

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**High-voltage switchgear and controlgear –
Part 209: Cable connections for gas-insulated metal-enclosed switchgear for
rated voltages above 52 kV – Fluid-filled and extruded insulation cables –
Fluid-filled and dry-type cable-terminations**

**Appareillage à haute tension –
Partie 209: Raccordement de câbles pour appareillage sous enveloppe
métallique à isolation gazeuse de tension assignée supérieure à 52 kV – Câbles
remplis d'un fluide ou à isolation extrudée – Extrémité de câble de type sec ou
remplie d'un fluide**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2022 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Secretariat
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigendum or an amendment might have been published.

IEC publications search - webstore.iec.ch/advsearchform

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee, ...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and once a month by email.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: sales@iec.ch.

IEC Products & Services Portal - products.iec.ch

Discover our powerful search engine and read freely all the publications previews. With a subscription you will always have access to up to date content tailored to your needs.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary on electrotechnology, containing more than 22 300 terminological entries in English and French, with equivalent terms in 19 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Recherche de publications IEC -

webstore.iec.ch/advsearchform

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études, ...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et une fois par mois par email.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: sales@iec.ch.

IEC Products & Services Portal - products.iec.ch

Découvrez notre puissant moteur de recherche et consultez gratuitement tous les aperçus des publications. Avec un abonnement, vous aurez toujours accès à un contenu à jour adapté à vos besoins.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire d'électrotechnologie en ligne au monde, avec plus de 22 300 articles terminologiques en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 19 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**High-voltage switchgear and controlgear –
Part 209: Cable connections for gas-insulated metal-enclosed switchgear for
rated voltages above 52 kV – Fluid-filled and extruded insulation cables –
Fluid-filled and dry-type cable-terminations**

**Appareillage à haute tension –
Partie 209: Raccordement de câbles pour appareillage sous enveloppe
métallique à isolation gazeuse de tension assignée supérieure à 52 kV – Câbles
remplis d'un fluide ou à isolation extrudée – Extrémité de câble de type sec ou
remplie d'un fluide**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 29.130.10

ISBN 978-2-8322-1098-1

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

REDLINE VERSION

VERSION REDLINE



**High-voltage switchgear and controlgear –
Part 209: Cable connections for gas-insulated metal-enclosed switchgear for
rated voltages above 52 kV – Fluid-filled and extruded insulation cables –
Fluid-filled and dry-type cable-terminations**

**Appareillage à haute tension –
Partie 209: Raccordement de câbles pour appareillage sous enveloppe
métallique à isolation gazeuse de tension assignée supérieure à 52 kV – Câbles
remplis d'un fluide ou à isolation extrudée – Extrémité de câble de type sec ou
remplie d'un fluide**

CONTENTS

FOREWORD	4
INTRODUCTION TO Amendment 1	6
1 Scope	7
2 Normative references	7
3 Terms and definitions	8
4 Normal and special service conditions	9
4.1 General	9
4.2 Normal service conditions	9
4.3 Special service conditions	9
5 Ratings	9
5.1 General	9
5.2 Rated voltage of the equipment of the cable connection (U_{rm})	10
5.3 Rated insulation level (U_d , U_p , U_s)	10
5.4 Rated frequency (f_r)	10
5.5 Rated continuous current (I_r)	10
5.6 Rated short-time withstand current (I_k)	10
5.7 Rated peak withstand current (I_p)	10
5.8 Rated duration of short circuit (t_k)	10
6 Design and construction	11
6.1 Gas and vacuum tightness	11
6.101 Limits of supply	11
6.101.1 General	11
6.101.2 Over-voltage protection and earthing	11
6.102 Filling pressure of insulating gas in the cable connection enclosure	12
6.103 Pressure withstand requirements	12
6.104 Mechanical forces on cable terminations	13
6.105 Switchgear connection interface and cable termination connection interface	13
7 Type tests	13
7.1 General	13
7.2 Electrical type tests of cable terminations	13
7.2.1 General	13
7.2.2 Electrical type test of cable terminations in a single-phase enclosure	14
7.2.3 Electrical type test of cable termination in a three-phase enclosure	14
7.2.4 Additional electrical type tests on the insulator to be installed by switchgear manufacturer (plug in cable termination)	14
7.3 Pressure test on the insulator of a cable termination	15
7.4 Leak rate type test on the insulator of a cable termination	15
8 Routine tests	16
8.1 General	16
8.2 Pressure test	16
8.3 Visual inspection	16
9 Standard dimensions	16
9.1 General	16
9.2 Fluid-filled cable terminations	16
9.3 Dry-type cable terminations	16

9.4	Three-phase cable connection enclosure	17
10	Information to be given with enquiries, tenders and orders	17
11	Rules for transport, storage, erection, service and maintenance	17
11.1	General.....	17
11.2	Tests after cable system installation	17
12	Safety practices and constraints during installation of cable connection to switchgear	18
13	Influence of the product on the environment	18
Annex A (informative) Mechanical forces applied on the flange of the cable connection enclosure		24
A.1	General.....	24
A.2	Recommendation when connecting cable systems to switchgear	24
Bibliography.....		26
Figure 1 – Operating pressure of the SF₆ gas insulation in the cable connection enclosure		12
Figure 2 – Fluid-filled cable connection assembly – Typical arrangement.....		20
Figure 3 – Fluid-filled cable connection – Assembly dimensions		21
Figure 4 – Dry-type cable connection assembly – Typical arrangement.....		22
Figure 5 – Dry-type cable connection assembly – Assembly dimensions		23
Table 1 – Test voltages for additional electrical type tests according to 7.2.4.....		15
Table A.1 – Moment and forces applied on the flange of the cable connection enclosure attached to the cable termination during normal operation		25

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

HIGH-VOLTAGE SWITCHGEAR AND CONTROLGEAR –

Part 209: Cable connections for gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages above 52 kV – Fluid-filled and extruded insulation cables – Fluid-filled and dry-type cable terminations

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This consolidated version of the official IEC Standard and its amendment has been prepared for user convenience.

IEC 62271-209 edition 2.1 contains the second edition (2019-02) [documents 17C/696/FDIS and 17C/701/RVD] and its amendment 1 (2022-03) [documents 17C/833/FDIS and 17C/841/RVD].

In this Redline version, a vertical line in the margin shows where the technical content is modified by amendment 1. Additions are in green text, deletions are in strikethrough red text. A separate Final version with all changes accepted is available in this publication.

International Standard IEC 62271-209 has been prepared by subcommittee 17C: Assemblies, of IEC technical committee 17: High-voltage switchgear and controlgear.

This second edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) New numbering in accordance with ISO/IEC directives, Part 2 (2016) and to IEC 62271-1:2017;
- b) Clause 3: addition of a definition for plug-in cable termination, filling pressure and minimum function pressure for insulation;
- c) Clause 7: An additional dielectric type test for plug-in cable termination was added; also a pressure type test as well as a leak rate test on the insulator of a cable termination was implemented;
- d) Clause 12: New clause about safety practices;
- e) Clause 13: New clause about influence of the product on the environment;
- f) New informative Annex A: Mechanical forces applied on the flange of the cable connection enclosure.

This document has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This standard is to be read in conjunction with IEC 62271-1:2017, to which it refers and which is applicable unless otherwise specified in this standard. In order to simplify the indication of corresponding requirements, the same numbering of clauses and subclauses is used as in IEC 62271-1. Amendments to these clauses and subclauses are given under the same references whilst additional subclauses are numbered from 101.

A list of all parts in the IEC 62271 series, published under the general title *High-voltage switchgear and controlgear*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendment will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under webstore.iec.ch in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

INTRODUCTION TO Amendment 1

This amendment includes the following modifications:

- a) In accordance with the decision taken at IEC Plenary Meeting October 2019 in Shanghai (17C/Shanghai/Sec07) Subclause 6.103, Figure 1 and Figure 2 have been modified;
- b) The CDV was modified in accordance with the above-mentioned documents and based on the decision taken at the virtual IEC Plenary Meeting in October 2021 (17C/823/RM).

NOTE CIGRE has published TB 784 "Standard design of a common, dry type plug-in interface for GIS and power cables up to 145 kV describing the basis for further standardisation of such a common interface. The matter will be dealt with during the next revision of IEC 62271-209.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

HIGH-VOLTAGE SWITCHGEAR AND CONTROLGEAR –

Part 209: Cable connections for gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages above 52 kV – Fluid-filled and extruded insulation cables – Fluid-filled and dry-type cable terminations

1 Scope

This part of IEC 62271 covers the connection assembly of fluid-filled and extruded cables to gas-insulated metal enclosed switchgear (GIS), in single- or three-phase arrangements where the cable terminations are fluid-filled or dry-type and there is a separating insulating barrier between the cable insulation and the gas insulation of the switchgear.

The purpose of this document is to establish electrical and mechanical interchangeability between cable terminations and the gas-insulated metal-enclosed switchgear and to determine the limits of supply. It complements and amends, if applicable, the relevant IEC standards. For the purpose of this document the term "switchgear" is used for "gas-insulated metal enclosed switchgear".

It does not cover directly immersed cable terminations, as described in CIGRE brochure 89 [4]¹.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60038, *IEC standard voltages*

IEC 60068-2-17:1994, *Basic environmental testing procedures – Part 2-17:Tests – Test Q: Sealing*

IEC 60141 (all parts), *Tests on oil-filled and gas-pressure cables and their accessories*

IEC 60376, *Specification of technical grade sulphur hexafluoride (SF₆) and complementary gases to be used in its mixtures for use in electrical equipment*

IEC 60480, *Guidelines for the checking and treatment of sulphur hexafluoride (SF₆) taken from electrical equipment and specification for its re-use*

IEC 60840, *Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages above 30 kV ($U_m = 36$ kV) up to 150 kV ($U_m = 170$ kV) – Test methods and requirements*

IEC 62067, *Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages above 150 kV ($U_m = 170$ kV) up to 500 kV ($U_m = 550$ kV) – Test methods and requirements*

¹ Numbers in square brackets refer to the Bibliography.

IEC 62271-1:2017, *High-voltage switchgear and controlgear – Part 1: Common specifications for alternating current switchgear and controlgear*

IEC 62271-203:2011, *High-voltage switchgear and controlgear – Part 203: Gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages above 52 kV*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

ISO and IEC maintain terminological databases for use in standardization at the following addresses:

- IEC Electropedia: available at <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: available at <http://www.iso.org/obp>

3.1

cable termination

equipment fitted to the end of a cable to ensure electrical connection with other parts of the system and to maintain the insulation up to the point of connection

3.1.1

fluid-filled cable termination

cable termination which comprises a separating insulating barrier between the cable insulation and the gas insulation of switchgear, including a fluid

3.1.2

dry-type cable termination

cable termination which comprises an elastomeric electrical stress control component in direct contact with a separating insulating barrier (insulator) between the cable insulation and the gas insulation of the switchgear, not requiring any fluid

3.2

main circuit end terminal

part of the main circuit of a gas-insulated metal enclosed switchgear forming part of the connection interface

3.3

cable connection enclosure

part of the gas-insulated metal-enclosed switchgear which houses the cable termination and the main circuit end terminal

3.4

cable connection assembly

combination of a cable termination, a cable connection enclosure and a main circuit end terminal, which mechanically and electrically connects the cable to the gas-insulated metal enclosed switchgear

3.5

plug-in cable termination

cable termination where cable/stress cone assembly can be engaged into the insulator assembly that is already installed into switchgear enclosure

3.6

design pressure

pressure used to determine the design of the enclosure and the components of the cable termination subjected to that pressure

Note 1 to entry: It is at least equal to the maximum pressure in the enclosure at the highest temperature that the gas used for insulation can reach under specified maximum service conditions.

3.7

fluid

liquid or gas for insulation purposes

3.8

cable system

cable with installed accessories

3.9

filling pressure p_{re} for insulation

filling density ρ_{re} for insulation

pressure (in Pa), for insulation, referred to the standard atmospheric air conditions of 20 °C and 101,3 kPa, which may be expressed in relative or absolute terms (or density), to which the assembly is filled before being put into service

3.10

minimum functional pressure p_{me} for insulation

minimum functional density ρ_{me} for insulation

pressure (in Pa), for insulation, referred to the standard atmospheric air conditions of 20 °C and 101,3 kPa, which may be expressed in relative or absolute terms (or density), at which and above which the characteristics of the switchgear-cable connection are maintained and at which replenishment becomes necessary

4 Normal and special service conditions

4.1 General

Clause 2 of IEC 62271-203:2011 is applicable.

4.2 Normal service conditions

Subclause 2.1 of IEC 62271-203:2011 is applicable.

4.3 Special service conditions

Subclause 2.2 of IEC 62271-203:2011 is applicable.

5 Ratings

5.1 General

When dimensioning the cable connection assembly, the following rated values shall apply:

- rated voltage of the equipment of the cable connection (U_{rm});
- rated insulation level (U_p , U_d and U_s where applicable);
- rated frequency (f_r)
- rated continuous current (I_r);
- rated short-time withstand current (I_k);
- rated peak withstand current (I_p);
- rated duration of short circuit (t_k).

5.2 Rated voltage of the equipment of the cable connection (U_{rm})

The rated voltage for the equipment of the cable connection (U_{rm}) is equal to the lower of the values U_m for the cable system and U_r for the gas-insulated metal-enclosed switchgear and shall be selected from the following standard values:

72,5 kV – 100 kV – 123 kV – 145 kV – 170 kV – 245 kV – 300 kV – 362 kV – 420 kV – 550 kV

NOTE 1 Values above $U_r = 550$ kV are not considered.

NOTE 2 $U_m = 100$ kV is not defined in IEC 60840.

5.3 Rated insulation level (U_d , U_p , U_s)

The rated insulation level for the cable connection assembly shall be selected from the values given in IEC 60038 as well as IEC 62271-203.

5.4 Rated frequency (f_r)

The preferred values of the rated frequency are 16,7 Hz, 25 Hz, 50 Hz and 60 Hz.

5.5 Rated continuous current (I_r)

The connection interface of the main circuit shown in Figures 2 and 3 for fluid-filled cable terminations and Figures 4 and 5 for dry-type cable terminations is applicable at rated continuous currents up to 3 150 A.

The connection interface shall be designed so that at a current equal to the cable rated current corresponding to a maximum temperature of 90 °C, no heat transfer from the switchgear main circuit end terminal to the cable termination will occur.

NOTE As the maximum conductor temperature for cables is limited by the maximum operating temperature for the insulation, there are certain cable dielectrics which cannot withstand the maximum temperature specified for gas-insulated metal-enclosed switchgear if there is heat transfer across the connection interface to the cable terminations.

For cases when the above design requirement of 90 °C at rated continuous current of the cable system cannot be allowed because of cable design limitations, the manufacturer of the switchgear should provide the necessary data on temperature rise of the main circuit end terminal and of the insulating gas as a function of current.

5.6 Rated short-time withstand current (I_k)

Short-time currents of short circuit shall refer to the levels provided by the cable system, not exceeding the values defined for the switchgear in line with IEC 62271-1.

5.7 Rated peak withstand current (I_p)

Peak withstand currents of short circuit shall refer to the levels provided by the cable system, not exceeding the values defined for the switchgear in line with IEC 62271-1.

5.8 Rated duration of short circuit (t_k)

The duration of short circuit shall refer to the levels provided by the cable system, not exceeding the values given in IEC 62271-1.

6 Design and construction

6.1 Gas and vacuum tightness

Subclause 6.16 of IEC 62271-1:2017 is applicable with the following addition:

For conditions up to the maximum occurring gas operating pressure, the cable termination shall prevent insulating gas from the switchgear diffusing into the interior of the cable termination and into the cable. The cable termination shall prevent insulating fluid from the cable termination entering the switchgear. The insulator (part 4 in Figures 2 and 4) shall be capable of withstanding the vacuum conditions when the cable connection enclosure is evacuated, as part of the gas filling process.

In the case of a gas insulated cable or a gas insulated termination, the gas compartment of the cable or of the gas insulated termination shall be treated independently from the switchgear with respect to tightness.

6.101 Limits of supply

6.101.1 General

The limits of supply of gas-insulated metal-enclosed switchgear and the cable termination shall be in accordance with Figure 2 for fluid-filled cable terminations and Figure 4 for dry-type cable terminations.

6.101.2 Over-voltage protection and earthing

It is necessary to have either a direct low resistance connection or an insulated section bridged by non-linear resistors between part 6 and part 13 of Figure 2 for fluid-filled cable terminations and Figure 4 for dry-type cable terminations. To enable suitable connections to be made to the switchgear, for the purposes of this direct connection or installation of any sheath voltage limiting device, the switchgear manufacturer shall provide four connection points per phase (evenly spaced around each phase) each comprising an M12 threaded hole of minimum 21 mm length (for all voltage levels). The position of these 4 connection points is different from the mechanical connection points used for fixing the cable termination insulator. The number of connection points used shall be determined by the cable system designer.

Where applicable, the number and characteristics of the non-linear resistors shall be determined by the cable system designer, and they shall be supplied by the cable termination manufacturer, taking into consideration the requirements of the user and the switchgear manufacturer. Reference is made to CIGRE TB 44, 1993 [5], as well as to IEEE 1300-2011, Clause 11 [3].

In addition, the installation design of the area around the cable termination shall take into account the space required to install any non-linear resistors, including adequate clearances to earth.

For three phases in one enclosure arrangements special clarification between the GIS manufacturer, the cable termination manufacturer and the cable system designer may be necessary because of limited space between the three phases.

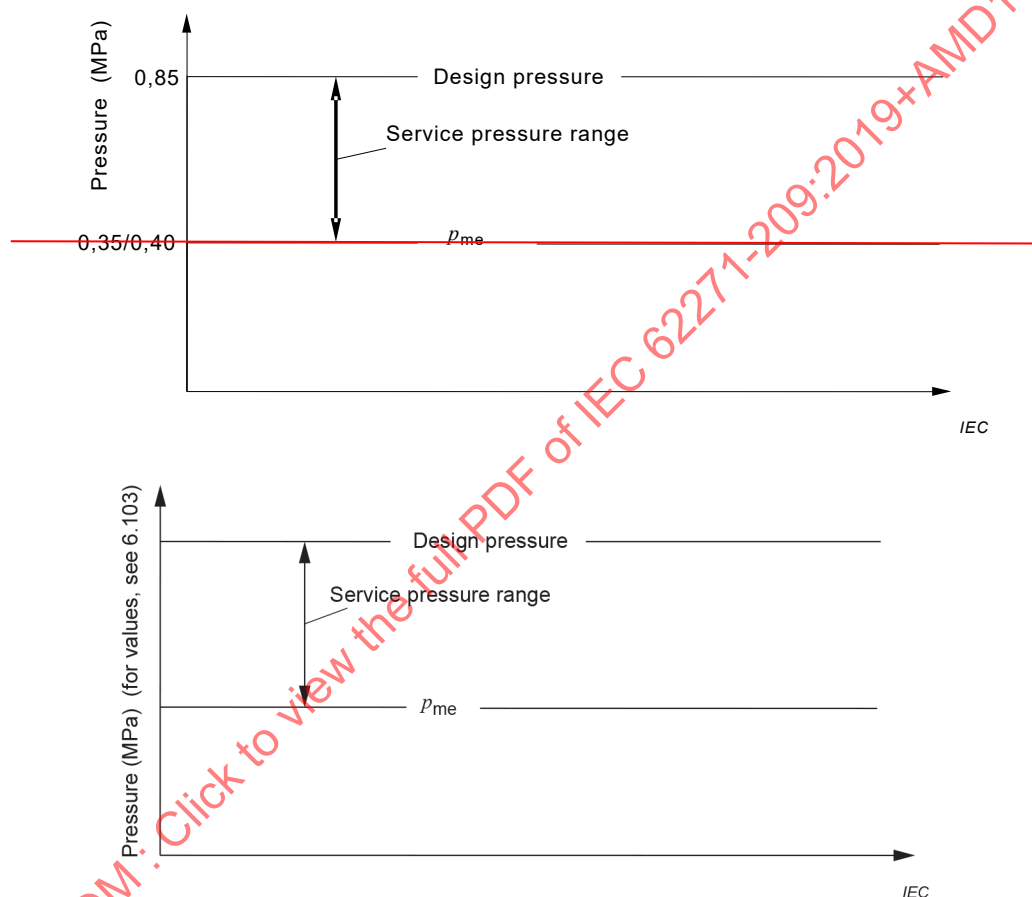
The overvoltage protection elements, i.e. connections between part 6 and part 13 of Figure 2 for fluid-filled cable terminations and Figure 4 for dry-type cable terminations as described above, are not meant to serve as the cable system grounding connection.

Earthing of enclosures shall be in accordance with the relevant subclause of IEC 62271-203:2011.

6.102 Filling pressure of insulating gas in the cable connection enclosure

If SF₆ is used as the insulating gas, the minimum functional pressure for insulation p_{me} used to determine the design of the cable termination insulation shall not exceed $p_{me} = 0,35$ MPa (absolute) at 20 °C for maximum rated voltages up to 300 kV. For maximum rated voltages exceeding 300 kV the minimum functional pressure for insulation p_{me} used to determine the design of the cable termination insulation shall not exceed $p_{me} = 0,4$ MPa (absolute) at 20°C (see Figure 1).

The filling pressure p_{re} of insulating gas is assigned by the switchgear manufacturer but shall in no case be lower than p_{me} . The service pressure is in no case higher than the design pressure as per 6.103.



p_{me} minimal functional pressure for insulation depending on rated voltage

Figure 1 – Operating pressure of the ~~SF₆~~ gas insulation in the cable connection enclosure

If a gas other than SF₆ or a gas mixture is used, the minimum functional pressure shall be chosen to provide the same dielectric performance as in case of SF₆. The minimum functional pressure shall be below the maximum service pressure and design pressure of the enclosure as per 6.103.

6.103 Pressure withstand requirements

The design pressure for the outside of the cable termination is ~~0,85 MPa (absolute) at 20°C independent from the GIS design pressure applied~~ determined by the particular GIS design around the GIS/cable interface. Typical maximum gas pressures in service are up to 1,1 MPa (absolute) for SF₆ and up to 1,5 MPa (absolute) for other gases and gas mixtures.

The particular pressure withstand requirements coming from the specific gas and GIS design shall be thoroughly coordinated between GIS and cable termination manufacturer as well as the user.

NOTE Due to the lower service current of a HV-cable connection than the rated current of a GIS, the related temperature and pressure rise within the cable compartment can be lower. The design pressure of the GIS could be higher than the design pressure of the cable termination.

6.104 Mechanical forces on cable terminations

The manufacturer of the cable termination in a three-phase connection shall take into account the total dynamic forces generated during short circuit conditions. These forces consist of those generated within the cable termination and those coming from the main circuit of the switchgear. The maximum additional force applied from the switchgear to the connection interface (Figures 2 or 4) transversely and then being transferred from the main circuit end terminal shall not exceed 5 kN for a three phase arrangement. For single-phase connections, the maximum additional force applied from the switchgear to the connection interface (Figures 2 or 4) transversely and then being transferred from the main circuit end terminal shall not exceed 2 kN. It is the responsibility of the manufacturer of the switchgear to ensure that the specified forces are not exceeded or to agree with the cable termination manufacturer that the cable termination shall withstand the higher forces.

For both single-phase and three-phase connections, additional forces and movements from the switchgear can be experienced due to temperature variations and vibrations in service. These forces can act on both switchgear and cable termination and depend largely on the switchgear layout, termination installation, cable design and the methods of mechanical support. The design of any support structure shall take into account these forces and movements. It is particularly important that the support for the switchgear shall not be affixed to the insulator collar and/or clamping flange parts 9 and 11 of Figures 2 or 4. Further information regarding mechanical forces on the flanges of the cable connection enclosure are given in Annex A.

For seismic requirements, the switchgear manufacturer carries out a seismic calculation in order to identify the location of mechanical reinforcements; reference is made to IEC 62271-207 [2].

6.105 Switchgear connection interface and cable termination connection interface

The normal current-carrying contact surfaces of the switchgear and cable termination connection interface (refer to parts 2 and 3 of Figures 2 and 4) shall be silver coated or copper coated or non-coated solid copper.

7 Type tests

7.1 General

For type tests as per IEC 62271-1:2017, 7.1 applies. If SF₆ is used, technical grade SF₆ in accordance with IEC 60376 or used SF₆ in accordance with IEC 60480 shall be used.

7.2 Electrical type tests of cable terminations

7.2.1 General

The electric type tests of the cable termination shall be carried out according to the electrical type tests defined in IEC 60141 (all parts) or IEC 60840 or IEC 62067 as relevant for the cable design. Where applicable the insulator shall be tested to 7.2.4.

The cable termination shall be installed in an enclosure as per 7.2.2, filled with insulating gas at the pressure not exceeding $p_{me}+0,02$ MPa with filling pressure specified in 6.102.

The design of the main circuit end terminal (part 1 in Figures 2 or 4 respectively) used in the test as connection to part 3 of the cable connection assembly shall comply with Figures 2 and 4 respectively of this document.

7.2.2 Electrical type test of cable terminations in a single-phase enclosure

The cable termination is surrounded by a metal cylinder connected to earth, the maximum internal diameter is equal to d_5 for the four standard sizes of cable connection enclosure (d_5 in Figure 3 for fluid-filled cable terminations and Figure 5 for dry-type cable terminations). The minimum length of the metal cylinder shall be in accordance with the dimension l_5 given in Figures 3 and 5.

7.2.3 Electrical type test of cable termination in a three-phase enclosure

The single-phase test arrangement using the single-phase cable connection enclosure from the switchgear covers the test requirements of the cable termination in a three-phase enclosure as it imposes a more severe dielectric stress to the test object. It is therefore the referenced type test arrangement.

7.2.4 Additional electrical type tests on the insulator to be installed by switchgear manufacturer (plug in cable termination)

In some applications the termination insulator is installed in the switchgear enclosure by the switchgear manufacturer and is consequently subject to routine and on site test procedures applicable to the switchgear. In order to cover this application the following test shall be carried out.

The insulator shall be installed as specified by the cable termination manufacturer in order to cover later routine test at the switchgear manufacturer's works and on site tests. Because the cable will not be fitted to the termination, any special devices required shall be fitted on the cable side of the insulator. Such devices shall be provided by the cable termination supplier. The test shall be done at ambient temperature $(20 \pm 15) ^\circ\text{C}$. Test voltages shall be applied as specified in Table 1:

Table 1 – Test voltages for additional electrical type tests according to 7.2.4

Rated voltage of the equipment of cable connection U_{rm} kV (RMS value) (NOTE 1)	Power-frequency voltage tests U_d kV (RMS value)		Switching impulse withstand voltage U_{ss} kV (peak value)	Lightning impulse withstand voltage U_{ps} kV (peak value)
	Phase-to-earth withstand voltage test ($t = 1$ min) IEC 62271-203:2011 Cl. 7.1.101 (NOTE 2)	Test voltage for PD measurement $U_{pd-test}$ (>1 min) IEC 62271-203:2011, 7.1.102 (NOTE 2)	Phase-to-earth IEC 62271-203:2011, 10.2.101.2.4 (NOTE 3)	Phase-to-earth IEC 62271-203:2011, 10.2.101.2.4 (NOTE 3)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
72,5	140	$1,2 U_r$	-	260
100	185	$1,2 U_r$	-	360
123	230	$1,2 U_r$	-	440
145	275	$1,2 U_r$	-	520
170	325	$1,2 U_r$	-	600
245	460	$1,2 U_r$	-	840
300	460	$1,2 U_r$	680	840
362	520	$1,2 U_r$	760	940
420	650	$1,2 U_r$	840	1 140
550	710	$1,2 U_r$	940	1 240
NOTE 1 The rated voltage for equipment U_{rm} applies as per 5.2.				
NOTE 2 The AC type test voltages cover the switchgear routine test, which the insulator can be subjected to.				
NOTE 3 The impulse voltage type tests cover the switchgear on site test, which the insulator can be subjected to.				

For further details and test procedure regarding dielectric tests on the insulator, reference is made in Table 1 to the applicable clauses of IEC 62271-203:2011.

7.3 Pressure test on the insulator of a cable termination

The insulator shall be secured in exactly the same manner as in service. The test shall be carried out at ambient temperature (20 ± 15) °C. Hydraulic pressure shall be applied to the switchgear side of the insulator with the cable side open to atmosphere. The pressure shall be increased at a rate of not more than 0,4 MPa/min until it reaches three times the design pressure (e.g. design pressure of 0,85 MPa absolute leads to a test pressure of $3 \times 0,75$ MPa = 2,25 MPa relative), which shall be held for 1 min.

7.4 Leak rate type test on the insulator of a cable termination

The test shall be performed at ambient temperature (20 ± 15) °C on an insulator of a cable termination installed in a suitable chamber. The insulator shall be installed in a manner close to the service conditions. The test shall be carried out in accordance with IEC 60068-2-17:1994, Clause 8 (the test method Qm is the preferred method to determine the relative leakage rate).

The measured leak rate shall not exceed 10^{-7} Pa x m³/s at minimal functional pressure for insulation p_{me} (see Figure 1).

NOTE The volume of the cable termination compartment is unknown during type test, therefore a leak rate flux instead of leak rate percentage is given.

8 Routine tests

8.1 General

Routine tests of a cable termination shall be carried out according to IEC 60141 (all parts) or IEC 60840 or IEC 62067 as applicable. In addition the tests in the following 8.2 and 8.3 shall be carried out.

If the cable termination insulator is pre-installed during switchgear manufacturing, this insulator will be subject to routine tests and on site tests specified in IEC 62271-203 when these are carried out on the switchgear. For these tests the insulator shall be installed and special devices shall be fitted if required for the test, as specified by the cable termination manufacturer. Such devices shall be provided by the cable termination supplier.

8.2 Pressure test

Routine pressure tests of the insulator of a cable termination shall be carried out at 2 times design pressure (relative) for one minute. The insulator shall be secured in exactly the same manner as in service and the pressure shall be applied from the switchgear side. The insulator shall not show any signs of overstress or leakage.

8.3 Visual inspection

The visual inspection shall be made of all surfaces and shall not show any signs of significant defects. Critical machined dimensions shall be confirmed by measurements.

9 Standard dimensions

9.1 General

Standard dimensions are specified in order to ensure compatibility between switchgear and cable terminations conforming to this document.

9.2 Fluid-filled cable terminations

Standard dimensions for fluid-filled cable connection enclosures, main circuit end terminals and cable terminations applied to single-phase enclosures are shown in Figure 3. Four standard sizes cover the voltage range (U_r) from 72,5 kV to 550 kV.

9.3 Dry-type cable terminations

Standard dimensions for dry-type cable-connection enclosures, main circuit end terminals and cable terminations applied to single-phase enclosures are shown in Figure 5. Four standard sizes cover the voltage range (U_r) from 72,5 kV to 550 kV. Figure 4 shows the two types of dry-type cable termination. Type A incorporates an elastomeric electrical stress control component inside the insulating barrier. Type B incorporates the insulating barrier inside the elastomeric electrical stress control component.

For use of dry type cable terminations according to Figure 5 in enclosures for fluid-filled terminations according to Figure 3, suitable interface adaptor(s) shall be supplied by the cable termination manufacturer.

9.4 Three-phase cable connection enclosure

The minimum dimensions of the three-phase cable connection enclosure are defined by the minimum phase to phase distance arising out of d_{10} and the minimum phase to ground distance arising out of $d_5/2$ in accordance with Figures 3 and 5 respectively.

10 Information to be given with enquiries, tenders and orders

Refer to IEC 60840 or IEC 62067 or IEC 60141 (all parts), and IEC 62271-203. In addition, the user and the manufacturers shall consider the installation requirements of the equipment. Manufacturers shall state the specific requirements for civil, electrical and installation clearances applicable to the switchgear, cable termination and cable. Information shall be provided in particular and if required in relation to switchgear/cable termination installation sequence as well as positioning and temporary fixing of the relevant components.

At the time of ordering or manufacturing a switchgear, it is very often not known whether and how the foreseen cable systems will be tested at site. In order to improve this situation, the user of the switchgear has to identify in his inquiry each cable feeder and which testing method will be applied. It is assumed that generally an AC or DC test will be executed at site. The following main test methods are defined:

- a) in case that one end of the cable is installed outdoors, the outdoor located accessible cable end may be used to apply the test voltage;
- b) in case of a cable connection between two switchgears or between switchgear and transformer, the cable connection enclosure in the switchgear may be used to apply the test voltage.

It is the responsibility of the user to indicate in the enquiry for the switchgear which feeders of the switchgear shall be foreseen for cable testing and which test method is required.

11 Rules for transport, storage, erection, service and maintenance

11.1 General

Refer to IEC 62271-1:2017, Clause 11.

The cable termination manufacturer should ensure that during manufacture, handling, storage and installation of the cable termination, provisions should be made to ensure that the requirements given in 6.2 of IEC 62271-1:2017 can be satisfied after final assembly of the connection. The cable termination manufacturer should supply the necessary information to enable these requirements to be satisfied, if the cable termination is to be installed by others.

11.2 Tests after cable system installation

If required by the user of the switchgear, the manufacturer shall make special provisions for the testing of the cable system, such as disconnecting facilities, earthing facilities and/or increasing gas pressure within the given design limits of the cable connection enclosure. This applies also if parts of the switchgear directly connected to the cable connection assembly cannot withstand the test voltage specified in IEC 60141 (all parts) or IEC 60840 or IEC 62067 for the cable test at rated gas density. It also applies if in the judgment of the switchgear manufacturer, it is not acceptable to apply the test voltage to the affected switchgear components.

If required by the user, the switchgear manufacturer shall provide the location for a suitable test bushing and provide the user with all necessary information for mounting such a bushing to the cable connection enclosure. If necessary to achieve adequate electrical clearances, the test bushing shall include a suitable insulated connection and test terminal. The requirement for the test bushing shall be specified by the user in the enquiry.

NOTE Increasing the gas pressure is not a reliable method of improving the electrical strength at the surface of an insulator when tested with DC voltage.

12 Safety practices and constraints during installation of cable connection to switchgear

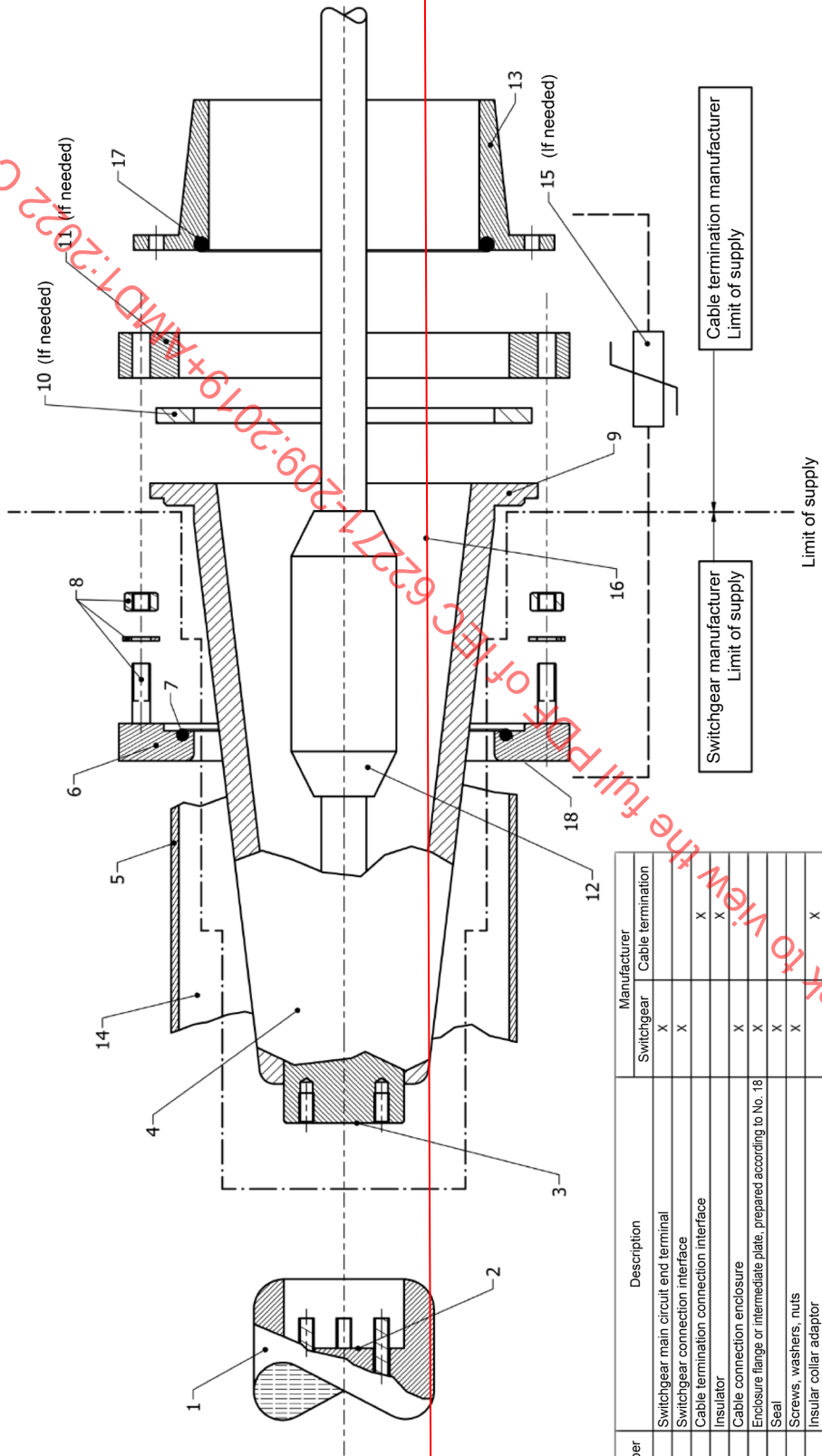
The following practices should be considered for handling electrical equipment in the field:

- before commencing any work on the equipment in the field, make sure that the cable, the switchgear and all adjacent electrical equipment are de-energized and properly grounded;
- the preparation of the cable, the installation of cable terminations and the connections to the switchgear are intended to be performed by qualified personnel and jointers that are trained and experienced in installing these or similar products in the field.
- instructions and precautions depending on individual design and local regulations, such as gas pressure reduction in the neighboring compartment, have to be considered.

13 Influence of the product on the environment

Clause 12 of IEC 62271-203:2011 is applicable.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV



Number	Description	Manufacturer	
		Switchgear	Cable termination
1	Switchgear main circuit end terminal	X	
2	Switchgear connection interface	X	
3	Cable termination connection interface		X
4	Insulator		X
5	Cable connection enclosure	X	
6	Enclosure flange or intermediate plate, prepared according to No. 18	X	
7	Seal	X	
8	Screws, washers, nuts	X	
9	Insular collar adaptor		X
10	Intermediate gasket		X (if needed)
11	Flange		X (if needed)
12	Electrical stress control component		
13	Cable gland		
14	Gas	X	
15	Non-linear resistors or galvanic connection		X (if needed)
16	Insulating fluid		X
17	Seal		X
18	No. 4 M12x21 min., threaded holes equidistributed	X	

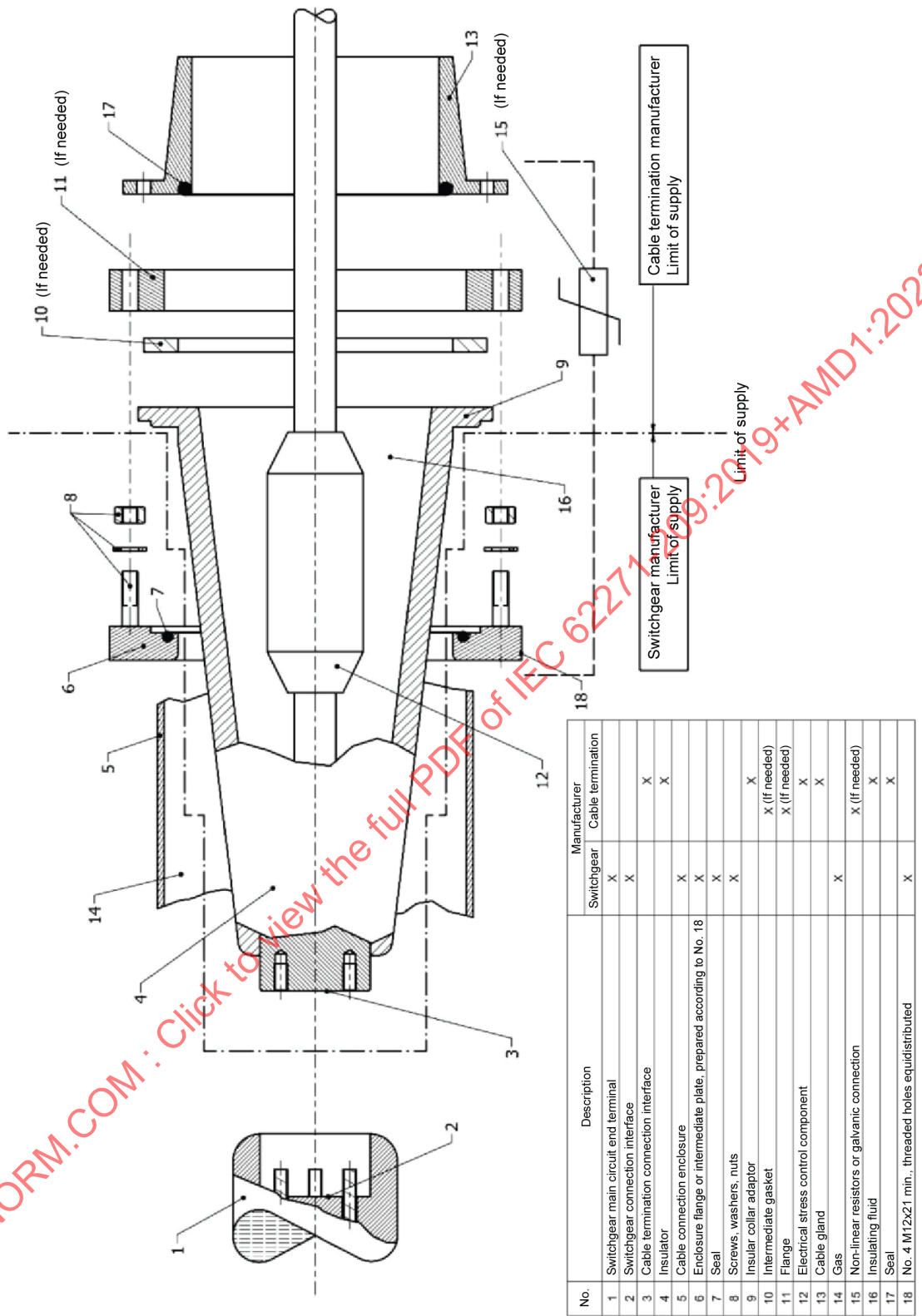


Figure 2 – Fluid-filled cable connection assembly – Typical arrangement



Figure 3 – Fluid-filled cable connection – Assembly dimensions

Rated voltage kVp	BIL (kV)	d_1 max. min.	d_2 max. min.	d_3 max. min.	d_4 min.	d_5 min.	d_6	d_7	d_8	d_9 max. min. ^b	d_{10} max.	Former dimension l_1 was deleted		Former dimension l_2 was deleted		l_4 min.	l_5	l_6 max.	l_7 min.	l_8 max.	l_9 min.	m_1	m_2	n_1	r_1 min.	r_2 min.	s_6 min.	s_7 max.	s_8 min.	s_9 max.	t_1	t_2				
72.5	325																																			
to	to	100	112	110	100	300	200	246	245	196	360						18	583	5.5	90	30	55	M10	M10	8	10	1	205	241	206	80	270	+0.3	+0.5		
100	450																-1.0	-0.3																		
123	550																																			
to	to	100	112	110	100	300	255	299	298	250	350						18	757	5.5	90	30	55	M10	M12	12	10	1.5	258	294	295	266	80	320	+0.3	+0.5	
170	750																																			
245	850																																			
to	to	139	202	200	140	480	480	560	559	440	620						21	960	6	110	30	70	M12	M16	16	10	2.5	490	554	555	491	110	582	+0.3	+0.5	
300	300																-2.0	-0.3																		
362	1 175																																			
to	to	139	252	250	140	540	540	618	617	500	690						21	1 400	6	110	30	70	M12	M16	20	10	2.5	550	612	613	551	110	640	+0.3	+0.5	
550	1 550																-2.0	-0.3																		

^b d_1 and corner radius shall not interfere with d_2 and r_1 ...
if $d_1 > d_2$.

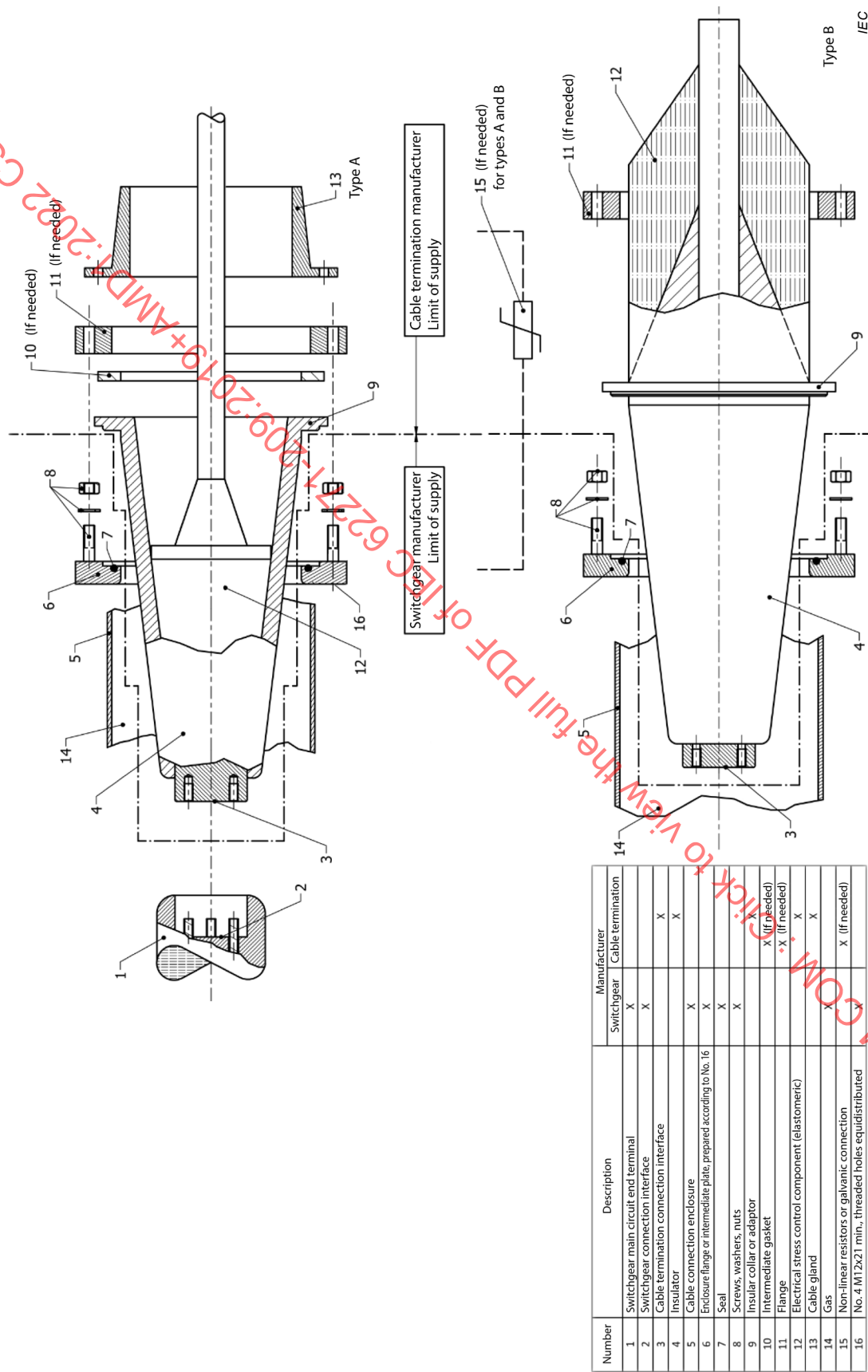
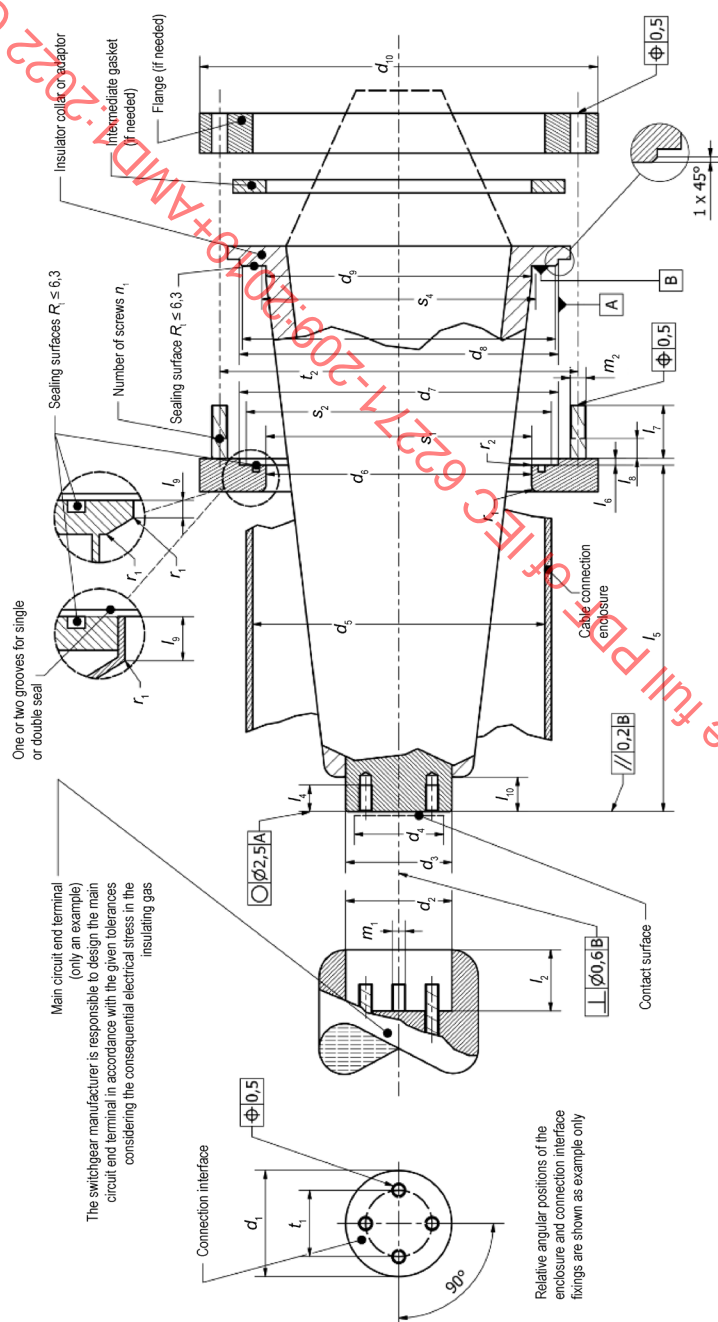


Figure 4 – Dry-type cable connection assembly – Typical arrangement



Rated voltage (kV)	BIL (kVp)	d_1 max.	d_2 min.	d_3 max.	d_4 min.	d_5 min.	d_6 min.	d_7 min.	d_8 min.	d_9 max.	d_{10} max.	t_1 max.	t_2 max.
72,5	325	100	112	110	100	300	200	246	245	196	300	50	100
100	450	100	112	110	100	300	200	246	245	196	300	50	100
123	550	100	112	110	100	300	200	246	245	196	300	50	100
170	750	100	112	110	100	300	200	246	245	196	300	50	100
245	850	139	202	200	140	400	385	455	454	375	500	100	100
300	1 050	139	202	200	140	400	385	455	454	375	500	100	100
362	1 175	139	202	200	140	400	385	455	454	375	500	100	100
550	1 550	139	202	200	140	400	385	455	454	375	500	100	100

^a If $d_1 > d_2$

^b d_8 and corner radius shall not interfere with d_5 and t_2

Figure 5 – Dry-type cable connection assembly – Assembly dimensions

Annex A (informative)

Mechanical forces applied on the flange of the cable connection enclosure

A.1 General

The switchgear manufacturer should coordinate with the cable manufacturer on the cable system design. For both single-phase and three-phase connections, additional forces and movements from the switchgear and the cable system can be experienced due to temperature variations in service. These forces can act on both switchgear and cable system and depend largely on the switchgear layout, termination installation, cable design and the methods of mechanical support of the switchgear and cable system. The design of any support structure should take into account these forces and movements.

A.2 Recommendation when connecting cable systems to switchgear

The switchgear system should be considered as a system allowing limited moving tolerances during all occurring operation conditions concerning its connection to the cable system. The cable system should be considered as a system allowing limited movement tolerances during service concerning its connection to the switchgear. The switchgear designer should specify the movement tolerances, forces and loads covering all operational conditions, and document them in the relevant arrangement drawings. These data should be taken into account by the cable system designer.

The switchgear supplier should provide the supporting structure for the cable connection enclosure comprising a sliding point, to allow movement of the cable connection enclosure, to allow switchgear expansion or contraction due to the temperature variations.

The supporting structure of a cable connection enclosure of the switchgear, should be designed where possible, in such a way, that an adjacent cable centring fixation point can be added to that structure and there will be no relative movement between the cable connection enclosure and the centring fixation point.

A cable connection enclosure may need to be engineered as a fixed point. This occurs in the case of an installation of e.g. a high pressure oil cable system which due to its design is not able to absorb thermal displacement caused by the switchgear. In this case the switchgear manufacturer has to absorb the thermal displacement by appropriate measures, e.g. compensating equipment. It is the responsibility of the user to inform the switchgear manufacturer about the installation of such a cable system together with the inquiry.

It is also particularly important that the support for the switchgear housings should neither be affixed to the insulator collar and/or clamping flange (parts 9 and 11 of Figures 2 or 4), nor to the flange of the cable connection enclosure (part 6 in Figures 2 or 4).

NOTE 1 The assembly of parts 6 and 11 in Figures 2 or 4 has the purpose of a tight gas connection and is reserved for the loads originated by the cable termination and attached cable connection.

Preferably part 6 in Figure 2 and 4 should be reserved for the fixing of an anti-kink construction (bending protection), if needed, having the task to avoid bending forces and axial forces onto the sealing end, and fixing the position of the cable in relation to the cable connection enclosure flange. Attention should be brought to the type of ground connection to the cable sheath, in case of insulated screen the anti-kink centring should not short circuit this insulation. Snaking of the cable may be performed to lower the conductor thrust on the insulator. The supply of an anti-kink construction is the responsibility of the cable system supplier.

In addition to the load arising from maximum operating gas pressure specified in 6.103 the flange of the cable connection enclosure (part 6 in Figures 2 or 4) attached to the cable termination is subject to the following normal and exceptional forces during service:

- forces originated from the transversal movement of the cable connection enclosure due to temperature variations of the switchgear;
- part of weight of the attached cable termination, the potential anti-kink construction and part of the weight of the cable system in dependency of the rated voltage and cable conductor type;
- short circuit forces between the attached cables;
- seismic forces originating from the cable termination, cable connection and supporting structures of the cable system or parts thereof, if applicable.

Forces during normal operation arising as described above have to be limited by appropriate measures to the values listed in Table A.1.

Forces originating from the expansion or contraction of the cable, due to the temperature variation, which are transferred to the cable connection enclosure of the switchgear should be minimized by the use of appropriate means like fixing and snaking of the cables. However, these forces result in the simultaneous application of:

- a bending moment M_0 ;
- a shearing force F_t ;
- a tensile or compressive force F_a

at the cable connection enclosure (part 6 of Figures 2 or 4). The cable connection enclosure flange should be capable of withstanding the values of M_0 , F_t and F_a specified in Table A.1, and it should be the responsibility of the cable system designer to ensure that these values are not exceeded.

In case of exceptional loads, such as a short circuit or seismic, the total load should not exceed a maximum of 200 % of the given normal loads in Table A.1.

NOTE 2 The requirement concerning the ratio between normal and exceptional load is in accordance with the ratio of the service and cantilever test loads in IEC 60137:2017, Table 1 [1].

Table A.1 – Moment and forces applied on the flange of the cable connection enclosure attached to the cable termination during normal operation

Rated voltage U_{rm} (kV)	Tensile or compressive force F_a (kN)	Shearing force F_t (kN)	Bending moment M_0 (kNm)
> 52 to 100	1,0	1,0	1,2
123 to 170	1,5	1,5	1,8
245 to 300	2,5	2,5	3,0
362 to 550	4,5	4,5	5,4

NOTE 1 F_a acts in the axial direction of the cable, F_t in transverse direction.

NOTE 2 M_0 results from F_t acting in a distance of 1,2 m from the lower flange of the cable connection enclosure (part 6).

NOTE 3 Forces in Table A.1 are per cable and apply for single-phase and three-phase connections.

In order to ensure that the requirements mentioned above in relation to normal and exceptional forces and loads are in no case exceeded, design coordination between the GIS manufacturer and the cable system provider is required.

Bibliography

- [1] IEC 60137:2017, *Insulated bushings for alternating voltages above 1 000 V*
- [2] IEC 62271-207, *High-voltage switchgear and controlgear – Part 207: Seismic qualification for gas-insulated switchgear assemblies for rated voltages above 52 kV*
- [3] IEEE Std 1300:2011, *IEEE Guide for Cable Connections for Gas-Insulated Substations*
- [4] CIGRE brochure 89:1995, *Accessories for HV Extruded Cables*
- [5] CIGRE TB 44:1993, *Earthing of GIS – An Application Guide*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	30
INTRODUCTION à l'Amendement 1	32
1 Domaine d'application	33
2 Références normatives	33
3 Termes et définitions	34
4 Conditions normales et spéciales de service.....	35
4.1 Généralités	35
4.2 Conditions normales de service	35
4.3 Conditions spéciales de service	35
5 Caractéristiques assignées.....	35
5.1 Généralités	35
5.2 Tension assignée de l'équipement du raccordement de câble (U_{rm})	36
5.3 Niveau d'isolement assigné (U_d , U_p , U_s).....	36
5.4 Fréquence assignée (f_r)	36
5.5 Courant permanent assigné (I_r)	36
5.6 Courant de courte durée admissible assigné (I_k)	36
5.7 Valeur de crête du courant admissible assignée (U_p)	36
5.8 Durée de court-circuit assignée (t_k)	36
6 Conception et construction	37
6.1 Étanchéité au gaz et au vide	37
6.101 Limites de fourniture	37
6.101.1 Généralités	37
6.101.2 Protection contre la surtension et mise à la terre	37
6.102 Pression de remplissage du gaz isolant dans l'enveloppe du raccordement de câble.....	38
6.103 Exigences pour la tenue à la pression.....	39
6.104 Efforts mécaniques sur les extrémités de câble.....	39
6.105 Interface de raccordement de l'appareillage et de l'extrémité de câble.....	39
7 Essais de type	39
7.1 Généralités	39
7.2 Essais électriques de type des extrémités de câble.....	40
7.2.1 Généralités	40
7.2.2 Essai électrique de type des extrémités de câble dans une enveloppe unipolaire	40
7.2.3 Essai électrique de type des extrémités de câble dans une enveloppe tripolaire	40
7.2.4 Essais électriques complémentaires sur l'isolateur en vue d'une installation par le fabricant de l'appareillage (extrémité de câble embrochable)	40
7.3 Essai de pression pour l'isolateur d'une extrémité de câble	41
7.4 Essai de type de taux de fuite pour l'isolateur d'une extrémité de câble	42
8 Essais individuels de série	42
8.1 Généralités	42
8.2 Essai de pression	42
8.3 Inspection visuelle	42
9 Dimensions normalisées	42

9.1	Généralités	42
9.2	Extrémités de câble remplies d'un fluide	42
9.3	Extrémités de câble de type sec	43
9.4	Enveloppe du raccordement de câble tripolaire	43
10	Renseignements à donner dans les appels d'offres, les soumissions et les commandes	43
11	Règles pour le transport, le stockage, l'installation, le service et la maintenance	43
11.1	Généralités	43
11.2	Essais après pose du système de câble	44
12	Pratiques en matière de sécurité et contraintes à l'installation de raccordement de câble à l'appareillage	44
13	Influence du produit sur l'environnement	44
Annexe A (informative) Forces mécaniques appliquées sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble		50
A.1	Généralités	50
A.2	Recommandation lors du raccordement du système de câble à l'appareillage	50
Bibliographie		53
Figure 1 – Pression de service du gaz isolant SF_6 dans l'enveloppe du raccordement de câble		38
Figure 2 – Assemblage de raccordement de câble rempli d'un fluide – Exemple de disposition		46
Figure 3 – Assemblage de raccordement de câble rempli d'un fluide – Dimensions de l'appareil		47
Figure 4 – Assemblage de raccordement de câble sec – Exemples de dispositions		48
Figure 5 – Assemblage de raccordement de câble sec – Dimensions de l'appareillage		49
Tableau 1 – Tensions d'essai des essais de type électriques complémentaires conformément à 7.2.4		41
Tableau A.1 – Forces et moments appliqués sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble fixée à l'extrémité de câble en fonctionnement normal		52

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

APPAREILLAGE À HAUTE TENSION –

Partie 209: Raccordement de câbles pour appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse de tension assignée supérieure à 52 kV – Câbles remplis d'un fluide ou à isolation extrudée – Extrémité de câble de type sec ou remplie d'un fluide

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Électrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. À cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

Cette version consolidée de la Norme IEC officielle et de son amendement a été préparée pour la commodité de l'utilisateur.

L'IEC 62271-209 édition 2.1 contient la deuxième édition (2019-02) [documents 17C/696/FDIS et 17C/701/RVD] et son amendement 1 (2022-03) [documents 17C/833/FDIS et 17C/841/RVD].

Dans cette version Redline, une ligne verticale dans la marge indique où le contenu technique est modifié par l'amendement 1. Les ajouts sont en vert, les suppressions sont en rouge, barrées. Une version Finale avec toutes les modifications acceptées est disponible dans cette publication.

La Norme internationale IEC 62271-209 a été établie par le sous-comité 17C: Ensembles, du comité d'études 17 de l'IEC: Appareillage haute tension.

Cette deuxième édition constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) Nouvelle numérotation conformément aux directives ISO/IEC, Partie 2 (2016) et à l'IEC 62271-1:2017;
- b) Article 3: ajout des définitions d'extrémité de câble embrochable, de pression de remplissage et de pression minimale de fonctionnement;
- c) Article 7: Un essai diélectrique de type complémentaire pour les extrémités de câbles embrochables a été ajouté; un essai de pression de type ainsi qu'un essai de taux de fuite type pour l'isolateur des extrémités de câble ont également été appliqués;
- d) Article 12: Nouvel article relatif aux pratiques en matière de sécurité;
- e) Article 13: Nouvel article relatif à l'influence du produit sur l'environnement;
- f) Nouvelle Annexe A informative: Forces mécaniques appliquées sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble.

Ce document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

La présente Norme doit être lue conjointement à l'IEC 62271-1:2017, à laquelle elle fait référence et qui est applicable, sauf indication contraire dans la présente Norme. Pour faciliter le repérage des exigences correspondantes, cette norme utilise une numérotation identique des articles et des paragraphes à celle de l'IEC 62271-1. Les modifications de ces articles et de ces paragraphes ont des références identiques; les paragraphes supplémentaires qui n'ont pas d'équivalent dans l'IEC 62271-1, sont numérotés à partir de 101.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 62271, publiées sous le titre général *Appareillage à haute tension*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de son amendement ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous webstore.iec.ch dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION à l'Amendement 1

Le présent amendement inclut les modifications suivantes:

- a) conformément à la décision prise lors de la réunion plénière de l'IEC qui s'est tenue en octobre 2019 à Shanghai (17C/Shanghai/Sec07), le paragraphe 6.103, la Figure 1 et la Figure 2 ont été modifiés;
- b) le CDV a été modifié conformément aux documents mentionnés ci-dessus et d'après la décision prise lors de la réunion plénière virtuelle de l'IEC en octobre 2021 (17C/823/RM).

NOTE Le CIGRE a publié la TB 784 "Standard design of a common, dry type plug-in interface for GIS and power cables up to 145 kV", décrivant le fondement de la normalisation approfondie d'une telle interface commune. Ce sujet sera traité au cours de la prochaine révision de l'IEC 62271-209.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

APPAREILLAGE À HAUTE TENSION –

Partie 209: Raccordement de câbles pour appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse de tension assignée supérieure à 52 kV – Câbles remplis d'un fluide ou à isolation extrudée – Extrémité de câble de type sec ou remplie d'un fluide

1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 62271 est applicable à l'assemblage de raccordement de câbles remplis d'un fluide ou à isolation extrudée au poste sous enveloppe métallique (PSEM), dans une disposition unipolaire ou tripolaire. Les extrémités de câble sont remplis d'un fluide ou de type sec et une séparation isolante se trouve entre le fluide d'isolation du câble et l'isolation gazeuse de l'appareillage.

Le but du présent document est d'établir une interchangeabilité électrique et mécanique entre les extrémités de câble et l'appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse et de déterminer les limites de fourniture. Elle complète et modifie, le cas échéant, les normes particulières de l'IEC. Dans le cadre du présent document, le terme «appareillage» est utilisé pour «appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse».

Il ne s'applique pas aux extrémités de câble du type directement immergées telles que décrites dans la brochure 89 du CIGRÉ [14]¹.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60038, *Tensions normales de la CEI*

IEC 60068-2-17:1994, *Essais fondamentaux climatiques et de robustesse mécanique – Partie 2-17:Essais – Essai Q:Étanchéité*

IEC 60141 (toutes les parties), *Essais de câbles à huile fluide, à pression de gaz et de leurs dispositifs accessoires*

IEC 60376, *Specification of technical grade sulphur hexafluoride (SF₆) and complementary gases to be used in its mixtures for use in electrical equipment* (disponible en anglais seulement)

IEC 60480, *Lignes directrices relatives au contrôle et au traitement de l'hexafluorure de soufre (SF₆) prélevé sur le matériel électrique et spécification en vue de sa réutilisation*

IEC 60840, *Câbles d'énergie à isolation extrudée et leurs accessoires pour des tensions assignées supérieures à 30 kV ($U_m = 36$ kV) et jusqu'à 150 kV ($U_m = 170$ kV) – Méthodes et exigences d'essai*

¹ Les chiffres entre crochets renvoient à la Bibliographie.

IEC 62067, *Câbles d'énergie à isolation extrudée et leurs accessoires pour des tensions assignées supérieures à 150 kV ($U_m = 170$ kV) et jusqu'à 500 kV ($U_m = 550$ kV) – Méthodes et exigences d'essai*

IEC 62271-1:2017, *Appareillage à haute tension – Partie 1: Spécifications communes pour appareillage à courant alternatif*

IEC 62271-203:2011, *Appareillage à haute tension – Partie 203: Appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse de tensions assignées supérieures à 52 kV*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

3.1

extrémité de câble

équipement prévu au bout d'un câble pour assurer le raccordement électrique avec d'autres parties du réseau et pour maintenir l'isolement jusqu'au point de raccordement

3.1.1

extrémité de câble remplie d'un fluide

extrémité de câble qui comprend un écran isolant de séparation entre le fluide d'isolation du câble et l'isolation gazeuse de l'appareillage, y compris un fluide

3.1.2

extrémité de câble de type sec

extrémité de câble n'exigeant aucun fluide comprenant un composant élastomère par effluve électrique en contact direct avec un isolateur qui fait frontière entre le câble et le PSEM

3.2

borne d'extrémité du circuit principal

partie du circuit principal de l'appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse faisant partie de l'interface de raccordement

3.3

enveloppe du raccordement de câble

partie de l'appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse qui contient l'extrémité de câble et la borne d'extrémité du circuit principal

3.4

assemblage de raccordement de câble

combinaison d'une extrémité de câble, d'une enveloppe du raccordement de câble et d'une borne d'extrémité du circuit principal qui relie mécaniquement et électriquement le câble à l'appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse

3.5

extrémité de câble embrochable

extrémité de câble où l'assemblage câble/cône déflecteur peut être encliqueté dans l'assemblage de l'isolateur déjà installé dans l'enveloppe de l'appareillage

3.6

pression de calcul

pression retenue pour la conception de l'enveloppe et des composants de l'extrémité de câble sujette à cette pression

Note 1 à l'article: Elle est au moins égale à la pression maximale de l'enveloppe lorsque la température du gaz utilisé pour l'isolation a atteint son maximum sous les conditions de service maximales spécifiées.

3.7

fluide

liquide ou gaz pour l'isolation

3.8

système de câble

câble avec ses accessoires installés

3.9

pression de remplissage p_{re} d'isolation

masse volumique de remplissage ρ_{re} d'isolation

pression (en Pa) d'isolation, rapportée aux conditions atmosphériques normales de 20 °C et de 101,3 kPa, qui peuvent être exprimées en termes (ou masse volumique) relatifs ou absolus, à laquelle le dispositif d'accumulation d'énergie est rempli avant la mise en service

3.10

pression minimale de fonctionnement p_{me} d'isolation

masse volumique minimale de fonctionnement ρ_{me} d'isolation

pression (en Pa) d'isolation, rapportée aux conditions atmosphériques normales de 20 °C et de 101,3 kPa, qui peuvent être exprimées en termes (ou masse volumique) relatifs ou absolus, auxquelles et au-dessus de laquelle les caractéristiques du raccordement de câble de l'appareillage sont conservées à laquelle le remplissage devient nécessaire

4 Conditions normales et spéciales de service

4.1 Généralités

L'Article 2 de l'IEC 62271-203:2011 s'applique.

4.2 Conditions normales de service

Le 2.1 de l'IEC 62271-203:2011 s'applique.

4.3 Conditions spéciales de service

Le 2.2 de l'IEC 62271-203:2011 s'applique.

5 Caractéristiques assignées

5.1 Généralités

Pour le dimensionnement de l'assemblage de raccordement de câble, les valeurs assignées suivantes doivent s'appliquer:

- tension assignée de l'équipement du raccordement de câble (U_{rm});
- niveau d'isolement assigné (U_p , U_d et U_s le cas échéant);
- fréquence assignée (f_r);
- courant permanent assigné (I_r);
- courant de courte durée admissible assigné (I_k);

- f) valeur de crête du courant admissible assignée (I_p);
- g) durée de court-circuit assignée (t_k).

5.2 Tension assignée de l'équipement du raccordement de câble (U_{rm})

La tension assignée pour l'équipement du raccordement de câble (U_{rm}) est égale à la plus faible des valeurs U_m retenues pour le système de câble et U_r pour l'appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse et doit être choisie parmi les valeurs normalisées suivantes:

72,5 kV – 100 kV – 123 kV – 145 kV – 170 kV – 245 kV – 300 kV – 362 kV – 420 kV – 550 kV

NOTE 1 Les valeurs supérieures à $U_r = 550$ kV ne sont pas prises en compte.

NOTE 2 $U_m = 100$ kV n'est pas définie dans l'IEC 60840.

5.3 Niveau d'isolement assigné (U_d , U_p , U_s)

Le niveau d'isolement assigné pour l'assemblage de raccordement de câble doit être choisi parmi les valeurs de l'IEC 60038 ainsi que dans l'IEC 62271-203.

5.4 Fréquence assignée (f_r)

Les valeurs préférentielles de la fréquence assignée sont 16,7 Hz, 25 Hz, 50 Hz et 60 Hz.

5.5 Courant permanent assigné (I_r)

L'interface de raccordement du circuit principal indiquée aux Figures 2 et 3 pour les extrémités de câble remplies d'un fluide et aux Figures 4 et 5 pour les extrémités de câble de type sec est applicable à des courants permanents assignés jusqu'à 3 150 A.

L'interface de raccordement doit être conçue afin qu'avec un courant égal au courant assigné du câble pour une température maximale de 90 °C, aucun transfert de chaleur de la borne d'extrémité du circuit principal de l'appareillage vers l'extrémité de câble ne se produise.

NOTE La température maximale de l'âme du câble étant limitée par la température maximale de fonctionnement de l'isolation, il existe certains isolants pour câble qui ne peuvent supporter les températures maximales spécifiées pour l'appareillage métallique sous isolation gazeuse à cause du transfert de chaleur par l'interface de raccordement vers l'extrémité du câble.

Pour les cas où l'exigence de conception ci-dessus de 90 °C au courant permanent assigné ne peut être admise à cause des limites de conception du câble, il convient que le fabricant de l'appareillage donne les données nécessaires concernant l'échauffement de la borne d'extrémité du circuit principal et du gaz isolant en fonction du courant.

5.6 Courant de courte durée admissible assigné (I_k)

Les courants de courte durée d'un court-circuit doivent se reporter aux niveaux fournis par le système de câble, en ne dépassant pas les valeurs définies pour l'appareillage conformément à l'IEC 62271-1.

5.7 Valeur de crête du courant admissible assignée (I_p)

Les valeurs de crête du courant admissible assignées d'un court-circuit doivent se reporter aux niveaux fournis par le système de câble, en ne dépassant pas les valeurs définies pour l'appareillage conformément à l'IEC 62271-1.

5.8 Durée de court-circuit assignée (t_k)

Les durées de court-circuit doivent se reporter aux niveaux fournis par le système de câble, en ne dépassant pas les valeurs définies dans l'IEC 62271-1.

6 Conception et construction

6.1 Étanchéité au gaz et au vide

Le 6.16 de l'IEC 62271-1:2017 s'applique avec l'ajout suivant:

Pour des conditions au niveau de la pression de service maximale du gaz, l'extrémité de câble doit empêcher la diffusion du gaz isolant de l'appareillage dans l'extrémité de câble et dans le câble. L'extrémité de câble doit empêcher la pénétration du fluide isolant depuis l'extrémité de câble vers l'appareillage. L'isolateur (élément 4 des Figures 2 et 4) doit être capable de supporter les conditions de vide lorsque l'enveloppe du raccordement de câble est mise sous vide lors du processus de remplissage de gaz.

Dans le cas d'un câble à isolation gazeuse ou d'une extrémité à isolation gazeuse, et en ce qui concerne l'étanchéité, le compartiment à gaz du câble ou l'extrémité à isolation gazeuse doivent être traités indépendamment de l'appareillage.

6.101 Limites de fourniture

6.101.1 Généralités

Les limites de fourniture de l'appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse et d'extrémité de câble doivent être celles indiquées à la Figure 2 pour les extrémités de câble remplies d'un fluide et à la Figure 4 pour les extrémités de câble de type sec.

6.101.2 Protection contre la surtension et mise à la terre

Il est nécessaire d'avoir un raccordement direct à faible résistance ou une portion isolée avec des résistances non linéaires montées en pont entre l'élément 6 et l'élément 13 de la Figure 2 pour les extrémités de câble remplies d'un fluide, et de la Figure 4 pour les extrémités de câble de type sec. Afin de permettre des raccordements appropriés aux appareillages, et pour les besoins de ce raccordement ou de l'installation direct(e) de n'importe quel dispositif de limitation de tension de gaine, le fabricant de l'appareillage doit fournir quatre points de fixation par phase (répartis uniformément autour de chaque phase), chacun comprenant un trou taraudé M12 de longueur minimale de 21 mm (pour tous les niveaux de tension). La position de ces quatre points de fixation diffère de celle des points de fixation mécanique utilisés pour fixer l'isolateur de l'extrémité de câble. Le nombre de points de fixation utilisé doit être déterminé par le concepteur du système de câble.

Le cas échéant, le nombre et les caractéristiques des résistances non linéaires doivent être déterminés par le concepteur du système de câble, et doivent être fournis par le fabricant de l'extrémité de câble, en tenant compte des besoins de l'utilisateur et du fabricant de l'appareillage. Il est fait référence à la CIGRE TB 44, 1993 [5], ainsi qu'à l'IEEE 1300-2011, Article 11 [3].

De plus, la conception de l'installation de la zone autour de l'extrémité de câble doit prendre en considération l'espace exigé pour l'installation de n'importe quelle résistance non linéaire, y compris les distances d'isolement à la terre.

L'espace limité entre les trois phases d'un dispositif d'enveloppe peut nécessiter une clarification particulière entre le fabricant du PSEM, le fabricant de l'extrémité de câble et le concepteur du système de câble.

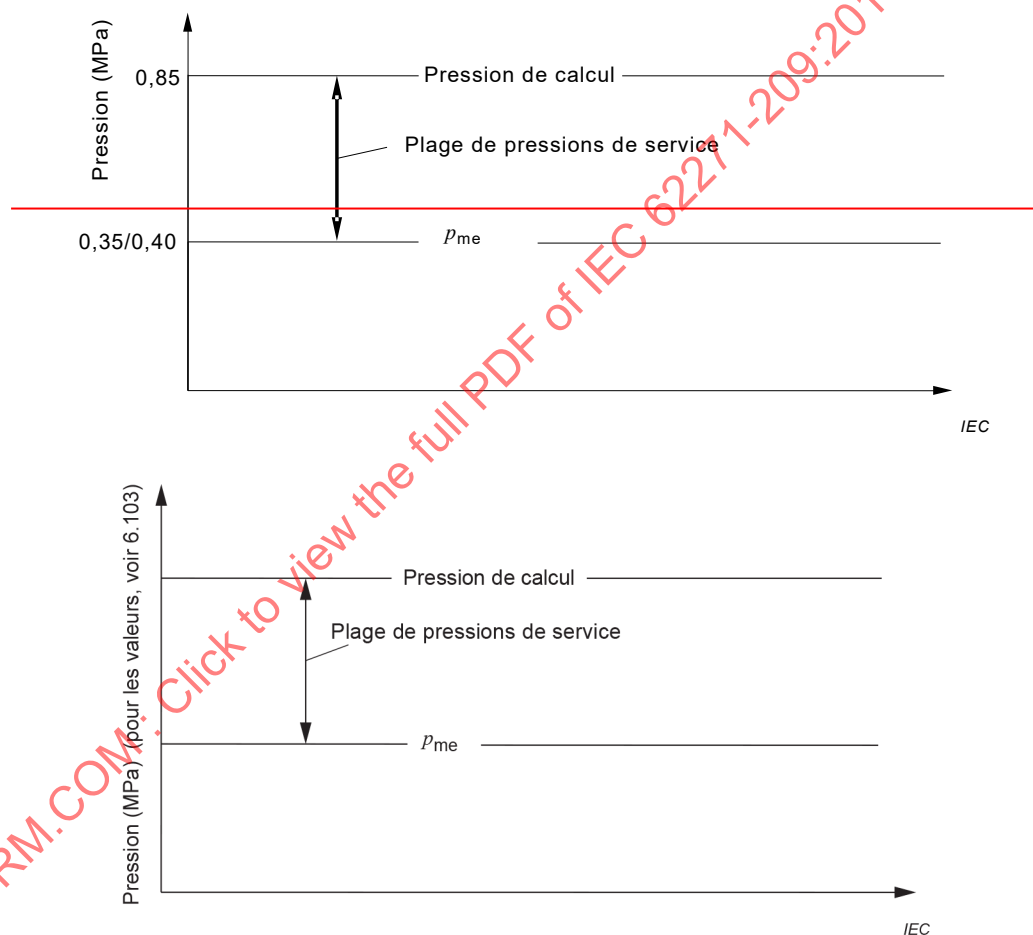
Les éléments de protection contre les surtensions, c'est-à-dire les raccordements entre l'élément 6 et l'élément 13 de la Figure 2 pour les extrémités de câble remplies d'un fluide et de la Figure 4 pour les extrémités de câble de type sec tel que décrit ci-dessus, ne sont pas faits pour raccorder le système de câble à la terre.

La mise à la terre des enveloppes doit se faire conformément au paragraphe applicable de l'IEC 62271-203:2011.

6.102 Pression de remplissage du gaz isolant dans l'enveloppe du raccordement de câble

Si le gaz isolant est du SF_6 , la pression minimale de fonctionnement pour l'isolation p_{me} à retenir pour la conception de l'isolation de l'extrémité de câble ne doit pas être supérieure à $p_{me} = 0,35 \text{ MPa}$ (absolu) à 20°C pour des tensions assignées maximales allant jusqu'à 300 kV. Pour des tensions assignées maximales supérieures à 300 kV, la pression minimale de fonctionnement pour l'isolation p_{me} à retenir pour la conception de l'isolation de l'extrémité de câble ne doit pas dépasser 0,4 MPa (absolu) à 20°C (voir Figure 1).

La pression de remplissage p_{re} du gaz d'isolation est déterminée par le fabricant de l'appareillage mais ne doit en aucun cas être inférieure à p_{me} . La pression de service n'est en aucun cas supérieure à la pression de calcul conformément à 6.103.



p_{me} pression minimale de fonctionnement pour l'isolation en fonction de la tension assignée

Figure 1 – Pression de service du gaz isolant SF_6 dans l'enveloppe du raccordement de câble

Si un gaz autre que SF_6 ou un mélange de gaz est utilisé, la pression minimale de fonctionnement doit être choisie afin de fournir la même performance diélectrique qu'avec un gaz SF_6 . La pression minimale de fonctionnement doit être inférieure à la pression maximale de fonctionnement et à la pression de calcul de l'enveloppe conformément à 6.103.

6.103 Exigences pour la tenue à la pression

La pression de calcul pour l'extérieur de l'extrémité de câble est ~~de 0,85 MPa à 20 °C (absolue) indépendamment de la pression de calcul du PSEM appliquée~~ déterminée par la conception du PSEM autour de l'interface PSEM/câble. Les pressions de gaz maximales types en service peuvent atteindre 1,1 MPa (pression absolue) pour le SF₆ et 1,5 MPa (pression absolue) pour les autres gaz et mélanges de gaz.

Les exigences particulières pour la tenue à la pression provenant de la conception spécifique du gaz et du PSEM doivent faire l'objet d'une coordination approfondie entre le constructeur du PSEM et de l'extrémité de câble et l'utilisateur.

NOTE En raison du courant de service plus faible d'un raccordement de câble HT par rapport au courant assigné d'un PSEM, l'échauffement et l'augmentation de pression associés à l'intérieur du compartiment de câble peuvent être plus faibles. La pression de calcul du PSEM pourrait être supérieure à la pression de calcul de l'extrémité de câble.

6.104 Efforts mécaniques sur les extrémités de câble

Dans le cas d'un raccordement tripolaire, le fabricant d'extrémité de câble doit tenir compte des efforts électrodynamiques totaux produits par les courts-circuits. Ces efforts comprennent ceux qui proviennent de l'extrémité de câble et ceux qui proviennent du circuit principal de l'appareillage. L'effort complémentaire maximal appliqué perpendiculairement de l'appareillage à l'interface de raccordement (Figure 2 ou 4) et provenant de la borne d'extrémité du circuit principal ne doit pas dépasser 5 kN pour un dispositif tripolaire. Pour les raccordements unipolaires, l'effort complémentaire maximal appliqué perpendiculairement de l'appareillage à l'interface de raccordement (Figure 2 ou 4) et provenant de la borne d'extrémité du circuit principal ne doit pas dépasser 2 kN. Il est de la responsabilité du fabricant de l'appareillage de vérifier que les efforts spécifiés ne sont pas dépassés, ou de convenir avec le fabricant de l'extrémité de câble que l'extrémité de câble doit supporter les efforts les plus élevés.

Les vibrations et les variations de température en conditions de service peuvent induire des forces additionnelles à l'appareillage et des mouvements sur les raccordements de câble unipolaire ou tripolaire. Ces forces peuvent agir sur l'appareillage et sur l'extrémité de câble et dépendent principalement de l'implantation de l'appareillage, du type de câble et des moyens de support. La conception de toutes les structures doit prendre en compte ces forces et ces mouvements. Il est particulièrement important de noter que les supports de l'appareillage ne doivent pas être fixés sur le collier de l'isolateur et/ou sur la bride, parties 9 et 11 de la Figure 2 ou 4. Des informations complémentaires concernant les efforts mécaniques sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble sont données à l'Annexe A.

Pour les exigences sismiques, le fabricant de l'appareillage effectue un calcul sismique afin d'identifier la localisation des renforcements mécaniques; il est fait référence à l'IEC 62271-207 [2].

6.105 Interface de raccordement de l'appareillage et de l'extrémité de câble

Les surfaces de contact de l'appareillage conduisant le courant et l'interface de raccordement de l'extrémité de câble (se référer aux parties 2 et 3 des Figures 2 et 4) doivent être recouvertes d'argent, de cuivre ou en cuivre non recouvert.

7 Essais de type

7.1 Généralités

Pour les essais de type de l'IEC 62271-1:2017, le 7.1 s'applique. Si du gaz SF₆ est utilisé, le grade technique du SF₆ doit être conforme à l'IEC 60376 ou, si du SF₆ réutilisé est employé, alors le grade technique doit être conforme à l'IEC 60480.

7.2 Essais électriques de type des extrémités de câble

7.2.1 Généralités

Les essais électriques de type des extrémités de câble doivent être réalisés conformément aux essais électriques de type définis dans l'IEC 60141 (toutes les parties), l'IEC 60840 ou l'IEC 62067 selon la conception du câble. Le cas échéant, l'isolateur doit être soumis à l'essai de 7.2.4.

L'extrémité de câble doit être installée dans une enveloppe selon 7.2.2, remplie de gaz isolant à une pression inférieure à $p_{me} + 0,02$ MPa avec une pression de remplissage comme spécifié en 6.102.

La conception de la borne d'extrémité du circuit principal (élément 1 des Figures 2 et 4 respectivement) utilisée dans l'essai comme raccordement à l'élément 3 de l'assemblage de raccordement de câble doit satisfaire respectivement aux Figures 2 et 4 du présent document.

7.2.2 Essai électrique de type des extrémités de câble dans une enveloppe unipolaire

L'extrémité de câble est entourée d'un cylindre métallique mis à la terre, dont le diamètre intérieur maximal est égal à d_5 respectivement pour les quatre tailles normalisées de l'enveloppe du raccordement de câble (d_5 de la Figure 3 pour les extrémités de câble remplies d'un fluide et de la Figure 5 pour les extrémités de câble de type sec). La longueur minimale du cylindre métallique doit être conforme à la dimension l_5 donnée aux Figures 3 et 5.

7.2.3 Essai électrique de type des extrémités de câble dans une enveloppe tripolaire

L'essai monophasé utilisant une enveloppe unipolaire de raccordement de câble de l'appareillage couvre les exigences d'essai de l'extrémité de câble dans une enveloppe tripolaire car il impose des contraintes diélectriques plus sévères. L'essai unipolaire est donc l'essai de référence.

7.2.4 Essais électriques complémentaires sur l'isolateur en vue d'une installation par le fabricant de l'appareillage (extrémité de câble embrochable)

Pour certaines applications, l'isolateur de l'extrémité du câble est installé dans l'enveloppe de l'appareillage par le fabricant, et est par conséquent soumis aux essais individuels de série et aux essais applicables sur site. Afin de couvrir cette application, l'essai suivant doit être réalisé.

L'isolateur doit être installé comme spécifié par le fabricant de l'extrémité de câble afin de couvrir l'essai individuel de série réalisé ultérieurement par le fabricant de l'appareillage et les essais sur site. Le câble n'étant pas assemblé à la sortie, n'importe quel dispositif temporaire et nécessaire doit s'adapter du côté câble de l'isolateur. Ces dispositifs doivent être fournis par le fournisseur de l'extrémité de câble. L'essai doit être effectué à une température ambiante de (20 ± 15) °C. Les tensions d'essai doivent s'appliquer comme spécifié dans le Tableau 1:

Tableau 1 – Tensions d'essai des essais de type électriques complémentaires conformément à 7.2.4

Tension assignée de l'équipement du raccordement de câble U_{rm} kV (valeur efficace) (NOTE 1)	Essais de tension à fréquence industrielle U_d kV (valeur efficace)		Tension de tenue du choc de manœuvre U_{ss} kV (valeur de crête)	Tension de tenue du choc de foudre U_{ps} kV (valeur de crête)
	Essai de tension de tenue phase-terre ($t = 1$ min) IEC 62271-203:2011 Cl. 7.1.101 (NOTE 2)	Tension d'essai pour le mesurage des décharges partielles $U_{dp-essai}$ (>1 min) IEC 62271-203:2011, 7.1.102 (NOTE 2)	Phase-terre IEC 62271-203:2011, 10.2.101.2.4 (NOTE 3)	Phase-terre IEC 62271-203:2011, 10.2.101.2.4 (NOTE 3)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
72,5	140	$1,2 U_r$	-	260
100	185	$1,2 U_r$	-	360
123	230	$1,2 U_r$	-	440
145	275	$1,2 U_r$	-	520
170	325	$1,2 U_r$	-	600
245	460	$1,2 U_r$	-	840
300	460	$1,2 U_r$	680	840
362	520	$1,2 U_r$	760	940
420	650	$1,2 U_r$	840	1 140
550	710	$1,2 U_r$	940	1 240
NOTE 1 La tension assignée de l'équipement U_{rm} s'applique conformément à 5.2.				
NOTE 2 Les tensions d'essai de type en courant alternatif couvrent l'essai individuel de série de l'appareillage, auquel l'isolateur peut également être soumis.				
NOTE 3 Les essais de type de tension de choc couvrent l'appareillage pour l'essai sur site, auquel l'isolateur peut également être soumis.				

Pour des détails supplémentaires et pour la procédure d'essai concernant les essais diélectriques de l'isolateur, il est fait référence au Tableau 1 des articles applicables de l'IEC 62271-203:2011.

7.3 Essai de pression pour l'isolateur d'une extrémité de câble

L'isolateur doit être fixé exactement comme en conditions de service. L'essai doit être effectué à une température ambiante de $(20 \pm 15) ^\circ\text{C}$. La pression hydraulique doit être appliquée du côté appareillage de l'isolateur, et le côté câble doit être ouvert à l'atmosphère. La pression doit être augmentée à un taux ne dépassant pas $0,4 \text{ MPa/min}$ jusqu'à ce qu'elle atteigne trois fois la pression de calcul (par exemple, une pression de calcul de $0,85 \text{ MPa}$ absolue génère une pression d'essai de $3 \times 0,75 \text{ MPa} = 2,25 \text{ MPa}$ relative) qui doit être maintenue pendant 1 min.

7.4 Essai de type de taux de fuite pour l'isolateur d'une extrémité de câble

L'essai doit être effectué à une température ambiante de $(20 \pm 15) ^\circ\text{C}$ sur un isolateur d'une extrémité de câble installé sur une chambre appropriée. L'isolateur doit être installé en se rapprochant le plus possible des conditions de service. L'essai doit être effectué conformément à l'IEC 60068-2-17:1994, Article 8 (la méthode d'essai Qm est la méthode préférentielle pour déterminer le taux de fuite relatif).

Le taux de fuite mesuré ne doit pas dépasser $10^{-7} \text{ Pa} \times \text{m}^3/\text{s}$ à une pression minimale de fonctionnement d'isolation p_{me} (voir Figure 1).

NOTE Le volume du compartiment de l'extrémité de câble n'est pas connu lors de l'essai de type, par conséquent il est donné un flux de taux de fuite plutôt qu'un pourcentage de taux de fuite.

8 Essais individuels de série

8.1 Généralités

Les essais individuels de série d'une extrémité de câble doivent être effectués conformément à l'IEC 60141 (toutes les parties), l'IEC 60840 ou l'IEC 62067 selon le cas. De plus, les essais des 8.2 et 8.3 suivants doivent être réalisés.

Si l'isolateur de l'extrémité de câble est préinstallé à la construction de l'appareillage, il est soumis aux essais individuels de série et aux essais sur site spécifiés dans l'IEC 62271-203 lorsque ces essais sont réalisés sur l'appareillage. Pour ces essais, l'isolateur doit être installé et des dispositifs temporaires doivent être adaptés si l'essai l'exige, comme spécifié par le fabricant de l'extrémité de câble. Ces dispositifs doivent être fournis par le fournisseur de l'extrémité de câble.

8.2 Essai de pression

L'isolateur d'une extrémité de câble doit être soumis à des essais individuels de pression de série de deux fois la pression de calcul (relative) pendant une minute. L'isolateur doit être fixé comme en conditions de service et la pression doit être appliquée depuis le côté appareillage. L'isolateur ne doit présenter aucun signe de surcharge ou de fuite.

8.3 Inspection visuelle

Une inspection visuelle doit être effectuée sur toutes les surfaces qui ne doivent présenter aucun signe de défaut significatif. Les dimensions critiques d'usinage doivent être confirmées par mesurages.

9 Dimensions normalisées

9.1 Généralités

Les dimensions normalisées sont spécifiées afin d'assurer la compatibilité entre l'appareillage et les extrémités de câble conformément au présent document.

9.2 Extrémités de câble remplies d'un fluide

Les dimensions normalisées pour les enveloppes de raccordement d'extrémité de câble remplies d'un fluide, pour les bornes d'extrémité du circuit principal et pour les extrémités de câble appliquées aux enveloppes unipolaires sont indiquées à la Figure 3. Quatre tailles normalisées données couvrent la plage des tensions (U_r) de 72,5 kV à 550 kV.

9.3 Extrémités de câble de type sec

Les dimensions normalisées pour les enveloppes de raccordement d'extrémité de câble de type sec, pour les bornes d'extrémité du circuit principal et pour les extrémités de câble appliquées aux enveloppes unipolaires sont indiquées à la Figure 5. Quatre tailles normalisées données couvrent la plage des tensions (U_r) de 72,5 kV à 550 kV. Les deux types d'extrémités de câble de type sec sont représentés à la Figure 4. Dans le Type A, le composant élastomère par effluve électrique est incorporé dans l'isolateur. Le Type B incorpore l'isolateur dans le composant élastomère par effluve électrique.

Pour l'utilisation des extrémités de câble de type sec conformément à la Figure 5 dans les enveloppes des extrémités de câble remplies d'un fluide conformément à la Figure 3, un ou des adaptateurs d'interface appropriés doivent être fournis par le fabricant de l'extrémité de câble.

9.4 Enveloppe du raccordement de câble tripolaire

Les dimensions minimales d'une enveloppe de raccordement de câble tripolaire sont définies par la distance minimale entre phases issue de d_{10} et par la distance minimale entre phase et terre issue de $d_5/2$ conformément aux Figures 3 et 5 respectivement.

10 Renseignements à donner dans les appels d'offres, les soumissions et les commandes

Se reporter à l'IEC 60840 ou à l'IEC 62067 ou à l'IEC 60141 (toutes les parties) et à l'IEC 62271-203. En outre, l'utilisateur et les fabricants doivent prendre en compte les exigences d'installation de l'équipement. Les fabricants doivent spécifier les exigences spécifiques au génie civil et les distances électriques applicables à l'appareillage, de l'extrémité de câble et du câble. Des informations doivent être fournies en particulier et, si exigé, en relation avec la séquence de montage appareillage/extrémité de câble ainsi que le positionnement et la fixation temporaire des éléments applicables.

Au moment de la commande ou de la conception d'un appareillage, il est difficile de prévoir si et comment les systèmes de câble seront soumis à l'essai sur site. Afin de remédier à ce problème, l'utilisateur de l'appareillage doit identifier dans son appel d'offres chaque câble d'alimentation ainsi que la méthode d'essai correspondante. Un essai en courant continu ou en courant alternatif est par hypothèse généralement réalisé sur site. Les méthodes d'essai principales suivantes sont définies:

- dans le cas où une extrémité du câble est installée à l'extérieur et si elle est accessible, elle peut être utilisée pour l'application de la tension d'essai;
- dans le cas d'un raccordement de câble entre deux appareillages ou entre un appareillage et un transformateur, l'enveloppe du raccordement de câble de l'appareillage peut être utilisée pour l'application de la tension d'essai.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'indiquer dans son appel d'offres les câbles d'alimentation qui doivent être prévus pour les essais et les méthodes d'essai exigées.

11 Règles pour le transport, le stockage, l'installation, le service et la maintenance

11.1 Généralités

Se reporter à l'IEC 62271-1:2017, Article 11.

Il convient que le fabricant de l'extrémité de câble vérifie que, pendant la fabrication, le transport et les manutentions, le stockage et l'installation des extrémités de câble, des dispositions ont été données pour répondre aux exigences du 6.2 de l'IEC 62271-1:2017,

après l'assemblage final du raccordement. Si l'extrémité de câble doit être installée par une autre personne que le fabricant de l'extrémité, il convient que ce dernier indique toutes les informations nécessaires pour satisfaire à ces exigences.

11.2 Essais après pose du système de câble

À la demande de l'utilisateur, le fabricant de l'appareillage doit prévoir des dispositions spéciales pour l'essai du système de câble, comme des possibilités de sectionnement, des possibilités de mise à la terre et/ou l'augmentation de la pression du gaz dans l'enveloppe du raccordement de câble dans les limites de conception. Cela est aussi applicable si des parties de l'appareillage reliées directement à l'assemblage de raccordement de câble ne peuvent pas tenir les tensions d'essai pour l'essai du système de câble spécifiées dans l'IEC 60141 (toutes les parties) ou l'IEC 60840 ou l'IEC 62067 à la masse volumique assignée de remplissage pour l'isolement. Cela s'applique également si, de l'avis du fabricant de l'appareillage, il n'est pas acceptable d'appliquer la tension d'essai aux composants de l'appareillage.

À la demande de l'utilisateur, le fabricant de l'appareillage doit prévoir l'emplacement pour une traversée d'essai adaptée ou indiquer à l'utilisateur tous les renseignements nécessaires pour le montage d'une telle traversée sur l'enveloppe du raccordement de câble. Si nécessaire à l'atteinte de distances d'isolement convenables, la traversée d'essai doit inclure une connexion convenablement isolée et une borne d'essai. L'exigence d'une traversée d'essai doit être spécifiée par l'utilisateur dans son appel d'offres.

NOTE L'augmentation de la pression de gaz n'est pas une méthode fiable pour améliorer l'effort électrique sur la surface d'un isolateur pendant un essai à la tension continue.

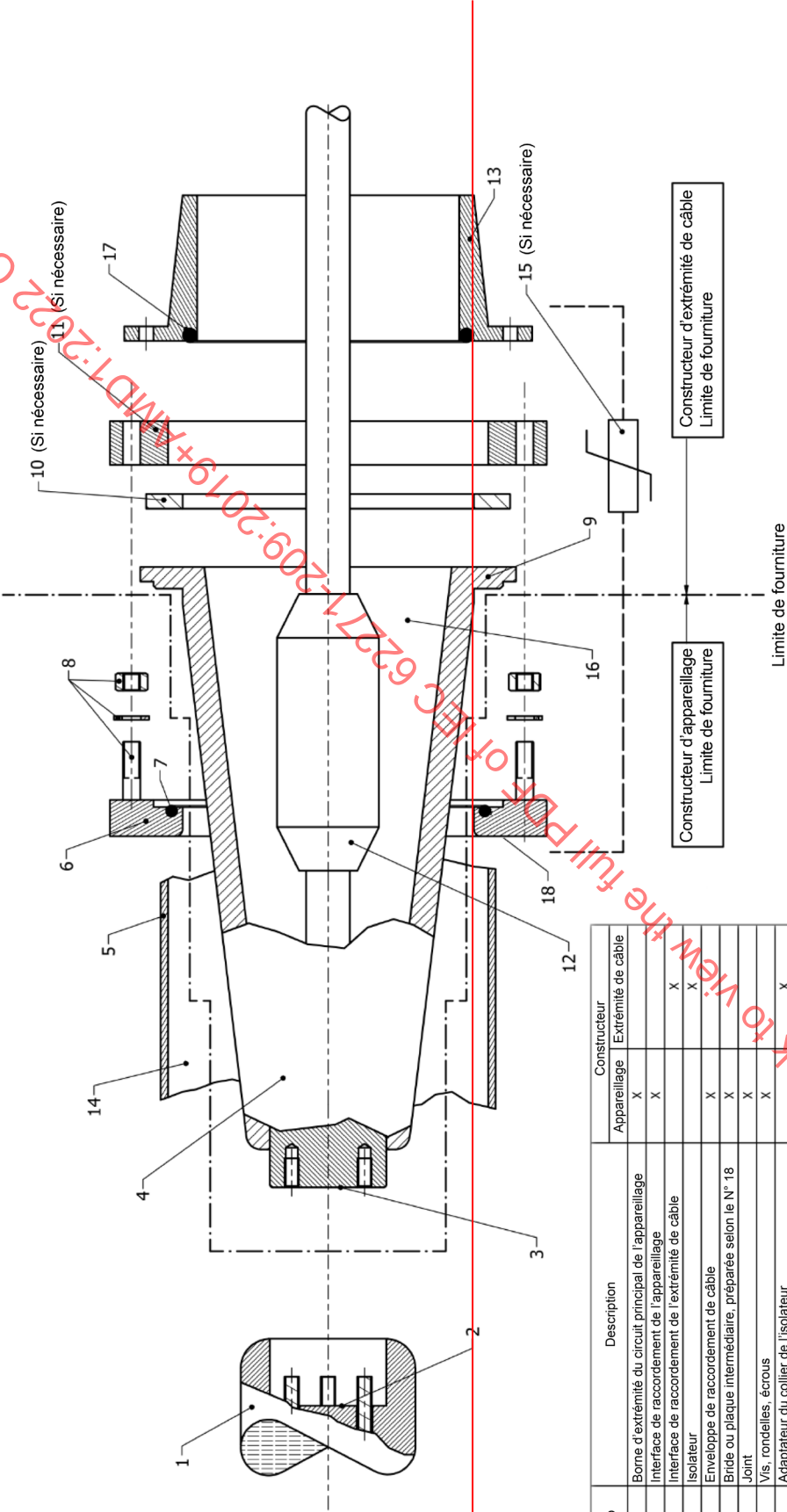
12 Pratiques en matière de sécurité et contraintes à l'installation de raccordement de câble à l'appareillage

Il convient d'étudier les pratiques suivantes lors de la manutention de l'équipement électrique sur le site:

- avant tout travail sur l'équipement sur site, vérifier que le câble, l'appareillage et tous les équipements électriques adjacents sont hors tension et correctement reliés à la terre.
- les opérations de préparation du câble, d'installation des extrémités de câble et des raccordements à l'appareillage doivent être effectuées par du personnel qualifié et des jointoyeurs formés et expérimentés à l'installation sur site de ces produits ou de produits similaires.
- les instructions et précautions qui dépendent de la conception individuelle et des réglementations régionales, comme la réduction de la pression de gaz dans le compartiment limitrophe, doivent être étudiées.

13 Influence du produit sur l'environnement

L'Article 12 de l'IEC 62271-203:2011 s'applique.



No	Description	Constructeur	
		Appareillage	Extrémité de câble
1	Borne d'extrémité du circuit principal de l'appareillage	X	
2	Interface de raccordement de l'appareillage	X	
3	Interface de raccordement de l'extrémité de câble		X
4	Isolateur		X
5	Enveloppe de raccordement de câble	X	
6	Bride ou plaque intermédiaire, préparée selon le N° 18	X	
7	Joint	X	
8	Vis, rondelles, écrous	X	
9	Adaptateur du collier de l'isolateur		X
10	Joint intermédiaire		X (Si nécessaire)
11	Bride		X (Si nécessaire)
12	Composant de contrôle de l'effort électrique		
13	Corps de boîte		
14	Gaz	X	
15	Résistances non linéaires ou raccordement électrique		X (Si nécessaire)
16	Fluide isolant		X
17	Joint		X
18	N° 4 M12x21 min. trous taraudés équitablement répartis	X	

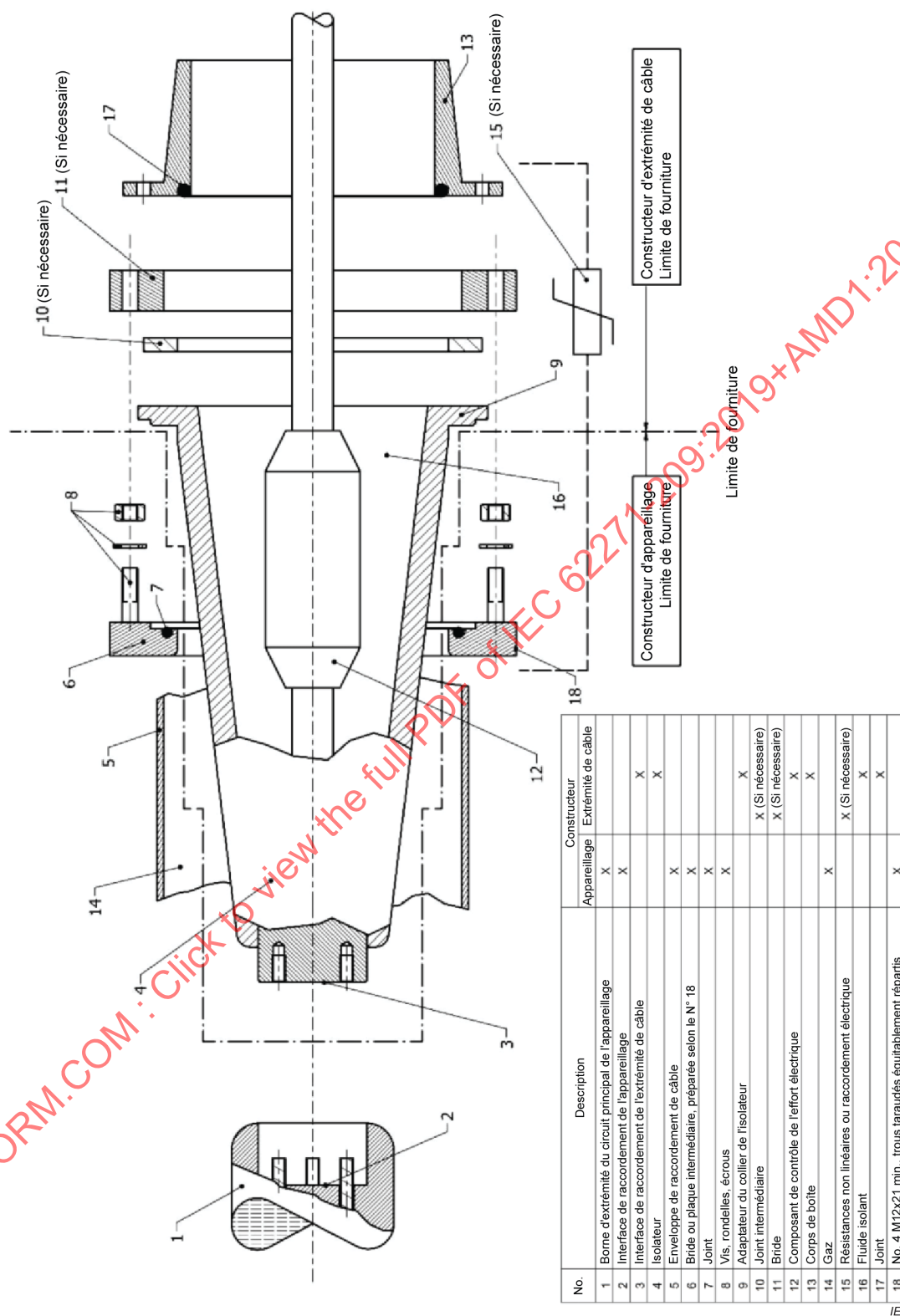
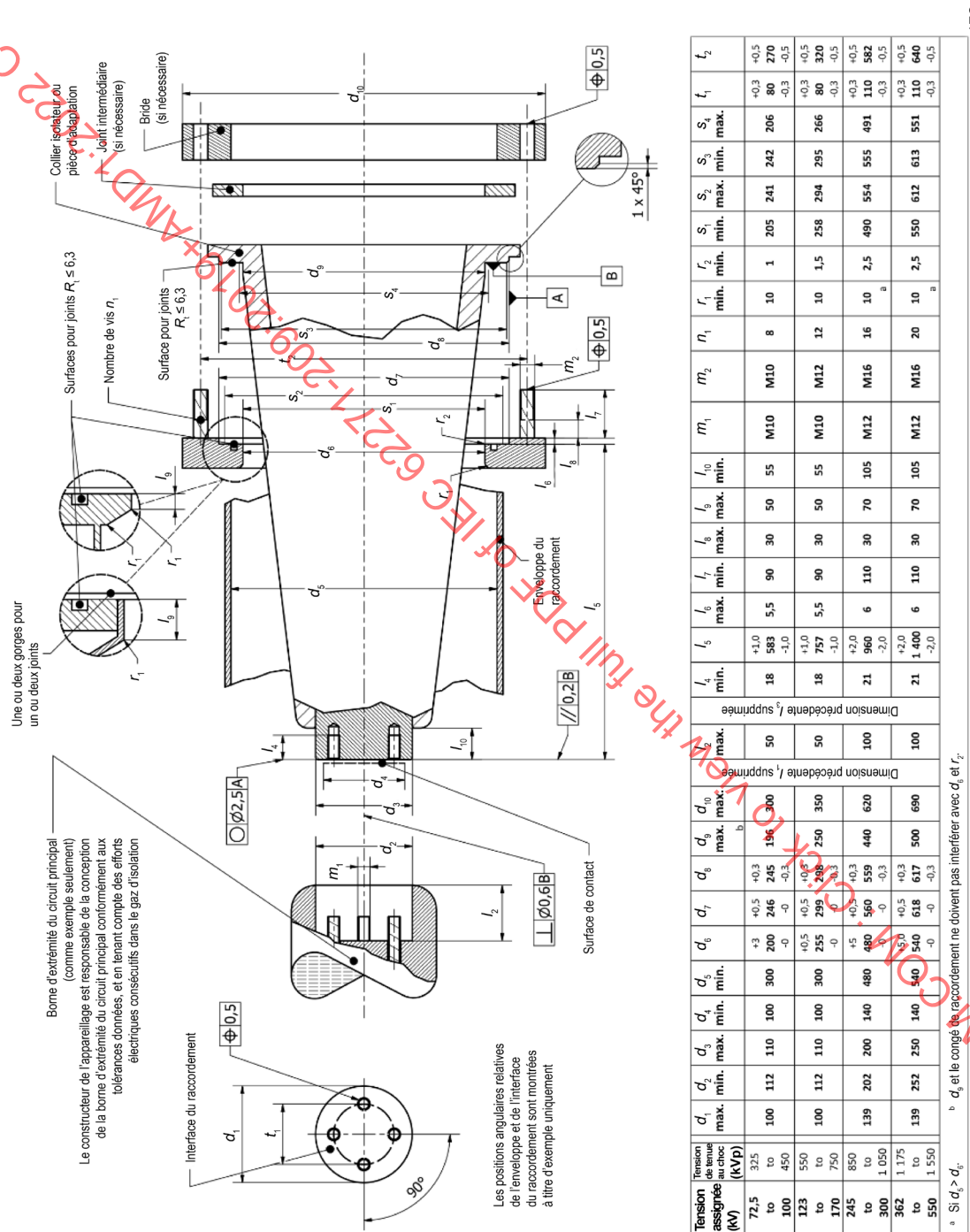


Figure 2 – Assemblage de raccordement de câble rempli d'un fluide – Exemple de disposition



IEC

Figure 3 – Assemblage de raccordement de câble rempli d'un fluide – Dimensions de l'appareil

Tension assignée au choc (kV)	72,5	123	170	245	300	362	550
de tenue (kVp)	325	450	550	750	850	1 050	1 175
d_1 max.	100	100	100	100	139	139	139
d_2 min.	112	112	112	112	202	252	252
d_3 max.	110	110	110	110	200	250	250
d_4 min.	100	100	100	100	140	140	140
d_5 min.	300	300	300	300	480	540	540
d_6 min.	200	200	200	200	480	540	540
d_7 min.	246	246	246	246	559	617	617
d_8 max.	245	245	245	245	559	617	617
d_9 max.	196	196	196	196	440	500	500
d_{10} max.	300	300	300	300	620	690	690
Dimension précédente l_1 supprimée max.	50	50	50	50	100	100	100
Dimension précédente l_2 supprimée							
l_3 min.	18	18	18	18	21	21	21
l_4 min.	583	583	583	583	960	1 400	1 400
l_5 max.	5,5	5,5	5,5	5,5	6	6	6
l_6 max.	5,5	5,5	5,5	5,5	6	6	6
l_7 min.	90	90	90	90	110	110	110
l_8 max.	30	30	30	30	30	30	30
l_9 max.	50	50	50	50	70	70	70
l_{10} min.	55	55	55	55	105	105	105
m_1	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12
m_2	M10	M10	M10	M10	M16	M16	M16
n_1	8	10	10	10	16	20	20
r_1 min.	10	10	10	10	10	10	10
r_2 min.	1	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
s_1 min.	205	258	258	258	490	550	550
s_2 max.	241	294	294	294	554	612	612
s_3 min.	242	295	295	295	555	613	613
s_4 max.	206	266	266	266	491	551	551
t_1	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3	+0,3
t_2	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5

^a Si $d_1 > d_9$, d_9 et le congé de raccordement ne doivent pas interférer avec d_6 et r_2 .

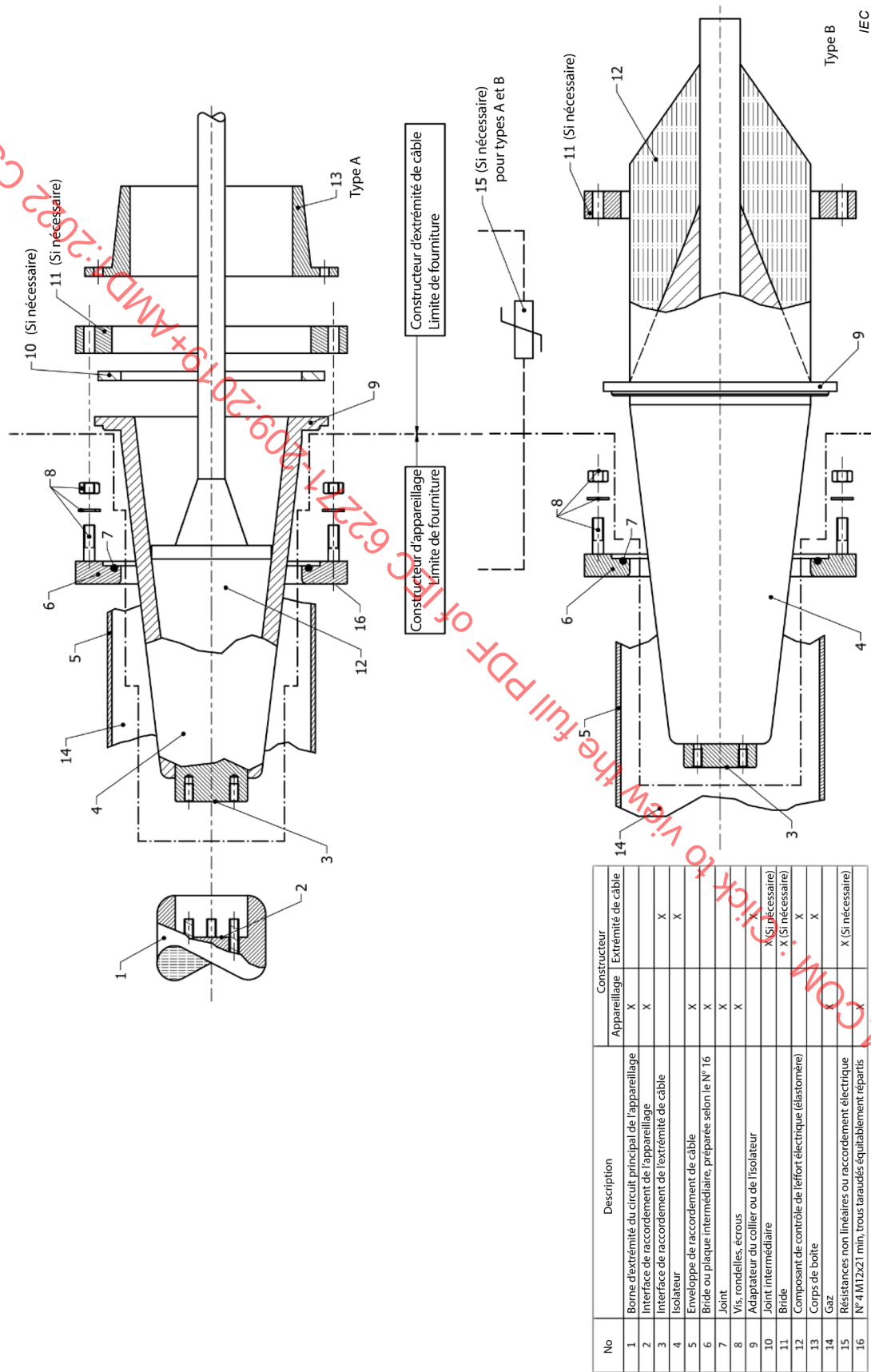
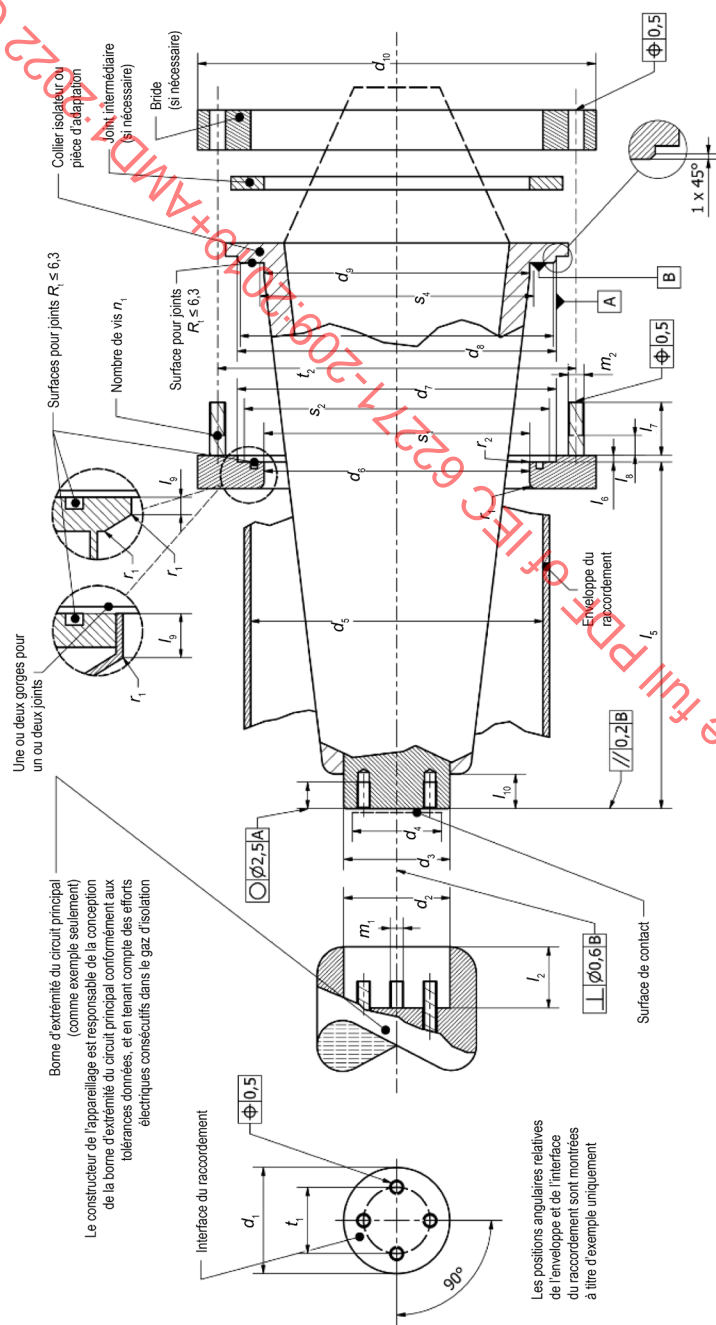


Figure 4 – Assemblage de raccordement de câble sec – Exemples de dispositions



Tension assignée (kV)	Tension de tenue du choc (kV)	d_1 max.	d_1 min.	d_2 max.	d_2 min.	d_3 max.	d_3 min.	d_4 max.	d_4 min.	d_5 max.	d_5 min.	d_6 max.	d_6 min.	d_7 max.	d_7 min.	d_8 max.	d_8 min.	d_9 max.	d_9 min.	d_{10} max.	d_{10} min.	m_1	m_2	n_1	r_1 min.	r_2 min.	s_1 min.	s_2 max.	s_3 min.	s_4 max.	t_1	t_2	
72,5	325	100	112	110	100	200	246	245	196	300	50	55	55	55	55	55	55	55	55	55	M10	M10	8	10	1	205	241	242	206	80	270	+0,3	+0,5
100	450	100	112	110	100	200	246	245	196	300	50	55	55	55	55	55	55	55	55	55	M10	M10	8	10	1	205	241	242	206	80	270	-0,3	-0,5
123	550	100	112	110	100	200	246	245	196	300	50	55	55	55	55	55	55	55	55	55	M10	M10	8	10	1	205	241	242	206	80	270	+0,3	+0,5
170	750	100	112	110	100	200	246	245	196	300	50	55	55	55	55	55	55	55	55	55	M10	M12	12	10	1,5	258	294	295	266	80	320	-0,3	-0,5
245	850	139	202	200	140	400	385	455	454	375	500	100	21	620	6	110	30	70	105	M12	M12	16	10	2,5	390	450	451	391	110	475	+0,3	+0,5	
300	1 050	139	202	200	140	400	385	455	454	375	500	100	21	620	6	110	30	70	105	M12	M12	16	10	2,5	390	450	451	391	110	475	-0,3	-0,5	
362	1 175	139	202	200	140	400	385	455	454	375	500	100	21	620	6	110	30	70	105	M12	M12	16	10	2,5	390	450	451	391	110	475	+0,3	+0,5	
550	1 550	139	252	250	140	540	540	618	617	500	690	100	21	960	-2,0	6	110	30	70	105	M12	M16	20	10	2,5	550	612	613	551	110	640	-0,3	-0,5

^a Si $d_1 > d_6$.

^b d_1 et le corrigé d'accordement ne doivent pas interférer avec d_1 et t_2 .

Figure 5 – Assemblage de raccordement de câble sec – Dimensions de l'appareillage

Annexe A (informative)

Forces mécaniques appliquées sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble

A.1 Généralités

Il convient que le fabricant de l'appareillage et le fabricant des câbles travaillent en coordination sur la conception du système de câble. Les variations de température en conditions de service peuvent induire des forces additionnelles à l'appareillage et au système de câble et des mouvements sur les raccordements de câble unipolaire ou tripolaire. Ces forces peuvent agir sur l'appareillage et sur le système de câble et dépendent principalement de l'implantation de l'appareillage, du type de câble et des moyens de support de l'appareillage et du système de câble. Il convient que la conception de toutes les structures prenne en compte ces forces et ces mouvements.

A.2 Recommandation lors du raccordement du système de câble à l'appareillage

Il convient d'envisager le système d'appareillage comme un système qui permet de limiter les tolérances de déplacement lors de toutes les conditions de fonctionnement qui se produisent en ce qui concerne son raccordement au système de câble. Il convient d'envisager le système de câble comme un système qui permet de limiter les tolérances de déplacement lors du service en ce qui concerne son raccordement à l'appareillage. Il convient que le concepteur de l'appareillage spécifie les tolérances, les forces et les charges de déplacement couvrant toutes les conditions de fonctionnement, et les documente dans les plans appropriés. Il convient que ces données soient prises en compte par le concepteur du système de câble.

Il convient que le fournisseur de l'appareillage prévoie la structure de support de l'enveloppe du raccordement de câble. Elle comprend un point coulissant qui permet le déplacement de l'enveloppe du raccordement de câble, ce qui permet la dilatation ou le retrait causé(e) par des variations de température.

Il convient de concevoir la structure de support de l'enveloppe du raccordement de câble de l'appareillage de façon à ce qu'un point de fixation de câble centré adjacent puisse être ajouté à la structure, et qu'il n'y ait pas de déplacement relatif entre l'enveloppe du raccordement de câble et le point de fixation centré, lorsque cela est possible.

Il peut être nécessaire de concevoir une enveloppe de raccordement de câble comme un point de fixation. C'est le cas lorsque par exemple une installation d'un système de câble à huile à haute pression n'est pas capable, en raison de sa conception, d'absorber le déplacement thermique causé par l'appareillage. Dans ce cas le fabricant de l'appareillage doit prévoir des mesures appropriées, par exemple un équipement de compensation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'informer le fabricant de l'appareillage de l'installation d'un tel système de câble dans l'appel d'offres.

Il est aussi particulièrement important de noter qu'il convient que les supports des enveloppes de l'appareillage ne soient fixés ni sur le collier de l'isolateur et/ou sur la bride (parties 9 et 11 de la Figure 2 ou 4), ni sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble (élément 6 de la Figure 2 ou 4).

NOTE 1 L'assemblage des parties 6 et 11 des Figures 2 ou 4 sert de connexion étanche au gaz et est réservé aux charges issues de l'extrémité de câble et du raccordement de câble fixé.

Il convient de réserver de préférence l'élément 6 des Figures 2 et 4 à la fixation d'une construction anti-déformation (protection contre la flexion), si nécessaire, dont la fonction est d'empêcher les forces de flexion et les forces axiales sur l'extrémité de joint, et de fixer la position du câble par rapport à la bride de l'enveloppe du raccordement de câble. Il convient de porter une attention particulière au type de mise à la terre à la gaine du câble. Dans le cas où un écran d'isolation est présent, il convient que le centrage anti-déformation ne court-circuite pas cette isolation. Le câble peut être posé en serpentín afin de réduire la poussée du conducteur sur l'isolateur. La fourniture d'une construction anti-déformation est de la responsabilité du fournisseur du système de câble.

En plus de la charge émergeant de la pression de gaz maximale de fonctionnement spécifiée au 6.103, la bride de l'enveloppe du raccordement de câble (élément 6 de la Figure 2 ou 4) fixée à l'extrémité de câble est soumise aux forces normales et exceptionnelles suivantes lors du service:

- des forces issues du mouvement transversal de l'enveloppe du raccordement de câble causé par les variations de température de l'appareillage;
- une partie du poids de l'extrémité de câble fixé, la construction anti-déformation (le cas échéant) et une partie du poids du système de câble en fonction de la tension assignée et du type de conducteur de câble;
- des forces de court-circuit entre les câbles fixés;
- des forces sismiques issues de l'extrémité de câble, du raccordement de câble et des structures de support du système de câble ou des parties de celui-ci, le cas échéant.

Les forces lors du fonctionnement normal qui se produisent comme décrit ci-dessus doivent être limitées par des mesures appropriées aux valeurs énumérées dans le Tableau A.1.

Il convient que les forces issues de la dilatation ou du retrait du câble causé(e) par une variation de température transmises à l'enveloppe du raccordement de câble de l'appareillage soient réduites le plus possible via des moyens appropriés, comme la fixation ou la pose des câbles en serpentins. Cependant, ces forces donnent lieu à l'application simultanée:

- d'un moment de flexion M_0 ;
- d'un effort de cisaillement F_t ;
- d'une force de traction ou de compression F_a

à l'enveloppe du raccordement de câble (élément 6 de la Figure 2 ou 4). Il convient que la bride de l'enveloppe du raccordement de câble supporte les valeurs de M_0 , F_t et F_a spécifiées dans le Tableau A.1. Il convient que le concepteur du système de câble vérifie que ces valeurs ne sont pas dépassées.

En cas de charges exceptionnelles, comme des forces de court-circuit ou des forces sismiques, il convient que les charges totales ne dépassent pas au maximum 200 % des charges normales données dans le Tableau A.1.

NOTE 2 L'exigence relative au rapport entre les charges normales et exceptionnelles est conforme aux charges d'essai du rapport du service et de la console du Tableau 1 de l'IEC 60137:2017 [1].

Tableau A.1 – Forces et moments appliqués sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble fixée à l'extrémité de câble en fonctionnement normal

Tension assignée U_{rm} (kV)	Force de traction ou de compression F_a (kN)	Effort de cisaillement F_t (kN)	Moment de flexion M_0 (kNm)
> 52 à 100	1,0	1,0	1,2
123 à 170	1,5	1,5	1,8
245 à 300	2,5	2,5	3,0
362 à 550	4,5	4,5	5,4
NOTE 1 F_a agit en direction axiale du câble, F_t en direction transverse.			
NOTE 2 M_0 découle de l'action de F_t à une distance de 1,2 m de la bride la plus basse de l'enveloppe du raccordement de câble (élément 6).			
NOTE 3 Les forces du Tableau A.1 s'entendent par câble et s'appliquent aux connexions unipolaires et tripolaires.			

La coordination de conception entre le fabricant du PSEM et le fournisseur du système de câble est exigée afin de vérifier que les exigences ci-dessus ayant rapport aux forces et charges normales et exceptionnelles ne sont en aucun cas dépassées.

Bibliographie

- [1] IEC 60137:2017, *Traversées isolées pour tensions alternatives supérieures à 1 000 V*
- [2] IEC 62271-207, *Appareillage à haute tension – Partie 207: Qualification sismique pour ensembles d'appareillages à isolation gazeuse pour des niveaux de tension assignée supérieurs à 52 kV*
- [3] IEEE Std 1300:2011, *IEEE Guide for Cable Connections for Gas-Insulated Substations* (disponible en anglais seulement)
- [4] CIGRE brochure 89:1995, *Accessories for HV Extruded Cables* (disponible en anglais seulement)
- [5] CIGRE TB 44:1993, *Earthing of GIS – An Application Guide* (disponible en anglais seulement)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

FINAL VERSION

VERSION FINALE

**High-voltage switchgear and controlgear –
Part 209: Cable connections for gas-insulated metal-enclosed switchgear for
rated voltages above 52 kV – Fluid-filled and extruded insulation cables –
Fluid-filled and dry-type cable-terminations**

**Appareillage à haute tension –
Partie 209: Raccordement de câbles pour appareillage sous enveloppe
métallique à isolation gazeuse de tension assignée supérieure à 52 kV – Câbles
remplis d'un fluide ou à isolation extrudée – Extrémité de câble de type sec ou
remplie d'un fluide**

CONTENTS

FOREWORD	4
INTRODUCTION TO Amendment 1	6
1 Scope	7
2 Normative references	7
3 Terms and definitions	8
4 Normal and special service conditions	9
4.1 General	9
4.2 Normal service conditions	9
4.3 Special service conditions	9
5 Ratings	9
5.1 General	9
5.2 Rated voltage of the equipment of the cable connection (U_{rm})	10
5.3 Rated insulation level (U_d , U_p , U_s)	10
5.4 Rated frequency (f_r)	10
5.5 Rated continuous current (I_r)	10
5.6 Rated short-time withstand current (I_k)	10
5.7 Rated peak withstand current (I_p)	10
5.8 Rated duration of short circuit (t_k)	10
6 Design and construction	11
6.1 Gas and vacuum tightness	11
6.101 Limits of supply	11
6.101.1 General	11
6.101.2 Over-voltage protection and earthing	11
6.102 Filling pressure of insulating gas in the cable connection enclosure	12
6.103 Pressure withstand requirements	12
6.104 Mechanical forces on cable terminations	12
6.105 Switchgear connection interface and cable termination connection interface	13
7 Type tests	13
7.1 General	13
7.2 Electrical type tests of cable terminations	13
7.2.1 General	13
7.2.2 Electrical type test of cable terminations in a single-phase enclosure	13
7.2.3 Electrical type test of cable termination in a three-phase enclosure	14
7.2.4 Additional electrical type tests on the insulator to be installed by switchgear manufacturer (plug in cable termination)	14
7.3 Pressure test on the insulator of a cable termination	15
7.4 Leak rate type test on the insulator of a cable termination	15
8 Routine tests	15
8.1 General	15
8.2 Pressure test	15
8.3 Visual inspection	15
9 Standard dimensions	15
9.1 General	15
9.2 Fluid-filled cable terminations	16
9.3 Dry-type cable terminations	16

9.4	Three-phase cable connection enclosure	16
10	Information to be given with enquiries, tenders and orders	16
11	Rules for transport, storage, erection, service and maintenance	16
11.1	General.....	16
11.2	Tests after cable system installation	17
12	Safety practices and constraints during installation of cable connection to switchgear	17
13	Influence of the product on the environment	17
Annex A (informative) Mechanical forces applied on the flange of the cable connection enclosure		22
A.1	General.....	22
A.2	Recommendation when connecting cable systems to switchgear	22
Bibliography.....		24
Figure 1 – Operating pressure of the gas insulation in the cable connection enclosure		12
Figure 2 – Fluid-filled cable connection assembly – Typical arrangement.....		18
Figure 3 – Fluid-filled cable connection – Assembly dimensions		19
Figure 4 – Dry-type cable connection assembly – Typical arrangement.....		20
Figure 5 – Dry-type cable connection assembly – Assembly dimensions		21
Table 1 – Test voltages for additional electrical type tests according to 7.2.4.....		14
Table A.1 – Moment and forces applied on the flange of the cable connection enclosure attached to the cable termination during normal operation		23

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

HIGH-VOLTAGE SWITCHGEAR AND CONTROLGEAR –

Part 209: Cable connections for gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages above 52 kV – Fluid-filled and extruded insulation cables – Fluid-filled and dry-type cable terminations

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This consolidated version of the official IEC Standard and its amendment has been prepared for user convenience.

IEC 62271-209 edition 2.1 contains the second edition (2019-02) [documents 17C/696/FDIS and 17C/701/RVD] and its amendment 1 (2022-03) [documents 17C/833/FDIS and 17C/841/RVD].

This Final version does not show where the technical content is modified by amendment 1. A separate Redline version with all changes highlighted is available in this publication.

International Standard IEC 62271-209 has been prepared by subcommittee 17C: Assemblies, of IEC technical committee 17: High-voltage switchgear and controlgear.

This second edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) New numbering in accordance with ISO/IEC directives, Part 2 (2016) and to IEC 62271-1:2017;
- b) Clause 3: addition of a definition for plug-in cable termination, filling pressure and minimum function pressure for insulation;
- c) Clause 7: An additional dielectric type test for plug-in cable termination was added; also a pressure type test as well as a leak rate test on the insulator of a cable termination was implemented;
- d) Clause 12: New clause about safety practices;
- e) Clause 13: New clause about influence of the product on the environment;
- f) New informative Annex A: Mechanical forces applied on the flange of the cable connection enclosure.

This document has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

This standard is to be read in conjunction with IEC 62271-1:2017, to which it refers and which is applicable unless otherwise specified in this standard. In order to simplify the indication of corresponding requirements, the same numbering of clauses and subclauses is used as in IEC 62271-1. Amendments to these clauses and subclauses are given under the same references whilst additional subclauses are numbered from 101.

A list of all parts in the IEC 62271 series, published under the general title *High-voltage switchgear and controlgear*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendment will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under webstore.iec.ch in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INTRODUCTION TO Amendment 1

This amendment includes the following modifications:

- a) In accordance with the decision taken at IEC Plenary Meeting October 2019 in Shanghai (17C/Shanghai/Sec07) Subclause 6.103, Figure 1 and Figure 2 have been modified;
- b) The CDV was modified in accordance with the above-mentioned documents and based on the decision taken at the virtual IEC Plenary Meeting in October 2021 (17C/823/RM).

NOTE CIGRE has published TB 784 "Standard design of a common, dry type plug-in interface for GIS and power cables up to 145 kV describing the basis for further standardisation of such a common interface. The matter will be dealt with during the next revision of IEC 62271-209.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

HIGH-VOLTAGE SWITCHGEAR AND CONTROLGEAR –

Part 209: Cable connections for gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages above 52 kV – Fluid-filled and extruded insulation cables – Fluid-filled and dry-type cable terminations

1 Scope

This part of IEC 62271 covers the connection assembly of fluid-filled and extruded cables to gas-insulated metal enclosed switchgear (GIS), in single- or three-phase arrangements where the cable terminations are fluid-filled or dry-type and there is a separating insulating barrier between the cable insulation and the gas insulation of the switchgear.

The purpose of this document is to establish electrical and mechanical interchangeability between cable terminations and the gas-insulated metal-enclosed switchgear and to determine the limits of supply. It complements and amends, if applicable, the relevant IEC standards. For the purpose of this document the term "switchgear" is used for "gas-insulated metal enclosed switchgear".

It does not cover directly immersed cable terminations, as described in CIGRE brochure 89 [4]¹.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60038, *IEC standard voltages*

IEC 60068-2-17:1994, *Basic environmental testing procedures – Part 2-17:Tests – Test Q: Sealing*

IEC 60141 (all parts), *Tests on oil-filled and gas-pressure cables and their accessories*

IEC 60376, *Specification of technical grade sulphur hexafluoride (SF₆) and complementary gases to be used in its mixtures for use in electrical equipment*

IEC 60480, *Guidelines for the checking and treatment of sulphur hexafluoride (SF₆) taken from electrical equipment and specification for its re-use*

IEC 60840, *Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages above 30 kV ($U_m = 36$ kV) up to 150 kV ($U_m = 170$ kV) – Test methods and requirements*

IEC 62067, *Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages above 150 kV ($U_m = 170$ kV) up to 500 kV ($U_m = 550$ kV) – Test methods and requirements*

¹ Numbers in square brackets refer to the Bibliography.

IEC 62271-1:2017, *High-voltage switchgear and controlgear – Part 1: Common specifications for alternating current switchgear and controlgear*

IEC 62271-203:2011, *High-voltage switchgear and controlgear – Part 203: Gas-insulated metal-enclosed switchgear for rated voltages above 52 kV*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

ISO and IEC maintain terminological databases for use in standardization at the following addresses:

- IEC Electropedia: available at <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: available at <http://www.iso.org/obp>

3.1

cable termination

equipment fitted to the end of a cable to ensure electrical connection with other parts of the system and to maintain the insulation up to the point of connection

3.1.1

fluid-filled cable termination

cable termination which comprises a separating insulating barrier between the cable insulation and the gas insulation of switchgear, including a fluid

3.1.2

dry-type cable termination

cable termination which comprises an elastomeric electrical stress control component in direct contact with a separating insulating barrier (insulator) between the cable insulation and the gas insulation of the switchgear, not requiring any fluid

3.2

main circuit end terminal

part of the main circuit of a gas-insulated metal enclosed switchgear forming part of the connection interface

3.3

cable connection enclosure

part of the gas-insulated metal-enclosed switchgear which houses the cable termination and the main circuit end terminal

3.4

cable connection assembly

combination of a cable termination, a cable connection enclosure and a main circuit end terminal, which mechanically and electrically connects the cable to the gas-insulated metal enclosed switchgear

3.5

plug-in cable termination

cable termination where cable/stress cone assembly can be engaged into the insulator assembly that is already installed into switchgear enclosure

3.6

design pressure

pressure used to determine the design of the enclosure and the components of the cable termination subjected to that pressure

Note 1 to entry: It is at least equal to the maximum pressure in the enclosure at the highest temperature that the gas used for insulation can reach under specified maximum service conditions.

3.7

fluid

liquid or gas for insulation purposes

3.8

cable system

cable with installed accessories

3.9

filling pressure p_{re} for insulation

filling density ρ_{re} for insulation

pressure (in Pa), for insulation, referred to the standard atmospheric air conditions of 20 °C and 101,3 kPa, which may be expressed in relative or absolute terms (or density), to which the assembly is filled before being put into service

3.10

minimum functional pressure p_{me} for insulation

minimum functional density ρ_{me} for insulation

pressure (in Pa), for insulation, referred to the standard atmospheric air conditions of 20 °C and 101,3 kPa, which may be expressed in relative or absolute terms (or density), at which and above which the characteristics of the switchgear-cable connection are maintained and at which replenishment becomes necessary

4 Normal and special service conditions

4.1 General

Clause 2 of IEC 62271-203:2011 is applicable.

4.2 Normal service conditions

Subclause 2.1 of IEC 62271-203:2011 is applicable.

4.3 Special service conditions

Subclause 2.2 of IEC 62271-203:2011 is applicable.

5 Ratings

5.1 General

When dimensioning the cable connection assembly, the following rated values shall apply:

- rated voltage of the equipment of the cable connection (U_{rm});
- rated insulation level (U_p , U_d and U_s where applicable);
- rated frequency (f_r)
- rated continuous current (I_r);
- rated short-time withstand current (I_k);
- rated peak withstand current (I_p);
- rated duration of short circuit (t_k).

5.2 Rated voltage of the equipment of the cable connection (U_{rm})

The rated voltage for the equipment of the cable connection (U_{rm}) is equal to the lower of the values U_m for the cable system and U_r for the gas-insulated metal-enclosed switchgear and shall be selected from the following standard values:

72,5 kV – 100 kV – 123 kV – 145 kV – 170 kV – 245 kV – 300 kV – 362 kV – 420 kV – 550 kV

NOTE 1 Values above $U_r = 550$ kV are not considered.

NOTE 2 $U_m = 100$ kV is not defined in IEC 60840.

5.3 Rated insulation level (U_d , U_p , U_s)

The rated insulation level for the cable connection assembly shall be selected from the values given in IEC 60038 as well as IEC 62271-203.

5.4 Rated frequency (f_r)

The preferred values of the rated frequency are 16,7 Hz, 25 Hz, 50 Hz and 60 Hz.

5.5 Rated continuous current (I_r)

The connection interface of the main circuit shown in Figures 2 and 3 for fluid-filled cable terminations and Figures 4 and 5 for dry-type cable terminations is applicable at rated continuous currents up to 3 150 A.

The connection interface shall be designed so that at a current equal to the cable rated current corresponding to a maximum temperature of 90 °C, no heat transfer from the switchgear main circuit end terminal to the cable termination will occur.

NOTE As the maximum conductor temperature for cables is limited by the maximum operating temperature for the insulation, there are certain cable dielectrics which cannot withstand the maximum temperature specified for gas-insulated metal-enclosed switchgear if there is heat transfer across the connection interface to the cable terminations.

For cases when the above design requirement of 90 °C at rated continuous current of the cable system cannot be allowed because of cable design limitations, the manufacturer of the switchgear should provide the necessary data on temperature rise of the main circuit end terminal and of the insulating gas as a function of current.

5.6 Rated short-time withstand current (I_k)

Short-time currents of short circuit shall refer to the levels provided by the cable system, not exceeding the values defined for the switchgear in line with IEC 62271-1.

5.7 Rated peak withstand current (I_p)

Peak withstand currents of short circuit shall refer to the levels provided by the cable system, not exceeding the values defined for the switchgear in line with IEC 62271-1.

5.8 Rated duration of short circuit (t_k)

The duration of short circuit shall refer to the levels provided by the cable system, not exceeding the values given in IEC 62271-1.

6 Design and construction

6.1 Gas and vacuum tightness

Subclause 6.16 of IEC 62271-1:2017 is applicable with the following addition:

For conditions up to the maximum occurring gas operating pressure, the cable termination shall prevent insulating gas from the switchgear diffusing into the interior of the cable termination and into the cable. The cable termination shall prevent insulating fluid from the cable termination entering the switchgear. The insulator (part 4 in Figures 2 and 4) shall be capable of withstanding the vacuum conditions when the cable connection enclosure is evacuated, as part of the gas filling process.

In the case of a gas insulated cable or a gas insulated termination, the gas compartment of the cable or of the gas insulated termination shall be treated independently from the switchgear with respect to tightness.

6.101 Limits of supply

6.101.1 General

The limits of supply of gas-insulated metal-enclosed switchgear and the cable termination shall be in accordance with Figure 2 for fluid-filled cable terminations and Figure 4 for dry-type cable terminations.

6.101.2 Over-voltage protection and earthing

It is necessary to have either a direct low resistance connection or an insulated section bridged by non-linear resistors between part 6 and part 13 of Figure 2 for fluid-filled cable terminations and Figure 4 for dry-type cable terminations. To enable suitable connections to be made to the switchgear, for the purposes of this direct connection or installation of any sheath voltage limiting device, the switchgear manufacturer shall provide four connection points per phase (evenly spaced around each phase) each comprising an M12 threaded hole of minimum 21 mm length (for all voltage levels). The position of these 4 connection points is different from the mechanical connection points used for fixing the cable termination insulator. The number of connection points used shall be determined by the cable system designer.

Where applicable, the number and characteristics of the non-linear resistors shall be determined by the cable system designer, and they shall be supplied by the cable termination manufacturer, taking into consideration the requirements of the user and the switchgear manufacturer. Reference is made to CIGRE TB 44, 1993 [5], as well as to IEEE 1300-2011, Clause 11 [3].

In addition, the installation design of the area around the cable termination shall take into account the space required to install any non-linear resistors, including adequate clearances to earth.

For three phases in one enclosure arrangements special clarification between the GIS manufacturer, the cable termination manufacturer and the cable system designer may be necessary because of limited space between the three phases.

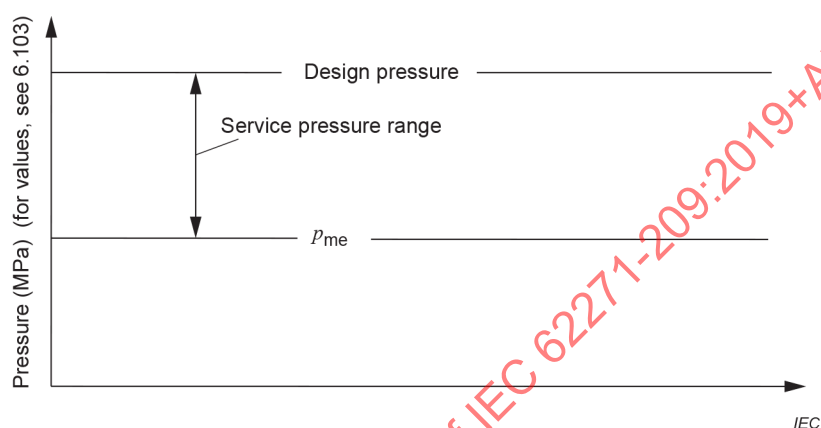
The overvoltage protection elements, i.e. connections between part 6 and part 13 of Figure 2 for fluid-filled cable terminations and Figure 4 for dry-type cable terminations as described above, are not meant to serve as the cable system grounding connection.

Earthing of enclosures shall be in accordance with the relevant subclause of IEC 62271-203:2011.

6.102 Filling pressure of insulating gas in the cable connection enclosure

If SF₆ is used as the insulating gas, the minimum functional pressure for insulation p_{me} used to determine the design of the cable termination insulation shall not exceed $p_{me} = 0,35$ MPa (absolute) at 20 °C for maximum rated voltages up to 300 kV. For maximum rated voltages exceeding 300 kV the minimum functional pressure for insulation p_{me} used to determine the design of the cable termination insulation shall not exceed $p_{me} = 0,4$ MPa (absolute) at 20°C (see Figure 1).

The filling pressure p_{re} of insulating gas is assigned by the switchgear manufacturer but shall in no case be lower than p_{me} . The service pressure is in no case higher than the design pressure as per 6.103.



p_{me} minimal functional pressure for insulation depending on rated voltage

Figure 1 – Operating pressure of the gas insulation in the cable connection enclosure

If a gas other than SF₆ or a gas mixture is used, the minimum functional pressure shall be chosen to provide the same dielectric performance as in case of SF₆. The minimum functional pressure shall be below the maximum service pressure and design pressure of the enclosure as per 6.103.

6.103 Pressure withstand requirements

The design pressure for the outside of the cable termination is determined by the particular GIS design around the GIS/cable interface. Typical maximum gas pressures in service are up to 1,1 MPa (absolute) for SF₆ and up to 1,5 MPa (absolute) for other gases and gas mixtures.

The particular pressure withstand requirements coming from the specific gas and GIS design shall be thoroughly coordinated between GIS and cable termination manufacturer as well as the user.

NOTE Due to the lower service current of a HV-cable connection than the rated current of a GIS, the related temperature and pressure rise within the cable compartment can be lower. The design pressure of the GIS could be higher than the design pressure of the cable termination.

6.104 Mechanical forces on cable terminations

The manufacturer of the cable termination in a three-phase connection shall take into account the total dynamic forces generated during short circuit conditions. These forces consist of those generated within the cable termination and those coming from the main circuit of the switchgear. The maximum additional force applied from the switchgear to the connection interface (Figures 2 or 4) transversely and then being transferred from the main circuit end terminal shall not exceed 5 kN for a three phase arrangement. For single-phase connections,

the maximum additional force applied from the switchgear to the connection interface (Figures 2 or 4) transversely and then being transferred from the main circuit end terminal shall not exceed 2 kN. It is the responsibility of the manufacturer of the switchgear to ensure that the specified forces are not exceeded or to agree with the cable termination manufacturer that the cable termination shall withstand the higher forces.

For both single-phase and three-phase connections, additional forces and movements from the switchgear can be experienced due to temperature variations and vibrations in service. These forces can act on both switchgear and cable termination and depend largely on the switchgear layout, termination installation, cable design and the methods of mechanical support. The design of any support structure shall take into account these forces and movements. It is particularly important that the support for the switchgear shall not be affixed to the insulator collar and/or clamping flange, parts 9 and 11 of Figures 2 or 4. Further information regarding mechanical forces on the flanges of the cable connection enclosure are given in Annex A.

For seismic requirements, the switchgear manufacturer carries out a seismic calculation in order to identify the location of mechanical reinforcements; reference is made to IEC 62271-207 [2].

6.105 Switchgear connection interface and cable termination connection interface

The normal current-carrying contact surfaces of the switchgear and cable termination connection interface (refer to parts 2 and 3 of Figures 2 and 4) shall be silver coated or copper coated or non-coated solid copper.

7 Type tests

7.1 General

For type tests as per IEC 62271-1:2017 7.1 applies. If SF₆ is used, technical grade SF₆ in accordance with IEC 60376 or used SF₆ in accordance with IEC 60480 shall be used.

7.2 Electrical type tests of cable terminations

7.2.1 General

The electric type tests of the cable termination shall be carried out according to the electrical type tests defined in IEC 60141 (all parts) or IEC 60840 or IEC 62067 as relevant for the cable design. Where applicable the insulator shall be tested to 7.2.4.

The cable termination shall be installed in an enclosure as per 7.2.2, filled with insulating gas at the pressure not exceeding $p_{me} + 0,02$ MPa with filling pressure specified in 6.102.

The design of the main circuit end terminal (part 1 in Figures 2 or 4 respectively) used in the test as connection to part 3 of the cable connection assembly shall comply with Figures 2 and 4 respectively of this document.

7.2.2 Electrical type test of cable terminations in a single-phase enclosure

The cable termination is surrounded by a metal cylinder connected to earth, the maximum internal diameter is equal to d_5 for the four standard sizes of cable connection enclosure (d_5 in Figure 3 for fluid-filled cable terminations and Figure 5 for dry-type cable terminations). The minimum length of the metal cylinder shall be in accordance with the dimension l_5 given in Figures 3 and 5.

7.2.3 Electrical type test of cable termination in a three-phase enclosure

The single-phase test arrangement using the single-phase cable connection enclosure from the switchgear covers the test requirements of the cable termination in a three-phase enclosure as it imposes a more severe dielectric stress to the test object. It is therefore the referenced type test arrangement.

7.2.4 Additional electrical type tests on the insulator to be installed by switchgear manufacturer (plug in cable termination)

In some applications the termination insulator is installed in the switchgear enclosure by the switchgear manufacturer and is consequently subject to routine and on site test procedures applicable to the switchgear. In order to cover this application the following test shall be carried out.

The insulator shall be installed as specified by the cable termination manufacturer in order to cover later routine test at the switchgear manufacturer's works and on site tests. Because the cable will not be fitted to the termination, any special devices required shall be fitted on the cable side of the insulator. Such devices shall be provided by the cable termination supplier. The test shall be done at ambient temperature (20 ± 15) °C. Test voltages shall be applied as specified in Table 1:

Table 1 – Test voltages for additional electrical type tests according to 7.2.4

Rated voltage of the equipment of cable connection U_{rm} kV (RMS value) (NOTE 1)	Power-frequency voltage tests U_d kV (RMS value)		Switching impulse withstand voltage U_{ss} kV (peak value)	Lightning impulse withstand voltage U_{ps} kV (peak value)
	Phase-to-earth withstand voltage test ($t = 1$ min) IEC 62271-203:2011 Cl. 7.1.101 (NOTE 2)	Test voltage for PD measurement $U_{pd-test}$ (>1 min) IEC 62271-203:2011, 7.1.102 (NOTE 2)	Phase-to-earth IEC 62271-203:2011, 10.2.101.2.4 (NOTE 3)	Phase-to-earth IEC 62271-203:2011, 10.2.101.2.4 (NOTE 3)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
72,5	140	$1,2 U_r$	-	260
100	185	$1,2 U_r$	-	360
123	230	$1,2 U_r$	-	440
145	275	$1,2 U_r$	-	520
170	325	$1,2 U_r$	-	600
245	460	$1,2 U_r$	-	840
300	460	$1,2 U_r$	680	840
362	520	$1,2 U_r$	760	940
420	650	$1,2 U_r$	840	1 140
550	710	$1,2 U_r$	940	1 240

NOTE 1 The rated voltage for equipment U_{rm} applies as per 5.2.

NOTE 2 The AC type test voltages cover the switchgear routine test, which the insulator can be subjected to.

NOTE 3 The impulse voltage type tests cover the switchgear on site test, which the insulator can be subjected to.

For further details and test procedure regarding dielectric tests on the insulator, reference is made in Table 1 to the applicable clauses of IEC 62271-203:2011.

7.3 Pressure test on the insulator of a cable termination

The insulator shall be secured in exactly the same manner as in service. The test shall be carried out at ambient temperature (20 ± 15) °C. Hydraulic pressure shall be applied to the switchgear side of the insulator with the cable side open to atmosphere. The pressure shall be increased at a rate of not more than 0,4 MPa/min until it reaches three times the design pressure (e.g. design pressure of 0,85 MPa absolute leads to a test pressure of $3 \times 0,75 \text{ MPa} = 2,25 \text{ MPa}$ relative), which shall be held for 1 min.

7.4 Leak rate type test on the insulator of a cable termination

The test shall be performed at ambient temperature (20 ± 15) °C on an insulator of a cable termination installed in a suitable chamber. The insulator shall be installed in a manner close to the service conditions. The test shall be carried out in accordance with IEC 60068-2-17:1994, Clause 8 (the test method Qm is the preferred method to determine the relative leakage rate).

The measured leak rate shall not exceed $10^{-7} \text{ Pa} \times \text{m}^3/\text{s}$ at minimal functional pressure for insulation p_{me} (see Figure 1).

NOTE The volume of the cable termination compartment is unknown during type test, therefore a leak rate flux instead of leak rate percentage is given.

8 Routine tests

8.1 General

Routine tests of a cable termination shall be carried out according to IEC 60141 (all parts) or IEC 60840 or IEC 62067 as applicable. In addition the tests in the following 8.2 and 8.3 shall be carried out.

If the cable termination insulator is pre-installed during switchgear manufacturing, this insulator will be subject to routine tests and on site tests specified in IEC 62271-203 when these are carried out on the switchgear. For these tests the insulator shall be installed and special devices shall be fitted if required for the test, as specified by the cable termination manufacturer. Such devices shall be provided by the cable termination supplier.

8.2 Pressure test

Routine pressure tests of the insulator of a cable termination shall be carried out at 2 times design pressure (relative) for one minute. The insulator shall be secured in exactly the same manner as in service and the pressure shall be applied from the switchgear side. The insulator shall not show any signs of overstress or leakage.

8.3 Visual inspection

The visual inspection shall be made of all surfaces and shall not show any signs of significant defects. Critical machined dimensions shall be confirmed by measurements.

9 Standard dimensions

9.1 General

Standard dimensions are specified in order to ensure compatibility between switchgear and cable terminations conforming to this document.

9.2 Fluid-filled cable terminations

Standard dimensions for fluid-filled cable connection enclosures, main circuit end terminals and cable terminations applied to single-phase enclosures are shown in Figure 3. Four standard sizes cover the voltage range (U_r) from 72,5 kV to 550 kV.

9.3 Dry-type cable terminations

Standard dimensions for dry-type cable-connection enclosures, main circuit end terminals and cable terminations applied to single-phase enclosures are shown in Figure 5. Four standard sizes cover the voltage range (U_r) from 72,5 kV to 550 kV. Figure 4 shows the two types of dry-type cable termination. Type A incorporates an elastomeric electrical stress control component inside the insulating barrier. Type B incorporates the insulating barrier inside the elastomeric electrical stress control component.

For use of dry type cable terminations according to Figure 5 in enclosures for fluid-filled terminations according to Figure 3, suitable interface adaptor(s) shall be supplied by the cable termination manufacturer.

9.4 Three-phase cable connection enclosure

The minimum dimensions of the three-phase cable connection enclosure are defined by the minimum phase to phase distance arising out of d_{10} and the minimum phase to ground distance arising out of $d_5/2$ in accordance with Figures 3 and 5 respectively.

10 Information to be given with enquiries, tenders and orders

Refer to IEC 60840 or IEC 62067 or IEC 60141 (all parts), and IEC 62271-203. In addition, the user and the manufacturers shall consider the installation requirements of the equipment. Manufacturers shall state the specific requirements for civil, electrical and installation clearances applicable to the switchgear, cable termination and cable. Information shall be provided in particular and if required in relation to switchgear/cable termination installation sequence as well as positioning and temporary fixing of the relevant components.

At the time of ordering or manufacturing a switchgear, it is very often not known whether and how the foreseen cable systems will be tested at site. In order to improve this situation, the user of the switchgear has to identify in his inquiry each cable feeder and which testing method will be applied. It is assumed that generally an AC or DC test will be executed at site. The following main test methods are defined:

- a) in case that one end of the cable is installed outdoors, the outdoor located accessible cable end may be used to apply the test voltage;
- b) in case of a cable connection between two switchgears or between switchgear and transformer, the cable connection enclosure in the switchgear may be used to apply the test voltage.

It is the responsibility of the user to indicate in the enquiry for the switchgear which feeders of the switchgear shall be foreseen for cable testing and which test method is required.

11 Rules for transport, storage, erection, service and maintenance

11.1 General

Refer to IEC 62271-1:2017, Clause 11.

The cable termination manufacturer should ensure that during manufacture, handling, storage and installation of the cable termination, provisions should be made to ensure that the requirements given in 6.2 of IEC 62271-1:2017 can be satisfied after final assembly of the

connection. The cable termination manufacturer should supply the necessary information to enable these requirements to be satisfied, if the cable termination is to be installed by others.

11.2 Tests after cable system installation

If required by the user of the switchgear, the manufacturer shall make special provisions for the testing of the cable system, such as disconnecting facilities, earthing facilities and/or increasing gas pressure within the given design limits of the cable connection enclosure. This applies also if parts of the switchgear directly connected to the cable connection assembly cannot withstand the test voltage specified in IEC 60141 (all parts) or IEC 60840 or IEC 62067 for the cable test at rated gas density. It also applies if in the judgment of the switchgear manufacturer, it is not acceptable to apply the test voltage to the affected switchgear components.

If required by the user, the switchgear manufacturer shall provide the location for a suitable test bushing and provide the user with all necessary information for mounting such a bushing to the cable connection enclosure. If necessary to achieve adequate electrical clearances, the test bushing shall include a suitable insulated connection and test terminal. The requirement for the test bushing shall be specified by the user in the enquiry.

NOTE Increasing the gas pressure is not a reliable method of improving the electrical strength at the surface of an insulator when tested with DC voltage.

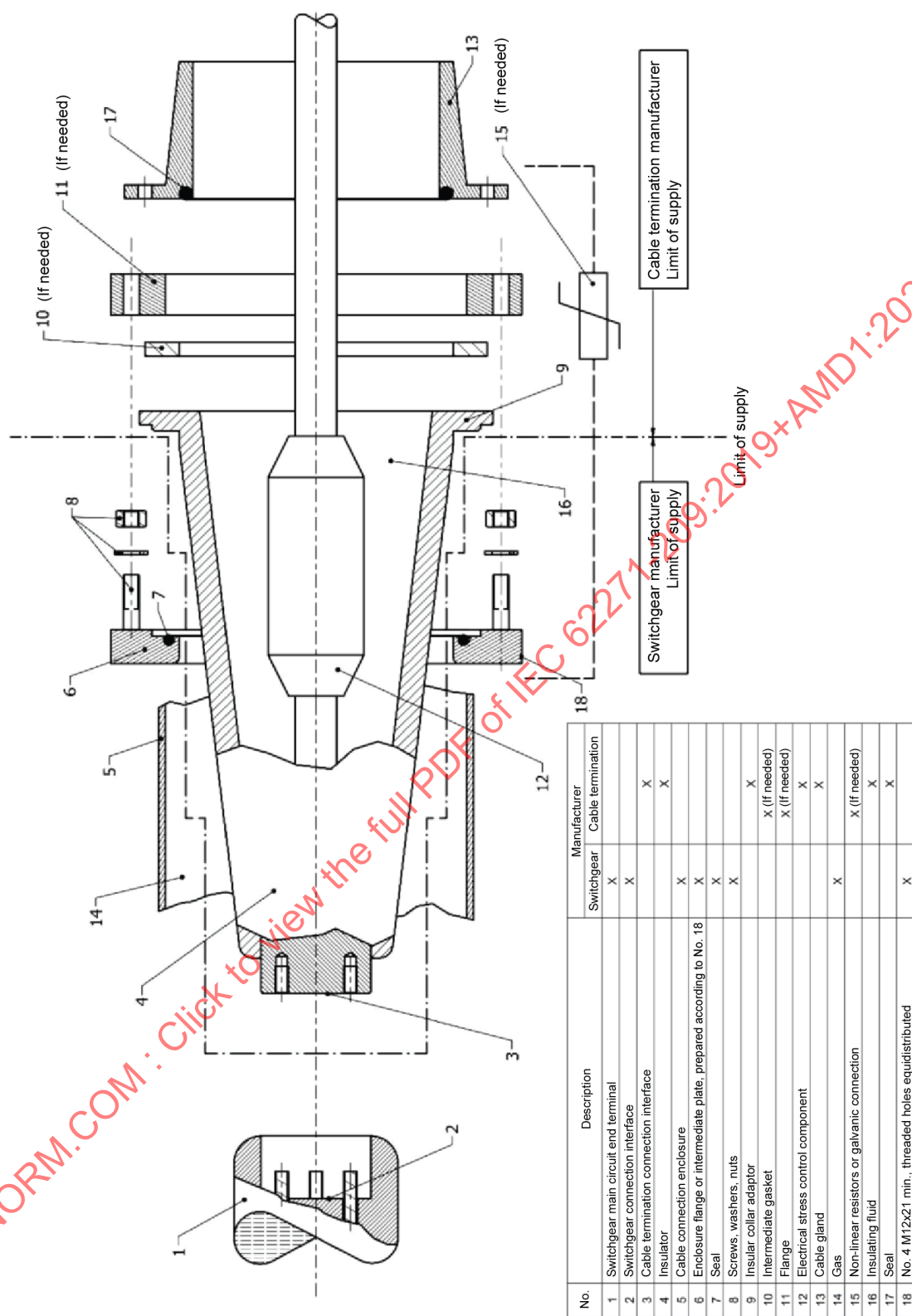
12 Safety practices and constraints during installation of cable connection to switchgear

The following practices should be considered for handling electrical equipment in the field:

- before commencing any work on the equipment in the field, make sure that the cable, the switchgear and all adjacent electrical equipment are de-energized and properly grounded.
- the preparation of the cable, the installation of cable terminations and the connections to the switchgear are intended to be performed by qualified personnel and jointers that are trained and experienced in installing these or similar products in the field.
- instructions and precautions depending on individual design and local regulations, such as gas pressure reduction in the neighboring compartment, have to be considered.

13 Influence of the product on the environment

Clause 12 of IEC 62271-203:2011 is applicable.



IEC

Figure 2 – Fluid-filled cable connection assembly – Typical arrangement



Figure 3 – Fluid-filled cable connection – Assembly dimensions

[illegible]

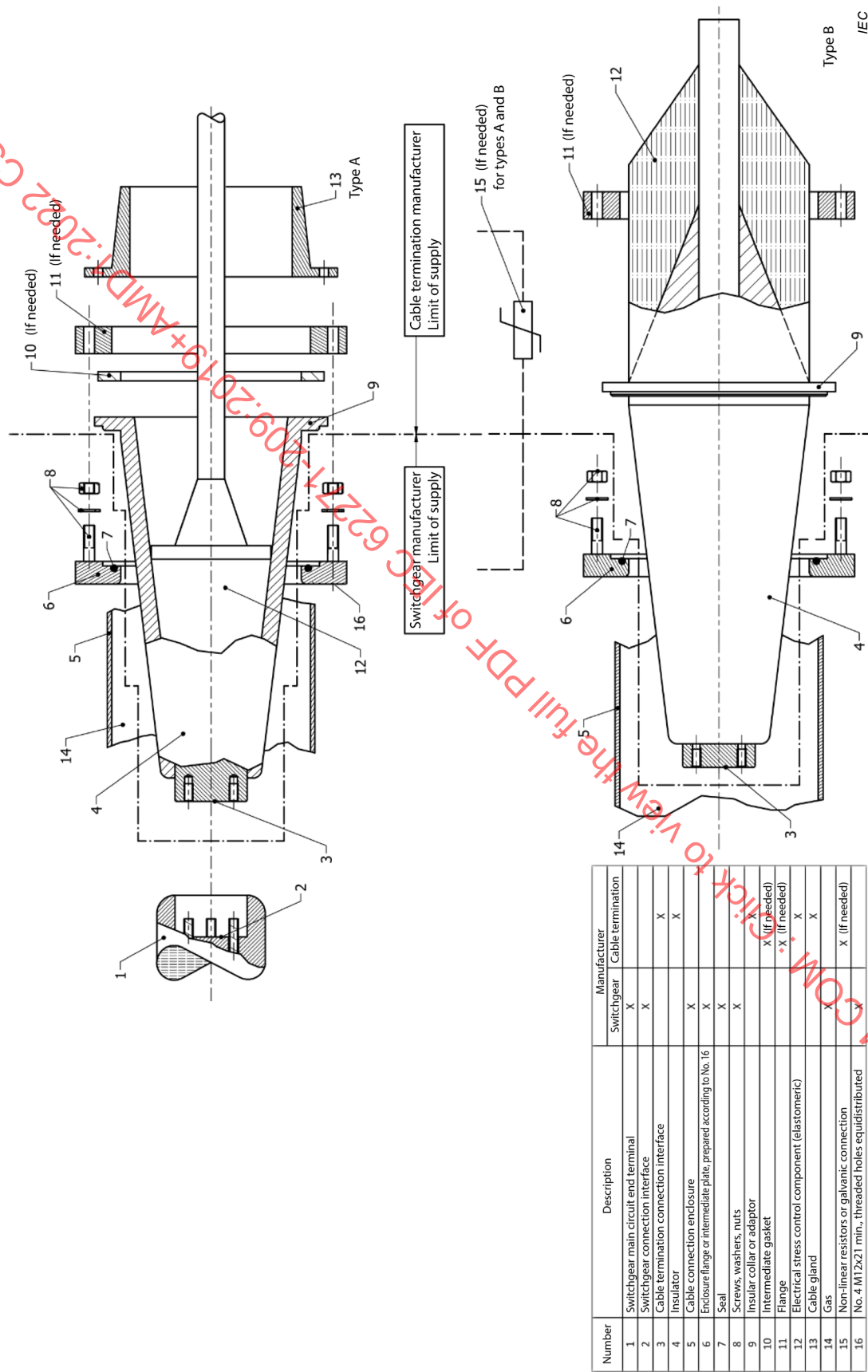
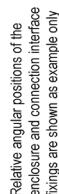


Figure 4 – Dry-type cable connection assembly – Typical arrangement



Rated voltage (kVp)	d_1 max.	d_1 min.	d_2 max.	d_2 min.	d_3 max.	d_3 min.	d_4 max.	d_4 min.	d_5 max.	d_5 min.	d_6 max.	d_6 min.	d_7 max.	d_7 min.	d_8 max.	d_8 min.	d_9 max.	d_9 min.	d_{10} max.	d_{10} min.	m_1	m_2	n_1	r_1 min.	r_1 max.	s_1 min.	s_1 max.	t_1	t_2				
72.5	325	100	112	110	100	300	200	+0.5 -0.3	246	245	196	300	+0.3 -0.3	18	310	5.5	90	30	50	55	M10	M10	8	10	1	205	241	242	206	80	270	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5
100	450	100	110	110	100	300	255	+0.5 -0.3	299	298	250	350	+0.3 -0.3	18	470	5.5	90	30	50	55	M10	M12	12	10	1.5	258	294	295	266	80	320	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5
123	550	100	112	110	100	300	255	+0.5 -0.3	299	298	250	350	+0.3 -0.3	18	470	5.5	90	30	50	55	M10	M12	12	10	1.5	258	294	295	266	80	320	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5
170	750	100	112	110	100	300	255	+0.5 -0.3	299	298	250	350	+0.3 -0.3	18	470	5.5	90	30	50	55	M10	M12	12	10	1.5	258	294	295	266	80	320	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5
245	850	139	202	200	140	400	385	+0.5 -0.3	455	454	375	500	+0.3 -0.3	21	620	6	110	30	70	105	M12	M12	16	10	2.5	390	450	451	391	110	475	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5
300	1 050	139	202	200	140	400	385	+0.5 -0.3	455	454	375	500	+0.3 -0.3	21	620	6	110	30	70	105	M12	M12	16	10	2.5	390	450	451	391	110	475	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5
362	1 175	139	252	250	140	500	400	+0.5 -0.3	617	617	500	690	+0.3 -0.3	21	960	6	110	30	70	105	M12	M16	20	10	2.5	550	612	613	551	110	640	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5
550	1 550	139	252	250	140	500	400	+0.5 -0.3	617	617	500	690	+0.3 -0.3	21	960	6	110	30	70	105	M12	M16	20	10	2.5	550	612	613	551	110	640	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5

^a d_1 and corner radius shall not interfere with d_1 and r_1 .

^b If $d_1 > d_2$.

Figure 5 – Dry-type cable connection assembly – Assembly dimensions

Annex A (informative)

Mechanical forces applied on the flange of the cable connection enclosure

A.1 General

The switchgear manufacturer should coordinate with the cable manufacturer on the cable system design. For both single-phase and three-phase connections, additional forces and movements from the switchgear and the cable system can be experienced due to temperature variations in service. These forces can act on both switchgear and cable system and depend largely on the switchgear layout, termination installation, cable design and the methods of mechanical support of the switchgear and cable system. The design of any support structure should take into account these forces and movements.

A.2 Recommendation when connecting cable systems to switchgear

The switchgear system should be considered as a system allowing limited moving tolerances during all occurring operation conditions concerning its connection to the cable system. The cable system should be considered as a system allowing limited movement tolerances during service concerning its connection to the switchgear. The switchgear designer should specify the movement tolerances, forces and loads covering all operational conditions, and document them in the relevant arrangement drawings. These data should be taken into account by the cable system designer.

The switchgear supplier should provide the supporting structure for the cable connection enclosure comprising a sliding point, to allow movement of the cable connection enclosure, to allow switchgear expansion or contraction due to the temperature variations.

The supporting structure of a cable connection enclosure of the switchgear, should be designed where possible, in such a way, that an adjacent cable centring fixation point can be added to that structure and there will be no relative movement between the cable connection enclosure and the centring fixation point.

A cable connection enclosure may need to be engineered as a fixed point. This occurs in the case of an installation of e.g. a high pressure oil cable system which due to its design is not able to absorb thermal displacement caused by the switchgear. In this case the switchgear manufacturer has to absorb the thermal displacement by appropriate measures, e.g. compensating equipment. It is the responsibility of the user to inform the switchgear manufacturer about the installation of such a cable system together with the inquiry.

It is also particularly important that the support for the switchgear housings should neither be affixed to the insulator collar and/or clamping flange (parts 9 and 11 of Figures 2 or 4), nor to the flange of the cable connection enclosure (part 6 in Figures 2 or 4).

NOTE 1 The assembly of parts 6 and 11 in Figures 2 or 4 has the purpose of a tight gas connection and is reserved for the loads originated by the cable termination and attached cable connection.

Preferably part 6 in Figure 2 and 4 should be reserved for the fixing of an anti-kink construction (bending protection), if needed, having the task to avoid bending forces and axial forces onto the sealing end, and fixing the position of the cable in relation to the cable connection enclosure flange. Attention should be brought to the type of ground connection to the cable sheath, in case of insulated screen the anti-kink centring should not short circuit this insulation. Snaking of the cable may be performed to lower the conductor thrust on the insulator. The supply of an anti-kink construction is the responsibility of the cable system supplier.

In addition to the load arising from maximum operating gas pressure specified in 6.103 the flange of the cable connection enclosure (part 6 in Figures 2 or 4) attached to the cable termination is subject to the following normal and exceptional forces during service:

- forces originated from the transversal movement of the cable connection enclosure due to temperature variations of the switchgear;
- part of weight of the attached cable termination, the potential anti-kink construction and part of the weight of the cable system in dependency of the rated voltage and cable conductor type;
- short circuit forces between the attached cables;
- seismic forces originating from the cable termination, cable connection and supporting structures of the cable system or parts thereof, if applicable.

Forces during normal operation arising as described above have to be limited by appropriate measures to the values listed in Table A.1.

Forces originating from the expansion or contraction of the cable, due to the temperature variation, which are transferred to the cable connection enclosure of the switchgear should be minimized by the use of appropriate means like fixing and snaking of the cables. However, these forces result in the simultaneous application of:

- a bending moment M_0 ;
- a shearing force F_t ;
- a tensile or compressive force F_a

at the cable connection enclosure (part 6 of Figures 2 or 4). The cable connection enclosure flange should be capable of withstanding the values of M_0 , F_t and F_a specified in Table A.1, and it should be the responsibility of the cable system designer to ensure that these values are not exceeded.

In case of exceptional loads, such as a short circuit or seismic, the total load should not exceed a maximum of 200 % of the given normal loads in Table A.1.

NOTE 2 The requirement concerning the ratio between normal and exceptional load is in accordance with the ratio of the service and cantilever test loads in IEC 60137:2017, Table 1 [1].

Table A.1 – Moment and forces applied on the flange of the cable connection enclosure attached to the cable termination during normal operation

Rated voltage U_{rm} (kV)	Tensile or compressive force F_a (kN)	Shearing force F_t (kN)	Bending moment M_0 (kNm)
> 52 to 100	1,0	1,0	1,2
123 to 170	1,5	1,5	1,8
245 to 300	2,5	2,5	3,0
362 to 550	4,5	4,5	5,4

NOTE 1 F_a acts in the axial direction of the cable, F_t in transverse direction.

NOTE 2 M_0 results from F_t acting in a distance of 1,2 m from the lower flange of the cable connection enclosure (part 6).

NOTE 3 Forces in Table A.1 are per cable and apply for single-phase and three-phase connections.

In order to ensure that the requirements mentioned above in relation to normal and exceptional forces and loads are in no case exceeded, design coordination between the GIS manufacturer and the cable system provider is required.

Bibliography

- [1] IEC 60137:2017, *Insulated bushings for alternating voltages above 1 000 V*
- [2] IEC 62271-207, *High-voltage switchgear and controlgear – Part 207: Seismic qualification for gas-insulated switchgear assemblies for rated voltages above 52 kV*
- [3] IEEE Std 1300:2011, *IEEE Guide for Cable Connections for Gas-Insulated Substations*
- [4] CIGRE brochure 89:1995, *Accessories for HV Extruded Cables*
- [5] CIGRE TB 44:1993, *Earthing of GIS – An Application Guide*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	28
INTRODUCTION à l'Amendement 1	30
1 Domaine d'application	31
2 Références normatives	31
3 Termes et définitions	32
4 Conditions normales et spéciales de service.....	33
4.1 Généralités	33
4.2 Conditions normales de service	33
4.3 Conditions spéciales de service	33
5 Caractéristiques assignées.....	33
5.1 Généralités	33
5.2 Tension assignée de l'équipement du raccordement de câble (U_{rm})	34
5.3 Niveau d'isolement assigné (U_d , U_p , U_s).....	34
5.4 Fréquence assignée (f_r)	34
5.5 Courant permanent assigné (I_r)	34
5.6 Courant de courte durée admissible assigné (I_k)	34
5.7 Valeur de crête du courant admissible assignée (U_p)	34
5.8 Durée de court-circuit assignée (t_k)	34
6 Conception et construction	35
6.1 Étanchéité au gaz et au vide	35
6.101 Limites de fourniture	35
6.101.1 Généralités	35
6.101.2 Protection contre la surtension et mise à la terre	35
6.102 Pression de remplissage du gaz isolant dans l'enveloppe du raccordement de câble.....	36
6.103 Exigences pour la tenue à la pression.....	36
6.104 Efforts mécaniques sur les extrémités de câble.....	37
6.105 Interface de raccordement de l'appareillage et de l'extrémité de câble.....	37
7 Essais de type	37
7.1 Généralités	37
7.2 Essais électriques de type des extrémités de câble.....	37
7.2.1 Généralités	37
7.2.2 Essai électrique de type des extrémités de câble dans une enveloppe unipolaire	38
7.2.3 Essai électrique de type des extrémités de câble dans une enveloppe tripolaire	38
7.2.4 Essais électriques complémentaires sur l'isolateur en vue d'une installation par le fabricant de l'appareillage (extrémité de câble embrochable)	38
7.3 Essai de pression pour l'isolateur d'une extrémité de câble	39
7.4 Essai de type de taux de fuite pour l'isolateur d'une extrémité de câble	40
8 Essais individuels de série	40
8.1 Généralités	40
8.2 Essai de pression	40
8.3 Inspection visuelle	40
9 Dimensions normalisées	40

9.1	Généralités	40
9.2	Extrémités de câble remplies d'un fluide	40
9.3	Extrémités de câble de type sec	41
9.4	Enveloppe du raccordement de câble tripolaire	41
10	Renseignements à donner dans les appels d'offres, les soumissions et les commandes	41
11	Règles pour le transport, le stockage, l'installation, le service et la maintenance	41
11.1	Généralités	41
11.2	Essais après pose du système de câble	42
12	Pratiques en matière de sécurité et contraintes à l'installation de raccordement de câble à l'appareillage	42
13	Influence du produit sur l'environnement	42
Annexe A (informative) Forces mécaniques appliquées sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble		47
A.1	Généralités	47
A.2	Recommandation lors du raccordement du système de câble à l'appareillage	47
Bibliographie		50
Figure 1 – Pression de service du gaz isolant dans l'enveloppe du raccordement de câble		36
Figure 2 – Assemblage de raccordement de câble rempli d'un fluide – Exemple de disposition		43
Figure 3 – Assemblage de raccordement de câble rempli d'un fluide – Dimensions de l'appareil		44
Figure 4 – Assemblage de raccordement de câble sec – Exemples de dispositions		45
Figure 5 – Assemblage de raccordement de câble sec – Dimensions de l'appareillage		46
Tableau 1 – Tensions d'essai des essais de type électriques complémentaires conformément à 7.2.4		39
Tableau A.1 – Forces et moments appliqués sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble fixée à l'extrémité de câble en fonctionnement normal		49

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

APPAREILLAGE À HAUTE TENSION –

Partie 209: Raccordement de câbles pour appareillage sous enveloppe métallique à isolation gazeuse de tension assignée supérieure à 52 kV – Câbles remplis d'un fluide ou à isolation extrudée – Extrémité de câble de type sec ou remplie d'un fluide

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Électrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. À cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

Cette version consolidée de la Norme IEC officielle et de son amendement a été préparée pour la commodité de l'utilisateur.

L'IEC 62271-209 édition 2.1 contient la deuxième édition (2019-02) [documents 17C/696/FDIS et 17C/701/RVD] et son amendement 1 (2022-03) [documents 17C/833/FDIS et 17C/841/RVD].

Cette version Finale ne montre pas les modifications apportées au contenu technique par l'amendement 1. Une version Redline montrant toutes les modifications est disponible dans cette publication.

La Norme internationale IEC 62271-209 a été établie par le sous-comité 17C: Ensembles, du comité d'études 17 de l'IEC: Appareillage haute tension.

Cette deuxième édition constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) Nouvelle numérotation conformément aux directives ISO/IEC, Partie 2 (2016) et à l'IEC 62271-1:2017;
- b) Article 3: ajout des définitions d'extrémité de câble embrochable, de pression de remplissage et de pression minimale de fonctionnement;
- c) Article 7: Un essai diélectrique de type complémentaire pour les extrémités de câbles embrochables a été ajouté; un essai de pression de type ainsi qu'un essai de taux de fuite type pour l'isolateur des extrémités de câble ont également été appliqués;
- d) Article 12: Nouvel article relatif aux pratiques en matière de sécurité;
- e) Article 13: Nouvel article relatif à l'influence du produit sur l'environnement;
- f) Nouvelle Annexe A informative: Forces mécaniques appliquées sur la bride de l'enveloppe du raccordement de câble.

Ce document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

La présente Norme doit être lue conjointement à l'IEC 62271-1:2017, à laquelle elle fait référence et qui est applicable, sauf indication contraire dans la présente Norme. Pour faciliter le repérage des exigences correspondantes, cette norme utilise une numérotation identique des articles et des paragraphes à celle de l'IEC 62271-1. Les modifications de ces articles et de ces paragraphes ont des références identiques; les paragraphes supplémentaires qui n'ont pas d'équivalent dans l'IEC 62271-1, sont numérotés à partir de 101.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 62271, publiées sous le titre général *Appareillage à haute tension*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de son amendement ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous webstore.iec.ch dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTRODUCTION à l'Amendement 1

Le présent amendement inclut les modifications suivantes:

- a) conformément à la décision prise lors de la réunion plénière de l'IEC qui s'est tenue en octobre 2019 à Shanghai (17C/Shanghai/Sec07), le paragraphe 6.103, la Figure 1 et la Figure 2 ont été modifiés;
- b) le CDV a été modifié conformément aux documents mentionnés ci-dessus et d'après la décision prise lors de la réunion plénière virtuelle de l'IEC en octobre 2021 (17C/823/RM).

NOTE Le CIGRE a publié la TB 784 "Standard design of a common, dry type plug-in interface for GIS and power cables up to 145 kV", décrivant le fondement de la normalisation approfondie d'une telle interface commune. Ce sujet sera traité au cours de la prochaine révision de l'IEC 62271-209.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 62271-209:2019+AMD1:2022 CSV