



**INTERNATIONAL STANDARD ISO 16220:2000**  
**TECHNICAL CORRIGENDUM 1**

Published 2000-11-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Magnesium and magnesium alloys —  
Magnesium alloy ingots and castings**

**TECHNICAL CORRIGENDUM 1**

*Magnésium et alliages de magnésium — Lingots et pièces moulées en magnésium*

*RECTIFICATIF TECHNIQUE 1*

Technical Corrigendum 1 to International Standard ISO 16220:2000 was prepared by Technical Committee ISO/TC 79, *Light metals and their alloys*, Subcommittee SC 5, *Magnesium and alloys of cast or wrought magnesium*.

*Page 3*

**Table 1**

Replace the existing table with the one on page 2 of this document. In particular, see the values for Zn content.

*Page 4*

**Table 2**

Replace the existing table with the one on page 3 of this document. In particular, see the values for Zn content and Cu content.

Table 1 — Chemical composition of magnesium alloy ingots

Alloy group	Material designation		Composition % by mass														
	In accordance with ISO 2092	In accordance with EN 1753	min. or max.	Mg	Al	Zn	Mn <sup>a</sup>	RE <sup>b</sup>	Zr	Ag	Y	Li	Si	Fe	Cu	Ni	Others (each)
MgAlZn	ISO-MgAl8Zn1	EN-MB21110	min. max.	Balance	7,2 8,5	0,45 0,9	0,17 0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ISO-MgAl9Zn1 (A)	EN-MB21120	min. max.	Balance	8,5 9,5	0,45 0,9	0,17 0,40	—	—	—	—	—	0,05	—	0,025	0,001	—
	ISO-MgAl9Zn1 (B)	EN-MB21121	min. max.	Balance	8,0 10,0	0,3 1,0	0,1 0,50	—	—	—	—	—	0,3	0,03	—	—	—
MgAlMn	ISO-MgAl2Mn	EN-MB21210	min. max.	Balance	1,7 2,5	—	0,35 0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ISO-MgAl5Mn	EN-MB21220	min. max.	Balance	4,5 5,3	—	0,28 0,50	—	—	—	—	—	0,05	—	0,008	0,001	—
	ISO-MgAl6Mn	EN-MB21230	min. max.	Balance	5,6 6,4	0,20 0,20	0,26 0,50	—	—	—	—	—	0,05	0,004	0,008	0,001	—
MgAlSi	ISO-MgAl2Si	EN-MB21310	min. max.	Balance	1,9 2,5	—	0,2 0,6	—	—	—	—	—	0,7 1,2	—	—	—	—
	ISO-MgAl4Si	EN-MB21320	min. max.	Balance	3,7 4,8	0,20 0,20	0,2 0,6	—	—	—	—	—	0,7 1,2	0,004	0,008	0,001	—
MgZnCu	ISO-MgZn6Cu3Mn	EN-MB32110	min. max.	Balance	—	5,5 6,5	0,25 0,75	—	—	—	—	—	0,20	—	2,4 3,0	—	—
	ISO-MgZn4RE1Zr	EN-MB35110	min. max.	Balance	—	3,5 5,0	0,15 0,15	1,00 1,75	0,1 1,0	—	—	—	0,01	0,01	—	—	—
MgREAgZr <sup>d</sup>	ISO-MgRE3Zn2Zr	EN-MB65120	min. max.	Balance	—	2,0 3,0	—	2,4 4,0	0,1 1,0	—	—	—	0,01	—	—	—	—
	ISO-MgAg2RE2Zr	EN-MB65210	min. max.	Balance	—	—	—	2,0 3,0	0,1 1,0	2,0 3,0	—	—	0,01	—	—	—	—
MgYREzr <sup>e, f</sup>	ISO-MgRE2Ag1Zr	EN-MB65220	min. max.	Balance	—	—	—	1,5 3,0	0,1 1,0	1,3 1,7	—	—	0,01	—	0,05	—	—
	ISO-MgY5RE4Zr	EN-MB95310	min. max.	Balance	—	—	—	1,5 4,0	0,1 1,0	4,75 5,5	—	0,20	—	—	—	—	—
	ISO-MgY4RE3Zr	EN-MB95320	min. max.	Balance	—	—	—	2,4 4,4	0,1 1,0	3,7 4,3	—	0,20	0,01	—	—	—	—

<sup>a</sup> For maximum manganese content, see annex B.

<sup>b</sup> RE = Rare earth metals.

<sup>c</sup> Cerium-rich.

<sup>d</sup> Neodymium-rich.

<sup>e</sup> Neodymium- and heavy RE-rich.

<sup>f</sup> Improved corrosion resistance may be obtained by reducing the maximum manganese content to 0,03 %, the maximum iron content to 0,01 %, the maximum copper content to 0,02 % and the maximum zinc + silver content to 0,2 %.