

ISO

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

ISO RECOMMENDATION

R 194

List
of equivalent terms
used in the plastics
industry

RECOMMANDATION ISO

R 194

Liste
des termes équivalents
utilisés dans l'industrie
des matières plastiques

РЕКОМЕНДАЦИЯ ИСО

P 194

Список
эквивалентных терминов,
употребляемых
в промышленности пластмасс

APPENDIX Cs

CZECH

ANNEXE Cs

TCHÈQUE

ПРИЛОЖЕНИЕ Cs

НА ЧЕШСКОМ
ЯЗЫКЕ

1st EDITION

1^{ère} ÉDITION

1^{ое} ИЗДАНИЕ

Copyright reserved

The copyright of ISO Recommendations and ISO Standards belongs to ISO Member Bodies. Reproduction of these documents, in any country, may be authorized therefore only by the national standards organization of that country, being a member of ISO.

For each individual country the only valid standard is the national standard of that country.

Printed in Switzerland

Reproduction interdite

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Перепечатка воспрещается

Право перепечатки Рекомендаций ИСО и Стандартов ИСО принадлежит Комитетам-Членам ИСО. Поэтому перепечатка этих документов разрешается в каждой стране только с ведома национальной организации по стандартизации этой страны, члена ИСО.

В каждой стране действительными являются лишь ее национальные стандарты.

Надано в Швейцарии

FOREWORD

This list of *Czech* equivalent terms used in the plastics industry constitutes a separate appendix to ISO Recommendation R 194, *List of Equivalent Terms Used in the Plastics Industry*, published in 1961 for the three official languages of ISO (English, French and Russian). This *Appendix* (Cs) has been prepared by the Czechoslovakian Member Body of ISO (ČSN), the Úřad pro normalizaci a měření, and is published under their responsibility. Its presentation is in conformity with the note issued on 18 January 1963 by the ISO General Secretariat, dealing with the publication of Appendices to ISO Recommendation R 194 giving lists of equivalent terms in non-official languages.

AVANT-PROPOS

Cette liste des termes équivalents *tchèques* utilisés dans l'industrie des matières plastiques constitue une annexe séparée à la Recommandation ISO/R 194, *Liste des termes équivalents utilisés dans l'industrie des matières plastiques*, publiée en 1961 dans les trois langues officielles de l'ISO (anglais, français et russe). Cette *Annexe* Cs a été préparée par le Comité Membre tchécoslovaque de l'ISO (ČSN), à savoir, le Úřad pro normalizaci a měření, et est publiée sous sa responsabilité. Sa présentation est conforme à la note émanant du Secrétariat Général, datée du 18 janvier 1963, concernant la publication d'Annexes à la Recommandation ISO/R 194 pour les listes des termes équivalents dans les langues non-officielles.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий список эквивалентных терминов на *чешском* языке, употребляемых в промышленности пластмасс, является отдельным приложением к Рекомендации ИСО/Р 194, *Список эквивалентных терминов, употребляемых в промышленности пластмасс*, изданной в 1961 г. на трех официальных языках ИСО (английском, французском и русском). Это *Приложение* (Cs) составлено чехословацким Комитетом-Членом ИСО (ČSN), Úřad pro normalizaci a měření, несущим ответственность за его опубликование. Оформление Приложения соответствует сообщению Генерального Секретариата от 18-го января 1963 г., касающемуся опубликования Приложений к Рекомендации ИСО/Р 194, содержащих списки эквивалентных терминов на не официальных языках.

PŘEDMLUVA

Tento seznam *českých* pojmů, používaných v plastikářském průmyslu je samostatnou přílohou k doporučení ISO č. 194 — *Seznam pojmů, používaných v plastikářském průmyslu*, jež bylo vydáno v roce 1961 ve 3 oficiálních jazycích ISO (angličtině, francouzštině a ruštině). Tuto *přílohu* Cs vypracoval Československý členský komitét ISO (ČSN). Úřad pro normalizaci a měření, jenž je za jeho vydání odpovědný. Seznam vyhovuje oběžníku generálního sekretariátu ISO ze dne 18. ledna 1963 o vydávání příloh, obsahující seznamy odpovídajících pojmů v neoficiálních jazycích.

ISO Recommendation	R 194-APPENDIX Cs	1964
Recommandation ISO	R 194-ANNEXE Cs	1964
Рекомендация ИСО	P 194-ПРИЛОЖЕНИЕ Cs	1964 г.

List
of equivalent terms
used in the plastics
industry

APPENDIX Cs

CZECH

Liste
des termes équivalents
utilisés dans l'industrie
des matières plastiques

ANNEXE Cs

TCHÈQUE

Список
эквивалентных терминов,
употребляемых
в промышленности пластмасс

ПРИЛОЖЕНИЕ Cs

НА ЧЕШСКОМ
ЯЗЫКЕ

Seznam pojmů,
používaných v
plastikařském
průmyslu

PŘÍLOHA Cs

ČESKY

CONTENTS

This Appendix contains four parts, namely

	Page
I Alphabetical list of Czech (Cs) equivalent terms used in the plastics industry, with numerical references to the equivalent terms in the three official ISO languages (English = E, French = F, Russian = R)	5
II Table of correspondences between the English and the Czech terms represented by their serial numbers	36
III Table of correspondences between the French and the Czech terms represented by their serial numbers	42
IV Table of correspondences between the Russian and the Czech terms represented by their serial numbers	48

TABLE DES MATIÈRES

Cette Annexe comporte quatre parties, à savoir

	Page
I Liste alphabétique des termes équivalents tchèques (Cs) utilisés dans l'industrie des matières plastiques, avec les correspondances numériques aux termes équivalents dans les trois langues officielles de l'ISO (anglais = E, français = F, russe = R)	5
II Tableau de correspondances entre les termes anglais et tchèques représentés par leur numéro d'ordre	36
III Tableau de correspondances entre les termes français et tchèques représentés par leur numéro d'ordre	42
IV Tableau de correspondances entre les termes russes et tchèques représentés par leur numéro d'ordre	48

СОДЕРЖАНИЕ

Это Приложение состоит из следующих четырех частей:

	Страница
I Алфавитный список эквивалентных чешских терминов (Cs), употребляемых в промышленности пластмасс, с числовыми ссылками на эквивалентные термины на трех официальных языках ИСО (английском — E, французском — F, русском — R)	5
II Таблица соотношения между английскими и чешскими терминами, обозначенными своими порядковыми номерами	36
III Таблица соотношения между французскими и чешскими терминами, обозначенными своими порядковыми номерами	42
IV Таблица соотношения между русскими и чешскими терминами, обозначенными своими порядковыми номерами	48

OBSAH

Tato příloha má 4 části:

	Strana
I Abecední seznam českých pojmů (Cs), používaných v plastikářském průmyslu s označením odpovídajících pojmů ve 3 oficiálních jazycích ISO (angličtina = E, francouzština = F, ruština = R)	5
II Porovnávací tabulka anglických a českých pojmů, sestavená podle pořadových čísel	36
III Porovnávací tabulka francouzských a českých pojmů, sestavená podle pořadových čísel	42
IV Porovnávací tabulka ruských a českých pojmů, sestavená podle pořadových čísel	48

I

Cs	Česky	E	F	R
1.	absolutní viskozita	2	838	1
2.	absorpce vodní páry	910	3	42
3.	acetát celulózy	107	7 89	21
4.	acetobutyrát celulózy	108	9 90	22
5.	acetonová pryskyřice	4 673	671	23 661
6.	akrylát	6	283	5
7.	akrylová pryskyřice	7 674	672	6 658
8.	aktivní rozpouštědlo	8	738	7
9.	alfa-celulóza	34 109	24 91	11
10.	allylester	31	284	10
11.	allylová hmota	32 597	673	9
12.	allylová pryskyřice	33 675	673	8 659
13.	aminoplast	37	25	12
14.	aminová pryskyřice	36 676	674	13
15.	analýza velikosti částic	568	368	106
16.	anilinformaldehydová pryskyřice	39 677	675	16 660
17.	anizotropie vrstvených hmot (laminátů)	40	31	15
18.	antioxýdant	41	32	17
19.	antistatické činidlo	42	14	18
20.	apretace	318	331	375
21.	automatické vyhazování	48 251	250	4 85
22.	automatický cyklus	47	190	3
23.	automatický lis	49	630	2 491
24.	barvivo	152	146	230
25.	bavlněná vložka	179	177 334	820
26.	bavlněné líntry	180	178 433	255
27.	benzylcelulóza	57 110	44 92	24

Cs	Česky	E	F	R
28.	bezpřetoková lisovací forma	506 640	499	478 521
29.	bifunkční strukturní jednotka	58	473	25
30.	bílá stopa (při rozvrstvení laminátu)	123	444	277
31.	blednutí barvy	154 301	196 206	94
32.	bod křehnutí	85	776	741
33.	bod mčknutí	761	584	767
34.	bod skápnutí	239	583	737
35.	bod tání	479	582	766
36.	bodové svařování	777	748	612 765
37.	botnací tlak	824	647	111
38.	botnání	822	362	315
39.	broušení pemzou	661	612	396
40.	břidlicová moučka	753	37	834
41.	bublina	87	63	564
42.	celulóza	106	88	825
43.	část dělené formy	775	126	115
44.	čep	587	57	835
45.	činitel ztrát	216	305	227
46.	číslo kyselosti	5	386	197
47.	dávka	125 744	103 104	127 316
48.	deformace formy	823	363	577
49.	deformace při zatížení	204	198	117
50.	dekorativní fólie	202	310	113
51.	délka řetězce	122	98 434	125
52.	délková roztažnost	449	220	251
53.	dělená forma	53 497 509 774	491 495	187 524 526
54.	demontáž (např. formy)	813	208	114
55.	desenovací fólie	275	312	758
56.	desenování	276	353 366	757

Cs	Česky	E	F	R
57.	deska	608 609 739	309 549 564	256 424 430
58.	deska dodatečně tvarovatelná	643	317	650
59.	deska nástroje	210	572	428
60.	dielektrická konstanta	212	155 529	123
61.	dielektrické ztráty	214	531	124
62.	dielektrický	211	217	122
63.	dielektrikum	211	217	122
64.	difúze světla	218	218	620
65.	dimer	220	223	118
66.	dispergovaná fáze	224	535	121
67.	doba lisovací	534	487 781	62
68.	doba lisovacího cyklu	523	191 480	827
69.	doba tvrzení	197 734	188 779 782	62 66
70.	doba uzavření formy	245	523	144
71.	doba zasychání před slepením	559	780	63
72.	doba zatížení při lepení	134	778	70
73.	doba želatinace	355	358	64
74.	dobrá tekutost (lisovací hmoty)	760	341 375	76
75.	dodatečná tepelná úprava	797	36 292	744
76.	dodatečné vytvrzení ohřevem	25	36 292	744
77.	dodatečně tvarovaný výlisek	530 642	483	163
78.	dodatečně tvarovat	641	614	812
79.	dolnotlaký lis	885	629	498
80.	doraz	657	772	366
81.	dosedací plocha	438	34	377
82.	dosedací plochy	475	414 764	376
83.	dotvarovat	641	614	812

Cs	Česky	E	F	R
84.	drsnot	659	730	51
85.	dřevěná moučka	921	307	131
86.	dusičnan celulózy	114	96 508	351
87.	duše pneumatiky	875	816	773
88.	dutina formy	104	87	388
89.	dvoupístový lis	229	635	267
90.	dýha	892	321	839
91.	dynamická viskozita	2 247	838 839	1 119
92.	dynamické napětí	246 803	160	120 328
93.	elasticita	267	256	791
94.	elastická deformace	265	199	790
95.	elastomer	268	259	848
96.	elektrická pevnost	217	726	849
97.	elektrická průrazná pevnost	271	726	849
98.	emulgace	277	268	851
99.	emulgační práce	278	269	571
100.	emulgátor	279	267	850
101.	emulze	280	264	853
102.	emulzní lepidlo	14 281	132	212 852
103.	epoxydová pryskyřice	285 683	680	681 854
104.	ester celulózy	111	93 285	645
105.	ester kalafuny	286	360	858
106.	ester kyseliny akrylové	6	283	5
107.	etanol	287	289	856
108.	etážová deska	328	573	541
109.	etážový lis	537	643	500 855
110.	éter celulózy	112	94 290	549
111.	etylalkohol	287	289	856
112.	etylcelulóza	113 288	95 291	857

Cs	Česky	E	F	R
113.	extrakční zařízení	292	299	842
114.	extraktor	292	299	842
115.	fáze	574	533	795
116.	fázový úhel	575	30	796
117.	fázový úhel dielektrika	215	30	796
118.	fenolformaldehydová pryskyřice	577 691	688	800
119.	fenolická pryskyřice	580 692	689	678 802
120.	fenolický tmel	118 578	118	150 801
121.	fenoplast	579	536	803
122.	film	315	314	420
123.	fólie	332 739	309	256
124.	fólie dodatečně tvarovatelná	643	317	650
125.	forma	496	489	516
126.	forma s kanály	176 501	502	523
127.	forma s oddělenou přetlačovací komorou	507 733	490	527
128.	formař	536	505	161
129.	foukaný olej	68 547	380	281 537
130.	funkčnost	345	342	814
131.	furanová pryskyřice	347 684	681	679 815
132.	furfuralová pryskyřice	348 685	682	680 816
133.	fyzikální katalyzátor	103 581	86	189 806
134.	gel	354	354	98
135.	granulát	362	367	105
136.	horní třmen	473	574 633	103
137.	horní vyhazování	855	252	38
138.	hornotlaký lis	233	634	496
139.	hořlavost	321	394	54
140.	houbová pryž	719 776	78	109 597

Čs	Česky	E	F	R
141.	hydraulická kapalina	386	338	572
142.	hydraulický lis	387	637	100
143.	hydromechanický lis	388	638	101
144.	chemická netečnost	128	392	818
145.	chemický katalyzátor	102 127	85	190 819
146.	chladicí přípravek	170 171	152 410	368 605
147.	chloropren	132	113	821
148.	impregnace	392	383	546
149.	impregnační stroj	391 393	384	547
150.	impregnovaná tkanina	390	793	544
151.	impregnované zahuštěné dřevo	158	48	545
152.	infračervený předehříváč	397	621	172
153.	infuziriová hlinka	209	216 785	195
154.	inhibitor	398	395	170
155.	ireverzibilní gel	416	355	346
156.	izobutylem	417	405	166
157.	izolační odpor	409	707	693
158.	izolátor	410	406	167
159.	izomer	418	407	168
160.	izopren	419	408	169
161.	jádro	589 593	61	386 837
162.	jednonásobná forma	508 749	496	365 520
163.	jednotkové protažení	274 883	23	382
164.	kalafuna	151 715	145	184
165.	kalandr	92	73	180
166.	kalandrování	94	72	181
167.	kaolin	131	419	185
168.	katalyzátor	423 101	84	188
169.	kazein	96	83	179

Cs	Česky	E	F	R
170.	kinematická viskozita	898	666 843	196
171.	klih	357	11 128	200
172.	klihový spoj	358	143	199
173.	klížení	360	127	637
174.	klouzek	832	771	732
175.	koagulace	137	125	214
176.	kolík	587 589 593	57 61	386 835 837
177.	kolík pro zálisek	407 588	59	807 838
178.	kolmo na vrstvy	325	530	402
179.	koloidní mlýn	150	504	215
180.	kombinovaná forma	157 499	494	522 578
181.	kondenzace	165	150	219
182.	kondenzační činidlo	166	15	220
183.	konečná povrchová úprava	318	331	375
184.	kontaktní lepidlo	12 168	129	204
185.	kopolykondenzace	172	171	688
186.	kopolymer	173	172	689
187.	kopolymer vinylchlorid vinylacetát	635 636	114 598	690
188.	kopolymerace	174	173	691
189.	kopolymerace s tvorbou příčných vazeb	175	174	692
190.	koroze	177	176	223
191.	kráter	184	183	581
192.	krémovatění	186	184	385
193.	krezol	188	185	232
194.	krezolová pryskyřice	189 682	679	233 664
195.	kríp	187	336	447
196.	kroucení	858	799	236
197.	křemelina	209	216 785	195
198.	křídování	124	306	290

Cs	Česky	E	F	R
199.	křivka napětí-deformace	807	214	235
200.	křivka zatížení-průhyb	453	181	234
201.	křížové vrstvení	191	757	360
202.	kumaronová pryskyřice	181	678	238
		681		666
203.	lak (olejový)	888	829	239
204.	lak tvrditelný za studena	146	830	242
205.	lak (vysychavý)	29	831	240
		425		
206.	laková barva	426	422	241
207.	lakovaná trubka	891	822	245
208.	lakování (vodičů a kabelů)	144	272	446
209.	lakovaný papír	890	518	243
210.	lakovaný textil	889	794	244
211.	lakový benzin	917	739	775
212.	laminát	511	486	647
213.	lamináty	435	758	649
214.	laminování	436	756	390
215.	latex	441	423	246
216.	ledové květy	344	359	625
217.	lehčená pryž	289	77	474
		717		598
218.	lepení	360	127	637
219.	lepicí fólie	15	133	205
		316		422
220.	lepidlo	10	11	200
		357	128	
221.	lepidlo na lepení hran	13	134	202
		248		
222.	lepidlo na překližku	18	136	210
		614		799
223.	lepidlo tvrditelné za studena	11	131	211
		149		
224.	lepidlo tvrditelné za tepla	16	130	201
		384		
225.	lepivost	24	12	213
226.	lepkavost	64	10	644
227.	lesk	356	56	26
			436	

Cs	Česky	E	F	R
228.	leštění	54 615 876	586 587 588 797	97 465
229.	leštící kotouč	70	228 322	804
230.	lignin	447	429	248
231.	limitní viskozitní číslo	448	388 841	817
232.	lineární makromolekula	450	438	249 274
233.	lineární řetězec	451	99	250
234.	lis	162 655	628 632	490 492
235.	lis (na výrobu bloků)	63	631	27
236.	lis s vlastním pohonem	730	642	497
237.	lisovací forma	160 500	492	518
238.	lisovací hmota	527	453	813
239.	lisovací hmota s textilním plnivem	300 528	454	502
240.	lisovací hmota s vláknitým plnivem	310 529	450	53
241.	lisovací prášek	531	618	515
242.	lisovací síla	664	344 546	354
243.	lisovací tlak	532	484 649	783
244.	lisovaná deska	656	318 551	489 512
245.	lisovaná fólie	656	318 551	489 512
246.	lisovaná tyč	514	417	514
247.	lisovaná vrstvená trubka	513	819	511
248.	lisování	161 517 522	475 477	506 809
249.	lisování s pružnou vložkou	52 519	485	504
250.	lisování za studena	148 521	481	507 824

Cs	Česky	E	F	R
251.	lisovaný závit vnější	515	836	510
252.	lisovaný závit vnitřní	516	327	508
253.	litá fólie	97	315	421
254.	logaritmické viskozitní číslo	458	389 842	271
255.	lubrikace	752	33	19
256.	magnézie (MgO)	472	439	272
257.	makromolekula	470	437	273
258.	makromolekulární disperse	471	227	275
259.	mastek	832	771	732
260.	mastnost (laku)	551	664	138
261.	matný povrch	243	765	287
262.	mazivo	465	435	656
263.	mechanický lis	477	641	294
264.	mechová pryž	105 716	76	599 859
265.	melaminformaldehydová pryskyřice	478 686	683	289 670
266.	měrný povrchový izolační odpor	818	715	785
267.	měrný vnitřní izolační odpor	903	716	784
268.	metaloorganický pigment	583	540	297 404
269.	metanol	482	461	292
270.	metylalkohol	482	461	292
271.	mez časové únavy	305	705	694
272.	mez pevnosti spoje	75	698	554
273.	mez pevnosti v ohybu	327	706	484
274.	mez pevnosti v tahu	163 834	702 713	481 483 553
275.	mez pevnosti v tlaku	163 834	702 713	481 483 553
276.	mez pevnosti ve smyku	735	701	482
277.	mez pevnosti ve stříhu	735	701	482
278.	mez plastické deformace	600	200	412
279.	mez pružnosti	266 924	430	485

Cs	Česky	E	F	R
280.	mez únavy	304	432	486
281.	mezipovrchová práce	412	808	569
282.	meziprodukty	413	652	470
283.	migrace změkčovačla	483	463	296
284.	minerální pigment	484	538	298
		584		405
285.	močovinoformaldehydová pryskyřice	698	694	310
		886		672
286.	modul pružnosti	490	469	303
287.	modul pružnosti v ohybu	488	467	301
288.	modul pružnosti v tahu	487	466	300
289.	modul pružnosti v tlaku	486	465	305
290.	modul pružnosti ve skrutu	491	468	302
291.	modul pružnosti ve stříhu	489	464	304
292.	molekulová váha	492	448	306
293.	monofilní vlákno	493	470	307
294.	monomer	494	471	308
295.	mramorování	495	442	311
296.	multiplikátor tlaku	411	403	312
297.	nabíhání do modra (nástroje)	69	45	436
298.	nálitek	76	50	28
299.	nanášecí stroj	143	723	288
300.	nanášení	140	270	445
301.	nános	142	526	444
302.	napětí	799	156	326
303.	napětí v tahu	808	166	333
		835		
304.	napětí v tlaku	164	159	335
		802		
305.	napětí v uložení (v ložisku)	56	163	337
		801		
306.	napětí ve smyku	736	158	334
307.	napětí ve stříhu	736	158	334
308.	napouštění	392	383	546
309.	napříč	192	224	472
310.	nasákavost	907	1	46
311.	násobnost formy	443	503	579

Čs	Česky	E	F	R
312.	nastavovadlo	290	297	724
313.	nástrojárna	854	38	171
314.	nástrojař forem	536	505	161
315.	násypný prostor	454	101	140
316.	nátěr	140	270	445
317.	nátěrová hmota	566	525	231
318.	natírací nůž	226	661	580
319.	natírací stroj	780 781	271	840
320.	navážka	125 744	103 104	127 316
321.	nedolisek	533 743	479	344
322.	nedotvrzení	881	751	343
323.	nehořlavost	541	396	341
324.	nepropojené místo (u vrstvených hmot)	240	832	723
325.	nerovnost povrchu	659	730	51
326.	nerozpustné barvivo	408	147 537	403
327.	nevysychavý olej	553	378	280 342
328.	nít	851	324	352
329.	nitrát celulózy	114	96 508	351
330.	nízká tekutost	463	42 340	350
331.	nízkotlaké lepidlo	12 168	129	204
332.	nízkotlaké lisování	464 526	476	505
333.	novolak	544	509	353
334.	objemový činitel	89	301	229
335.	obrábění	469	824	293
336.	octan celulózy	107	7 89	21
337.	odkrojek (z desky, pásu apod.)	60	332	139
338.	odlehčení formy	668	212	683
339.	odlehčovací ventil	884	828	594

Cs	Česky	E	F	R
340.	odlívací pryskyřice	100 680	677	258 667
341.	odlívání	98 520	478	379
342.	odlitek	99	179	261
343.	odolnost proti elektrickému oblouku	43	699	132
344.	odolnost proti korozi	178	703	710
345.	odolnost proti opotřebení oděrem	1	697	709
346.	odolnost proti plísním	346	709	107
347.	odolnost proti poškrábání	723	704	695
348.	odolnost proti rozpouštědlům	766	711	711
349.	odolnost proti světlu	445	708	621
350.	odplyňování	83	205	442
351.	odpružený vyhazovač	263 782	246	87 555
352.	odrazová pružnost	671	669	780
353.	odstranit vtokový zbytek	205	194	779
354.	odtahová pružina	706	720	48
355.	odtahový píst	658	548	435 604
356.	odvzdušňovací otvor	893	293	49
357.	odvzdušňování	83	205	442
358.	offsetový tisk	546	431	480
359.	ohybná plastická hmota	326	560	99
360.	ohnivzdorná úprava	319	382	364 530
361.	oko síta	480	440	295
362.	olejoreaktivní pryskyřice	555 689	686	286 669
363.	opakované napětí	670 804	164	331 400
364.	opakované napětí v ohybu	669 805	161	329 401
365.	oplášťovací směs	738	451	177
366.	oplášťování (vodičů a kabelů)	144	272	446
367.	opotřebení	912	825	165
368.	opracovaná trubka z vrstveného materiálu	467	821	763

Cs	Česky	E	F	R
369.	opracovaná tyč	468	418	764
370.	optické zkreslení	561	201	369
371.	optický neklid	415	826	622
372.	organický pigment	563 585	539	371 406
373.	organosol	564	511	372
374.	orientace	237	262	193
375.	otevřená bublina	88 560	64	378 565
376.	otevření lisu	201	513	584
377.	otisk dutiny formy	394	263	387
378.	otisk vyhazovače	261	247 800	641
379.	otřep	322	43 795	155
380.	otvor pro vodicí sloupky	232	17	324
381.	otvory pro vedení páry	790	849	394
382.	panel	567	515	391
383.	papír s nánosem	139	517	32
384.	parní kanál	790	849	394
385.	pásové topení	812	108 729	247
386.	pasta	228 569	522	395
387.	permitivita	573	155 529	123
388.	petrolej	424	420 532	194
389.	pevná deska	320	459	794
390.	pevnost ohybu	327	706	484
391.	pevnost spoje	75	698	554
392.	pevnost v tahu	880	784	481
393.	pigment	408 582	147 537	403
394.	píst	592 612	543	477
395.	plasticita	601	554	413
396.	plastická deformace	599	203	411

Cs	Česky	E	F	R
397.	plastická hmota	596	455	416
398.	plastická hmota teplem tvárná	841	791	747
399.	plastický	595	559	418
400.	plastický povlak	598	553	417
401.	plastigel	605	558	408
402.	plastikace	603	556	415
403.	plastisol	606	562	409
404.	plastomer	607	563	419
405.	plné ústí vtoku	221 350	275	60 559
406.	plnicí prostor	454	101	140
407.	plnicí přípravek	455	105	141
408.	plnivo	311	102	321
409.	plstěný kotouč	70 309	228 322	804
410.	pneumatickohydraulický akumulátor	30	5	50
411.	pneumatický akumulátor	27 28	5	603
412.	podélně	442	225	536
413.	podkos	182 882	168 211	440
414.	podvulkanizování	881	751	343
415.	pojistný tlak	456	650	792
416.	pokovování	481	460	291
417.	poloautomatický lis	732	644	494
418.	polotovary	413	652	470
419.	polštář	73	106 351 441	357
420.	polyakrylát	616	591	448
421.	polyamid	617	593	449
422.	polybutylen	618	594	450
423.	polyester	622	602	469
424.	polyetylén	623	603	468
425.	polychloroprén	619	596	467
426.	polyizobutylén	624	605	458
427.	polykondenzace	621	601	460

Cs	Česky	E	F	R
428.	polykondenzát	620	600	459
429.	polymer	625 626	606 608	461 462
430.	polymerace	627	609	463
431.	polymerační stupeň	206	207	708
432.	polymethylmetakrylát	628	610	464
433.	polystyrén	629	611	466
434.	polyvinylacetal	630	6 589	451
435.	polyvinylacetát	631	8 590	452
436.	polyvinylalkohol	632	16 592	455
437.	polyvinylbutyral	633	70 595	453
438.	polyvinylformal	637	349 604	456
439.	polyvinylchlorid	634	115 597	457
440.	polyvinylidenchlorid	638	116 599	454
441.	pomerančový povrch	562	524	30
442.	poměrné prodloužení při přetržení	272	22	787
443.	pórovitost	639	613	475
444.	posuvný uzávěr	757	412	638
445.	povrchová dírka	591	812	160
446.	povrchová úprava v bubnu	54 876	586 588 797	97
447.	povrchová vada (způsobena deskou)	611	447	383
448.	povrchová vlnitost	819	827	52
449.	povrchový izolační odpor	817	712	438
450.	povrchový zákal	816	815	437
451.	práce třením	343	807	570
452.	pracovní tlak	452	646	573
453.	prach (v granulové lisovací hmotě)	317	330	568
454.	práškové lepidlo	19 645	137	206 476
455.	prodloužení mezi značkami	273	21	786

Cs	Česky	E	F	R
456.	profil	727	653	551
457.	prohnutí	203	333	535
458.	pronikání	153	296 462	81
459.	pronikání klišu (lepidla)	61 359	393 527	397 550
460.	propadlina	750	213	43
461.	propionát celulózy	115	97 659	543
462.	propustnost	572	528	542
463.	propustnost světla	446	805	618
464.	prostředek proti stárnutí	41	32	17
465.	protažitelnost	242 291	230 298	589 774
466.	provozní tlak	452	646	573
467.	prstěncové ústí vtoku	353 710	274	59 217
468.	průhlednost	869	806	538
469.	průhyb	203	333	535
470.	průlinčitost	639	613	475
471.	průraz	80	195	533
472.	průrazné napětí	81	783	332
473.	průsvitnost	868	804	548
474.	pryskyřice	672	670	657
475.	pryskyřice modifikovaná olejem	552 688	684	299 671
476.	pryskyřice rozpustná v oleji	556 690	687	285 668
477.	pryskyřičné ložisko	693	577	682
478.	pryz	721 905	79	67 191 596
479.	předeheřev	654	619	479
480.	předeheřívání	654	619	479
481.	předlisek	650	625	729
482.	předlisovací nástroj	653	624	731
483.	předlisovací stroj	652	521	730
484.	předlisování	651	623	728

Cs	Česky	E	F	R
485.	předsušení	649	627	443
486.	předtvrzení	648	622	488
487.	předvulkanizace	648	622	488
488.	přechodová teplota	867	777	739
489.	překližka	613	169	797
490.	překližka lepená pryskyřicí	679	170	798
491.	přenos	863	802	754
492.	přepážka	51	215	532
493.	přetlačovací forma	510 864	501	264 519
494.	přetlačovací komora	866	617 803	269
495.	přetlačování	535 865	488	266 503
496.	přetok	322	43 795	155
497.	přetoková drážka	364 770	364	183
498.	přetoková forma	324 502	493	525
499.	přetvrzení	565	762	398
500.	převulkanizování	565	762	398
501.	příčná pevnost	190	706	484
502.	příčné vrstvení	191	757	360
503.	příčně	192	224	472
504.	přilnavost vrstev materiálu při zatížení	64	10	644
505.	přírodní kaučuk	539 718	75	192 340
506.	přírodní pryskyřice	538 687	685	531 673
507.	příseď lepidla	9	13	126
508.	příze	851	324	352
509.	puchýř	62	124	39
510.	rám	126 341	106 351 441	357
511.	rám formy	73	106 351 441	357

Cs	Česky	E	F	R
512.	rám vyhazovačů	257	71 241	90
513.	ramie	665	663	582
514.	rázová houževnatost	389	700	782
515.	ražení	663	457	75
516.	regulační ventil	884	828	594
517.	relativní deformace	274 798 883	23 204	381 382
518.	resilience	671	669	780
519.	retarder	705	721	153
520.	reverzibilní gel	707	356	361
521.	rezit	701	717	600
522.	rezitol	702	718	601
523.	rezol	703	719	602
524.	rosný bod	208	585	768
525.	rosol	354 420	354 357	98 717
526.	rovnací přípravek	747	152	605
527.	rovnoběžně s vrstvami	249	519	393
528.	rozlaminování	133	123	591
529.	rozměrová stálost	219	753	699
530.	rozpouštědlo	765	737	588
531.	rozpustná pryskyřice	694 763	690	586 674
532.	rozpustné barvivo	762	148	587
533.	rozsazování	186	184	385
534.	rozsítková zemina	209	216 785	195
535.	roztokové lepidlo	20 764	138	585
536.	rozváděcí kanál	722	74	576
537.	rozvrstvení	133	123	591
538.	ruční lis	368	640	495 607
539.	ruční vyhazování	366	253	606
540.	rychle ochladit	130	668	389
541.	rychlost absorpce vody	908	2 846	639

Číslo	Česky	E	F	R
542.	rytí	284	370	104
543.	ředitadlo	849	222	575
544.	řezací stroj	756	801	714
545.	řezaná deska	755	320	713
546.	řezaná fólie	754	316	712
547.	sádra	594	576	102
548.	sedimentace	728	731	624
549.	seřazené vrstvy (laminátu)	198	180	473
550.	setřesná váha	646	449	339
551.	sikativ	238	733	627
552.	sirup	830	734	634
553.	sisal	751	735	626
554.	sítová analýza	748	27	635
555.	sítová vložka	724	329	314
556.	skladovatelnost	741	232	487
557.	sklápěcí lis	852	645	499
558.	skrut	858	799	236
559.	skvrna způsobená plnivem	313	769	82
560.	sloup (např. u lisu)	155	144	216
561.	směs na izolaci vodičů	918	452	176
562.	směs pro nános	141	456	696
563.	směsné lepidlo	17 485	135	203 218
564.	smrštění	746	722	590
565.	snášlivost změkčovadla	156	149	684
566.	snímací forma	367 503	498	528 725
567.	součinitel dielektrických ztrát	462	390	225
568.	spálený	90	62	439
569.	specifická viskozita	768	845	781
570.	spodní vyhazování	77	251	348
571.	spoj	74	143 411 424	198
572.	spojitá fáze	169	534	347
573.	spojovací část	167	154	685

Cs	Česky	E	F	R
574.	spojovací tyč vyhazovacího zařízení	255	41 237	686
575.	spřádání	772	325	557
576.	srážení (např. emulze)	82	335	583
577.	stabilizátor	787	752	698
578.	stálost na světle	444	736	619
579.	stárnutí	26	834	703
580.	statické napětí	789 806	165	338 704
581.	stav A	46	286	700
582.	stav B	86	287	701
583.	stav C	194	288	702
584.	stearát	791	755	705
585.	stehové svařování	796	742	611 706
586.	stolní lis	831	768	574
587.	stopa elektrického oblouku	44 860	110	534
588.	stopa po jiskře	767 862	112	173
589.	stopa po plazivých proudech	859	109	359
590.	stopa po přetoku	323 422 771	415 427	252 253
591.	stopa po sváru	914	445	718
592.	stopa po toku	331	425 426	254
593.	stopa po výboji	859	109	359
594.	stopa vyhazovače	261	247 800	641
595.	stopy po noži	740	428	643
596.	strukturní jednotka	814	472	716
597.	strup	586	55	29
598.	středicí deska	440	575	146
599.	střední rychlost	476	847	697
600.	střídavé napětí	35 800	157	330 399
601.	střídavé napětí (s předpětím)	810 911	162	336 633

Cs	Česky	E	F	R
602.	střih	737	122	623
603.	stříkací pistole	779	542	567
604.	stůl lisu	610	564	424
605.	stupeň změkčení	604	774	707
606.	sulfonový olej	558 815	381	282 721
607.	surová ropa	193 549	376	283 727
608.	surový olej	554 666	376	283 727
609.	suspenze	820	766	722
610.	sušivo	238	733	627
611.	svár	913	749	617
612.	sváření	915	741	608
613.	svařovací drát	312	40	616
614.	svařovací pistole	916	100	615
615.	svařování	915	741	608
616.	svařování horkým plynem	383	745	610
617.	svařování pomocí přípravku	421	744	221
618.	svařování třením	342	743	613
619.	syneréze	825	767	628
620.	syntetická pryskyřice	695 826	691	630 675
621.	syntetické lepidlo	21 827	139	207 632
622.	syntetický kaučuk	720 829	260	193 631
623.	syntetický tmel	828	120	149
624.	sypná váha	646	449	339
625.	šarže	125	103	316
626.	šelak	742	361	833
627.	šlíry	811	760	715
628.	špatné rozpouštědlo (málo účinné)	759	740	640
629.	štípaná deska	755	320	713
630.	štípaná fólie	754	316	712
631.	štětina	84	186	841
632.	švové svařování	726	747	614

Cs	Česky	E	F	R
633.	tableta	570	520	729
634.	tangenta ztrátového úhlu	461	304	225
635.	tavicí komora	373	401	270
		400	615	319
			616	
636.	tažnost	272	22	787
637.	tečení	187	336	447
638.	tečení za studena	147	337	822
639.	temná skvrna (např. laminátu)	385	770	736
640.	tekutost lisovací hmoty	330	339	735
641.	tekutost metodou pohárku	195	387	65
642.	tepelná vodivost	836	151	742
643.	tepelný rozklad	837	197	745
644.	teplem tvrditelný	845	788	752
645.	teplota samovznícení	731	775	738
646.	teplotní roztažnost	839	221	746
647.	teplotní vodivost	838	219	743
648.	termoplast	841	791	747
649.	termoplastické lepidlo	22	141	208
		842		750
650.	termoplastický	840	790	749
651.	termoplastičnost	843	789	748
652.	termoset	844	787	592
653.	termosetická pryskyřice	696	692	676
		847		751
654.	termosetické lepidlo	23	140	209
		846		753
655.	terpentýn	877	282	636
656.	terpentýnový olej	365	282	636
657.	textil s nánosem	138	792	759
658.	thiomočovinoformaldehydová pryskyřice	697	693	677
		850		755
659.	tlačení forem	381	343	68
				823
660.	tlačný lis	382	636	493
661.	tlačný trn	380	578	561
		662		
662.	tlakový akumulátor	27	5	603
		28		

Cs	Česky	E	F	R
663.	tlumicí válec	200	26	14
664.	tmel	116	117	147
665.	tmel na lepení patic (u žárovek)	117	119	151
		437		830
666.	tmel ze syntetických pryskyřic	119	120	629
667.	tmolená trubka	121	817	829
668.	tok za studena	147	337	822
669.	tonáž lisu	335	344	354
670.	tónovací pigment	853	796	760
671.	topení elektrickou poduškou	269	107	410
			409	
672.	topná deska	374	565	317
673.	topný pás	372	142	318
674.	topochemická reakce	856	667	761
675.	torpédo	857	798	762
676.	torzní tuhost	795	728	136
677.	trhlina	183	182	769
		185		
678.	trimer	872	810	771
679.	tropikalizace	874	811	772
680.	trvalá deformace	571	202	345
681.	tryska	545	507	313
682.	tří-nebo čtyřfunkční strukturní jednotka	870	474	770
683.	tuhá plastická hmota	709	561	133
684.	tuhost	792	725	134
685.	tuhost v ohybu	793	727	135
		794		
686.	tvárnice	333	458	429
		334	566	560
687.	tvárník	333	458	429
		334	566	560
688.	tvárnost	601	554	413
689.	tvarovací forma	336	350	808
690.	tvarovací teplota	340	348	740
691.	tvarovací tlak	339	347	112
692.	tvarování	337	345	811
693.	tvarování odkrojku	338	346	810

Cs	Česky	E	F	R
694.	tvarovaný vrstvený profil	512	654	513
695.	tvářecí teplota	340	348	740
696.	tvářecí tlak	339	347	112
697.	tváření	337	345	811
698.	tvrdidlo	369	231	373
699.	tvrditelná pryskyřice	696 847	692	676 751
700.	tvrdost	370	233	734
701.	tvrzení	196	187	374
702.	tyč	711	416	556
703.	typ emulze	283 879	823	756
704.	učiník	216 647	305	226 227
705.	úhel úkosu	235	28 210	778
706.	úkos	234 236	209	788
707.	umělá pryskyřice	45 678	676	174 663
708.	únosnost (ložiska)	55	710	552
709.	upínací deska	78	571	349 426
710.	urychlovač	3	4	793
711.	usazování	728	731	624
712.	ústí vtoku	349	273	57
713.	uvolnění formy	668	212	683
714.	uzavírací kroužek	457	39	154
715.	uzavření formy	136	413	431
716.	uzavření lisu vlastní vahou	135 363	308	370
717.	vada na výrobku	474	443	116
718.	vada povrchu	344	359	625
719.	vada výlisku (způsobená formou)	505	446	384
720.	vakuový tmel	120 887	121	34 148
721.	válcovací stroj	92	73	180
722.	válcovaná fólie	93 714	313	182

Cs	Česky	E	F	R
723.	válcování	94 95	72 421	181 540
724.	válec (hydraulický)	199	192	828
725.	válec válcovacího stroje	79	193	35
726.	vařený olej	72 548	377	36 278
727.	vedení rámu vyhazovače	258	243 372	325
728.	velikost dosedací plochy	439	35 763	432
729.	vějířovité ústí vtoku	303 351	276	37 58
730.	vibrační napětí	809 894	167	327
731.	vícesložkové lepidlo	17	135	203
732.	vinutá vrstvená trubka	712	820	320
733.	vinutý lisovaný profil	713	655	653
734.	vinyl	895	835	40
735.	vinylová pryskyřice	699 896	695	41 662
736.	viskoelastická	901	258	95
737.	viskozita	897	837	96
738.	viskozitní číslo	899	391 840	529
739.	viskozitní poměr	900	665 844	380
740.	vložka	91	65	687
741.	vložková deska	50	570	367 427
742.	vnitřní izolační odpor	902	714	363
743.	vnitřní viskozita	448	388 841	817
744.	vnitřní vlnitost	415	826	622
745.	vnitřní zákal	414	814	44
746.	vnitřní závít	851	324	352
747.	vodící pouzdro	231	229	322
748.	vodící sloupek	230	365	323
749.	vodní kanál	909	848	356

Cs	Česky	E	F	R
750.	volný tvárník	329 459	579 580	407 563 726
751.	vpadlý (např. povrch)	223	385	45
752.	vráska (např. na povrchu laminátu)	922	724	309
753.	vrstvená deska	433	552	257
754.	vrstvená fólie	429	319	423
755.	vrstvená hmota	511	486	647
756.	vrstvené hmoty	435	758	649
757.	vrstvení	436	756	390
758.	vrstvený panel	431	516	392
759.	vrstvený předlisek	432	626	646
760.	vrstvený U-profil	428	657	648
761.	vrstvený V-profil	427	658	655
762.	vrstvený výlisek	430 525	486	647
763.	vrstvený T-profil	434	656	654
764.	vrubová citlivost	543	732	832
765.	vrubové číslo	542	303	224
766.	vsázka	125 744	103 104	127 316
767.	vstřikovací forma	401 504	497	265
768.	vstřikovací kapacita	745	80 398	128 276
769.	vstřikovací lis	403	639	263
770.	vstřikovací píst	405	400 547	268 434
771.	vstřikovací tlak	404 532	402 484 648 649	110 783
772.	vstřikovací válec	373 400	401 615 616	270 319
773.	vstřikování	399 402 524	397 399 482	55 262
774.	vtlačovací lis	382	636	493
775.	vtok	306	18	259

Cs	Česky	E	F	R
776.	vtoková vložka	307 784	19 66 67 82	260
777.	vtokový kanál	38 306 783 786	18 81 189	259 441 826
778.	vtokový otvor	308	20 512	56
779.	vtokový zbytek	59 778	369	108
780.	vulkánfibr	904	323	805
781.	vulkanizační doba	197	188 779	62
782.	výčnělek	76	50	28
783.	vyfukovací forma	67 498	500	517
784.	vyfukování	66	750	71
785.	vyhazovací čep	252	248 809	686
786.	vyhazovací deska	253	245 568 569	425
787.	vyhazovací píst	254	244 544 545	92 433
788.	vyhazovací podložka	259	68 239	86
789.	vyhazovací zařízení	256	236	89
790.	vyhazovač	260	58 238	91 836
791.	vyhazovač vtokového zbytku	264 785	242	88
792.	vyhazování	250	249	84
793.	vyklenutý	227	49	74
794.	výkon formy	443	503	579
795.	výlisek	518	510	501
796.	výlisek z papíroviny	660	660	162
797.	výměnná část formy	244	567	186
798.	vypocování	299 821	294	72

Cs	Česky	E	F	R
799.	vypouklý	227	49	74
800.	výroba elektrických kabelů	270	261	539
801.	vysekávání	663	457	75
802.	vysoká elasticita	375	257 374	77
803.	vysoká tekutost	376	341 375	76
804.	vysokofrekvenční přehříváč	377	620	80
805.	vysokofrekvenční svařování	378	746	79 609
806.	(vysoký) polymer	379	373	78
807.	vystupování	299 821	294	72
808.	vystupování barviva	153	296 462	81
809.	vystupování maziva	466	295	73
810.	výsuvný tvárník	758	581	69 562
811.	vysýchavý lak	29 425	831	240
812.	vysychavý olej	241 550	379	83 279
813.	vytahovač	292	299	842
814.	vytlačovací hlava	298	54 786	845
815.	vytlačovací hubice	297	53 328	846
816.	vytlačovací stroj	295	52	831
817.	vytlačovací deska	293	311 550	844
818.	vytlačovaná fólie	293	311 550	844
819.	vytlačovaná hadice	294	818	843
820.	vytlačovaná trubka	294	818	843
821.	vytlačování	296	51 300	847
822.	výztuž	708	506	593
823.	vzduchová pistole	65	541	566
824.	vznik dráhy plazivých proudů (vodivými nánosy)	861 207	111	642

Cs	Česky	E	F	R
825.	vzorovaná fólie	275	312	758
826.	vzorování	276	353 366	757
827.	xylenolová pryskyřice	700 923	696	237 665
828.	Youngův modul	487	466	300
829.	začišťování	873	234	156
830.	začišťovat	871	235	157
831.	zadření	729	371	145
832.	zahuštěný olej	557 788	754	284 789
833.	zahušťovati	71	278	143
834.	zákal	371	813	471
835.	základní deska	78	571	349 426
836.	základová deska	73	106 351 441	357
837.	zálisek	406	651	20
838.	zaoblení	314	153	33
839.	zápalnost	321	394	54
840.	zapušťovadla	848	279	142
841.	zatěžování	476	847	697
842.	závitové jádro	590 725	60	159
843.	závitový kolík	590 725	60	159
844.	zborcení	906	352	222
845.	zdánlivá hutnost	302	175	178
846.	zdvíhová kapacita	745	80 398	128 276
847.	zhuštěné dřevo	159 919	47	130 509
848.	zkouška ohybem za nízkých teplot	145	281	175
849.	zkrucování	878	799	236
850.	zkušební těleso	769	280	358
851.	změkčovadlo	602	555	414
852.	změkčování	129	557	415
853.	změna barvy	222	226	164

Cs	Česky	E	F	R
854.	zpětný kolík	262	69 240	47
855.	zpomalené uzavírání formy	396	662	152
856.	zrněný materiál	362	367	105
857.	zrnitá struktura	361	761	158
858.	ztrátové číslo	462	390	225
859.	ztrátový činitel	225 833	302 773	228 733
860.	ztrátový úhel	213 460	29	776 777
861.	zušlechtěné dřevo	395 920	46	129 355
862.	zúžené ústí vtoku	352 704	277	61 720
863.	zúžení	540	759	719
864.	zvlákňovací stroj	773	326	558
865.	zvlákňování	772	325	557
866.	zvrát fází v emulzi	282 576	404	362
867.	žebro	708	506	593
868.	železitá červen (F ₂ O ₃)	667	514	595
869.	životnost	644	833	137

II

E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs
1	345	32	11	66	784	96	169	128	144
2	1	33	12	67	783	97	253	129	852
	91	34	9	68	129	98	341	130	540
3	710	35	600	69	297	99	342	131	167
4	5	36	14	70	229	100	340	132	147
5	46	37	13		409	101	168	133	528
6	6	38	777	71	833	102	145		536
	106	39	16	72	726	103	133	134	72
7	7	40	17	73	419	104	88	135	716
8	8	41	18		511	105	264	136	715
9	507		464	74	836	106	42	137	175
10	220	42	19	75	571	107	3	138	657
11	223	43	343		272		336	139	383
12	184	44	587	76	391	108	4	140	300
	331	45	707		782	109	9		316
13	221	46	581	77	570	110	27	141	562
14	102	47	22	78	709	111	104	142	301
15	219	48	21		835	112	110	143	299
16	224	49	23	79	725	112	110	144	208
17	563	50	741	80	471	113	112		366
	731	51	492	81	472	114	86	145	848
18	222	52	249	82	576		329	146	204
19	454	53	53	83	350	115	461	147	638
20	535	54	228		357	116	664		668
21	621	55	708	84	631	117	665	148	250
22	649	56	305	85	32	118	120	149	223
23	654	57	27	86	582	119	666	150	179
24	225	58	29	87	41	120	720	151	164
25	76	59	779	88	375	121	667	152	24
26	579	60	337	89	334	122	51	153	458
27	411	61	459	90	568	123	30		808
	662	62	509	91	740	124	198	154	31
28	411	63	235	92	165	125	47	155	560
	662	64	226		721		320	156	565
29	205	65	823	93	722		625	157	180
	811			94	166	126	766	158	151
30	410				723	127	510	159	847
31	10			95	723		145		

E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs
160	237	192	309	223	751	257	512	288	112
161	248		503	224	66	258	727	289	217
162	234	193	607	225	859	259	788	290	312
163	274	194	583	226	318	260	790	291	465
	275	195	641	227	793	261	378	292	113
164	304	196	701		799		594		114
165	181	197	69	228	386	262	854		813
166	182		781	229	89	263	351	293	817
167	573	198	549	230	748	264	791	294	818
168	184	199	724	231	747	265	94		819
	331	200	663	232	380	266	279	295	820
169	572	201	376	233	138	267	93	296	816
170	146	202	50	234	706	268	95	297	821
171	146	203	457	235	705	269	671	298	815
172	185		469	236	706	270	800	299	814
173	186	204	49	237	374	271	97		798
174	188	205	353	238	551	272	442	300	807
175	189	206	431		610		636	301	239
176	126	207	824	239	34	273	455	302	31
177	190	208	524	240	324	274	163	303	845
178	344	209	153	241	812		517	304	729
179	25		197	242	465	275	55	305	280
180	26	210	534	243	261		825	306	271
181	202	211	59	244	797	276	56		775
182	413		62				826	307	777
183	677	212	63	245	70	277	98	308	776
		213	60	246	92	278	99	309	778
184	191		860	247	91	279	100	310	409
185	677	214	61	248	221	280	101	311	240
186	192	215	117	249	527	281	102	312	408
	533	216	45	250	792	282	866	313	613
187	195		704	251	21	283	703	314	559
	637	217	96	252	785	284	542	315	338
188	193	218	64	253	786	285	103	316	122
189	194	219	529	254	787	286	105	317	219
190	501	220	65	255	574	287	107	318	453
191	201	221	405	256	789		111		20
	502	222	853						183

E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs
319	360	349	712	381	659	414	745	446	463
320	389	350	405	382	660	415	371	447	230
321	139	351	729		774		744	448	231
	839	352	862	383	616	416	155		743
322	379	353	467	384	224	417	156	449	52
	496	354	134	385	639	418	159	450	232
323	590		525	386	141	419	160	451	233
324	498	355	73	387	142	420	525	452	452
325	178	356	227	388	143	421	617		466
326	359	357	171	389	514	422	590	453	200
327	273		220	390	150	423	167	454	315
	390	358	172	391	149	424	388		406
328	108	359	459	392	148	425	205	455	407
329	750	360	173		308		811	456	415
330	640		218	393	149	426	206	457	714
331	592	361	857	394	377	427	761	458	254
332	123	362	135	395	861	428	760	459	750
333	686		856	396	855	429	754	460	860
	687	363	716	397	152	430	762	461	634
334	686	364	497	398	154	431	758	462	567
	687	365	656						858
335	669	366	539	399	773	432	759	463	330
336	689	367	566	400	635	433	753	464	332
337	692	368	538		772	434	763	465	262
	697	369	698	401	767	435	213	466	809
338	693	370	700	402	773		756	467	368
339	691	371	834	403	769	436	214	468	369
	696	372	673	404	771		757	469	335
340	690	373	635	405	770	437	665	470	257
	695		772	406	837	438	81	471	258
341	510	374	672	407	177	439	728	472	256
342	618	375	802	408	326	440	598	473	136
343	451	376	803		393	441	215	474	717
344	216	377	804	409	157	442	412	475	82
	718	378	805	410	158	443	311	476	599
345	130	379	806	411	296		794		841
346	346	380	661	412	281	444	578	477	263
347	131			413	282	445	349		
348	132				418				

E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs
478	265	512	694	547	129	582	393	615	228
479	35	513	247	548	726	583	268	616	420
480	361	514	246	549	607	584	284	617	421
481	416	515	251	550	812	585	372	618	422
482	269	516	252	551	260	586	597	619	425
	270	517	248	552	475	587	44	620	428
483	283	518	795	553	327		176	621	427
484	284	519	249	554	608	588	177	622	423
485	563	520	341	555	362	589	161	623	424
486	289	521	250	556	476		176	624	426
487	288	522	248	557	832	590	842	625	429
	828	523	68	558	606		843	626	429
488	287	524	773	559	71	591	445	627	430
489	291	525	762	560	375	592	394	628	432
490	286	526	332	561	370	593	161	629	433
491	290	527	238	562	441		176	630	434
492	292	528	239	563	372	594	547	631	435
493	293	529	240	564	373	595	399	632	436
494	294	530	77	565	499	596	397	633	437
495	295	531	241	566	500	597	11	634	439
496	125	532	243	567	317	598	400	635	187
497	53	533	771	568	382	599	396	636	187
498	783	534	321	569	15	600	278	637	438
499	180	535	67	570	386	601	395	638	440
500	237	536	495	571	633		688	639	443
501	126	537	128	572	680	602	851	640	28
502	498	538	314	573	462	603	402	641	78
503	566	539	109	574	387	604	605	642	83
504	767	540	506	575	115	605	401	643	77
505	719	541	505	576	116	606	403	644	58
506	28	542	863	577	866	607	404	645	124
507	127	543	323	578	118	608	57	646	869
508	162	544	765	579	120	609	57	647	454
509	53	545	764	580	121	610	604		550
510	493	546	333	581	119	611	447		624
511	212		681		133	612	394		704
	755		358			613	489		
						614	222		

E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs
648	486	679	490	714	722	745	768	778	779
	487	680	340	715	164		846	779	603
649	485	681	202	716	264	746	564	780	319
650	481	682	194	717	217	747	526	781	319
651	484	683	103	718	505	748	554	782	351
652	483	684	131	719	140	749	162	783	777
653	482	685	132	720	622	750	460	784	776
654	479	686	265	721	478	751	553	785	791
	480	687	506	722	536	752	255	786	777
655	234	688	475	723	347	753	40	787	577
656	244	689	362	724	555	754	546	788	832
	245	690	476	725	842		630	789	580
657	80	691	118		843	755	545	790	381
658	355	692	119	726	632		629		384
659	84	693	477	727	456	756	544	791	584
	325	694	531	728	548	757	444	792	684
660	796	695	620		711	758	810	793	685
661	39	696	653	729	831	759	628	794	685
662	661	697	658	730	236	760	74	795	676
663	515	698	285	731	645	761	33	796	585
	801	699	735	732	417	762	532	797	75
664	242	700	827	733	127	763	531	798	517
665	513	701	521	734	69	764	535	799	302
666	608	702	522	735	276	765	530	800	600
667	868	703	523	736	277	766	348	801	305
668	338	704	862		306	767	588	802	304
	713	705	519	737	307	768	569	803	92
669	364	706	354	738	602	769	850	804	363
670	363	707	520	739	365	770	497	805	364
671	352	708	822		57	771	590	806	580
	518	709	867	740	123	772	575	807	199
672	474	710	683	741	595		865	808	303
673	5	711	467	742	556	773	864	809	730
674	7	712	702	743	626	774	53	810	601
675	12	713	732	744	321	775	43	811	627
676	14		733		47	776	140	812	385
677	16				320		36		
678	707				766	777			

E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs	E	Cs
813	54	846	654	878	849	912	367		
814	596	847	653	879	703	913	611		
815	606		699	880	392	914	591		
816	450	848	840	881	322	915	612		
817	449	849	543		414		615		
818	266	850	658	882	413	916	614		
819	448	851	328	883	163	917	211		
820	609		508		517	918	561		
821	798		746	884	339	919	847		
	807	852	557		516	920	861		
822	38	853	670	885	79	921	85		
823	48	854	313	886	285	922	752		
824	37	855	137	887	720	923	827		
825	619	856	674	888	203	924	279		
826	620	857	675	889	210				
827	621	858	196	890	209				
828	623		558	891	207				
829	622	859	589	892	90				
830	552		593	893	356				
831	586	860	587	894	730				
832	174	861	824	895	734				
	259	862	588	896	735				
833	859	863	491	897	737				
834	274	864	493	898	170				
	275	865	495	899	738				
835	303	866	494	900	739				
836	642	867	488	901	736				
837	643	868	473	902	742				
838	647	869	468	903	267				
839	646	870	682	904	780				
840	650	871	830	905	478				
841	398	872	678	906	844				
	648	873	829	907	310				
842	649	874	679	908	541				
843	651	875	87	909	749				
844	652	876	228	910	2				
845	644		446	911	601				
		877	655						

III

F	Cs	F	Cs	F	Cs	F	Cs	F	Cs
1	310	30	116	61	161	94	110	122	602
2	541		117		176	95	112	123	528
3	2	31	17	62	568	96	86		536
4	710	32	18	63	41		329	124	509
5	410		464	64	375	97	461	125	175
	411	33	255	65	740	98	51	126	43
	662	34	81	66	776	99	233	127	173
6	434	35	728	67	776	100	614		218
7	3	36	75	68	788	101	315	128	171
	336		76	69	854		406		220
8	435	37	40	70	437	102	408	129	184
9	4	38	313	71	512	103	47		331
10	226	39	714	72	166		320	130	224
	504	40	613		723		625	131	223
11	171	41	574	73	165	104	766	132	102
	220	42	330		721		47	133	219
12	225	43	379	74	536		320	134	221
13	507		496	75	505	105	766	135	221
14	19	44	27	76	264	106	407		563
15	182	45	297	77	217		419	136	731
16	436	46	861	78	140		510	137	222
17	380	47	847	79	478	107	511	138	454
18	775	48	151	80	768		836	139	535
	777	49	793		846	108	671	140	621
19	776		799	81	777	109	385	141	654
20	778	50	298	82	776		589	142	649
21	455		782	83	169	110	593	143	673
22	442	51	821	84	168	111	587	144	172
	636	52	816	85	145	112	824	145	571
23	163	53	815	86	133	113	588	146	560
	517	54	814	87	88	114	147	147	164
24	9	55	597	88	42	115	187	148	24
	554	56	227	89	3	116	439	149	326
25	13	57	44		336	117	440	150	393
26	663		176	90	4		664	151	532
27	554	58	790	91	9	118	120	152	565
28	705	59	177	92	27	119	665		181
29	860	60	842	93	104	120	623	151	642
			843				666	152	146
						121	720		526

F	Cs	F	Cs	F	Cs	F	Cs	F	Cs
153	838	187	701	219	647	253	539	286	581
154	573	188	69	220	52	254	787	287	582
155	60		781	221	646	255	786	288	583
	387	189	777	222	543	256	93	289	107
156	302	190	22	223	65	257	802		111
157	600	191	68	224	309	258	736	290	110
158	306	192	724		503	259	95	291	112
	307	193	725	225	412	260	622	292	75
159	304	194	353	226	853	261	800		76
160	92	195	471	227	258	262	374	293	356
161	364	196	31	228	229	263	377	294	798
162	601	197	643		409	264	101	295	807
163	305	198	49	229	747	265	866	296	809
164	363	199	94	230	465	266	703	297	458
165	580	200	278	231	698	267	100	298	808
166	303	201	370	232	556	268	98	299	312
167	730	202	680	233	700	269	99		465
168	413	203	396	234	829	270	300	299	113
169	489	204	517	235	830		316		114
170	490	205	350	236	789	271	319	300	813
171	185		357	237	574	272	208	301	821
172	186	206	31	238	790		366	302	334
173	188	207	431	239	788	273	712	303	859
174	189	208	54	240	854	274	467	304	765
175	845	209	706	241	512	275	405	305	634
176	190	210	705	242	791	276	729	306	45
177	25	211	413	243	727	277	862	307	704
178	26	212	338	244	787	278	833	308	198
179	342		713	245	786	279	840	309	85
180	549	213	460	246	351	280	850		716
181	200	214	199	247	378	281	848	310	57
182	677	215	492		594	282	655	311	123
183	191	216	153	248	785		656		50
			197	249	792	283	6	312	817
184	192		534	250	21		106		818
	533	217	62			284	10	313	55
185	193		63	251	570	285	104	314	825
186	631	218	64	252	137				722
									122