

SAE Technical Standards Board Rules provide that: "This report is published by SAE to advance the state of technical and engineering sciences. The use of this report is entirely voluntary, and its applicability and suitability for any particular use, including any patent infringement arising therefrom, is the sole responsibility of the user."

SAE reviews each technical report at least every five years at which time it may be reaffirmed, revised, or cancelled. SAE invites your written comments and suggestions.

**AS155001 THRU
AS155300**

FEDERAL SUPPLY CLASS
5307

NOTICE

THIS DOCUMENT HAS BEEN TAKEN DIRECTLY FROM U.S. MILITARY SPECIFICATION AN155001 THRU AN155300, REVISION 3, NOTICE 1 AND CONTAINS ONLY MINOR EDITORIAL AND FORMAT CHANGES REQUIRED TO BRING IT INTO CONFORMANCE WITH THE PUBLISHING REQUIREMENTS OF SAE TECHNICAL STANDARDS. THE INITIAL RELEASE OF THIS DOCUMENT IS INTENDED TO REPLACE AN155001 THRU AN155300, REVISION 3, NOTICE 1. ANY PART NUMBERS ESTABLISHED BY THE ORIGINAL SPECIFICATION REMAIN UNCHANGED.

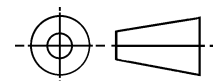
THE ORIGINAL MILITARY SPECIFICATION WAS ADOPTED AS AN SAE STANDARD UNDER THE PROVISIONS OF THE SAE TECHNICAL STANDARDS BOARD (TSB) RULES AND REGULATIONS (TSB 001) PERTAINING TO ACCELERATED ADOPTION OF GOVERNMENT SPECIFICATIONS AND STANDARDS. TSB RULES PROVIDE FOR (A) THE PUBLICATION OF PORTIONS OF UNREVISED GOVERNMENT SPECIFICATIONS AND STANDARDS WITHOUT CONSENSUS VOTING AT THE SAE COMMITTEE LEVEL, AND (B) THE USE OF THE EXISTING GOVERNMENT SPECIFICATION OR STANDARD FORMAT.

UNDER DEPARTMENT OF DEFENSE POLICIES AND PROCEDURES, ANY QUALIFICATION REQUIREMENTS AND ASSOCIATED QUALIFIED PRODUCTS LISTS ARE MANDATORY FOR DOD CONTRACTS. ANY REQUIREMENT RELATING TO QUALIFIED PRODUCTS LISTS (QPLS) HAS NOT BEEN ADOPTED BY SAE AND IS NOT PART OF THIS SAE TECHNICAL DOCUMENT.

SAENORM.COM : Click to view the full PDF of as155001



THIRD ANGLE PROJECTION



PREPARED BY SAE COMMITTEE E-25

PROCUREMENT SPECIFICATION: NONE

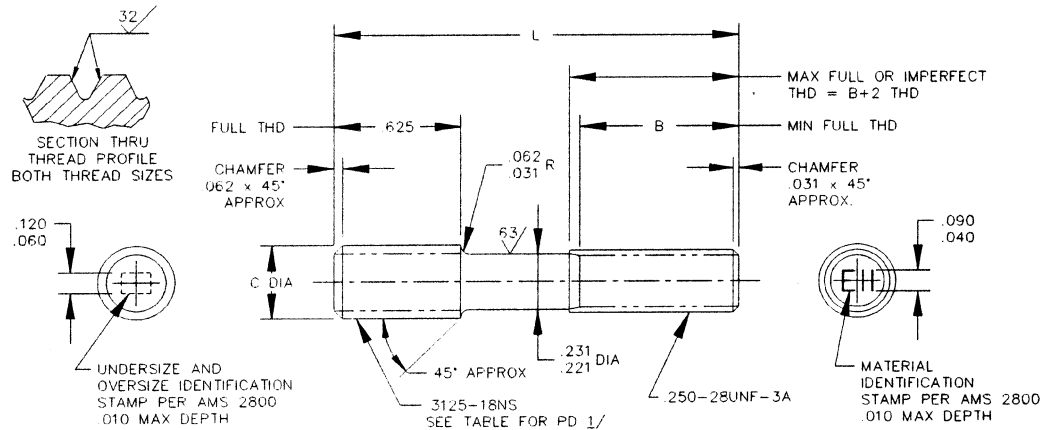
SAE Aerospace
An SAE International Group

AEROSPACE STANDARD

STUD, STEPPED, 2 DIA ENGAGEMENT,
.3125 X .250-28

**AS155001 THRU
AS155300**
SHEET 1 OF 3

ISSUED 1999-12 REAFFIRMED 2005-05



UNDERSIZE AND OVERSIZE IDENTIFICATION		-.003	STANDARD	+.003	+.006	+.009	+.012
		-3		3	6	9	12
C		.307-.312	.307-.312	.307-.312	.307-.312	.316-.321	.316-.321
PD BEFORE PLATING		.2775-.2785	.2805-.2815	.2835-.2845	.2865-.2875	.2895-.2905	.2925-.2935
PD AFTER PLATING		.2780-.2795	.2810-.2825	.2840-.2855	.2870-.2885	.2900-.2915	.2930-.2945
PD LEAD THREAD		.2714-.2734	.2744-.2764	.2774-.2794	.2804-.2824	.2834-.2854	.2864-.2884
L	B	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER
1.188	.438	AN155019	AN155020	AN155021	AN155022	AN155023	AN155024
1.250	.500	AN155025	AN155026	AN155027	AN155028	AN155029	AN155030
1.312	.562	AN155031	AN155032	AN155033	AN155034	AN155035	AN155036
1.375	.562	AN155037	AN155038	AN155039	AN155040	AN155041	AN155042
1.438	.562	AN155043	AN155044	AN155045	AN155046	AN155047	AN155048
1.500	.562	AN155049	AN155050	AN155051	AN155052	AN155053	AN155054
1.562	.562	AN155055	AN155056	AN155057	AN155058	AN155059	AN155060
1.625	.562	AN155061	AN155062	AN155063	AN155064	AN155065	AN155066
1.688	.562	AN155067	AN155068	AN155069	AN155070	AN155071	AN155072
1.750	.562	AN155073	AN155074	AN155075	AN155076	AN155077	AN155078
1.812	.562	AN155079	AN155080	AN155081	AN155082	AN155083	AN155084
1.875	.562	AN155085	AN155086	AN155087	AN155088	AN155089	AN155090
1.938	.562	AN155091	AN155092	AN155093	AN155094	AN155095	AN155096
2.000	.562	AN155097	AN155098	AN155099	AN155100	AN155101	AN155102
2.062	.562	AN155103	AN155104	AN155105	AN155106	AN155107	AN155108
2.125	.562	AN155109	AN155110	AN155111	AN155112	AN155113	AN155114
2.188	.562	AN155115	AN155116	AN155117	AN155118	AN155119	AN155120
2.250	.562	AN155121	AN155122	AN155123	AN155124	AN155125	AN155126
2.312	.562	AN155127	AN155128	AN155129	AN155130	AN155131	AN155132
2.375	.562	AN155133	AN155134	AN155135	AN155136	AN155137	AN155138
2.500	.562	AN155139	AN155140	AN155141	AN155142	AN155143	AN155144
2.625	.562	AN155145	AN155146	AN155147	AN155148	AN155149	AN155150
2.750	.562	AN155151	AN155152	AN155153	AN155154	AN155155	AN155156
2.875	.562	AN155157	AN155158	AN155159	AN155160	AN155161	AN155162
3.000	.562	AN155163	AN155164	AN155165	AN155166	AN155167	AN155168
3.125	.562	AN155169	AN155170	AN155171	AN155172	AN155173	AN155174
3.250	.562	AN155175	AN155176	AN155177	AN155178	AN155179	AN155180
3.375	.562	AN155181	AN155182	AN155183	AN155184	AN155185	AN155186
3.500	.562	AN155187	AN155188	AN155189	AN155190	AN155191	AN155192
3.625	.562	AN155193	AN155194	AN155195	AN155196	AN155197	AN155198
1.438	.656	AN155199	AN155200	AN155201	AN155202	AN155203	AN155204
1.562	.688	AN155205	AN155206	AN155207	AN155208	AN155209	AN155210

1/ NOTE: PITCH DIAMETERS OF BOTH THREADED ENDS SHALL BE CONCENTRIC WITHIN .006 FIR.