

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Audio/video, information and communication technology equipment –
Environmentally conscious design**

**Equipements relatifs aux technologies de l'audio/vidéo, de l'information et de la
communication – Conception éco-environnementale**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2008 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland
Email: inmail@iec.ch
Web: www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

- Catalogue of IEC publications: www.iec.ch/searchpub

The IEC on-line Catalogue enables you to search by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, withdrawn and replaced publications.

- IEC Just Published: www.iec.ch/online_news/justpub

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details twice a month all new publications released. Available on-line and also by email.

- Electropedia: www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary online.

- Customer Service Centre: www.iec.ch/webstore/custserv

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please visit the Customer Service Centre FAQ or contact us:

Email: csc@iec.ch

Tel.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00

A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

- Catalogue des publications de la CEI: www.iec.ch/searchpub/cur_fut-f.htm

Le Catalogue en-ligne de la CEI vous permet d'effectuer des recherches en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Il donne aussi des informations sur les projets et les publications retirées ou remplacées.

- Just Published CEI: www.iec.ch/online_news/justpub

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille deux fois par mois les nouvelles publications parues. Disponible en-ligne et aussi par email.

- Electropedia: www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International en ligne.

- Service Clients: www.iec.ch/webstore/custserv/custserv_entry-f.htm

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions, visitez le FAQ du Service clients ou contactez-nous:

Email: csc@iec.ch

Tél.: +41 22 919 02 11

Fax: +41 22 919 03 00

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Audio/video, information and communication technology equipment –
Environmentally conscious design**

**Équipements relatifs aux technologies de l'audio/vidéo, de l'information et de la
communication – Conception éco-environnementale**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

PRICE CODE
CODE PRIX

W

CONTENTS

FOREWORD.....	3
INTRODUCTION.....	5
1 Scope.....	6
2 Normative references	6
3 Terms and definitions	7
4 Life cycle thinking (LCT) aspects	9
5 Design requirements and recommendations	10
5.1 General considerations.....	10
5.2 Material efficiency	11
5.3 Energy efficiency.....	11
5.3.1 General	11
5.3.2 Energy modes and related energy efficiency measures.....	11
5.3.3 Operational modes	12
5.3.4 Energy saving modes	13
5.3.5 Off modes.....	13
5.3.6 No load mode	14
5.3.7 General energy efficiency measures.....	14
5.4 Consumables and batteries	15
5.4.1 Consumables.....	15
5.4.2 Batteries.....	15
5.5 Emissions.....	15
5.5.1 Chemical emissions.....	15
5.5.2 Noise emissions	15
5.6 Product lifetime	16
5.7 End of life.....	16
5.8 Hazardous substances and preparations	17
5.9 Product packaging.....	18
Annex A (informative) Design guidance and design for environment checklist.....	19
Annex B (informative) Polymers compatibility guide	32
Annex C (informative) Examples of regulations	34
Bibliography.....	36
Figure 1 – Energy mode classification.....	12
Table B.1 – Example of compatibility of various thermoplastics	33
Table C.1 – Government environmental agency URLs	34

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

AUDIO/VIDEO, INFORMATION AND COMMUNICATION TECHNOLOGY EQUIPMENT – ENVIRONMENTALLY CONSCIOUS DESIGN

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any Product declared to be in conformity with an IEC Publication.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 62075 has been prepared by IEC technical committee TC108: Safety of electronic equipment within the field of audio/video, information technology and communication technology.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
108/266/FDIS	108/284/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

NOTE The following print types are used:

- requirements: in roman type;
- *test specifications: in italic type;*
- notes: in small roman type.

Words in **bold** in the text are defined in Clause 3. When a definition concerns an adjective, the adjective and the associated noun are also in bold.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

Withdrawn
IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 62075:2008

INTRODUCTION

Every **product** has an effect on the **environment**, which may occur at any or all stages of its **life cycle** – raw-material acquisition, manufacture, distribution, use, and disposal. These effects may range from low to significant; they may be short-term or long-term; and they may occur at the local, regional or global level (or a combination thereof).

The interest of customers, users, developers and other stakeholders in **environmental aspects** and effects of **products** is increasing.

Anticipating or identifying the **environmental aspects** of a **product** throughout its **life cycle** may be complex. The **environmental aspects** of a **product** have to be balanced against other factors, such as its intended use, performance, safety and health, cost, marketability, quality and regulatory requirements. It is important to consider the **product** functionality within the context of the system where it will be used.

The process of integrating **environmental aspects** into **product** design and development has to be continuous and flexible, promoting creativity and maximizing innovation and opportunities for environmental improvement. Environmental issues should be addressed in the policies and strategies of the **organization** involved.

Early identification and planning enable **organizations** to make effective decisions about **environmental aspects** that they control. This provides a better understanding of how their decisions will affect **environmental aspects** controlled by others, for example, at the raw-material and **parts** acquisition or **end of life** stages.

The purpose of this document is to help **designers of products** in the field of audio/video, information technology and communication technology to appropriately manage related environmental issues within the design process.

This sector specific document takes into account the publication of the first edition of IEC Guide 114 (2005), the publication of the second edition of ECMA-341 (2004), recent engineering best practices as well as current market and regulatory environmental **product** requirements.

AUDIO/VIDEO, INFORMATION AND COMMUNICATION TECHNOLOGY EQUIPMENT – ENVIRONMENTALLY CONSCIOUS DESIGN

1 Scope

This International Standard applies to all audio/video, information and communication technology equipment marketed as final **products**, hereafter referred to as **products**.

Although this standard does not explicitly apply to individual components and subassemblies to be incorporated into final **products**, component **manufacturers** also need to consider this standard, to enable **manufacturers** using such components to meet the requirements herein.

Only the intended use of **products** as defined by the **manufacturer** is within the scope of this standard.

This standard specifies requirements and recommendations for the design of environmentally sound **products** regarding

- **life cycle** thinking aspects,
- material efficiency,
- **energy efficiency**,
- **consumables** and batteries,
- chemical and noise emissions,
- extension of **product** lifetime,
- **end of life**,
- **hazardous substances/preparations**, and
- **product** packaging.

This standard covers only criteria directly related to the environmental performance of the **product**. Criteria such as safety, ergonomics and electromagnetic compatibility (EMC) are outside the scope of this standard and covered by other standards.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. The latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ISO 3741, *Acoustics – Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure – Precision methods for reverberation rooms*

ISO 3744, *Acoustics – Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure – Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane*

ISO 3745, *Acoustics – Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure – Precision methods for anechoic and hemi-anechoic rooms*

ISO 7779, *Acoustics – Measurement of airborne noise emitted by information technology and telecommunications equipment*

ISO 9296, *Acoustics – Declared noise emission values of computer and business equipment*

ISO 11201, *Acoustics – Noise emitted by machinery and equipment – Measurement of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions – Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane*

ISO 11469, *Plastics – Generic identification and marking of plastics products*

3 Terms and definitions

For the purpose of this document the following terms and definitions apply.

3.1

chemical emissions

chemical **substances** and particulate matter emitted from a **product** into the air

3.2

consumable

user-replaceable **part** or piece of equipment that **manufacturers** place on the market for direct sale for use in equipment

[IEC Guide 114, definition 3.1]

NOTE **Consumables** include, for example, printer cartridges and photographic film, and not **parts** required for repairs or **product** upgrades.

3.3

designer

person responsible for the design and development of a product under the supervision of the manufacturer

NOTE See 3.12 for context with **manufacturer**.

3.4

end of life

life cycle stage of a **product** starting when it is removed from a **use stage**

3.5

energy efficiency

rational use of energy to achieve an intended application performance

More technically, it is the minimum quantity of energy required to deliver a functional output from a device.

NOTE A more precise definition is not applicable in this context as the output performance largely depends on the specific device.

EXAMPLE For power supplies the **energy efficiency** is defined as the percentage of output power per input power.

3.6

environment

surroundings in which an **organization** operates, including air, water, land, natural resources, flora, fauna, humans and their interrelation

[ISO 14001:2004, definition 3.5]

3.7

environmental aspect

element of an **organization's** activities, **products** or services that can interact with the **environment**

[ISO 14001: 2004, definition 3.6]

NOTE A significant **environmental aspect** is one that has or can have a significant **environmental impact** (ISO 14001:2004, definition 3.7).

3.8

environmental impact

any change to the **environment**, whether adverse or beneficial, wholly or partially resulting from an **organization's environmental aspects**

[ISO 14001:2004, definition 3.7]

3.9

environmental management system

part of the overall management system that includes organizational structure, planning activities, responsibilities, practices, procedure, processes, and resources for developing, implementing, achieving, reviewing and maintaining the environmental policy

[ISO 14001:2004, definition 3.8, modified]

3.10

hazardous substances and preparations

substance or **preparation** that can adversely impact the **environment** with immediate or retarded effect

[IEC Guide 109:2003, definition 3.6, modified]

3.11

life cycle

consecutive and interlinked stages of a **product** system, from raw material acquisition or generation of natural resources to the final disposal

[ISO 14040:2006, definition 3.1]

3.12

manufacturer

organization responsible for the design, development and manufacture of a **product** in view of its being placed on the market, regardless of whether these operations are carried out by that **organization** itself or on its behalf

3.13

module

assembly of **parts** of a **product** with a function in itself (for example, a power supply) including those separately put on the market as a **product**

3.14

organization

company, corporation, firm, enterprise, authority or institution, or part or combination thereof, whether incorporated or not, public or private, that has its own functions and administration

[ISO 14001:2004, definition 3.16]

3.15

part

any piece or object of, or included with, a **product**

3.16**preparations**

mixtures or solutions composed of two or more **substances**

EXAMPLE Tin is a **substance** and solder is a preparation (an alloy) that may contain tin.

3.17**product**

audio/video, information and communication technology equipment

3.18**recycling**

reprocessing of **products, modules** or **parts** thereof for **reuse** or other purposes during their **end of life** stage

3.19**renewable material**

organic material not based upon fossil carbon sources

3.20**reuse**

recycling of **products, modules** or **parts** by entering in a subsequent **product use stage**

3.21**skilled person**

person with relevant education or experience to enable him or her to avoid dangers and to reduce the likelihood of risks that may be created by the equipment

[IEV 826-18-01, modified]

3.22**substance**

matter with an individual molecular identity

3.23**upgrading**

process to enhance the functionality or capacity of a **product**

3.24**use stage**

period of the **product's** life from placing it into service until it enters its **end of life** stage

4 Life cycle thinking (LCT) aspects

Within the limits of the **designer's** responsibility, the **designer** shall consider **life cycle** thinking (LCT). LCT means integration of the **environmental impact** caused by a **product** throughout all **life cycle** stages as early as possible in the **product** design and development process when opportunities exist to make decisions to improve the environmental performance of the **product**.

Basic considerations require that:

- a goal to minimize the overall adverse **environmental impact** be defined by the **manufacturer/organization**;
- the significant **environmental aspects** of the **product** be identified and
- trade-offs associated with both **environmental aspects** and **life cycle** stages be considered.

Balanced compromises associated with both **environmental aspects** and the **life cycle** stages shall be considered. Any decision should be balanced with technical features and economic viability and shall not compromise health and safety.

NOTE The goal of integrating **environmental aspects** into **product** design and development is the reduction of adverse **environmental impacts** of the **product** throughout its entire **life cycle**. The **life cycle** of any **product** includes the extraction and processing of raw materials, manufacturing, transportation, use and **end of life** management (including **reuse**, **recycling** and final disposal). Each of these **life cycle** stages consumes resources and generates **environmental impacts** in air, water or soil.

It is not the **designer's** sole responsibility to deal with attributes not directly dependent on the **product** design. First, the **designer** should ensure that **products** comply with all relevant regulations governing **product** design. Then, the **designer** should take into account the **environmental impact** of the **product** throughout its life to identify the significant impacts that can be reduced by alternative design solutions.

General **environmental aspects** of **life cycle** stages such as extraction/processing of raw materials, manufacturing and transportation should be considered within existing environmental and procurement policies and guidelines of the **organization**. **Designers** should follow the design relevant aspects of those policies and guidelines.

Any emphasis on a single stage of a **product's life cycle** may alter another stage and therefore the overall **environmental impact**. The **designer's** responsibility is limited by the possibilities within the requested functionalities and market requirements. Balanced compromises will occur in optimizing **environmental impact** across the **product life cycle**.

5 Design requirements and recommendations

5.1 General considerations

The following requirements have been compiled for use when designing and developing **products** as defined in the scope of this standard as far as they can be practically influenced by the **designer**.

The **designer**

- shall identify the latest environmental related legal and market requirements (from customers, government, environmental groups, industrial associations, etc.);
- should do benchmarking addressing the comparison of **energy efficiency**, material efficiency, and the use of **hazardous substances and preparations**;
- should gather and evaluate experience from the subsequent manufacturing, sales, **product** usage, maintenance and disposal stages;

to continually improve the process of environmentally conscious **product** design.

The entire environmental performance of the **product** should be evaluated, while the considerations should give priority to those factors that can be substantially influenced through **product** design and are identified as major **environmental impacts** (for example, very often energy consumption). The evaluation should take into consideration the functions and normal usage of the **product** as well as the technical and economical feasibility.

As a minimum, the **designer** shall document decisions by some means, such as by maintaining a design checklist covering **environmental aspects** (an example for such a checklist is provided in Annex A).

This standard requires certain **product** environmental characteristics to be made available in a form the **manufacturer** deems appropriate.

Further applicable information may be made available in an environmental **product** declaration (for example, ECMA-370).

5.2 Material efficiency

Material selection has an impact on the **environment**. When specifying materials, the **designer** should consider design alternatives that:

- reduce the variety of materials used;
- reduce the amount of material used and consequently the weight of the **product**;
- use materials that are considered to have lower adverse **environmental impact**;
- seek to use materials that can be easily **recycled**.

Material-related **end of life** aspects are covered in 5.7. For replacing materials containing **hazardous substances and preparations**, see 5.8.

5.3 Energy efficiency

5.3.1 General

To focus efforts on increasing **energy efficiency**, the **designer** shall be aware in which stage of the **product life cycle** the **product** will consume the most energy.

The intended use patterns of the **product**, including where relevant its typical system interactions, shall be considered. Where possible, the **organization** should strive for improving the overall system performance in respect to **energy efficiency**.

Energy consumption information shall be made available (see 5.3.5 d) and 5.3.7).

5.3.2 Energy modes and related energy efficiency measures

Energy mode definitions and applied terms vary depending on the **product** group. Therefore, rather than providing precise definitions of energy modes in this standard, modes are described in generic terms as defined in 5.3.3 to 5.3.6 and illustrated in Figure 1. The intent is to balance the technical complexity with the simplicity needed for ease of communication and use.

NOTE Due to the high diversity of **products** covered by this standard, examples are intended to clarify the energy modes and to guide the **designer**.

The **designer** shall identify specific energy modes that apply to the **product** under development.

The **designer** shall consider **energy efficiency** measures for the identified energy modes (described in more detail in the following subclauses).

Designers shall also identify where energy is consumed with the **product** and take steps to reduce the overall energy consumption.

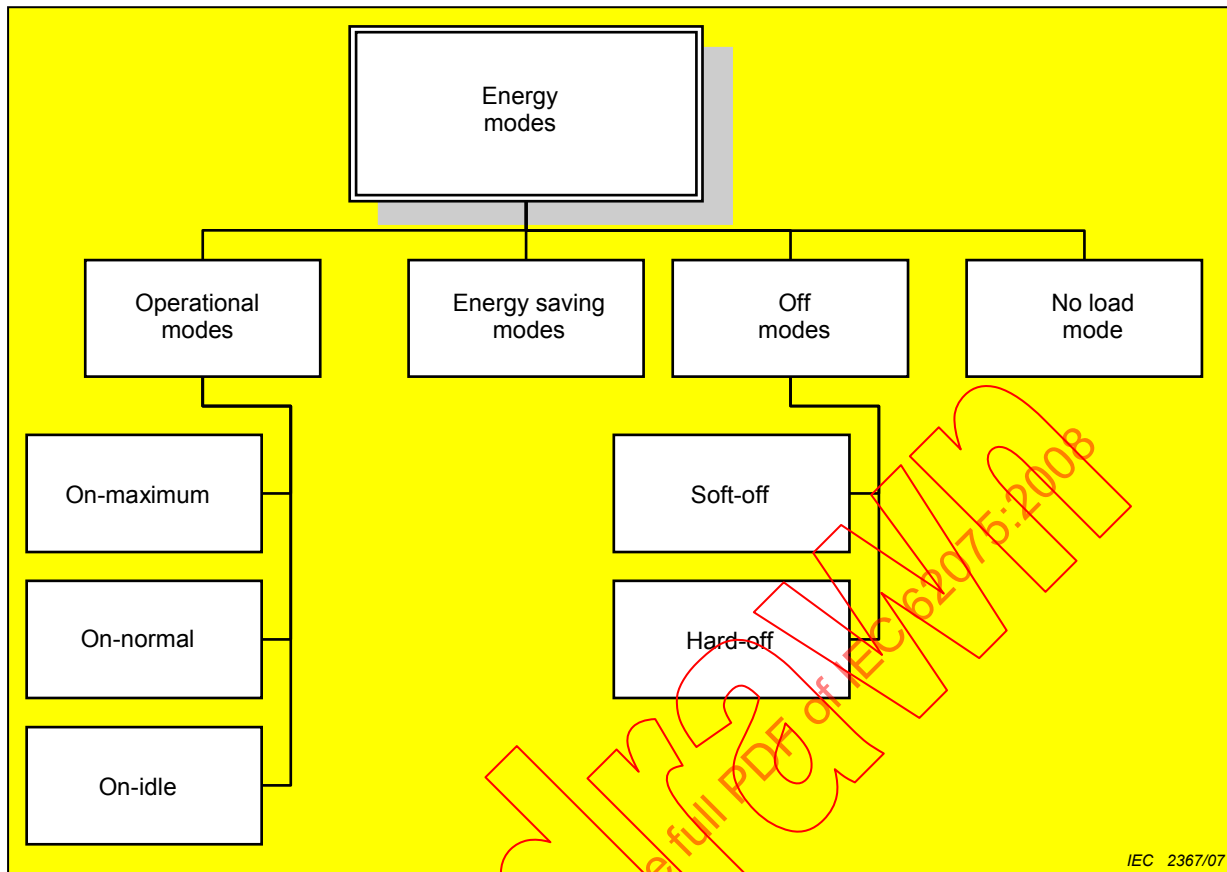


Figure 1 – Energy mode classification

5.3.3 Operational modes

Products perform their intended functions in the on-maximum, on-normal and on-idle operational modes.

- On-maximum: Operation with all options in use.

EXAMPLE 1 A television with maximum contrast, brightness and sound, or a personal computer with all slots and bays populated and operating.

- On-normal: Operation with default/standard configuration.

EXAMPLE 2 The factory setting of a computer display or a printer in active/run mode.

- On-idle: Operation with minimum system load by user and ready to operate without delay.

EXAMPLE 3 A personal computer running with no user initiated task consuming significant computing resources, or a printer in ready mode.

The **designer** shall consider:

- using low power components and/or design options as well as efficient power supply components to reduce the energy consumption in the on modes.

NOTE 1 The reason for the above is that less efficient designs result in higher heat dissipation in the system, which leads to increased cooling requirements. By improving the **energy efficiency** of these designs in the on-mode, it may become possible to apply passive cooling thereby avoiding the use of fans and the resulting additional energy consumption.

NOTE 2 **Energy efficiency** improvements typically reduce costs and noise and improve serviceability.

- identified modes (see 5.3.2) when specifying the power supply. The AC-DC conversion efficiency should be high in the most used modes, for example, by applying voluntary programs and agreements as described in 5.3.7.

EXAMPLE 4 For typical personal computers in office use, the on-idle mode might represent a substantial percentage of the on-mode consumption and thus the conversion efficiency for this mode should be high. However, in many personal computers, the power supply loading is low in the on-idle mode, and hence often the conversion efficiency is low.

NOTE 3 Another reason for a low loading and therefore reduced power supply efficiency is the inherent extendibility of a system such as a personal computer. As such, the **designer** should balance extendibility vs. energy consumption.

- the true specification needs for the **product**. For example, over-specifying the rating of the power supply can lead to an energy inefficient design.
- the effect of the operating **environment** specification provided to users and installers. For example, over-specifying the maximum allowed ambient (room) operating temperature for large telecom, server or storage units can lead to energy inefficiencies in the room cooling systems.

5.3.4 Energy saving modes

Energy saving modes, often denoted as low power, sleep, deep sleep or stand-by, are states in which the equipment is connected to an electrical supply and is ready to resume an operational mode, within a user acceptable timeframe, through the use of remote control or another signal. In complex systems, various energy save modes may be present.

EXAMPLE 1 Sleep [stand-by/suspend to RAM (random access memory) mode for computers], stand-by-active high mode (set-top-box exchanging data with an external source but not providing picture or sound to the television), stand-by-active low mode (DVD-recorder programmed for recording but not recording/providing picture or sound to the television), stand-by-passive (television not providing picture or sound, but can be switched into operational mode by the remote control).

The **designer** shall:

- consider practical design options to automatically switch from on mode to energy save modes. The energy save mode settings should be adjustable by the user and designed in a way that it is likely to be adjusted if necessary to an alternative or custom setting, more suitable to their typical use. Other innovative solutions shall be considered;

EXAMPLE 2 A computer monitor may activate sleep mode when the user is detected to have left the viewing area or after a specified period of inactivity of manual input devices such as keyboard and mouse.

- consider the effect of the time to resume on the user acceptance to use the energy save modes;

EXAMPLE 3 The delay time for the first copy/print to start from energy save mode on a copier/printer.

- consider design options to reduce the energy consumption in the energy save modes by also applying similar methods as described in 5.3.3;
- inform the user of the higher energy consumption if the energy save mode is disabled.

5.3.5 Off modes

While connected to an electrical supply, **products** consume the least power in the following off modes:

- Soft-off: The equipment is switched off by the device itself or initiated by the user via remote control or command.

EXAMPLE 1 Printer in auto-off mode or computer after shutdown was completed.

- Hard-off: The off-power state in which the device uses zero watt (minimum energy consumption might occur due to line filters). The equipment is manually switched off with the main power switch [see c) and d) below].

EXAMPLE 2 Monitors, televisions and laser printers switched off at the primary side of the power supply and thus consuming no energy.

The **designer** shall

- a) consider design options to automatically switch from energy save mode to an off mode where practical,
- b) consider design options to reduce the energy consumption in the soft off modes to lowest values (minimum energy consumption might occur due to line filters),
- c) consider a main power switch. If applicable, the main power switch should be placed on the **product** such that the user can easily reach and use it,
- d) prepare energy consumption data (energy level in watthours) for a state a user would consider hard off but for which a power level of zero watt is not achievable and inform the user through documentation or other means.

5.3.6 No load mode

No load mode is the mode in which external power supplies or chargers are connected to an electrical supply, but are not connected to electrical or electronic equipment for which they have been designed.

EXAMPLE A mobile phone charger is plugged in, but the phone is not connected.

The **designer** shall consider design options that reduce energy consumption of no load mode to the lowest value.

5.3.7 General energy efficiency measures

All available energy saving features shall be documented during the design process.

Information on the **product's** energy consumption and, where applicable, its related energy modes shall be made available to the user.

Designers shall consider the requirements of international programmes, applicable for the **product** category, aimed to increase **energy efficiency**.

EXAMPLE 1 The Energy Star international programme has made a number of **product** specifications and memoranda of understanding, available here: <http://www.energystar.gov>.

Designers should consider other agreements as applicable aimed to improve **energy efficiency**.

The effects of the improved design decisions compared to previous similar designs should be quantified and communicated to **product** marketing departments in order to enable them to promote **products** with lower adverse total **environmental impact** through lower energy consumption.

The **designer** should enable the most **energy efficient** on modes and transitions to energy saving mode as the default modes with performance taken into consideration after transitions to energy saving modes as the default mode. If this is not reasonably achievable, the user shall be made aware of this and instructions on proper use of available energy saving controls and/or settings shall be provided to users. Instructions may be included in **product** user documentation in either printed or electronic form.

EXAMPLE 2 A user should be made aware that enabling the wake-up on Local Area Network features prevents the **product** from entering the soft-off energy saving mode.

If the **product** applies software and/or firmware, the **designer** shall be aware of the relevance of those for the overall **energy efficiency** of a system. The **designer** should balance the flexibility of software running on multipurpose devices and the **energy efficiency** of special purpose hardware.

5.4 Consumables and batteries

5.4.1 Consumables

For **consumables**, **designers** shall also consider the guidance specified in 5.7.

Products should be designed such that the use of **consumables** can be optimized relative to the functionality of the **product**. **Designers** should consider:

- functions to reduce or save the use of **consumables**;
- ease of replacement and maintenance of **consumables**.

The **manufacturer** shall provide users with information on the proper use of **consumables** relative to the functionality of the **product** and, where appropriate, **end of life** management of the **consumables**.

5.4.2 Batteries

Batteries shall comply with all applicable restrictions such as on **hazardous substances and preparations** (see 5.8), design requirements on equipment containing batteries and, to the extent possible, all international labelling requirements.

Batteries with reduced **environmental impact** shall be considered. When materials with adverse **environmental impact** cannot be avoided (for example, mercury in button cells), the material and its justification shall be documented during the design process.

Batteries shall be easily identifiable and removable, either by users or **skilled persons**, except where the battery life span exceeds that of the **product**. In case the life span of the battery exceeds that of a **product**, batteries shall be removable for **end of life** treatment.

Product documentation shall give advice for the safe removal of the battery by either users or **skilled persons**. Information on batteries in the **product** shall be made available. This information shall include details on the types of the batteries and their locations, as well as proper procedures for safe removal and handling of the batteries, including information on **end of life** management/proper battery disposal.

Designs that prolong the durability of batteries shall be considered.

5.5 Emissions

5.5.1 Chemical emissions

Products shall be designed such that **chemical emissions** with adverse **environmental impact** during use are reduced wherever possible.

For **products** that use an electrostatic process, emission rates determined according to ISO/IEC 28360 should be made available.

5.5.2 Noise emissions

The **designer** shall consider techniques to reduce noise emissions.

NOTE 1 Reduced noise emissions improve **energy efficiency**.

In particular, noise emissions shall be evaluated according to ISO 7779, for **products** covered by ISO 7779 (or ECMA-74).

For **products** under the scope of this standard and not covered by a **product** specific international standard noise test code, such as ISO 7779 (or ECMA-74), noise emissions do not have to be evaluated.

If noise emissions are evaluated for **products** under the scope of this standard but not covered by either ISO 7779/ECMA-74 or another **product**-specific international standard noise test code, the basic sound power standards, ISO 3741, ISO 3744 or ISO 3745, and the basic emission sound pressure standard, ISO 11201, shall be used. The test conditions used should be recorded.

The resulting sound power levels and, where applicable, emitted sound pressure levels (including emission sound pressure measurement distance if not covered by ISO 7779/ECMA-74) shall be declared according to ISO 9296 (or ECMA-109) and should be documented according to available eco-declaration standards (such as ECMA-370). The levels shall be made available in the **product** information.

NOTE 2 The additional noise from cooling systems is a frequent issue for audio and video systems and computers in home or silent office **environments**.

NOTE 3 The declared A-weighted sound power level L_{WAd} , according to ISO 9296, is a statistical maximum value to account for **product** variation and lab-to-lab variations, and L_{WAd} is typically about 0,3 bels – 0,4 bels (3 dBA – 4 dBA) greater than the average A-weighted sound power level L_{WA} , measured according to ISO 7779, ISO 3741, ISO 3744 or ISO 3745. ISO 9296 (or ECMA-109) specifies how to determine and verify L_{WAd} .

5.6 Product lifetime

Where technically and economically feasible, **products** shall be designed to have a prolonged useful life and be easy to **upgrade** and repair. However, **designers** shall consider the balanced compromise of using up to date and efficient technology and prolonging the life of inefficient **products**. **Designers** shall consider incorporating the following features:

- use of common mechanical packages (such as covers and chassis) or common **parts** or components that are used for multiple models in the **product** family or in multiple generations of the same **product**, allowing for the **reuse** of common **parts**;
- use of standardised **parts** that may be more easily replaced or repaired;
- use of **modules**;
- **reuse** of **modules**, **parts** and **products**, whenever applicable. **Parts**, which may be targeted for **reuse** (for example, in maintenance and spare **parts** applications) should be identified.

To encourage the optimisation of a **product's** useful life, information on available options for **upgrading**, expanding and repair of **products** shall be made available if appropriate.

NOTE 1 Specifics on design for upgradeability may need to be identified based on **product** categories, and/or initial cost of a **product**. There are categories of **products** for which upgradeability features may not be applicable, for example, single use cameras and pocket calculators.

NOTE 2 Some of the guidelines provided in this subclause will aid serviceability.

5.7 End of life

Product design shall facilitate **reuse**, **recycling** and proper disposal at **end of life**.

The following design principles, where appropriate for the expected **end of life** processes, shall be applied:

- easy and safe separation of **parts** containing **hazardous substances and preparations** shall be possible (see 5.8);
- materials (including electronic **modules**) connected to case/housing **parts** or chassis intended for different **end of life** treatment shall be easily separable;

- disassembly down to the **module** level (for example, power supply, disk drive, circuit board) shall be possible using commonly available tools and all such **modules** shall be easily accessible;
- mark type of polymer, copolymer, polymer blends or alloys of plastic **parts**, including additives weighing 25 g or more and with a flat area of 200 mm² or more, in conformance with ISO 11469.

NOTE 1 Safety and performance considerations may override some of the requirements mentioned above.

NOTE 2 There are categories of **products** for which dismantling may not be practical at **end of life**.

Considering the expected **end of life** processing, **designers** should:

- limit the number of polymers used in the **product**. Combinations of non-compatible materials which are not readily separated from each other shall be avoided, since this can compromise effective **recycling**. The compatibility guideline in Annex B should be used in selecting polymers when combinations of materials are intended to be used which could not easily be separated from each other. Advice on whether particular combinations of materials are readily compatible for the purposes of **recycling** can be obtained from polymer suppliers, specialized plastics recyclers or **manufacturers** who compound plastics;
- use labels and other identification marks made from the same material as the body of the **products** or a compatible material, where possible;

NOTE There may be specific, for example safety requirements for labels.

- design for ease of disassembly;
- avoid the use of:
 - non-recyclable composites;
 - coatings and surface finishes on plastic **parts**;
 - adhesive backed stickers or foams on plastic **parts** (if stickers are required, they should be separable);
 - metal inserts in plastic **parts** (unless easily removable with common tools);
- reduce the number and variety of:
 - welds and glued joints;
 - connections (for example, fasteners and screws);
 - steps necessary to remove targeted **substances, preparations** or **parts** in a treatment process;
 - tools required for disassembly or extraction;
 - position changes that have to be made by the dismantler.

Designers shall be aware of **product end of life** regulations to ensure legal compliance for **products** sold in targeted countries. **Designers** should prepare **end of life** treatment information that includes:

- identification of potentially valuable and/or re-usable **parts**;
- identification of **parts** containing **hazardous substances and preparations** and the location of such **parts**;
- special handling and disposal precautions.

5.8 Hazardous substances and preparations

Reducing and/or eliminating **hazardous substances and preparations** shall be considered as one of the priorities in the design of **products**. **Designers** shall be aware of (international, regional and national) prohibitions on the use of **hazardous substances and preparations** to

ensure legal compliance for **products** sold in targeted countries. Consult Annex C for a list of examples of such regulations.

Designers shall attempt to reduce the use of **substances** that require special handling or disposal during the **product recycling** process.

Appropriate information on **parts** requiring special handling or disposal shall be made available to **product** users and **recyclers**.

When **hazardous substances and preparations** other than those that are restricted cannot be avoided, they shall be identified and an indication as to why they cannot be avoided shall be recorded during the design process.

5.9 Product packaging

Packaging material selection and its design has an impact on the **environment**. When specifying materials and designing packaging, the **designer** should consider design alternatives that:

- reduce the amount of material used and consequently the weight and size of the package;
- use materials that are considered to have lower adverse **environmental impact**;
- use **recycled** materials;
- use **renewable/recyclable** (considering available **recycling** technologies) materials.

As a minimum requirement the **designer** shall ensure compliance to international, regional and national regulations, concerning:

- restrictions on **hazardous substances and preparations**;
- **recyclability**, such as **reuse** or **recycling**;
- appropriate marking (material content) of packaging materials.

Annex A (informative)

Design guidance and design for environment checklist

The design checklist is intended solely for use of the **designer**. It is not intended to document environmental features for end users or to be used by end users to compare **products**.

This annex provides guidance in the form of an example checklist, that may be used to evaluate and record the requirements and recommendations according to this standard during the design and/or redesign process. This is a generic checklist and not every item on the checklist is applicable to every **product** and/or **product** group.

It is recognised that there is a wide range of **products** covered under the scope of this standard. For this reason it is not possible to provide a unique checklist for every type of **product** or family (group) of **products**. **Designers** should generate a design checklist based on the design requirements of this standard and through other reference material and technical reports that will accurately reflect their specific **product** or family of **products**.

A.1 Life cycle thinking aspects

A.1.1 The organization has a management system such as an environmental management system in place covering environmental product design aspects.

() ISO 14001 () Other, please list:

() No

A.1.2 The designer has followed those policies/programs.

() Yes

() No

A.1.3 It has been checked that any emphasis on a single stage of the life cycle of a product does not negatively alter the environmental impacts in other stages.

() Yes, describe briefly:

() No, Please explain why:

A.1.4 The designer has checked with the relevant departments within the organization, which of the following aspects are considered in the environmental policy or programs of the organization:

() Extraction/processing of raw materials

() Procurement

() Manufacturing

() Transportation/distribution

() Product design

() Packaging

() Use

() Recycling, reuse and final disposal

A.2 General considerations

A.2.1 The designer has identified in cooperation with the responsible departments within the company the latest environmentally related legal and market requirements applicable to the product.

() Yes

() No

A.2.2 The significant adverse/beneficial environmental impacts of the product during its life have been identified and analyzed in order to respectively reduce/increase them by alternative design solutions.

() Yes, describe briefly

() No

A.2.3 Experiences from the subsequent manufacturing, sales, product usage, maintenance and disposal stages have been considered.

() Yes

() No

A.2.4 A benchmarking with the environmental performance of competitor models has been carried out.

() Yes

() No

A.2.5 All applicable environmental product information to be made available is provided in an environmental product declaration (for example ECMA-370).

() Yes

() No

A.2.6 Certain product environmental characteristics are available.

() Yes, list sources

[] Product specification document

[] Manufacturer environmental product declaration

[] Product user manual (hard copy)

[] Product user manual (soft copy)

[] Product labels or packaging

[] Product packaging insert

[] Internet. Provide URL:

[] Other. Describe:

() No

A.3 Material efficiency

A.3.1 The variety of materials used in the product has been reduced.

() Yes, describe briefly

() No

A.3.2 The amount of material used in the product has been reduced.

() Yes, describe briefly

() No

A.3.3 The product contains materials that are considered to have less adverse or more beneficial environmental impact.

- () Yes, describe briefly
- () No

A.3.4 The product contains recycled materials (see 5.2).

- () Yes
- () No

A.3.5 The product uses renewable materials.

- () Yes describe briefly
- () No

A.4 Energy efficiency**A.4.1 Energy modes and related energy efficiency measures**

Energy consumption information is made available in an environmental product declaration, at (URL):

A.4.1.1 Ease of use as related to the selection and operation of energy saving features was considered and implemented.

- () Yes, considered and implemented;
describe briefly:
- () Yes, considered but not implemented;
specify reason(s):
- () Not applicable
- () No

A.4.1.2 List specific energy modes that apply to the product:

.....

A.4.1.3 Detail significant energy consumption modules and plans to reduce their energy consumption:

.....

A.4.2 Operational modes**A.4.2.1 Note actions taken to use low power components and design options.**

.....

.....

A.4.2.2 Note actions taken to improve the energy efficiency of power supply components.

.....

.....

A.4.2.3 Note actions taken to ensure the AC-DC conversion efficiency is highest in the most used energy mode.

.....

.....

A.4.2.4 Note actions taken to ensure that overspecification of items such as the power supply has not taken place.

.....

.....

A.4.2.5 Detail analysis undertaken to ensure that operating characteristics, such as room temperature, have not been overspecified.

.....

.....

A.4.3 Energy saving modes

A.4.3.1 Note design actions taken to automatically switch from on mode to energy save modes.

.....

.....

A.4.3.2 Note design actions taken to reduce the time taken for the product to switch from energy save mode to active mode.

.....

.....

A.4.3.3 List actions taken to reduce energy consumption in energy save mode similar to those taken in A.4.3.2 above.

.....

.....

A.4.4 Off modes

A.4.4.1 Note design options taken to automatically switch from energy save mode to off mode.

.....

.....

A.4.4.2 Note design options taken to reduce energy consumption in soft-off mode.

.....

.....

A.4.4.3 Note options considered in the placing of the power switch to make it more user accessible.

.....

.....

A.4.4.4 In hard-off mode, is the energy consumed zero watthours?

() Yes

() No. If no, what actions have been taken to inform the user of this?

.....

.....

A.4.5 No load modes

List design options taken to reduce the energy consumption of the no load mode to the lowest possible.

.....

.....

A.4.6 General energy efficiency measures**A.4.6.1 List any energy saving features of this product here that have not been noted elsewhere.**

.....

.....

A.4.6.2 Information on energy consumption in all relevant energy modes has been made available to product users.

() Yes, list sources

[] Environmental product declaration

[] Product specification document

[] Product user manual (hard copy)

[] Product user manual (soft copy)

[] Product labels or packaging

[] Product packaging insert

[] Internet. Provide URL

[] Other. Describe.

() Not applicable

() No

A.4.6.3 Applicable voluntary agreements aimed at improving energy efficiency of products were considered and recommendations met.

() Yes, considered and recommendations met;

describe briefly:

() Yes, considered but recommendations not met;

specify reason(s):

() Not applicable

() No

A.4.6.4 The product is compliant to the requirements of the international ENERGY STAR[®] program.

() Yes, according to version

() Not applicable

() No; give reason(s) for non-compliance.

.....

A.4.6.5 The effects of improved energy design features have been quantified and communicated to marketing.

() Yes

() No/Not applicable

A.4.6.6 Default setting is set to the most energy efficient on modes and/or transitions to energy save mode.

- () Yes
() No

A.4.6.7 Information on proper use of available energy saving controls and/or settings is available to product users.

- () Yes, list sources
- [] Product user manual (hard copy)
 - [] Product user manual (soft copy)
 - [] Product or packaging labels
 - [] Product packaging insert
 - [] Internet. Provide URL.
 - [] Other. Describe.
- () Not applicable
() No

A.5 Consumables and batteries

A.5.1 Consumables

A.5.1.1 The avoidance of hazardous substances and preparations in consumables has been considered.

- () Yes
() Not applicable (no consumables)
() No

A.5.1.2 The product has been designed such that the use of consumables associated with the product can be optimised relative to the functionality of the product.

- () Yes
() Not applicable (no consumables)
() No

A.5.1.3 Information on the proper use of consumables associated with the product has been provided to the user.

- () Yes, list sources (all that apply):
- [] Environmental product declaration
 - [] Product user manual (hard copy)
 - [] Product user manual (soft copy)
 - [] Product service manual
 - [] Internet. Provide URL.
 - [] Other. Describe.
- () Not applicable (no consumables)
() No

A.5.2 Batteries**A.5.2.1 All batteries in the product comply with applicable restrictions on hazardous substances and preparations contained in relevant national, regional and international legislation.**

- () Yes
- () Not applicable (no batteries)
- () No, rationale:

A.5.2.2 All batteries in the product are labelled according to requirements of relevant regional, national or international legislation.

- () Yes
- () Not applicable (no batteries)
- () No

A.5.2.3 Consideration has been given to batteries with reduced environmental impact.

- () Yes; specify type of batteries considered (check all that apply):
- [] Li-Ion
- [] Li-Polymer
- [] NiMH
- [] Other; describe
- () Not applicable (no batteries)
- () No; specify reason(s)

A.5.2.4 The product has batteries containing materials regarded as detrimental to the environment that cannot be avoided.

- () No
- () Not applicable (no batteries)
- () Yes
- [] Identify batteries
- [] Where reported
- [] Reason(s) why material(s) cannot be avoided
-

A.5.2.5 All batteries and assemblies containing those batteries are easily identifiable and removable.

- () Yes
- () Not applicable (no batteries)
- () No; specify reason(s):
- [] Batteries are not intended to be removed until the end of life, or the product needs a continuous power supply.
- [] Other

A.5.2.6 Information on proper procedures for removal and safe handling of batteries is available in product user documentation.

- () Yes, list sources
- [] Environmental product declaration
 - [] Product user manual (hard copy)
 - [] Product user manual (soft copy)
 - [] Product service manual
 - [] Product labels
 - [] Internet. Provide URL.
 - [] Other: describe.
- () Not applicable (no batteries)
- () No; give reason(s)

A.5.2.7 For NOT easily removable batteries: Advice on service outlets for exchange of non-removable batteries (during product life) is provided in the product documentation.

- () Yes
- () Not applicable (no batteries)
- () No

A.5.2.8 Information on type and location is available in the appropriate product documentation.

- () Yes
- [] Type of battery.....
 - [] Location.....
- () Not applicable (no non-removable batteries)
- () No

A.5.2.9 Battery management features that help to prolong battery life have been considered and implemented.

- () Yes, considered and implemented
- () Yes, considered but not implemented
- () Not applicable (no batteries)
- () No; give reason(s)

A.6 Emissions

A.6.1 Chemical emissions

A.6.1.1 Product has been designed such that chemical emissions are reduced wherever possible.

- () Yes
- () Not applicable
- () No

A.6.1.2 For a product based on the electrostatic process, chemical emissions [ozone and VOC (volatile organic compound)] and dust emissions have been evaluated.

- ☐ Yes
☐ Not applicable (product is not based on electrostatic process)
☐ No

A.6.1.3 For a product based on the electrostatic process, emission rates have been determined in accordance with ISO/IEC 28360.

- ☐ Yes
☐ Not applicable (product does not consume supplies)
☐ No

A.6.2 Noise emissions

A.6.2.1 Noise emissions have been measured and evaluated according to ISO 7779 (equivalent to an earlier edition of ECMA-74).

- ☐ Yes
☐ No
☐ Other: describe.
☐ Not applicable

A.6.2.2 For products outside the scope of ISO 7779, one of the sound power standards, ISO 3741, ISO 3744 or ISO 3745, and the emission sound pressure level standard ISO 11201 have been used to measure and evaluate noise emissions.

- ☐ Yes
☐ No
☐ Not applicable

A.6.2.3 For all products under the scope of this standard, declared A-weighted sound power level L_{WAd} and declared A-weighted sound pressure level L_{pAm} are determined and declared in accordance to ISO 9296 (equivalent to ECMA-109).

- ☐ Yes
☐ No
☐ Not applicable

NOTE The declared A-weighted sound power level L_{WAd} , according to ISO 9296, is a statistical maximum value to account for sound power variations between products and lab-to-lab measured sound power level variations, and L_{WAd} is typically about 0,3 – 0,4 bels (3 – 4 dBA) greater than the average A-weighted sound power level L_{WA} , measured according to ISO 7779, ISO 3741, ISO 3744 or ISO 3745. ISO 9296 (or ECMA-109) specifies how to determine and verify L_{WAd} .

A.6.2.4 Declared noise emission values according to ISO 9296 (ECMA-109) are available in the appropriate product documentation.

- ☐ Yes
☐ No
☐ Not applicable

A.6.2.5 For the declared sound pressure level L_{pAm} values, whether the value is for the operator position or bystander positions is indicated in the appropriate product documentation with the declared levels. Furthermore, if L_{pAm} is measured for the operator position, then the documentation shall indicate

whether the unit is table top or floor standing. For products not covered by ISO 7779, the distance used to measure L_{pAm} shall be indicated.

- () Yes
- () No
- () Not applicable

NOTE The usage of a particular product determines which positions are appropriate. For example, for a personal computer the operator position is always the defined sound pressure level position; similarly for a server, bystander positions are the defined positions.

A.7 Product lifetime

A.7.1 The product contains common mechanical packages (such as covers and chassis) or common parts or components that are used for multiple models in the product family or in multiple generations of the same product.

- () Yes, describe.
- () Not applicable
- () No

A.7.2 The product contains standardised parts.

- () Yes, list.
- () No
- () Not applicable

A.7.3 The product contains modular components.

- () Yes, list.
- () Not applicable
- () No

A.7.4 The product contains reused components and/or parts.

- () Yes, list.
- () Not applicable
- () No

A.7.5 The product contains parts targeted for reuse in maintenance and spare parts applications.

- () Yes, list.
- () Not applicable
- () No

A.8 End of life

A.8.1 Separation of parts containing hazardous substances and preparations is possible.

- () Yes
- () No
- () Not applicable

A.8.2 Incompatible materials (including electronic modules) connected to case/housing parts or chassis are easily separable.

- () Yes
- () No
- () Not applicable

A.8.3 The product can be disassembled down to the module level using commonly available tools.

- () Yes
- () No, list all special tools required for disassembly.

.....

.....

A.8.4 All plastic parts weighing 25 g or more and with a flat area of 200 mm² or more are marked with the type of polymer, copolymer, polymer blends or alloys in conformance with ISO 11469.

- () Yes
- () No
- () Not applicable

A.8.5 The following design choices have been avoided.

- () Incompatible non-recyclable composites and coatings on major plastic parts
- () Coatings and surface finishes on plastic parts that are difficult to recycle without downgrading
- () Adhesive backed stickers or foams on plastic parts (if stickers are required they should be separable)
- () Metal inserts in plastic parts, which are not easily removable with common tools

A.8.6 The following aspects have been considered and their number and variety reduced.

- () Welds and adhesives
- () Connections (for example, fasteners and screws)
- () Steps necessary for disassembly
- () Tools required for disassembly
- () Position changes that have to be made by the dismantler

A.8.7 The treatment information for the product includes guidance regarding the following aspects:

- () Identification of potentially valuable and/or reusable parts
- () Identification of parts containing hazardous substances and preparations
- () Special handling and disposal precautions
- () Plan for the disassembly of the product into major modules or subassemblies

A.9 Hazardous substances and preparations in products (refer to Annex C for regulation examples)

A.9.1 The product complies with the applicable international, regional and national prohibitions on the use of certain hazardous substances and preparations.

- () Yes, list
- () Not applicable
- () No

A.9.2 Use of substances that require special handling or disposal during the recycling process has been reduced or eliminated.

- () Yes, eliminated
- () Yes, reduced; list
- () Not applicable
- () No

A.9.3 Appropriate information on parts requiring special handling or disposal has been made available to users and recyclers.

- () Yes
- () No
- () Not applicable

A.9.4 Hazardous substances other than those restricted are used in this product.

- () Yes, list the substances and give rationale for their use
-
-
-
-
- () No

A.10 Packaging

A.10.1 The variety of packaging materials used has been reduced.

- () Yes, describe briefly
- () No

A.10.2 The amount of packaging materials used has been reduced.

- () Yes, describe briefly
- () No

A.10.3 The used packaging materials are considered to have lower environmental impact.

- () Yes, describe briefly
- () No

A.10.4 The packaging was manufactured using recycled materials.

- () Yes
- () No

A.10.5 The packaging was manufactured using renewable materials.

() Yes describe briefly

() No

A.10.6 The packaging complies with the applicable international, regional and national regulations.

() Yes, list

() No

A.10.7 The packaging materials have an appropriate marking.

() Yes, list applied standard

.....

() No

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 62075:2008

Annex B (informative)

Polymers compatibility guide

Designers should verify identified compatibilities and recheck them with the polymer vendors, see Table B.1 for examples. The listed polymers have many different characteristics, depending on the used additives, that need a thorough analysis of the suggested compatibility on the material level, especially when they are not marked to be compatible. Therefore, further analysis may be necessary.

Abbreviations used in the table:

ABS	Acrylonitrile-butadiene-styrene
ASA	Acrylonitrile-styrene-acrylate
PA	Polyamide
PBT	Poly (butylene terephthalate)
PC	Polycarbonate
PE	Polyethylene
PET	Poly (ethylene terephthalate)
PMMA	Poly (methyl methacrylate)
POM	Poly (oxymethylene)
PP	Polypropylene
PPE	Poly (phenylene ether)
PS	Polystyrene
PVC	Poly (vinyl chloride)
SAN	Styrene-acrylonitrile
TPU	Thermoplastic polyurethane

NOTE In Table B.1 the proposed or identified thermoplastics do not take into account all the compounds and reinforcements, charges and other protection substances or technical features improvements.

Table B.1 – Example of compatibility of various thermoplastics ¹

Mixture component	Excess component													
	ABS	ASA	PA	PBT	PBT+PC	PC	PC+ABS	PC+PBT	PE	PET	PMMA	POM	PP	PPE
ABS	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ASA	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PA	@	@	+	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@
PBT	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PBT+PC	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PC	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PC+ABS	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PC+PBT	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PE	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PET	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PMMA	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
POM	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@
PP	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@
PPE	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@
PPE+PS	@	@	+	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@
PS	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@	@
PVC	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
SAN	+	+	@	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
TPU	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Key:

+	Good compatibility over a wide range of mixtures
@	Limited compatibility for small excess component amounts
	Incompatible

¹ Table B.1 was adapted from Table 5.3, page 632 of H. Saechtling, *Kunststofftaschenbuch*, Carl Hanser Verlag, München, 1998 (27th edition).

Annex C (informative)

Examples of regulations

C.1 Government environmental agency URLs

Many regulations exist which relate to aspects of environmentally conscious design. This annex is an incomplete list of URLs (see Table C.1) where **designers** may find some regional regulations. Clauses C.2 to C.5 point to further legislation as a reference and example. The reader is encouraged to verify the latest status of any amendments that may exist to the mentioned regulations.

NOTE Since regional regulations are emerging and being modified on a constant basis, this standard cannot provide more complete and accurate information.

Table C.1 – Government environmental agency URLs

Region	URL
Argentina	http://www.msal.gov.ar (in Spanish)
Australia	http://www.deh.gov.au
Brazil	http://www.mma.gov.br/port/CONAMA (in Portuguese)
Canada	http://www.ec.gc.ca
China	http://english.sepa.gov.cn/
Chile	http://www.conama.cl (in Spanish)
Columbia	http://www.minambiente.gov.co (in Spanish)
Costa Rica	http://www.minae.go.cr/ (in Spanish)
European Union (EU)	http://eur-lex.europa.eu
Hong Kong	http://www.info.gov.hk/epd
Japan	http://www.env.go.jp/en/
Malaysia	http://www.doe.gov.my/
Mexico	http://www.conae.gob.mx/ (in Spanish)
Singapore	http://www.mewr.gov.sg
South Korea	http://www.me.go.kr/ (see English entry)
Taiwan	http://www.epa.gov.tw/english/
USA	http://www.epa.gov

C.2 Example of regulations for energy efficiency

- Energy Using Products (EuP) Directive (2005/32/EC) is a framework for setting the rules for eco-design in the EU, and will cover electrical and electronic devices and heating equipment.

NOTE There are also voluntary requirements for **energy efficiency**, such as US EPA Energy Star. These should not be confused with regulatory requirements, but may also be considered in **product** design.

C.3 Examples of regulations for batteries

- EU Directive 91/157/EEC defines for example limits on heavy metal content related to mercury, cadmium and lead and the types of batteries covered. Detailed requirements for marking are contained in Directive 93/86/EEC.

- USA Mercury-Containing and Rechargeable Battery Management Act. Pub. L. No. 104-142 (1996) which was intended to facilitate the **recycling** or proper disposal of rechargeable batteries.

C.4 Examples of regulations for hazardous substances and preparations

- Lead, cadmium, mercury, hexavalent chromium, PBDE and PBB as defined in Directive 2002/95/EC (commonly named RoHS directive) and its amendments.
- Asbestos (US TSCA and NESHAP, EU 76/769/EEC)
- Ozone Depleting Substances (according to Montreal Protocol): Chlorofluorocarbons (CFC), Hydrobromofluorocarbons (HBFC), Hydrochlorofluorocarbons (HCFC), Halons, carbontetrachloride, 1,1,1-trichloroethane, bromochloromethane [EU: Regulation (EC) No. 2037/2000, 2038/2000, 2039/2000];
- Nickel for articles coming into direct and prolonged contact with skin (EU 76/769/EEC)

C.5 Example of regulations for end of life treatment

- EU Directive 2002/96/EC (commonly named WEEE directive)

C.6 Examples of regulations for product packaging

- EU – EU Directive 94/62/EEC requiring that the sum of the concentrations of lead, cadmium, mercury, chromium-VI does not exceed 0.01 % by weight. For **products** placed on the market in the European Union the packaging essential requirements as defined in the standards (EN 13427 – EN 13432) shall be applied.
- South Korea - 'Act on the Promotion of Saving and Recycling Resources' covers the labelling and **recycling** of **product** packaging.
- USA – California's Rigid Plastic Packaging Container ("RPPC") Law requires packaging to meet one of four **reuse, recycling** or reduction criteria. California's Toxics in Packaging Prevention Act (A.B. 455) prohibits packaging which contains intentionally introduced cadmium, hexavalent chromium, lead, or mercury.

Bibliography

IEC 60050-826:2004, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 826: Electrical installations*

IEC 60065, *Audio, video and similar electronic apparatus – Safety requirements*

IEC 60950-1, *Information technology equipment – Safety – Part 1: General requirements*

IEC 62018, *Power consumption of information technology equipment - Measurement methods*

IEC 62368, *Audio/video, information and communication technology equipment – Safety requirements*²⁾

IEC Guide 109:2003, *Environmental aspects – Inclusion in electrotechnical product standards*

IEC Guide 114, *Environmentally conscious design – Integrating environmental aspects into design and development of electrotechnical products*

ISO/IEC 28360, *Information technology – Office equipment – Determination of chemical emission rates from electronic equipment*

ISO 14001:2004, *Environmental management systems – Requirements with guidance for use*

ISO 14040:2006, *Environmental management – Life cycle assessment – Principles and framework*

ISO 14050, *Environmental management – Vocabulary*

ISO/TR 14062, *Environmental management – Integrating environmental aspects into product design and development*

EN 13427, *Packaging – Requirements for the use of European Standards in the field of packaging and packaging waste*

ECMA-74, *Measurement of Airborne Noise Emitted by Information Technology and Telecommunications Equipment*

ECMA-109, *Declared Noise Emission Values of Information Technology and Telecommunications Equipment*

ECMA-341, *Environmental design considerations for electronic products*

ECMA-370:2006, *The Eco Declaration*

SAECHTLING, H. *Kunststoffaschenbuch*, Carl Hanser Verlag, München, 1998 (27. edition)

²⁾ In preparation.

IEC NORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 62075:2008

Withdrawn

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	39
INTRODUCTION	41
1 Domaine d'application	42
2 Références normatives	42
3 Termes et définitions	43
4 Eléments de réflexion sur le cycle de vie (LCT, <i>life cycle thinking</i>)	46
5 Exigences et recommandations de conception	46
5.1 Considérations générales	46
5.2 Efficacité des matériaux	47
5.3 Rendement énergétique	47
5.3.1 Généralités	47
5.3.2 Modes énergétiques et mesures de rendement énergétique correspondantes	48
5.3.3 Modes de fonctionnement	48
5.3.4 Modes d'économie d'énergie	49
5.3.5 Modes d'arrêt	50
5.3.6 Mode à vide	50
5.3.7 Mesures générales de rendement énergétique	51
5.4 Consommables et piles et batteries	51
5.4.1 Consommables	51
5.4.2 Piles et batteries	52
5.5 Emissions	52
5.5.1 Emissions chimiques	52
5.5.2 Emissions acoustiques	52
5.6 Durée de vie du produit	53
5.7 Fin de vie	54
5.8 Substances et préparations dangereuses	55
5.9 Emballage du produit	55
Annexe A (informative) Lignes directrices de conception et liste de contrôle de conception orientée préservation de l'environnement	57
Annexe B (informative) Guide de compatibilité des polymères	71
Annexe C (informative) Exemples de réglementations	73
Bibliographie	75
Figure 1 – Classification des modes énergétiques	48
Tableau B.1 – Exemple de compatibilité de divers thermoplastiques	72
Tableau C.1 – Adresses URL des agences environnementales gouvernementales	73

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

ÉQUIPEMENTS RELATIFS AUX TECHNOLOGIES DE L'AUDIO/VIDÉO, DE L'INFORMATION ET DE LA COMMUNICATION – CONCEPTION ÉCO-ENVIRONNEMENTALE

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI n'a prévu aucune procédure de marquage valant indication d'approbation et n'engage pas sa responsabilité pour les équipements déclarés conformes à une de ses Publications.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 62075 a été établie par le comité d'études 108 de la CEI: Sécurité des appareils électroniques dans le domaine de l'audio, de la vidéo, du traitement de l'information et des technologies de la communication.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
108/266/FDIS	108/284/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

NOTE Les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- exigences: caractères romains;
- *modalités d'essais: caractères italiques;*
- notes: petits caractères romains.

Les mots en **gras** dans le texte sont définis à l'Article 3. Lorsqu'une définition concerne un adjectif, l'adjectif et le nom associé figurent également en gras.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IEC NORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 62075:2008

Withdrawn

INTRODUCTION

Tout **produit** a un impact sur l'**environnement**, pouvant se produire à l'une ou à toutes les phases de son **cycle de vie** – acquisition des matières premières, fabrication, distribution, utilisation et élimination. Ces impacts peuvent avoir une importance faible à significative, ils peuvent être à court ou à long terme, et peuvent se produire au niveau local, régional ou mondial (ou une combinaison de ces éléments).

L'intérêt des clients, des utilisateurs, des développeurs et autres parties prenantes pour les **aspects** et les **impacts environnementaux** des **produits** est croissant.

L'anticipation ou l'identification des **aspects environnementaux** d'un **produit** tout au long de son **cycle de vie** peut être complexe. Il faut peser le pour et le contre des **aspects environnementaux** d'un **produit** par rapport à d'autres facteurs, tels que son utilisation prévue, ses performances, la sécurité et la santé, le coût, la possibilité de commercialisation, la qualité et les exigences réglementaires. Il est important de prendre en considération la fonctionnalité du **produit** dans le contexte du système dans lequel il sera utilisé.

Il est nécessaire que le processus d'intégration des **aspects environnementaux** dans la conception et l'élaboration des **produits** soit continu et flexible, visant à promouvoir la créativité et à optimiser l'innovation et les opportunités d'amélioration environnementale. Il convient que les questions environnementales soient abordées dans les politiques et les stratégies de l'**organisme** concerné.

Une identification et une planification précoces permettent aux **organismes** de prendre des décisions efficaces concernant les **aspects environnementaux** qu'ils contrôlent. Ceci fournit une meilleure compréhension de la façon dont leurs décisions affecteront les **aspects environnementaux** contrôlés par d'autres, par exemple, en phase d'acquisition des matières premières et des **pièces** ou en **fin de vie**.

L'objet du présent document est d'aider les **concepteurs** de **produits** dans le domaine de l'audio, de la vidéo, des technologies de l'information et de la communication à gérer correctement les questions environnementales correspondantes dans le processus de conception.

Le présent document propre à un secteur tient compte de la publication de la première édition du Guide 114 de la CEI (2005), de la publication de la deuxième édition de la norme ECMA-341 (2004), des meilleures pratiques d'ingénierie récentes ainsi que des exigences du marché actuel et des exigences réglementaires environnementales et de **produits**.

ÉQUIPEMENTS RELATIFS AUX TECHNOLOGIES DE L'AUDIO/VIDÉO, DE L'INFORMATION ET DE LA COMMUNICATION – CONCEPTION ÉCO-ENVIRONNEMENTALE

1 Domaine d'application

La présente Norme Internationale s'applique à tous les équipements des technologies de l'audio/vidéo, de l'information et de la communication commercialisés en tant que **produits** finis, ci-après désignés sous le nom de **produits**.

Bien que la présente norme ne s'applique pas explicitement aux composants et sous-ensembles individuels à intégrer aux **produits** finis, il est également nécessaire que les **fabricants** de composants tiennent compte de la présente norme, afin de permettre aux **fabricants** utilisant des composants de ce type de satisfaire aux exigences de la présente norme.

Seule l'utilisation prévue des **produits** telle que définie par le **fabricant** entre dans le domaine d'application de la présente norme.

La présente norme spécifie des exigences et des recommandations pour la conception de **produits** écologiquement rationnels concernant:

- les éléments de réflexion sur le **cycle de vie**,
- l'efficacité des matériaux,
- le **rendement énergétique**,
- les **consommables**, ainsi que les piles et batteries,
- les **émissions chimiques** et acoustiques,
- l'extension de la durée de vie des **produits**,
- la **fin de vie**,
- les **substances/préparations dangereuses**, et
- l'emballage des **produits**.

La présente norme ne traite que des critères directement liés à la performance environnementale du **produit**. Les critères tels que la sécurité, l'ergonomie et la compatibilité électromagnétique (CEM) n'entrent pas dans le domaine d'application de la présente norme et sont traités dans d'autres normes.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. La dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3741, *Acoustique – Détermination des niveaux de puissance acoustique émis par les sources de bruit à partir de la pression acoustique – Méthodes de laboratoire en salles réverbérantes*

ISO 3744, *Acoustique – Détermination des niveaux de puissance acoustique émis par les sources de bruit à partir de la pression acoustique – Méthode d'expertise dans des conditions approchant celles du champ libre sur plan réfléchissant*

ISO 3745, *Acoustique – Détermination des niveaux de puissance acoustique émis par les sources de bruit à partir de la pression acoustique – Méthodes de laboratoire pour les salles anéchoïques et semi-anéchoïques*

ISO 7779, *Acoustique – Mesurage du bruit aérien émis par les équipements liés aux technologies de l'information et aux télécommunications*

ISO 9296, *Acoustique – Valeurs déclarées d'émission acoustique des matériels informatiques et de bureau*

ISO 11201, *Acoustique – Bruit émis par les machines et équipements – Mesurage des niveaux de pression acoustique d'émission au poste de travail et en d'autres positions spécifiées – Méthode d'expertise dans des conditions approchant celles du champ libre sur plan réfléchissant*

ISO 11469, *Plastiques – Identification générique et marquage des produits en matière plastique*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

émissions chimiques

substances et particules chimiques émises par un **produit** dans l'air

3.2

consommable

pièce ou élément d'un équipement remplaçable par l'utilisateur, que les **fabricants** mettent sur le marché pour la vente directe, destinée à être utilisée dans l'équipement

[Guide CEI 114, définition 3.1]

NOTE Les **consommables** comprennent, par exemple, les cartouches d'imprimantes et les films photographiques, et non les **pièces** nécessaires à d'éventuelles réparations, et pour mises à jour de **produits**.

3.3

concepteur

personne responsable de la conception et de l'élaboration d'un **produit** sous le contrôle du **fabricant**

NOTE Voir 3.12 concernant les relations avec le **fabricant**.

3.4

fin de vie

phase du **cycle de vie** d'un **produit**, débutant lorsqu'il est retiré d'une **phase d'utilisation**

3.5

rendement énergétique

utilisation rationnelle de l'énergie pour obtenir une performance d'application prévue

Plus techniquement, il s'agit de la quantité minimale d'énergie exigée pour fournir un signal efficace en sortie d'un dispositif.

NOTE Une définition plus précise ne s'applique pas dans ce contexte, dans la mesure où les performances de sortie dépendent en grande partie du dispositif spécifique.

EXEMPLE Pour les alimentations, le **rendement énergétique** est défini comme le pourcentage de puissance en sortie par rapport à la puissance d'entrée.

3.6 environnement

milieu dans lequel un **organisme** fonctionne, incluant l'air, l'eau, le sol, les ressources naturelles, la flore, la faune, les êtres humains et leurs interrelations

[ISO 14001:2004, définition 3.5]

3.7 aspect environnemental

élément des activités, **produits** ou services d'un **organisme** susceptible d'interactions avec l'**environnement**

[ISO 14001:2004, définition 3.6]

NOTE Un **aspect environnemental** significatif est un **aspect environnemental** qui a ou peut avoir un **impact environnemental** significatif (ISO 14001:2004, définition 3.7).

3.8 impact environnemental

toute modification de l'**environnement**, négative ou bénéfique, résultant totalement ou partiellement des **aspects environnementaux** d'un **organisme**

[ISO 14001:2004, définition 3.7]

3.9 système de management environnemental

partie du système de management global qui comprend la structure organisationnelle, les activités de planification, les responsabilités, les pratiques, les procédures, les procédés et les ressources pour développer, mettre en œuvre, obtenir, revoir et maintenir la politique environnementale

[ISO 14001:2004, définition 3.8, modifiée]

3.10 substances et préparations dangereuses

substance ou **préparation** pouvant nuire à l'**environnement** avec un effet immédiat ou retardé

[Guide CEI 109:2003, définition 3.6, modifiée]

3.11 cycle de vie

phases consécutives et liées d'un système de **produits**, de l'acquisition des matières premières ou de la génération des ressources naturelles à l'élimination finale

[ISO 14040:2006, définition 3.1]

3.12 fabricant

organisme responsable de la conception, de l'élaboration et de la fabrication d'un **produit**, en vue de sa commercialisation, que ces opérations soient menées par cet **organisme** lui-même ou pour son compte

3.13**module**

ensemble de **pièces** d'un **produit** avec une fonction propre (par exemple, une alimentation), y compris celles mises sur le marché séparément en tant que **produit**

3.14**organisme**

compagnie, société, firme, entreprise, autorité ou institution, ou partie ou combinaison de celles-ci, à responsabilité limitée ou d'un autre statut, de droit public ou privé, qui a sa propre structure fonctionnelle et administrative

[ISO 14001:2004, définition 3.16]

3.15**pièce**

tout élément ou objet d'un **produit**, ou inclus dans un **produit**

3.16**préparations**

mélanges ou solutions composé(e)s de deux ou plusieurs **substances**

EXEMPLE L'étain est une **substance** et la brasure est une préparation (alliage) pouvant contenir de l'étain.

3.17**produit**

équipement audio/vidéo des technologies de l'information et de la communication

3.18**recyclage**

retraitement des **produits**, **modules** ou de leurs **pièces** pour une **réutilisation** ou à d'autres fins, au cours de leur phase de **fin de vie**

3.19**matière renouvelable**

matière organique non basée sur des sources de carbone fossile

3.20**réutilisation**

recyclage de **produits**, **modules** ou **pièces** en entrant dans une **phase** ultérieure d'utilisation du produit

3.21**personne qualifiée**

personne ayant la formation et l'expérience appropriées pour lui permettre d'éviter les dangers et de réduire la probabilité de survenue de risques pouvant être créés par l'équipement

[VEI 826-18-01, modifié]

3.22**substance**

matière avec une identité moléculaire individuelle

3.23**amélioration**

processus visant à améliorer la fonctionnalité ou la capacité d'un **produit**

3.24

phase d'utilisation

période du **cycle de vie** d'un **produit**, de sa mise en service à sa **fin de vie**

4 Eléments de réflexion sur le cycle de vie (LCT, *life cycle thinking*)

Dans les limites de la responsabilité du **concepteur**, ce dernier doit prendre en considération la réflexion sur le **cycle de vie**. La réflexion sur le **cycle de vie** signifie l'intégration de l'**impact environnemental** provoqué par un **produit** tout au long de l'ensemble des phases du **cycle de vie**, dès que possible dans le processus de conception et d'élaboration du **produit**, lorsque des opportunités se présentent pour prendre des décisions afin d'améliorer la performance environnementale du **produit**.

Les considérations fondamentales exigent:

- qu'un but pour réduire l'ensemble des **impacts environnementaux** négatifs soit défini par le **fabricant/l'organisme**,
- que les **aspects environnementaux** significatifs du **produit** soient identifiés, et
- que les interactions liés à la fois aux **aspects environnementaux** et les étapes du **cycle de vie** soient pris en considération.

Des compromis équitables associés aux **aspects environnementaux** et aux phases du **cycle de vie** doivent être pris en compte. Il convient d'évaluer les caractéristiques techniques et la viabilité économique de toute décision, et cette décision ne doit pas compromettre la santé et la sécurité.

NOTE L'objectif de l'intégration des **aspects environnementaux** dans la conception et l'élaboration du **produit** est la réduction des **impacts environnementaux** négatifs du **produit** tout au long de son **cycle de vie**. Le **cycle de vie** de tout **produit** comprend l'extraction et le traitement des matières premières, la fabrication, le transport, l'utilisation et la gestion en **fin de vie** (y compris la **réutilisation**, le **recyclage** et l'élimination finale). Chacune de ces phases du **cycle de vie** implique une consommation de ressources et des **impacts environnementaux** dans l'air, l'eau ou le sol.

Il n'incombe pas uniquement au **concepteur** de traiter d'attributs ne dépendant pas directement de la conception du **produit**. Tout d'abord, il convient que le **concepteur** s'assure que les **produits** sont conformes à toutes les réglementations applicables régissant la conception du **produit**. Il est ensuite recommandé que le **concepteur** prenne en compte l'**impact environnemental** du **produit** tout au long de son **cycle de vie**, afin d'identifier les impacts significatifs qui peuvent être réduits par des solutions de conception alternatives.

Il convient que les **aspects environnementaux** généraux des phases du **cycle de vie** comme l'extraction/le traitement des matières premières, la fabrication et le transport soient pris en compte dans les politiques environnementales et d'approvisionnement existantes et dans les lignes directrices de l'**organisme**. Il convient que les **concepteurs** suivent les aspects liés à la conception de ces politiques et de ces lignes directrices.

Le fait de mettre l'accent sur une phase particulière du **cycle de vie** d'un **produit** peut altérer une autre phase et, par conséquent, l'**impact environnemental** global. La responsabilité du **concepteur** est limitée par les possibilités des fonctionnalités exigées et des exigences du marché. Des compromis équitables apparaîtront en optimisant l'**impact environnemental** pendant le **cycle de vie** du **produit**.

5 Exigences et recommandations de conception

5.1 Considérations générales

Les exigences suivantes ont été données pour être utilisées lors de la conception et de l'élaboration des **produits**, tel que défini dans le domaine d'application de la présente norme, dans la mesure où elles peuvent être influencées en pratique par le **concepteur**.

Le concepteur

- doit identifier les dernières exigences légales liées à l'environnement et exigences du marché (provenant des clients, du gouvernement, des groupes environnementaux, des associations industrielles, etc);
- devrait établir un référentiel en vue de comparer les **rendements énergétiques**, l'efficacité des matériaux et l'utilisation de **substances et préparations dangereuses**;
- devrait rassembler et évaluer les expériences provenant de fabrications ultérieures, de ventes, de l'utilisation du **produit**, de la maintenance et des phases d'élimination;

afin d'améliorer continuellement le processus de conception de **produits** eco-environnementaux.

Il convient d'évaluer la performance environnementale globale du **produit**, tandis qu'il est recommandé que les considérations donnent priorité aux facteurs pouvant être influencés sensiblement par la conception du **produit**, et qui sont identifiés comme des **impacts environnementaux** majeurs (par exemple, très souvent la consommation d'énergie). Il convient que l'évaluation prenne en considération les fonctions et l'utilisation normale du **produit**, ainsi que la faisabilité technique et économique.

Le **concepteur** doit au moins documenter les décisions par certains moyens, comme par exemple en maintenant une liste de contrôle de la conception couvrant les **aspects environnementaux** (un exemple d'une liste de contrôle de ce type est fourni en Annexe A).

La présente norme exige que certaines caractéristiques environnementales des **produits** soient mises à disposition sous une forme jugée appropriée par le **fabricant**.

Il convient que d'autres informations applicables soient mises à disposition dans une déclaration environnementale de produit (par exemple, ECMA-370).

5.2 Efficacité des matériaux

La sélection des matériaux a un impact sur l'**environnement**. En spécifiant les matériaux, il convient que le **concepteur** prenne en considération les alternatives de conception qui:

- réduisent la diversité des matériaux utilisés;
- réduisent la quantité de matériaux utilisés et par conséquent le poids du **produit**;
- utilisent des matériaux qui sont considérés comme ayant un **impact environnemental** négatif plus faible;
- cherchent à utiliser des matériaux pouvant être facilement **recyclés**.

Les aspects liés à la **fin de vie** des matériaux sont traités en 5.7. Pour le remplacement des matériaux contenant des **substances et des préparations dangereuses**, voir 5.8.

5.3 Rendement énergétique

5.3.1 Généralités

Pour axer ses efforts sur l'augmentation du **rendement énergétique**, le **concepteur** doit savoir à quelle phase de son **cycle de vie** le **produit** consommera le plus d'énergie.

Les modes d'utilisation prévus du **produit**, y compris s'il y a lieu, ses interactions typiques avec le système, doivent être pris en compte. Si possible, il convient que l'**organisme** s'efforce d'améliorer la performance globale du système par rapport au **rendement énergétique**.

Des informations sur la consommation d'énergie doivent être mises à disposition (voir 5.3.5 d) et 5.3.7).

5.3.2 Modes énergétiques et mesures de rendement énergétique correspondantes

Les définitions des modes énergétiques et les termes appliqués varient en fonction du groupe de **produit**. Par conséquent, plutôt que de fournir des définitions précises des modes énergétiques dans la présente norme, les modes sont décrits en termes génériques tels que définis de 5.3.3 à 5.3.6, et illustrés Figure 1. L'objectif est d'évaluer la complexité technique avec la simplicité nécessaire pour faciliter la communication et l'utilisation.

NOTE En raison de la grande diversité des **produits** couverts par la présente norme, les exemples sont destinés à clarifier les modes énergétiques et à guider le **concepteur**.

Le **concepteur** doit identifier les modes énergétiques spécifiques qui s'appliquent au **produit** en cours d'élaboration.

Le **concepteur** doit prendre en compte les mesures de **rendement énergétique** pour les modes énergétiques identifiés (décrits plus en détail dans les paragraphes suivants).

Les **concepteurs** doivent également identifier où de l'énergie est consommée par le **produit** et prendre les mesures pour réduire la consommation d'énergie globale.

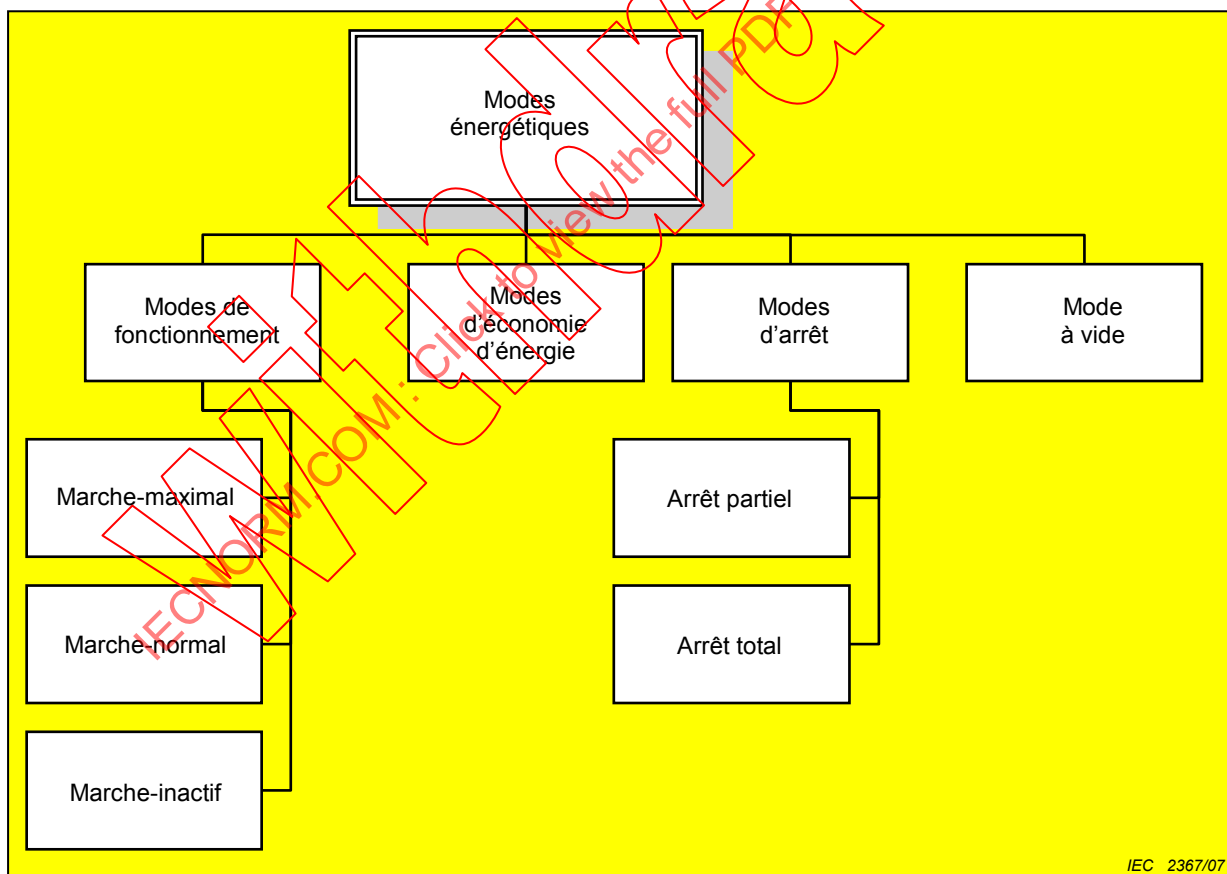


Figure 1 – Classification des modes énergétiques

5.3.3 Modes de fonctionnement

Les **produits** remplissent leurs fonctions prévues dans les modes de fonctionnement marche-maximal, marche-normal et marche-en attente.

- Marche-maximal: Fonctionnement avec utilisation de toutes les options.

EXEMPLE 1 Un téléviseur avec des valeurs maximales de contraste, de luminosité et de son, ou un ordinateur avec tous les emplacements et les baies garnis et en fonctionnement.

- Marche-normal: Fonctionnement avec configuration par défaut/standard.

EXEMPLE 2 Le réglage fait en usine d'un écran d'ordinateur ou d'une imprimante en mode actif/de fonctionnement.

- Marche-en attente: Fonctionnement avec un système chargé au minimum par l'utilisateur, et prêt à fonctionner sans délai.

EXEMPLE 3 Un ordinateur fonctionnant sans tâche initiée par l'utilisateur, donc sans consommer de ressources informatiques significatives, ou une imprimante en mode « prêt ».

Le **concepteur** doit prendre en compte:

- l'utilisation de composants de faible puissance et/ou d'options de conception ainsi que de composants à alimentation efficace pour réduire la consommation d'énergie dans les modes de fonctionnement.

NOTE 1 La raison expliquant les éléments ci-dessus est que des conceptions moins efficaces entraînent une dissipation thermique plus élevée dans le système, conduisant à davantage d'exigences de refroidissement. En améliorant le **rendement énergétique** de ces conceptions en mode marche, il peut devenir possible d'appliquer un refroidissement passif, évitant ainsi l'utilisation de ventilateurs et la consommation d'énergie supplémentaire résultante.

NOTE 2 Les améliorations du **rendement énergétique** réduisent généralement les coûts et le bruit, et améliorent la disponibilité.

- les modes identifiés (voir 5.3.2) lors de la spécification l'alimentation. Il convient que le rendement de conversion alternatif-continu soit élevé dans les modes les plus utilisés, par exemple, en appliquant les programmes et les accords volontaires décrits en 5.3.7.

EXEMPLE 4 Pour les ordinateurs généralement utilisés dans les bureaux, le mode marche-en attente peut représenter un pourcentage important de la consommation en mode marche, et il convient ainsi que le rendement de conversion pour ce mode soit élevé. Néanmoins, pour de nombreux ordinateurs, la charge de l'alimentation est faible en mode marche-en attente et, par conséquent, le rendement de conversion est souvent faible.

NOTE 3 Une autre raison permettant d'expliquer une charge faible et par conséquent un rendement d'alimentation réduit est la capacité d'extension inhérente d'un système tel qu'un ordinateur. A ce titre, il convient que le **concepteur** évalue la capacité d'extension par rapport à la consommation d'énergie.

- les besoins de spécification réels pour le **produit**. Par exemple, le surdimensionnement des caractéristiques nominales de l'alimentation peut entraîner une conception inefficace vis-à-vis l'énergie.
- l'impact de la spécification sur l'**environnement** de fonctionnement fournie aux utilisateurs et aux installateurs. Par exemple, le fait de surdimensionner la température de fonctionnement ambiante maximale autorisée pour les grandes installations de télécommunications, les serveurs de grande taille ou les grands services de traitement des données peut entraîner des consommations excessives d'énergie dans les systèmes de refroidissement de la pièce.

5.3.4 Modes d'économie d'énergie

Les modes d'économie d'énergie, souvent désignés par puissance réduite, sommeil, sommeil profond ou veille, sont des états dans lesquels l'équipement est relié à une alimentation électrique et est prêt à revenir à un mode de fonctionnement, dans des limites de temps acceptables par l'utilisateur, par l'utilisation d'une commande à distance ou d'un autre signal. Dans les systèmes complexes, divers modes d'économie d'énergie peuvent être présents.

EXEMPLE 1 Le mode sommeil [veille/mode RAM (mémoire vive, *random access memory*) pour les ordinateurs], le mode veille active (boîtier décodeur échangeant des données avec une source externe mais ne fournissant pas d'images ni de son au téléviseur), le mode veille programmée (graveur de DVD programmé pour l'enregistrement mais n'enregistrant pas/ne fournissant pas d'images ni de son au téléviseur), le mode veille passive (téléviseur ne fournissant pas d'images ni de son, mais pouvant être basculé en un des modes de fonctionnement par la commande à distance).

Le **concepteur** doit:

- prendre en compte les options de conception pratiques pour passer automatiquement du mode marche aux modes d'économie d'énergie. Il convient que les réglages des modes d'économie d'énergie soient ajustables par l'utilisateur, et conçus de manière à pouvoir être réglés à une autre valeur ou à une valeur adaptée si nécessaire, plus en rapport à l'usage fait. D'autres solutions innovantes doivent être envisagées;

EXEMPLE 2 Un moniteur d'ordinateur peut activer le mode sommeil lorsqu'on détecte que l'utilisateur a quitté la zone d'observation, ou après une période d'inactivité spécifiée sur les dispositifs d'entrée manuels, tels que les claviers ou les souris.

- prendre en compte l'effet du temps de retour en un des modes de fonctionnement, par rapport à un délai acceptable par l'utilisateur, pour utiliser les modes d'économie d'énergie;

EXEMPLE 3 Le délai pour que la première copie/impression soit lancée à partir d'un mode d'économie d'énergie sur un photocopieur/une imprimante.

- prendre en considération les options de conception pour réduire la consommation d'énergie dans les modes d'économie d'énergie, en appliquant également des méthodes similaires telles que décrites en 5.3.3;
- informer l'utilisateur de la consommation d'énergie plus élevée si le mode d'économie d'énergie est désactivé.

5.3.5 Modes d'arrêt

Lorsqu'ils sont reliés à une alimentation électrique, les **produits** consomment le moins de puissance dans les modes d'arrêt suivants:

- Arrêt partiel: L'équipement est arrêté par le dispositif lui-même ou par l'utilisateur, par l'intermédiaire d'une commande à distance.

EXEMPLE 1 Une imprimante en mode arrêt automatique ou un ordinateur après une coupure.

- Arrêt total: Etat non alimenté, dans lequel le dispositif utilise zéro watt (une consommation d'énergie minimale peut se produire en raison des filtres de ligne). L'équipement est coupé manuellement avec l'interrupteur d'alimentation principal [voir c) et d) ci-dessous].

EXEMPLE 2 Les moniteurs, les téléviseurs et les imprimantes laser coupés au primaire de l'alimentation et ne consommant donc pas d'énergie.

Le **concepteur** doit:

- a) prendre en compte les options de conception pour passer automatiquement du mode d'économie d'énergie à un mode arrêt, si cela est possible en pratique,
- b) prendre en compte les options de conception pour réduire la consommation d'énergie dans les modes d'arrêt partiel aux valeurs les plus faibles (une consommation d'énergie minimale peut se produire en raison des filtres de ligne),
- c) prendre en compte un interrupteur d'alimentation principal. Si cela est applicable, il convient de placer l'interrupteur d'alimentation principal sur le **produit**, de telle sorte que l'utilisateur puisse facilement l'atteindre et l'utiliser,
- d) préparer des données de consommation d'énergie (niveau d'énergie en watts-heure) pour un état qu'un utilisateur considérerait comme un arrêt total, mais pour lequel un niveau de puissance de zéro watt ne peut être obtenu, et informer l'utilisateur par l'intermédiaire d'une documentation ou d'autres moyens.

5.3.6 Mode à vide

Le mode à vide est le mode dans lequel les alimentations ou les chargeurs externes sont relié(e)s à une alimentation électrique, mais ne sont pas relié(e)s à un équipement électrique ou électronique pour lequel ils (elles) ont été conçu(e)s.

EXEMPLE Un chargeur de téléphone mobile est branché, mais le téléphone n'est pas connecté.

Le **concepteur** doit prendre en compte les options de conception qui réduisent la consommation d'énergie du mode à vide à la valeur la plus faible.

5.3.7 Mesures générales de rendement énergétique

Toutes les caractéristiques d'économie d'énergie disponibles doivent être documentées au cours du processus de conception.

Les informations sur la consommation d'énergie du **produit** et, si applicable, sur ses modes énergétiques associés, doivent être mises à disposition de l'utilisateur.

Les **concepteurs** doivent prendre en considération les exigences des programmes internationaux, applicables à la catégorie de **produit**, visant à augmenter le **rendement énergétique**.

EXEMPLE 1 Le programme international Energy Star a élaboré un certain nombre de spécifications de **produits** et de notes explicatives, disponibles sur le site web: <http://www.energystar.gov>.

Les **concepteurs** devraient prendre en compte d'autres accords applicables destinés à augmenter l'**efficacité énergétique**.

Il convient de quantifier et de communiquer les effets des améliorations de conception par rapport aux conceptions similaires précédentes aux services de commercialisation des **produits**, afin de leur permettre de promouvoir les **produits** avec un **impact environnemental** total le plus faible possible, grâce à une consommation d'énergie inférieure.

Il est recommandé que le **concepteur** configure les modes marche donnant le meilleur **rendement énergétique** et les passages au mode d'économie d'énergie comme modes par défaut, avec prise en compte des performances après passage au mode d'économie d'énergie comme mode par défaut. Si ceci ne peut raisonnablement être obtenu, l'utilisateur doit en être informé et les instructions sur l'utilisation correcte des commandes et/ou des réglages de l'économie d'énergie disponible doivent être fournies aux utilisateurs. Les instructions peuvent être incluses dans la documentation utilisateur du **produit**, sous format papier ou électronique.

EXEMPLE 2 Il convient qu'un utilisateur soit averti que le fait d'activer le mode réveil sur les caractéristiques du réseau local empêche le **produit** d'entrer en mode d'économie d'énergie arrêt partiel.

Si le **produit** utilise des logiciels, et/ou les microprogrammes, le **concepteur** doit être averti de l'importance de ceux-ci pour le **rendement énergétique** global d'un système. Il convient que le **concepteur** évalue la flexibilité des logiciels fonctionnant sur des dispositifs à usages multiples et le **rendement énergétique** des matériels à usage spécifique.

5.4 Consommables et piles et batteries

5.4.1 Consommables

Pour les **consommables**, les **concepteurs** doivent également prendre en compte les lignes directrices spécifiées en 5.7.

Il convient que les **produits** soient conçus de telle sorte que l'utilisation des **consommables** puisse être optimisée par rapport à la fonctionnalité du **produit**. Il convient que les **concepteurs** prennent en compte:

- les fonctions pour réduire ou économiser l'utilisation des **consommables**;

– la facilité du remplacement et de la maintenance des **consommables**.

Le **fabricant** doit fournir des informations aux utilisateurs sur l'utilisation correcte des **consommables** par rapport à la fonctionnalité du **produit** et, s'il y a lieu, sur la gestion en **fin de vie** des **consommables**.

5.4.2 Piles et batteries

Les piles et batteries doivent être conformes à toutes les restrictions applicables telles que celles sur les **substances et préparations dangereuses** (voir 5.8), aux exigences de conception sur les équipements contenant des piles ou des batteries et, dans la mesure du possible, à toutes les exigences internationales d'étiquetage.

Les piles et batteries ayant un **impact environnemental** réduit doivent être prises en considération. Lorsque l'utilisation de matériaux avec un **impact environnemental** négatif ne peut être évitée (par exemple, le mercure dans les piles boutons), le matériau et sa justification doivent être documentés au cours du processus de conception.

Les piles et batteries doivent pouvoir être identifiées et retirées facilement, que ce soit par les utilisateurs ou par des **personnes qualifiées**, sauf lorsque la durée de vie de la pile ou de la batterie est supérieure à celle du **produit**. Dans le cas où la durée de vie de la pile ou de la batterie est supérieure à celle d'un **produit**, les piles et batteries doivent pouvoir être retirées pour le traitement de **fin de vie**.

La documentation du **produit** doit donner des conseils pour le retrait en toute sécurité de la pile ou de la batterie par les utilisateurs ou par des **personnes qualifiées**. Les informations sur les piles et batteries dans le **produit** doivent être mises à disposition. Ces informations doivent inclure des détails sur les types de piles et batteries et leurs emplacements, ainsi que les procédures adéquates pour le retrait en toute sécurité et la manipulation des piles et batteries, y compris des informations sur la gestion en **fin de vie**/la mise au rebut adaptée des piles et batteries.

Les conceptions qui prolongent la durabilité des piles et batteries doivent être prises en compte.

5.5 Emissions

5.5.1 Emissions chimiques

Les **produits** doivent être conçus de telle sorte que les **émissions chimiques** avec un **impact environnemental** négatif en cours d'utilisation soient réduites lorsque cela est possible.

Pour les **produits** qui utilisent un procédé électrostatique, il convient que les taux d'émission déterminés conformément à l'ISO/CEI 28360 soient mis à disposition.

5.5.2 Emissions acoustiques

Le **concepteur** doit prendre en compte les techniques pour réduire les émissions acoustiques.

NOTE 1 Des émissions acoustiques réduites augmente l'**efficacité énergétique**.

En particulier, les émissions acoustiques doivent être évaluées conformément à l'ISO 7779, pour les **produits** couverts par l'ISO 7779 (ou l'ECMA-74).

Pour les **produits** entrant dans le domaine d'application de la présente norme et non couverts par un code d'essai de bruit d'une norme internationale spécifique aux **produits**, telle que l'ISO 7779 (ou l'ECMA-74), les émissions acoustiques ne doivent pas être évaluées.

Si les émissions acoustiques sont évaluées pour les **produits** entrant dans le domaine d'application de la présente norme mais non couverts par l'ISO 7779/l'ECMA-74 ou un code d'essai de bruit d'une autre norme internationale spécifique aux **produits**, les normes de base sur la puissance acoustique, l'ISO 3741, l'ISO 3744 ou l'ISO 3745, et la norme de base sur la pression acoustique d'émission, l'ISO 11201, doivent être utilisées. Il convient d'enregistrer les conditions d'essai utilisées.

Les niveaux de puissance acoustique résultants et, si applicable, les niveaux de pression acoustique émis (y compris la distance de mesure de la pression acoustique d'émission si elle n'est pas couverte par l'ISO 7779/l'ECMA-74) doivent être déclarés conformément à l'ISO 9296 (ou l'ECMA-109) et il convient de les documenter conformément aux normes d'éco-déclaration disponibles (telles que l'ECMA-370). Les niveaux doivent être mis à disposition dans les informations relatives au **produit**.

NOTE 2 Le bruit supplémentaire provenant des systèmes de refroidissement est un problème fréquent pour les systèmes audio et vidéo et les ordinateurs utilisés dans les **environnements** suivants: à domicile ou dans des bureaux silencieux.

NOTE 3 Le niveau de puissance acoustique pondéré A déclaré L_{WAd} , conformément à l'ISO 9296, est une valeur maximale statistique pour prendre en compte la variation du **produit** et les variations entre les laboratoires, et la valeur de L_{WAd} est généralement d'environ 0,3 bels – 0,4 bels (3 dBA – 4 dBA) supérieure au niveau de puissance acoustique pondéré A moyen L_{WA} , mesuré conformément à l'ISO 7779, l'ISO 3741, l'ISO 3744 ou l'ISO 3745. L'ISO 9296 (ou l'ECMA-109) spécifie la façon de déterminer et de vérifier L_{WAd} .

5.6 Durée de vie du produit

Lorsque ceci est réalisable d'un point de vue technique et économique, les **produits** doivent être conçus pour avoir une vie utile prolongée et pour être faciles à **améliorer** et à réparer. Cependant, les **concepteurs** doivent faire un compromis équitable entre utiliser des technologies actuelles et efficaces, et prolonger la vie de **produits** inefficaces. Les **concepteurs** doivent viser à intégrer les caractéristiques suivantes:

- l'utilisation d'ensembles mécaniques communs (tels que les couvercles et les châssis) ou de **pièces** ou de composants commun(e)s qui sont utilisé(e)s pour des modèles multiples dans la famille de **produits** ou dans les générations multiples du même **produit**, permettant la **réutilisation** de **pièces** communes;
- l'utilisation de **pièces** normalisées qui peuvent être remplacées ou réparées plus facilement;
- l'utilisation de **modules**;
- la **réutilisation** de **modules**, de **pièces** et de **produits**, à chaque fois que cela est applicable. Il convient d'identifier les **pièces** qui peuvent être ciblées pour une **réutilisation** (par exemple, dans un cadre de maintenance, et comme **pièces** détachées).

Afin d'encourager l'optimisation de la vie utile d'un **produit**, les informations sur les options disponibles pour l'**amélioration**, le développement et la réparation des **produits**, doivent être mises à disposition si approprié.

NOTE 1 Il peut être nécessaire d'identifier les spécifications sur la conception pour les améliorations, d'après les catégories de **produits**, et/ou le coût initial d'un **produit**. Il existe des catégories de **produits** pour lesquelles les caractéristiques d'amélioration peuvent ne pas être applicables, par exemple, les appareils photographiques à usage unique et les calculatrices.

NOTE 2 Certaines des lignes directrices données en 5.6 permettront une meilleure disponibilité.

5.7 Fin de vie

La conception du **produit** doit faciliter la **réutilisation**, le **recyclage** et la mise au rebut adaptée en **fin de vie**.

Les principes de conception suivants, s'ils sont appropriés aux processus de **fin de vie** prévus, doivent être appliqués:

- la ségrégation simple et sûre des **pièces** contenant des **substances et préparations dangereuses** doit être possible (voir 5.8);
- les matériaux (y compris les **modules** électroniques) reliés aux **pièces** du boîtier/de l'habillage ou au châssis destinés à différents traitements de **fin de vie**, doivent être aisément dissociables;
- le démontage jusqu'au niveau du **module** (par exemple, alimentation, lecteur de disque, carte de circuit imprimé) doit être possible à l'aide d'outils d'emploi courant et tous les **modules** de ce type doivent être facilement accessibles;
- indiquer le type de polymère, de copolymère, de mélanges ou d'alliages de polymères des **pièces** en plastique, y compris des additifs pesant 25 g ou plus et avec une surface plane de 200 mm² ou plus, conformément à l'ISO 11469.

NOTE 1 Les considérations relatives à la sécurité et aux performances peuvent être prioritaires sur certaines des exigences mentionnées ci-dessus.

NOTE 2 Il existe des catégories de **produits** pour lesquelles le démontage peut ne pas être pratique en **fin de vie**.

En prenant en considération le traitement prévu en **fin de vie**, il convient que les **concepteurs**:

- limitent le nombre de polymères utilisés dans le **produit**. Le mélange de matériaux non compatibles qui ne sont pas aisément séparables les uns des autres doit être évité, dans la mesure où cela compromet l'efficacité du **recyclage**. Il convient que les lignes directrices relatives à la compatibilité de l'Annexe B soient utilisées lors de la sélection des polymères, lorsque des combinaisons de matériaux sont prévus d'être utilisés, qui ne pourraient pas facilement être séparés les uns des autres. Des conseils indiquant si des combinaisons particulières de matériaux sont aisément compatibles dans un but de **recyclage** peuvent être obtenus auprès des fournisseurs de polymères, des recycleurs spécialisés dans les plastiques, ou les **fabricants** qui mélangent les plastiques;
- utilisent des étiquettes et d'autres marques d'identification constituées du même matériau que le corps des **produits** ou d'un matériau compatible, si possible;

NOTE Celles-ci peuvent être spécifiques, par exemple les exigences de sécurité pour les étiquettes.

- réalisent des conceptions en vue de faciliter le démontage;
- évitent l'utilisation de:
 - matériaux composites non recyclables;
 - revêtements et finitions de surface sur les **pièces** en plastique;
 - étiquettes adhésives ou mousses sur les **pièces** en plastique (si des étiquettes sont exigées, il convient qu'elles soient dissociables);
 - insertions métalliques dans les **pièces** en plastique (sauf si elles peuvent être retirées facilement avec des outils d'emploi courant);
- réduisent le nombre et la diversité:
 - des soudures et des joints collés;
 - des connexions (par exemple, éléments de fixation et vis);

- des étapes nécessaires pour retirer les **substances, préparations** ou **pièces** ciblées au cours d'un processus de traitement;
- des outils nécessaires pour le démontage ou l'extraction;
- des changements de position qui doivent être réalisés par la personne qui effectue le désassemblage.

Les **concepteurs** doivent connaître les réglementations relatives à la **fin de vie** d'un **produit**, afin d'assurer une conformité légale pour les **produits** vendus dans les pays ciblés. Il convient que les **concepteurs** préparent les informations relatives au traitement en **fin de vie** qui comprennent:

- l'identification des **pièces** potentiellement intéressantes et/ou réutilisables;
- l'identification des **pièces** contenant des **substances et préparations dangereuses** et l'emplacement de telles **pièces**;
- des précautions particulières pour la manipulation et la mise au rebut.

5.8 Substances et préparations dangereuses

La réduction et/ou l'élimination des **substances et préparations dangereuses** doit être considérée comme l'une des priorités dans la conception des **produits**. Les **concepteurs** doivent connaître les interdictions (internationales, régionales et nationales) liées à l'utilisation de **substances et préparations dangereuses**, afin d'assurer une conformité légale pour les **produits** vendus dans les pays ciblés. Voir l'Annexe C qui donne une liste des exemples de telles réglementations.

Les **concepteurs** doivent essayer de réduire l'utilisation de **substances** qui nécessitent une manipulation ou une mise au rebut particulière au cours du processus de **recyclage** des **produits**.

Des informations appropriées sur les **pièces** nécessitant une manipulation ou une mise au rebut particulière doivent être mises à disposition pour les utilisateurs et les **recycleurs** de **produits**.

Lorsque des **substances et préparations dangereuses** différentes de celles qui sont limitées ne peuvent être évitées, elles doivent être identifiées et une information indiquant pourquoi elles ne peuvent être évitées doit être consignée au cours du processus de conception.

5.9 Emballage du produit

La sélection des matériaux d'emballage et sa conception ont un impact sur l'**environnement**. Lors de la spécification des matériaux et de la conception de l'emballage, il convient que le **concepteur** prenne en considération les alternatives de conception qui:

- réduisent la quantité de matériaux utilisés et par conséquent le poids et la taille de l'emballage;
- utilisent des matériaux qui sont considérés comme ayant un **impact environnemental** négatif plus faible;
- utilisent des matériaux **recyclés**;
- utilisent des **matériaux renouvelables/recyclables** (en tenant compte des technologies de **recyclage** disponibles).

A titre d'exigence minimale, le **concepteur** doit s'assurer de la conformité aux réglementations internationales, régionales et nationales, concernant:

- les restrictions sur les **substances et préparations dangereuses**;
- la **recyclabilité**, comme par exemple la **réutilisation** ou le **recyclage**;
- un marquage approprié (contenu matériel) des matériaux d'emballage.

IEC NORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 62075:2008

Withd2AM

Annexe A (informative)

Lignes directrices de conception et liste de contrôle de conception orientée préservation de l'environnement

La liste de contrôle de la conception est uniquement destinée à être utilisée par le **concepteur**. Elle n'est pas destinée à consigner des caractéristiques environnementales pour les utilisateurs finaux ou à être utilisée par les utilisateurs finaux pour comparer des **produits**.

La présente annexe fournit des lignes directrices sous forme d'exemple de liste de contrôle, pouvant être utilisée pour évaluer et consigner les exigences et les recommandations éco-environnementales, conformément à la présente norme, au cours du processus de conception et/ou de reconception. Il s'agit d'une liste de contrôle générique et chaque élément de la liste de contrôle n'est pas applicable à chaque **produit** et/ou groupe de **produits**.

Il est reconnu qu'il existe une large gamme de **produits** traités dans le domaine d'application de la présente norme. Pour cette raison, il n'est pas possible de fournir une liste de contrôle unique pour chaque type de **produit** ou famille (groupe) de **produits**. Il convient que les **concepteurs** établissent une liste de contrôle de la conception fondée sur les exigences de conception de la présente norme et par l'intermédiaire d'autres matières et rapports techniques de référence qui reflèteront précisément leur **produit** ou famille de **produits** spécifique.

A.1 Eléments de réflexion sur le cycle de vie

A.1.1 L'organisme a un système de management tel qu'un système de management environnemental en place couvrant les aspects environnementaux de conception des produits

- () ISO 14001 () Autre, préciser:
- () Non

A.1.2 Le concepteur a suivi ces politiques/programmes.

- () Oui
- () Non

A.1.3 Il a été vérifié que toute mise en évidence d'une phase particulière du cycle de vie d'un produit n'altère pas de façon négative les impacts environnementaux à d'autres phases.

- () Oui, décrire brièvement
- () Non, Expliquer pourquoi:

A.1.4 Le concepteur a vérifié avec les services concernés au sein de l'organisme lesquels des aspects suivants sont pris en compte dans la politique environnementale ou les programmes environnementaux de l'organisme:

- ☐ Extraction/traitement de matières premières
- ☐ Approvisionnement
- ☐ Fabrication
- ☐ Transport/distribution
- ☐ Conception du produit
- ☐ Emballage
- ☐ Utilisation
- ☐ Recyclage, réutilisation et élimination finale

A.2 Considérations générales

A.2.1 Le concepteur a identifié, en collaboration avec les services responsables au sein de la société, les dernières exigences légales liées à l'environnement et exigences du marché applicables au produit.

- ☐ Oui
- ☐ Non

A.2.2 Les impacts environnementaux négatifs/bénéfiques significatifs du produit au cours de sa vie ont été identifiés et analysés, afin de les réduire/augmenter respectivement par des solutions de conception alternatives.

- ☐ Oui, décrire brièvement
- ☐ Non

A.2.3 Les expériences provenant de la fabrication ultérieure, des ventes, de l'utilisation du produit, de la maintenance et des phases d'élimination ont été prises en considération.

- ☐ Oui
- ☐ Non

A.2.4 Un référentiel avec les performances environnementales des modèles concurrents a été effectuée.

- ☐ Oui
- ☐ Non

A.2.5 Toutes les informations environnementales applicables relatives aux produits, devant être mises à disposition, sont fournies dans une déclaration environnementale de produit (par exemple, ECMA-370).

- ☐ Oui
- ☐ Non

A.2.6 Certaines caractéristiques environnementales de produits sont disponibles.

() Oui, indiquer les sources

☐ Document de spécification du produit☐ Déclaration relative à l'aspect environnemental du produit de la part du fabricant☐ Manuel utilisateur du produit (format papier)☐ Manuel utilisateur du produit (format électronique)☐ Etiquettes ou emballage du produit☐ Protections supplémentaires liées à l'emballage du produit☐ Internet. Fournir l'adresse URL:☐ Autre. Décrire:

() Non

A.3 Efficacité des matériaux**A.3.1 La diversité des matériaux utilisés dans le produit a été réduite.**

() Oui, décrire brièvement

() Non

A.3.2 La quantité des matériaux utilisés dans le produit a été réduite.

() Oui, décrire brièvement

() Non

A.3.3 Le produit contient des matériaux qui sont considérés comme ayant un impact environnemental moins négatif ou plus bénéfique.

() Oui, décrire brièvement

() Non

A.3.4 Le produit contient des matériaux recyclés (voir 5.2).

() Oui

() Non

A.3.5 Le produit utilise des matériaux renouvelables.

() Oui, décrire brièvement

() Non

A.4 Rendement énergétique**A.4.1 Modes énergétiques et mesures de rendement énergétique correspondantes**

Les informations sur la consommation d'énergie sont mises à disposition dans une déclaration environnementale de produit, à l'adresse (URL) suivante:

A.4.1.1 La facilité d'utilisation liée à la sélection et au fonctionnement des caractéristiques d'économie d'énergie a été prise en compte et mise en application.

() Oui, prise en compte et mise en application;

décrire brièvement:

() Oui, prise en compte mais pas mise en application;

spécifier la ou les raisons:

() Non applicable

() Non

A.4.1.2 Enumérer les modes énergétiques spécifiques qui s'appliquent au produit:

.....

A.4.1.3 Détailler les modules de consommation d'énergie significatifs et les programmes visant à réduire cette consommation d'énergie:

.....

A.4.2 Modes de fonctionnement

A.4.2.1 Indiquer les actions entreprises pour utiliser des composants de faible puissance et les options de conception associées.

.....
.....

A.4.2.2 Indiquer les actions entreprises pour améliorer le rendement énergétique des composants d'alimentation.

.....
.....

A.4.2.3 Indiquer les actions entreprises pour s'assurer que le rendement de conversion alternatif-continu est le plus élevé dans le mode énergétique le plus utilisé.

.....
.....

A.4.2.4 Indiquer les actions entreprises pour s'assurer qu'un surdimensionnement des éléments tels que l'alimentation n'a pas eu lieu.

.....
.....

A.4.2.5 Détailler les analyses entreprises pour s'assurer que les caractéristiques de fonctionnement, telles que la température ambiante, n'ont pas été surdimensionnées.

.....
.....

A.4.3 Modes d'économie d'énergie

A.4.3.1 Indiquer les actions de conception entreprises pour passer automatiquement du mode marche aux modes d'économie d'énergie.

.....
.....

A.4.3.2 Indiquer les actions de conception entreprises pour réduire la durée nécessaire au produit pour passer du mode d'économie d'énergie au mode actif.

.....

.....

A.4.3.3 Indiquer les actions entreprises pour réduire la consommation en mode d'économie d'énergie, semblables à celles entreprises en A.4.3.2 ci-dessus.

.....

.....

A.4.4 Modes d'arrêt

A.4.4.1 Indiquer les options de conception entreprises pour passer automatiquement du mode d'économie d'énergie au mode arrêt.

.....

.....

A.4.4.2 Indiquer les options de conception entreprises pour réduire la consommation d'énergie en mode arrêt partiel.

.....

.....

A.4.4.3 Indiquer les options prises en compte dans le choix de l'emplacement de l'interrupteur d'alimentation pour le rendre plus accessible par l'utilisateur.

.....

.....

A.4.4.4 En mode arrêt total, l'énergie consommée est-elle de zéro watt-heures?

() Oui

() Non. Si non, quelles actions ont été entreprises pour en informer l'utilisateur?

.....

.....

A.4.5 Modes à vide

Indiquer les options de conception entreprises pour réduire la consommation d'énergie du mode à vide à la valeur la plus faible possible.

.....

.....

A.4.6 Mesures générales de rendement énergétique

A.4.6.1 Enumérer toutes les caractéristiques d'économie d'énergie du produit mentionné ici qui n'ont pas été indiquées ailleurs.

.....

.....

A.4.6.2 Les informations sur la consommation d'énergie dans tous les modes énergétiques correspondants ont été mises à disposition pour les utilisateurs des produits.

- () Oui, indiquer les sources
- [] Déclaration environnementale du produit
 - [] Document de spécification du produit
 - [] Manuel utilisateur du produit (format papier)
 - [] Manuel utilisateur du produit (format électronique)
 - [] Etiquettes ou emballage du produit
 - [] Dispositions supplémentaires liées à l'emballage du produit
 - [] Internet. Fournir l'adresse URL:
 - [] Autre. Décrire:
- () Non applicable
- () Non

A.4.6.3 Des accords volontaires applicables visant à améliorer le rendement énergétique des produits ont été pris en compte et les recommandations ont été satisfaites.

- () Oui, ils ont été pris en compte et les recommandations ont été satisfaites; décrire brièvement:
- () Oui, ils ont été pris en compte, mais les recommandations n'ont pas été satisfaites; spécifier la ou les raisons:
- () Non applicable
- () Non

A.4.6.4 Le produit est conforme aux exigences du programme international ENERGY STAR®.

- () Oui, selon sa version
- () Non applicable
- () Non; donner la ou les raisons expliquant la non-conformité.

A.4.6.5 Les effets de l'amélioration des caractéristiques de conception relatives à l'énergie ont été quantifiés et communiqués au service de commercialisation.

- () Oui
- () Non/Non applicable

A.4.6.6 Le réglage par défaut est fixé sur les modes marche donnant le meilleur rendement énergétique et/ou les modes de passage au mode d'économie d'énergie.

- () Oui
- () Non