

SAE Technical Standards Board Rules provide that: "This report is published by SAE to advance the state of technical and engineering sciences. The use of this report is entirely voluntary, and its applicability and suitability for any particular use, including any patent infringement arising therefrom, is the sole responsibility of the user."

SAE reviews each technical report at least every five years at which time it may be reaffirmed, revised, or cancelled. SAE invites your written comments and suggestions.

**AS155301 THRU
AS155600**

FEDERAL SUPPLY CLASS
5307

NOTICE

THIS DOCUMENT HAS BEEN TAKEN DIRECTLY FROM U.S. MILITARY SPECIFICATION AN155301 THRU AN155600, REVISION 2, NOTICE 1 AND CONTAINS ONLY MINOR EDITORIAL AND FORMAT CHANGES REQUIRED TO BRING IT INTO CONFORMANCE WITH THE PUBLISHING REQUIREMENTS OF SAE TECHNICAL STANDARDS. THE INITIAL RELEASE OF THIS DOCUMENT IS INTENDED TO REPLACE AN155301 THRU AN155600, REVISION 2, NOTICE 1. ANY PART NUMBERS ESTABLISHED BY THE ORIGINAL SPECIFICATION REMAIN UNCHANGED.

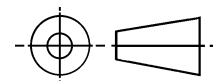
THE ORIGINAL MILITARY SPECIFICATION WAS ADOPTED AS AN SAE STANDARD UNDER THE PROVISIONS OF THE SAE TECHNICAL STANDARDS BOARD (TSB) RULES AND REGULATIONS (TSB 001) PERTAINING TO ACCELERATED ADOPTION OF GOVERNMENT SPECIFICATIONS AND STANDARDS. TSB RULES PROVIDE FOR (A) THE PUBLICATION OF PORTIONS OF UNREVISED GOVERNMENT SPECIFICATIONS AND STANDARDS WITHOUT CONSENSUS VOTING AT THE SAE COMMITTEE LEVEL, AND (B) THE USE OF THE EXISTING GOVERNMENT SPECIFICATION OR STANDARD FORMAT.

UNDER DEPARTMENT OF DEFENSE POLICIES AND PROCEDURES, ANY QUALIFICATION REQUIREMENTS AND ASSOCIATED QUALIFIED PRODUCTS LISTS ARE MANDATORY FOR DOD CONTRACTS. ANY REQUIREMENT RELATING TO QUALIFIED PRODUCTS LISTS (QPLS) HAS NOT BEEN ADOPTED BY SAE AND IS NOT PART OF THIS SAE TECHNICAL DOCUMENT.

SAENORM.COM : Click to view the full PDF of as155301



THIRD ANGLE PROJECTION



PREPARED BY SAE COMMITTEE E-25

PROCUREMENT SPECIFICATION: NONE

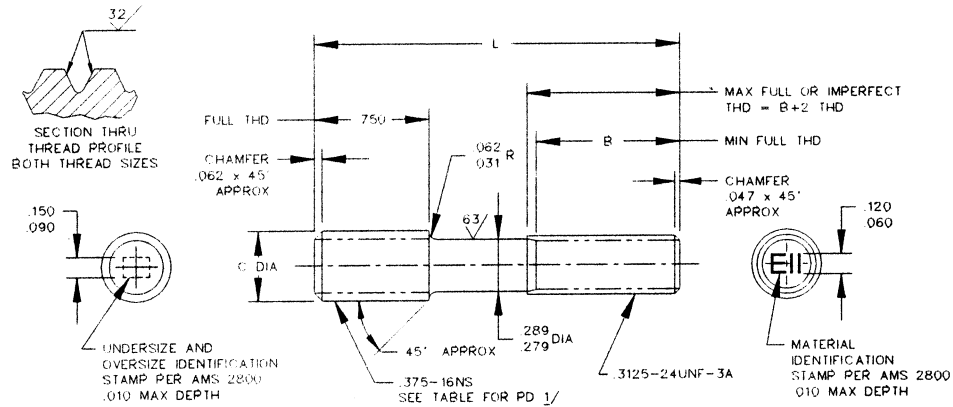


AEROSPACE STANDARD

STUD, STEPPED, 2 DIA ENGAGEMENT,
.375-16 X .3125-24

**AS155301 THRU
AS155600**
SHEET 1 OF 3

ISSUED 1999-12 REAFFIRMED 2005-05



UNDERSIZE AND OVERSIZE IDENTIFICATION		-003	STANDARD	+003	+006	+009	+012
		(-3)		(3)	(6)	(9)	(12)
C		.370-.375	.370-.375	.370-.375	.370-.375	.379-.384	.379-.384
PD BEFORE PLATING		.3357-.3367	.3387-.3397	.3417-.3427	.3447-.3457	.3477-.3487	.3507-.3517
PD AFTER PLATING		.3362-.3377	.3392-.3407	.3422-.3437	.3452-.3467	.3482-.3497	.3512-.3527
PD LEAD THREAD		.3294-.3314	.3324-.3344	.3354-.3374	.3384-.3404	.3414-.3434	.3444-.3464
L	B	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER
1.375	.500	AN155319	AN155320	AN155321	AN155322	AN155323	AN155324
1.438	.562	AN155325	AN155326	AN155327	AN155328	AN155329	AN155330
1.500	.625	AN155331	AN155332	AN155333	AN155334	AN155335	AN155336
1.562	.625	AN155337	AN155338	AN155339	AN155340	AN155341	AN155342
1.625	.625	AN155343	AN155344	AN155345	AN155346	AN155347	AN155348
1.688	.625	AN155349	AN155350	AN155351	AN155352	AN155353	AN155354
1.750	.625	AN155355	AN155356	AN155357	AN155358	AN155359	AN155360
1.812	.625	AN155361	AN155362	AN155363	AN155364	AN155365	AN155366
1.875	.625	AN155367	AN155368	AN155369	AN155370	AN155371	AN155372
1.938	.625	AN155373	AN155374	AN155375	AN155376	AN155377	AN155378
2.000	.625	AN155379	AN155380	AN155381	AN155382	AN155383	AN155384
2.062	.625	AN155385	AN155386	AN155387	AN155388	AN155389	AN155390
2.125	.625	AN155391	AN155392	AN155393	AN155394	AN155395	AN155396
2.188	.625	AN155397	AN155398	AN155399	AN155400	AN155401	AN155402
2.250	.625	AN155403	AN155404	AN155405	AN155406	AN155407	AN155408
2.312	.625	AN155409	AN155410	AN155411	AN155412	AN155413	AN155414
2.375	.625	AN155415	AN155416	AN155417	AN155418	AN155419	AN155420
2.438	.625	AN155421	AN155422	AN155423	AN155424	AN155425	AN155426
2.500	.625	AN155427	AN155428	AN155429	AN155430	AN155431	AN155432
2.625	.625	AN155433	AN155434	AN155435	AN155436	AN155437	AN155438
2.750	.625	AN155439	AN155440	AN155441	AN155442	AN155443	AN155444
2.875	.625	AN155445	AN155446	AN155447	AN155448	AN155449	AN155450
3.000	.625	AN155451	AN155452	AN155453	AN155454	AN155455	AN155456
3.125	.625	AN155457	AN155458	AN155459	AN155460	AN155461	AN155462
3.250	.625	AN155463	AN155464	AN155465	AN155466	AN155467	AN155468
3.375	.625	AN155469	AN155470	AN155471	AN155472	AN155473	AN155474
3.500	.625	AN155475	AN155476	AN155477	AN155478	AN155479	AN155480
3.625	.625	AN155481	AN155482	AN155483	AN155484	AN155485	AN155486
3.750	.625	AN155487	AN155488	AN155489	AN155490	AN155491	AN155492
3.875	.625	AN155493	AN155494	AN155495	AN155496	AN155497	AN155498
4.000	.656	AN155499	AN155500	AN155501	AN155502	AN155503	AN155504
4.125	.625	AN155505	AN155506	AN155507	AN155508	AN155509	AN155510
4.250	.625	AN155511	AN155512	AN155513	AN155514	AN155515	AN155516
1.688	.719	AN155517	AN155518	AN155519	AN155520	AN155521	AN155522
1.719	.719	AN155523	AN155524	AN155525	AN155526	AN155527	AN155528
1.812	.812	AN155529	AN155530	AN155531	AN155532	AN155533	AN155534

1/ NOTE: PITCH DIAMETERS OF BOTH THREADED ENDS SHALL BE CONCENTRIC WITHIN .006 FIR.