
**Wrought aluminium and aluminium
alloys — Sheets, strips and plates —**

**Part 2:
Mechanical properties**

*Aluminium et alliages d'aluminium corroyés — Tôles, bandes et tôles
épaisses —*

Partie 2: Propriétés mécaniques



STANDARDSISO.COM : Click to view the full PDF of ISO 6361-2:2011



COPYRIGHT PROTECTED DOCUMENT

© ISO 2011

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Published in Switzerland

Contents

Page

Foreword	iv
1 Scope	1
2 Normative references	1
3 Terms and definitions	1
4 Tensile testing	1
5 Bend testing	1
6 Mechanical properties	2
6.1 Tensile test	2
6.2 Bend test	2
Annex A (informative) Rules for rounding results obtained by inspection and testing	53
Bibliography	54

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

International Standards are drafted in accordance with the rules given in the ISO/IEC Directives, Part 2.

The main task of technical committees is to prepare International Standards. Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

ISO 6361-2 was prepared by Technical Committee ISO/TC 79, *Light metals and their alloys*, Subcommittee SC 6, *Wrought aluminium and aluminium alloys*.

This third edition cancels and replaces the second edition (ISO 6361-2:1990), which has been technically revised.

ISO 6361 consists of the following parts, under the general title *Wrought aluminium and aluminium alloys — Sheets, strips and plates*:

- *Part 1: Technical conditions for inspection and delivery*
- *Part 2: Mechanical properties*
- *Part 3: Strips: Tolerances on shape and dimensions*
- *Part 4: Sheets and plates: Tolerances on shape and dimensions*
- *Part 5: Chemical composition*

Wrought aluminium and aluminium alloys — Sheets, strips and plates —

Part 2: Mechanical properties

1 Scope

In conjunction with ISO 6361-1, this part of ISO 6361 specifies the mechanical properties of wrought aluminium and aluminium alloy sheets, strips and plates for general engineering applications.

It applies to flat-rolled products.

The chemical composition of these materials is given in ISO 6361-5.

The designations of aluminium and aluminium alloys and the temper designations used in this part of ISO 6361 are in accordance with ISO 2107.

NOTE In certain countries, for purposes of mechanical properties, the thickness limit can be lowered to 0,15 mm by agreement between the purchaser and the supplier, in the case of sheets and strips.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ISO 2107, *Aluminium and aluminium alloys — Wrought products — Temper designations*

ISO 6361-1:2011, *Wrought aluminium and aluminium alloys — Sheets, strips and plates — Part 1: Technical conditions for inspection and delivery*

ISO 6361-5:2011, *Wrought aluminium and aluminium alloys — Sheets, strips and plates — Part 5: Chemical composition*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the terms and definitions given in ISO 6361-1 apply.

4 Tensile testing

For the selection of the specimens and tensile testing, see ISO 6361-1.

5 Bend testing

For the selection of the specimens and bend testing, see ISO 6361-1.

6 Mechanical properties

6.1 Tensile test

Values for mechanical properties of aluminium and aluminium alloys are given in Tables 1 to 63. For elongation, two different gauge lengths are used. The choice of the gauge length for elongation measurements (A or $A_{50\text{mm}}$) is at the discretion of the producer, unless otherwise agreed.

NOTE A is the percentage elongation on a gauge length of $5,65 \sqrt{S_0}$. $A_{50\text{mm}}$ is the percentage elongation on a gauge length of 50 mm.

Test results shall be rounded in accordance with the rules given in Annex A.

6.2 Bend test

Sheet, strip and plate shall be capable of being bent cold through an angle of 180° , as applicable, around a pin having a radius equal to k times the thickness t of the sheet, strip or plate (for example $0,5t$) without cracking. The values of the minimum bend radii for different alloys, tempers and thicknesses are given in Tables 1 to 63.

NOTE The explanations of the numbered notes in Tables 1 to 63 are given after Table 63.

Table 1 — Aluminium 1050

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
H112	≥4,0	6,5	85		45		10				
	6,5	13,0	80		45		10				
	13,0	25,0	70		35		16				
	25,0	50,0	65		30		22				
	50,0	75,0	65		20		22				
O	≥0,2	0,5	60	100			15		≥0,2	6,0	0t
	0,5	0,8	60	100			20				
	0,8	1,3	60	100	20		25				
	1,3	6,5	60	100	20		30				
	6,5	50,0	60	100	20		28				
H12 or H22 ³⁾	≥0,2	0,3	80	120			2		≥0,2	0,8	0t
	0,3	0,5	80	120			3		0,8	6,0	0,5t
	0,5	0,8	80	120			4				
	0,8	1,3	80	120	65		6				
	1,3	2,9	80	120	65		8				
	2,9	12,0	80	120	65		9				
H14 or H24 ³⁾	≥0,2	0,3	95	125			1		≥0,2	0,8	0,5t
	0,3	0,5	95	125			2		0,8	6,0	1t
	0,5	0,8	95	125			3				
	0,8	1,3	95	125	75		4				
	1,3	2,9	95	125	75		5				
	2,9	12,0	95	125	75		6				
H16 or H26 ³⁾	≥0,2	0,5	120	145			1		≥0,2	4,0	2t
	0,5	0,8	120	145			2				
	0,8	1,3	120	145	85		3				
	1,3	4,0	120	145	85		4				
H18	≥0,2	0,5	125				1				
	0,5	0,8	125				2				
	0,8	1,3	125				3				
	1,3	3,0	125				4				

Table 2 — Aluminium 1050A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O	≥0,2	0,5	65	95	20		20				
	0,5	1,5	65	95	20		22				
	1,5	3,0	65	95	20		26				
	3,0	6,0	65	95	20		29				
	6,0	12,5	65	95	20		35				
	12,5	25,0	65	95	20		32	32			
H14	≥0,2	0,5	105	145	85		2				
	0,5	1,5	105	145	85		3				
	1,5	3,0	105	145	85		4				
	3,0	6,0	105	145	85		5				
H24	≥0,2	0,5	105	145	75		3				
	0,5	1,5	105	145	75		4				
	1,5	3,0	105	145	75		5				
	3,0	6,0	105	145	75		8				
H18	≥0,2	0,5	140	120	120		1				
	0,5	1,5	140	120	120		2				
	1,5	3,0	140	120	120		2				

Table 3 — Aluminium 1070, 1080 and 1085

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A_{50mm}	A	over	up to	
H112	≥4,0	6,5	75		35		13				
	6,5	13,0	70		35		15				
	13,0	25,0	60		25		20				
	25,0	50,0	55		20		25				
	50,0	75,0	55		15		25				
O	≥0,2	0,3	55	95			15		≥0,2	6,0	0 <i>t</i>
	0,3	0,5	55	95			20				
	0,5	0,8	55	95			25				
	0,8	1,3	55	95	15		30				
	1,3	13,0	55	95	15		35				
	13,0	50,0	55	95	15		30				
H12 or H22 ³⁾	≥0,2	0,3	70	110			2		≥0,2	6,0	0 <i>t</i>
	0,3	0,5	70	110			3				
	0,5	0,8	70	110			4				
	0,8	1,3	70	110	55		6				
	1,3	2,9	70	110	55		8				
	2,9	12,0	70	110	55		9				
H14 or H24 ³⁾	≥0,2	0,3	85	120			1		≥0,2	0,8	0,5 <i>t</i>
	0,3	0,5	85	120			2		0,8	6,0	1 <i>t</i>
	0,5	0,8	85	120			3				
	0,8	1,3	85	120	65		4				
	1,3	2,9	85	120	65		5				
	2,9	12,0	85	120	65		6				
H16 or H26 ³⁾	≥0,2	0,5	100	135			1		≥0,2	0,8	1 <i>t</i>
	0,5	0,8	100	135			2		0,8	6,0	1,5 <i>t</i>
	0,8	1,3	100	135	75		3				
	1,3	4,0	100	135	75		4				
H18	≥0,2	0,5	120				1				
	0,5	0,8	120				2				
	0,8	1,3	120				3				
	1,3	3,0	120				4				

Table 4 — Aluminium 1070A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	60	90	15		23		0,2	0,5	0 _t
	0,5	1,5	60	90	15		25		0,5	1,5	0 _t
	1,5	3,0	60	90	15		29		1,5	3,0	0 _t
	3,0	6,0	60	90	15		32		3,0	6,0	0,5 _t
	6,0	12,5	60	90	15		35		6,0	12,5	0,5 _t
	12,5	25,0	60	90	15			32			
H112	≥6,0	12,5	70		20		20				
	12,5	25,0	70					20			
H12	0,2	0,5	80	120	55		5		0,2	0,5	0,5 _t
	0,5	1,5	80	120	55		6		0,5	1,5	0,5 _t
	1,5	3,0	80	120	55		7		1,5	3,0	0,5 _t
	3,0	6,0	80	120	55		9				
	6,0	12,5	80	120	55		12				
H14	0,2	0,5	100	140	70		4		0,2	0,5	0,5 _t
	0,5	1,5	100	140	70		4		0,5	1,5	0,5 _t
	1,5	3,0	100	140	70		5		1,5	3,0	1 _t
	3,0	6,0	100	140	70		6				
	6,0	12,5	100	140	70		7				
H16	0,2	0,5	110	150	90		2		0,2	0,5	1 _t
	0,5	1,5	110	150	90		2		0,5	1,5	1 _t
	1,5	4,0	110	150	90		3		1,5	4,0	1 _t
H18	0,2	0,5	125		105		2				
	0,5	1,5	125		105		2				
	1,5	3,0	125		105		2				
H22	0,2	0,5	80	120	50		7		0,2	0,5	0,5 _t
	0,5	1,5	80	120	50		8		0,5	1,5	0,5 _t
	1,5	3,0	80	120	50		10		1,5	3,0	0,5 _t
	3,0	6,0	80	120	50		12				
	6,0	12,5	80	120	50		15				
H24	0,2	0,5	100	140	60		5		0,2	0,5	0,5 _t
	0,5	1,5	100	140	60		6		0,5	1,5	0,5 _t
	1,5	3,0	100	140	60		7		1,5	3,0	1 _t
	3,0	6,0	100	140	60		9				
	6,0	12,5	100	140	60		11				
H26	0,2	0,5	110	150	80		3				
	0,5	1,5	110	150	80		3				
	1,5	4,0	110	150	80		4				

Table 5 — Aluminium 1080A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	60	90	15		26		0,2	0,5	0 _t
	0,5	1,5	60	90	15		28		0,5	1,5	0 _t
	1,5	3,0	60	90	15		31		1,5	3,0	0 _t
	3,0	6,0	60	90	15		35		3,0	6,0	0,5 _t
	6,0	12,5	60	90	15		35		6,0	12,5	0,5 _t
H112	≥6,0	12,5	70				20				
	12,5	25,0	70					20			
H12	0,2	0,5	80	120	55		5		0,2	0,5	0,5 _t
	0,5	1,5	80	120	55		6		0,5	1,5	0,5 _t
	1,5	3,0	80	120	55		7		1,5	3,0	0,5 _t
	3,0	6,0	80	120	55		9				
	6,0	12,5	80	120	55		12				
H14	0,2	0,5	100	140	70		4		0,2	0,5	0,5 _t
	0,5	1,5	100	140	70		4		0,5	1,5	0,5 _t
	1,5	3,0	100	140	70		5		1,5	3,0	1 _t
	3,0	6,0	100	140	70		6				
	6,0	12,5	100	140	70		7				
H16	0,2	0,5	110	150	90		2		0,2	0,5	1 _t
	0,5	1,5	110	150	90		2		0,5	1,5	1 _t
	1,5	4,0	110	150	90		3		1,5	4,0	1 _t
H18	0,2	0,5	125		105		2				
	0,5	1,5	125		105		2				
	1,5	3,0	125		105		2				
H22	0,2	0,5	80	120	50		8		0,2	0,5	0,5 _t
	0,5	1,5	80	120	50		9		0,5	1,5	0,5 _t
	1,5	3,0	80	120	50		11		1,5	3,0	0,5 _t
	3,0	6,0	80	120	50		13				
	6,0	12,5	80	120	50		15				
H24	0,2	0,5	100	140	60		5		0,2	0,5	0,5 _t
	0,5	1,5	100	140	60		6		0,5	1,5	0,5 _t
	1,5	3,0	100	140	60		7		1,5	3,0	1 _t
	3,0	6,0	100	140	60		9				
	6,0	12,5	100	140	60		11				
H26	0,2	0,5	110	150	80		3				
	0,5	1,5	110	150	80		3				
	1,5	4,0	110	150	80		4				

Table 6 — Aluminium 1100, 1100A, 1200 and 1230A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
H112	≥4,0	6,5	95		50		9				
	6,5	13,0	90		50		9				
	13,0	50,0	85		35		14				
	50,0	75,0	80		25		20				
O	≥0,2	0,5	75	105	25		17		≥0,2	6,0	0 t
	0,5	0,8	75	105	25		22				
	0,8	1,3	75	105	25		22				
	1,3	6,5	75	105	25		30				
	6,5	75,0	75	105	25		28	25			
H12 or H22 ³⁾	≥0,2	0,3	95	125	75		2		≥0,2	6,0	0,5 t
	0,3	0,5	95	125	75		3				
	0,5	0,8	95	125	75		4				
	0,8	1,3	95	125	75		6				
	1,3	2,9	95	125	75		8				
	2,9	12,0	95	125	75		9				
H14 or H24 ³⁾	≥0,2	0,3	120	145	95		1		≥0,2	6,0	1 t
	0,3	0,5	120	145	95		2				
	0,5	0,8	120	145	95		3				
	0,8	1,3	120	145	95		4				
	1,3	2,9	120	145	95		5				
	2,9	12,0	120	145	95		6				
H16 or H26 ³⁾	≥0,2	0,5	135	165	115		1		≥0,2	4,0	2 t
	0,5	0,8	135	165	115		2				
	0,8	1,3	135	165	115		3				
	1,3	4,0	135	165	115		4				
H18	≥0,2	0,5	150		130		1				
	0,5	0,8	150		130		2				
	0,8	1,3	150		130		3				
	1,3	3,0	150		130		4				

Table 7 — Alloy 2014

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O ⁴⁾	≥0,4 0,5 13,0	0,5 13,0 25,0		220 220 220		140 140 140	16 16 10		9	≥0,4 1,6 2,9	0,5t 1t 1,5t
T3	≥0,4 0,5 6,0 6,3	0,5 6,0 6,3 12,0	395 395 395 395		245 245 240 235		14 14 14 13			≥0,4 0,5 1,6 2,9	0,5t 1,6t 2,5t 3t 3,5t
T4	≥0,4 0,5 6,0 6,3	0,5 6,0 6,3 12,0	395 395 400 400		240 240 250 250		14 14 14 14			≥0,4 0,5 1,6 2,9	0,5t 1,6t 2,5t 3t 3,5t
T451 ⁵⁾	≥6,0 13,0 25,0 50,0	13,0 25,0 50,0 80,0	400 400 400 395		250 250 250 250		14 14 12 8		10 7		
T42 ⁶⁾	≥0,4 0,5	0,5 25,0	400 400		235		14 14				
T6	≥0,4 0,5 1,0 6,0 6,3	0,5 1,0 6,0 6,3 12,0	440 440 440 450 450		390 390 390 395 395		6 6 7 7 7			≥0,4 0,5 1,6 2,9	0,5t 1,6t 2,5t 3t 3,5t 4,5t 5t
T62 ⁷⁾	≥0,4 0,5 1,0 6,5 13,0	0,5 1,0 6,5 13,0 25,0	440 440 460 460 460		390 400 410 410		6 6 7 7 6				
T651	≥6,0 13,0 25,0 50,0 60,0 80,0	13,0 25,0 50,0 60,0 80,0 100,0	460 460 460 450 435 405		405 405 405 390 380 380		7 7 4 2 2		6 5 3 1 1		

Table 8 — Alloy 2014A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O	≥0,35	3,2		220		140	16	13			
	3,2	6,0		220		140	16	12			
	6,0	12,0		220		140	16	12			
	12,0	12,5		220		140	16	12			
	12,5	25,0		220		140	12	9			
T3 or T4	≥0,35	0,5	395		240		14				
	0,5	1,0	395		240		14				
	1,0	1,6	395		240		14				
	1,6	6,0	395		240		14				
	6,0	6,3	395		240		14				
T6	≥0,35	0,5	395		240		14				
	0,5	1,0	395		240		14				
	1,0	1,6	395		240		14				
	1,6	6,0	395		240		14				
	6,0	6,3	395		240		14				
T451	≥6,0	6,3	395		240		14				
	6,3	12,0	395		240		14				
	12,0	12,5	400		250		14				
	12,5	25,0	400		250		14	12			
	25,0	40,0	400		250			10			
T651	≥6,0	6,3	450		395		7				
	6,3	12,0	450		395		7				
	12,0	12,5	450		395		7				
	12,5	25,0	460		405		7	6			
	25,0	40,0	460		405			5			
	40,0	50,0	450		390			3			
	50,0	60,0	450		390			3			
	60,0	80,0	435		380			1			
	80,0	100,0	405		350			1			

Table 9 — Alloy 2017

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O ⁴⁾	≥0,4 0,5	0,5 25,0		215 215		110	12 12		≥0,4 1,6 2,9	1,6 2,9 6,0	0,5t 1t 1,5t
T3	≥0,4 0,5 1,6 2,9	0,5 1,6 2,9 6,0	375 375 375 375		215 215 215 215		12 15 17 15		≥0,4 0,5 1,6 2,9	0,5 1,6 2,9 6,0	1,5t 2,5t 3t 3,5t
T351	≥6,0 25,0 50,0 80,0	25,0 50,0 80,0 100,0	375 375 355 355		215 215 195 195		12 12 11 10				
T4	≥0,4 0,5 1,6 2,9	0,5 1,6 2,9 6,0	355 355 355 355		195 195 195 195		12 15 17 15		≥0,4 0,5 1,6 2,9	0,5 1,6 2,9 6,0	1,5t 2,5t 3t 3,5t
T451	≥6,0 25,0 50,0 80,0	25,0 50,0 80,0 100,0	355 355 355 355		195 195 195 195		12 12 11 10				
T42 ⁶⁾	≥0,4 0,5 1,6 2,9 6,5	0,5 1,6 2,9 6,5 25,0	355 355 355 355 335		195 195 195 195 195		12 15 17 15 12				

Table 10 — Alloy 2017A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O	≥ 0,35	3,2		225		145	12				
	3,2	6,0		225		145	13				
	6,0	12,0		225		145	13				
T4	0,35	6,0	390		245		14				
	6,0	12,0	390		260		13				
T451	6,0	12,0	390		260		13				
	12,0	25,0	390		250		13	12			
	25,0	40,0	390		250			12			
	40,0	60,0	385		240			10			
	60,0	80,0	385		240			10			
	80,0	120,0	370		240			8			
	120,0	150,0	350		240			4			

Table 11 — Alloy 2618A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
T851	≥6,0	12,5	420		375		5				
	12,5	40,0	420		375			5			
	40,0	80,0	410		370			5			
	80,0	100,0	405		365			4			
	100,0	140,0	395		360			4			

Table 12 — Alloy 2219

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O ⁴⁾	≥0,5 13,0	13,0 50,0		220 220		110 110	12 11	10	≥0,5 6,5 13,0	6,5 13,0 25,0	2t 3t 4t
T31 ⁹⁾	≥0,5 1,0	1,0 6,5	315 315		200 195		8 10				
T351 ⁸⁾	≥6,5 12,5 50,0 80,0	12,5 50,0 80,0 100,0	315 315 305 290		195 195 195 195		10 10 10 9				
T37 ¹⁰⁾	≥0,5 1,0 12,5 60,0 80,0	1,0 12,5 60,0 80,0 100,0	340 340 340 325 310		260 255 255 250 240		6 6 5 5 3				
T62 ⁷⁾	≥0,5 1,0 6,5 13,0 25,0	1,0 6,5 13,0 25,0 50,0	370 370 370 370 370		250 250 250 250 250		6 7 8 8 7				
T81	≥0,5 1,0	1,0 6,5	425 425		315 315		6 7				
T851	≥6,5 13,0 25,0 50,0 80,0 100,0 130,0	13,0 25,0 50,0 80,0 100,0 130,0 150,0	425 425 425 425 415 405 395		315 315 315 310 305 295 290		8 8 7 6 5 4 3	7 6 5 4 4 3			
T87	≥0,5 1,0 12,5 60,0 80,0 100,0	1,0 12,5 60,0 80,0 100,0 120,0	440 440 440 440 425 420		360 350 350 350 345 340		5 6 7 6 5 2	6 5 3 2			

Table 13 — Alloy 2024

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O ⁴⁾	≥0,4	0,5		220		140	12		≥0,4	0,5	0 t
	0,5	13,0		220		140	12		0,5	1,6	0,5 t
	13,0	25,0		220		95	12		1,6	2,9	2 t
	25,0	45,0		220				10	2,9	6,0	3 t
T3	≥0,4	0,5	440				12		≥0,4	0,5	2 t
	0,5	6,5	440		295		15		0,5	2,9	3 t
									2,9	6,5	4 t
T351 ⁸⁾	≥6,5	13,0	440		290		12				
	13,0	25,0	435		290		8	7			
	25,0	40,0	425		290		7	6			
	40,0	50,0	425		290		6	5			
	50,0	80,0	415		290		4	3			
	80,0	100,0	395		285		4	3			
	100,0	120,0	395		285			2			
	120,0	150,0	380		260			2			
T361 ¹¹⁾	≥0,4	0,5	460				8		≥0,4	1,6	3 t
	0,5	1,6	460		345		8		1,6	2,9	4 t
	1,6	6,5	470		355		9		2,9	6,0	5 t
	6,5	12,0	460		345		9				
T4	≥0,4	0,5	425		275		12		≥0,4	0,5	2 t
	0,5	6,0	425		275		15		0,5	2,9	3 t
									2,9	6,0	4 t
T42 ⁶⁾	≥0,4	0,5	430				12				
	0,5	6,5	430		265		15				
	6,5	13,0	430		265		12				
	13,0	25,0	420		265		8				
T62 ⁷⁾	≥0,4	0,5	440				5				
	0,5	13,0	440		345		5				
	13,0	25,0	430		345		5				
T81	≥0,25	6,5	460		400		5				
T851	≥6,5	13,0	460		400		5				
	13,0	25,0	455		400		5				
	25,0	40,0	455		395		5				
T861	≥0,4	0,5	480				3				
	0,5	1,6	480		430		3				
	1,6	6,5	490		460		4				
	6,5	12,0	480		440		4				

Table 14 — Alloy 2124

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
T851	≥38,0	51,0	455		393			5			
	51,0	76,0	448		393			4			
	76,0	102,0	448		386			4			
	102,0	127,0	441		379			4			
	127,0	152,0	434		372			4			

Table 15 — Alloys 3003 and 3203

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
H112	≥4,0 13,0 50,0	13,0 50,0 75,0	120 110 100		70 40 40		8 12 18				
O	≥0,2 0,3 0,8 1,3 6,5	0,3 0,8 1,3 6,5 75,0	95 95 95 95 95	135 135 135 135 135			18 20 22 25 23		≥0,2	6,0	0t
H12 or H22 ³⁾	≥0,2 0,3 0,5 0,8 1,3 2,9 4,0 6,5	0,3 0,5 0,8 1,3 2,9 4,0 6,5 12,0	120 120 120 120 120 120 120 120	155 155 155 155 155 155 155 155			2 3 4 5 6 7 8 9		≥0,2	6,0	0,5t
H14 or H24 ³⁾	≥0,2 0,3 0,5 0,8 1,3 2,9 4,0 6,5	0,3 0,5 0,8 1,3 2,9 4,0 6,5 12,0	140 140 140 140 140 140 140 140	180 180 180 180 180 180 180 180			1 2 3 3 5 5 5 8		≥0,2 2,9	2,9 6,0	1t 1,5t
H16 or H26 ³⁾	≥0,2 0,5 0,8 1,3	0,5 0,8 1,3 4,0	165 165 165 165	205 205 205 205			1 2 3 4		≥0,2 1,3 2,9	1,3 2,9 4,0	2t 2,5t 3t
H18	≥0,2 0,5 0,8 1,3	0,5 0,8 1,3 3,0	180 180 180 180		165 165 165 165		1 2 2 4				

Table 16 — Alloy 3103

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O	≥0,2	0,5	90	130	35		17				
	0,5	1,5	90	130	35		19				
	1,5	3,0	90	130	35		21				
	3,0	6,0	90	130	35		24				
	6,0	12,5	90	130	35		28				
	12,5	50,0	90	130	35		28	25			
H14	≥0,2	0,5	140	180	120		2				
	0,5	1,5	140	180	120		2				
	1,5	3,0	140	180	120		3				
	3,0	6,0	140	180	120		4				
	6,0	12,5	140	180	120		5				
	12,5	25,0	140	180	120		5	5			
H24 ³⁾	≥0,2	0,5	140	180	110		4				
	0,5	1,5	140	180	110		4				
	1,5	3,0	140	180	110		5				
	3,0	6,0	140	180	110		6				
	6,0	12,5	140	180	110		8				
H18	≥0,2	0,5	185		165		1				
	0,5	1,5	185		165		2				
	1,5	3,0	185		165		2				

Table 17 — Alloys 3004 and 3104

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O	≥0,2	0,5	155	195			10		≥0,2	0,8	0t
	0,5	0,8	155	195			14		0,8	3,0	0,5t
	0,8	1,3	155	195	60		16				
	1,3	3,0	155	195	60		18				
H12 or H22 ³⁾ or H32	≥0,5	0,8	195	245			3		≥0,5	0,8	0,5t
	0,8	1,3	195	245	145		4		0,8	3,0	1t
	1,3	3,0	195	245	145		5				
H14 or H24 ³⁾ or H34	≥0,2	0,5	225	265			1		≥0,2	0,8	1t
	0,5	0,8	225	265			3		0,8	3,0	1,5t
	0,8	1,3	225	265	175		3				
	1,3	3,0	225	265	175		4				
H16 or H26 ³⁾ or H36	≥0,2	0,5	245	285			1		≥0,2	0,8	2t
	0,5	0,8	245	285			2		0,8	3,0	2,5t
	0,8	1,3	245	285	195		3				
	1,3	3,0	245	285	195		4				
H18 or H28 ³⁾ or H38	≥0,2	0,5	265		215		1				
H19 or H29 or H39	≥0,2	0,5	275				1				

Table 18 — Alloy 3005

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O	≥0,3	0,5	120	165			14		≥0,3	1,6	0t
	0,5	0,8	120	165			16				
	0,8	1,6	120	165	45		18				
H12 or H22 ³⁾	≥0,3	0,5	135	185			1		≥0,3	1,6	1t
	0,5	0,8	135	185			2				
	0,8	1,6	135	185	120		2				
H14 or H24 ³⁾	≥0,3	0,8	165	215			1		≥0,3	0,8	1,5t
	0,8	1,6	165	215	145		2		0,8	1,6	2t
H16 or H26 ³⁾	≥0,3	0,8	195	245			1		≥0,3	0,5	2t
	0,8	1,6	195	245	165		2		0,8	1,6	3t
H18	≥0,3	0,8	225				1				
	0,8	1,6	225		205		2				

Table 19 — Alloy 3105

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	100	155	40		14		0,2	0,5	0 _t
	0,5	1,5	100	155	40		15		0,5	1,5	0 _t
	1,5	3,0	100	155	40		17		1,5	3,0	0,5 _t
H12	0,2	0,5	130	180	105		3		0,2	0,5	1,5 _t
	0,5	1,5	130	180	105		4		0,5	1,5	1,5 _t
	1,5	3,0	130	180	105		4		1,5	3,0	1,5 _t
H14	0,2	0,5	150	200	130		2		0,2	0,5	2,5 _t
	0,5	1,5	150	200	130		2		0,5	1,5	2,5 _t
	1,5	3,0	150	200	130		2		1,5	3,0	2,5 _t
H16	0,2	0,5	175	225	160		1				
	0,5	1,5	175	225	160		2				
	1,5	3,0	175	225	160		2				
H18	0,2	0,5	195		180		1				
	0,5	1,5	195		180		1				
	1,5	3,0	195		180		1				
H19	0,2	0,5	215		190		1				
	0,5	1,5	215		190		1				
H22 ³⁾	0,2	0,5	130	180	105		6				
	0,5	1,5	130	180	105		6				
	1,5	3,0	130	180	105		7				
H24 ³⁾	0,2	0,5	150	200	120		4		0,2	0,5	2,5 _t
	0,5	1,5	150	200	120		4		0,5	1,5	2,5 _t
	1,5	3,0	150	200	120		5		1,5	3,0	2,5 _t
H26 ³⁾	0,2	0,5	175	225	150		3				
	0,5	1,5	175	225	150		3				
	1,5	3,0	175	225	150		3				
H28	0,2	0,5	195		170		2				
	0,5	1,5	195		170		2				

Table 20 — Alloy 4006

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O	0,2	0,5	95	130	40		17		0,2	0,5	0t
	0,5	1,5	95	130	40		19		0,5	1,5	0t
	1,5	3,0	95	130	40		22		1,5	3,0	0t
	3,0	6,0	95	130	40		25		3,0	6,0	1,0t
H12	0,2	0,5	120	160	90		4		0,2	0,5	1,5t
	0,5	1,5	120	160	90		4		0,5	1,5	1,5t
	1,5	3,0	120	160	90		5		1,5	3,0	1,5t
H14	0,2	0,5	140	180	120		3		0,2	0,5	2,0t
	0,5	1,5	140	180	120		3		0,5	1,5	2,0t
	1,5	3,0	140	180	120		3		1,5	3,0	2,0t
T4 ¹²⁾	0,2	0,5	120	160	55		14				
	0,5	1,5	120	160	55		16				
	1,5	3,0	120	160	55		18				
	3,0	6,0	120	160	55		21				

Table 21 — Alloy 4007

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	110	150	45		15				
	0,5	1,5	110	150	45		16				
	1,5	3,0	110	150	45		19				
	3,0	6,0	110	150	45		21				
	6,0	12,5	110	150	45		25				
H12	0,2	0,5	140	180	110		4				
	0,5	1,5	140	180	110		4				
	1,5	3,0	140	180	110		5				

Table 22 — Alloy 4015

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,2	3,0		150	45		20				
H12	0,2	0,5	120	175	90		4				
	0,5	3,0	120	175	90		4				
H14	0,2	0,5	150	200	120		2				
	0,5	3,0	150	200	120		3				
H16	0,2	0,5	170	220	150		1				
	0,5	3,0	170	220	150		2				
H18	0,2	3,0	200	250	180		1				

Table 23 — Alloy 5005

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
H112	≥4,0 13,0 50,0	13,0 50,0 75,0	120 110 100				8 12 18				
O	≥0,5 0,8 1,3 2,9	0,8 1,3 2,9 75,0	105 105 105 105	145 145 145 145	35 35 35 35		16 19 21 22	20	≥0,5	6,0	0t
H12	≥0,5 0,8 1,3 2,9 4,0 6,5	0,8 1,3 2,9 4,0 6,5 12,0	125 125 125 125 125 125	165 165 165 165 165 165	95 95 95 95 95 95		2 2 4 5 5 7		≥0,5	6,0	0,5t
H22 ³⁾ or H32	≥0,5 0,8 1,3 2,9 4,0 6,5	0,8 1,3 2,9 4,0 6,5 12,0	120 120 120 120 120 120	155 155 155 155 155 155	85 85 85 85 85 85		3 4 6 7 8 9		≥0,5	6,0	0,5t
H14	≥0,5 0,8 1,3 2,9 4,0 6,5	0,8 1,3 2,9 4,0 6,5 12,0	145 145 145 145 145 145	185 185 185 185 185 185	120 120 120 120 120 120		2 2 3 4 4 5		≥0,5 2,9	2,9 6,0	1t 1,5t
H24 ³⁾ or H34	≥0,5 0,8 1,3 2,9 4,0 6,5	0,8 1,3 2,9 4,0 6,5 12,0	140 140 140 140 140 140	180 180 180 180 180 180	105 105 105 105 105 105		3 4 5 5 5 8		≥0,5 2,9	2,9 6,0	1t 1,5t
H16	≥0,5 0,8 1,3	0,8 1,3 4,0	165 165 165	205 205 205	145 145 145		2 2 3		≥0,5 1,3 2,9	1,3 2,9 4,0	2t 2,5t 3t
H26 ³⁾ or H36	≥0,5 0,8 1,3	0,8 1,3 4,0	155 155 155	195 195 195	125 125 125		1 2 3		≥0,5 1,3 2,9	1,3 2,9 4,0	2t 2,5t 3t
H18	≥0,5 0,8 1,3	0,8 1,3 3,0	185 185 185		165 165 165		2 2 2				
H38	≥0,5 0,8 1,3	0,8 1,3 3,0	180 180 180		165 165 165		2 2 4				

Table 24 — Alloy 5010

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	≥0,2	0,5	90	130	35		17		≥0,2	0,5	0 _t
	0,5	1,5	90	130	35		19		0,5	1,5	0 _t
	1,5	3,0	90	130	35		21		1,5	3,0	0 _t
	3,0	6,0	90	130	35		24		3,0	6,0	1 _t
H12	≥0,2	0,5	110	155	85		2		≥0,2	0,5	1,5 _t
	0,5	1,5	110	155	85		3		0,5	1,5	1,5 _t
	1,5	3,0	110	155	85		4		1,5	3,0	2 _t
	3,0	6,0	110	155	85		5				
H14	≥0,2	0,5	140	175	115		2		≥0,2	0,5	2 _t
	0,5	1,5	140	175	115		2		0,5	1,5	2 _t
	1,5	3,0	140	175	115		3		1,5	3,0	2,5 _t
	3,0	6,0	140	175	115		4				
H16	≥0,2	0,5	155	195	140		1		≥0,2	0,5	2,5 _t
	0,5	0,5	155	195	140		2		0,5	1,5	2,5 _t
	1,5	4,0	155	195	140		2		1,5	4,0	2,5 _t
H18	≥0,2	0,5	175		160		1				
	0,5	1,5	175		160		2				
	1,5	3,0	175		160		2				
H19	≥0,2	0,5	190		170		1				
	0,5	1,5	190		170		1				
	1,5	3,0	190		170		1				
H22	≥0,2	0,5	110	155	75		4		≥0,2	0,5	1 _t
	0,5	1,5	110	155	75		5		0,5	1,5	1 _t
	1,5	3,0	110	155	75		6		1,5	3,0	1 _t
	3,0	6,0	110	155	75		7				
H24	≥0,2	0,5	135	175	105		3		≥0,2	0,5	1,5 _t
	0,5	1,5	135	175	105		4		0,5	1,5	1,5 _t
	1,5	3,0	135	175	105		5		1,5	3,0	2 _t
H26	≥0,2	0,5	155	195	130		2		≥0,2	0,5	2 _t
	0,5	1,5	155	195	130		3		0,5	1,5	2 _t
	1,5	4,0	155	195	130		3		1,5	4,0	2,5 _t
H28	≥0,2	0,5	175		150		1				
	0,5	1,5	175		150		2				
	1,5	3,0	175		150		3				

Table 25 — Alloy 5110A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A_{50mm}	A	over	up to	
O	≥0,2	0,3	85	125			10		≥0,2	6,0	0 t
	0,3	0,5	85	125			15				
	0,5	1,3	85	125			20				
	1,3	6,0	85	125			25				
H12 or H22 ³⁾	≥0,2	0,3	110	145			2		≥0,2	6,0	0,5 t
	0,3	0,5	110	145			3				
	0,5	0,8	110	145			4				
	0,8	1,3	110	145			6				
	1,3	2,9	110	145			8				
	2,9	6,0	110	145			9				
H14 or H24 ³⁾	≥0,2	0,3	125	165			1		≥0,2	6,0	1 t
	0,3	0,5	125	165			2				
	0,5	0,8	125	165			3				
	0,8	1,3	125	165			4				
	1,3	2,9	125	165			5				
	2,9	6,0	125	165			6				
H16 or H26 ³⁾	≥0,2	0,5	145	185			1		≥0,2	4,0	2 t
	0,5	0,8	145	185			2				
	0,8	1,3	145	185			3				
	1,3	4,0	145	185			4				
H18	≥0,2	0,5	165				1				
	0,5	0,8	165				2				
	0,8	1,3	165				3				
	1,3	3,0	165				4				

Table 26 — Alloy 5021

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A_{50mm}	A	over	up to	
H18 or H38	≥0,15	0,5	260				3				
H19 or H39	≥0,15	0,5	270				1				

Table 27 — Alloy 5026

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	≥4,0	10,0	245	300	120		12				
	10,0	50,0	245	300	120			11			
	50,0	100,0	245	300	120			10			
	100,0	200,0	230	285	120			9			
	200,0	350,0	210	270	90			6			
H14	≥5,0	12,5	250	300	200		10				
	12,5	15,0	250	300	200			10			
H24 ³⁾	≥3,0	12,5	300	340	220		5				
	12,5	20,0	300	340	220			4			
H34	≥5,0	12,5	250	300	200		10				
	12,5	15,0	250	300	200			10			

Table 28 — Alloy 5040

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
H24 ³⁾ /H34	≥0,8	1,8	220	260	170		6				
H26 ³⁾ /H36	≥1,0	2,0	240	280	205		5				

Table 29 — Alloy 5042

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
H18 or H38	≥0,15	0,5	300				3				
H19 or H39	≥0,15	0,5	315				1				

Table 30 — Alloy 5049

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A_{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	190	240	80		12		0,2	0,5	0,5t
	0,5	1,5	190	240	80		14		0,5	1,5	0,5t
	1,5	3,0	190	240	80		16		1,5	3,0	1t
	3,0	6,0	190	240	80		18		3,0	6,0	1t
	6,0	12,5	190	240	80		18				
	12,5	100,0	190	240	80			17			
H112	≥6,0	12,5	210		100		12				
	12,5	25,0	200		90			10			
	25,0	40,0	190		80			12			
	40,0	80,0	190		80			14			
H12	0,2	0,5	220	270	170		4				
	0,5	1,5	220	270	170		5				
	1,5	3,0	220	270	170		6				
	3,0	6,0	220	270	170		7				
	6,0	12,5	220	270	170		9				
	12,5	40,0	220	270	170			9			
H14	0,2	0,5	240	280	190		3				
	0,5	1,5	240	280	190		3				
	1,5	3,0	240	280	190		4				
	3,0	6,0	240	280	190		4				
	6,0	12,5	240	280	190		5				
	12,5	25,0	240	280	190			5			
H16	0,2	0,5	265	305	220		2				
	0,5	1,5	265	305	220		3				
	1,5	3,0	265	305	220		3				
	3,0	6,0	265	305	220		3				
H18	0,2	0,5	290		250		1				
	0,5	1,5	290		250		2				
	1,5	3,0	290		250		2				
H22 ³⁾ /H32	0,2	0,5	220	270	130		7		0,2	0,5	1,5t
	0,5	1,5	220	270	130		8		0,5	1,5	1,5t
	1,5	3,0	220	270	130		10		1,5	3,0	2t
	3,0	6,0	220	270	130		11				
	6,0	12,5	220	270	130		10				
	12,5	40,0	220	270	130			9			
H24 ³⁾ /H34	0,2	0,5	240	280	160		6		0,2	0,5	2,5t
	0,5	1,5	240	280	160		6		0,5	1,5	2,5t
	1,5	3,0	240	280	160		7		1,5	3,0	2,5t
	3,0	6,0	240	280	160		8				
	6,0	12,5	240	280	160		10				
	12,5	25,0	240	280	160			8			
H26 ³⁾ /H36	0,2	0,5	265	305	190		4				
	0,5	1,5	265	305	190		4				
	1,5	3,0	265	305	190		5				
	3,0	6,0	265	305	190		6				
H28 ³⁾ /H38	0,2	0,5	290		230		3				
	0,5	1,5	290		230		3				
	1,5	3,0	290		230		4				

Table 31 — Alloy 5449

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,5	1,5	190	240	80		14				
	1,5	3,0	190	240	80		16				
H22 ³⁾	0,5	1,5	220	270	130		8				
	1,5	3,0	220	270	130		10				
H24 ³⁾	0,5	1,5	240	280	160		6				
	1,5	3,0	240	280	160		7				
H26 ³⁾	0,5	1,5	265	305	190		4				
	1,5	3,0	265	305	190		5				
H28 ³⁾	0,5	1,5	290		230		3				
	1,5	3,0	290		230		4				

Table 32 — Alloy 5050

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	130	170	45		16		0,2	0,5	0 t
	0,5	1,5	130	170	45		17		0,5	1,5	0 t
	1,5	3,0	130	170	45		19		1,5	3,0	0,5 t
	3,0	6,0	130	170	45		21				
	6,0	12,5	130	170	45		20				
	12,5	50,0	130	170	45			20			
H112	≥6,0	12,5	140		55		12				
	12,5	40,0	140		55			10			
	40,0	80,0	140		55			10			
H12	0,2	0,5	155	195	130		2				
	0,5	1,5	155	195	130		2				
	1,5	3,0	155	195	130		4				
H14	0,2	0,5	175	215	150		2				
	0,5	1,5	175	215	150		2				
	1,5	3,0	175	215	150		3				
	3,0	6,0	175	215	150		4				
H16	0,2	0,5	195	235	170		1				
	0,5	1,5	195	235	170		2				
	1,5	3,0	195	235	170		2				
	3,0	4,0	195	235	170		3				
H18	0,2	0,5	220		190		1				
	0,5	1,5	220		190		2				
	1,5	3,0	220		190		2				
H22 ³⁾ /H32	0,2	0,5	155	195	110		4		0,2	0,5	1 t
	0,5	1,5	155	195	110		5		0,5	1,5	1 t
	1,5	3,0	155	195	110		7		1,5	3,0	1,5 t
	3,0	6,0	155	195	110		10				
H24 ³⁾ /H34	0,2	0,5	175	215	135		3		0,2	0,5	1,5 t
	0,5	1,5	175	215	135		4		0,5	1,5	1,5 t
	1,5	3,0	175	215	135		5		1,5	3,0	2 t
	3,0	6,0	175	215	135		8				
H26 ³⁾ /H36	0,2	0,5	195	235	160		2				
	0,5	1,5	195	235	160		3				
	1,5	3,0	195	235	160		4				
	3,0	4,0	195	235	160		6				
H28 ³⁾ /H38	0,2	0,5	220		180		1				
	0,5	1,5	220		180		2				
	1,5	3,0	220		180		3				

Table 33 — Alloy 5251

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	160	200	60		13		0,2	0,5	0 _t
	0,5	1,5	160	200	60		14		0,5	1,5	0 _t
	1,5	3,0	160	200	60		16		1,5	3,0	0,5 _t
	3,0	6,0	160	200	60		18				
	6,0	12,5	160	200	60		18				
	12,5	50,0	160	200	60			18			
H12	0,2	0,5	190	230	150		3		0,2	0,5	2 _t
	0,5	1,5	190	230	150		4		0,5	1,5	2 _t
	1,5	3,0	190	230	150		5		1,5	3,0	2 _t
	3,0	6,0	190	230	150		8				
	6,0	12,5	190	230	150		10				
	12,5	25,0	190	230	150			10			
H14	0,2	0,5	210	250	170		2		0,2	0,5	2,5 _t
	0,5	1,5	210	250	170		2		0,5	1,5	2,5 _t
	1,5	3,0	210	250	170		3		1,5	3,0	2,5 _t
	3,0	6,0	210	250	170		4				
	6,0	12,5	210	250	170		5				
H16	0,2	0,5	230	270	200		1		0,2	0,5	3,5 _t
	0,5	1,5	230	270	200		2		0,5	1,5	3,5 _t
	1,5	3,0	230	270	200		3		1,5	3,0	3,5 _t
	3,0	4,0	230	270	200		3				
H18	0,2	0,5	255		230		1				
	0,5	1,5	255		230		2				
	1,5	3,0	255		230		2				
H22 ³⁾ /H32	0,2	0,5	190	230	120		4		0,2	0,5	1,5 _t
	0,5	1,5	190	230	120		6		0,5	1,5	1,5 _t
	1,5	3,0	190	230	120		8		1,5	3,0	1,5 _t
	3,0	6,0	190	230	120		10				
	6,0	12,5	190	230	120		12				
	12,5	25,0	190	230	120			12			
H24 ³⁾ /H34	0,2	0,5	210	250	140		3		0,2	0,5	2 _t
	0,5	1,5	210	250	140		5		0,5	1,5	2 _t
	1,5	3,0	210	250	140		6		1,5	3,0	2 _t
	3,0	6,0	210	250	140		8				
	6,0	12,5	210	250	140		10				
H26 ³⁾ /H36	0,2	0,5	230	270	170		3		0,2	0,5	3 _t
	0,5	1,5	230	270	170		4		0,5	1,5	3 _t
	1,5	3,0	230	270	170		5		1,5	3,0	3 _t
	3,0	4,0	230	270	170		7				
H28 ³⁾ /H38	0,2	0,5	255		200		2				
	0,5	1,5	255		200		3				
	1,5	3,0	255		200		3				

Table 34 — Alloys 5052

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A_{50mm}	A	over	up to	
H112	4,0	6,5	195		110		9				
	6,5	13,0	195		110		7				
	13,0	50,0	175		65		12				
	50,0	75,0	175		65		16				
O	0,2	0,3	170	215			14		≥0,2	0,8	0t
	0,3	0,5	170	215	65		15		0,8	2,9	0,5t
	0,5	0,8	170	215	65		17		2,9	6,0	1t
	0,8	1,3	170	215	65		17				
	1,3	2,9	170	215	65		19				
	2,9	6,5	170	215	65		19				
	6,5	75,0	170	215	65		18				
H12 or H22 ³⁾ or H32	0,2	0,3	215	265			3		≥0,2	0,8	0,5t
	0,3	0,5	215	265			4		0,8	2,9	1t
	0,5	0,8	215	265			5		2,9	6,0	1,5t
	0,8	1,3	215	265	155		5				
	1,3	2,9	215	265	155		7				
	2,9	6,5	215	265	155		9				
	6,5	12,0	215	265	155		11				
H14 or H24 ³⁾ or H34	0,2	0,5	235	285	180		3		≥0,2	0,8	1t
	0,5	0,8	235	285	180		4		0,8	2,9	1,5t
	0,8	1,3	235	285	180		4		2,9	6,0	2t
	1,3	2,9	235	285	180		6				
	2,9	6,5	235	285	180		6				
	6,5	12,0	235	285	180		10				
H16 or H26 ³⁾ or H36	0,2	0,8	265	305			3		≥0,2	0,8	2t
	0,8	4,0	265	305	205		4		0,8	1,3	2,5t
									1,3	4,0	3t
H18 or H38	0,2	0,8	270		220		3				
	0,8	3,0	270		220		4				
H19 or H39	0,15	0,5	285				1				

Table 35 — Alloys 5154 and 5254

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
H112	≥4,0 6,5 13,0 50,0	6,5 13,0 50,0 75,0	235 225 205 205		125 125 75 75		8 8 11 15				
O	≥0,5 0,8 1,3 2,9	0,8 1,3 2,9 75,0	205 205 205 205	285 285 285 285			12 14 16 18		≥0,5 0,8 2,9	0,8 2,9 6,0	1t 1,5t 2t
H12 or H22 ³⁾ or H32	≥0,5 0,8 1,3 6,5	0,8 1,3 6,5 12,0	255 255 255 255	295 295 295 295			5 5 8 12		≥0,5 0,8 2,9	0,8 2,9 6,0	1,5t 2t 2,5t
H14 or H24 ³⁾ or H34	≥0,5 0,8 1,3 4,0 6,5	0,8 1,3 4,0 6,5 12,0	275 275 275 275 275	315 315 315 315 315			4 4 6 7 10		≥0,5 0,8 2,9	0,8 2,9 6,0	2t 2,5t 3t
H16 or H26 ³⁾ or H36	≥0,5 0,8 1,3 2,9	0,8 1,3 2,9 4,0	295 295 295 295	335 335 335 335			3 3 4 5		≥0,5 0,8 1,3	0,8 1,3 4,0	3t 3,5t 4t
H18 or H38	≥0,5 0,8 1,3	0,8 1,3 3,0	315 315 315				3 3 4				

Table 36 — Alloy 5154A

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	215	275	85		12		0,2	0,5	0,5t
	0,5	1,5	215	275	85		13		0,5	1,5	0,5t
	1,5	3,0	215	275	85		15		1,5	3,0	1t
	3,0	6,0	215	275	85		17				
	6,0	12,5	215	275	85		18				
	12,5	50,0	215	275	85			16			
H112	≥6,0	12,5	220		125		8				
	12,5	40,0	215		90			9			
	40,0	80,0	215		90			13			
H12	0,2	0,5	250	305	190		3				
	0,5	1,5	250	305	190		4				
	1,5	3,0	250	305	190		5				
	3,0	6,0	250	305	190		6				
	6,0	12,5	250	305	190		7				
	12,5	40,0	250	305	190			6			
H14	0,2	0,5	270	325	220		2				
	0,5	1,5	270	325	220		3				
	1,5	3,0	270	325	220		3				
	3,0	6,0	270	325	220		4				
	6,0	12,5	270	325	220		5				
	12,5	25,0	270	325	220			4			
H18	0,2	0,5	310		270		1				
	0,5	1,5	310		270		1				
	1,5	3,0	310		270		1				
H19	0,2	0,5	330		285		1				
	0,5	1,5	330		285		1				
H22 ³⁾ /H32	0,2	0,5	250	305	180		5		0,2	0,5	1,5t
	0,5	1,5	250	305	180		6		0,5	1,5	1,5t
	1,5	3,0	250	305	180		7		1,5	3,0	2,0t
	3,0	6,0	250	305	180		8				
	6,0	12,5	250	305	180		10				
	12,5	40,0	250	305	180			9			
H24 ³⁾ /H34	0,2	0,5	270	325	200		4		0,2	0,5	2,5t
	0,5	1,5	270	325	200		5		0,5	1,5	2,5t
	1,5	3,0	270	325	200		6		1,5	3,0	3t
	3,0	6,0	270	325	200		7				
	6,0	12,5	270	325	200		8				
	12,5	25,0	270	325	200			7			
H26 ³⁾ /H36	0,2	0,5	290	345	230		3				
	0,5	1,5	290	345	230		3				
	1,5	3,0	290	345	230		4				
	3,0	6,0	290	345	230		5				
H28 ³⁾ /H38	0,2	0,5	310		250		3				
	0,5	1,5	310		250		3				
	1,5	3,0	310		250		3				
O/H111	0,2	0,5	215	275	85		12		0,2	0,5	0,5t
	0,5	1,5	215	275	85		13		0,5	1,5	0,5t
	1,5	3,0	215	275	85		15		1,5	3,0	1t
	3,0	6,0	215	275	85		17				
	6,0	12,5	215	275	85		18				
	12,5	50,0	215	275	85			16			

Table 37 — Alloy 5454

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
H112	≥3,0 12,0	12,0 25,0	215 215		100 100		8	9			
O	≥0,5 0,8 1,3 2,9	0,8 1,3 2,9 50,0	215 215 215 215	285 285 285 285	85 85 85 85		12 14 16 18	16			

Table 38 — Alloy 5754

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O	≥0,2 0,5 1,5 3,0	0,5 1,5 3,0 6,0	190 190 190 190	240 240 240 240	80 80 80 80		12 14 16 18				
H24 ³⁾ or H34	≥0,2 0,5 1,5 3,0	0,5 1,5 3,0 6,0	240 240 240 240	280 280 280 280	160 160 160 160		6 6 7 8				
H38	≥0,2 0,5 1,5	0,5 1,5 3,0	290 290 290		230 230 230		3 3 4				

Table 39 — Alloy 5456

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O	1,2	6,3	290	365	130	205	16				
	6,3	80,0	285	360	125	205	16	14			
	80,0	120,0	275		120			12			
	120,0	160,0	270		115			12			
	160,0	200,0	265		105			10			
H32	4,0	12,5	315	405	230		12				
	12,5	40,0	305	385	215			10			
	40,0	80,0	285	370	200			10			
H112	6,3	12,5	290		130		12				
	12,5	40,0	290		130			10			
	40,0	80,0	285		125			10			
H116	1,6	12,5	315		230		10				
	12,5	30,0	315		230			10			
	30,0	40,0	305		215			10			
	40,0	80,0	285		200			10			
	80,0	110,0	275		170			10			
H321 ¹³⁾	2,5	4,0	330	405	235		10				
	4,0	12,5	315	405	230		12				
	12,5	40,0	305	385	215			10			
	40,0	80,0	285	370	200			10			

Table 40 — Alloy 5059

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O/H111/ H112	≥3,0	6,0	330	380	160		24		≥3,0	6,0	1,5t
	6,0	12,5	330	380	160		24		6,0	12,5	4t
	12,5	40,0	330	380	160			24			
H116/ H321 ¹⁴⁾	≥3,0	6,0	370		270		10		≥3,0	6,0	3t
	6,0	12,5	370		270		10		6,0	12,5	6t
	12,5	20,0	370		270			10			
	20,0	40,0	360		260			10			

Table 41 — Alloy 5070

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,5	6,0	270	350	125			18	0,5	6,0	1t

Table 42 — Alloy 5082

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
H18 or H38	≥0,2	0,5	335				1				
H19 or H39	≥0,2	0,5	335				1				

Table 43 — Alloy 5182

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
H18 or H38	≥0,2	0,5	345				1				
H19 or H39	≥0,2	0,5	365				1				

Table 44 — Alloy 5083

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A_{50mm}	A	over	up to	
H112	≥4,0 6,5 40,0	6,5 40,0 75,0	275 275 275		125 125 125		12 12 12	 10 10			
O	≥0,5 0,8 40,0 80,0	0,8 40,0 80,0 100,0	275 275 270 260	350 350 345	125 125 115 110	200 200 200	16 16 16 16	 14 14 12	≥0,5 12,0		2t
H22 ³⁾ or H32	≥0,5 0,8 2,9	0,8 2,9 12,0	305 310 305	380 380 380	215 235 215	 305 295	8 8 10	 6,5	≥0,5 1,3 2,9 6,5	1,3 2,9 6,5 12,0	2,5t 3t 4t 5t
H321 ¹⁴⁾	≥4,0 13,0 40,0	13,0 40,0 80,0	305 305 285	385 385 385	215 215 200	295 295 295	12 11 11				
H34	≥1,2 3,0	3,0 6,0	345 345	405 405	270 270	340 340	6 8				
H116 ¹⁴⁾	≥1,5 12,5 30,0 40,0	12,5 30,0 40,0 80,0	305 305 305 285		215 215 215 200		10 10 10 10				

Table 45 — Alloy 5383

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O/H111	0,2	0,5	290	360	145		11		0,2	0,5	1t
	0,5	1,5	290	360	145		12		0,5	1,5	1t
	1,5	3,0	290	360	145		13		1,5	3,0	1,5t
	3,0	6,0	290	360	145		15				
	6,0	12,0	290	360	145		16				
	12,5	50,0	290	360	145			15			
	50,0	80,0	285	355	135			14			
	80,0	120,0	275		130			12			
	120,0	150,0	270		125			12			
H112	≥6,0	12,5	290		145		12				
	12,5	40,0	290		145			10			
	40,0	80,0	285		135			10			
H116/ H321 ¹⁴⁾	≥1,5	3,0	305		220		8		≥1,5	3,0	3t
	3,0	6,0	305		220		10				
	6,0	12,5	305		220		12				
	12,5	40,0	305		220			10			
	40,0	80,0	285		205			10			
H22 ³⁾ /H32	0,2	0,5	305	380	220		5		0,2	0,5	2t
	0,5	1,5	305	380	220		6		0,5	1,5	2t
	1,5	3,0	305	380	220		7		1,5	3,0	3t
	3,0	6,0	305	380	220		8				
	6,0	12,5	305	380	220		10				
	12,5	40,0	305	380	220			9			
H24 ³⁾ /H34	0,2	0,5	340	400	270		4				
	0,5	1,5	340	400	270		5				
	1,5	3,0	340	400	270		6				
	3,0	6,0	340	400	270		7				
	6,0	12,5	340	400	270		8				
	12,5	25,0	340	400	270			7			

Table 46 — Alloy 5086

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A_{50mm}	A	over	up to	
H112	≥4,0	6,5	255		125		7				
	6,5	13,0	245		125		8				
	13,0	25,0	245		110		10				
	25,0	50,0	245		100		14				
	50,0	75,0	235		100		14				
O	≥0,5	1,3	245	305	100		15		≥0,5	0,8	1,5 t
	1,3	6,5	245	305	100		18		0,8	2,9	2 t
	6,5	50,0	245	305	100		16		2,9	12,0	2,5 t
H116/ H321 ¹⁴⁾	≥1,5	3,0	275		195		8		≥1,5	3,0	2 t
	3,0	6,0	275		195		9				
	6,0	12,5	275		195		10				
	12,5	50,0	275		195		9				
H22 ³⁾ or H32	≥0,5	1,3	275	325	195		6		≥0,5	0,8	2 t
	1,3	6,5	275	325	195		8		0,8	2,9	2,5 t
	6,5	12,0	275	325	195		12		2,9	12,0	3 t
H24 ³⁾ or H34	≥0,5	0,8	305	355	235		4		≥0,5	1,3	2,5 t
	0,8	1,3	305	355	235		5		1,3	2,9	3 t
	1,3	6,5	305	355	235		6		2,9	6,0	4 t
	6,5	12,0	305	355	235		10				
H26 ³⁾ or H36	≥0,5	0,8	325	375	265		3		≥0,5	1,3	3 t
	0,8	1,3	325	375	265		4		1,3	2,9	4 t
	1,3	4,0	325	375	265		6		2,9	4,0	5 t
H18 or H38	≥0,15	1,3	345		285		3				

Table 47 — Alloy 5088

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A_{50mm}	A	over	up to	
O/H111	3,0	6,0	280		135			26	3,0	6,0	1,5 t
	6,0	12,5	280		135			26	6,0	12,5	1,5 t

Table 48 — Alloy 6016

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
T4	≥0,4	3,0	170	250	80	140	24		≥0,4	3,0	0,5t
T6	≥0,4	3,0	260	300	180	260	10				

Table 49 — Alloy 6025

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O	≥0,2	1,0	160	220	60		8		≥0,2	1,0	0t
	1,0	5,0	160	220	60		10		1,0	5,0	0t
H21	≥0,2	1,0	170	220	100		4		≥0,2	1,0	0,5t
	1,0	5,0	170	220	100		5		1,0	5,0	1t
H32	≥0,2	0,8	180	230	135		2		≥0,2	0,8	0,5t
	0,8	1,5	180	230	135		3		0,8	1,5	0,5t
	1,5	5,0	180	230	135		4		1,5	5,0	1t
H34	≥0,2	0,5	210	250	165		2		≥0,2	0,5	2t
	0,5	1,3	210	250	165		2		0,5	1,3	2t
	1,3	5,0	210	250	165		3		1,3	5,0	2t
H36	≥0,2	0,5	220	260	185		2		≥0,2	0,5	3t
	0,5	1,3	220	260	185		3		0,5	1,3	3t
	1,3	5,0	220	260	185		4		1,3	5,0	3t
NOTE This alloy can be ordered with protection clads in 7072.											

Table 50 — Alloy 6061

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	$A_{50\text{mm}}$	A	over	up to	
O ⁴⁾	≥0,4	0,5		145			14		≥0,4	0,5	0 t
	0,5	2,9		145		85	16		0,5	2,9	0,5 t
	2,9	13,0		145		85	18		2,9	6,5	1 t
	13,0	25,0		145			18		6,5	12,0	1,5 t
	25,0	75,0		145			16				
T4	≥0,4	0,5	205				14		≥0,4	0,5	1 t
	0,5	6,5	205		110		16		0,5	6,0	1,5 t
T451 ⁵⁾	≥6,5	13,0	205		110		18				
	13,0	25,0	205		110		17				
	25,0	75,0	205		110		15				
T42 ⁶⁾	≥0,4	0,5	205				14				
	0,5	6,5	205		95		16				
	6,5	25,0	205		95		18				
	25,0	75,0	205		95		16				
T6	≥0,4	0,5	295				8		≥0,4	0,5	1,5 t
	0,5	6,5	295		245		10		0,5	1,6	2 t
									1,6	2,9	2,5 t
									2,9	6,0	3 t
T651	≥6,5	13,0	295		245		10				
	13,0	25,0	295		245		9				
	25,0	50,0	295		245		8				
	50,0	100,0	295		245		6				
T62 ⁷⁾	≥0,4	0,5	295				8				
	0,5	13,0	295		245		10				
	13,0	25,0	295		245		9				
	25,0	50,0	295		240		8				
	50,0	75,0	295		240		6				

Table 51 — Alloy 6082

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O ⁴⁾	≥0,4 0,5 2,9 13,0	0,5 2,9 13,0 25,0		150 150 150 150		85 85 85	14 16 18 17		16	≥0,4 0,5 2,9 6,5	0,5 1 _t 1,5 _t 2,5 _t
T4	≥0,4 0,5	0,5 6,5	205 205		110 110		12 15			≥0,4 0,5	1,5 _t 2 _t
T451 ⁵⁾	≥6,5 13,0 25,0	13,0 25,0 75,0	205 205 205		110 110 110		14 14	13 12			
T42 ⁶⁾	≥0,4 0,5 6,5 25,0	0,5 6,5 25,0 75,0	205 205 205 205		95 95 95 95		12 15 14 13	13 12			
T6	≥0,4 0,5	0,5 6,5	310 310		260 260		6 10			≥0,4 1,6 2,9	2,5 _t 3,5 _t 4,5 _t
T651	≥6,5 13,0 50,0	13,0 50,0 100,0	300 295 295		255 240 240		9 9	8 7			
T62 ⁷⁾	≥0,4 0,5 6,5 25,0 50,0	0,5 6,5 25,0 50,0 75,0	310 310 300 295 295		260 260 255 240 240		6 10 9	8 8 7			

Table 52 — Alloy 7204

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O	≥1,5	75,0		245		145	12		≥1,5 2,9 6,5	2,9 6,5 12,0	2 _t 2,5 _t 3 _t
T4 ¹⁵⁾	≥1,5	75,0	315		195		11		≥1,5 2,9 6,5	2,9 6,5 12,0	2,5 _t 3 _t 4,5 _t
T6	≥1,5	75,0	335		275		10		≥1,5 2,9 6,5	2,9 6,5 12,0	3 _t 4 _t 5 _t

Table 53 — Alloy 7010¹⁶⁾

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
T6 T651 T652 T62 ⁷⁾	6,0	12,5	570		520			6			
	12,5	25,0	570		520			6			
	25,0	50,0	560		510			5			
	50,0	76,0	560		510			5			
	76,0	127,0	550		500			4			
	127,0	152,4	540		490			2			
	152,4	203,2	525		480			2			
	203,2	254,0	505		460			1			
	254,0	300,0	470		435			1			
T76 T7651 ¹⁷⁾	6,0	12,5	525		455			6			
	12,5	51,0	525		455			6			
	51,0	63,5	515		450			6			
	63,5	76,0	510		440			5			
	76,0	102,0	505		435			5			
	102,0	127,0	495		425			5			
	127,0	140,0	495		420			4			
T74 T7451 ¹⁸⁾	6,0	12,5	495		425			6			
	12,5	51,0	495		425			6			
	51,0	63,5	495		425			6			
	63,5	102,0	490		420			6			
	102,0	127,0	475		405			5			
	127,0	140,0	460		395			5			
T73 T7351 ¹⁹⁾	6,0	12,5	470		380			7			
	12,5	51,0	470		380			7			
	51,0	76,0	470		380			7			
	76,0	102,0	460		370			7			
	102,0	127,0	455		365			6			
	127,0	140,0	450		360			5			

Table 54 — Alloy 7020¹⁶⁾

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
O ⁴⁾	≥0,4	1,5		220		140	12				
	1,5	3,0		220		140	13				
	3,0	6,0		220		140	15				
	6,0	12,5		220		140	12				
T4 T451 ²⁰⁾	≥0,4	1,5	320		210		11				
	1,5	3,0	320		210		12				
	3,0	6,0	320		210		13				
	6,0	12,5	320		210		14				
T6 T651 T62 ⁷⁾	≥0,4	1,5	350		280		7				
	1,5	3,0	350		280		8				
	3,0	6,0	350		280		10				
	6,0	12,5	350		280		10				
	12,5	40,0	350		280			9			
	40,0	100,0	340		270			8			
	100,0	150,0	330		260			7			
	150,0	175,0	330		260			6			
	175,0	250,0	330		260			5			

Table 55 — Alloy 7021¹⁶⁾

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
T6	≥1,5	3,0	400		350		7				
	3,0	6,0	400		350		8				

Table 56 — Alloy 7022¹⁶⁾

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
T6 T651	≥3,0	12,5	450		370		8				
	12,5	25,0	450		370			8			
	25,0	50,0	450		370			7			
	50,0	100,0	430		350			5			
	100,0	200,0	410		350			3			

Table 57 — Alloy 7050¹⁶⁾

Temper	Tensile test								Bend test ²⁾		
	Specified thickness mm		Tensile strength MPa		0,2 % proof stress MPa		Elongation ¹⁾ min. %		Specified thickness mm		Radius
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50mm}	A	over	up to	
T7451 ^{21),23)}	6,3	51,0	510		441			9			
	51,0	76,0	503		434			8			
	76,0	102,0	496		427			6			
	102,0	127,0	490		421			5			
	127,0	152,0	483		414			4			
	152,0	178,0	476		407			4			
	178,0	203,0	469		400			4			
T7651 ^{22),23)}	6,3	25,4	524		455			8			
	25,4	38,1	531		462			8			
	38,1	50,8	524		455			8			
	50,8	76,2	524		455			7			