



INTERNATIONAL STANDARD ISO 603-1:1999

ISO 603-2:1999

ISO 603-3:1999

ISO 603-4:1999

ISO 603-5:1999

ISO 603-6:1999

ISO 603-7:1999

ISO 603-8:1999

ISO 603-9:1999

ISO 603-10:1999

ISO 603-11:1999

ISO 603-12:1999

ISO 603-13:1999

ISO 603-14:1999

ISO 603-15:1999

ISO 603-16:1999

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 1999-11-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Bonded abrasive products — Dimensions —

Part 1: Grinding wheels for external cylindrical grinding between centres

Part 2: Grinding wheels for centreless external cylindrical grinding

Part 3: Grinding wheels for internal cylindrical grinding

Part 4: Grinding wheels for surface grinding/peripheral grinding

Part 5: Grinding wheels for surface grinding/face grinding

Part 6: Grinding wheels for tool and tool room grinding

Part 7: Grinding wheels for manually guided grinding

Part 8: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging

Part 9: Grinding wheels for high-pressure grinding

Part 10: Stones for honing and superfinishings

Part 11: Hand finishing sticks

Part 12: Grinding wheels for deburring and fettling on a straight grinder

Part 13: Grinding wheels for deburring and fettling on a vertical grinder

Part 14: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging on an angle grinder

Part 15: Grinding wheels for cutting-off on stationary or mobile cutting-off machines

Part 16: Grinding wheels for cutting-off on hand held power tools

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Produits abrasifs agglomérés — Dimensions —

Partie 1: Meules pour rectification cylindrique extérieure entre centres

Partie 2: Meules pour rectification cylindrique extérieure sans centres

Partie 3: Meules pour rectification cylindrique intérieure

Partie 4: Meules pour rectification plane/meulage tangentiel

Partie 5: Meules pour rectification plane/meulage latéral

Partie 6: Meules pour affûtage d'outils

Partie 7: Meules pour meulage à guidage manuel

Partie 8: Meules pour ébarbage et ébavurage

Partie 9: Meules pour meulage haute pression

Partie 10: Bâtons rodoirs et de super finition

Partie 11: Pierres à main

Partie 12: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives droites

Partie 13: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à axe vertical

Partie 14: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à renvoi d'angle

Partie 15: Meules pour tronçonnage sur machines fixes ou mobiles

Partie 16: Meules pour tronçonnage sur machines portatives

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1