

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**Powertrack systems –
Part 1: General requirements**

**Systèmes de conducteurs préfabriqués –
Partie 1: Exigences générales**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2020 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigendum or an amendment might have been published.

IEC publications search - webstore.iec.ch/advsearchform

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and once a month by email.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary on electrotechnology, containing more than 22 000 terminological entries in English and French, with equivalent terms in 16 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

67 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and definitions clause of IEC publications issued between 2002 and 2015. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Recherche de publications IEC -

webstore.iec.ch/advsearchform

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et une fois par mois par email.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire d'électrotechnologie en ligne au monde, avec plus de 22 000 articles terminologiques en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 16 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

67 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et définitions des publications IEC parues entre 2002 et 2015. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.



IEC 61534-1

Edition 2.2 2020-07
CONSOLIDATED VERSION

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**Powertrack systems –
Part 1: General requirements**

**Systèmes de conducteurs préfabriqués –
Partie 1: Exigences générales**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 29.060.10; 29.120.10

ISBN 978-2-8322-8612-8

Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

REDLINE VERSION

VERSION REDLINE



**Powertrack systems –
Part 1: General requirements**

**Systèmes de conducteurs préfabriqués –
Partie 1: Exigences générales**

CONTENTS

FOREWORD.....	5
INTRODUCTION.....	7
1 Scope.....	8
2 Normative references	8
3 Terms and definitions	10
4 General requirements	16
5 General notes on tests	16
6 Ratings.....	17
7 Classification.....	17
8 Marking and documentation.....	18
9 Construction.....	21
10 Clearances, creepage distances and solid insulation	25
10.1 General.....	25
10.2 Clearances	25
10.2.1 General	25
10.2.2 Clearances for basic insulation	25
10.2.3 Clearances for functional insulation	25
10.2.4 Clearances for supplementary insulation	26
10.2.5 Clearances for reinforced insulation	26
10.3 Creepage distances.....	26
10.3.1 General	26
10.3.2 Creepage distances for basic insulation.....	27
10.3.3 Creepage distances for functional insulation.....	28
10.3.4 Creepage distances for supplementary insulation	28
10.3.5 Creepage distances for reinforced insulation	28
10.4 Solid insulation.....	28
11 Protection against electric shock	29
11.1 Access to live parts	29
11.2 Provision for earthing	30
11.3 Effectiveness of protective circuit continuity	30
12 Terminals and terminations	31
13 Screws, current carrying parts and connections.....	32
14 Mechanical strength	35
14.1 General.....	35
14.2 Impact test	35
14.3 Static load test	36
15 Insulation resistance test and dielectric strength test.....	37
15.1 General.....	37
15.2 Humidity treatment	37
15.3 Insulation resistance test.....	38
15.3.1 General	38
15.3.2 Test for functional insulation.....	38
15.3.3 Test for basic insulation, supplementary insulation and reinforced insulation.....	38

15.4 Dielectric strength test.....	38
16 Normal operation.....	39
17 Temperature rise	40
18 Short-circuit protection and short-circuit withstand strength	42
18.1 General.....	42
18.2 Information concerning short-circuit rating.....	42
18.3 Short circuit current values.....	43
18.3.1 Relationship between peak current and short-circuit current.....	43
18.3.2 Value and duration of the short-circuit current	43
18.4 Verification of short-circuit withstand strength	43
18.4.1 Test arrangement	43
18.4.2 Test conditions – General.....	44
18.4.3 Testing of the PT system	44
19 Resistance to heat.....	47
20 Fire hazard.....	48
20.1 Flammability.....	48
20.2 Flame spread	48
21 External influences	49
21.1 Resistance to corrosion	49
21.1.1 General	49
21.1.2 Corrosion test for dry non-aggressive environments	49
21.1.3 Corrosion test for powertrack in contact with wet screed material	50
21.2 Degrees of protection provided by enclosures	50
21.2.1 General	50
21.2.2 Protection against ingress of solid foreign objects	50
21.2.3 Protection against ingress of water.....	50
22 Electromagnetic compatibility	51
22.1 Immunity	51
22.2 Emission	51
Annex A (normative) Measurement of clearances and creepage distances	58
Annex B (normative) Proof tracking test.....	63
Annex C (normative) Relationship between rated impulse withstand voltage, rated voltage and overvoltage category III	64
Annex D (normative) Pollution degree.....	65
Annex E (informative) Diagram for the dimensioning of clearances and creepage distances	66
Annex F (normative) Impulse voltage test	67
Annex G (normative) Routine test Additional test requirements for PT systems already complying with IEC 61534-1:2011 and IEC 61534-1:2011/AMD1:2014	68
Annex H (normative) Additional test requirements for PT systems already complying with IEC 61534-1: 2003	70
Bibliography.....	70
Figure 1 – Pull apparatus for testing the cord anchorage	51
Figure 2 – Torque apparatus for testing the cord anchorage	52
Figure 3 – Arrangement for flame test.....	54
Figure 4 – Enclosure for flame test	55

Figure 5 – Static load test for a length	56
Figure 6 – Static load test for a joint	56
Figure 7 – Short-circuit test arrangement	57
Figure 8 – Piston for durability of marking test	20
Table 1 – Pull and torque values for tests on cord anchorages	23
Table 2 – Minimum clearances for basic insulation	26
Table 3 – Minimum creepage distances for basic insulation	28
Table 4 – Minimum connecting capacity of terminals	31
Table 5 – Torque values for screws	33
Table 6 – Minimum insulation resistance	38
Table 7 – Dielectric strength	38
Table 8 – Temperature rise values	41
Table 9 – Cross-sectional areas of rigid test conductors (solid or stranded)	42
Table 10 – Cross-sectional areas of flexible test conductors	42
Table 11 – Standard values for the factor n	43
Table 12 – Test temperatures for the glow wire test	48
Table A.1 – Minimum values of width X	58
Table C.1 – Rated impulse withstand voltage for PT systems energised directly from the low voltage mains	64
Table F.1 – Test voltages for verifying clearances at sea level	67

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

POWERTRACK SYSTEMS –

Part 1: General requirements

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This consolidated version of the official IEC Standard and its amendments has been prepared for user convenience.

IEC 61534-1 edition 2.2 contains the second edition (2011-05) [documents 23A/630/FDIS and 23A/631/RVD], its amendment 1 (2014-06) [documents 23A/700A/FDIS and 23A/706/RVD] and its amendment 2 (2020-07) [documents 23A/903/FDIS and 23A/908/RVD].

In this Redline version, a vertical line in the margin shows where the technical content is modified by amendments 1 and 2. Additions are in green text, deletions are in strikethrough red text. A separate Final version with all changes accepted is available in this publication.

International Standard IEC 61534-1 has been prepared by subcommittee 23A: Cable management systems, of IEC technical committee 23: Electrical accessories.

The main changes from the previous edition are as follows:

- updated normative references (Clause 2);
- changes to the number of samples to be tested (Subclause 5.3);
- inclusion of a short circuit test (New Clause 18);
- changes to external influences (Clause 21).

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all the parts in the IEC 61534 series, under the general title *Powertrack systems*, can be found on the IEC website.

The following difference exists in the countries indicated below:

- Table 4, first column, first line: the 10 A rated terminal should be capable of clamping 1 mm² as a minimum (UK);
- Australia has specific wiring rules covering socket-outlets to be switched. In Australia, AS/NZS 3000 contains requirements for switching devices to be used in Australian and New Zealand electrical installations;
- 9.5: in Australia, fuses and fuse-links are not to be used.

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendments will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

INTRODUCTION

Particular requirements for specific types of powertrack systems will be specified in the relevant parts 2 of IEC 61534.

For a specific type of powertrack system the requirements of Part 1 of the standard are to be considered, together with the particular requirements of the appropriate Part 2, which will supplement or modify some of the corresponding clauses in Part 1 to provide the complete requirements for that type of system.

Part 1 shall apply unless supplemented or modified by an appropriate Part 2.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

POWERTRACK SYSTEMS –

Part 1: General requirements

1 Scope

1.1 This part of IEC 61534 specifies general requirements and tests for powertrack (PT) systems with a rated voltage not exceeding 277 V a.c. single phase, or 480 V a.c. two or three phase 50 Hz or 60 Hz with a rated current not exceeding 63 A. These systems are used for distributing electricity in household, commercial and industrial premises.

1.2 Powertrack systems, according to this standard, are intended for use under the following conditions:

- an ambient temperature in the range -5°C to $+40^{\circ}\text{C}$, the average value over a 24 h period not exceeding 35°C ;
- a situation not subject to a source of heat likely to raise temperatures above the limits specified above;
- an altitude not exceeding 2000 m above sea level;
- an atmosphere not subject to excessive pollution by smoke, chemical fumes, prolonged periods of high humidity or other abnormal conditions.

In locations where special conditions prevail, as in ships, vehicles and the like and in hazardous locations, for instance, where explosions are liable to occur, special constructions may be necessary.

This standard does not apply to

- cable trunking systems and cable ducting systems covered by IEC 61084 [8]¹;
- busbar trunking systems covered by IEC 60439-2 [5];
- electrical supply track systems for luminaires covered by IEC 60570 [6].

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60038:2009, *IEC standard voltages*

IEC 60060-1:2010, *High-voltage test techniques – Part 1: General definitions and test requirements*

IEC 60068-2-52:2017, *Environmental testing – Part 2-52: Tests - Test Kb: Salt mist, cyclic (sodium, chloride solution)*

IEC 60068-2-75:2014, *Environmental testing – Part 2-75: Tests – Test Eh: Hammer tests*

¹ Figures in square brackets refer to the bibliography.

IEC 60112:2003, *Method for the determination of the proof and the comparative tracking indices of solid insulating materials*
IEC 60112:2003/AMD1:2009

IEC 60127-1:2006, *Miniature fuses – Part 1: Definitions for miniature fuses and general requirements for miniature fuse-links*
IEC 60127-1:2006/AMD1:2011
IEC 60127-1:2006/AMD2:2015

IEC 60269-1:2006, *Low-voltage fuses – Part 1: General requirements*
IEC 60269-1:2006/AMD1:2009
IEC 60269-1:2006/AMD2:2014

IEC 60417, *Graphical symbols for use on equipment*

IEC 60529:1989, *Degrees of protection provided by enclosures (IP code)* ²
IEC 60529:1989/AMD1:1999
IEC 60529:1989/AMD2:2013

IEC 60695-2-11:20002014, *Fire hazard testing – Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability test methods for end-products (GWEPT)*

IEC 60695-11-2:20032017, *Fire hazard testing – Part 11-2: Test flames – 1 kW nominal pre-mixed flame – Apparatus, confirmatory test arrangement and guidance*

IEC 60695-10-2:20032014, *Fire hazard testing – Part 10-2: Abnormal heat – Ball pressure test method*

IEC 60884-1:2002, *Plugs and socket outlets for household and similar purposes – Part 1: General requirements*³
IEC 60884-1:2002/AMD1:2006
IEC 60884-1:2002/AMD2:2013

IEC 60998-1:2002, *Connecting devices for low-voltage circuits for household and similar purposes – Part 1: General requirements*

IEC 60998-2-3:2002, *Connecting devices for low-voltage circuits for household and similar purposes – Part 2-3: Particular requirements for connecting devices as separate entities with insulation piercing clamping units*

IEC 60999-1:1999, *Connecting devices – Electrical copper conductors - Safety requirements for screw-type and screwless-type clamping units – Part 1: General requirements and particular requirements for clamping units for conductors from 0,2 mm² up to 35 mm² (included)*

IEC 60999-2:2003, *Connecting devices – Electrical copper conductors – Safety requirements for screw-type and screwless-type clamping units – Part 2: Particular requirements for clamping units for conductors above 35 mm² up to 300 mm² (included)*

IEC 61032:1997, *Protection of persons and equipment by enclosures – Probes for verification*

² ~~There exists a consolidated edition 2.1 (2001) that includes IEC 60529 (1989) and its Amendment 1 (1999).~~ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60529:1989, IEC 60529:1989/AMD1:1999 and IEC 60529:1989/AMD2:2013.

³ ~~There exists a consolidated edition 3.1 (2006) that includes IEC 60884-1 (2002) and its Amendment 1 (2006).~~ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60884-1:2002, IEC 60884-1:2002/AMD1:2006 and IEC 60884-1:2002/AMD2:2013.

IEC 61210:2010, *Connecting devices – Flat quick-connect terminations for electrical copper conductors – Safety requirements*

ISO 1456:2009, *Metallic and other inorganic coatings – Electrodeposited coatings of nickel, nickel plus chromium, copper plus nickel and of copper plus nickel plus chromium*

ISO 2081:2008/2018, *Metallic and other inorganic coatings – Electroplated coatings of zinc with supplementary treatments on iron or steel*

ISO 2093:1986, *Electroplated coatings of tin – Specification and test methods*

ISO 4628-3:2016, *Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance – Part 3: Assessment of degree of rusting*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

3.1

powertrack system

PT system

assembly of system components including a powertrack by which accessories may be connected to an electrical supply at one or more points (pre-determined or otherwise) along the powertrack

3.2

system component

part specifically designed for the PT system which may or may not incorporate an accessory

3.3

powertrack

system component which is a generally linear assembly of spaced and supported busbars providing electrical connection of accessories

NOTE A powertrack may also provide mechanical support for accessories.

3.4

busbar

main current carrying conductor(s) to which for example one or more tap-off units, accessories or electrical system components may be connected

3.5

accessory

electrical device complying with its own standard and associated with or incorporated in the PT system

3.6

rewireable accessory

accessory so constructed that a cable can be fitted or replaced using a tool

3.7

non-rewirable system component

system component so constructed that it forms a complete unit with the cable after connection and assembly by the manufacturer of the system component

3.8

connector

device which provides the electrical connection and possibly the mechanical connection of powertracks

3.9

supply connector

device enabling the supply wiring to be connected to the powertrack

3.10

live parts

conductor or conductive part intended to be energized in normal operation, including a neutral conductor, but by convention not a PEN conductor

[IEC 60050-195:1998, 195-02-19, modified] [2]

3.11

rated voltage, rated current

value assigned to a PT system by the manufacturer and to which operation and performance characteristics are referred

3.12

clamping unit

part(s) of a terminal necessary for the mechanical clamping and the electrical connection of the conductor(s) including the parts which are necessary to ensure the correct contact pressure

3.13

termination

part of a PT system to which a conductor(s) is attached providing a non-reusable connection

3.14

terminal

part of the PT system composed of one or more clamping unit(s) to which a conductor(s) is attached providing a reusable connection

3.15

insulation piercing connecting device

IPCD

connecting device for the connection and possible disconnection of one conductor or the interconnection of two or more conductors, the connection being made by piercing, boring through, cutting through, removing, displacing or making ineffective in some other manner the insulation of the conductor(s) without previous stripping

NOTE The removal of the sheath of the cable, if necessary, is not considered as a previous stripping.

3.16

flat quick-connect termination

electrical connection consisting of a male tab and a female connector which can be inserted and withdrawn with or without the use of a tool

3.17

plug

accessory intended for connection to a flexible cable intended for frequent manual engagement with a socket outlet

3.18

socket-outlet

accessory having a set of contacts designed to engage with the pins of a corresponding plug and which may have terminals or terminations for the connection of conductors

3.19

fuse-link

part of the fuse including the fuse-element(s) and intended to be replaced after the fuse has operated

3.20

type test

test of one or more PT systems made to a certain design to show that design meets certain specifications

[IEC 60050-151:2001, 151-16-16, modified] [1]

3.21

~~**routine test**~~

~~test to which each PT system is subjected during or after manufacture to ascertain whether it complies with the relevant requirements of this standard~~

~~[IEC 60050-151:2001, 151-16-17, modified]~~

~~NOTE The routine test is specified in Annex G.~~

3.22

dummy track

device for maintaining visual appearance and mechanical integrity which may be with or without current carrying parts

3.23

tap-off unit

system component intended for infrequent manual engagement with the busbars directly or indirectly via a tap-off outlet

3.24

tap-off outlet

aperture into which the tap-off unit engages

3.25

clearance

shortest distance in air between two conductive parts

3.26

creepage distance

shortest distance along the surface of the insulating material between two conductive parts

[IEC 60050-151:2001, 151-15-50]

3.27

overvoltage

voltage having a peak value exceeding the corresponding peak value of maximum steady-state voltage at normal operating conditions

3.28

transient overvoltage

short duration overvoltage of a few milliseconds or less, oscillatory or non-oscillatory, usually highly damped

[IEC 60050-604:1987, 604-03-13]

3.29

overvoltage category

numeral defining a transient overvoltage condition

3.30

rated impulse withstand voltage

highest peak value of impulse voltage of prescribed form and polarity assigned by the manufacturer and which does not cause breakdown of insulation under specified conditions

3.31

rated insulation voltage

r.m.s. withstand voltage value assigned by the manufacturer to the PT system or to a part of it, characterising the specified (long term) withstand capability of its insulation

3.32

basic protection

protection against electric shock under fault-free conditions

[IEC 60050-195:1998, 195-06-01]

3.33

fault protection

protection against electric shock under single fault conditions (for example, failure of basic insulation)

[IEC 60050-195:1998, 195-06-02, modified]

3.34

functional insulation

insulation between live parts which is necessary only for the proper functioning of the PT system

[IEC 60050-195:1998, 195-02-41, modified]

3.35

basic insulation

insulation of live parts which provides basic protection against electric shock

[IEC 60050-195:1998, 195-06-06, modified]

3.36

supplementary insulation

independent insulation as applied as fault protection in addition to basic insulation in order to provide protection against electric shock in the event of a failure of basic insulation (fault protection)

[IEC 60050-195:1998, 195-06-07, modified]

3.37

double insulation

insulation comprising both basic insulation and supplementary insulation

[IEC 60050-195:1998, 195-06-08]

3.38

reinforced insulation

insulation of live parts which provides a degree of protection against electric shock equivalent to double insulation

[IEC 60050-195:1998, 195-06-09]

3.39

solid insulation

insulation material, not gaseous or liquid, interposed between two conductive parts

3.40

pollution

contamination by foreign matter, solid, liquid, or gaseous that can result in a reduction of electric surface resistivity

3.41

pollution degree

numeral characterising the expected pollution of the micro-environment

3.42

micro-environment

immediate environment of the insulation which particularly influences the dimensioning of creepage distances

3.43

macro-environment

environment of the room or other location in which the equipment is installed or used

3.44

ordinary person

person who is neither a skilled person nor an instructed person

[IEC 60050-195:1998, 195-04-03]

3.45

(electrically) skilled person

person with relevant education and experience to enable him or her to avoid dangers and to prevent risks which electricity may create

[IEC 60050-195:1998, 195-04-01, modified]

3.46

(electrically) instructed person

person adequately advised or supervised by skilled persons to enable him or her to avoid dangers and to prevent risks which electricity may create

[IEC 60050-195:1998, 195-04-02, modified]

3.47

entry membrane

component or an integral part of a PT system used to protect the cable and which may be used to support the cable, conduit or ducting or trunking at the point of entry

NOTE It may also provide ingress protection.

3.48

special purpose tool

tool which is unlikely to be readily available in a normal household, for example, a key for a three-angle headed screw

3.49

exposed-conductive-parts

conductive part of equipment which can be touched and which is not normally live, but which can become live when basic insulation fails

[IEC 60050-195:1998, 195-06-10]

NOTE A conductive part of electrical equipment which can only become live through contact with an exposed-conductive-part which has become live is not considered to be an exposed-conductive-part itself.

3.50

hazardous-live-part

live part which, under certain conditions can give a harmful electric shock

3.51

rated conditional short-circuit current (I_{cc}) of a circuit of a PT system

value of prospective short-circuit current, declared by the PT system manufacturer, that can be withstood for the total operating time (clearing time) of the short-circuit protective device (SCPD) under specified conditions

NOTE 1 The test conditions are specified in 18.2 and 18.4.

NOTE 2 For a.c., the rated conditional short-circuit current is expressed by the r.m.s. value of the a.c. component.

NOTE 3 The short-circuit protective device may either form an integral part of the PT system or be a separate unit.

3.52

short time withstand current

I_{cw}

the current that a circuit or a switching device in the closed position can carry during a specified short time under prescribed conditions of use and behaviour

[CEI 60050-441:1984, 441-17-17]

3.53

noiseless (clean) earth

combined protective and functional earth conductor in which the level of conducted or induced interference from external sources does not produce an unacceptable incidence of malfunction in the data processing or similar equipment to which it is connected. The susceptibility in terms of amplitude/frequency characteristics varies depending on the type of equipment.

3.54

dry-treatment of floor

process for cleaning and/or care by which the floor is treated without liquids or with only a small quantity of liquid such that no pools or soaking of the floor covering occurs

EXAMPLE Sweeping with a broom or carpet-sweeper, vacuum cleaning, brushing, cleaning with a dry cleaning powder, dry shampoo treatment, wet shampooing of carpets, treatment with cleaning litter (liquid chemical cleaning agent on a solid material used as carrier, e.g. soaked sawdust, damp cloth, etc.).

3.55

wet-treatment of floor

process for cleaning and/or care by which the floor is treated with liquid agents such that pools of liquid, or soaking of the floor covering for a brief period of time, cannot be excluded

EXAMPLE Wet scrubbing, manual or mechanical wiping.

4 General requirements

4.1 PT systems shall be so designed and constructed that in normal use their performance is reliable and without unreasonable hazard to the user, domestic animals or the surroundings.

4.2 Compliance is checked by all relevant tests according to this standard and the appropriate part 2.

4.3 Accessories associated with or incorporated in a system component shall ~~and need only comply with the relevant standard for that accessory if any~~ comply with their own IEC International Standard or, when an IEC International Standard is unavailable, with their own relevant national standard.

5 General notes on tests

5.1 Tests according to this standard are type tests.

5.2 Unless otherwise specified in this standard, the samples shall be tested as delivered under normal or simulated conditions of use, at an ambient temperature of $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$. The samples used for the tests shall be representative of normal production in respect of all details which may affect the test results. Unless otherwise specified, samples shall be assembled and mounted in accordance with the manufacturer's instructions. Samples of non-rewireable system components shall be supplied with an appropriate flexible cable which shall be at least 1 m long.

5.3 Thirteen samples shall be subjected to inspection and tests in the following order of clauses.

Number of samples	Clause number				
	8	9	10 (15) ^b	11	14 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b
3	8	9	10 (15) ^b	11	14 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b
1 ^a	14.12 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b				
3	12	13	16	17	21 (15.4) ^b
1 ^d	18 ^c (11.3.1, 15.4) ^b ; ([10.2, 10.3, 16.3] ^e) ^b				
3	19				
1	20.1				
1	20.2				

^a For the cold test.

^b The clauses in parenthesis indicate tests that are referenced from the preceding main test clause.

^c The short circuit tests shall be performed on a new sample.

^d The tests may be carried out on one sample or each test may be carried out on a new sample at the manufacturer's discretion.

^e Tests required only in case of doubt.

Unless otherwise specified, a sample means an individual component, a powertrack not less than 1 m in length, or a combination typifying the system as a whole.

5.4 Unless otherwise specified, three samples shall be subjected to the tests. The requirements are satisfied if all samples meet the test requirements. If any of the samples fails to satisfy the test requirements due to an assembly or manufacturing fault then that test and any preceding test which may have influenced the results shall be repeated and any subsequent tests in the sequence shall be applied to another full set of samples. All of the new set of samples shall comply with the requirements.

6 Ratings

PT systems shall have

- a rated voltage not exceeding 480 V a.c., and
- a rated current not exceeding 63 A.

7 Classification

PT systems and/or system components shall be classified as follows:

7.1 According to resistance to impact for installation and application.

- | | |
|---|------|
| 7.1.1 PT system for light impact: | 1 J |
| 7.1.2 PT system for medium impact: | 2 J |
| 7.1.3 PT system for heavy impact: | 5 J |
| 7.1.4 PT system for very heavy impact: | 20 J |

7.2 According to whether the tap-off units are intended to be connected and disconnected with the system energised and/or their load connected.

7.2.1 Tap-off units not intended to be connected or disconnected when the system is energised.

7.2.2 Tap-off units intended to be connected or disconnected when the system is energised but without a load connected.

7.2.2.1 By ordinary person, skilled person or instructed person.

7.2.2.2 By skilled person or instructed person.

7.2.3 Tap-off units intended to be connected or disconnected when the system is energised and with a load connected.

7.3 According to degrees of protection provided by enclosures according to IEC 60529.

7.3.1 According to protection against ingress of solid foreign objects.

7.3.2 According to protection against ingress of water.

7.4 According to degree of pollution

7.4.1 Pollution degree 1

7.4.2 Pollution degree 2

7.4.3 Pollution degree 3

NOTE 1 Details for the pollution degrees are given in Annex D.

NOTE 2 A PT system suitable for use in a particular situation may be used in a less polluted situation.

7.5 According to the rated impulse withstand voltage:

330 V, 500 V, 1 500 V, 2 500 V, 4000 V.

NOTE The relationship between rated impulse withstand voltage, rated voltage and overvoltage category is given in Annex C.

8 Marking and documentation

8.1 Each system component shall be marked with

- a) the name or trademark of the manufacturer or responsible vendor;
- b) product identification which may comprise, for example, a colour, a catalogue number, a symbol.

In the case where the PT system is supplied as an assembly then only the assembly need be marked, and this shall not be on easily removable parts.

Where it is not possible to mark a component due to its size, then it will be sufficient to mark the smallest package unit according to 8.1.

Compliance is checked by inspection.

8.2 In addition to 8.1 the powertrack, tap-off units and supply connectors shall be marked with

- a) rated voltage in volt,
- b) rated current in ampere,
- c) nature of supply e.g. 50Hz, 60 Hz.

If symbols are used, they shall be in accordance with 8.7.

Compliance is checked by inspection.

8.3 Line, neutral and earth terminals for external conductors shall be marked using the symbols in accordance with 8.7; alternatively these marks can be placed adjacent to the terminal.

Compliance is checked by inspection.

8.4 If necessary for correct installation, for example for screwless type or insulation piercing terminals, the following information shall be given by marking adjacent to terminals:

- connection and disconnection procedure;

- cross-sectional areas and types of connectable conductors.

NOTE Type of connectable conductors could include solid, stranded, flexible, copper or aluminium.

Alternatively the information may be given on the smallest package unit or in the manufacturer's installation instructions.

In addition, the location of protective devices such as fuses, circuit breakers and residual current devices which are not visible after installation shall be marked in their vicinity with the appropriate symbol or text which shall be visible after installation. In the case of fuses or other protective devices which can be replaced without the use of a tool, the appropriate current shall also be marked and if necessary, the appropriate voltage.

Compliance is checked by inspection.

8.5 The manufacturer or responsible vendor shall provide documentation giving the information necessary for the proper and safe installation and use of the PT system for

- system components of the PT system;
- the purpose of the system components and their assemblies;
- the classification of the PT system according to Clause 7;
- guidance to reach the declared performance;
- guidance regarding periodic inspection and/or maintenance where required;
- static loading characteristics (see 14.3), if any;
- the short-circuit performance in accordance with 18.3.
- maximum and minimum cross-sectional areas of cables that the supply terminals are able to accommodate.

Compliance is checked by inspection.

8.6 Information according to 8.1, 8.2, 8.3, 8.4 and 8.5 which is provided with the smallest package unit or in the manufacturer's installation instructions shall be in the form of illustrations and/or in a language which is acceptable to the country in which the PT system is intended to be installed.

Compliance is checked by inspection.

8.7 Symbols

Ampere	A
Volt	V
Hertz	Hz
Alternating current	~ [IEC 60417-5032 (2002-10)] or a.c.
Line	L, or, in the case of more than one, L1, L2, L3, etc.
Neutral	N
Protective earth	 [IEC 60417-5019 (2006-08)]
Noiseless (clean) earth	
Fuse	 [IEC 60417-5016 (2002-10)]

IP code according to IEC 60529 IPXX

For the marking of rated current and rated voltage, figures may be used alone. The figure for the rated current shall be placed before or above that for the rated voltage and separated from the latter by a line. If the symbol for the nature of supply is used, it shall be placed next to the marking for rated current and rated voltage.

For example 10 A 250 V ~ or 10/250 ~ or $\frac{10}{250}$ ~

Compliance is checked by inspection.

8.8 ~~Marking on the product shall be easily legible and durable.~~

The marking according to 8.2, 8.3 and 8.4 shall not be placed on easily removable parts ~~and~~ such as screws or washers.

Laser marking directly on the product and marking made by moulding, pressing or engraving are not subjected to this test.

Compliance is checked by the tests in 8.9 and 8.10 and by inspection, using normal or corrected vision, without additional magnification and by rubbing ~~the marking by hand for 15 s with a piece of cotton cloth soaked with water and again for 15 s with a piece of cloth soaked with petroleum spirit or 95+ % n-hexane~~ the label using the equipment shown in Figure 8. New samples shall be used for 8.9 and 8.10.

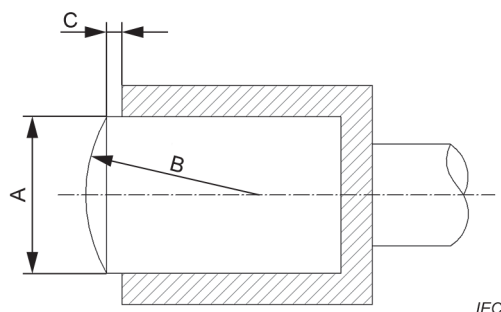
~~After the test the marking shall be legible. Labels shall not be easily removable and shall not have curled.~~

NOTE 1 Petroleum spirit is defined as the aliphatic solvent hexane with a content of aromatics of maximum 0,1 % volume, a kauri butanol value of 29, initial boiling point 65 °C, a dry point of 69 °C and a density of approximately 0,68 g/cm³.

NOTE 2 Marking on the product may be applied, for example, by moulding, pressing, engraving, printing, adhesive labels or waterslide transfers.

NOTE 3 The durability of marking made by engraving, moulding or pressing is deemed to comply with the requirements without testing.

NOTE 4 95+ % n-hexane (Chemical Abstracts Service Registry Number, CAS RN, 110-54-3) is available from a variety of chemical suppliers as a high pressure liquid chromatography (HPLC) solvent.



Key

A	Diameter of the piston	(20 ± 1) mm
B	Radius of the piston head	(20 ± 1) mm
C	Gap between piston head and cylinder	(2 + 1/- 0) mm

Figure 8 – Piston for durability of marking test

The test piston head shall be made of an elastic material which is inert against the test liquids and has a Shore-A hardness of 47 ± 5 (for example synthetic rubber). The piston shall be wrapped with cotton comprising cotton wool covered by a piece of cotton medical gauze.

When it is not possible to carry out the test on the specimens due to the shape/size of the product, a suitable piece of the product having the same characteristics can be submitted to the test.

The test shall be carried out on one sample. If the sample does not satisfy the test, the test shall be repeated on two new samples, both of which shall comply with the requirements.

8.9 Durability of marking

The sample shall be rubbed by applying a compression force of (5 ± 1) N at a rate of one cycle per second for 15 s (a cycle comprising a forward and backward movement along the length of the marking) by means of the test piston shown in Figure 8.

Rubbing shall commence immediately after soaking the piece of cotton with water. For markings longer than 20 mm, rubbing can be limited to a part of the marking, over a path of at least 20 mm length.

The sample surface shall then be dried, and the test repeated on the same sample using new cotton soaked in n-hexane 95 % solvent.

When using this liquid, precautions as stated in the relevant material safety datasheet provided by the chemical supplier shall be taken to safeguard the person performing the test.

NOTE n-hexane 95 % (Chemical Abstracts Service Registry Number, CAS RN, 110-54-3) is available from a variety of chemical suppliers as a high pressure liquid chromatography (HPLC) solvent.

After the test, the marking shall be legible.

8.10 Durability of label adhesion

Under consideration.

9 Construction

9.1 For tap-off units classified according to 7.2.1 it shall not be possible to connect or disconnect the tap-off unit without the use of a tool, unless the design of the tap-off unit is such that it is not possible to connect or disconnect the tap-off unit with the PT system energised.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

9.2 For tap-off units classified according to 7.2.2.1 it shall not be possible to connect or disconnect the tap-off unit under load.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

9.3 For tap-off units classified according to 7.2.2.2 the tap-off unit shall be clearly marked to indicate that it shall not be connected or disconnected under load and shall only be accessible by the use of a tool or intended to have restricted access by an ordinary person.

NOTE Examples of tap-off units having restricted access by an ordinary person include

- a) tap-off units situated under a raised access floor;

b) tap-off units situated either > 2,5 m above floor level or within a suspended ceiling.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

9.4 For non-rewirable system components, it shall not be possible to break the terminations and/or replace the cable without making the system component permanently useless.

Compliance is checked by inspection and if necessary by manual test.

9.5 System components with the provision for fuse-links shall be so designed that ordinary persons cannot gain access to live parts when replacing fuse-links.

Compliance is checked by inspection and test according to 11.1.1.1.

NOTE In Australia fuses and fuse-links are not to be used.

9.6 PT systems shall be designed so that they do not damage the insulation of conductors or the sheath of cables during installation or in normal use.

Compliance is checked by inspection.

9.7 PT systems including tap-off units intended for use with flexible cables shall be so designed that, if a flexible cable is fitted which may be moved in normal use, a cord anchorage shall be provided such that the conductors are relieved from strain by resisting the pull and twist forces on flexible cables, where they are connected to the terminals and the sheath of the flexible cable is kept in position and is protected from abrasion. It shall be clear how the relief from strain and the prevention of twisting is intended to be effected. Methods such as tying the cable into a knot or tying the ends with a string shall not be used.

Cord anchorages shall be of insulating material or, if of metal, shall be provided with an insulating lining fixed to the metal parts.

Cord anchorages shall be so designed that

- a) the flexible cable cannot be released from the outside of the system component without the aid of a tool;
- b) the flexible cable cannot touch the clamping screws of the cord anchorage, if these screws are accessible or electrically connected to accessible metal parts, when the system component is mounted as in normal use;
- c) the flexible cable is not clamped by a metal screw which bears directly on to the flexible cable;
- d) at least one part of it is securely fixed to the system component;
- e) clamping the flexible cable does not require the use of a special purpose tool;
- f) they are suitable for the types and dimensions of flexible cable declared by the manufacturer;
- g) clamping the flexible cable is easily possible without restricting the correct re-assembly of the system component;
- h) means such as screws or other fixing devices which are used when clamping the flexible cable shall not serve to fix other parts of the system component unless either
 - the system component would be rendered manifestly incomplete if that part was omitted or replaced in an incorrect position, or
 - that part intended to be fixed cannot be removed without further use of a tool.
- i) it shall not be possible to push the flexible cable into the PT system to such an extent as would impair safety or so that the cord anchorage becomes ineffective.

Compliance is checked by inspection, manual tests and the tests according to 9.7.2 and 9.7.3 following the preparation of the sample according to 9.7.1.

9.7.1 The system component is fitted with a flexible cable of the appropriate cross-sectional area and with the minimum dimensions specified in 9.7, item f). The conductors are introduced into the terminals and the terminal screws are tightened just sufficiently to prevent the position of the conductors from easily changing. Clamping screws, if any, shall be tightened with the torque value declared by the manufacturer or in the absence of this information with the value according to Table 5.

Non-rewirable system components and their flexible cables are subjected to the test as delivered.

9.7.2 The flexible cable is then subjected 100 times to a pull as specified in Table 1. The pulls are applied in the most unfavourable direction. Each pull is applied in one smooth and continuous motion for a duration of approximately 1 s.

NOTE 1 Care should be taken to exert the same pull on all parts (core, insulation and sheath) of the cable simultaneously.

Immediately afterwards, the flexible cable is subjected to a torque, as specified in Table 1, for (60 ± 5) s. The torque is applied as near as practicable to the cord entry.

After the test, the cable shall not have been displaced longitudinally by more than 2 mm. For a rewirable system component, the ends of the conductors shall not have moved noticeably in the terminals; for a non-rewirable system component, there shall be no break in the electrical connections. Clearances and creepage distances shall not have been reduced below the values specified in Clause 10 and the cord anchorage shall show no damage impairing its further use.

For the measurement of the longitudinal displacement, a mark is made on the flexible cable while it is subjected to the pull, at a distance of approximately 20 mm from the end of the sample, before starting the tests. If, for non-rewirable system component, there is no definite end to the sample, an additional mark is made on the body of the sample.

After the tests, the displacement of the mark on the flexible cable in relation to the sample is measured while the flexible cable is still subjected to the pull.

NOTE 2 Examples of test apparatus are shown in Figures 1 and 2.

Table 1 – Pull and torque values for tests on cord anchorages

Nominal cross-sectional area of conductor mm ²	Pull N	Torque Nm
Up to and including 0,5	$50 \pm 1,0$	$0,15 \pm 0,02$
Over 0,5 up to and including 1,5	$60 \pm 1,0$	$0,25 \pm 0,02$
Over 1,5 up to and including 4,0	$80 \pm 1,0$	$0,35 \pm 0,02$
Over 4,0 up to and including 10,0	$100 \pm 1,0$	$0,45 \pm 0,02$
Over 10 up to and including 16,0	$120 \pm 1,0$	$0,80 \pm 0,02$
NOTE Pull and torque values do not vary with the number of conductors in the flexible cable.		

9.7.3 The tests of 9.7.2 are then repeated with a flexible cable of the appropriate type and cross-sectional area, having a maximum dimension specified in 9.7, item f).

9.8 Resistance to ageing of seals

9.8.1 Sealing components shall be sufficiently resistant to ageing:

- for elastomeric or thermoplastic material compliance is checked according to 9.8.2;
- for polymeric materials having a sticky or oily consistency compliance is checked according to 9.8.3.

9.8.2 The test is made in an atmosphere having the composition and pressure of ambient air. The samples are suspended freely in a heating cabinet, ventilated by natural circulation. The temperature shall be $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ measured not more than 5 cm above the sample and the duration of the ageing test shall be (168^{+4}_0) h.

After the treatment, the samples are allowed to attain approximately room temperature, they are examined and shall show no crack visible with normal or corrected vision without additional magnification, nor shall the material have become sticky or greasy, this being judged as follows:

With the forefinger, wrapped in a dry piece of rough cloth, the sample is pressed with a force of 5 N.

No traces of the cloth shall remain on the sample and the material of the sample shall not stick to the cloth.

After the test, the samples shall show no damage which would lead to non-compliance with this standard.

The force of 5 N can be obtained in the following way. The component is placed on one of the pans of a balance and the other pan is loaded with a mass equal to the mass of the component, plus 500 g. Equilibrium is then restored by pressing the system components with the forefinger wrapped in a dry piece of rough cloth.

The use of an electrically heated cabinet is recommended. Natural circulation may be provided by holes in the walls of the cabinet.

9.8.3 The test is made in an atmosphere having the composition and pressure of ambient air. The samples are suspended freely in a heating cabinet, ventilated by natural circulation. The temperature shall be $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ measured not more than 5 cm above the sample and the duration of the ageing test shall be (168^{+4}_0) h.

After the treatment, the samples are removed from the cabinet and kept at room temperature for (96^{+4}_0) h.

After the test the sample shall show no harmful deformation or similar damage which may impair their further use within the meaning of this part of IEC 61534.

9.9 Requirements for PT system with more than one circuit

When a PT system with tap-off facilities is intended to supply several circuits in the same powertrack, the system shall be designed and constructed to prevent tap-off units from being connected to the wrong circuit.

Compliance is checked by inspection.

10 Clearances, creepage distances and solid insulation

10.1 General

PT systems shall be constructed so that the clearances, creepage distances and solid insulation are adequate to withstand the electrical, mechanical and thermal stresses taking into account the environmental influences that may occur.

Clearances, creepage distances and solid insulation shall comply with the relevant Sub-clauses 10.2 to 10.4.

NOTE The requirements and tests are based on IEC 60664-1 [7].

10.2 Clearances

10.2.1 General

The clearances shall be dimensioned to withstand the rated impulse voltage declared by the manufacturer according to 7.5 considering the rated voltage and the overvoltage category as given in Annex C and the pollution degree declared by the manufacturer according to 7.4.

PT systems fall into the overvoltage category III.

NOTE 1 A flow chart for the dimensioning of clearances is given in Annex E.

NOTE 2 Energy consuming equipment fitted to a PT system falls into overvoltage category II.

For the measurements all parts which may be removed without the use of a tool are removed and movable parts which can be assembled in different orientations are placed in the most unfavourable position.

NOTE 3 Moveable parts are for example hexagonal nuts, the position of which cannot be controlled throughout an assembly.

A force is applied, by means of test probe 11 of IEC 61032, to bare conductors and accessible surfaces in order to attempt to reduce clearance when making the measurements.

The force is

$(2 \pm 0,1)$ N for bare conductors;

(50 ± 2) N for accessible surfaces.

Clearances are measured according to Annex A.

10.2.2 Clearances for basic insulation

The clearances for basic insulation shall not be less than the values given in Table 2.

Smaller clearances than those given in Table 2 may be used if the PT system withstands an impulse voltage but only if the parts are rigid or positioned by mouldings or if the construction is such that there is no likelihood of the distances being reduced by distortion, by movement of the parts or during mounting and connection in normal use.

Compliance is checked by the test of Annex F.

10.2.3 Clearances for functional insulation

The clearances for functional insulation shall not be less than the values specified for basic insulation in 10.2.2.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

10.2.4 Clearances for supplementary insulation

The clearances for supplementary insulation shall not be less than the values specified for basic insulation in 10.2.2.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

Table 2 – Minimum clearances for basic insulation

Rated impulse withstand voltage kV ^a	Minimum clearances in air up to 2 000 m above sea level		
	mm		
	Pollution degree ^b		
	1	2	3
0,33	0,01	0,2	0,8
0,50	0,04	0,2	0,8
0,80	0,10	0,2	0,8
1,5	0,5	0,5	0,8
2,5	1,5	1,5	1,5
4,0	3,0	3,0	3,0
6,0	5,5	5,5	5,5
^a This voltage is – for functional insulation: the maximum impulse voltage expected to occur across the clearance; – for basic insulation directly exposed to or significantly influenced by transient overvoltage from the low-voltage mains: the rated impulse withstand voltage of the PT system; – for other basic insulation: the highest impulse voltage that can occur in the circuit. ^b Details for pollution degrees are given in Annex D.			

10.2.5 Clearances for reinforced insulation

The clearances for reinforced insulation shall not be less than the values specified for basic insulation in 10.2.2 but using the next higher step for rated impulse withstand voltage given in Table 2.

Smaller clearances than those specified in Table 2 are not allowed.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

10.3 Creepage distances

10.3.1 General

The creepage distances shall be dimensioned for the voltage which is expected to occur in normal use taking into account the pollution degree as declared by the manufacturer according to 7.4 and the material group.

NOTE 1 A flow chart for the dimensioning of creepage distances is given in Annex E.

NOTE 2 A creepage distance cannot be less than the associated clearance.

For the measurements all parts which may be removed without the use of a tool are removed and movable parts which can be assembled in different orientations are placed in the most unfavourable position.

NOTE 3 Moveable parts are for example hexagonal nuts, the position of which cannot be controlled throughout an assembly.

A force is applied, by means of test probe 11 of IEC 61032, to bare conductors and accessible surfaces in order to attempt to reduce creepage distances when making the measurements.

The force is

- $(2 \pm 0,1)$ N for bare conductors;
- (50 ± 2) N for accessible surfaces.

Creepage distances are measured according to Annex A.

The relationship between material group and proof tracking index (PTI) values is as follows:

Material group I	$600 \leq \text{PTI}$
Material group II	$400 \leq \text{PTI} < 600$
Material group IIIa	$175 \leq \text{PTI} < 400$
Material group IIIb	$100 \leq \text{PTI} < 175$

These PTI values are obtained in accordance with the proof tracking test of Annex B.

NOTE 4 For glass, ceramics and other inorganic materials which do not track, creepage distances need not be greater than their associated clearance.

10.3.2 Creepage distances for basic insulation

The creepage distances for basic insulation shall not be less than the values given in Table 3.

Compliance is checked by measurement.

Table 3 – Minimum creepage distances for basic insulation

Rated voltage r.m.s. ^a V	Creepage distance mm						
	Pollution degree ^b						
	1	2			3		
Up to and including		Material group			Material group		
		I	II	IIIa/IIIb	I	II	IIIa/IIIb
12,5 ^c	0,1	0,4	0,4	0,4	1	1	1
32 ^c	0,1	0,5	0,5	0,5	1,3	1,3	1,3
50 ^c	0,2	0,6	0,9	1,2	1,5	1,7	1,9
100	0,3	0,7	1	1,4	1,8	2	2,2
125	0,3	0,8	1,1	1,5	1,9	2,1	2,4
250	0,6	1,3	1,8	2,5	3,2	3,6	4,0
400	1,0	2,0	2,8	4,0	5,0	5,6	6,3
500	1,3	2,5	3,6	5,0	6,3	7,1	8,0
800	2,4	4	5,6	8	10	11	12,5
1000	3,2	5	7,1	10	12,5	14	16
NOTE The rated voltage is the actual voltage which will occur across the insulation where the creepage distance is determined.							
^a This voltage is the voltage rationalised through Table F.3a and Table F.3b of IEC 60664-1 based on the rated voltage.							
^b Details for pollution degrees are given in Annex D.							
^c Concerning ELV the last paragraph of 11.1 should be considered.							

10.3.3 Creepage distances for functional insulation

The creepage distances for functional insulation shall not be less than the values of basic insulation in 10.3.2.

Compliance is checked by measurement.

10.3.4 Creepage distances for supplementary insulation

The creepage distances for supplementary insulation shall not be less than the values specified for basic insulation in 10.3.2.

Compliance is checked by measurement

10.3.5 Creepage distances for reinforced insulation

The creepage distances for reinforced insulation shall be twice the creepage distances for basic insulation in Table 3.

Compliance is checked by measurement.

10.4 Solid insulation

Solid insulation for functional insulation, basic insulation, supplementary insulation and reinforced insulation shall be capable of withstanding electrical stress which may occur.

Compliance is checked by Clause 15.

In addition accessible solid insulation shall be capable of withstanding mechanical and thermal stresses which are covered by Clause 14 and 19.

11 Protection against electric shock

11.1 Access to live parts

11.1.1 PT systems shall be so constructed that when installed as in normal use, hazardous live-parts are not accessible without the use of a tool.

PT systems shall be so constructed that the engagement of one or more pins of a tap-off unit does not leave pins or contacts of the tap-off unit accessible.

Live parts of tap-off units intended to be connected with the PT energised shall not be accessible when the tap-off unit is in partial engagement with the powertrack.

The insulating properties of lacquer, enamel, paper, cotton or oxide film on metal parts, beads and sealing compounds shall not be relied upon to give the required protection against contact with live parts.

NOTE Self hardening resins are not regarded as sealing compounds.

Compliance is checked by inspection and, if necessary, by the tests of 11.1.1.1 and 11.1.1.2.

The tests are carried out after all parts, which may be removed without the use of a tool, are removed and after the following treatment

- a representative combination of system components typifying the PT system shall be mounted as in normal use and kept for (168^{+1}_0) h placed in a heating cabinet at (60 ± 2) °C and then allowed to cool to ambient temperature.

11.1.1.1 The test probe B of IEC 61032 is applied with a force of (10 ± 1) N, an electrical indicator with a voltage not less than 40 V and not more than 50 V being used to show contact with the relevant part.

For those PT systems or parts of those PT systems that are accessible without the use of a tool to ordinary persons in normal use, the test is repeated with the test probe D of IEC 61032 with a force of $(1 \pm 0,1)$ N.

NOTE Small gaps between enclosures and conduits or cables are ignored.

11.1.1.2 Parts which are likely to distort under external pressure are additionally tested with test probe 11 of IEC 61032 with a force of (50 ± 2) N for 1 min at an ambient temperature of (35 ± 2) °C. If the test probe enters the enclosure then it is replaced by test probe B of IEC 61032 that is applied as specified in 11.1.1.1.

Entry membranes and knockouts are tested with (10 ± 1) N.

11.1.2 Exposed-conductive-parts of PT systems, with the exception of small parts such as screws, shall be reliably connected to the protective earth terminal of the PT system.

Compliance is checked by inspection and the test of ~~11.3.4~~ 11.3.3.

11.2 Provision for earthing

11.2.1 A protective earth conductor shall extend for the whole of the PT system. Where the conductor is part of the mechanical construction of the PT system, it shall not be possible to remove this part of the mechanical construction without the use of a tool.

Compliance is checked by inspection and manual test.

11.2.2 Tap-off units of the PT system intended to be connected with the PT energised shall ensure that connection to the PE is made before and is broken after, those to live parts.

Compliance is checked by inspection, or by the use of an appropriate test instrument.

NOTE This clause does not apply to SELV PT systems.

11.3 Effectiveness of protective circuit continuity

The continuity of the protective circuit shall be effective in a PT system including the connection of tap-off units.

Compliance is checked by inspection and by the tests of 11.3.1 and 11.3.2.

11.3.1 For PT systems the test shall be performed on a sample consisting of three lengths of powertrack, each with a minimum length of 1 m which are connected together with the necessary connectors and with a supply connector at each end of the sample.

A current of (25 ± 1) A a.c. having a nominal frequency of 50 Hz ~~to~~ or 60 Hz supplied by a source with a no-load voltage not exceeding 12 V shall be passed between the earthing terminals at either end of the sample.

Measurement of the voltage drop shall be made within 120 s after the initiation of the current flow.

The impedance per meter, calculated from the measurement of the voltage drop between the two supply connectors, shall not exceed the value declared by the manufacturer or 50 mΩ/m whichever is the lower.

11.3.2 For tap-off units a current of (25 ± 1) A a.c. having a nominal frequency of 50 Hz ~~to~~ or 60 Hz supplied by a source with a no-load voltage not exceeding 12 V shall be passed between the earthing terminal or contact of the tap-off unit and the nearest point on the protective earth busbar with the tap-off unit fully engaged as in normal use.

Measurement of the voltage drop shall be made within 120 s after the initiation of the current flow.

The impedance calculated from the measurement of the voltage drop between the two points stated shall not exceed the value declared by the manufacturer or 50 mΩ whichever is the lower.

11.3.3 The effectiveness of the connection of the exposed conductive parts to the protective circuit shall be measured as follows:

A current of (25 ± 1) A a.c. having a nominal frequency of 50 Hz or 60 Hz supplied by a source with a no-load voltage not exceeding 12 V shall be passed between the exposed conductive part and the point on the protective circuit which is nearest to the exposed conductive part.

Measurement of the voltage drop shall be made within 120 s after the initiation of the current flow.

The impedance calculated from the measurement of the voltage drop between the two points stated shall not exceed 50 mΩ.

12 Terminals and terminations

12.1 Terminals and terminations shall provide effective electrical connections.

12.2 Supply connector terminals shall be positioned in a mounted PT system in such a way that conductors can be properly connected and disconnected and that such terminals can be inspected, for example, by removing a cover.

The rated connecting capacity of the terminals shall be stated by the manufacturer.

The minimum connecting capacity of the terminals shall not be less than the values given in Table 4.

Compliance is checked by inspection and by connection of the relevant cable conductors with cross-sectional areas as given in Table 4.

Table 4 – Minimum connecting capacity of terminals

Rated current of the terminal A	Minimum connecting capacity mm ²
10	1,5
16	1,5
20	2,5
32	4
45	6
63	10

NOTE In the United Kingdom, the 10 A rated terminal specified in Table 4 should be capable of clamping 1 mm² as a minimum.

12.3 Terminals for external conductors shall not require the use of a special purpose tool.

Terminals for external conductors shall be of the following types:

- screw-type terminal;
- screwless-type terminal;
- piercing type terminal, except for a non-reusable insulation piercing connecting device (IPCD) and except for a non-removable IPCD.

Flat quick-connect terminations are not allowed.

Compliance is checked by inspection.

12.4 Connections to conductors, cables or flexible cables within non-rewireable system components shall be made by means of terminations.

Compliance is checked by inspection.

12.5 Terminations shall be soldered, welded, crimped or have equally effective permanent connection and shall withstand pull forces likely to occur in normal use.

Compliance is checked by inspection and by the following test.

Terminations shall be tested by applying a pull force of (30 ± 2) N in the longitudinal axis of the conductors in the normal plane of exit from the system component. There shall be no deterioration of the soldered, welded, crimped or similar joint impairing their further use.

12.6 Terminals for external conductors with screw-type clamping units or with screwless-type clamping units shall meet the requirements of IEC 60999-1 and IEC 60999-2 except as follows:

- in Subclause 8.9 of IEC 60999-1, the test of 9.6 does not apply.

NOTE Depending on the design of the PT system it may be necessary to perform the tests for screwless-type clamping units on separate samples.

12.7 Terminals with insulation piercing clamping units for external conductors shall meet the requirements of IEC 60998-2-3 except as follows:

- Clause 5: samples according to Annex AA have to be submitted separately;
- Clause 9: does not apply. This requirement is covered by Clause 11 of this standard;
- Clause 12 does not apply. This requirement is covered by the Clause 17 and Subclauses 9.8 and 21.2 of this standard;
- Clause 13: does not apply. This requirement is covered by Clause 15 of this standard;
- Clause 14: 14.2 and 14.3 of IEC 60998-1 are applicable if the IPCDs are delivered as separate accessories and are mounted on the PT system during installation;
- Clause 18: does not apply. This requirement is covered by Clause 20 of this standard.

12.8 Connections, other than soldered connections, shall not be made on to pre-soldered ends of conductors unless the soldered area is entirely outside the termination or clamping unit.

Compliance is checked by inspection.

12.9 Flat quick-connect terminations used internally shall have dimensions in accordance with IEC 61210 and shall meet the test requirements of IEC 61210, except as follows:

- Clause 7: samples as specified in Table 3 have to be submitted separately;
- Subclause 8.6: applies only in cases where pull forces on crimp connections may be expected during installation and/or normal use of the PT system.

13 Screws, current carrying parts and connections

13.1 Connections, electrical or mechanical shall withstand the mechanical stresses occurring in normal use.

Screwed connections which transmit contact pressure for electrical purposes and which are operated when connecting and mounting the PT system during installation, and/or which are likely to be operated during the life of the system, shall be in engagement with a metal thread.

Screws for connecting external conductors shall not be tapping screws.

Screws operated when mounting the PT system during installation and/or which are likely to be operated during the life of the PT system, shall not be of the thread cutting type.

NOTE Screws which are operated when mounting the PT system include screws for fixing covers or cover plates, etc., but not connecting means for screwed conduits and screws for fixing the base of the system.

Compliance is checked by inspection and the following test.

The screws and nuts are tightened and loosened

- 10 times for metal screws in engagement with a thread of insulating material and for screws of insulating material;
- 5 times in all other cases.

Screws or nuts in engagement with a thread of insulating material and screws of insulating material are completely removed and reinserted each time.

The test is made by means of a suitable test screwdriver or spanner applying the torque declared by the manufacturer. In the absence of this information, the values specified in Table 5 shall be applied.

The shape of the blade of the test screwdriver shall suit the head of the screw to be tested. The screws and nuts shall be tightened in one smooth and continuous motion.

During the test, no damage impairing the further use of the screwed connection shall occur.

Table 5 – Torque values for screws

Nominal diameter of thread mm	Torque Nm				
	I ^a	II ^b	III ^c	IV ^d	V ^e
Up to and including 1,6	0,05	–	0,10	0,10	–
Over 1,6 up to and including 2,0	0,10	–	0,20	0,20	–
Over 2,0 up to and including 2,8	0,20	–	0,40	0,40	–
Over 2,8 up to and including 3,0	0,25	–	0,50	0,50	–
Over 3,0 up to and including 3,2	0,30	–	0,60	0,60	–
Over 3,2 up to and including 3,6	0,40	–	0,80	0,80	–
Over 3,6 up to and including 4,1	0,70	1,20	1,20	1,20	1,20
Over 4,1 up to and including 4,7	0,80	1,20	1,80	1,80	1,80
Over 4,7 up to and including 5,3	0,80	1,40	2,00	2,00	2,00
Over 5,3 up to and including 6,0	1,20	1,80	2,50	3,00	3,00
Over 6,0 up to and including 8,0	2,50	2,50	3,50	6,00	4,00
Over 8,0 up to and including 10,0	–	3,50	4,00	10,0	6,00
Over 10,0 up to and including 12,0	–	4,00	–	–	8,00
Over 12,0 up to and including 15,0	–	5,00	–	–	10,0
^a Applies to screws without heads, if the screw, when tightened, does not protrude from the hole, and to other screws which cannot be tightened by means of a screwdriver with a blade wider than the diameter of the screw. ^b Applies to nuts of mantle clamping units which are tightened by means of a screwdriver. ^c Applies to other screws of clamping units which are tightened by means of a screwdriver. ^d Applies to screws and nuts, other than nuts of mantle clamping units, which are tightened by means other than a screwdriver. ^e Applies to nuts of mantle clamping units, which are tightened by means other than a screwdriver.					

13.2 Electrical connections shall be so designed that

- the joints shall not become loose in normal use;
- contact pressure is not transmitted through insulating material other than glazed ceramic, pure mica or other material with characteristics no less suitable, unless there is sufficient resiliency in the metallic parts to compensate for any possible shrinkage or yielding of the insulating material.

Compliance is checked by inspection, and if there is insufficient resiliency by the test according to 15.102 of IEC 60998-2-3.

13.3 Thread forming screws shall not be used for the connections of current carrying parts.

Thread forming screws may be used to provide earthing continuity provided it is not necessary to operate them during normal use of the PT system.

Compliance is checked by inspection.

13.4 Screwed and riveted connections, which serve as electrical as well as mechanical connections, shall be locked against loosening or turning.

Compliance is checked by inspection and manual test.

NOTE Spring washers may provide satisfactory locking. For rivets, a non-circular shank or an appropriate notch may be sufficient. Sealing compound which softens on heating provides satisfactory locking only for screw connections not subjected to torsion in normal use.

13.5 ~~Current carrying parts, including those of terminals (also earthing terminals)~~ Parts designed for carrying current including busbars, terminals and earthing terminals shall be of a material having, under the conditions occurring in the PT system, adequate mechanical strength and resistance to corrosion.

Compliance is checked by inspection and, if necessary, by chemical analysis.

Examples of suitable metals, when used within the permissible temperature range and under normal conditions of chemical pollution, are

- aluminium;
- brass;
- copper;
- an alloy containing at least 58 % copper for parts that are worked cold, or at least 50 % copper for other parts;
- stainless steel containing at least 13 % chromium and not more than 0,09 % carbon;
- steel provided with an electroplated coating of zinc according to ISO 2081, the coating having a thickness of at least
 - 5 µm (ISO service condition No. 1), for IPX0;
 - 12 µm (ISO service condition No. 2), for IPX1 through IPX4;
 - 25 µm (ISO service condition No. 3), for IPX5 through IPX7.
- steel provided with an electroplated coating of nickel and chromium according to ISO 1456, the coating having a thickness of at least
 - 20 µm (ISO service condition No. 2), for IPX0;
 - 30 µm (ISO service condition No. 3), for IPX1 through IPX4;

- 40 μm (ISO service condition No. 4), for IPX5 through IPX7.
- steel provided with an electroplated coating of tin according to ISO 2093, the coating have a thickness of at least
 - 12 μm (ISO service condition No. 2), for ordinary equipment; classified IPX0;
 - 20 μm (ISO service condition No. 3), for IPX1 through IPX4;
 - 30 μm (ISO service condition No. 4), for IPX5 through IPX7.

13.6 Live parts, which may be subjected to mechanical wear, shall not be made of steel provided with an electroplated coating.

For connection, an electroplated coating of zinc is permissible on parts which do not participate directly in current transmission, such as screws or washers used for certain types of terminals in which they transmit the contact pressure.

This requirement does not apply to contacts, magnetic circuits, heating elements, bimetallic components, shunts, parts of electronic devices, etc.

Compliance is checked by inspection.

14 Mechanical strength

14.1 General

When installed in accordance with the manufacturer's instructions, PT systems shall have adequate mechanical strength.

Compliance is checked by the tests according to 14.2 and 14.3.

14.2 Impact test

The test is performed on a sample of PT system according to IEC 60068-2-75 using the pendulum hammer test Eha.

Any cover fixings and similar screws shall be tightened with the torque equal to the value declared by the manufacturer or, in the absence of this information, with the value according to Table 5.

The hammer is allowed to fall with an impact energy as declared by the manufacturer according to 7.1.

A total of 10 blows shall be applied to points evenly distributed over the accessible surface of the enclosure, excluding knock-outs. Each point shall receive one blow only.

A new sample is then kept for 2 h in a refrigerator at the temperature of $(-5 \pm 1) ^\circ\text{C}$. (10 ± 1) s after removal of the sample from the refrigerator the hammer is allowed to fall with an impact energy, as declared by the manufacturer according to 7.1.

One blow shall be applied to the weakest point of the accessible surface of the enclosure, excluding knock-outs.

After the tests, the samples shall show no signs of disintegration and/or deformation that would impair continued safe operation. In particular,

- live parts shall not have become accessible;

- the effectiveness of insulating linings and barriers shall not have been impaired;
- it shall be possible to remove and to replace external covers without these covers or their insulating linings breaking.

Damage to the finish, small dents which do not reduce the creepage distances or clearances below the values specified in Clause 10 and small chips which do not adversely affect the protection against electric shock are neglected.

Cracks not visible with normal or corrected vision without additional magnification, and surface cracks in fibre-reinforced mouldings and the like are ignored.

14.3 Static load test

14.3.1 The static load test for a length shall be made on one straight length of PT system, which is supported as in normal use at two positions spaced at the distance D . This distance D shall be the maximum distance between supports declared by the manufacturer as shown in Figure 5. The location and form of the supports are also to be declared by the manufacturer.

A mass M shall be placed without dynamic loading on a square rigid piece with sides equal to the width of the system, at the midpoint between the supports on top of the enclosure. The mass M shall be equal to the mass m of that part of the system which is between the supports plus an additional mass mL equal to the maximum load imposed by the accessories to be connected to the length D .

The duration of the test shall be (300^{+15}_0) s.

14.3.2 The static load test for a joint shall be made on two straight lengths of PT system joined together and supported as in normal use at the minimum number of positions at the maximum distances D and D_1 . The distance D is that specified in 14.3.1, the distance D_1 is the maximum distance between supports adjacent to a joint as declared by the manufacturer. The joint shall be placed midway between the supports as shown in Figure 6.

A mass M_1 shall be placed without dynamic loading on top of the enclosure at the joint on a square rigid piece with sides equal to the width of the system. The mass M_1 shall be equal to the mass m_1 of those parts of the system, including the joint between the supports located at distance D_1 , plus an additional mass mL_1 equal to the maximum load imposed by the accessories to be connected to the length D_1 .

The duration of the test shall be (300^{+15}_0) s.

14.3.3 During the tests of 14.3.1 and 14.3.2, the sample shall not break.

After the test

- the sample shall comply with Clause 10 and Subclause 11.1;
- there shall be no permanent deformation which would prevent the correct insertion and withdrawal of the tap-off units;
- the samples shall withstand the test according to 15.3 but without the pre-conditioning of 15.2, and the tests of 11.3.

15 Insulation resistance test and dielectric strength test

15.1 General

Immediately after the humidity treatment according to 15.2 the insulation resistance test is carried out according to 15.3 and dielectric strength test according to 15.4.

For 15.2, 15.3 and 15.4 a representative combination of system components typifying the PT system as a whole shall be assembled as in normal use. Electronic devices and accessories which are covered by their own standards or which may be damaged by the test shall be removed or disconnected before the tests.

The test voltage according to 15.3 and 15.4 is applied in the case of

- functional insulation: between live parts of a PT system;
- basic insulation: between all live parts connected together and a metal foil covering the outer surface of the basic insulation and/or accessible metal parts in contact with the basic insulation;
- supplementary insulation: between two metal foils covering separately the inner, normally inaccessible surface, of the supplementary insulation and its accessible surface;
- reinforced insulation: between all live parts connected together and a metal foil covering the accessible surface of the reinforced insulation;

The foils are not pressed into openings but are pushed into corners and the like by means of the test probe 11 of IEC 61032.

Care shall be taken to insure that the clearances and creepage distances are maintained.

In case where basic insulation and supplementary insulation cannot be tested separately, the insulation provided is subjected to the test voltages specified for reinforced insulation.

15.2 Humidity treatment

The humidity treatment shall be carried out in a humidity cabinet with a relative humidity between 91 % and 95 % at a temperature T maintained within ± 1 °C of any convenient value between 20 °C and 30 °C.

Before being placed in the humidity cabinet, the sample is brought to a temperature of $(T +4_0)$ °C.

Inlet openings, if any, are left open; if knockouts are provided one of them is opened.

The samples shall be kept in the cabinet for (96 ± 1) h.

NOTE 1 In most cases samples may be brought to the chosen temperature of $(T +4_0)$ °C by keeping them at this temperature for at least 4 h before the humidity treatment.

NOTE 2 A relative humidity of between 91 % and 95 % can be obtained by placing in the humidity cabinet a saturated solution of potassium nitrate (KNO_3) or sodium sulphate (Na_2SO_4) in water having a sufficiently large contact surface with the air. In order to achieve the specified conditions within the cabinet, it is necessary to ensure constant circulation of the air with the cabinet and, in general, to use a cabinet which is thermally insulated.

15.3 Insulation resistance test

15.3.1 General

The insulation resistance of the sample is measured with an applied d.c. voltage of (500^{+250}_0) V, the measurement being made (60^{+10}_0) s after application of the voltage.

15.3.2 Test for functional insulation

The insulation resistance value is taken as the recorded value multiplied by the sample length in metres.

The insulation resistance shall not be less than 2 MΩ/m.

15.3.3 Test for basic insulation, supplementary insulation and reinforced insulation

The insulation resistance shall not be less than the values given in Table 6.

Table 6 – Minimum insulation resistance

Insulation to be tested	Insulation resistance MΩ
Basic	2
Supplementary	5
Reinforced	7

NOTE Materials such as glazed ceramic or porcelain are considered to have adequate insulation resistance and are not subjected to the insulation resistance tests.

15.4 Dielectric strength test

The sample is subjected to a voltage of substantially sine wave form, having a nominal frequency 50 Hz or 60 Hz. The voltage is applied for (5^{+1}_0) s across the insulation as given in Table 7.

Initially, not more than half the specified voltage is applied, then it is raised rapidly to the full value. No flashover or breakdown shall occur. Glow discharges without drop in voltage are neglected.

Table 7 – Dielectric strength

Insulation or disconnection to be tested ^b	Test voltage (r.m.s.) ^a		
	Rated voltage up to and including 50 V V	Rated voltage above 50 V up to and including 130 V V	Rated voltage above 130 V up to and including 480 V V
Functional insulation ^c	500	1 300	1 500
Basic insulation ^d	500	1 300	1 500
Supplementary insulation ^d		1 300	1 500
Reinforced insulation ^{d e}	500	2 600	3 000

NOTE 1 Up to 50 V: not intended to be connected directly to the mains and not expected to be subjected to temporary overvoltages as defined in IEC 60364-4-44 [4].

NOTE 2 Over 50 V: the values are based on IEC 60364-4-44.

NOTE 3 For functional, basic and supplementary insulation, the values are calculated with the formula $U_o + 1\,200\text{ V}$ and rounded. In this standard the maximum voltage considered between line and earth is $U_o = 300\text{ V}$.

- ^a The high-voltage transformer used for the test shall be designed so that, when the output terminals are short-circuited after the output voltage has been adjusted to the test voltage, the output current is at least 200 mA. The overcurrent relay shall not trip when the output current is less than 100 mA. Care is taken that the r.m.s value of the test voltage is measured within $\pm 3\%$.
- ^b Special components which might render the test impractical such as discharge lamps, coils, windings, or capacitors are disconnected at one pole, or bridged, as appropriate to the insulation being tested.
- ^c An example is the insulation between poles.
- ^d For the test all live parts are connected together and care is taken to ensure that all moving parts are in the most onerous position.
- ^e For PT systems incorporating reinforced insulation as well as double insulation, care is taken that the voltage applied to the reinforced insulation does not overstress the basic or the supplementary parts of the double insulation.

16 Normal operation

16.1 For standardised plugs and socket-outlets, no additional requirements are specified in this standard. They shall comply with the relevant parts of their own national or international standard.

16.2 Plugs and socket-outlets other than those specified in 16.1 shall comply with the requirements of the relevant clauses of IEC 60884-1.

No additional requirements are specified in this standard.

16.3 The connection of the tap-off unit with the powertrack shall withstand, without excessive wear or harmful effects, the electrical and mechanical stresses occurring in normal use.

Compliance is checked by the following test.

Tap-off units are inserted and withdrawn from the powertrack as in normal use.

An operation is either the insertion or withdrawal of a tap-off unit with the making or breaking of an electrical contact at a speed which corresponds to practical use.

Tap-off units are tested with 100 operations, whereby after each 10 operations, the tap-off unit is moved to a new position on the powertrack. If there are less than 10 positions, the 100 operations are divided equally over the available number of positions.

The operations are made

- for tap-off units classified according to 7.2.1 without voltage;
- for tap-off units classified according to 7.2.2 with the rated voltage and without current;
- for tap-off units classified according to 7.2.3 with the rated voltage and rated current of the tap-off unit with power factor $\cos \varphi = 0,8 \pm 0,05$.

During the test, no sustained arcing shall occur.

After the test, the samples shall show no damage which would lead to non-compliance with this standard.

Compliance is checked by inspection and shall meet the requirements of Clause 17.

17 Temperature rise

17.1 PT systems shall be so designed and constructed that when installed and carrying rated current as in normal use the temperature rise shall not be excessive.

Compliance is checked by the tests of 17.2, 17.3 and 17.4.

For the temperature rise test of terminals for external conductors, insulated copper conductors according to Table 9 or 10 shall be used.

Where the rated connecting capacity of the terminal cannot accommodate the test conductors in Table 9 or 10, then test conductors having a cross-sectional area according to Table 4 shall be used.

The PT system shall be placed in a draught free environment and the rated current passed until thermal equilibrium is reached. Thermal equilibrium is taken as less than 1 K rise within 1 h.

The temperature rise is the difference in temperature between the part under test and the surrounding ambient air temperature. The ambient air temperature shall be measured during the last quarter of the test period by at least two temperature means equally distributed around the PT system at approximately half its height and at a distance of approximately 1 m from the part under test. The temperature measurement means shall be protected against air currents and heat radiation.

The ambient air temperature shall be maintained in accordance with 5.2.

Temperature rise values shall be recorded and shall not exceed the values in Table 8.

If similar PT systems exist, then only the PT system likely to produce the highest temperature rise shall be tested. PT systems can be considered similar if they have the same basic design, in particular all of the following features:

- the same rated current;
- the materials, finish and dimensions of the internal current carrying parts are identical;
- the moulding, insulating and enclosure materials/dimensions are identical;
- the methods of connection are identical.

Fused and unfused systems components are not considered to be similar.

17.2 A convenient voltage is applied to the incoming supply terminals of the PT system and connecting electrical loads at the other end of the PT system or via appropriate plugs or tap-off units mounted as near as practicable to that end. The test shall be performed over a total length of at least 6 m including at least one joint. The test current shall be equal to the rated current.

17.3 A temperature rise test shall be made on each size of unfused tap-off unit designed to be connected to the PT system. For this test, the tap-off unit shall be mounted as near as practicable to the incoming supply terminals at the closest spacing declared by the manufacturer and carry the test current. The PT system shall be supplied with its rated current.

17.4 A temperature rise test shall be made on each size of fused tap-off unit designed to be connected to the PT system. For this test, the tap-off unit shall be mounted as near as practicable to the incoming supply terminals at the closest spacing declared by the manufacturer and carry the test current. The PT system shall be supplied with its rated current. The fuse shall be replaced by a dummy fuse-link of maximum wattage as defined in

- IEC 60127-1 or
- IEC 60269-1 or
- as declared by the manufacturer of the PT system if the fuse is not in accordance with IEC 60127-1 or IEC 60269-1.

Table 8 – Temperature rise values

Parts of the PT system	Temperature rise K
Terminals for accessories	For accessories the temperature rise of terminals shall be in accordance with the relevant accessory standard.
Terminals which will influence accessories	Terminals of system components in the vicinity of and likely to influence accessories shall be in accordance with the temperature rise limits of the relevant accessory standard.
Built-in components ^a	In accordance with the relevant requirements for the individual components, if any, or, as declared by the manufacturer, taking into consideration the temperature in the PT system.
Terminals for external conductors	55
Conductors, internal terminals, terminations, tap-off units and plug-in contacts of removable or withdrawable parts which connect to conductors	Limited by – mechanical strength of conducting material; – possible effect on adjacent equipment; – permissible temperature limit of the insulating materials in contact with the conductor; – the effect of the temperature of the conductor on the apparatus connected to it; – for plug in contacts, nature and surface; – treatment of the contact material.
Manual operating means of system components	
– of metal	25
– of insulating material	35
Accessible external enclosures and covers of system components:	
– metal surfaces	30 ^b
– insulating surfaces	40 ^b
^a The term “built-in components” means – conventional switchgear and controlgear; – electronic sub-assemblies (for example, rectifier bridge, printed circuit); – parts of the equipment (for example, regulators, stabilised power supply unit, operational amplifier).	
^b For surfaces which are accessible but need not be touched during normal operation such as PT systems mounted underfloor or fixed to the ceiling, an increase in the temperature-rise limits by 10 K is permissible.	

Table 9 – Cross-sectional areas of rigid test conductors (solid or stranded)

Rated current of system A	Cross-sectional areas of rigid test conductors mm ²
Up to and including 10	1,5
Over 10 and up to and including 16	2,5
Over 16 and up to and including 20	4
Over 20 and up to and including 32	6
Over 32 and up to and including 45	10
Over 45 and up to and including 63	16

Table 10 – Cross-sectional areas of flexible test conductors

Rated current of accessory A	Cross-sectional areas of flexible test conductors mm ²
Up to and including 3	0,50
Over 3 and up to and including 6	0,75
Over 6 and up to and including 10	1,0
Over 10 and up to and including 13	1,25
Over 13 and up to and including 16	1,5
Over 16 and up to and including 20	2,5
Over 20 and up to and including 32	4

18 Short-circuit protection and short-circuit withstand strength

18.1 General

PT systems shall be so constructed as to be capable of withstanding the thermal and dynamic stresses resulting from short-circuit currents up to the rated values.

Compliance is checked by the tests in 18.4.

The tests may be carried out in any order and on one sample, or each test may be carried out on a new sample at the manufacturer's discretion.

18.2 Information concerning short-circuit rating

18.2.1 The manufacturer shall state the short-circuit ratings of the PT system as follows.

18.2.2 For a PT system with a short-circuit protective device (SCPD) located at the supply connector, the manufacturer shall declare the maximum allowable value of prospective short-circuit current at the terminals of the supply connector. The test parameters shall be those shown in Table 11.

The manufacturer shall state the characteristics of the SCPD (current rating, breaking capacity, cut-off current, I^2t , etc.).

18.2.3 For a PT system where the short-circuit protective device is not located at the supply connector, the manufacturer shall declare one or more of the following:

- the rated conditional short-circuit current and the characteristics of the protective device necessary for the protection of the PT system;

b) the rated short time withstand current of the PT system.

18.2.4 The declared short-circuit rating of a tap-off unit not incorporating a SCPD shall be the same as the manufacturer's declaration for the PT system according to 18.2.2 or 18.2.3.

18.2.5 The declared short-circuit rating of a tap-off unit incorporating a SCPD shall be declared by the manufacturer and may be the same or less than the value declared for the PT system according to 18.2.2 or 18.2.3.

18.2.6 The declared short-circuit rating of a tap-off unit without a SCPD and which incorporates a socket-outlet that only accepts a fused plug shall be not less than the breaking capacity of the largest fuse that can be accommodated in the plug.

18.2.7 The declared short-circuit rating of a tap-off unit without a SCPD and which incorporates a socket-outlet that only accepts an un-fused plug, the short-circuit rating shall be as per the manufacturer's declaration for the PT system according to 18.2.2 or 18.2.3.

18.3 Short circuit current values

18.3.1 Relationship between peak current and short-circuit current

For determining the electrodynamic stresses, the value of peak current shall be obtained by multiplying the short-circuit current by the factor n . Standard values for the factor n and the corresponding power factor are given in Table 11.

Table 11 – Standard values for the factor n

I_{rms} Value of short-circuit current kA	$\cos \phi$	n
$I \leq 5$	0,7	1,5
$5 < I \leq 10$	0,5	1,7
$10 < I \leq 20$	0,3	2
$20 < I \leq 50$	0,25	2,1

NOTE Values of this table represent the majority of applications. In special locations, for example in the vicinity of transformers or generators, lower values of power factor may be found, whereby the maximum prospective peak current may become the limiting value instead of the r.m.s. value of the short-circuit current.

18.3.2 Value and duration of the short-circuit current

- For PT system protected by short-circuit protective devices, whether these devices are in the incoming circuit or elsewhere, the test voltage shall be applied for a time of sufficient duration to enable the short-circuit protective devices to operate to clear the fault and, in any case, for not less than 10 full cycles of the supply frequency.
- PT system which do not incorporate a short-circuit protective device in the incoming unit (see 18.2.3).

18.4 Verification of short-circuit withstand strength

18.4.1 Test arrangement

A typical PT system including at least one joint shall be set up as in normal use to obtain a conductor length of not more than 6 m. Components of the system not included in the test shall be tested separately, assembled in a manner representative of service conditions.

18.4.2 Test conditions – General

If the test circuit incorporates SCPDs, then they shall be rated for the maximum current of the powertrack and/or tap-off unit as applicable and be of the type specified by the manufacturer.

The supply conductors and the short-circuit connections required for testing the PT system shall be as defined in Clause 17 and Figure 7. Unless otherwise agreed, the test circuit shall be connected to the terminals of the supply connector. Three-phase PT systems shall be connected on a three-phase basis.

For the verification of the short-circuit withstand rating, the value of the prospective short-circuit current at a supply voltage equal to 1,05 times the rated operational voltage shall be determined from a calibration oscillogram. The position of the calibration short circuit shall be at point 3 shown in Figure 7. The oscillogram shall show that there is a constant flow of current such that it is measurable at a time at least equivalent to the operation of the protective device incorporated in the PT system or for a specified period of time.

The frequency of the test circuit during the short-circuit tests shall be that of the rated frequency subject to a tolerance of $\pm 25\%$.

All parts of the equipment intended to be connected to the protective conductor in service, including the enclosure, shall be connected as follows:

- 1) for PT system suitable for use on three-phase four-wire systems (see also IEC 60038) with an earthed star point and marked accordingly, to the neutral point of supply or to a substantially inductive artificial neutral permitting a prospective fault current of at least 50 A;
- 2) for PT system also suitable for use in three-phase three-wire as well as on three-phase four-wire systems and marked accordingly, to the phase conductor least likely to arc to earth.

The test circuit shall include a reliable device (e.g. a fuse of copper wire of 0,1 mm in diameter and not less than 50 mm in length) for the detection of the fault current. The prospective fault current in the fuse element circuit shall be at least 50 A.

NOTE A copper wire of 0,1 mm in diameter will melt at 50 A, in approximately half a cycle, at a frequency between 45 Hz and 67 Hz (or 0,01 s for d.c.).

For testing the protective circuit, the frame of the PT system shall be insulated from earth. The test voltage shall be equal to the single-phase value of the rated operational voltage.

18.4.3 Testing of the PT system

18.4.3.1 General

The following tests shall be performed as described in 18.4.1 and 18.4.2.

18.4.3.2 Busbar testing

Three phase or single phase system.

The following tests are applicable to establish

- the rated conditional short-circuit current I_{CC} , or
- the rated short-time withstand current (I_{CW}).

For a single phase system the PT system shall be tested by applying a short circuit between the line and neutral at the end of the busbars, as generally illustrated in Figure 7.

For a three phase system the PT system shall be tested by applying a short circuit between all three phases at the end of the busbars, as generally illustrated in Figure 7.

For a three-phase system with a neutral, the neutral busbar shall additionally be subjected to a test to prove its short-circuiting performance in relation to the nearest phase busbar. The value of the test current in the neutral busbar shall be at least 60 % of the value of the three phase prospective short circuit current.

The protective earth conductor shall be subjected to a test to prove its short-circuit performance in relation to the nearest phase busbar. The value of the test current in the PE conductor shall be equal to the single phase prospective short-circuit current for single phase systems or at least 60 % of the value of the three phase prospective short circuit current for three phase systems.

Prior to testing the protective earth circuit it shall be verified that the different exposed conductive parts of the PT system are effectively connected to the protective circuit.

Compliance is checked by inspection.

A single-phase test supply shall be connected to the incoming terminal of one phase and to the terminal for the incoming protective conductor. When the PT system is provided with a separate protective conductor, the nearest phase conductor shall be used. The short circuit shall be applied between the protective conductor and the phase conductor at the end of the busbars, as generally illustrated in Figure 7.

After the test the function of the protective circuit shall not be significantly impaired.

Compliance is checked by the test of 11.3.1 but on the sample arrangement determined by 18.4.1.

Where the casing is used as a protective conductor, sparks and localized heating at joints are permitted, provided they do not impair the electrical continuity and provided that adjacent flammable parts are not ignited.

After the short circuit tests the PT system shall not show any deformation which affects creepage and clearance distances. In case of doubt the PT system shall be checked in accordance with 10.2 and 10.3. Slight deformation of the busbars is acceptable provided that the deformation does not interfere with the proper connection of tap-off units. In case of doubt the tap-off unit shall be checked in accordance with 16.3.

The insulation of the conductors and the supporting insulating parts shall not show any significant signs of deterioration.

Compliance is checked with 15.4 at 85 % of the test voltage given in Table 7 with all fuses replaced and with all switching devices closed if applicable.

18.4.3.3 Tap-off unit testing

Three phase or single phase system.

The following tests are applicable to establish

- a) the rated conditional short-circuit current I_{CC} , or
- b) the rated short-time withstand current (I_{CW}).

Tap-off units shall be supplied by the manufacturer complete with cable of the required length and size.

Tap-off units shall be positioned at the first available tap-off outlet position closest to the supply connector.

For tap-off units incorporating or not incorporating a SCPD, the position of the short-circuit shall be the shortest length 'L' as declared by the manufacturer, from the tap-off unit to the point of the short-circuit.

For tap-off units incorporating a socket-outlet, a plug is inserted with an attached cable length of not more than 300 mm, a short-circuit shall be applied to the end of the cable.

A single phase tap-off unit shall be tested by applying a short circuit between the line and neutral, as generally illustrated in Figure 7.

A three phase tap-off unit shall be tested by applying a short circuit between all three phases as generally illustrated in Figure 7.

For a three-phase system with a neutral, the neutral conductor shall additionally be subjected to a test to prove its short-circuit performance in relation to the nearest phase conductor. The value of the test current in the neutral conductor shall be at least 60 % of the value of the three phase prospective short circuit current.

The protective earth conductor shall be subjected to a test to prove its short-circuit performance in relation to the nearest phase, in the tap-off unit. The value of the test current in the PE conductor shall be equal to the single phase prospective short-circuit current for single phase systems or at least 60 % of the value of the three phase prospective short circuit current for three phase systems.

Prior to testing the protective earth circuit it shall be verified that the different exposed conductive parts of the tap-off unit are effectively connected to the protective circuit.

Compliance is checked by inspection.

A single-phase test supply shall be connected to the incoming terminal of one phase and to the terminal for the incoming protective conductor. When the PT system is provided with a separate protective conductor, the nearest phase conductor shall be used.

After the test the function of the protective circuit shall not be significantly impaired.

Compliance is checked by the test of 11.3.2.

Where the casing is used as a protective conductor, sparks and localized heating at joints are permitted provided they do not impair the electrical continuity and provided that adjacent flammable parts are not ignited.

After the short circuit tests the tap-off unit shall not show any deformation which affects creepage and clearance distances. In case of doubt the tap-off unit shall be checked in accordance with 10.2 and 10.3. Slight deformation of the contacts is acceptable provided that the deformation does not interfere with the proper connection of tap-off units. In case of doubt the tap-off unit shall be checked in accordance with 16.3 at its tested position and one other tap-off outlet position for 10 operations in each case.

NOTE The risk of contact welding is recognised, in which case the manufacturer should indicate the measures to be taken regarding the maintenance of the equipment.

The insulation of the conductors and the supporting insulating parts shall not show any significant signs of deterioration.

Compliance is checked with 15.4 at 85 % of the test voltage given in Table 7 with all fuses replaced and with all switching devices closed if applicable.

19 Resistance to heat

19.1 PT systems and system components shall be sufficiently resistant to heat.

Compliance is checked by the relevant tests of 19.2, 19.3, 19.4 and 19.5 except for insulating materials of ceramic or mica which are not tested.

19.2 Parts of insulating material

- necessary to retain current-carrying parts in position, other than busbars or
- which maintain contact pressure

shall be subjected to a ball pressure test according to IEC 60695-10-2.

The tests shall be made in a heating cabinet at the temperature rise value recorded during the test of Subclause 17.1, plus $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$ or at $(125 \pm 2) ^\circ\text{C}$ whichever is the higher.

19.3 Parts of insulating material not necessary to retain live parts in position, even though they may be in contact with them, as well as parts of insulating material which are necessary to retain busbars in position shall be subjected to a ball pressure test according to 19.2 but the test shall be made at $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$ plus the temperature rise value recorded for those parts during the test of Subclause 17.1, or at $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ whichever is the highest.

If the manufacturer declares that the test for the insulating material retaining busbars in position shall be done according to 19.2, then the test according to 19.3 and 19.4 for this material is not necessary.

19.4 The thermal endurance of insulating materials, necessary to retain busbars in position is tested as follows:

A representative combination of system components typifying the PT system as a whole shall be mounted as in normal use and kept for (96 ± 1) h in a heating cabinet at the busbar temperature rise value recorded during the test of Subclause 17.1, plus $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

NOTE For test purposes, components which cause mechanical stress to the busbars and the material which retains the busbars in position should be used.

After the test, the insulating material necessary to retain busbars in position shall show no visible signs of deterioration or any shrinkage which would impair safety when inspected with normal or corrected vision without additional magnification.

19.5 The thermal endurance for all insulating materials other than those specified in 19.4 is tested as follows:

A representative combination of system components typifying the PT system as a whole shall be mounted as in normal use and kept for (96 ± 1) h in a heating cabinet at $(60 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

After the test, the insulating material shall show no visible signs of deterioration or any shrinkage which would impair safety when inspected with normal or corrected vision without additional magnification.

20 Fire hazard

20.1 Flammability

Parts of insulating material which might be exposed to thermal stresses due to electrical effects and the deterioration of which might impair the fire safety of the system, shall not be unduly affected by abnormal heat generated inside the PT system.

Compliance is checked by the following glow wire test according to Clauses 4 to 10 of IEC 60695-2-11 at the temperatures given in Table 12 of this standard.

Table 12 – Test temperatures for the glow wire test

Parts of insulating material	Temperature of the glow wire °C
Parts in contact with current-carrying parts and necessary to retain them in position	850 ± 15
All other parts, including parts not necessary to retain current-carrying parts in position	650 ± 10

For the purpose of this test a protective conductor (PE) is not to be considered as a current carrying part.

The test is made on one sample only. In case of doubt, the test shall be repeated on two further samples.

The tests are not made on parts of ceramic material or on small parts, such as washers or screws.

If the test has to be made at more than one place on the same part, care shall be taken to ensure that any deterioration caused by previous test(s) does not affect the result of the test to be made.

If possible, the sample shall be a complete system component. If the test cannot be made on a complete system component, a suitable part may be taken from it for the purpose of the test.

20.2 Flame spread

PT systems shall not propagate flame.

Compliance is checked by the following test.

The test is made on a single straight length of powertrack as supplied by the manufacturer together with at least one tap-off outlet and any associated covers. The overall length of the sample shall be (675 ± 10) mm.

The test is performed using the burner specified in IEC 60695-11-2.

The sample is placed vertically as shown in Figure 3 in the middle of the open front face of a metal enclosure as shown in Figure 4, in an area substantially free from draughts. It shall be clamped at both ends in order to prevent distortion or movement of the sample itself under flame conditions.

The burner is positioned in such a way that the axis forms an angle of (45 ± 2) ° with the vertical one and the flame is in contact with the surface of the sample at an approximate

distance of 100 mm from the upper extremity of the lower clamp which is (500 ± 10) mm above the internal lower surface of the enclosure.

The flame shall be applied to ~~the largest surface which is exposed when the sample is mounted according to the manufacturer's instructions~~ the front face of the tap-off outlet as shown in Figure 3. The sample is exposed to the flame for (60 ± 2) s.

The sample is regarded as having passed the test if

- it does not ignite, or if
- in the case of ignition, the following three conditions are fulfilled:
 - 1) the flame extinguishes within 30 s after removal of the test flame;
 - 2) there is no ignition of the wrapping paper or scorching of the board;
 - 3) after wiping of the sample, there is no evidence of burning or charring within 50 mm of the lower extremity of the upper clamp.

21 External influences

21.1 Resistance to corrosion

21.1.1 General

Ferrous parts shall be adequately protected against corrosion.

Compliance is checked by the tests in 21.1.2 and/or 21.1.3 on a sample of not less than 250 mm in length.

21.1.2 Corrosion test for dry non-aggressive environments

~~All grease shall be removed from the sample to be tested by cleaning with white spirit with a kauri butanol value of 35 ± 5 after which all parts shall then be dried.~~

All grease shall be removed from the sample to be tested by cleaning with n-hexane 95 % (Chemical Abstracts Service Registry Number, CAS RN, 110-54-3), after which all parts shall be dried.

When using the liquid specified for the test, precautions as stated in the relevant material safety datasheet provided by the chemical supplier shall be taken to safeguard the person performing the test.

The parts shall then be immersed for (10^{+1}_0) min in a 10 % solution of ammonium chloride in water at a temperature of (20 ± 5) °C.

~~Without drying, but shaking off any drops, the parts shall then be placed for (10^{+1}_0) min in a box containing air saturated with moisture at a temperature of (20 ± 5) °C. After the parts have been dried for 10 min in a heating cabinet at a temperature of (100 ± 5) °C, any traces of rust on sharp edges and yellowish film may be removed by rubbing, after which their surfaces shall show no signs of rust.~~

Without drying, but after shaking off any drops, the parts shall then be immediately placed for (10^{+1}_0) min in a box containing air saturated with moisture at a temperature of (20 ± 5) °C. The parts shall then be dried for 10 min in a heating cabinet at a temperature of (100 ± 5) °C. After removal from the heating cabinet, any traces of rust and/or yellowish film may be removed by

rubbing the appropriate area for (20^{+5}_{-0}) s with an applied force of (10^{+5}_{-0}) N, using a cotton cloth lightly moistened with methylated spirit.

Compliance is checked by visual inspection to determine that there is no evidence of iron oxide, cracking or other deterioration more than that allowed by ISO 4628-3 for a degree of rusting Ri1.

NOTE For small helical springs and the like, and for parts exposed to abrasion, a layer of grease may provide sufficient protection against rusting. Such parts are subjected to the test only if there is a doubt about the effectiveness of the grease film and the test is then carried out without previous removal of the grease film.

21.1.3 Corrosion test for powertrack in contact with wet screed material

All grease shall be removed from the sample to be tested by cleaning with white spirit with a kauri-butanol value of 35 ± 5 , after which all parts shall then be dried.

After degreasing the sample is submitted to a salt mist treatment according to IEC 60068-2-52 except for Clauses 7, and 10 and 11 which are not applicable. The test is carried out using severity (2), ~~with test duration of (96 ± 4) h.~~

After exposure, the surface shall show no areas of red rust. White rust (zinc oxide) and traces of red rust which are removable by rubbing as well as traces of rust at the surface of cuts, bent edges and welded joints are ignored.

21.2 Degrees of protection provided by enclosures

21.2.1 General

PT systems, when assembled and installed according to the manufacturer's instructions, shall provide adequate protection according to the classification of 7.3 declared by the manufacturer.

Compliance is checked by the tests of 21.2.2 and 21.2.3.

Tests are performed on an assembly or assemblies each made of representative parts of the PT system.

21.2.2 Protection against ingress of solid foreign objects

~~An assembly is tested in accordance with the appropriate test of IEC 60529. For numeral 5, category 2 applies.~~

~~The assembly tested for numeral 5 or 6 passes the test if there is no ingress of dust visible to normal or corrected vision without additional magnification.~~

An assembled system declared by the manufacturer is tested in the most unfavourable installation positions according to the manufacturer's instructions, and all system components shall be tested. The assembled system is tested in accordance with the appropriate test of IEC 60529.

For an assembled system tested to IEC 60529 numeral 5, category 2 applies.

21.2.3 Protection against ingress of water

The assembly is tested in accordance with the appropriate test of IEC 60529. For numerals 3 and 4, the spray nozzle according to Figure 5 of that standard is used.

The assembly tested above passes the test if there is no ingress of water in a quantity that would interfere with the correct operation of the PT system or impair safety which is checked by the test according to 15.4 but without prior humidity treatment according to 15.2.

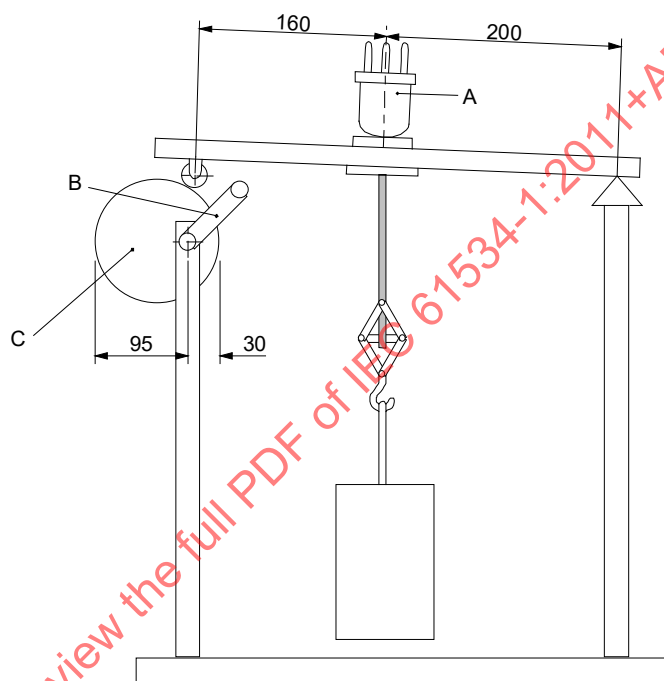
22 Electromagnetic compatibility

22.1 Immunity

Products covered by this standard are tolerant of electromagnetic disturbances and therefore no immunity tests are necessary.

22.2 Emission

Electromagnetic disturbances may only be generated during switching operations or by electronic circuits, therefore no emission tests are necessary.



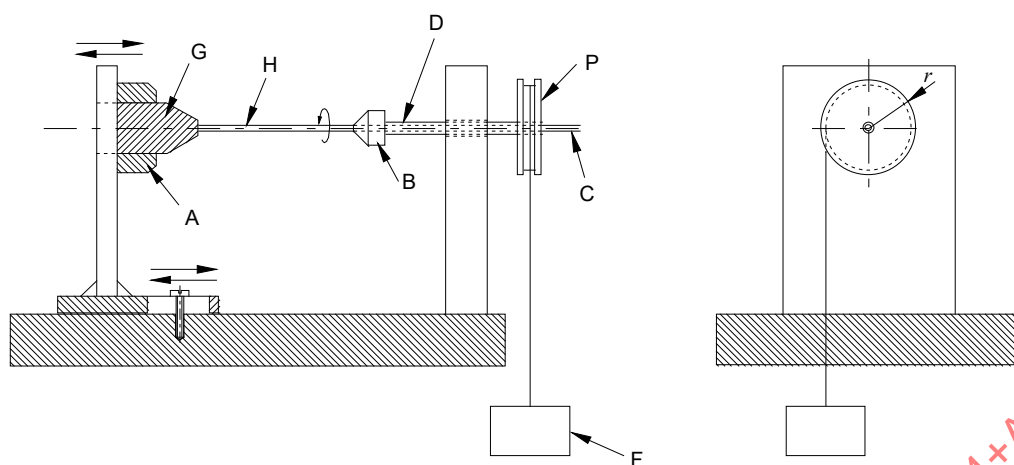
IEC 1729/03

Key

- A Sample
- B Crank
- C Eccentric

Dimensions in millimetres

Figure 1 – Pull apparatus for testing the cord anchorage

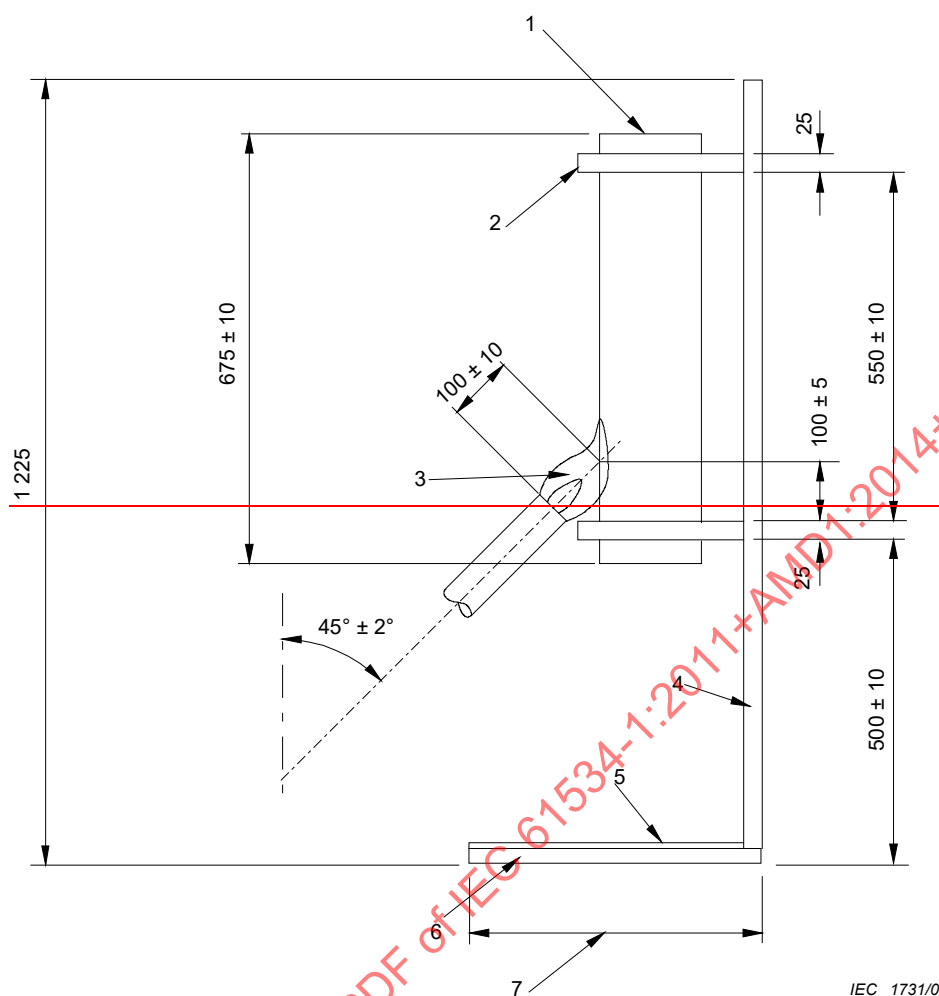


IEC 1730/03

Key

- A Device for fixing the body of sample
- B Device for fixing the cord of sample
- C End of cord
- D Rotary shaft (hollow)
- r Radius of pulley
- F Weight; torque = $F \times r$
- P Pulley
- G Sample
- H Cord

Figure 2 – Torque apparatus for testing the cord anchorage



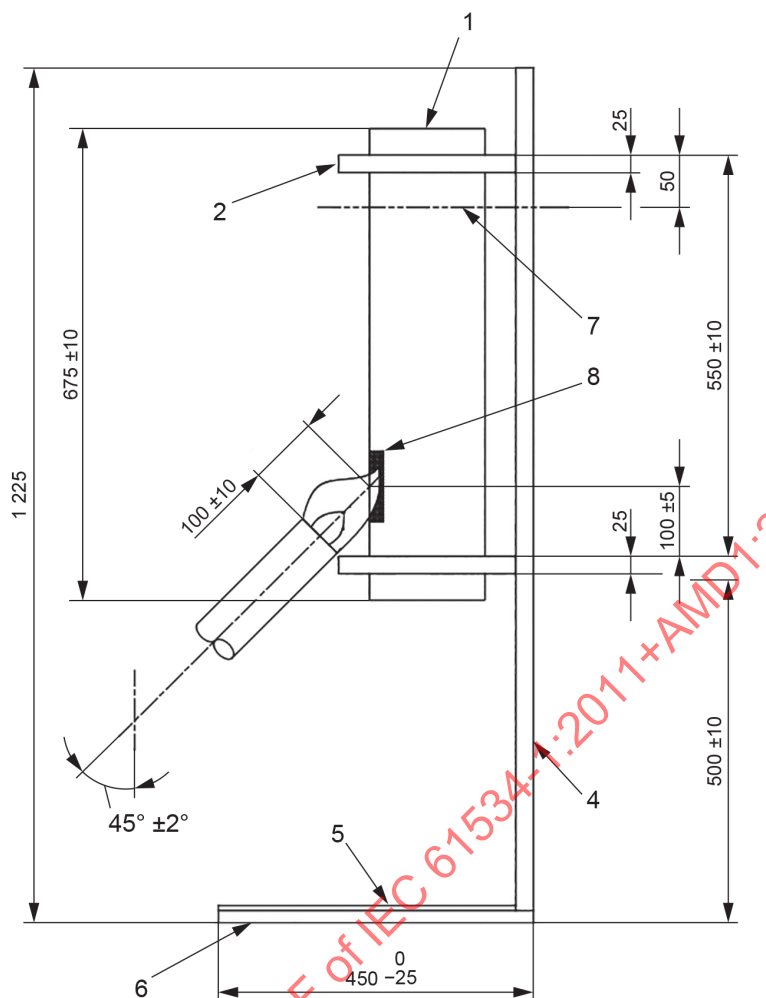
IEC 1731/03

Key

- 1 Sample centrally located in the horizontal plane
- 2 Clamp
- 3 Flame
- 4 Back face
- 5 Wrapping tissue
- 6 10 mm soft white-wood board of width $700 \frac{0}{-25}$
- 7 Depth of $450 \frac{0}{-25}$

Dimensions in millimetres

NOTE—This drawing is not intended to govern design except as regards the dimensions and specific requirements shown.



IEC

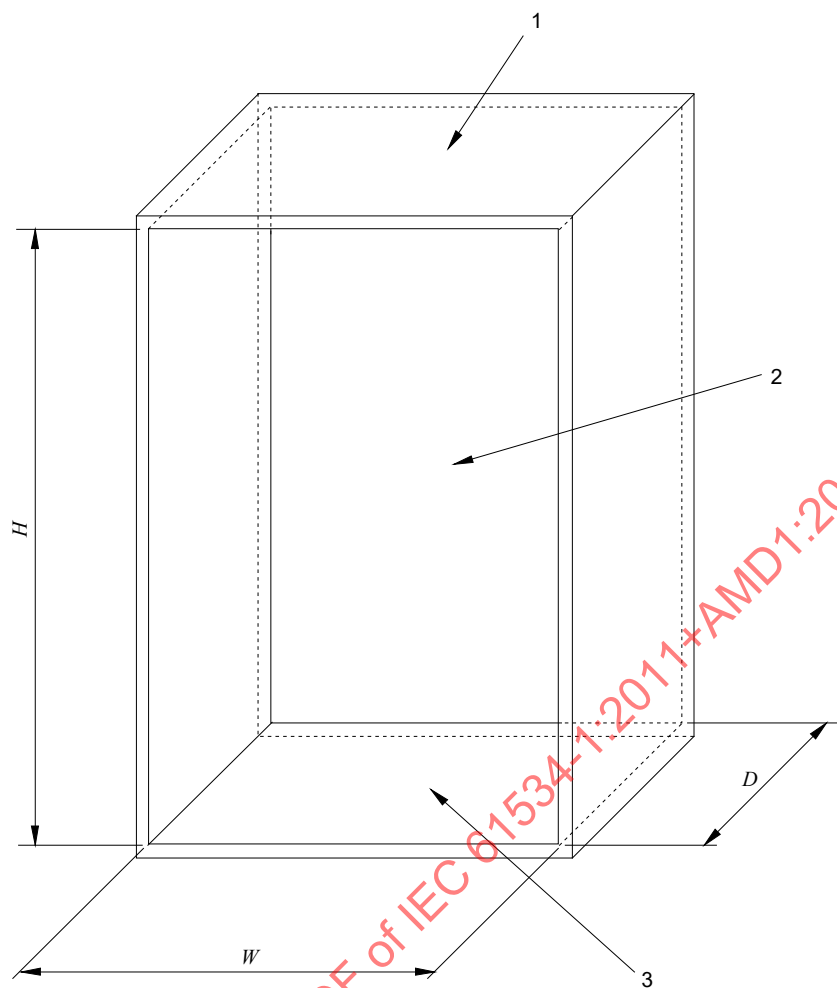
Dimensions in millimetres

Key

- 1 Vertically mounted sample
- 2 Clamp
- 3 Flame
- 4 Back face
- 5 Wrapping tissue
- 6 10 mm soft white-wood board of width 700^{+0}_{-25}
- 7 Maximum height limit for evidence of burning or charring
- 8 Tap-off outlet

NOTE This drawing is not intended to govern design except as regards the dimensions and specific requirements shown.

Figure 3 – Arrangement for flame test



IEC 1732/03

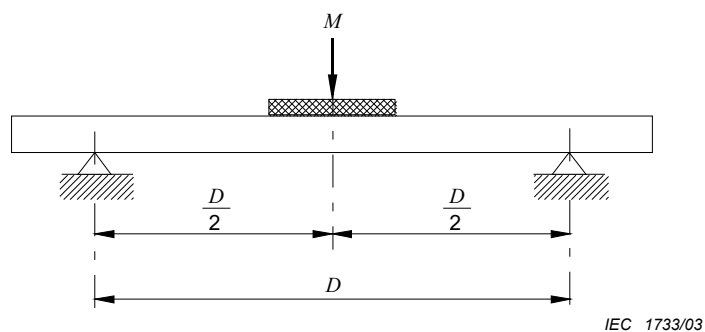
Key	
1	Top surface
2	Back surface
3	Bottom surface
<i>D</i>	Interior depth of enclosure 450 ⁺²⁵ ₀
<i>H</i>	Interior height of enclosure 1 300 ± 25
<i>W</i>	Interior width of enclosure 700 ⁺²⁵ ₀

Material: metal

Dimensions in millimetres

NOTE This drawing is not intended to govern design except as regards the dimensions and specific requirements shown.

Figure 4 – Enclosure for flame test



Key

D maximum distance between supports declared by the manufacturer

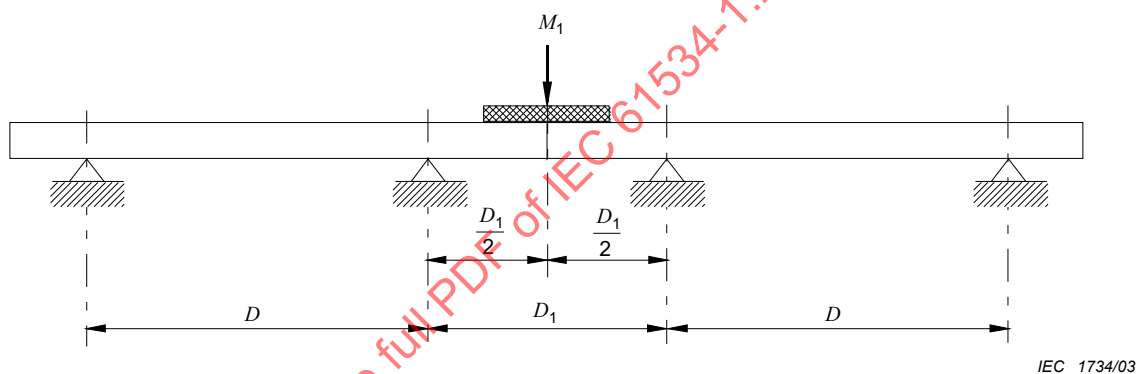
$$M = m + mL$$

where

m is the mass of the PT system between supports, and

mL is the mass of the accessories.

Figure 5 – Static load test for a length



Key

D maximum distance between supports declared by the manufacturer

D_1 maximum distance between supports adjacent to a joint as declared by the manufacturer

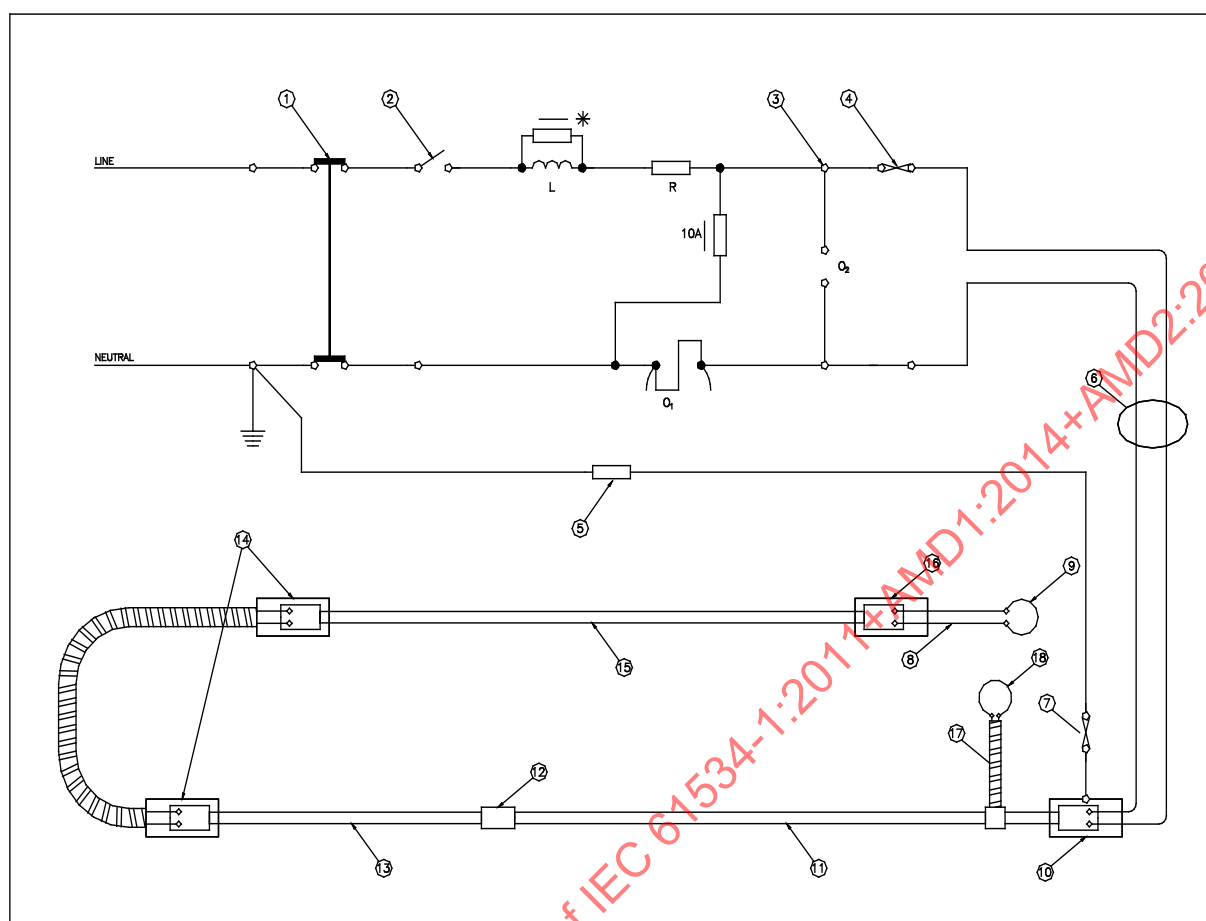
$$M_1 = m_1 + mL_1$$

where

m_1 is the mass of the PT system between supports located at distance D_1 , and

mL_1 is the mass of the accessories to be connected to the length D_1 .

Figure 6 – Static load test for a joint



IEC 949/11

Key

- 1 Circuit breaker
- 2 Closing switch
- 3 Calibration point
- 4 Protective device
- 5 Resistor to limit earth fault current to 100 A
- 6 4,0 m of cable
- 7 Fine wire fuse 0,1 mm diameter x 50 mm long tinned copper wire
- 8 0,6 m of cable
- 9 Shorting out connection (when testing busbar only, see 18.4.3.2)
- 10 Supply connector
- 11 Length of track
- 12 Joint (separate or integral)
- 13 Length of track
- 14 Flexible corner or similar if applicable
- 15 Length of track
- 16 Supply connector
- 17 Tap-off unit
- 18 Shorting out connection (when testing tap-off units only, see 18.4.3.3)

* The regulator resistor is only used in conjunction with air-cored inductors, in this combination it simulates a metal-cored inductor. The regulator is to take approximately 1 % of the fault current through the inductor.

NOTE O_1 and O_2 are oscillograph connections.

Figure 7 – Short-circuit test arrangement

Annex A (normative)

Measurement of clearances and creepage distances

The width X shown in examples 1 to 11 below apply to all examples as a function of the pollution degree as given in Table A.1.

Table A.1 – Minimum values of width X

Pollution degree	Minimum values of width X mm
1	0,25
2	1,0
3	1,5

If the associated clearance is less than 3 mm, the minimum groove width X may be reduced to one-third of this clearance.

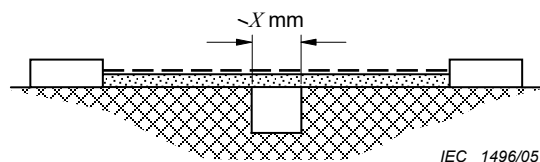
The methods of measuring creepage distances and clearances are indicated in the following examples 1 to 11. These cases do not differentiate between gaps and grooves or between types of insulation.

The following assumptions are made:

- any recess is assumed to be bridged with an insulating link having a length equal to the width X and being placed in the most unfavourable position (see example 3);
- where the distance across a groove is equal to or larger than the width X , the creepage distance is measured along the contours of the groove (see example 2);
- creepage distances and clearances measured between parts which can assume different positions in relation to each other are measured when these parts are in their most unfavourable position.

Explanation for examples 1 to 11

----- Clearance
 Creepage distance

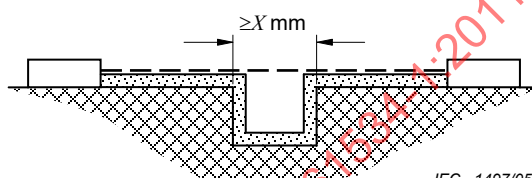


IEC 1496/05

Example 1

Condition: Path under consideration includes a parallel- or converging-sided groove of any depth with a width less than X mm.

Rule: Creepage distance and clearance are measured directly across the groove as shown.

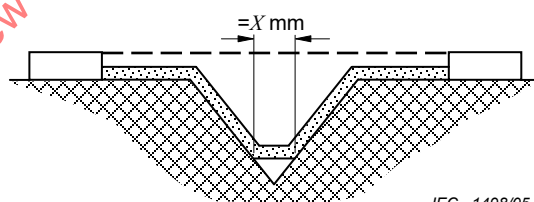


IEC 1497/05

Example 2

Condition: Path under consideration includes a parallel-sided groove of any depth and with a width equal to or more than X mm.

Rule: Clearance is the "line of sight" distance. Creepage path follows the contour of the groove.

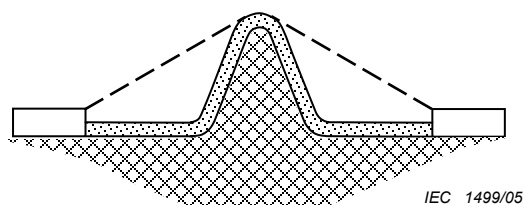


IEC 1498/05

Example 3

Condition: Path under consideration includes a V-shaped groove with a width greater than X mm.

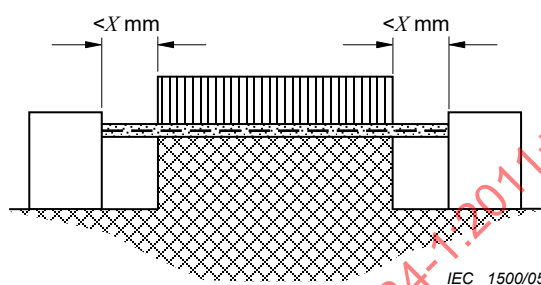
Rule: Clearance is the "line of sight" distance. Creepage path follows the contour of the groove but "short-circuits" the bottom of the groove by an X mm link.



Example 4

Condition: Path under consideration includes a rib.

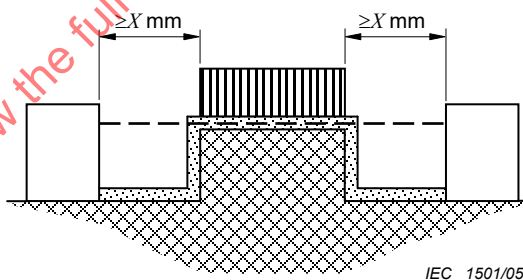
Rule: Clearance is the shortest direct air path over the top of the rib. Creepage path follows the contour of the rib.



Example 5

Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with grooves less than X mm wide on each side.

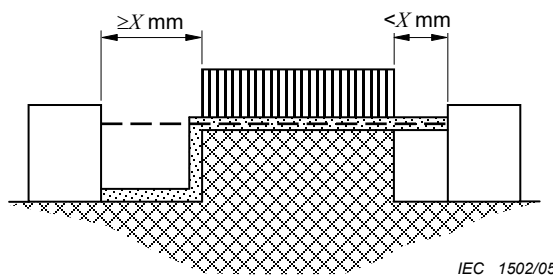
Rule: Clearance path is the "line of sight" distance. Creepage follows the contour of the grooves.



Example 6

Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with grooves equal to or more than X mm wide on each side.

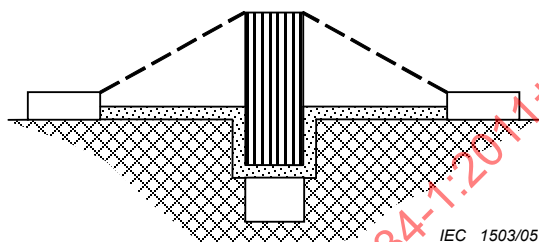
Rule: Clearance path is the "line of sight" distance. Creepage follows the contour of the grooves.



Example 7

Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with groove on one side less than X mm wide and the groove on the other side equal to or more than X mm wide.

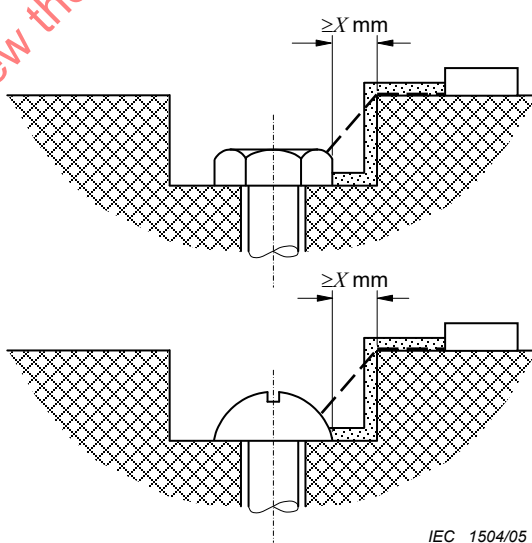
Rule: Clearance and creepage paths are as shown.



Example 8

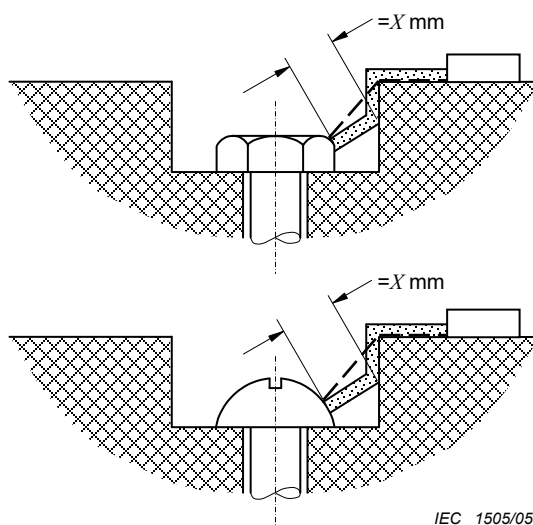
Condition: Creepage distance through uncemented joint is less than creepage distance over barrier.

Rule: Clearance is the shortest direct air path over the top of the barrier. The creepage path follows the contour of the joint.



Example 9

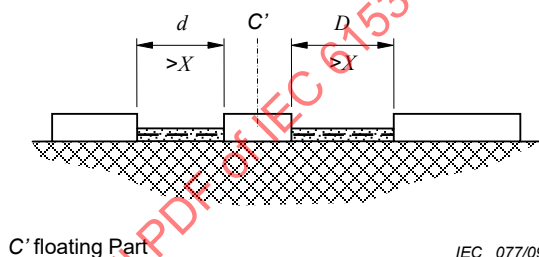
Gap between head of screw and wall of recess wide enough to be taken into account.



Example 10

Gap between head of screw and wall of recess too narrow to be taken into account.

Measurement of creepage distance is from screw to wall when the distance is equal to X mm.



C' floating Part

Example 11

Clearance is distance $(d + D)$

Creepage distance is also $(d + D)$

Annex B (normative)

Proof tracking test

The proof tracking test is made in accordance with IEC 60112.

For the purpose of this standard, the following applies.

- a) In Clause 5, Test Sample, of IEC 60112
 - note 3 also applies to the proof-tracking index procedure of 10.1;
 - if the surface 15 mm x 15 mm cannot be obtained because of the small dimension of the PT systems, special samples made with the same manufacturing process shall be used.
- b) In 7.3, Test solutions, of IEC 60112, test solution “A” shall be used.
- c) The proof-tracking index procedure of 10.1 of IEC 60112 is performed on 3 samples at the voltage related to the PTI value for the material group declared by the manufacturer according to 10.3 of this standard.

Annex C (normative)

Relationship between rated impulse withstand voltage, rated voltage and overvoltage category III

**Table C.1 – Rated impulse withstand voltage for PT systems energised directly
from the low voltage mains**

Nominal voltage of the supply system based on IEC 60038 ^a		Voltage line to neutral derived from nominal voltages a.c. or d.c. up to and including	Rated impulse withstand voltage
V			V
Three phase	Single phase	V	Overvoltage category
230/400; 277/480 400/690 ^b	120-240	50	800
		100	1 500
		150	2 500
		300	4 000
		600 ^b	6 000 ^c
NOTE 1 For more information concerning supply systems, see IEC 60664-1 Annex B.			
NOTE 2 For more information concerning overvoltage category, see 4.3.3.2.2 of IEC 60664-1.			
^a The / mark indicates a four-wire three-phase distribution system. The lower value is the voltage line-to-neutral, while the higher value is the voltage line-to-line.			
^b These values are outside the scope of this standard.			
^c These values are included to allow use with 10.2.5.			

Annex D (normative)

Pollution degree

D.1 Introduction

The micro-environment determines the effect of pollution on the insulation. The macro-environment, however, has to be taken into account when considering the micro-environment.

Means may be provided to reduce pollution at the insulation under consideration by effective use of enclosures, encapsulation or hermetic sealing. Such means to reduce pollution may not be effective when the PT system is subject to condensation or if, in normal operation, it generates pollutants itself.

Small clearances can be bridged completely by solid particles, dust and water and therefore minimum clearances are specified where pollution may be present in the micro-environment.

NOTE Pollution will become conductive in the presence of humidity. Pollution caused by contaminated water, soot, metal or carbon dust is inherently conductive.

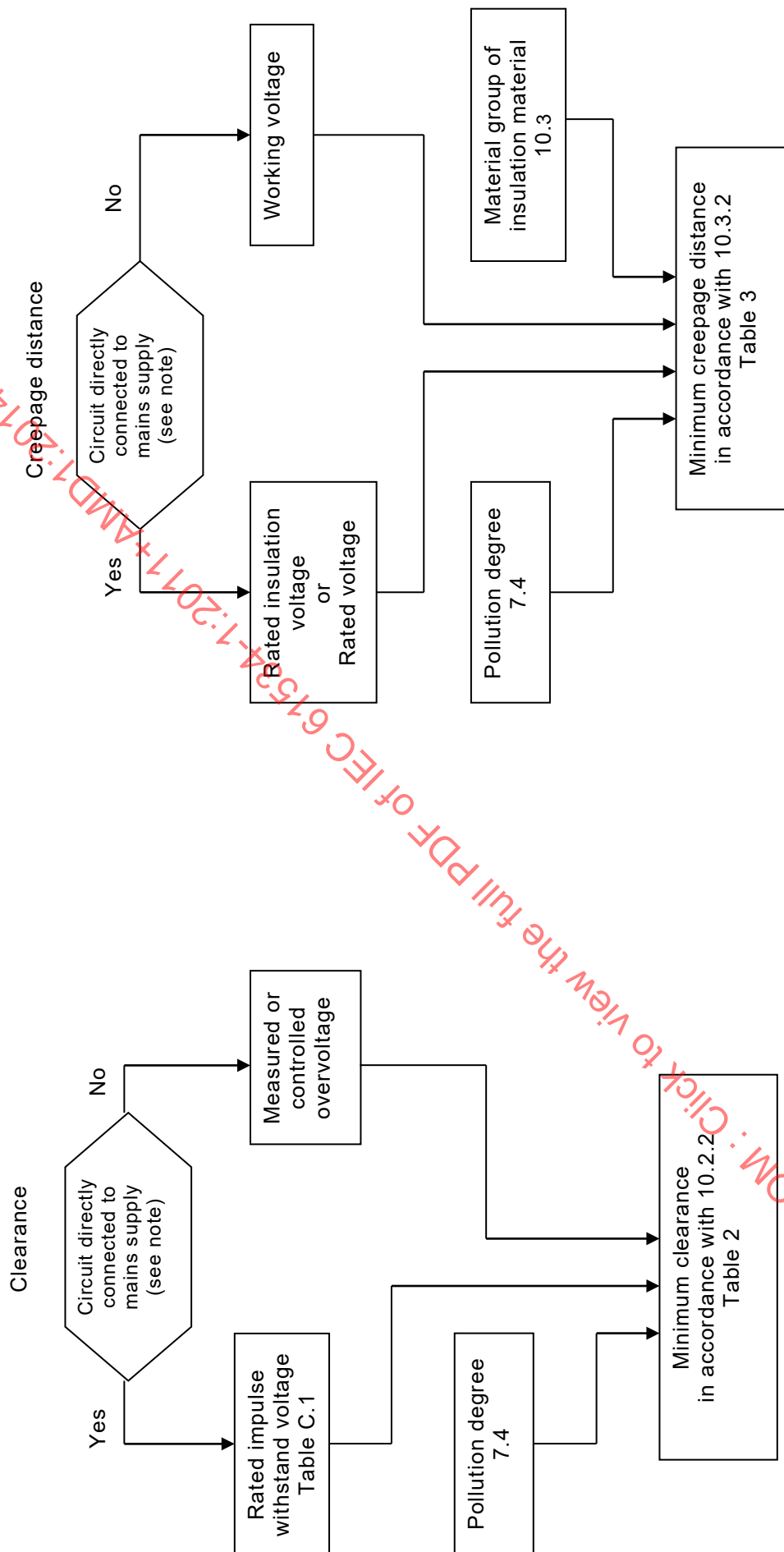
D.2 Degrees of pollution in the micro-environment

For the purpose of evaluating creepage distances and clearances, the following three degrees of pollution in the micro-environment are established:

- **Pollution degree 1**
No pollution or only dry, non-conductive pollution occurs. The pollution has no influence.
- **Pollution degree 2**
Only non-conductive pollution occurs except that occasionally a temporary conductivity caused by condensation is to be expected.
- **Pollution degree 3**
Conductive pollution occurs or dry non-conductive pollution occurs which becomes conductive due to condensation which is to be expected.

Annex E (informative)

Diagram for the dimensioning of clearances and creepage distances



IEC 950/11

NOTE Includes all circuits significantly affected by external transient overvoltages.

Annex F (normative)

Impulse voltage test

The purpose of this test is to verify that clearances will withstand specified transient overvoltage. The impulse withstand voltage test is carried out with a voltage having a 1,2/50 μ s wave-form as specified in IEC 60060-1 and is intended to simulate overvoltage of atmospheric origin and overvoltages due to switching of low-voltage equipment.

The test shall be conducted for a minimum of three impulses of each polarity with an interval of at least 1 s between pulses.

NOTE The output impedance of the impulse generator should be not higher than 500 Ω . When testing samples incorporating system components across the test circuit, a much lower output impedance may be used.

When surge suppression is provided inside the sample, the impulse shall have the following characteristics:

- the waveform 1,2/50 μ s for the no-load voltage with amplitudes equal to the values given in Table F.1;
- the waveform 8/20 μ s for an appropriate surge current.

Surge suppression means, if any, shall be disconnected during the impulse voltage test.

Table F.1 – Test voltages for verifying clearances at sea level

Rated impulse withstand voltage $\hat{U}$ kV	Impulse test voltage at sea level $\hat{U}$ kV
0,33	0,35
0,5	0,55
0,8	0,91
1,5	1,75
2,5	2,95
4,0	4,8
6,0	7,3
NOTE 1 Explanations concerning the influencing factors (air pressure, altitude, temperature, humidity) with respect to electric strength of clearances are given in 6.1.2.2.1.3 of IEC 60664-1. NOTE 2 When testing clearances, associated solid insulation will be subjected to the test voltage. As the impulse test voltage of Table F.1 is increased with respect to the rated impulse voltage, solid insulation will have to be designed accordingly. This results in an increased impulse withstand capability of the solid insulation.	

Annex G (normative)

Routine test

Additional test requirements for PT systems already complying with IEC 61534-1:2011 and IEC 61534-1:2011/AMD1:2014

G.1 Introduction

~~Routine tests are prescribed in those situations where detection on 100 % basis is considered to be essential for safety.~~

G.2 General considerations

~~In cases where the PT system does not pass the relevant test, corrective actions shall be made.~~

G.3 Routine test to be conducted in the situation of reduced clearances

~~Clearances for basic or functional insulation which are less than values given in Table 2 shall be confirmed by routine test using the test of Annex F.~~

A PT system already complying with IEC 61534-1:2011 and with IEC 61534-1:2011/AMD1:2014 only requires testing in accordance with 8.8, 8.9, 9.9 and 20.2 in order to comply with this document.

Annex H
(normative)

**Additional test requirements for PT systems already complying
with IEC 61534-1: 2003**

~~A PT system already complying with IEC 61534-1: 2003 only requires testing in accordance
with Clause 18 in order to comply with this standard.~~

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

Bibliography

- [1] IEC 60050-151:2001, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 151: Electrical and magnetic devices*
 - [2] IEC 60050-195:1998, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 195: Earthing and protection against electric shock*
 - [3] IEC 60050-604:1987, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 604: Generation, transmission and distribution of electricity – Operation*
 - [4] IEC 60364-4-44:2007, *Low-voltage electrical installations – Part 4-44: Protection for safety – Protection against voltage disturbances and electromagnetic disturbances*
 - [5] IEC 60439-2:2000, *Low-voltage switchgear and controlgear assemblies – Part 2: Particular requirements for busbar trunking systems (busways)*
 - [6] IEC 60570:2003, *Electrical supply track systems for luminaires*
 - [7] IEC 60664-1:2007, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*
 - [8] IEC 61084 (all parts), *Cable trunking and ducting systems for electrical installations*
 - [9] IEC 60050-441:1984, *International Electrotechnical Vocabulary – Switchgear, controlgear and fuses*
-

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	75
INTRODUCTION	77
1 Domaine d'application	78
2 Références normatives	78
3 Termes et définitions	80
4 Exigences générales	86
5 Notes générales sur les essais	86
6 Caractéristiques assignées	87
7 Classification	88
8 Marquage et documentation	89
9 Construction	92
10 Distances d'isolement dans l'air, lignes de fuite et isolation solide	96
10.1 Généralités	96
10.2 Distances d'isolement dans l'air	96
10.2.1 Généralités	96
10.2.2 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation principale	97
10.2.3 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation fonctionnelle	97
10.2.4 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation supplémentaire	97
10.2.5 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation renforcée	98
10.3 Lignes de fuite	98
10.3.1 Généralités	98
10.3.2 Lignes de fuite pour isolation principale	99
10.3.3 Lignes de fuite pour l'isolation fonctionnelle	100
10.3.4 Lignes de fuite pour isolation supplémentaire	100
10.3.5 Lignes de fuite pour isolation renforcée	100
10.4 Isolation solide	101
11 Protection contre les chocs électriques	101
11.1 Accès aux parties actives	101
11.2 Dispositions de mise à la terre	102
11.3 Efficacité de la continuité du circuit de protection	102
12 Bornes et terminaisons	103
13 Vis, pièces transportant le courant et connexions	105
14 Résistance mécanique	108
14.1 Généralités	108
14.2 Essai de choc	108
14.3 Essai de charge statique	109
15 Essai de résistance d'isolement et essai de rigidité diélectrique	109
15.1 Généralités	109
15.2 Epreuve hygroscopique	110
15.3 Essai de résistance d'isolement	110
15.3.1 Généralités	110
15.3.2 Essai pour l'isolation fonctionnelle	110
15.3.3 Essai pour l'isolation principale, l'isolation supplémentaire et l'isolation renforcée	111

15.4	Essai de rigidité diélectrique.....	111
16	Fonctionnement normal.....	112
17	Echauffement.....	113
18	Protection contre les courts-circuits et résistance aux courts-circuits.....	116
18.1	Généralités.....	116
18.2	Informations concernant les caractéristiques assignées de court-circuit.....	116
18.3	Valeurs de courant de court-circuit.....	117
18.3.1	Relation entre le courant de crête et le courant de court-circuit.....	117
18.3.2	Valeur et durée du courant de court-circuit.....	117
18.4	Vérification de la résistance aux courts-circuits.....	117
18.4.1	Dispositif d'essai.....	117
18.4.2	Conditions d'essai – Généralités.....	118
18.4.3	Essais du système de conducteurs préfabriqués.....	118
19	Résistance à la chaleur.....	121
20	Risques du feu.....	122
20.1	Inflammabilité.....	122
20.2	Propagation de la flamme.....	123
21	Influences externes.....	124
21.1	Résistance à la corrosion.....	124
21.1.1	Généralités.....	124
21.1.2	Essai de corrosion pour environnements secs non agressifs.....	124
21.1.3	Essai de corrosion pour conducteur préfabriqué en contact avec un matériau de chape.....	125
21.2	Degrés de protection procurés par les enveloppes.....	125
21.2.1	Généralités.....	125
21.2.2	Protection contre la pénétration de corps solides étrangers.....	125
21.2.3	Protection contre la pénétration de l'eau.....	125
22	Compatibilité électromagnétique.....	126
22.1	Immunité.....	126
22.2	Emission.....	126
Annexe A (normative) Mesure des distances d'isolement dans l'air et des lignes de fuite.....		133
Annexe B (normative) Essai de tenue au cheminement.....		138
Annexe C (normative) Relation entre la tension assignée de tenue aux chocs, la tension assignée et la catégorie de surs tension III.....		139
Annexe D (normative) Degré de pollution.....		140
Annexe E (informative) Diagramme pour le dimensionnement des distances d'isolement dans l'air et lignes de fuite.....		141
Annexe F (normative) Essai de tension de choc.....		142
Annexe G (normative) Essai individuel de série Exigences d'essai supplémentaires pour les systèmes de conducteurs préfabriqués déjà conformes à l'IEC 61534-1:2011 et à l'IEC 61534-1:2011/AMD1:2014.....		143
Annexe H (normative) Exigences d'essai supplémentaires pour les systèmes de conducteurs préfabriqués satisfaisant déjà à l'IEC 61534-1: 2003.....		
Bibliographie.....		145

Figure 1 – Appareillage de traction pour l'essai du dispositif d'arrêt..... 126

Figure 2 – Appareillage de torsion pour l'essai de l'ancrage de câble..... 127

Figure 3 – Dispositif pour l'essai à la flamme	129
Figure 4 – Enveloppe pour l'essai à la flamme	130
Figure 5 – Essai de charge statique pour une longueur	131
Figure 6 – Essai de charge statique pour une jonction	131
Figure 7 – Dispositif d'essai en court-circuit	132
Figure 8 – Piston pour l'essai de durabilité du marquage	91

Tableau 1 – Valeurs des forces de traction et couples de torsion pour les essais sur les ancrages de câbles	95
Tableau 2 – Distances minimales d'isolement dans l'air pour l'isolation principale	98
Tableau 3 – Lignes de fuite minimales pour l'isolation principale	100
Tableau 4 – Capacité minimale de connexion des bornes	103
Tableau 5 – Valeurs des couples pour les vis	106
Tableau 6 – Résistance d'isolement minimale	111
Tableau 7 – Rigidité diélectrique	112
Tableau 8 – Valeurs limites d'échauffement	115
Tableau 9 – Sections des conducteurs d'essai rigides (massifs ou câblés)	115
Tableau 10 – Sections des conducteurs d'essai souples	116
Tableau 11 – Valeurs normalisées du facteur n	117
Tableau 12 – Températures d'essai pour l'essai au fil incandescent	122
Tableau A.1 – Valeurs minimales de la largeur X	133
Tableau C.1 – Tension assignée de tenue aux chocs pour les systèmes de conducteurs préfabriqués alimentés directement à partir du réseau basse tension	139
Tableau F.1 – Tensions d'essai pour la vérification des distances d'isolement dans l'air au niveau de la mer	142

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

SYSTÈMES DE CONDUCTEURS PRÉFABRIQUÉS –

Partie 1: Exigences générales

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

Cette version consolidée de la Norme IEC officielle et de ses amendements a été préparée pour la commodité de l'utilisateur.

IEC 61534-1 édition 2.2 contient la deuxième édition (2011-05) [documents 23A/630/FDIS et 23A/631/RVD] et son corrigendum (2013-06), son amendement 1 (2014-06) [documents 23A/700A/FDIS et 23A/706/RVD] et son amendement 2 (2020-07) [documents 23A/903/FDIS et 23A/908/RVD].

Dans cette version Redline, une ligne verticale dans la marge indique où le contenu technique est modifié par les amendements 1 et 2. Les ajouts sont en vert, les suppressions sont en rouge, barrées. Une version Finale avec toutes les modifications acceptées est disponible dans cette publication.

La Norme internationale IEC 61534-1 a été établie par le sous-comité 23A: Systèmes de câblage, du comité d'études 23 de l'IEC: Petit appareillage.

Les principaux changements par rapport à l'édition antérieure sont les suivants:

- mise à jour des références normatives (Article 2) ;
- modifications du nombre d'échantillons à soumettre aux essais (Paragraphe 5.3),
- introduction d'un essai de court-circuit (nouvel Article 18),
- modifications des influences externes (Article 21).

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 61534, sous le titre général *Systèmes de conducteurs préfabriqués*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

La différence suivante existe dans les pays cités ci-dessous:

- Tableau 4, première colonne, première ligne: il convient que la borne de courant assigné 10 A soit capable de serrer au minimum une section de 1 mm² (RU) ;
- l'Australie possède des règles d'installation spécifiques pour les socles de prise de courant commandés. En Australie la norme AS/NZS 3000 contient des exigences pour les dispositifs de coupure qui doivent être appliquées dans les installations électriques australiennes et néo-zélandaises.
- 9.5: en Australie, les fusibles et les éléments de remplacement ne doivent pas être utilisés.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION

Les exigences particulières pour les différents types de systèmes de conducteurs préfabriqués seront spécifiées dans les Parties 2 appropriées de l'IEC 61534.

Pour un type particulier de système de conducteurs préfabriqués, il est nécessaire de prendre en compte les exigences de la Partie 1 de la norme conjointement avec les exigences particulières de la Partie 2 appropriée qui compléteront ou modifieront certains des articles correspondants de la Partie 1 pour obtenir la totalité des exigences pour ce type de système.

La Partie 1 doit s'appliquer sauf en cas de complément ou de modification par une Partie 2 appropriée.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

SYSTÈMES DE CONDUCTEURS PRÉFABRIQUÉS –

Partie 1: Exigences générales

1 Domaine d'application

1.1 La présente partie de l'IEC 61534 définit les exigences générales et les essais pour les systèmes de conducteurs préfabriqués de tension assignée inférieure ou égale à 277 V en courant alternatif monophasé, ou 480 V en courant alternatif bi- ou triphasé, de fréquence 50 Hz ou 60 Hz, de courant assigné inférieur ou égal à 63 A. Ces systèmes sont utilisés pour la distribution de l'électricité dans les bâtiments domestiques, commerciaux et industriels.

1.2 Les systèmes de conducteurs préfabriqués conformes à la présente norme sont destinés à être utilisés dans les conditions suivantes:

- une température ambiante comprise entre -5°C et $+40^{\circ}\text{C}$, la valeur moyenne sur une période de 24 h n'excédant pas 35°C ;
- un lieu d'installation non sujet à une source de chaleur susceptible d'élever la température au-dessus de la limite spécifiée ci-dessus,
- une altitude n'excédant pas 2000 m au-dessus du niveau de la mer,
- une atmosphère non soumise à une pollution excessive par la fumée ou les émanations chimiques, à des périodes prolongées de forte humidité ou autres conditions anormales.

Dans les endroits où certaines conditions particulières prévalent, comme les navires, les véhicules etc. et les endroits dangereux, par exemple lorsque des explosions sont susceptibles de se produire, des dispositions particulières de construction peuvent être nécessaires.

La présente norme ne s'applique pas aux

- aux systèmes de goulottes et de conduits profilés couverts par l'IEC 61084 [8] 1;
- aux canalisations préfabriquées couvertes par l'IEC 60439-2 [5];
- aux systèmes d'alimentation électrique par rail pour luminaires couverts par l'IEC 60570 [6].

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60038:2009, *Tensions normales de l'IEC*

IEC 60060-1:2010, *Techniques des essais à haute tension – Partie 1: Définitions et prescriptions générales relatives aux essais*

¹ Les chiffres entre crochets se réfèrent à la bibliographie.

IEC 60068-2-52:2017, *Essais d'environnement – Partie 2-52: ~~Essais~~ ~~Essai Kb: Brouillard salin, essai cyclique (solution de chlorure de sodium)~~ Tests – Test Kb: Salt mist, cyclic (sodium chloride solution)* (Disponible en anglais seulement)

IEC 60068-2-75:2014, *Essais d'environnement – Partie 2-75: Essais – Essai Eh: Essais aux marteaux*

IEC 60112:2003, *Méthode de détermination des indices de résistance et de tenue au cheminement des matériaux isolants solides*
IEC 60112:2003/AMD1:2009

IEC 60127-1:2006, *Coupe-circuit miniatures – Partie 1: Définitions pour coupe-circuit miniatures et ~~exigences~~ prescriptions générales pour éléments de remplacement miniatures (disponible en anglais seulement)*
IEC 60127-1:2006/AMD1:2011
IEC 60127-1:2006/AMD2:2015

IEC 60269-1:2006, *Fusibles basse tension – Partie 1: Exigences générales*
IEC 60269-1:2006/AMD1:2009
IEC 60269-1:2006/AMD2:2014

IEC 60417, *Symboles graphiques utilisables sur le matériel*

IEC 60529:1989, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (Code IP)* ²
IEC 60529:1989/AMD1:1999
IEC 60529:1989/AMD2:2013

IEC 60695-2-11:20002014, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-11: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité pour produits finis (GWEPT)*

IEC 60695-11-2:20032017, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 11-2: Flammes d'essai – Flamme à prémélange de 1 kW nominal – Appareillage, ~~disposition d'essai de vérification et indications~~ configuration pour l'essai de vérification et préconisations*

IEC 60695-10-2:20032014, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 10-2: Chaleurs anormales – Essai à la bille*

IEC 60884-1:2002, *Prises de courant pour usages domestiques et analogues – Partie 1: ~~Règles~~ Exigences générales³
IEC 60884-1:2002/AMD1:2006
IEC 60884-1:2002/AMD2:2013*

IEC 60998-1:2002, *Dispositifs de connexion pour circuits basse tension pour usage domestique et analogue – Partie 1: Exigences générales*

IEC 60998-2-3:2002, *Dispositifs de connexion pour circuits basse tension pour usage domestique et analogue – Partie 2-3: Règles particulières pour dispositifs de connexion en tant que parties séparées avec organes de serrage à perçage d'isolant*

² ~~Il existe une édition consolidée 2.1 (2001) comprenant l'IEC 60529 (1989) et son amendement 1 (1999). Il existe une version consolidée de cette publication, qui intègre l'IEC 60529:1989, l'IEC 60529:1989/AMD1:1999 et l'IEC 60529:1989/AMD2:2013.~~

³ ~~Il existe une édition consolidée 3.1 (2006) comprenant l'IEC 60884-1 (2002) et son amendement 1 (2006). Il existe une version consolidée de cette publication, qui intègre l'IEC 60884-1:2002, l'IEC 60884-1:2002/AMD1:2006 et l'IEC 60884-1:2002/AMD2:2013.~~

IEC 60999-1:1999, *Dispositifs de connexion – Conducteurs électriques en cuivre – Prescriptions de sécurité pour organes de serrage à vis et sans vis – Partie 1: Prescriptions générales et particulières pour les organes de serrage pour les conducteurs de 0,2 mm² à 35 mm² (inclus)*

IEC 60999-2:2003, *Dispositifs de connexion – Conducteurs électriques en cuivre – Prescriptions de sécurité pour les organes de serrage à vis et sans vis – Partie 2: Prescriptions particulières pour les organes de serrage pour conducteurs de 35 mm² à 300 mm² (inclus)*

IEC 61032:1997, *Protection des personnes et des matériels par les enveloppes – Calibres d'essai pour la vérification*

IEC 61210:2010, *Dispositifs de connexion – Bornes plates à connexion rapide pour conducteurs électriques en cuivre – Exigences de sécurité*

ISO 1456:2009, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques - Dépôts électrolytiques de nickel, de nickel plus chrome, de cuivre plus nickel et de cuivre plus nickel plus chrome*

ISO 2081:2008/2018, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques – Dépôts électrolytiques de zinc avec traitements supplémentaires sur fer ou acier*

ISO 2093:1986, *Dépôts électrolytiques d'étain – Spécifications et méthodes d'essai*

ISO 4628-3:2016, *Peintures et vernis – Évaluation de la dégradation des revêtements – Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect– Partie 3: Evaluation du degré d'enrouillement*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

système de conducteurs préfabriqués **système PT**

ensemble de composants d'un système comprenant un conducteur préfabriqué par lequel des appareillages peuvent être connectés au réseau électrique en un ou plusieurs points (prédéterminés ou non) le long du conducteur préfabriqué

3.2

composant du système

partie spécialement conçue pour le système de conducteurs préfabriqués et qui peut ou non recevoir un appareillage

3.3

conducteur préfabriqué

composant du système, constitué généralement d'un assemblage linéaire de barres conductrices espacées et soutenues, permettant la connexion électrique des appareillages

NOTE Un conducteur préfabriqué peut aussi assurer le support mécanique des appareillages.

3.4

barre conductrice

conducteur transportant le courant d'alimentation sur lequel par exemple peuvent être raccordés un ou plusieurs éléments de dérivation, appareillages ou composants d'un système électrique

3.5

appareillage

dispositif électrique en conformité avec sa propre norme et associé avec ou incorporé dans le système de conducteurs préfabriqués

3.6

appareillage démontable

appareillage construit de façon qu'un câble puisse être ajusté ou remplacé en utilisant un outil

3.7

composant non démontable du système

composant du système construit de façon qu'il constitue, après la connexion et l'assemblage par le constructeur du composant du système, une pièce unique avec le câble

3.8

connecteur

dispositif qui permet la connexion électrique et éventuellement la connexion mécanique des conducteurs préfabriqués

3.9

connecteur d'alimentation

dispositif permettant le raccordement du conducteur préfabriqué à la canalisation électrique

3.10

partie active

conducteur ou partie conductrice destiné à être sous tension en service normal, y compris le conducteur de neutre, mais par convention pas un conducteur PEN

[IEC 60050-195:1998, 195-02-19, modifié] [2]

3.11

tension assignée, courant assigné

valeur attribuée à un système de conducteurs préfabriqués par le constructeur et à laquelle le fonctionnement et les caractéristiques de performance se réfèrent

3.12

organe de serrage

partie(s) d'une borne nécessaire(s) pour le serrage mécanique et la connexion électrique du ou des conducteurs, y compris les pièces qui sont nécessaires pour assurer une pression de contact correcte

3.13

terminaison

partie d'un système de conducteurs préfabriqués auquel un ou plusieurs conducteurs sont attachés fournissant une connexion non réutilisable

3.14

borne

partie d'un système de conducteurs préfabriqués composé d'un ou de plusieurs organes de serrage auxquels un ou plusieurs conducteurs sont attachés, fournissant une connexion réutilisable

3.15

dispositif de connexion à perçage d'isolant

DCPI

dispositif de connexion pour le raccordement et la déconnexion ultérieure éventuelle d'un conducteur ou l'interconnexion de deux conducteurs ou plus, la connexion étant réalisée par

perçage, transperçement, découpage, enlèvement, déplacement ou en rendant inopérante d'une autre façon l'isolation du ou des conducteurs sans dénudage préalable

NOTE L'enlèvement de la gaine du câble, si nécessaire, n'est pas considéré comme étant un dénudage préalable.

3.16

borne plate à connexion rapide

connexion électrique se composant d'une languette et d'un clip qui peuvent être insérés et retirés avec ou sans l'usage d'un outil

3.17

fiche

appareillage conçu pour la connexion d'un câble souple destiné à de fréquentes insertions manuelles dans un socle

3.18

socle

appareillage pourvu d'un ensemble de contacts destinés à recevoir les broches d'une fiche correspondante et qui peut posséder des bornes ou terminaisons pour la connexion des conducteurs

3.19

élément de remplacement

partie d'un fusible comprenant le ou les éléments fusibles et destinée à être remplacée après fonctionnement du fusible

3.20

essai de type

essai d'un ou plusieurs systèmes de conducteurs préfabriqués représentatifs d'une conception en vue de montrer que cette conception satisfait à certaines spécifications

[IEC 60050-151:2001, 151-16-16, modifié] [1]

3.21

essai individuel de série

~~essai auquel est soumis chaque système de conducteurs préfabriqués en cours ou en fin de fabrication pour vérifier qu'il satisfait aux exigences appropriées de la présente norme~~

~~[IEC 60050-151:2001, 151-16-17, modifié]~~

~~NOTE L'essai individuel de série est spécifié à l'Annexe G.~~

3.22

conducteur préfabriqué conventionnel d'essai

dispositif destiné à conserver l'apparence visuelle et l'intégrité mécanique, qui peut être équipé ou non de parties transportant le courant

3.23

élément de dérivation

composant du système conçu pour des manœuvres d'insertion manuelles peu fréquentes avec les barres conductrices, directement ou indirectement, à travers un socle de dérivation

3.24

socle de dérivation

ouverture dans laquelle l'élément de dérivation s'insère

3.25

distance d'isolement dans l'air

distance la plus courte dans l'air entre deux parties conductrices

3.26

ligne de fuite

distance la plus courte, le long de la surface d'un isolant solide, entre deux parties conductrices

[IEC 60050-151:2001, 151-15-50]

3.27

surtension

tension ayant une valeur de crête dépassant la valeur de crête correspondante de la tension maximale en régime permanent dans des conditions normales de fonctionnement

3.28

surtension transitoire

surtension de courte durée, ne dépassant pas quelques millisecondes, oscillatoire ou non, généralement fortement amortie

[IEC 60050-604:1987, 604-03-13]

3.29

catégorie de surtension

nombre définissant une condition de surtension transitoire

3.30

tension assignée de tenue aux chocs

valeur de crête la plus élevée d'une tension de choc, de forme et de polarité prescrites, attribuée par le constructeur et qui ne provoque pas de claquage de l'isolant dans des conditions spécifiées

3.31

tension assignée d'isolement

valeur efficace de la tension de tenue fixée par le constructeur au système de conducteurs préfabriqués ou à une partie de celui-ci, caractérisant la capacité de tenue spécifiée (à long terme) de son isolation

3.32

protection principale

protection contre les chocs électriques en l'absence de défaut

[IEC 60050-195:1998, 195-06-01]

3.33

protection en cas de défaut

protection contre les chocs électriques dans des conditions de défaut simple (par exemple défaillance de l'isolation principale)

[IEC 60050-195:1998, 195-06-02, modifié]

3.34

isolation fonctionnelle

isolation entre pièces conductrices qui est uniquement nécessaire au bon fonctionnement du système de conducteurs préfabriqués

[IEC 60050-195:1998, 195-02-41, modifié]

3.35

isolation principale

isolation des parties actives destinée à assurer la protection principale contre les chocs électriques

[IEC 60050-195:1998,195-06-06, modifié]

3.36

isolation supplémentaire

isolation indépendante utilisée en plus de l'isolation principale, en tant que protection en cas de défaut, afin d'assurer une protection contre les chocs électriques en cas de défaillance de l'isolation principale (protection en cas de défaut)

[IEC 60050-195:1998,195-06-07, modifié]

3.37

double isolation

isolation comprenant à la fois une isolation principale et une isolation supplémentaire

[IEC 60050-195:1998,195-06-08]

3.38

isolation renforcée

isolation des parties actives, assurant un degré de protection contre les chocs électriques équivalant à une double isolation

[IEC 60050-195:1998,195-06-09]

3.39

isolation solide

matériau d'isolation, non gazeux ou liquide, situé entre deux parties conductrices

3.40

pollution

apport de matériau étranger, solide, liquide ou gazeux qui peut entraîner une réduction de la résistivité électrique de surface

3.41

degré de pollution

nombre caractérisant la pollution prévue du micro-environnement

3.42

micro-environnement

environnement immédiat de l'isolation qui influence en particulier le dimensionnement des lignes de fuite

3.43

macro-environnement

environnement de la pièce ou de tout autre endroit, dans lequel le matériel est installé ou utilisé

3.44

personne ordinaire

personne qui n'est ni une personne qualifiée ni une personne avertie

[IEC 60050-195:1998,195-04-03]

3.45

personne électriquement qualifiée

personne ayant la formation et l'expérience appropriées pour lui permettre de percevoir les risques et d'éviter les dangers que peut présenter l'électricité

[IEC 60050-195:1998,195-04-01, modifié]

3.46

personne électriquement avertie

personne suffisamment informée ou surveillée par des personnes qualifiées en électricité pour lui permettre de percevoir les risques et d'éviter les dangers que peut présenter l'électricité

[IEC 60050-195:1998,195-04-02, modifié]

3.47

membrane d'entrée

composant ou partie intégrante d'un système de conducteurs préfabriqués utilisé(e) pour protéger le câble et qui peut être utilisé(e) pour soutenir le câble, le conduit, le conduit profilé ou la goulotte au point d'entrée

NOTE Une membrane d'entrée peut également prévenir de la pénétration.

3.48

outil spécialisé

outil qu'il est peu probable d'utiliser facilement pour un usage domestique, par exemple une clé pour une vis à tête à trois pans

3.49

masse (dans une installation électrique)

partie conductrice accessible

partie conductrice d'un matériel, susceptible d'être touchée, et qui n'est pas normalement sous tension, mais peut le devenir lorsque l'isolation principale est défaillante

[IEC 60050-195:1998,195-06-10]

NOTE Une partie conductrice d'un matériel électrique qui ne peut être mise sous tension que par l'intermédiaire d'une masse qui est devenue sous tension n'est pas considérée comme une masse.

3.50

partie active dangereuse

partie active qui peut provoquer, dans certaines conditions, un choc électrique nuisible

3.51

courant de court-circuit conditionnel assigné (I_{cc}) du circuit d'un système de conducteurs préfabriqués

valeur du courant de court-circuit présumé, déclarée par le constructeur du système de conducteurs préfabriqués pouvant être supportée pendant toute la durée de fonctionnement (durée d'élimination d'un défaut) du dispositif de protection contre les courts-circuits dans des conditions spécifiées

NOTE 1 Les conditions d'essai sont spécifiées en 18.2 et 18.4.

NOTE 2 Pour le courant alternatif, le courant de court-circuit conditionnel assigné est exprimé par la valeur efficace du composant à courant alternatif.

NOTE 3 Le dispositif de protection contre les courts-circuits peut faire partie intégrante du système de conducteurs préfabriqués ou être une unité séparée.

3.52

courant de courte durée admissible

I_{cw}

courant qu'un circuit ou un appareillage de connexion dans la position de fermeture peut supporter pendant un court intervalle de temps spécifié et dans des conditions prescrites d'emploi et de comportement

[IEC 60050-441:1984,441-17-17]

3.53

terre sans bruit (propre)

conducteur de terre à la fois de protection et fonctionnel dans lequel le niveau de perturbation conduite ou induite de sources externes ne génère pas un dysfonctionnement inacceptable pour le traitement des données ou matériel analogue auquel il est connecté. La susceptibilité en termes de caractéristiques d'amplitude/fréquence varie en fonction du type de matériel

3.54

traitement à sec de sol

procédé de nettoyage et/ou d'entretien au cours duquel le sol est traité sans liquide ou en utilisant seulement une petite quantité de liquide sans formation de flaques et sans que le revêtement de sol soit trempé

EXEMPLE Nettoyage au balai ou au balai mécanique, nettoyage à l'aspirateur, brossage, nettoyage avec une poudre de nettoyage à sec, traitement avec un shampoing sec, shampouinage des tapis en utilisant un liquide, traitement avec une litière de nettoyage (agent de nettoyage chimique liquide sur une matière solide utilisée comme support, par exemple sciure de bois humidifiée, chiffon humide, etc.).

3.55

traitement humide de sol

procédé de nettoyage et/ou d'entretien au cours duquel le sol est traité avec des agents liquides de telle sorte qu'on ne peut exclure la formation de flaques ou que le revêtement de sol soit trempé pendant une courte période

EXEMPLE Nettoyage humide, essuyage manuel ou mécanique.

4 Exigences générales

4.1 Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent être conçus et construits de façon que leur fonctionnement en usage normal soit sûr et sans danger excessif pour l'utilisateur, les animaux domestiques ou ~~son~~ leur environnement.

4.2 La conformité est vérifiée par tous les essais appropriés selon la présente norme et la partie 2 correspondante.

4.3 Les appareillages associés avec ~~ou incorporés dans un composant du système doivent et ont besoin uniquement d'être conformes à la norme appropriée de cet appareillage lorsqu'elle existe~~ un composant du système ou incorporés à celui-ci doivent être conformes à la Norme internationale IEC qui leur est applicable ou, en l'absence de norme IEC, à la norme nationale qui leur est applicable.

5 Notes générales sur les essais

5.1 Tous les essais décrits dans la présente norme sont des essais de type.

5.2 Sauf spécification contraire indiquée dans la présente norme, les échantillons doivent être soumis à essai en l'état de livraison dans les conditions d'emploi normales ou simulées, à une température ambiante égale à $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$. Les échantillons utilisés pour les essais doivent être représentatifs de la production normale eu égard à tous les détails qui peuvent

affecter les résultats des essais. Sauf spécification contraire, les échantillons doivent être assemblés et montés en accord avec les instructions du constructeur. Les échantillons de composants non démontables du système doivent être fournis avec un câble souple approprié dont la longueur doit au moins être égale à 1 m.

5.3 Trente échantillons doivent être soumis à un examen et aux essais dans l'ordre suivant des articles:

Nombre d'échantillons	Numéro d'article				
	8	9	10 (15) ^b	11	14 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b
3	8	9	10 (15) ^b	11	14 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b
1 ^a	14.12 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b				
3	12	13	16	17	21 (15.4) ^b
1 ^d	18 ^c (11.3.1, 15.4) ^b ; ([10.2, 10.3, 16.3] ^e) ^b				
3	19				
1	20.1				
1	20.2				
^a Pour l'essai à froid.					
^b Les articles entre parenthèses indiquent les essais référencés dans le principal article d'essai précédent.					
^c Les essais en court-circuit doivent être réalisés sur un nouvel échantillon.					
^d Les essais peuvent être réalisés sur un échantillon ou chaque essai peut être réalisé sur un nouvel échantillon, à la discrétion du constructeur.					
^e Essais uniquement requis en cas de doute.					

Sauf spécification contraire, un échantillon signifie un composant individuel, un conducteur préfabriqué de longueur non inférieure à 1 m, ou une combinaison caractérisant le système comme un tout.

5.4 Sauf spécification contraire, trois échantillons doivent être soumis aux essais pertinents. Les exigences sont satisfaites si tous les échantillons satisfont aux exigences d'essai. Si un des échantillons ne satisfait pas aux exigences d'essai en raison d'un défaut d'assemblage ou de fabrication, cet essai et tous les essais précédents qui peuvent avoir influencé les résultats doivent être recommencés ainsi que les essais suivants qui doivent être exécutés selon la séquence requise sur un autre lot complet d'échantillons. La totalité des échantillons du nouveau lot doit satisfaire aux exigences.

6 Caractéristiques assignées

Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent avoir

- une tension assignée n'excédant pas 480 V en courant alternatif, et
- un courant assigné n'excédant pas 63 A.

7 Classification

Les systèmes de conducteurs préfabriqués et/ou les composants du système doivent être classés comme suit:

7.1 Selon la résistance à l'impact pour l'installation et la mise en œuvre:

7.1.1 Système de conducteurs préfabriqués pour impact léger: 1 J

7.1.2 Système de conducteurs préfabriqués pour impact moyen: 2 J

7.1.3 Système de conducteurs préfabriqués pour impact fort: 5 J

7.1.4 Système de conducteurs préfabriqués pour impact très fort: 20 J

7.2 Selon que les éléments de dérivation sont destinés à être connectés et déconnectés avec le système de conducteurs préfabriqués sous tension et/ou leur charge connectée.

7.2.1 Eléments de dérivation non destinés à être connectés ou déconnectés lorsque le système de conducteurs préfabriqués est sous tension.

7.2.2 Eléments de dérivation destinés à être connectés ou déconnectés lorsque le système de conducteurs préfabriqués est sous tension mais sans charge connectée.

7.2.2.1 Par une personne ordinaire, une personne qualifiée ou une personne avertie.

7.2.2.2 Par une personne qualifiée ou une personne avertie.

7.2.3 Eléments de dérivation destinés à être connectés ou déconnectés lorsque le système de conducteurs préfabriqués est sous tension et avec une charge connectée.

7.3 Selon les degrés de protection procurés par les enveloppes selon l'IEC 60529.

7.3.1 Selon la protection contre la pénétration des corps solides étrangers.

7.3.2 Selon la protection contre la pénétration nuisible de l'eau.

7.4 Selon le degré de pollution

7.4.1 Degré de pollution 1

7.4.2 Degré de pollution 2

7.4.3 Degré de pollution 3

NOTE 1 Les détails concernant les degrés de pollution sont donnés à l'Annexe D.

NOTE 2 Un système de conducteurs préfabriqués adapté à un usage dans une situation spécifique peut être utilisé dans une situation de pollution moindre.

7.5 Selon la tension assignée de tenue aux chocs:

330 V, 500 V, 1 500 V, 2 500 V, 4000 V.

NOTE La relation entre la tension assignée de tenue aux chocs, la tension assignée et la catégorie de surtension est donnée à l'Annexe C.

8 Marquage et documentation

8.1 Chaque composant du système doit être marqué avec

- a) le nom ou la marque d'identification du constructeur ou du vendeur responsable;
- b) l'identification du produit qui peut comprendre, par exemple, une couleur, un numéro de catalogue, un symbole.

Dans le cas où le système de conducteurs préfabriqués est fourni en tant qu'ensemble, alors seul l'ensemble nécessite d'être marqué, et ce marquage ne doit pas être apposé sur des parties facilement démontables.

Lorsqu'il n'est pas possible de marquer un composant du système en raison de sa taille, il est alors considéré comme suffisant d'apposer le marquage sur la plus petite unité d'emballage selon 8.1.

La conformité est vérifiée par examen.

8.2 En supplément de 8.1, le conducteur préfabriqué, les éléments de dérivation et les connecteurs d'alimentation doivent être marqués avec

- a) la tension assignée en volts,
- b) le courant assigné en ampères,
- c) la nature de l'alimentation par exemple 50Hz, 60 Hz.

Si des symboles sont utilisés, ils doivent être en accord avec 8.7.

La conformité est vérifiée par examen.

8.3 Les bornes de phase, de neutre et de terre pour les conducteurs externes doivent être marquées en utilisant les symboles en accord avec 8.7, ou bien ces marques peuvent être apposées au voisinage de la borne.

La conformité est vérifiée par examen.

8.4 Si cela est nécessaire pour une installation correcte, par exemple pour des bornes de type sans vis ou des bornes à perçage d'isolant, l'information suivante doit être fournie par un marquage au voisinage des bornes:

- la procédure de connexion et de déconnexion;
- les sections et les types de conducteurs pouvant être connectés.

NOTE Les conducteurs pouvant être connectés peuvent être de type massif, câblé, souple, en cuivre ou en aluminium.

En guise d'alternative, l'information peut être apposée sur la plus petite unité d'emballage ou dans les instructions d'installation du constructeur.

De plus l'emplacement des dispositifs de protection tels que les coupe-circuit à fusibles, les disjoncteurs et les dispositifs à courant résiduel qui ne sont pas visibles après installation doit de plus être marqué dans leur voisinage avec le symbole approprié ou le texte qui doit être visible après installation. Dans le cas de coupe-circuit à fusibles ou d'autres dispositifs de protection qui peuvent être remplacés sans l'usage d'un outil, le courant approprié doit aussi être marqué ainsi que la tension appropriée, si nécessaire.

La conformité est vérifiée par examen.

8.5 Le constructeur ou le vendeur responsable doit fournir la documentation donnant l'information nécessaire à une installation et une utilisation correctes et en sécurité du système de conducteurs préfabriqués:

- les composants du système de conducteurs préfabriqués;
- la fonction des composants du système et leur assemblage;
- la classification du système de conducteurs préfabriqués selon l'Article 7;
- la conduite pour atteindre la performance déclarée;
- la conduite relative à l'examen périodique et/ou à la maintenance lorsque c'est nécessaire;
- éventuellement les caractéristiques de charge statique (voir 14.3);
- le fonctionnement en court-circuit selon 18.3.
- les sections maximale et minimale des câbles que les bornes d'alimentation sont capables de recevoir.

La conformité est vérifiée par examen.

8.6 L'information selon 8.1, 8.2, 8.3, 8.4 et 8.5 qui est fournie sur la plus petite unité d'emballage ou dans les instructions d'installation du constructeur doit se présenter sous forme d'illustrations et/ou dans une langue acceptable par le pays dans lequel le système de conducteurs préfabriqués est destiné à être installé.

La conformité est vérifiée par examen.

8.7 Symboles

Ampère	A
Volt	V
Hertz	Hz
Courant alternatif	~ [IEC 60417-5032 (2002-10)] ou a.c.
Phase	L, ou, s'il y en a plusieurs, L1, L2, L3, etc.
Neutre	N

Terre de protection	 [IEC 60417-5019 (2006-08)]
---------------------	--

Terre sans bruit (propre)	
---------------------------	---

Fusible	 [IEC 60417-5016 (2002-10)]
---------	--

Degré IP de protection selon l'IEC 60529, IPXX

Pour le marquage du courant assigné et de la tension assignée, des chiffres peuvent être utilisés seuls. Les chiffres pour le courant assigné doivent être placés devant ou au-dessus de ceux de la tension assignée et séparés de ces derniers par un trait. Si le symbole de la nature de l'alimentation est utilisé, il doit être placé à la fin du marquage des courant et tension assignés.

Par exemple 10 A 250 V ~ ou 10/250 ~ ou $\frac{10}{250}$ ~

La conformité est vérifiée par examen.

8.8 ~~Le marquage sur le produit doit être durable et facilement lisible.~~

Le marquage selon les 8.2, 8.3 et 8.4 ne doit pas être apposé sur des parties facilement démontables, ~~sur des~~ telles que les vis ou ~~des~~ les rondelles.

Le marquage au laser directement réalisé sur le produit et le marquage effectué par moulage, emboutissage ou gravure, ne sont pas soumis à cet essai.

La conformité est vérifiée par les essais du 8.9 et du 8.10 et par examen, en utilisant la vision normale ou corrigée sans grossissement supplémentaire et par frottement ~~du marquage à la main pendant 15 s avec un morceau de tissu imbibé d'eau puis de nouveau pendant 15 s avec un morceau de tissu en coton imbibé d'essence ou n-hexane 95+%~~ de l'étiquette en utilisant le matériel représenté à la Figure 8. De nouveaux échantillons doivent être utilisés pour le 8.9 et le 8.10.

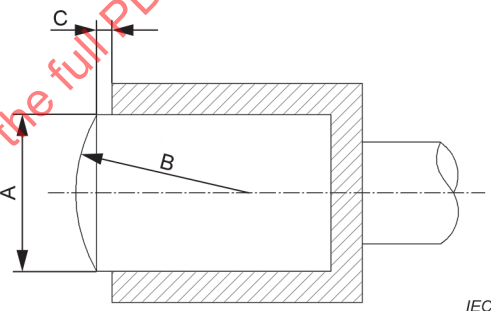
~~Après l'essai, le marquage doit être lisible. Les étiquettes ne doivent pas être facilement détachables et ne doivent pas s'être recroquevillées.~~

NOTE 1 ~~L'essence est définie comme un solvant aliphatique à base d'hexane avec une teneur maximale en carbures aromatiques de 0,1 % en volume, une teneur en kauributanol de 20, une température initiale d'ébullition de 65 °C, une température d'ébullition finale de 69 °C et une masse volumique d'environ 0,68 g/cm³.~~

NOTE 2 ~~Le marquage sur le produit peut être apposé, par exemple, par moulage, emboutissage, gravure, impression, étiquettes adhésives ou décalcomanies.~~

NOTE 3 ~~La durabilité des marquages effectués par gravure, moulage ou emboutissage est considérée comme satisfaisant aux exigences sans essai.~~

NOTE 4 ~~Le n-hexane 95+% (Référence CAS RN "Chemical Abstracts Service Registry Number", 110-54-3) est disponible auprès de différents fournisseurs de produits chimiques comme solvant obtenu par chromatographie liquide à haute pression (HPLC).~~



Légende

- | | | |
|---|---|-----------------------------|
| A | Diamètre du piston | $(20 \pm 1) \text{ mm}$ |
| B | Rayon de la tête du piston | $(20 \pm 1) \text{ mm}$ |
| C | Distance entre la tête du piston et le cylindre | $(2 \pm 1) - 0) \text{ mm}$ |

Figure 8 – Piston pour l'essai de durabilité du marquage

La tête du piston d'essai doit être réalisée dans un matériau élastique qui résiste aux liquides d'essai et dont la dureté Shore-A est de 47 ± 5 (par exemple le caoutchouc synthétique). Le piston doit être enveloppé de coton constitué d'ouate recouverte d'un morceau de gaze médicale en coton.

Lorsqu'il n'est pas possible de réaliser l'essai sur les éprouvettes en raison de la forme/de la taille du produit, un élément approprié du produit qui présente les mêmes caractéristiques peut être soumis à l'essai.

L'essai doit être réalisé sur un échantillon. Si l'échantillon ne satisfait pas à l'essai, celui-ci doit être répété sur deux nouveaux échantillons, qui doivent satisfaire tous les deux aux exigences.

8.9 Durabilité du marquage

L'échantillon doit être frotté pendant 15 s en appliquant une force de compression de (5 ± 1) N à raison d'un cycle par seconde (un cycle étant constitué d'un mouvement vers l'avant et d'un mouvement vers l'arrière sur toute la longueur du marquage) au moyen du piston d'essai représenté à la Figure 8.

L'action de frottement doit commencer dès que la pièce de coton a été imbibée d'eau. Pour les marquages d'une longueur supérieure à 20 mm, l'action de frottement peut être limitée à une partie du marquage, sur une portion d'au moins 20 mm en longueur.

La surface de l'échantillon doit ensuite être séchée, et l'essai doit être répété sur le même échantillon en utilisant un nouveau coton imbibé d'un solvant n-hexane à 95 %.

Lors de l'utilisation de ce liquide, les précautions indiquées dans la fiche de données de sécurité pertinente du fournisseur de produits chimiques doivent être prises afin de protéger la personne qui réalise l'essai.

NOTE Le n-hexane à 95 % (Numéro d'enregistrement au Chemical Abstracts Service, CAS RN, 110-54-3) est disponible auprès de différents fournisseurs de produits chimiques comme solvant obtenu par chromatographie liquide à haute pression (HPLC, high pressure liquid chromatography).

Le marquage doit être lisible à l'issue de l'essai.

8.10 Durabilité de l'adhérence de l'étiquette

À l'étude.

9 Construction

9.1 Pour les éléments de dérivation classés selon 7.2.1, il ne doit pas être possible de les connecter ou les déconnecter sans l'usage d'un outil, sauf si la conception de l'élément de dérivation est telle qu'il n'est pas possible de les connecter ou les déconnecter avec le système de conducteurs préfabriqués sous tension.

La conformité est vérifiée par examen et par un essai manuel.

9.2 Pour les éléments de dérivation classés selon 7.2.2.1, il ne doit pas être possible de les connecter ou les déconnecter avec l'élément de dérivation en charge.

La conformité est vérifiée par examen et par un essai manuel.

9.3 Pour les éléments de dérivation classés selon 7.2.2.2, l'élément de dérivation doit être clairement marqué pour indiquer qu'il ne doit pas être connecté ou déconnecté en charge et doit être uniquement accessible à l'aide d'un outil ou destiné à faire l'objet d'un accès restreint par une personne ordinaire.

NOTE Les éléments de dérivation soumis à un accès restreint par une personne ordinaire comprennent par exemple

- a) les éléments de dérivation situés sous un plancher surélevé,
- b) les éléments de dérivation situés à une hauteur > 2,5 m au-dessus du niveau du plancher ou à l'intérieur d'un plafond suspendu.

La conformité est vérifiée par examen et par un essai manuel.

9.4 Pour les composants non démontables du système, il ne doit pas être possible de rompre les terminaisons et/ou de remplacer le câble sans rendre le composant du système inutilisable de façon permanente.

La conformité est vérifiée par examen et par un essai manuel si nécessaire.

9.5 Les composants du système destinés à recevoir des éléments de remplacement pour fusibles doivent être conçus de façon telle que les personnes ordinaires ne puissent accéder aux parties actives lors du remplacement de ces éléments.

La conformité est vérifiée par examen et par l'essai selon 11.1.1.1.

NOTE En Australie, les fusibles et les éléments de remplacement ne doivent pas être utilisés.

9.6 Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent être conçus de façon à ne causer aucun dommage à l'isolation des conducteurs ou aux gaines de câbles durant l'installation ou en usage normal.

La conformité est vérifiée par examen.

9.7 Les systèmes de conducteurs préfabriqués comprenant des éléments de dérivation destinés à être utilisés avec des câbles souples doivent être conçus de façon telle que si un câble souple installé peut être déplacé en usage normal, un ancrage de câble doit être fourni et doit soulager les conducteurs des contraintes en résistant aux forces de traction et de torsion sur les câbles souples lorsqu'ils sont connectés aux bornes, et que la gaine du câble souple soit maintenue en position et protégée de l'abrasion. Les dispositions destinées à éviter les efforts et prévenir la torsion doivent être évidentes. Les méthodes telles que faire un nœud avec le câble ou attacher l'extrémité du câble avec une ficelle ne doivent pas être utilisées.

Les ancrages de câbles doivent être en matériau isolant ou, s'ils sont en métal, doivent être équipés d'un revêtement isolant fixé sur les parties métalliques.

Les ancrages de câbles doivent être conçus de façon telle que

- a) le câble souple ne puisse être libéré de l'extérieur du composant du système sans l'aide d'un outil;
- b) le câble souple ne puisse toucher les vis de serrage de l'ancrage de câble si ces vis sont accessibles et électriquement connectées aux parties métalliques accessibles, lorsque le composant du système est monté comme en usage normal;
- c) le câble souple ne soit pas serré par une vis métallique qui appuie directement sur le câble souple;
- d) au moins une partie de l'ancrage de câble soit fixée de manière sûre au composant du système;
- e) le serrage du câble souple ne nécessite pas l'utilisation d'un outil spécialisé;
- f) ils soient adaptés aux types et dimensions de câbles souples déclarés par le constructeur;
- g) le serrage du câble souple soit facilement réalisable sans restriction sur le réassemblage correct du composant du système;
- h) les moyens comme les vis ou autres dispositifs de fixation qui sont utilisés lors du serrage du câble souple ne soient pas utilisés pour fixer d'autres pièces du composant du système sauf si
 - le composant du système est rendu manifestement incomplet si cette pièce est omise ou remplacée dans une position incorrecte ou

- cette pièce destinée à être fixée ne peut pas être démontée sans l'usage ultérieur d'un outil.
- i) il ne soit pas possible de pousser le câble souple dans le système de conducteurs préfabriqués d'une longueur telle que la sécurité soit altérée ou que l'ancrage du câble devienne inefficace.

La conformité est vérifiée par examen, par des essais manuels et par les essais selon 9.7.2 et 9.7.3 après avoir préparé l'échantillon selon 9.7.1.

9.7.1 Le composant du système est installé avec un câble souple de la section appropriée et de dimensions minimales spécifiées en 9.7, point f). Les conducteurs sont introduits dans les bornes et les vis de ces bornes sont serrées suffisamment pour empêcher les conducteurs de bouger facilement. Les vis de serrage, si elles existent, doivent être serrées avec la valeur de couple déclarée par le constructeur ou, en l'absence de cette information, selon la valeur indiquée dans le Tableau 5.

Les composants non démontables du système et leurs câbles souples sont soumis à l'essai en l'état de livraison.

9.7.2 Le câble souple est ensuite soumis 100 fois à une force de traction telle que spécifiée au Tableau 1. Les tractions sont appliquées dans la direction la plus défavorable. Chaque traction est appliquée en un mouvement uniforme et continu pendant approximativement 1 s.

NOTE 1 Il convient de veiller à exercer la même traction sur toutes les parties (âme, isolation et gaine) du câble simultanément.

Immédiatement après cela, le câble souple est soumis pendant (60 ± 5) s à un couple dont la valeur est spécifiée au Tableau 1. Le couple est appliqué aussi près que possible de l'entrée du cordon.

Après l'essai, le câble ne doit pas avoir été déplacé longitudinalement d'une distance de plus de 2 mm. Pour un composant démontable du système, l'extrémité des conducteurs ne doit pas avoir bougé notablement dans les bornes; pour un composant non démontable du système, il ne doit pas y avoir de rupture dans les connexions électriques. Les distances d'isolement dans l'air et lignes de fuite ne doivent pas avoir été diminuées en dessous des valeurs spécifiées à l'Article 10 et l'ancrage de câble ne doit montrer aucun dommage altérant son usage ultérieur.

Pour la mesure du déplacement longitudinal, une marque est faite sur le câble souple pendant qu'il est soumis à la traction, à une distance d'environ 20 mm de l'extrémité de l'échantillon, avant de commencer les essais. Si, pour les composants non démontables du système, il n'y a pas d'extrémité définie de l'échantillon, une marque supplémentaire est faite sur le corps de l'échantillon.

Après les essais, le déplacement de la marque sur le câble souple en relation avec l'échantillon est mesuré tandis que le câble souple est encore soumis à la traction.

NOTE 2 Des exemples d'appareillage d'essai sont représentés aux Figures 1 et 2.

Tableau 1 – Valeurs des forces de traction et couples de torsion pour les essais sur les ancrages de câbles

Section nominale du conducteur mm ²	Force de traction N	Couple Nm
Jusque et y compris 0,5	50 ± 1,0	0,15 ± 0,02
Au-dessus de 0,5 jusqu'et y compris 1,5	60 ± 1,0	0,25 ± 0,02
Au-dessus de 1,5 jusqu'et y compris 4,0	80 ± 1,0	0,35 ± 0,02
Au-dessus de 4,0 jusqu'et y compris 10,0	100 ± 1,0	0,45 ± 0,02
Au-dessus de 10 jusqu'et y compris 16,0	120 ± 1,0	0,80 ± 0,02
NOTE Les valeurs des forces de traction et couples de torsion ne varient pas avec le nombre de conducteurs dans le câble souple.		

9.7.3 Les essais de 9.7.2 sont ensuite répétés avec un câble souple du type et de la section appropriés, ayant une dimension maximale spécifiée selon 9.7, point f).

9.8 Résistance au vieillissement des joints

9.8.1 Les composants d'étanchéité doivent être suffisamment résistants au vieillissement:

- pour les matériaux élastomères ou thermoplastiques, la conformité est vérifiée selon 9.8.2;
- pour les matériaux polymères ayant une consistance collante ou huileuse, la conformité est vérifiée selon 9.8.3.

9.8.2 L'essai est effectué dans une atmosphère ayant la composition et la pression de l'air ambiant. Les échantillons sont suspendus librement dans une étuve ventilée par circulation naturelle. La température, mesurée à moins de 5 cm au-dessus de l'échantillon, doit être de $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et la durée de l'essai de vieillissement doit être de (168^{+4}_0) h.

Après le traitement, les échantillons sont laissés à refroidir jusqu'à atteindre environ la température ambiante. Ils sont ensuite examinés et ne doivent présenter aucune craquelure visible à l'œil nu à la vision normale ou corrigée mais sans grossissement supplémentaire, et la matière ne doit pas être devenue collante ou grasse, cette condition étant vérifiée comme suit:

On appuie sur l'échantillon avec l'index enveloppé d'un chiffon sec rugueux en exerçant une force de 5 N.

Aucune trace du chiffon ne doit demeurer sur l'échantillon et le matériau de l'échantillon ne doit pas coller au chiffon.

Après l'essai, les échantillons ne doivent montrer aucun dommage susceptible de compromettre la conformité à la présente norme.

La force de 5 N peut être obtenue de la manière suivante. Le composant est placé sur l'un des plateaux d'une balance et l'autre plateau est chargé avec une masse égale à la masse du composant plus 500 g. L'équilibre est alors rétabli en appuyant sur les composants du système avec l'index, enveloppé d'un chiffon sec rugueux.

L'utilisation d'une étuve chauffée électriquement est recommandée. La circulation naturelle peut être obtenue par des trous dans la paroi de l'étuve.

9.8.3 L'essai est effectué dans une atmosphère ayant la composition et la pression de l'air ambiant. Les échantillons sont suspendus librement dans une étuve ventilée par circulation naturelle. La température, mesurée à moins de 5 cm au-dessus de l'échantillon, doit être de $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et la durée de l'essai de vieillissement doit être de (168^{+4}_0) h.

Après le traitement, les échantillons sont retirés de l'étuve et conservés à température ambiante pendant (96^{+4}_0) h.

Après l'essai, les échantillons ne doivent présenter aucune déformation nuisible ou dommage similaire qui pourrait altérer leur usage ultérieur dans l'acceptation indiquée dans la présente partie de l'IEC 61534.

9.9 Exigences pour les systèmes PT comportant plus d'un circuit

S'il est destiné à alimenter plusieurs circuits dans le même conducteur préfabriqué, un système de conducteurs préfabriqués avec éléments de dérivation doit être conçu et construit de manière à empêcher une connexion des éléments de dérivation à un mauvais circuit.

La conformité est vérifiée par examen.

10 Distances d'isolement dans l'air, lignes de fuite et isolation solide

10.1 Généralités

Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent être construits de façon telle que les distances d'isolement dans l'air, les lignes de fuite et l'isolation solide soient adaptées pour résister aux contraintes électriques, mécaniques et thermiques en prenant en compte les influences de l'environnement qui peuvent intervenir.

Les distances d'isolement dans l'air, les lignes de fuite et l'isolation solide doivent être conformes aux exigences de 10.2 à 10.4.

NOTE Les exigences et les essais sont basés sur l'IEC 60664-1 [7].

10.2 Distances d'isolement dans l'air

10.2.1 Généralités

Les distances d'isolement dans l'air doivent être dimensionnées pour résister à la tension assignée de choc déclarée par le constructeur selon 7.5 en prenant en considération la tension assignée et la catégorie de surtension comme indiqué à l'Annexe C ainsi que le degré de pollution déclaré par le constructeur selon 7.4.

Les systèmes de conducteurs préfabriqués relèvent de la catégorie de surtension III.

NOTE 1 Un diagramme pour le dimensionnement des distances d'isolement dans l'air est donné à l'Annexe E.

NOTE 2 Les équipements consommant de l'énergie installés avec un système de conducteurs préfabriqués relèvent de la catégorie de surtension II.

Pour les mesures toutes les parties qui peuvent être démontées sans l'usage d'un outil sont enlevées et les parties amovibles qui peuvent être assemblées dans différentes orientations sont placées dans la position la plus défavorable.

NOTE 3 Les parties amovibles sont, par exemple, les écrous hexagonaux dont la position ne peut pas être contrôlée à travers tout un ensemble.

Une force est appliquée, au moyen du calibre d'essai 11 de l'IEC 61032, aux conducteurs nus et surfaces accessibles en vue d'essayer de réduire la distance d'isolement dans l'air lors de la mesure.

La valeur de la force est égale à

- ($2 \pm 0,1$) N pour les conducteurs nus;
- (50 ± 2) N pour les surfaces accessibles.

Les distances d'isolement dans l'air sont mesurées selon l'Annexe A.

10.2.2 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation principale

Les valeurs des distances d'isolement dans l'air pour l'isolation principale ne doivent pas être inférieures aux valeurs données dans le Tableau 2.

Des valeurs de distances d'isolement dans l'air inférieures à celles données dans le Tableau 2 peuvent être utilisées si le système de conducteurs préfabriqués résiste à une tension de choc mais uniquement dans le cas où les parties sont rigides ou positionnées par moulage ou si la construction est telle qu'il n'y a pas de probabilité que les distances soient réduites par déformation, par déplacement des parties ou durant le montage et la connexion en usage normal.

La conformité est vérifiée par l'essai de l'Annexe F.

10.2.3 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation fonctionnelle

Les valeurs des distances d'isolement dans l'air pour l'isolation fonctionnelle ne doivent pas être inférieures aux valeurs spécifiées pour l'isolation principale en 10.2.2.

La conformité est vérifiée par examen et par mesure.

10.2.4 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation supplémentaire

Les valeurs des distances d'isolement dans l'air pour l'isolation supplémentaire ne doivent pas être inférieures aux valeurs spécifiées pour l'isolation principale en 10.2.2.

La conformité est vérifiée par examen et par mesure.

Tableau 2 – Distances minimales d'isolement dans l'air pour l'isolation principale

Tension assignée de tenue aux chocs kV ^a	Distances minimales d'isolement dans l'air jusqu'à 2000 m au-dessus du niveau de la mer		
	mm		
	Degré de pollution ^b		
	1	2	3
0,33	0,01	0,2	0,8
0,50	0,04	0,2	0,8
0,80	0,10	0,2	0,8
1,5	0,5	0,5	0,8
2,5	1,5	1,5	1,5
4,0	3,0	3,0	3,0
6,0	5,5	5,5	5,5

^a Cette tension est

- pour l'isolation fonctionnelle, la tension de choc maximale susceptible de se produire à travers la distance d'isolement dans l'air;
- pour l'isolation principale directement exposée à ou influencée de façon significative par une surtension transitoire à partir de la basse tension, la tension assignée de tenue aux chocs du système de conducteurs préfabriqués;
- pour une autre isolation principale, la tension de choc la plus élevée qui peut se produire dans le circuit.

^b Les détails pour les degrés de pollution sont donnés à l'Annexe D.

10.2.5 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation renforcée

Les valeurs des distances d'isolement dans l'air pour l'isolation renforcée ne doivent pas être inférieures aux valeurs spécifiées pour l'isolation principale en 10.2.2 mais en utilisant le niveau immédiatement supérieur pour la tension assignée de tenue aux chocs donnée au Tableau 2.

Les valeurs de distances d'isolement dans l'air inférieures à celles spécifiées dans le Tableau 2 ne sont pas autorisées.

La conformité est vérifiée par examen et par mesure.

10.3 Lignes de fuite

10.3.1 Généralités

Les lignes de fuite doivent être dimensionnées pour la tension qui est susceptible de se produire en usage normal en prenant en compte le degré de pollution déclaré par le constructeur selon 7.4 et le groupe de matériaux.

NOTE 1 Un diagramme pour le dimensionnement des lignes de fuite est donné à l'Annexe E.

NOTE 2 La valeur d'une ligne de fuite ne peut pas être inférieure à celle de la distance d'isolement dans l'air associée.

Pour les mesures toutes les parties qui peuvent être démontées sans l'usage d'un outil sont enlevées et les parties amovibles qui peuvent être assemblées dans différentes orientations sont placées dans la position la plus défavorable.

NOTE 3 Les parties amovibles sont, par exemple, les écrous hexagonaux dont la position ne peut pas être contrôlée à travers tout un ensemble.

Une force est appliquée, au moyen du calibre d'essai 11 de l'IEC 61032, aux conducteurs nus et surfaces accessibles en vue d'essayer de réduire la ligne de fuite lors de la mesure.

La valeur de la force est égale à

- $(2 \pm 0,1)$ N pour les conducteurs nus;
- (50 ± 2) N pour les surfaces accessibles.

Les lignes de fuite sont mesurées selon l'Annexe A.

La relation entre le groupe de matériaux et les valeurs d'indice de tenue au cheminement (ITC) est établie comme suit:

Groupe de matériaux I	$600 \leq PTI$
Groupe de matériaux II	$400 \leq PTI < 600$
Groupe de matériaux IIIa	$175 \leq PTI < 400$
Groupe de matériaux IIIb	$100 \leq PTI < 175$

Ces valeurs d'ITC sont obtenues en accord avec l'essai de tenue au cheminement de l'Annexe B.

NOTE 4 Pour le verre, la céramique et autres matériaux inorganiques qui ne cheminent pas, il n'est pas nécessaire que les valeurs des lignes de fuite soient supérieures à celles de leurs distances d'isolement dans l'air associées.

10.3.2 Lignes de fuite pour isolation principale

Les valeurs des lignes de fuite pour l'isolation principale ne doivent pas être inférieures aux valeurs données dans le Tableau 3.

La conformité est vérifiée par mesure.

Tableau 3 – Lignes de fuite minimales pour l'isolation principale

Tension assignée efficace ^a V	Ligne de fuite mm						
	Degré de pollution ^b						
	1	2			3		
Jusqu'à y compris		Groupe de matériaux			Groupe de matériaux		
		I	II	IIIa/IIIb	I	II	IIIa/IIIb
12,5 °	0,1	0,4	0,4	0,4	1	1	1
32 °	0,1	0,5	0,5	0,5	1,3	1,3	1,3
50 °	0,2	0,6	0,9	1,2	1,5	1,7	1,9
100	0,3	0,7	1	1,4	1,8	2	2,2
125	0,3	0,8	1,1	1,5	1,9	2,1	2,4
250	0,6	1,3	1,8	2,5	3,2	3,6	4,0
400	1,0	2,0	2,8	4,0	5,0	5,6	6,3
500	1,3	2,5	3,6	5,0	6,3	7,1	8,0
800	2,4	4	5,6	8	10	11	12,5
1000	3,2	5	7,1	10	12,5	14	16
NOTE La tension assignée est la tension réelle qui se produira à travers l'isolation lorsque la ligne de fuite est mesurée.							
^a Cette tension est la tension rationalisée au travers des Tableaux F.3a et F.3b de l'IEC 60664-1 basée sur la tension assignée.							
^b Les détails pour les degrés de pollution sont donnés à l'Annexe D.							
^c En ce qui concerne la très basse tension (TBT), il convient que le dernier alinéa de 11.1 soit pris en considération.							

10.3.3 Lignes de fuite pour l'isolation fonctionnelle

Les valeurs des lignes de fuite pour l'isolation fonctionnelle ne doivent pas être inférieures aux valeurs spécifiées pour l'isolation principale en 10.3.2

La conformité est vérifiée par mesure.

10.3.4 Lignes de fuite pour isolation supplémentaire

Les valeurs des lignes de fuite pour l'isolation supplémentaire ne doivent pas être inférieures aux valeurs spécifiées pour l'isolation principale en 10.3.2.

La conformité est vérifiée par mesure.

10.3.5 Lignes de fuite pour isolation renforcée

Les valeurs des lignes de fuite pour isolation renforcée doivent être égales au double des valeurs de lignes de fuite pour isolation principale du Tableau 3.

La conformité est vérifiée par mesure.

10.4 Isolation solide

L'isolation solide pour l'isolation fonctionnelle, l'isolation principale, l'isolation supplémentaire et l'isolation renforcée doit être capable de résister aux contraintes électriques qui peuvent se produire.

La conformité est vérifiée par l'essai de l'Article 15.

En outre, l'isolation solide accessible doit être capable de résister aux contraintes mécaniques et thermiques qui sont couvertes par les Articles 14 et 19.

11 Protection contre les chocs électriques

11.1 Accès aux parties actives

11.1.1 Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent être construits de façon telle que les parties actives dangereuses ne soient pas accessibles sans l'utilisation d'un outil quand ils sont installés comme en usage normal.

Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent être construits de façon que l'engagement d'une ou plusieurs broches d'un élément de dérivation ne laisse pas accessibles les broches ou les contacts de cet élément de dérivation.

Les parties actives des éléments de dérivation destinés à être connectés au système de conducteurs préfabriqués sous tension ne doivent pas être accessibles lorsque l'élément de dérivation est partiellement engagé dans le conducteur préfabriqué.

Les propriétés isolantes d'une pellicule de vernis, d'émail, de papier, de coton ou d'oxyde sur les parties métalliques, les bourrelets et les matériaux d'étanchéité ne doivent pas être considérées comme assurant la protection requise contre les contacts avec les parties actives.

NOTE Les résines autodurcissantes ne sont pas considérées comme des produits d'étanchéité.

La conformité est vérifiée par examen et, si nécessaire, par les essais de 11.1.1.1 et 11.1.1.2.

Les essais sont effectués après que toutes les parties qui peuvent être démontées sans l'utilisation d'un outil sont enlevées et après le traitement suivant:

- une combinaison représentative de composants du système caractérisant le système de conducteurs préfabriqués doit être montée comme en usage normal et conservée dans une étuve pendant une durée de $(168 \pm 1) \text{ h}$ à une température de $(60 \pm 2) ^\circ\text{C}$ puis laissée à refroidir jusqu'à atteindre la température ambiante.

11.1.1.1 Le calibre d'essai B de l'IEC 61032 est appliqué avec une force égale à $(10 \pm 1) \text{ N}$, un indicateur électrique fonctionnant avec une tension comprise entre 40 V et 50 V étant utilisé pour visualiser le contact établi avec la partie appropriée.

Pour les systèmes de conducteurs préfabriqués ou parties de ces systèmes qui sont accessibles aux personnes ordinaires en usage normal sans l'utilisation d'un outil, l'essai est répété avec le calibre d'essai D de l'IEC 61032 avec une force appliquée égale à $(1 \pm 0,1) \text{ N}$.

NOTE Les petits espaces entre les enveloppes et les conduits ou les câbles ne sont pas pris en compte.

11.1.1.2 Les parties qui sont susceptibles de se déformer sous l'exercice d'une pression externe sont en plus soumises à essai avec le calibre d'essai 11 de l'IEC 61032 appliqué avec une force égale à $(50 \pm 2) \text{ N}$ pendant une durée de 1 min sous une température

ambiante égale à $(35 \pm 2) ^\circ\text{C}$. Si le calibre d'essai pénètre l'enveloppe, alors il est remplacé par le calibre d'essai B de l'IEC 61032 qui est appliqué comme indiqué en 11.1.1.1.

Les membranes d'entrée et parois défonçables sont soumises à essai avec une force appliquée égale à $(10 \pm 1) \text{ N}$.

11.1.2 Les masses des systèmes de conducteurs préfabriqués, à l'exception des petites pièces telles que les vis, doivent être connectées de façon sûre à la borne de mise à la terre de protection du système de conducteurs préfabriqués.

La conformité est vérifiée par examen et l'essai de ~~11.3.1~~ 11.3.3.

11.2 Dispositions de mise à la terre

11.2.1 Un conducteur de mise à la terre de protection doit parcourir le système de conducteurs préfabriqués dans sa totalité. Lorsque le conducteur fait partie intégrante de la structure mécanique du système de conducteurs préfabriqués, il ne doit pas être possible d'enlever cette partie de la structure mécanique sans l'utilisation d'un outil.

La conformité est vérifiée par examen et essai manuel.

11.2.2 Les éléments de dérivation du système de conducteurs préfabriqués destinés à être connectés avec le conducteur préfabriqué sous tension doivent garantir que la connexion à la terre de protection est effectuée avant et est coupée après celle des parties actives.

La conformité est vérifiée par examen, ou par l'utilisation d'un appareil d'essai approprié.

NOTE Cet article ne s'applique pas aux systèmes de conducteurs préfabriqués à TBTS.

11.3 Efficacité de la continuité du circuit de protection

La continuité du circuit de protection doit être effective dans un système de conducteurs préfabriqués, y compris le raccordement des éléments de dérivation.

La conformité est vérifiée par examen et par les essais de 11.3.1 et 11.3.2.

11.3.1 Pour les systèmes de conducteurs préfabriqués, l'essai doit être effectué sur un échantillon comprenant trois morceaux de conducteurs préfabriqués, chacun d'une longueur minimale d'1 m, connectés ensemble avec les connecteurs nécessaires et avec un connecteur d'alimentation à chaque extrémité de l'échantillon.

On doit faire passer un courant alternatif d'intensité égale à $(25 \pm 1) \text{ A}$ et de fréquence nominale comprise entre de 50 Hz et ou 60 Hz, fourni par une source dont la tension à vide n'excède pas 12 V, entre les bornes de mise à la terre à chaque extrémité de l'échantillon.

La mesure de la chute de tension doit être effectuée dans les 120 s après le démarrage de la circulation du courant électrique.

L'impédance par mètre, calculée à partir de la mesure de la chute de tension entre les deux connecteurs d'alimentation, ne doit pas excéder la valeur déclarée par le constructeur ou $50 \text{ m}\Omega/\text{m}$, selon la plus faible valeur.

11.3.2 Pour les éléments de dérivation, on doit faire passer un courant alternatif d'intensité égale à $(25 \pm 1) \text{ A}$ et de fréquence nominale comprise entre de 50 Hz et ou 60 Hz, fourni par une source d'alimentation dont la tension à vide n'excède pas 12 V, entre la borne ou le contact de mise à la terre de l'élément de dérivation et le point le plus proche sur la barre

conductrice de mise à la terre de protection avec l'élément de dérivation complètement engagé comme en usage normal.

La mesure de la chute de tension doit être effectuée dans les 120 s après le démarrage de la circulation du courant électrique.

L'impédance calculée à partir de la mesure de la chute de tension entre les deux points établis ne doit pas excéder la valeur déclarée par le constructeur ou 50 mΩ, selon la plus faible valeur.

11.3.3 L'efficacité de la connexion des parties conductrices accessibles au circuit de protection doit être mesurée comme suit:

On doit faire passer un courant alternatif d'intensité égale à (25 ± 1) A à une fréquence nominale de 50 Hz ou 60 Hz, fourni par une source dont la tension à vide ne dépasse pas 12 V, entre la partie conductrice accessible et, sur le circuit de protection, le point qui est le plus proche de la partie conductrice accessible.

La mesure de la chute de tension doit être effectuée moins de 120 s après que le courant électrique a commencé à circuler.

L'impédance calculée à partir de la mesure de la chute de tension entre les deux points indiqués ne doit pas dépasser 50 mΩ.

12 Bornes et terminaisons

12.1 Les bornes et terminaisons doivent fournir des connexions électriques efficaces.

12.2 Les bornes des connecteurs d'alimentation d'un système de conducteurs préfabriqués monté doivent être positionnées de façon telle que les conducteurs puissent être correctement connectés et déconnectés et que de telles bornes puissent être examinées, par exemple lors du démontage d'un capot.

La capacité assignée de connexion des bornes doit être établie par le constructeur.

La capacité minimale de connexion des bornes ne doit pas être inférieure aux valeurs indiquées dans le Tableau 4.

La conformité est vérifiée par examen et par raccordement des conducteurs du câble approprié ayant les sections indiquées dans le Tableau 4.

Tableau 4 – Capacité minimale de connexion des bornes

Courant assigné de la borne A	Capacité minimale de connexion mm ²
10	1,5
16	1,5
20	2,5
32	4
45	6
63	10

NOTE Au Royaume-Uni, la borne de courant assigné 10 A spécifiée au Tableau 4 doit être capable de serrer un conducteur de section minimale égale à 1 mm².

12.3 Les bornes des conducteurs externes ne doivent pas nécessiter l'emploi d'un outil spécialisé.

Les bornes des conducteurs externes doivent être des types suivants:

- borne de type à vis;
- borne de type sans vis;
- borne de type à perçage d'isolant, à l'exception des dispositifs de connexion à perçage d'isolant (DCPI) non réutilisables et des dispositifs de connexion à perçage d'isolant (DCPI) non démontables.

Les bornes plates à connexion rapide ne sont pas autorisées.

La conformité est vérifiée par examen.

12.4 Les connexions des conducteurs, câbles ou câbles souples à l'intérieur des composants non démontables du système doivent être réalisées au moyen de terminaisons.

La conformité est vérifiée par examen.

12.5 Les terminaisons doivent être brasées, soudées, serties ou doivent offrir de la même manière une connexion permanente efficace, et doivent résister aux forces de traction susceptibles de se produire en usage normal.

La conformité est vérifiée par examen et par l'essai suivant:

Les terminaisons doivent être soumises à essai en appliquant une force de traction de valeur égale à (30 ± 2) N selon l'axe longitudinal des conducteurs dans le plan perpendiculaire à la sortie du composant du système. Il ne doit être constaté aucune détérioration du brasage, soudage, sertissage ou raccordement analogue altérant leur usage ultérieur.

12.6 Les bornes des conducteurs externes avec des organes de serrage à vis ou des organes de serrage sans vis doivent satisfaire aux exigences de l'IEC 60999-1 et l'IEC 60999-2 à l'exception de ce qui suit:

- en 8.9 de l'IEC 60999-1, l'essai de 9.6 ne s'applique pas.

NOTE Selon la conception du système de conducteurs préfabriqués, il peut être nécessaire de conduire les essais des organes de serrage sans vis sur des échantillons séparés.

12.7 Les bornes avec des organes de serrage à perçage d'isolant pour des conducteurs externes doivent satisfaire aux exigences de l'IEC 60998-2-3 à l'exception de ce qui suit:

- Article 5: les échantillons selon l'Annexe AA doivent être soumis à essai séparément;
- l'Article 9 ne s'applique pas. Cette exigence est couverte par l'Article 11 de la présente norme;
- l'Article 12 ne s'applique pas. Cette exigence est couverte par l'Article 17 et les Paragraphes 9.8 et 21.2 de la présente norme;
- l'Article 13 ne s'applique pas. Cette exigence est couverte par l'Article 15 de la présente norme;
- Article 14: les paragraphes 14.2 et 14.3 de l'IEC 60998-1 sont applicables si les DCPI sont livrés en tant qu'appareillages séparés et sont montés sur le système de conducteurs préfabriqués lors de son installation.

- L'Article 18 ne s'applique pas. Cette exigence est couverte par l'Article 20 de la présente norme.

12.8 Les connexions, autres que les connexions brasées, ne doivent pas être réalisées sur des extrémités de conducteurs prébrasées, sauf si la surface brasée est entièrement à l'extérieur de la terminaison ou de l'organe de serrage.

La conformité est vérifiée par examen.

12.9 Les bornes plates à connexion rapide internes doivent avoir des dimensions en accord avec l'IEC 61210 et doivent satisfaire aux exigences d'essai de l'IEC 61210, à l'exception de ce qui suit:

- Article 7: les échantillons spécifiés dans le Tableau 3 doivent être soumis à essai séparément;
- le Paragraphe 8.6 s'applique uniquement dans les cas où des forces de traction sur les connexions serties peuvent intervenir durant l'installation et/ou lors de l'usage normal du système de conducteurs préfabriqués.

13 Vis, pièces transportant le courant et connexions

13.1 Les connexions électriques ou mécaniques doivent résister aux contraintes mécaniques apparaissant en usage normal.

Les connexions vissées qui transmettent la pression de contact à des fins électriques et qui sont manœuvrées lors de la connexion et du montage du système de conducteurs préfabriqués pendant l'installation, et/ou qui sont susceptibles d'être manœuvrées durant la vie du système de conducteurs préfabriqués, doivent s'engager dans un filetage métallique.

Les vis pour la connexion des conducteurs externes ne doivent pas être des vis autotaraudeuses.

Les vis manœuvrées lors du montage du système de conducteurs préfabriqués pendant l'installation et/ou qui sont susceptibles d'être manœuvrées durant la vie du système de conducteurs préfabriqués ne doivent pas être du type autotaraudeuse à enlèvement de matière.

NOTE Les vis qui sont manœuvrées lors du montage du système de conducteurs préfabriqués comprennent les vis de fixation des capots ou plaques de recouvrement, etc., mais pas les moyens de connexion pour les conduits vissés et les vis de fixation du socle du système.

La conformité est vérifiée par examen et par l'essai suivant:

Les vis et les écrous sont serrés et desserrés

- 10 fois pour les vis métalliques engagées dans un filetage en matériau isolant et pour les vis en matériau isolant;
- 5 fois dans tous les autres cas.

Les vis et les écrous engagés dans un filetage en matériau isolant et les vis en matériau isolant sont complètement enlevés et réinsérés à chaque fois.

L'essai est effectué au moyen d'un tournevis d'essai adapté ou d'une clé d'essai adaptée en appliquant le couple déclaré par le constructeur. En l'absence de cette information, les valeurs spécifiées dans le Tableau 5 doivent être appliquées.

La forme de la lame du tournevis d'essai doit être adaptée à la tête de la vis devant être soumise à essai. Les vis et les écrous doivent être serrés d'un mouvement uniforme et continu.

Pendant l'essai, aucun dommage susceptible d'altérer l'usage ultérieur de la connexion vissée ne doit se produire.

Tableau 5 – Valeurs des couples pour les vis

Diamètre nominal du filetage mm	Couple Nm				
	I ^a	II ^b	III ^c	IV ^d	V ^e
Jusque et y compris 1,6	0,05	-	0,10	0,10	-
> 1,6 jusqu'à et y compris 2,0	0,10	-	0,20	0,20	-
> 2,0 jusqu'à et y compris 2,8	0,20	-	0,40	0,40	-
> 2,8 jusqu'à et y compris 3,0	0,25	-	0,50	0,50	-
> 3,0 jusqu'à et y compris 3,2	0,30	-	0,60	0,60	-
> 3,2 jusqu'à et y compris 3,6	0,40	-	0,80	0,80	-
> 3,6 jusqu'à et y compris 4,1	0,70	1,20	1,20	1,20	1,20
> 4,1 jusqu'à et y compris 4,7	0,80	1,20	1,80	1,80	1,80
> 4,7 jusqu'à et y compris 5,3	0,80	1,40	2,00	2,00	2,00
> 5,3 jusqu'à et y compris 6,0	1,20	1,80	2,50	3,00	3,00
> 6,0 jusqu'à et y compris 8,0	2,50	2,50	3,50	6,00	4,00
> 8,0 jusqu'à et y compris 10,0	-	3,50	4,00	10,0	6,00
> 10,0 jusqu'à et y compris 12,0	-	4,00	-	-	8,00
> 12,0 jusqu'à et y compris 15,0	-	5,00	-	-	10,0
a S'applique aux vis sans tête, si la vis, lorsqu'elle est serrée ne dépasse pas du trou, et aux autres vis qui ne peuvent être serrées au moyen d'un tournevis dont la lame est plus large que le diamètre de la vis. b S'applique aux écrous des organes de serrage à manchon qui sont serrés au moyen d'un tournevis. c S'applique aux autres vis des organes de serrage qui sont serrées au moyen d'un tournevis. d S'applique aux vis et aux écrous autres que les écrous des organes de serrage à manchon, qui sont serrés par un moyen autre qu'un tournevis. e S'applique aux écrous des organes de serrage à manchon qui sont serrés par un moyen autre qu'un tournevis.					

13.2 Les connexions électriques doivent être conçues de façon telle que

- les raccords ne doivent pas se desserrer en usage normal;
- la pression de contact n'est pas transmise à un matériau isolant autre que la céramique émaillée, le mica pur ou un autre matériau dont les caractéristiques ne sont pas moins adaptées, sauf s'il y a une élasticité suffisante dans les parties métalliques pour compenser tout retrait éventuel ou déformation du matériau isolant.

La conformité est vérifiée par examen et, s'il y a une élasticité insuffisante, par l'essai selon 15.102 de l'IEC 60998-2-3.

13.3 Les vis de type à déformation de matière ne doivent pas être utilisées pour les connexions des parties transportant le courant.

Les vis de type à déformation de matière peuvent être utilisées pour fournir la continuité de mise à la terre sous réserve qu'il ne soit pas nécessaire de les manœuvrer pendant l'utilisation normale du système de conducteurs préfabriqués.

La conformité est vérifiée par examen.

13.4 Les connexions vissées et rivetées qui sont utilisées autant pour les connexions électriques que mécaniques doivent être verrouillées contre le desserrage ou la rotation.

La conformité est vérifiée par examen et essai manuel.

NOTE Les rondelles «grower» peuvent procurer un verrouillage satisfaisant. Pour les rivets, une tige non circulaire ou une encoche appropriée peut être suffisante. Le composant d'étanchéité qui s'amolli à la chaleur fournit un verrouillage satisfaisant uniquement pour les connexions à vis non soumises à la torsion en usage normal.

13.5 ~~Les parties transportant le courant, y compris celles des bornes (également les bornes de mise à la terre)~~ Les pièces destinées à transporter le courant, y compris les barres conductrices, les bornes et les bornes de mise à la terre doivent être réalisées dans un matériau ayant, dans les conditions apparaissant dans le système de conducteurs préfabriqués, la résistance mécanique et la résistance à la corrosion adéquates.

La conformité est vérifiée par examen et, si nécessaire, par analyse chimique.

Les matériaux adaptés, lorsqu'ils sont utilisés à l'intérieur de la plage de températures autorisée et dans des conditions normales de pollution chimique, sont par exemple

- l'aluminium;
- le laiton;
- le cuivre;
- un alliage contenant au moins 58 % de cuivre pour les pièces qui sont travaillées à froid ou au moins 50 % de cuivre pour les autres pièces;
- un acier inoxydable contenant au moins 13 % de chrome et pas plus de 0,09 % de carbone;
- un acier avec un revêtement galvanisé à base de zinc selon l'ISO 2081, le revêtement ayant une épaisseur minimale égale à
 - 5 µm (condition de service ISO no 1), pour IPX0;
 - 12 µm (condition de service ISO no 2), pour IPX1 à IPX4;
 - 25 µm (condition de service ISO no 3), pour IPX5 à IPX7;
- un acier avec un revêtement galvanisé à base de nickel et de chrome selon l'ISO 1456, le revêtement ayant une épaisseur minimale égale à
 - 20 µm (condition de service ISO no 2), pour IPX0;
 - 30 µm (condition de service ISO no 3), pour IPX1 à IPX4;
 - 40 µm (condition de service ISO no 4), pour IPX5 à IPX7;
- un acier avec un revêtement galvanisé à base d'étain selon l'ISO 2093, le revêtement ayant une épaisseur minimale égale à
 - 12 µm (condition de service ISO no 2), pour l'équipement ordinaire, classé IPX0;
 - 20 µm (condition de service ISO no 3), pour IPX1 à IPX4;
 - 30 µm (condition de service ISO no 4), pour IPX5 à IPX7;

13.6 Les parties actives qui peuvent être soumises à l'usure mécanique ne doivent pas être constituées d'acier à revêtement galvanisé.

Pour la connexion, un revêtement galvanisé à base de zinc est autorisé sur les pièces qui ne participent pas directement à la circulation du courant, telles que les vis ou rondelles utilisées dans certains types de bornes pour lesquels ils assurent la pression de contact.

Cette exigence ne s'applique pas aux contacts, circuits magnétiques, éléments de chauffage, composants bimétalliques, dérivations, parties de dispositifs électroniques, etc.

La conformité est vérifiée par examen.

14 Résistance mécanique

14.1 Généralités

Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent avoir la résistance mécanique adéquate lorsqu'ils sont installés selon les instructions du constructeur.

La conformité est vérifiée par les essais selon 14.2 et 14.3.

14.2 Essai de choc

L'essai est effectué sur un échantillon du système de conducteurs préfabriqués selon l'IEC 60068-2-75 en utilisant l'essai Eha avec le marteau pendulaire.

Toutes les fixations des capots et vis similaires doivent être serrées avec le couple égal à la valeur déclarée par le constructeur ou, en l'absence de cette information, avec la valeur indiquée dans le Tableau 5.

On laisse tomber le marteau avec une énergie d'impact comme déclaré par le constructeur selon 7.1.

Dix chocs au total doivent être appliqués aux points pareillement distribués sur la surface accessible de l'enveloppe, à l'exception des parois défonçables. Chaque point ne doit recevoir qu'un choc.

Un nouvel échantillon est ensuite conservé pendant 2 h dans un réfrigérateur à une température égale à $(-5 \pm 1) ^\circ\text{C}$. (10 ± 1) s après avoir retiré l'échantillon du réfrigérateur on laisse tomber le marteau avec une énergie d'impact, déclarée par le constructeur selon 7.1.

Un coup doit être appliqué sur le point le plus fragile de la surface accessible de l'enveloppe, à l'exception des parois défonçables.

Après les essais, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de désintégration et/ou de déformation qui pourrait altérer leur fonctionnement permanent en sécurité. En particulier,

- les parties actives ne doivent pas être devenues accessibles;
- l'efficacité des revêtements et barrières isolants ne doit pas avoir été altérée;
- il doit être possible d'enlever et de remplacer les capots extérieurs sans que ces capots ou leurs revêtements isolants ne se rompent.

Une détérioration de la finition, de petites ébréchures qui ne réduisent pas les lignes de fuite ou les distances d'isolement dans l'air en dessous des valeurs spécifiées à l'Article 10 et de petits éclats qui ne portent pas atteinte à la protection contre les chocs électriques sont négligés.

Les craquelures qui ne sont pas visibles à l'œil nu, à la vision normale ou corrigée mais sans grossissement supplémentaire, et les craquelures superficielles dans les pièces moulées chargées de fibres et analogues sont ignorées.

14.3 Essai de charge statique

14.3.1 L'essai de charge statique pour une longueur doit être effectué sur une longueur droite du système de conducteurs préfabriqués, qui est soutenue comme en usage normal en deux points espacés de la distance D . Cette distance D doit être la distance maximale entre les supports déclarée par le constructeur comme indiqué à la Figure 5. La place et la forme des supports doivent aussi être déclarées par le constructeur.

Une masse M doit être placée sans chargement dynamique, au point milieu entre les supports sur le dessus de l'enveloppe, sur une pièce carrée rigide dont les côtés sont égaux à la largeur du système. La masse M doit être égale à la masse m de cette partie du système située entre les supports plus une masse supplémentaire mL égale à la charge maximale imposée par les appareillages à connecter à la longueur D .

La durée de l'essai doit être égale à (300^{+15}_0) s.

14.3.2 L'essai de charge statique pour une jonction doit être effectué sur deux longueurs droites du système de conducteurs préfabriqués raccordées ensemble et soutenues comme en usage normal au nombre minimal de points et aux distances maximales D et D_1 . La distance D est celle spécifiée en 14.3.1, la distance D_1 est la distance maximale entre les supports adjacents à la jonction comme déclaré par le constructeur. La jonction doit être placée au point milieu entre les supports comme indiqué à la Figure 6.

Une masse M_1 doit être placée sans chargement dynamique sur le dessus de l'enveloppe à la jonction, sur une pièce carrée rigide dont les côtés sont égaux à la largeur du système. La masse M_1 doit être égale à la masse m_1 de ces parties du système, y compris la jonction située entre les supports à une distance D_1 , plus une masse supplémentaire mL_1 égale à la charge maximale imposée par les appareillages à connecter à la longueur D_1 .

La durée de l'essai doit être égale à (300^{+15}_0) s.

14.3.3 Pendant les essais de 14.3.1 et 14.3.2, l'échantillon ne doit pas se rompre.

Après l'essai,

- l'échantillon doit satisfaire aux exigences de l'Article 10 et de 11.1;
- il ne doit être observé aucune déformation permanente qui pourrait empêcher l'insertion correcte et le retrait des éléments de dérivation;
- les échantillons doivent satisfaire à l'essai selon 15.3 mais sans effectuer le préconditionnement de 15.1 et les essais de 11.3.

15 Essai de résistance d'isolement et essai de rigidité diélectrique

15.1 Généralités

Immédiatement après l'épreuve hygroscopique selon 15.2, l'essai de résistance d'isolement est effectué selon 15.3 et l'essai de rigidité diélectrique selon 15.4.

Pour 15.2, 15.3 et 15.4, une combinaison représentative de composants du système caractérisant le système de conducteurs préfabriqués comme un tout doit être assemblée comme en usage normal. Les dispositifs électroniques et les appareillages qui sont couverts par leurs propres normes ou qui peuvent être endommagés par l'essai doivent être enlevés ou déconnectés avant les essais.

La tension d'essai selon 15.3 et 15.4 est appliquée dans les cas

- d'isolation fonctionnelle: entre les parties actives d'un système de conducteurs préfabriqués;
- d'isolation principale: entre les parties actives connectées ensemble et une feuille de métal recouvrant la surface extérieure de l'isolation principale et/ou les parties métalliques accessibles en contact avec l'isolation principale;
- d'isolation supplémentaire: entre deux feuilles métalliques recouvrant séparément la surface intérieure normalement inaccessible de l'isolation supplémentaire et sa surface accessible;
- d'isolation renforcée: entre toutes les parties actives connectées ensemble et une feuille métallique recouvrant la surface accessible de l'isolation renforcée.

Les feuilles ne sont pas pressées dans les ouvertures mais sont poussées dans les coins et endroits analogues au moyen du calibre d'essai 11 de l'IEC 61032.

On doit veiller à assurer le maintien des distances d'isolement dans l'air et des lignes de fuite.

Dans le cas où l'isolation principale et l'isolation supplémentaire ne peuvent être soumises à essai séparément, l'isolation fournie est soumise aux tensions d'essai spécifiées pour l'isolation renforcée.

15.2 Epreuve hygroscopique

L'épreuve hygroscopique doit être effectuée dans une enceinte humide ayant une humidité relative comprise entre 91 % et 95 % à une température T maintenue à moins de ± 1 °C de toute valeur convenable comprise entre 20 °C et 30 °C.

Avant d'être placé dans l'enceinte humide, l'échantillon est porté à une température de (T^{+4}_0) °C.

Les orifices d'entrée éventuels sont laissés ouverts; si des parois défonçables sont présentes, l'une d'entre elles est ouverte.

Les échantillons doivent être conservés dans l'enceinte humide pendant (96 ± 1) h.

NOTE 1 Dans la plupart des cas, les échantillons peuvent être portés à la température choisie de (T^{+4}_0) °C en les conservant à cette température pendant au moins 4 h avant l'épreuve hygrométrique.

NOTE 2 Une humidité relative comprise entre 91 % et 95 % peut être obtenue en plaçant dans l'enceinte humide une solution saturée dans l'eau de nitrate de potassium (KNO_3) ou de sulfate de sodium (Na_2SO_4), cette solution ayant une surface de contact avec l'air suffisamment étendue. Afin de parvenir aux conditions spécifiées dans l'enceinte humide, il est nécessaire d'assurer une circulation permanente de l'air dans l'enceinte et, en général, d'utiliser une enceinte isolée thermiquement.

15.3 Essai de résistance d'isolement

15.3.1 Généralités

La résistance d'isolement de l'échantillon est mesurée par l'application d'une tension continue égale à (500^{+250}_0) V, la mesure étant effectuée (60^{+10}_0) s après l'application de la tension.

15.3.2 Essai pour l'isolation fonctionnelle

La valeur de la résistance d'isolement est prise comme étant la valeur mesurée multipliée par la longueur de l'échantillon en mètres.

La résistance d'isolement ne doit pas être inférieure à 2 MΩ/m.

15.3.3 Essai pour l'isolation principale, l'isolation supplémentaire et l'isolation renforcée

La résistance d'isolement ne doit pas être inférieure aux valeurs indiquées dans le Tableau 6.

Tableau 6 – Résistance d'isolement minimale

Isolation à soumettre à essai	Résistance d'isolement MΩ
Principale	2
Supplémentaire	5
Renforcée	7

NOTE Des matériaux tels que la céramique émaillée ou la porcelaine sont considérés comme ayant une résistance d'isolement adéquate et ne sont pas soumis aux essais de résistance d'isolement.

15.4 Essai de rigidité diélectrique

L'échantillon est soumis à une tension de forme essentiellement sinusoïdale et de fréquence nominale égale à 50 Hz ou 60 Hz. La tension telle qu'indiquée au Tableau 7 est appliquée pendant (5^{+1}_0) s à travers l'isolation.

Au début, pas plus de la moitié de la tension spécifiée est appliquée, ensuite elle est augmentée rapidement jusqu'à atteindre la valeur entière. Aucun contournement ni claquage ne doit se produire. Les décharges lumineuses sans chute de tension sont négligées.

Tableau 7 – Rigidité diélectrique

Isolation ou déconnexion à soumettre à essai ^b	Tension d'essai (efficace) ^a		
	Tension assignée jusqu'et y compris 50 V	Tension assignée au-dessus de 50 V jusqu'et y compris 130 V	Tension assignée au-dessus de 130 V jusqu'et y compris 480 V
	V	V	V
Isolation fonctionnelle ^c	500	1 300	1 500
Isolation principale ^d	500	1 300	1 500
Isolation supplémentaire ^d		1 300	1 500
Isolation renforcée ^{d e}	500	2 600	3 000
NOTE 1 Jusqu'à 50 V; non destinée à être connectée directement au réseau et non susceptible d'être soumise à des surtensions transitoires comme définies dans l'IEC 60364-4-44 [4]. NOTE 2 Au-delà de 50 V; ces valeurs sont basées sur l'IEC 60364-4-44. NOTE 3 Pour les isolations fonctionnelle, principale et supplémentaire, les valeurs sont calculées à l'aide de la formule $U_0 + 1\,200\text{ V}$ et arrondies. Dans la présente norme, la tension maximale considérée entre la ligne et la terre est $U_0 = 300\text{ V}$.			
^a Le transformateur haute tension utilisé pour l'essai doit être conçu de façon telle que, lorsque les bornes de sortie sont court-circuitées après que la tension de sortie a été ajustée à la tension d'essai, la valeur du courant de sortie est égale à au moins 200 mA. Le relais de surintensité ne doit pas déclencher quand la valeur du courant de sortie demeure inférieure à 100 mA. On veillera à ce que les valeurs efficaces de la tension d'essai soient mesurées à moins de $\pm 3\%$. ^b Les composants spéciaux qui pourraient rendre l'essai non réalisable tels que les lampes à décharge, les inducteurs, les enroulements ou les condensateurs sont déconnectés sur un pôle, ou shuntés, autant que de besoin pour l'isolation devant être soumise à essai. ^c Un exemple est l'isolation entre les pôles. ^d Pour l'essai, toutes les parties actives sont connectées ensemble et l'on prend soin de s'assurer que toutes les parties mobiles sont dans la position la plus défavorable. ^e Pour les systèmes de conducteurs préfabriqués incorporant une isolation renforcée aussi bien qu'une double isolation, on prend soin que la tension appliquée à l'isolation renforcée ne surcharge pas les parties principale ou supplémentaire de la double isolation.			

16 Fonctionnement normal

16.1 Pour les fiches et socles de prises de courant normalisés, aucune exigence supplémentaire n'est spécifiée dans la présente norme. Ils doivent satisfaire aux exigences des parties appropriées de leur propre norme nationale ou internationale.

16.2 Les fiches et socles de prises de courant autres que ceux spécifiés en 16.1 doivent satisfaire aux exigences des articles appropriés de l'IEC 60884-1.

Aucune exigence supplémentaire n'est spécifiée dans la présente norme.

16.3 La connexion de l'élément de dérivation au conducteur préfabriqué doit supporter, sans usure excessive ou effet dangereux, les contraintes électriques et mécaniques se produisant en usage normal.

La conformité est vérifiée par l'essai suivant.

Les éléments de dérivation sont insérés dans le conducteur préfabriqué et retirés de celui-ci comme en usage normal.

Une manœuvre consiste en une insertion ou un retrait d'un élément de dérivation avec fermeture et ouverture d'un contact électrique à une vitesse qui correspond à l'utilisation pratique.

Les éléments de dérivation soumis à essai subissent 100 manœuvres, au cours desquelles après chaque série de 10 manœuvres, l'élément de dérivation est déplacé à une nouvelle position sur le conducteur préfabriqué. S'il y a moins de 10 positions, les 100 manœuvres sont divisées également par le nombre de positions disponibles.

Les manœuvres sont effectuées

- pour les éléments de dérivation classés selon 7.2.1 hors tension;
- pour les éléments de dérivation classés selon 7.2.2 avec la tension assignée et sans courant;
- pour les éléments de dérivation classés selon 7.2.3 avec la tension assignée et le courant assigné de l'élément de dérivation associé au facteur de puissance $\cos \phi = 0,8 \pm 0,05$.

Pendant l'essai, aucun arc prolongé ne doit se produire.

Après l'essai, les échantillons ne doivent montrer aucun dommage susceptible de compromettre la conformité à la présente norme.

La conformité est vérifiée par examen et doit satisfaire aux exigences de l'Article 17.

17 Echauffement

17.1 Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent être conçus et construits de façon telle que lorsqu'ils sont installés et transportent le courant assigné comme en usage normal, l'échauffement ne doit pas être excessif.

La conformité est vérifiée par les essais de 17.2, 17.3 et 17.4

Pour l'essai d'échauffement des bornes des conducteurs externes, les conducteurs en cuivre isolés selon le Tableau 9 ou 10 doivent être utilisés.

Lorsque la capacité assignée de connexion de la borne ne peut suffire aux conducteurs d'essai des Tableaux 9 ou 10, alors on doit utiliser des conducteurs d'essai ayant une section en accord avec le Tableau 4.

Le système de conducteurs préfabriqués doit être placé dans un environnement exempt de tout courant d'air et on fait circuler le courant assigné jusqu'à atteindre l'équilibre thermique. L'équilibre thermique est considéré comme étant atteint lorsque l'échauffement est inférieur à 1 K en 1 h.

La valeur de l'échauffement est égale à la différence entre la température de la partie en essai et la température de l'air ambiant environnant. La température de l'air ambiant doit être mesurée pendant le dernier quart de la durée d'essai par au moins deux moyens de mesure de température également répartis autour du système de conducteurs préfabriqués à environ la moitié de sa hauteur et à une distance d'environ 1 m de la partie en essai. Les moyens de mesure doivent être protégés contre les courants d'air et les rayonnements de chaleur.

La température de l'air ambiant doit être maintenue selon 5.2.

Les valeurs d'échauffement doivent être enregistrées et ne doivent pas excéder les valeurs du Tableau 8.

Dans le cas où des systèmes de conducteurs préfabriqués similaires existent, seul le système de conducteurs préfabriqués susceptible de produire la plus forte valeur d'échauffement doit être soumis à essai. Les systèmes de conducteurs préfabriqués peuvent être considérés comme similaires dès lors qu'ils ont à la base la même conception, en particulier toutes les caractéristiques suivantes:

- le même courant assigné;
- les matériaux, la finition et les dimensions des pièces internes transportant le courant sont identiques;
- les dimensions et matériaux des moulages, isolations et enveloppes sont identiques;
- les méthodes de connexion sont identiques.

Les composants du système soudés et non soudés ne sont pas considérés comme étant similaires.

17.2 Une tension adaptée est appliquée aux bornes d'alimentation d'entrée du système de conducteurs préfabriqués et les charges électriques sont connectées à l'autre extrémité du système au moyen de fiches ou d'éléments de dérivation appropriés montés aussi près que possible de cette extrémité. L'essai doit être effectué sur une longueur totale d'au moins 6 m comprenant au moins une jonction. Le courant d'essai doit être égal au courant assigné.

17.3 Un essai d'échauffement doit être effectué pour chaque taille d'élément de dérivation non soudé conçu pour être connecté au système de conducteurs préfabriqués. L'élément de dérivation doit pour cet essai être monté aussi près que possible des bornes d'alimentation d'entrée à l'espacement le plus proche déclaré par le constructeur et être traversé par le courant d'essai. Le système de conducteurs préfabriqués doit être alimenté par son courant assigné.

17.4 Un essai d'échauffement doit être effectué pour chaque taille d'élément de dérivation soudé conçu pour être connecté au système de conducteurs préfabriqués. L'élément de dérivation doit pour cet essai être monté aussi près que possible des bornes d'alimentation d'entrée à l'espacement le plus proche déclaré par le constructeur et être traversé par le courant d'essai. Le système de conducteurs préfabriqués doit être alimenté par son courant assigné. Le fusible doit être remplacé par un élément de remplacement conventionnel d'essai de puissance maximale définie:

- dans l'IEC 60127-1 ou
- dans l'IEC 60269-1 ou
- comme déclaré par le constructeur du système de conducteurs préfabriqués si le fusible ne relève pas de l'IEC 60127-1 ou de l'IEC 60269-1.

Tableau 8 – Valeurs limites d'échauffement

Parties du système de conducteurs préfabriqués	Echauffement K
Bornes pour appareillages	L'échauffement des bornes pour les appareillages doit être conforme à la norme d'appareillage appropriée.
Bornes qui auront une influence sur les appareillages	Les bornes des composants du système à proximité des appareillages et susceptibles d'avoir une influence sur ceux-ci doivent être conformes aux valeurs limites d'échauffement de la norme d'appareillage appropriée.
Composants incorporés ^a	Conforme aux exigences correspondantes pour les composants eux-mêmes ou, à défaut, aux instructions du constructeur, en tenant compte de la température à l'intérieur du système de conducteurs préfabriqués.
Bornes pour conducteurs externes	55
Conducteurs, bornes internes, terminaisons, éléments de dérivation et contacts embrochables des parties amovibles ou débrochables se raccordant aux conducteurs	Limité par – la résistance mécanique du matériau conducteur; – l'influence éventuelle du matériau voisin; – la limite de température admissible des matériaux isolants en contact avec le conducteur; – l'influence de la température du conducteur sur les appareillages qui lui sont raccordés; – pour les contacts embrochables, par la nature et la surface; – par le traitement de surface du matériau du contact.
Organes manuels de commande des composants du système: – en métal – en matériau isolant	25 35
Enveloppes et panneaux extérieurs accessibles des composants du système: – surfaces métalliques – surfaces isolantes	30 ^b 40 ^b
^a Le terme "composants incorporés" signifie – l'appareillage conventionnel; – les sous-ensembles électroniques (par exemple pont redresseur, circuit imprimé); – les parties de l'équipement (par exemple régulateur, alimentation de puissance stabilisée, amplificateur opérationnel). ^b Pour les surfaces qui sont accessibles mais qui n'ont pas besoin d'être touchées en service normal, comme les systèmes de conducteurs préfabriqués qui sont montés sous plancher ou fixés au plafond; il est permis d'augmenter les limites d'échauffement de 10 K.	

Tableau 9 – Sections des conducteurs d'essai rigides (massifs ou câblés)

Courant assigné du système A	Sections des conducteurs d'essai rigides mm ²
Jusque et y compris 10	1,5
Au-dessus de 10 et jusqu'à y compris 16	2,5
Au-dessus de 16 et jusqu'à y compris 20	4
Au-dessus de 20 et jusqu'à y compris 32	6
Au-dessus de 32 et jusqu'à y compris 45	10
Au-dessus de 45 et jusqu'à y compris 63	16

Tableau 10 – Sections des conducteurs d'essai souples

Courant assigné de l'appareillage A	Sections des conducteurs d'essai souples mm ²
Jusque et y compris 3	0,50
Au-dessus de 3 et jusque et y compris 6	0,75
Au-dessus de 6 et jusque et y compris 10	1,0
Au-dessus de 10 et jusque et y compris 13	1,25
Au-dessus de 13 et jusque et y compris 16	1,5
Au-dessus de 16 et jusque et y compris 20	2,5
Au-dessus de 20 et jusque et y compris 32	4

18 Protection contre les courts-circuits et résistance aux courts-circuits

18.1 Généralités

Les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent être construits de façon telle qu'ils puissent résister aux contraintes thermiques et dynamiques résultant des courants de court-circuit jusqu'aux valeurs assignées.

La conformité est vérifiée par les essais de 18.4.

Les essais peuvent être effectués dans n'importe quel ordre et sur un échantillon ou chaque essai peut être effectué sur un nouvel échantillon à la discrétion du constructeur.

18.2 Informations concernant les caractéristiques assignées de court-circuit

18.2.1 Le constructeur doit déclarer les caractéristiques assignées de court-circuit du système de conducteurs préfabriqués comme suit.

18.2.2 Pour un système de conducteurs préfabriqués équipé d'un dispositif de protection contre les courts-circuits situé au niveau du connecteur d'alimentation, le constructeur doit déclarer la valeur maximale admissible du courant de court-circuit présumé au niveau des bornes du connecteur d'alimentation. Les paramètres d'essai doivent correspondre à ceux indiqués dans le Tableau 11.

Le constructeur doit déclarer les caractéristiques du dispositif de protection contre les courts-circuits (caractéristiques assignées du courant, pouvoir de coupure, courant de coupure, I^2t , etc.).

18.2.3 Pour un système de conducteurs préfabriqués dont le dispositif de protection contre les courts-circuits n'est pas situé au niveau du connecteur d'alimentation, le constructeur doit déclarer un ou plusieurs des éléments suivants:

- le courant de court-circuit conditionnel assigné et les caractéristiques du dispositif de protection nécessaires à la protection du système de conducteurs préfabriqués;
- le courant de courte durée admissible assigné du système de conducteurs préfabriqués.

18.2.4 Les caractéristiques assignées de court-circuit déclarées d'un élément de dérivation n'intégrant pas un dispositif de protection contre les courts-circuits doivent être identiques à celles déclarées par le constructeur pour le système de conducteurs préfabriqués selon 18.2.2 ou 18.2.3.

18.2.5 Les caractéristiques assignées de court-circuit déclarées d'un élément de dérivation intégrant un dispositif de protection contre les courts-circuits doivent être déclarées par le constructeur. Elles peuvent être égales ou inférieures à la valeur déclarée pour le système de conducteurs préfabriqués selon 18.2.2 ou 18.2.3.

18.2.6 Les caractéristiques assignées de court-circuit déclarées d'un élément de dérivation sans dispositif de protection contre les courts-circuits mais comportant un socle qui n'accepte qu'une fiche avec fusible ne doivent pas être inférieures au pouvoir de coupure du fusible le plus grand qu'il est possible d'adapter à la fiche.

18.2.7 Les caractéristiques assignées de court-circuit déclarées d'un élément de dérivation sans dispositif de protection contre les courts-circuits mais comportant un socle qui n'accepte qu'une fiche sans fusible doivent être conformes aux valeurs déclarées par le constructeur pour le système de conducteurs préfabriqués selon 18.2.2 ou 18.2.3.

18.3 Valeurs de courant de court-circuit

18.3.1 Relation entre le courant de crête et le courant de court-circuit

Pour déterminer les contraintes électrodynamiques, la valeur du courant de crête doit être obtenue en multipliant le courant de court-circuit par le facteur n . Les valeurs normalisées du facteur n et le facteur de puissance correspondant sont données dans le Tableau 11.

Tableau 11 – Valeurs normalisées du facteur n

I_{rms} Valeur du courant de court-circuit kA	$\cos \phi$	n
$I \leq 5$	0,7	1,5
$5 < I \leq 10$	0,5	1,7
$10 < I \leq 20$	0,3	2
$20 < I \leq 50$	0,25	2,1
NOTE Les valeurs données dans ce tableau représentent la majorité des applications. Dans des emplacements particuliers, par exemple à proximité de transformateurs ou de générateurs, il est possible d'observer des valeurs inférieures du facteur de puissance, la valeur maximale du courant de crête présumé pouvant devenir la valeur limite au lieu de la valeur efficace du courant de court-circuit.		

18.3.2 Valeur et durée du courant de court-circuit

- Pour les systèmes de conducteurs préfabriqués protégés par des dispositifs de protection contre les courts-circuits, que ces dispositifs soient situés dans le circuit d'entrée ou ailleurs, la tension d'essai doit être appliquée pendant une durée suffisante pour permettre aux dispositifs de protection contre les courts-circuits d'éliminer le défaut, et, dans tous les cas, pendant au moins 10 cycles complets de la fréquence d'alimentation.
- Le système de conducteurs préfabriqués qui n'intègre pas un dispositif de protection contre les courts-circuits dans le circuit d'entrée (voir 18.2.3).

18.4 Vérification de la résistance aux courts-circuits

18.4.1 Dispositif d'essai

Un système de conducteurs préfabriqués type comprenant au moins une jonction doit être installé comme en usage normal pour obtenir une longueur maximale de conducteur de 6 m.

Les composants du système non inclus dans l'essai doivent être soumis à essai séparément et assemblés de manière à correspondre aux conditions de service.

18.4.2 Conditions d'essai – Généralités

Si le circuit d'essai comprend des dispositifs de protection contre les courts-circuits, leurs valeurs assignées doivent correspondre à la valeur maximale du courant du conducteur préfabriqué et/ou de l'élément de dérivation selon le cas, et ils doivent être du type spécifié par le constructeur.

Les conducteurs d'alimentation et les connexions de court-circuit nécessaires pour les essais du système de conducteurs préfabriqués doivent être tels que définis dans l'Article 17 et la Figure 7. Sauf spécification contraire, le circuit d'essai doit être connecté aux bornes du connecteur d'alimentation. Les systèmes de conducteurs préfabriqués triphasés doivent être connectés sur une base triphasée.

Pour la vérification des caractéristiques assignées de résistance aux courts-circuits, la valeur du courant de court-circuit présumé à une tension d'alimentation égale à 1,05 fois la tension de service assignée doit être déterminée à partir d'un oscillogramme d'étalonnage. Le court-circuit d'étalonnage doit être positionné au point 3 illustré à la Figure 7. L'oscillogramme doit indiquer l'existence d'un flux constant de courant tel qu'il puisse être mesuré à un moment au moins équivalent à l'actionnement du dispositif de protection intégré au système de conducteurs préfabriqués ou pendant une durée spécifiée.

La fréquence du circuit d'essai pendant les essais en court-circuit doit correspondre à la fréquence assignée faisant l'objet d'une tolérance de $\pm 25\%$.

Toutes les parties du matériel destinées à être connectées au conducteur de protection en service, y compris l'enveloppe, doivent être connectées comme suit:

- 1) pour le système de conducteurs préfabriqués adapté à un usage sur des réseaux triphasés à quatre conducteurs (voir également l'IEC 60038) avec point neutre mis à la terre et marqué en conséquence, connexion au point neutre de l'alimentation ou à un neutre artificiel sensiblement inductif permettant d'obtenir un courant de défaut présumé d'au moins 50 A;
- 2) pour le système de conducteurs préfabriqués également adapté à un usage sur des réseaux triphasés à trois conducteurs ainsi qu'à quatre conducteurs et marqué en conséquence, connexion au conducteur de phase le moins susceptible de produire un arc à la terre.

Le circuit d'essai doit comprendre un dispositif fiable (par exemple un fusible en fil de cuivre de 0,1 mm de diamètre et d'une longueur non inférieure à 50 mm) de détection du courant de défaut. Le courant de défaut présumé dans le circuit de l'élément fusible doit être d'au moins 50 A.

NOTE 1 Un fil de cuivre de 0,1 mm de diamètre fond à 50 A, en environ la moitié d'un cycle, à une fréquence comprise entre 45 Hz et 67 Hz (ou en 0,01 s pour un courant continu).

Pour les essais du circuit de protection, le cadre du système de conducteurs préfabriqués doit être isolé de la terre. La tension d'essai doit être égale à la valeur monophasée de la tension de service assignée.

18.4.3 Essais du système de conducteurs préfabriqués

18.4.3.1 Généralités

Les essais suivants doivent être effectués comme décrit en 18.4.1 et 18.4.2.

18.4.3.2 Essais des barres conductrices

Réseau triphasé ou monophasé.

Les essais suivants permettent d'établir les valeurs suivantes:

- le courant de court-circuit conditionnel assigné I_{CC} , ou
- le courant de courte durée admissible assigné (I_{CW}).

Pour un réseau monophasé, le système de conducteurs préfabriqués doit être soumis à essai en appliquant un court-circuit entre la phase et le neutre à l'extrémité des barres conductrices, comme illustré de manière générale à la Figure 7.

Pour un réseau triphasé, le système de conducteurs préfabriqués doit être soumis à essai en appliquant un court-circuit entre les trois phases à l'extrémité des barres conductrices, comme illustré de manière générale à la Figure 7.

Pour un réseau triphasé avec neutre, la barre conductrice du neutre doit de plus être soumise à un essai permettant de démontrer la réalisation de son court-circuit par rapport à la barre conductrice de phase la plus proche. La valeur du courant d'essai dans la barre conductrice du neutre doit être au moins égale à 60 % de la valeur du courant de court-circuit présumé triphasé.

Le conducteur de terre de protection doit être soumis à un essai permettant de démontrer la réalisation de son court-circuit par rapport à la barre conductrice de phase la plus proche. La valeur du courant d'essai dans le conducteur PE doit être égale au courant de court-circuit présumé monophasé pour les réseaux monophasés ou au moins égale à 60 % de la valeur du courant de court-circuit présumé triphasé pour les réseaux triphasés.

Avant de procéder aux essais du circuit de terre de protection, il doit être vérifié que les différentes masses du système de conducteurs préfabriqués sont effectivement connectées au circuit de protection.

La conformité est vérifiée par examen.

Une alimentation d'essai monophasée doit être connectée à la borne d'entrée d'une phase et à la borne du conducteur de protection d'entrée. Lorsque le système de conducteurs préfabriqués est fourni avec un conducteur de protection séparé, le conducteur de phase le plus proche doit être utilisé. Le court-circuit doit être appliqué entre le conducteur de protection et le conducteur de phase à l'extrémité des barres conductrices, comme illustré de manière générale à la Figure 7.

Après l'essai, la fonction du circuit de protection ne doit pas être altérée de manière significative.

La conformité est vérifiée par l'essai de 11.3.1 mais selon la disposition de l'échantillon déterminée en 18.4.1.

Lorsque le boîtier est utilisé comme conducteur de protection, des étincelles et points d'échauffement localisés au niveau des jonctions sont autorisés à condition qu'ils ne compromettent pas la continuité électrique et que les parties inflammables adjacentes ne soient pas enflammées.

Après les essais en court-circuit, le système de conducteurs préfabriqués ne doit présenter aucun signe de déformation susceptible d'affecter les lignes de fuite et les distances d'isolement dans l'air. En cas de doute, le système de conducteurs préfabriqués doit être vérifié selon 10.2 et 10.3. Une légère déformation des barres conductrices est acceptable à

condition que la déformation n'ait pas d'incidence sur la bonne connexion des éléments de dérivation. En cas de doute, l'élément de dérivation doit être vérifié selon 16.3.

L'isolation des conducteurs et les parties isolantes de support ne doivent présenter aucun signe significatif de détérioration.

La conformité est vérifiée selon 15.4 à 85 % de la tension d'essai indiquée dans le Tableau 7, tous les fusibles étant remplacés et tous les appareillages de connexion étant fermés le cas échéant.

18.4.3.3 Essais des éléments de dérivation

Réseau triphasé ou monophasé.

Les essais suivants permettent d'établir les valeurs suivantes:

- a) le courant de court-circuit conditionnel assigné I_{CC} , ou
- b) le courant de courte durée admissible assigné (I_{CW}).

Les éléments de dérivation doivent être fournis par le constructeur avec le câble présentant la longueur et la taille requises.

Les éléments de dérivation doivent être placés à la première position du socle de dérivation disponible la plus proche du connecteur d'alimentation.

Pour les éléments de dérivation comportant ou non un dispositif de protection contre les courts-circuits, le court-circuit doit être appliqué sur la longueur la plus courte 'L' déclarée par le constructeur, entre l'élément de dérivation et le point du court-circuit.

Pour les éléments de dérivation comportant un socle, une fiche est insérée avec une longueur de câble fixé de 300 mm au plus, un court-circuit doit être appliqué à l'extrémité du câble.

Un élément de dérivation monophasé doit être soumis à essai en appliquant un court-circuit entre la phase et le neutre, comme illustré de manière générale à la Figure 7.

Un élément de dérivation triphasé doit être soumis à essai en appliquant un court-circuit entre les trois phases, comme illustré de manière générale à la Figure 7.

Pour un réseau triphasé avec neutre, le conducteur de neutre doit additionnellement être soumis à un essai permettant de démontrer la réalisation de son court-circuit par rapport au conducteur de phase le plus proche. La valeur du courant d'essai dans le conducteur de neutre doit être au moins égale à 60 % de la valeur du courant de court-circuit présumé triphasé.

Le conducteur de terre de protection doit être soumis à un essai permettant de démontrer la réalisation de son court-circuit par rapport à la phase la plus proche dans l'élément de dérivation. La valeur du courant d'essai dans le conducteur PE doit être égale au courant de court-circuit présumé monophasé pour les réseaux monophasés ou au moins égale à 60 % de la valeur du courant de court-circuit présumé triphasé pour les réseaux triphasés.

Avant de procéder aux essais du circuit de terre de protection, il doit être vérifié que les différentes masses de l'élément de dérivation sont effectivement connectées au circuit de protection.

La conformité est vérifiée par examen.

Une alimentation d'essai monophasée doit être connectée à la borne d'entrée d'une phase et à la borne du conducteur de protection d'entrée. Lorsque le système de conducteurs préfabriqués est fourni avec un conducteur de protection séparé, le conducteur de phase le plus proche doit être utilisé.

Après l'essai, la fonction du circuit de protection ne doit pas être altérée de manière significative.

La conformité est vérifiée par l'essai de 11.3.2.

Lorsque le boîtier est utilisé comme conducteur de protection, des étincelles et points d'échauffement localisés au niveau des jonctions sont autorisés à condition qu'ils ne compromettent pas la continuité électrique et que les parties inflammables adjacentes ne soient pas enflammées.

Après les essais en court-circuit, l'élément de dérivation ne doit présenter aucun signe de déformation susceptible d'affecter les lignes de fuite et les distances d'isolement. En cas de doute, l'élément de dérivation doit être vérifié selon 10.2 et 10.3. Une légère déformation des contacts est acceptable à condition que la déformation n'ait pas d'incidence sur la bonne connexion des éléments de dérivation. En cas de doute, l'élément de dérivation doit être vérifié selon 16.3 à sa position soumise à essai et à une autre position de socle de dérivation pour 10 manœuvres dans chaque cas.

NOTE Le risque de soudage par contact est admis, auquel cas il convient que le constructeur indique les mesures à prendre pour ce qui concerne la maintenance du matériel.

L'isolation des conducteurs et les parties isolantes de support ne doivent présenter aucun signe significatif de détérioration.

La conformité est vérifiée selon 15.4 à 85 % de la tension d'essai indiquée dans le Tableau 7, tous les fusibles étant remplacés et tous les appareillages de connexion étant fermés le cas échéant.

19 Résistance à la chaleur

19.1 Les systèmes de conducteurs préfabriqués et les composants du système doivent être suffisamment résistants à la chaleur.

La conformité est vérifiée par les essais correspondants de 19.2, 19.3, 19.4 et 19.5 sauf pour les matériaux isolants en céramique ou en mica qui ne sont pas soumis à ces essais.

19.2 Les parties de matériau isolant

- nécessaires pour maintenir en position les parties transportant le courant, autres que les barres conductrices, ou
- qui maintiennent la pression de contact,

doivent être soumises à l'essai à la bille selon l'IEC 60695-10-2.

Les essais doivent être effectués dans une étuve à la valeur d'échauffement enregistrée pendant l'essai de 17.1, plus $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$ ou $(125 \pm 2) ^\circ\text{C}$ selon la valeur la plus élevée.

19.3 Les parties de matériau isolant non nécessaires pour maintenir en position les parties actives, même si elles sont en contact avec elles, ainsi que les parties de matériau isolant qui sont nécessaires pour maintenir en position les barres conductrices doivent être soumises à l'essai à la bille selon 19.2 mais l'essai doit être effectué à $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$ plus la valeur

d'échauffement enregistrée pour ces parties pendant l'essai de 17.1 ou à $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$, selon la valeur la plus élevée.

Si le constructeur déclare que l'essai du matériau isolant maintenant en position les barres conductrices doit être effectué selon 19.2, alors l'essai selon 19.3 et 19.4 pour ce matériau n'est pas nécessaire.

19.4 L'endurance thermique des matériaux isolants nécessaires pour maintenir en position les barres conductrices est soumise à essai comme suit:

Une combinaison représentative de composants du système caractérisant le système de conducteurs préfabriqués comme un tout doit être montée comme en usage normal et conservée pendant (96 ± 1) h dans une étuve à la valeur d'échauffement de la barre conductrice, enregistrée pendant l'essai de 17.1, plus $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

NOTE Pour les besoins de l'essai, il convient d'utiliser les composants engendrant des contraintes mécaniques sur les barres conductrices et le matériau maintenant les barres conductrices en position.

Après l'essai, le matériau isolant nécessaire pour maintenir en position les barres conductrices ne doit montrer à l'examen à l'œil nu à la vision normale ou corrigée sans grossissement supplémentaire aucune trace visible de détérioration ou de retrait qui pourrait altérer la sécurité.

19.5 L'endurance thermique pour tous les matériaux isolants autres que ceux spécifiés en 19.4 est soumise à essai comme suit:

Une combinaison représentative de composants du système caractérisant le système de conducteurs préfabriqués comme un tout doit être montée comme en usage normal et conservée pendant (96 ± 1) h dans une étuve à $(60 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

Après l'essai, le matériau isolant ne doit montrer à l'examen à l'œil nu à la vision normale ou corrigée sans grossissement supplémentaire aucune trace visible de détérioration ou de retrait qui pourrait altérer la sécurité.

20 Risques du feu

20.1 Inflammabilité

Les parties de matériau isolant qui pourraient être exposées à des contraintes thermiques résultant d'effets électriques et dont la détérioration pourrait altérer la sécurité du système vis à vis du feu ne doivent pas être indûment affectées par une chaleur anormale engendrée à l'intérieur du système de conducteurs préfabriqués.

La conformité est vérifiée par l'essai au fil incandescent suivant selon les Articles 4 à 10 de l'IEC 60695-2-11 pour les températures indiquées dans le Tableau 12 de la présente norme.

Tableau 12 – Températures d'essai pour l'essai au fil incandescent

Parties de matériau isolant	Température du fil incandescent $^\circ\text{C}$
Parties en contact avec les parties transportant le courant et nécessaires à leur maintien en position	850 ± 15
Toutes les autres parties, y compris celles non nécessaires au maintien en position des parties transportant le courant	650 ± 10

Dans le cadre de cet essai, un conducteur de protection PE n'est pas considéré comme une partie transportant le courant.

L'essai est effectué sur un seul échantillon. En cas de doute, l'essai doit être répété sur deux échantillons supplémentaires.

Les parties constituées de matériau céramique ou les petites pièces, telles que les rondelles ou les vis, ne sont pas soumises à ces essais.

Dans le cas où l'essai est à effectuer à plus d'un endroit sur la même partie, on doit prendre soin de s'assurer qu'aucune détérioration causée par le ou les essais précédents n'affecte le résultat de l'essai à effectuer.

L'échantillon doit être dans la mesure du possible un composant entier du système. Si l'essai ne peut être effectué sur un composant entier du système, une partie appropriée peut être enlevée de ce composant pour les besoins de l'essai.

20.2 Propagation de la flamme

Les systèmes de conducteurs préfabriqués ne doivent pas propager la flamme.

La conformité est vérifiée par l'essai suivant.

L'essai est effectué sur une seule longueur droite de conducteur préfabriqué tel que livré par le constructeur ~~sans aucun capot~~ avec au moins un socle de dérivation et tout capot associé. La longueur totale de l'échantillon doit être égale à (675 ± 10) mm.

L'essai est effectué en utilisant le brûleur spécifié dans l'IEC 60695-11-2.

L'échantillon est placé verticalement comme indiqué à la Figure 3, au milieu de la face avant ouverte d'une enveloppe métallique comme indiqué à la Figure 4, dans une zone pratiquement sans courant d'air. Afin d'empêcher toute déformation ou mouvement de l'échantillon soumis à la flamme, il doit être serré à chacune de ses extrémités.

Le brûleur est positionné de façon telle que son axe forme un angle de $(45 \pm 2)^\circ$ avec la verticale et la flamme est en contact avec la surface de l'échantillon à une distance égale à environ 100 mm à partir de l'extrémité supérieure de l'élément de serrage inférieur, lequel est situé à (500 ± 10) mm au-dessus de la surface interne inférieure de l'enveloppe.

La flamme doit être appliquée ~~à la surface exposée la plus grande lorsque l'échantillon est monté selon les instructions du constructeur~~ sur la face avant du socle de dérivation comme cela est représenté à la Figure 3. L'échantillon est exposé à la flamme pendant (60 ± 2) s.

L'échantillon est considéré avoir satisfait à l'essai si

- il ne s'enflamme pas, ou si
- dans le cas où il s'enflamme, les trois conditions suivantes sont satisfaites:
 - 1) l'inflammation de l'échantillon s'éteint en moins de 30 s après le retrait du brûleur;
 - 2) le papier de soie ne s'enflamme pas et/ou la planche ne roussit pas;
 - 3) après essuyage de l'échantillon, il n'y a pas trace de brûlure ou de carbonisation dans les 50 mm en dessous de l'extrémité inférieure de la fixation supérieure.

21 Influences externes

21.1 Résistance à la corrosion

21.1.1 Généralités

Les pièces en métaux ferreux doivent être protégées correctement contre la corrosion.

La conformité est vérifiée par les essais de 21.1.2 et/ou de 21.1.3 sur un échantillon d'une longueur non inférieure à 250 mm.

21.1.2 Essai de corrosion pour environnements secs non agressifs

~~Toute trace de graisse doit être enlevée de l'échantillon à soumettre à essai, par nettoyage à l'aide d'essence avec une valeur de kauributanol de 35 ± 5 . Toutes les pièces doivent ensuite être séchées.~~

Toute trace de graisse doit être éliminée de l'échantillon à soumettre à l'essai par un nettoyage à l'aide de n-hexane à 95 % (Numéro d'enregistrement au Chemical Abstracts Service, CAS RN, 110-54-3); ensuite, toutes les pièces doivent être séchées.

Lors de l'utilisation du liquide spécifié pour cet essai, les précautions indiquées dans la fiche de données de sécurité pertinente du fournisseur de produits chimiques doivent être prises afin de protéger la personne qui réalise l'essai.

Les pièces doivent ensuite être immergées pendant (10^{+1}_0) min dans une solution à 10 % de chlorure d'ammonium dans l'eau à une température de $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

~~Sans séchage mais après avoir secoué toutes les gouttes, les pièces doivent être placées dans une boîte contenant de l'air saturé en humidité à une température égale à $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ pendant (10^{+1}_0) min. Après avoir séché les pièces pendant 10 min dans une étuve à une température égale à $(100 \pm 5) ^\circ\text{C}$, il ne doit subsister aucune trace de rouille sur leurs surfaces après avoir enlevé par frottement toutes les traces de rouille sur les arêtes ou voiles jaunâtre éventuels.~~

Sans séchage, mais après avoir secoué toutes les gouttes, les pièces doivent être immédiatement placées pendant (10^{+1}_0) min dans une boîte dont l'air est saturé en humidité et est à une température de $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$. Les pièces doivent ensuite être séchées pendant 10 min à l'intérieur d'une étuve à une température de $(100 \pm 5) ^\circ\text{C}$. Après retrait de l'étuve, toute trace de rouille et/ou de pellicule jaunâtre peut être éliminée en frottant la zone concernée pendant (20^{+5}_0) s en appliquant une force de (10^{+5}_0) N, et en utilisant une pièce de tissu en coton légèrement imbibé d'alcool à brûler.

La conformité est vérifiée par examen visuel afin de déterminer qu'il n'y a pas de trace d'oxyde de fer, de craquelage ou d'autre détérioration dépassant les limites autorisées par l'ISO 4628-3 pour un degré d'enrouillement Ri1.

NOTE Pour de petits ressorts hélicoïdaux et organes analogues, et pour les pièces exposées à l'abrasion, une couche de graisse peut constituer une protection suffisante contre la rouille. De telles pièces ne sont soumises à l'essai que s'il y a doute au sujet de l'efficacité de la couche de graisse et l'essai est alors effectué sans dégraissage préalable.

21.1.3 Essai de corrosion pour conducteur préfabriqué en contact avec un matériau de chape

Toute trace de graisse doit être enlevée de l'échantillon à soumettre à essai, par nettoyage à l'aide d'essence avec une valeur de kauributanol de 35 ± 5 . Toutes les pièces doivent ensuite être séchées.

Après le dégraissage, l'échantillon est soumis à un traitement au brouillard salin conformément à l'IEC 60068-2-52, à l'exception des Articles 7, et 10 ~~et 11~~ qui ne s'appliquent pas. L'essai est réalisé en appliquant la sévérité (2), ~~avec une durée d'essai de (96 ± 4) h.~~

Après exposition, la surface ne doit présenter aucune zone de rouille rouge. La rouille blanche (oxyde de zinc) et des traces de rouille rouge qui peuvent être éliminées par frottement ainsi que des traces de rouille à la surface des découpes, bords pliés et joints soudés sont ignorées.

21.2 Degrés de protection procurés par les enveloppes

21.2.1 Généralités

Lorsqu'ils sont assemblés et installés selon les instructions du constructeur, les systèmes de conducteurs préfabriqués doivent fournir le degré de protection approprié selon la classification de 7.3 déclarée par le constructeur.

La conformité est vérifiée par les essais de 21.2.2 et 21.2.3.

Les essais sont effectués sur un ou des ensembles, chacun étant constitué de parties représentatives du système de conducteurs préfabriqués.

21.2.2 Protection contre la pénétration de corps solides étrangers

~~Un ensemble est soumis à l'essai approprié de l'IEC 60529. Pour le chiffre caractéristique 5, la catégorie 2 s'applique.~~

~~L'ensemble soumis à essai pour le chiffre caractéristique 5 ou 6 satisfait à l'essai s'il n'y a pas de pénétration visible de poussière à l'œil nu à la vision normale ou corrigée sans grossissement supplémentaire.~~

Un système assemblé déclaré par le constructeur est soumis à l'essai dans les positions d'installation les plus défavorables conformément aux instructions du constructeur, et tous les composants du système doivent être soumis à l'essai. Le système assemblé est soumis à l'essai approprié de l'IEC 60529.

Pour un système assemblé soumis à l'essai pour le chiffre caractéristique 5 de l'IEC 60529, la catégorie 2 s'applique.

21.2.3 Protection contre la pénétration de l'eau

L'ensemble est soumis à l'essai approprié de l'IEC 60529. Pour les chiffres caractéristiques 3 et 4, on utilise le bec pulvérisateur illustré à la Figure 5 de l'IEC 60529.

L'ensemble soumis à essai ci-dessus satisfait à l'essai s'il n'y a pas de pénétration d'eau d'une quantité telle que le fonctionnement correct du système de conducteurs préfabriqués en serait perturbé ou que la sécurité en serait altérée. Cette condition est vérifiée par l'essai selon 15.4 mais sans effectuer d'épreuve hygroscopique préalable selon 15.2.

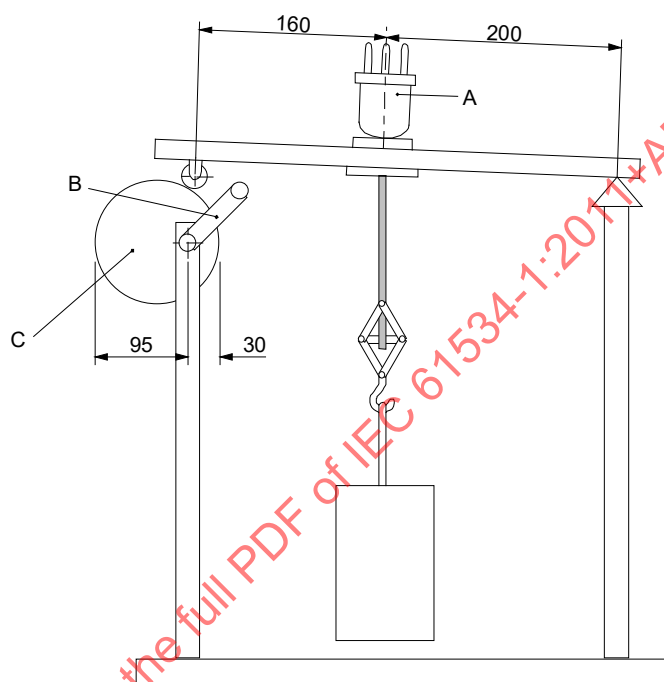
22 Compatibilité électromagnétique

22.1 Immunité

Les produits couverts par la présente norme sont aptes à résister aux perturbations électromagnétiques et ainsi les essais d'immunité ne sont pas nécessaires.

22.2 Emission

Les perturbations électromagnétiques peuvent uniquement être générées pendant les opérations de commutation ou par des circuits électroniques. En conséquence, aucun essai d'émission n'est nécessaire.



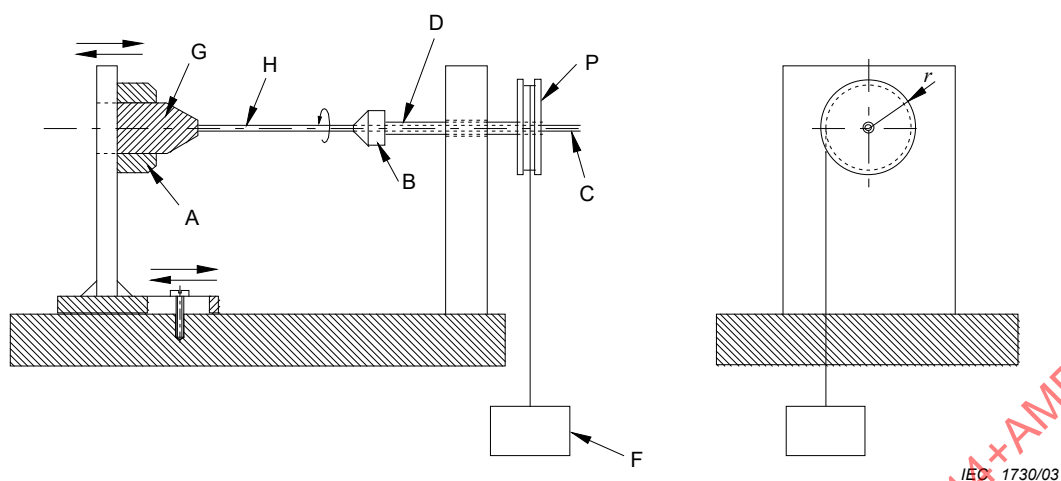
IEC 1729/03

Légende

A	Echantillon
B	Manivelle
C	Excentrique

Dimensions en millimètres

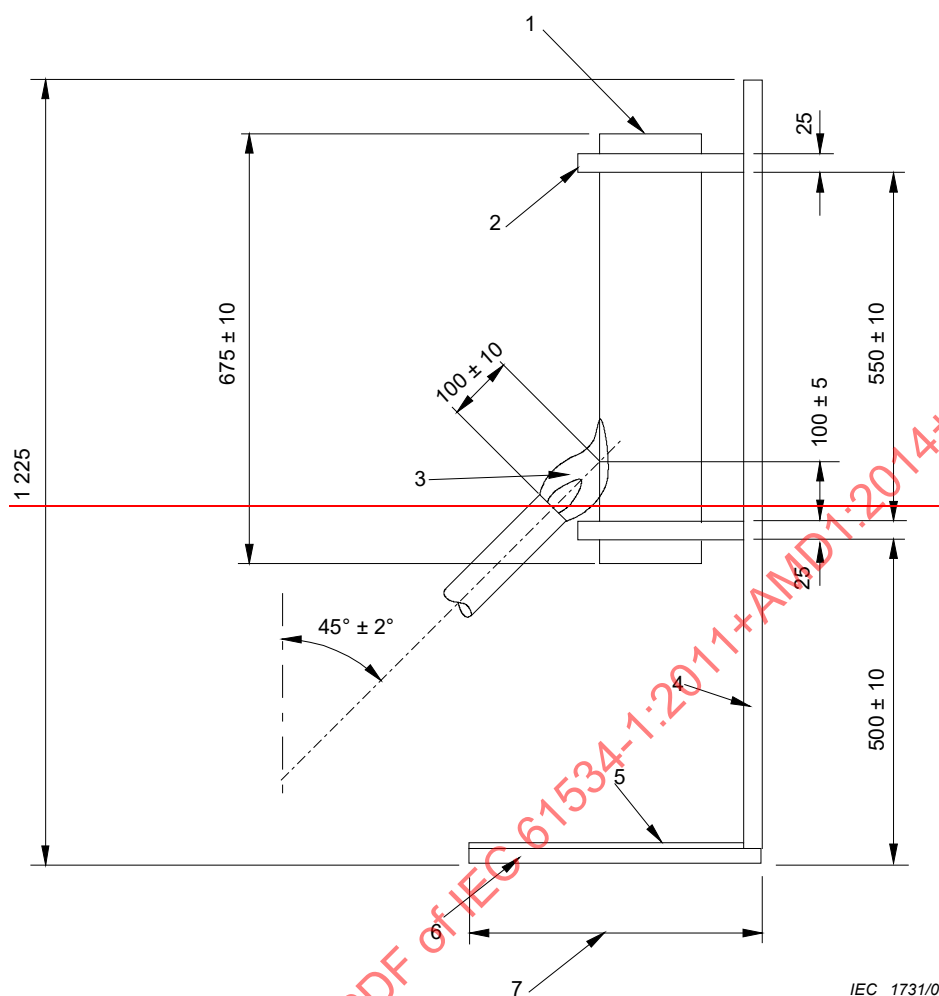
Figure 1 – Appareillage de traction pour l'essai du dispositif d'arrêt



Légende

- A Dispositif de fixation du corps de l'échantillon
- B Dispositif de fixation du cordon de l'échantillon
- C Extrémité du cordon
- D Arbre tournant (creux)
- r Rayon du tambour
- F Masse; couple = $F \times r$
- P Tambour
- G Echantillon
- H Cordon

Figure 2 – Appareillage de torsion pour l'essai de l'ancrage de câble



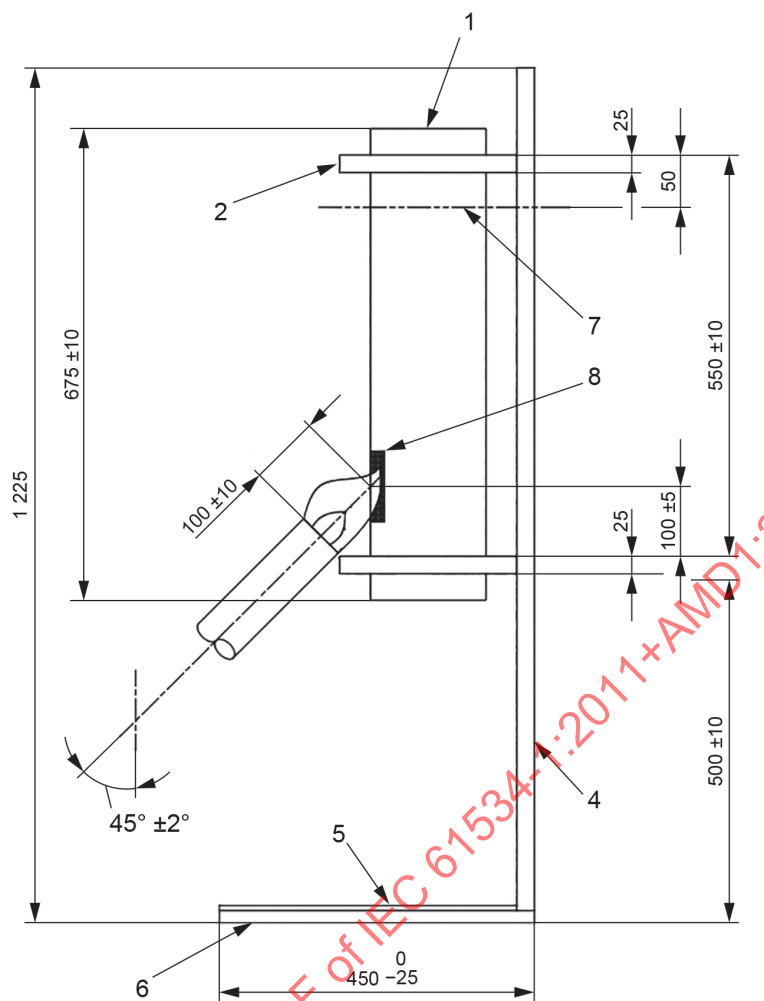
IEC 1731/03

Légende

- 1 Echantillon positionné au centre dans le plan horizontal
- 2 Elément de serrage
- 3 Flamme
- 4 Face arrière
- 5 Papier de soie
- 6 Plaque douce de 10 mm en bois blanc de largeur 700^{0}_{-25}
- 7 Profondeur de 450^{0}_{-25}

Dimensions en millimètres

NOTE Ce dessin n'est pas destiné à présider à la conception du dispositif excepté en ce qui concerne les dimensions et les exigences particulières qui y sont indiquées.



IEC

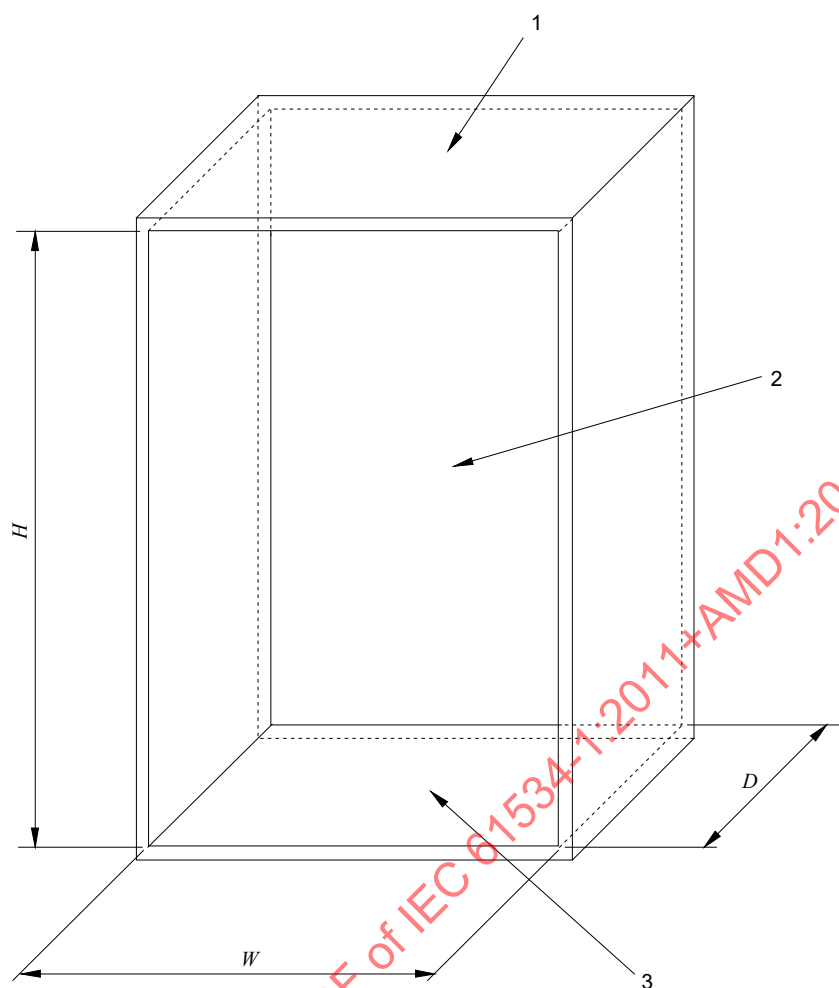
Dimensions en millimètres

Légende

- 1 Echantillon monté verticalement
- 2 Élément de serrage
- 3 Flamme
- 4 Face arrière
- 5 Papier mousseline
- 6 Plaque de 10 mm en bois blanc tendre d'une largeur de 700^{+0}_{-25}
- 7 Limite de hauteur maximale pour les traces de brûlure ou de carbonisation
- 8 Socle de dérivation

NOTE Ce dessin n'est pas destiné à déterminer la conception à l'exception des dimensions et des exigences particulières représentées.

Figure 3 – Dispositif pour l'essai à la flamme



IEC 1732/03

Légende

- 1 Surface supérieure
- 2 Surface arrière
- 3 Surface inférieure

b Profondeur interne de l'enveloppe 450^{+25}_0

H Hauteur interne de l'enveloppe $1\ 300 \pm 25$.

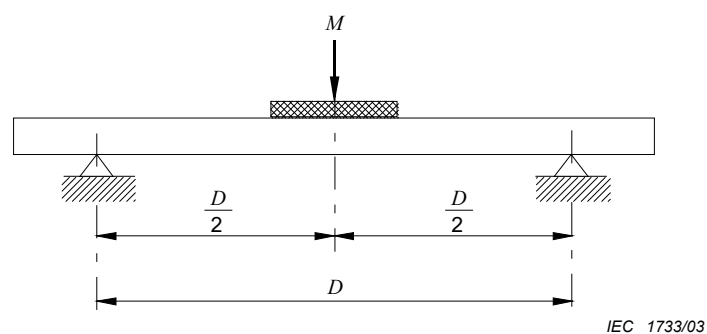
W Largeur interne de l'enveloppe 700^{+25}_0

Matériau: métal

Dimensions en millimètres

NOTE Ce dessin n'est pas destiné à présider à la conception du dispositif excepté en ce qui concerne les dimensions et les exigences particulières qui y sont indiquées.

Figure 4 – Enveloppe pour l'essai à la flamme



Légende

D distance maximale entre les supports déclarée par le constructeur

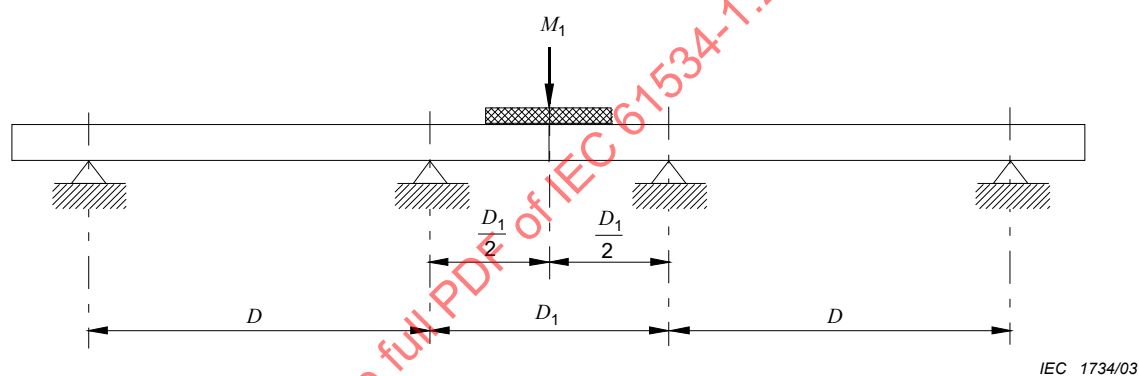
$$M = m + mL$$

où

m est la masse du système de conducteurs préfabriqués entre les supports, et

mL est la masse des appareillages.

Figure 5 – Essai de charge statique pour une longueur



Légende

D distance maximale entre les supports déclarée par le constructeur

D_1 distance maximale entre les supports adjacents à la jonction comme déclaré par le constructeur

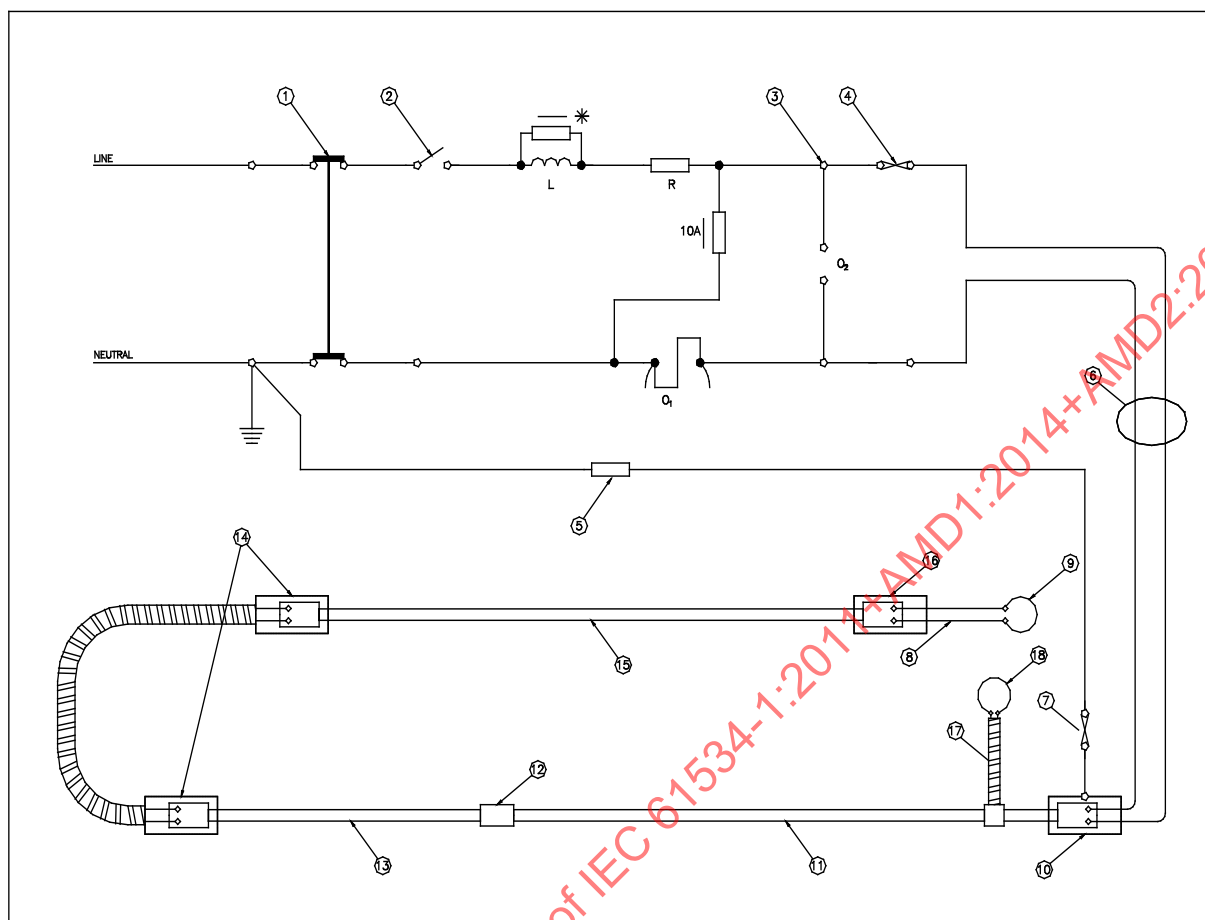
$$M_1 = m_1 + mL_1$$

où

m_1 est la masse du système de conducteurs préfabriqués entre les supports, située à la distance D_1 , et

mL_1 est la masse des appareillages à connecter à la longueur D_1 .

Figure 6 – Essai de charge statique pour une jonction



IEC 949/11

Légende

- 1 Disjoncteur
- 2 Interrupteur de fermeture
- 3 Point d'étalonnage
- 4 Dispositif de protection
- 5 Résistance permettant de limiter le courant de défaut à la terre à 100 A
- 6 4,0 m de câble
- 7 Fusible à fil fin de cuivre étamé de 0,1 mm de diamètre x 50 mm de long
- 8 0,6 m de câble
- 9 Connexion de court-circuit (pour les essais de barre conductrice uniquement, voir 18.4.3.2)
- 10 Connecteur d'alimentation
- 11 Longueur de cheminement
- 12 ~~Jonction~~ Raccord (séparé ou intégrée)
- 13 Longueur de cheminement
- 14 Coin souple ou analogue, le cas échéant
- 15 Longueur de cheminement
- 16 Connecteur d'alimentation
- 17 Élément de dérivation
- 18 Connexion de court-circuit (pour les essais des éléments de dérivation uniquement, voir 18.4.3.3)

* ~~Régulateur permettant de prendre environ 1 % du courant traversant l'inductance~~ La résistance du régulateur est seulement utilisée conjointement avec des inductances dans l'air, dans cette combinaison, elle simule une inductance à couches métalliques. Le régulateur doit prendre environ 1 % du courant de défaut qui traverse l'inductance

NOTE O₁ et O₂ sont les connexions de l'oscillographe.

Figure 7 – Dispositif d'essai en court-circuit

Annexe A (normative)

Mesure des distances d'isolement dans l'air et des lignes de fuite

La largeur X montrée dans les exemples 1 à 11 ci-dessous s'applique à tous les exemples et est une fonction du degré de pollution comme indiqué au Tableau A.1.

Tableau A.1 – Valeurs minimales de la largeur X

Degré de pollution	Valeurs minimales de la largeur X mm
1	0,25
2	1,0
3	1,5

Si la distance d'isolement dans l'air associée est inférieure à 3 mm, la largeur X minimale de la rainure peut être réduite au tiers de la valeur de cette distance d'isolement.

Les méthodes de mesure des lignes de fuite et des distances d'isolement dans l'air sont indiquées dans les exemples 1 à 11. Ces exemples ne font pas de différence entre les intervalles et les rainures ou entre les types d'isolation.

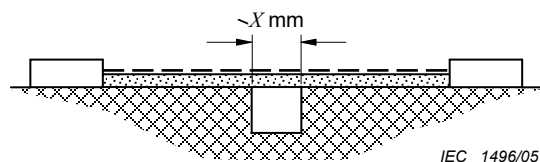
Les suppositions suivantes ont été faites:

- tout puits est supposé être ponté par une liaison isolante de longueur égale à la largeur X placée dans la position la plus défavorable (voir exemple 3);
- lorsque la distance entre les arêtes supérieures d'une rainure est supérieure ou égale à la largeur X , la ligne de fuite est mesurée le long des contours de la rainure (voir exemple 2);
- les lignes de fuite et les distances d'isolement dans l'air mesurées entre les parties mobiles l'une par rapport à l'autre sont mesurées lorsque ces parties se trouvent dans leurs positions les plus défavorables.

Explications des exemples 1 à 11:

----- Distance d'isolement

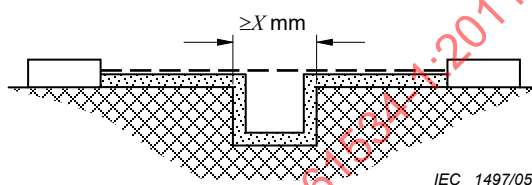
..... Ligne de fuite



Exemple 1

Condition: Ce chemin de ligne de fuite comprend une rainure à flancs parallèles ou convergents, de profondeur quelconque et de largeur inférieure à X mm.

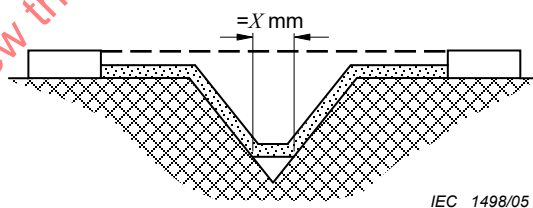
Règle: Les lignes de fuite et les distances d'isolement dans l'air sont mesurées en ligne droite au-dessus de la rainure, comme indiqué ci-dessus.



Exemple 2

Condition: Ce chemin de ligne de fuite comprend une rainure à flancs parallèles, de profondeur quelconque et de largeur égale ou supérieure à X mm.

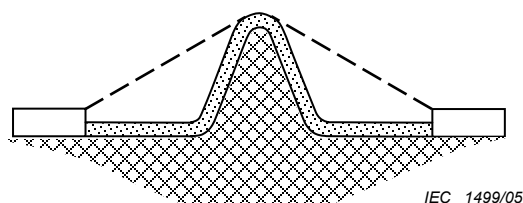
Règle: La distance d'isolement dans l'air est la distance en ligne droite. Le chemin de la ligne de fuite longe le profil de la rainure.



Exemple 3

Condition: Ce chemin de ligne de fuite comprend une rainure en V dont la largeur est supérieure à X mm.

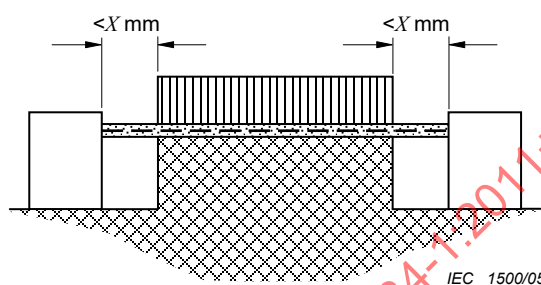
Règle: La distance d'isolement dans l'air est la distance en ligne droite. Le chemin de la ligne de fuite longe le profil de la rainure, mais «court-circuite» le bas de la rainure par un tronçon de X mm.



Exemple 4

Condition: Ce chemin de ligne de fuite comprend une nervure.

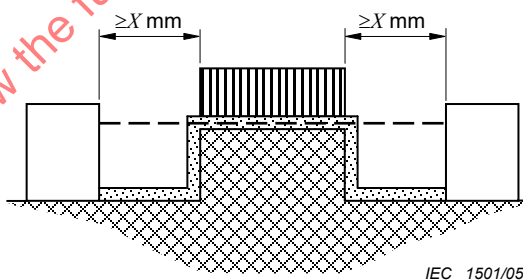
Règle: La distance d'isolement dans l'air est le chemin dans l'air le plus court par-dessus le sommet de la nervure. Le chemin de la ligne de fuite longe le profil de la nervure.



Exemple 5

Condition: Ce chemin de ligne de fuite comprend un joint non collé avec des rainures de largeur inférieure à X mm de chaque côté.

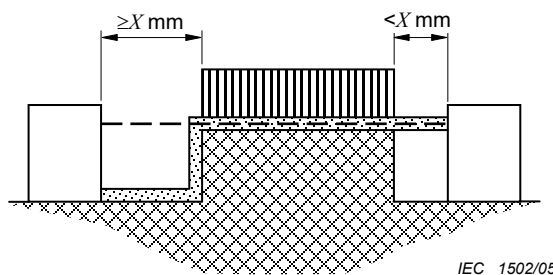
Règle: Le chemin de la distance d'isolement dans l'air est la distance en ligne droite. Le chemin de la ligne de fuite longe le profil des rainures.



Exemple 6

Condition: Ce chemin de ligne de fuite comprend un joint non collé avec des rainures de largeur égale ou supérieure à X mm de chaque côté.

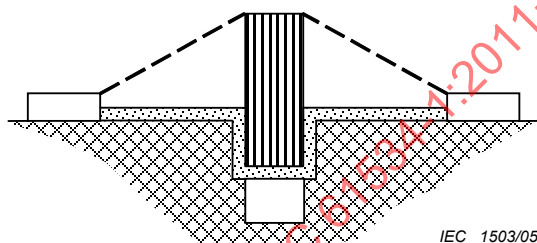
Règle: Le chemin de la distance d'isolement dans l'air est la distance en ligne droite. Le chemin de la ligne de fuite longe le profil des rainures.



Exemple 7

Condition: Ce chemin de ligne de fuite comprend un joint non collé avec d'un côté une rainure de largeur inférieure à X mm, et de l'autre côté une rainure de largeur égale ou supérieure à X mm.

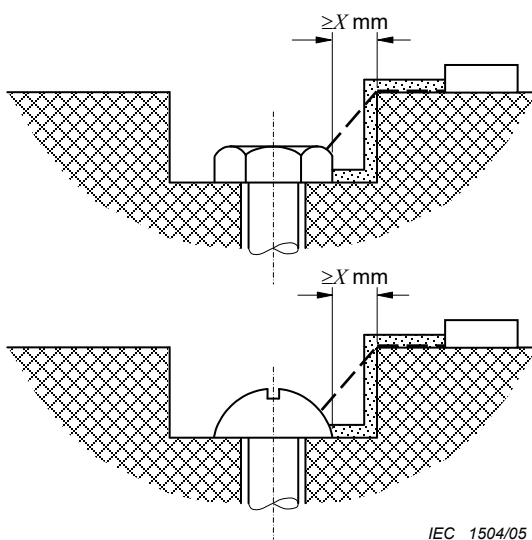
Règle: Les chemins de la distance d'isolement dans l'air et de la ligne de fuite sont indiqués ci-dessus.



Exemple 8

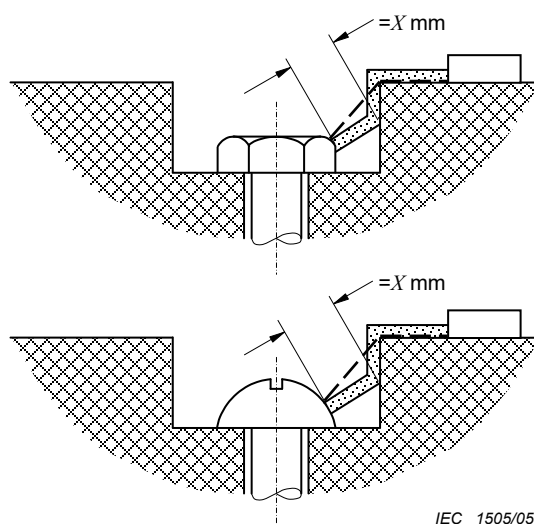
Condition: La ligne de fuite à travers le joint non collé est inférieure à la ligne de fuite par-dessus la barrière.

Règle: La distance d'isolement dans l'air est le chemin dans l'air le plus court par-dessus le sommet de la barrière. Le chemin de la ligne de fuite longe le profil de la rainure.



Exemple 9

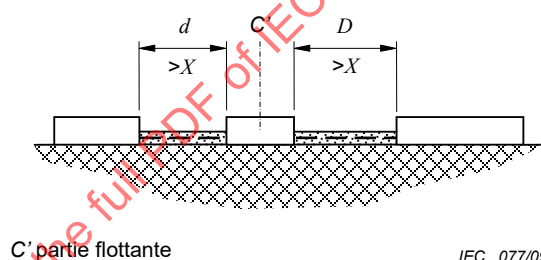
Distance suffisante entre tête de vis et paroi du logement pour être prise en compte.



Exemple 10

Distance trop faible entre tête de vis et paroi du logement pour être prise en compte.

La mesure de la ligne de fuite s'effectue de la vis à la paroi quand la distance est égale à X mm.



Exemple 11

La distance d'isolement dans l'air est égale à $(d + D)$

La ligne de fuite est aussi égale à $(d + D)$

Annexe B (normative)

Essai de tenue au cheminement

L'essai de tenue au cheminement est effectué en accord avec l'IEC 60112.

Pour les besoins de la présente norme, les exigences suivantes s'appliquent.

- a) A l'Article 5, Epreuve, de l'IEC 60112
 - la note 3 s'applique aussi à la procédure de l'indice de tenue au cheminement de 10.1;
 - si la surface 15 mm × 15 mm ne peut être obtenue en raison de la petite taille des systèmes de conducteurs préfabriqués, des échantillons spécifiques réalisés à partir d'un processus de fabrication identique doivent être utilisés.
- b) En 7.3, Solutions d'essai, de l'IEC 60112, la solution d'essai «A» doit être utilisée.
- c) La procédure de l'indice de tenue au cheminement de 10.1 de l'IEC 60112 est effectuée sur 3 échantillons à la tension relative à la valeur d'ITC pour le groupe de matériaux déclaré par le constructeur selon 10.3 de la présente norme.

Annexe C (normative)

Relation entre la tension assignée de tenue aux chocs, la tension assignée et la catégorie de surtension III

Tableau C.1 – Tension assignée de tenue aux chocs pour les systèmes de conducteurs préfabriqués alimentés directement à partir du réseau basse tension

Tension nominale du réseau d'alimentation basé sur l'IEC 60038 ^a		Tension phase-neutre dérivée des tensions nominales en courant alternatif ou en courant continu jusque et y compris	Tension assignée de tenue aux chocs
V			V
Triphasé	Monophasé	V	Catégorie de surtension
230/400; 277/480 400/690 ^b	120-240	50	800
		100	1 500
		150	2 500
		300	4 000
		600 ^b	6 000 ^c
NOTE 1 Pour plus d'information concernant les réseaux d'alimentation, voir l'Annexe B de l'IEC 60664-1.			
NOTE 2 Pour plus d'information concernant la catégorie de surtension, voir 4.3.3.2.2 de l'IEC 60664-1.			
^a La marque / indique un système de distribution triphasé à quatre conducteurs. La valeur la plus faible est égale à la tension phase-neutre, tandis que la valeur la plus élevée représente la tension entre phases.			
^b Ces valeurs sont en dehors du domaine d'application de la présente norme.			
^c Ces valeurs sont incluses afin de permettre leur utilisation avec 10.2.5.			

Annexe D (normative)

Degré de pollution

D.1 Introduction

Le micro-environnement détermine l'effet de la pollution sur l'isolation. Le macro-environnement doit toutefois être pris en compte lorsqu'on considère le micro-environnement.

Il est possible de réduire la pollution sur l'isolation considérée par une utilisation efficace des enveloppes, de l'enrobage ou du scellement hermétique. De tels moyens pour réduire la pollution peuvent ne pas être efficaces lorsque le système de conducteurs préfabriqués est soumis à la condensation ou si, en fonctionnement normal, il génère lui-même des polluants.

Les petites distances d'isolement dans l'air peuvent être complètement shuntées par des particules solides, de la poussière et de l'eau, et c'est pourquoi des distances minimales d'isolement dans l'air sont spécifiées lorsque la pollution peut être présente dans le micro-environnement.

NOTE La pollution deviendra conductrice en présence d'humidité. La pollution causée par l'eau contaminée, la suie, la poussière de métal ou de carbone est par nature conductrice.

D.2 Degrés de pollution dans le micro-environnement

Pour les besoins de l'évaluation des lignes de fuite et des distances d'isolement dans l'air, les trois degrés de pollution suivants sont établis dans le micro-environnement:

- **Degré de pollution 1**

Absence de pollution ou uniquement une pollution sèche non conductrice. La pollution n'exerce aucune influence.

- **Degré de pollution 2**

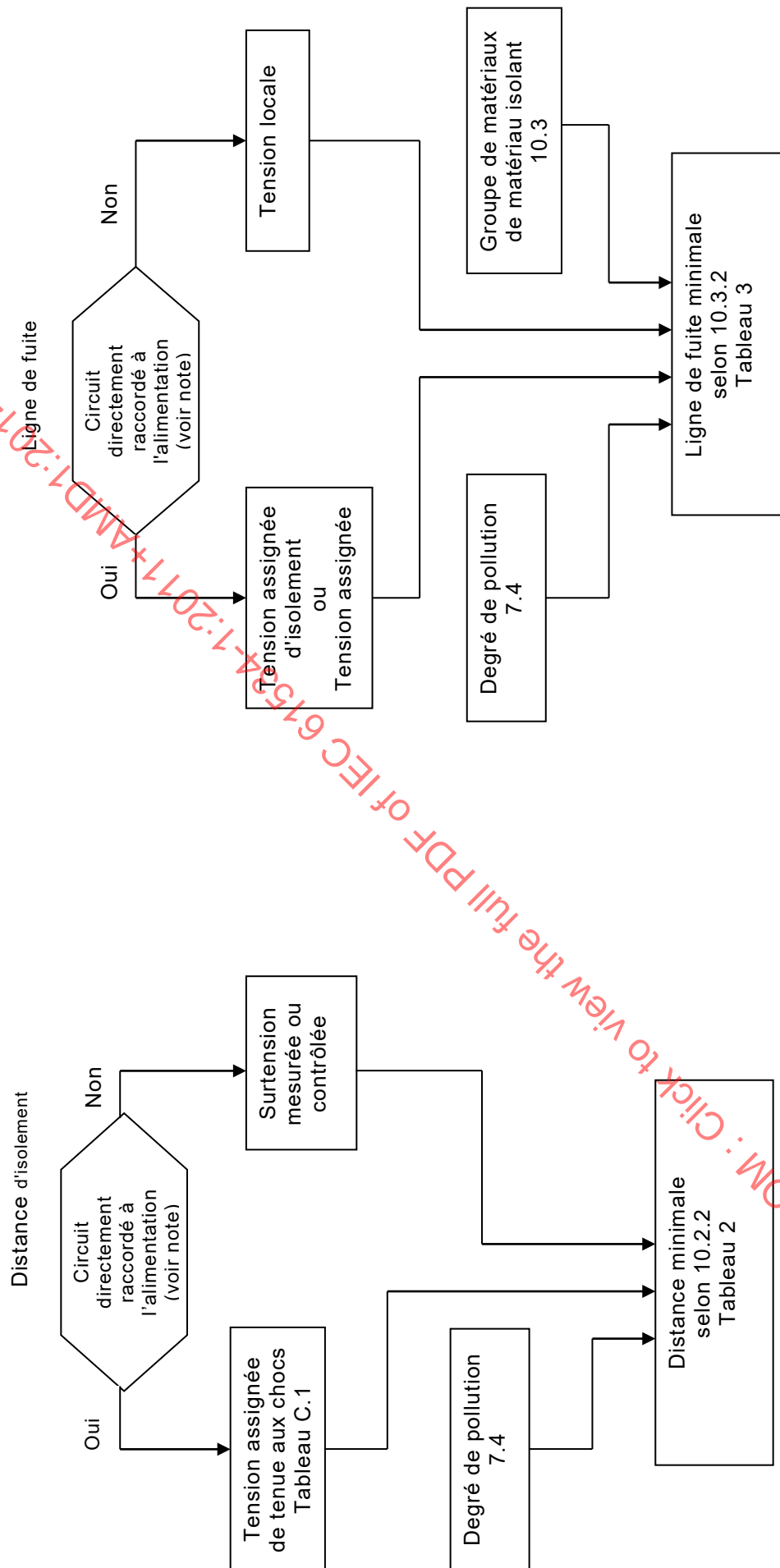
Pollution uniquement non conductrice, mais une conductivité temporaire occasionnelle engendrée par la condensation est susceptible de se produire.

- **Degré de pollution 3**

Une pollution conductrice peut se produire ou une pollution sèche non conductrice qui devient conductrice en raison de la condensation susceptible d'apparaître.

Annexe E (informative)

Diagramme pour le dimensionnement des distances d'isolement dans l'air et lignes de fuite



IEC 950/11

NOTE Inclut tous les circuits affectés de manière significative par des surtensions transitoires extérieures.

Annexe F (normative)

Essai de tension de choc

Le but de cet essai est de vérifier que les distances d'isolement dans l'air supporteront les surtensions transitoires spécifiées. L'essai de tenue aux chocs est effectué avec une tension ayant une forme d'onde 1,2/50 μ s comme spécifié dans l'IEC 60060-1, et est prévu pour simuler des surtensions d'origine atmosphérique et des surtensions consécutives à des manœuvres de l'appareillage basse tension.

L'essai doit être effectué pour un minimum de trois chocs de chaque polarité, avec un intervalle de temps égal à au moins 1 s entre impulsions.

NOTE Il convient que l'impédance de sortie du générateur de chocs ne soit pas supérieure à 500 Ω . Lors de l'essai d'échantillons comprenant des composants du système en dérivation sur le circuit d'essai, une impédance de sortie nettement plus faible peut être spécifiée.

Lorsque l'échantillon comporte des dispositifs internes écrêteurs de surtension, le choc doit avoir les caractéristiques suivantes:

- forme d'onde 1,2/50 μ s pour la tension à vide avec des amplitudes égales aux valeurs indiquées dans le Tableau F.1;
- forme d'onde 8/20 μ s pour un choc de courant approprié.

Les dispositifs écrêteurs de surtension éventuels doivent être déconnectés pendant l'essai de tension de choc.

Tableau F.1 – Tensions d'essai pour la vérification des distances d'isolement dans l'air au niveau de la mer

Tension assignée de tenue aux chocs $\hat{U}$ kV	Tension d'essai de choc au niveau de la mer $\hat{U}$ kV
0,33	0,35
0,5	0,55
0,8	0,91
1,5	1,75
2,5	2,95
4,0	4,8
6,0	7,3

NOTE 1 Les explications relatives aux facteurs d'influence (pression de l'air, altitude, température, humidité) en ce qui concerne les contraintes diélectriques des distances d'isolement dans l'air sont indiquées en 6.1.2.2.1.3 de l'IEC 60664-1.

NOTE 2 Lors de l'essai des distances d'isolement dans l'air, l'isolation solide associée sera soumise à la tension d'essai. La tension d'essai de choc du Tableau F.1 étant augmentée respectivement avec la tension assignée de choc, l'isolation solide devra être conçue en conséquence. Cela conduit à un accroissement de la capacité de tenue aux chocs de l'isolation solide.

Annexe G (normative)

Essai individuel de série

Exigences d'essai supplémentaires pour les systèmes de conducteurs préfabriqués déjà conformes à l'IEC 61534-1:2011 et à l'IEC 61534-1:2011/AMD1:2014

G.1 Introduction

~~Les essais individuels de série sont prescrits dans le cas où une détection sur la base de 100 % est considérée comme essentielle pour la sécurité.~~

G.2 Généralités

~~Dans le cas où le système de conducteurs préfabriqués ne satisfait pas à l'essai approprié, des actions correctives doivent être menées.~~

G.3 Essai individuel de série à conduire dans le cas de distances réduites d'isolement dans l'air

~~Les distances d'isolement dans l'air pour l'isolation principale ou fonctionnelle qui sont inférieures aux valeurs données dans le Tableau 2 doivent être confirmées par un essai individuel de série basé sur l'essai de l'Annexe F.~~

Pour un système de conducteurs préfabriqués déjà conforme à l'IEC 61534-1:2011 et à l'IEC 61534-1:2011/AMD1:2014, seuls les essais selon les 8.8, 8.9, 9.9 et 20.2 sont exigés pour assurer la conformité au présent document.

~~Annexe H~~
~~(normative)~~

**~~Exigences d'essai supplémentaires pour les systèmes de conducteurs
préfabriqués satisfaisant déjà à l'IEC 61534-1: 2003~~**

~~Un système de conducteurs préfabriqués satisfaisant déjà à l'IEC 61534-1: 2003 ne nécessite
d'être soumis qu'aux essais selon l'Article 18 pour satisfaire à la présente norme.~~

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

Bibliographie

- [1] IEC 60050-151:2001, *Vocabulaire Electrotechnique International – Chapitre 151: Dispositifs électriques et magnétiques*
 - [2] IEC 60050-195:1998, *Vocabulaire Electrotechnique International – Chapitre 195: Mise à la terre et protection contre les chocs électriques*
 - [3] IEC 60050-604:1987, *Vocabulaire Electrotechnique International – Chapitre 604: Production, transport et distribution de l'énergie électrique – Exploitation*
 - [4] IEC 60364-4-44:2007, *Installations électriques à basse tension – Partie 4-44: Protection pour assurer la sécurité – Protection contre les perturbations de tension et les perturbations électromagnétiques*
 - [5] IEC 60439-2:2000, *Ensembles d'appareillage à basse tension – Partie 2: Règles particulières pour les canalisations préfabriquées*
 - [6] IEC 60570:2003, *Systèmes d'alimentation électrique par rail pour luminaires*
 - [7] IEC 60664-1:2007, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 1: Principes, exigences et essais*
 - [8] IEC 61084 (toutes les parties), *Systèmes de goulottes et de conduits profilés pour installations électriques*
 - [9] IEC 60050-441:1984, *Vocabulaire Electrotechnique International – Appareillage et fusibles*
-

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

FINAL VERSION**VERSION FINALE**

**Powertrack systems –
Part 1: General requirements**

**Systèmes de conducteurs préfabriqués –
Partie 1: Exigences générales**

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

CONTENTS

FOREWORD.....	5
INTRODUCTION.....	7
1 Scope.....	8
2 Normative references	8
3 Terms and definitions	10
4 General requirements	15
5 General notes on tests	16
6 Ratings.....	17
7 Classification.....	17
8 Marking and documentation.....	18
9 Construction.....	21
10 Clearances, creepage distances and solid insulation	24
10.1 General.....	24
10.2 Clearances	24
10.2.1 General	24
10.2.2 Clearances for basic insulation	25
10.2.3 Clearances for functional insulation	25
10.2.4 Clearances for supplementary insulation	25
10.2.5 Clearances for reinforced insulation	26
10.3 Creepage distances.....	26
10.3.1 General	26
10.3.2 Creepage distances for basic insulation.....	27
10.3.3 Creepage distances for functional insulation.....	28
10.3.4 Creepage distances for supplementary insulation	28
10.3.5 Creepage distances for reinforced insulation	28
10.4 Solid insulation.....	28
11 Protection against electric shock	28
11.1 Access to live parts	28
11.2 Provision for earthing	29
11.3 Effectiveness of protective circuit continuity	29
12 Terminals and terminations	30
13 Screws, current carrying parts and connections.....	32
14 Mechanical strength	35
14.1 General.....	35
14.2 Impact test	35
14.3 Static load test	35
15 Insulation resistance test and dielectric strength test.....	36
15.1 General.....	36
15.2 Humidity treatment	37
15.3 Insulation resistance test.....	37
15.3.1 General	37
15.3.2 Test for functional insulation.....	37
15.3.3 Test for basic insulation, supplementary insulation and reinforced insulation.....	37

15.4 Dielectric strength test.....	38
16 Normal operation.....	38
17 Temperature rise	39
18 Short-circuit protection and short-circuit withstand strength	42
18.1 General.....	42
18.2 Information concerning short-circuit rating.....	42
18.3 Short circuit current values.....	43
18.3.1 Relationship between peak current and short-circuit current.....	43
18.3.2 Value and duration of the short-circuit current	43
18.4 Verification of short-circuit withstand strength	43
18.4.1 Test arrangement	43
18.4.2 Test conditions – General.....	43
18.4.3 Testing of the PT system	44
19 Resistance to heat.....	46
20 Fire hazard.....	47
20.1 Flammability.....	47
20.2 Flame spread	48
21 External influences	49
21.1 Resistance to corrosion	49
21.1.1 General	49
21.1.2 Corrosion test for dry non-aggressive environments	49
21.1.3 Corrosion test for powertrack in contact with wet screed material	49
21.2 Degrees of protection provided by enclosures	50
21.2.1 General	50
21.2.2 Protection against ingress of solid foreign objects	50
21.2.3 Protection against ingress of water.....	50
22 Electromagnetic compatibility	50
22.1 Immunity	50
22.2 Emission	50
Annex A (normative) Measurement of clearances and creepage distances	57
Annex B (normative) Proof tracking test.....	62
Annex C (normative) Relationship between rated impulse withstand voltage, rated voltage and overvoltage category III	63
Annex D (normative) Pollution degree.....	64
Annex E (informative) Diagram for the dimensioning of clearances and creepage distances	65
Annex F (normative) Impulse voltage test	66
Annex G (normative) Additional test requirements for PT systems already complying with IEC 61534-1:2011 and IEC 61534-1:2011/AMD1:2014.....	67
Bibliography.....	68
Figure 1 – Pull apparatus for testing the cord anchorage	51
Figure 2 – Torque apparatus for testing the cord anchorage	52
Figure 3 – Arrangement for flame test.....	53
Figure 4 – Enclosure for flame test	54
Figure 5 – Static load test for a length	55

Figure 6 – Static load test for a joint	55
Figure 7 – Short-circuit test arrangement	56
Figure 8 – Piston for durability of marking test	20
Table 1 – Pull and torque values for tests on cord anchorages	23
Table 2 – Minimum clearances for basic insulation	26
Table 3 – Minimum creepage distances for basic insulation	27
Table 4 – Minimum connecting capacity of terminals	31
Table 5 – Torque values for screws	33
Table 6 – Minimum insulation resistance	37
Table 7 – Dielectric strength	38
Table 8 – Temperature rise values	41
Table 9 – Cross-sectional areas of rigid test conductors (solid or stranded)	41
Table 10 – Cross-sectional areas of flexible test conductors	42
Table 11 – Standard values for the factor n	43
Table 12 – Test temperatures for the glow wire test	48
Table A.1 – Minimum values of width X	57
Table C.1 – Rated impulse withstand voltage for PT systems energised directly from the low voltage mains	63
Table F.1 – Test voltages for verifying clearances at sea level	66

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

POWERTRACK SYSTEMS –

Part 1: General requirements

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

This consolidated version of the official IEC Standard and its amendments has been prepared for user convenience.

IEC 61534-1 edition 2.2 contains the second edition (2011-05) [documents 23A/630/FDIS and 23A/631/RVD], its amendment 1 (2014-06) [documents 23A/700A/FDIS and 23A/706/RVD] and its amendment 2 (2020-07) [documents 23A/903/FDIS and 23A/908/RVD].

This Final version does not show where the technical content is modified by amendments 1 and 2. A separate Redline version with all changes highlighted is available in this publication.

International Standard IEC 61534-1 has been prepared by subcommittee 23A: Cable management systems, of IEC technical committee 23: Electrical accessories.

The main changes from the previous edition are as follows:

- updated normative references (Clause 2);
- changes to the number of samples to be tested (Subclause 5.3);
- inclusion of a short circuit test (New Clause 18);
- changes to external influences (Clause 21).

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

A list of all the parts in the IEC 61534 series, under the general title *Powertrack systems*, can be found on the IEC website.

The following difference exists in the countries indicated below:

- Table 4, first column, first line: the 10 A rated terminal should be capable of clamping 1 mm² as a minimum (UK);
- Australia has specific wiring rules covering socket-outlets to be switched. In Australia, AS/NZS 3000 contains requirements for switching devices to be used in Australian and New Zealand electrical installations;
- 9.5: in Australia, fuses and fuse-links are not to be used.

The committee has decided that the contents of the base publication and its amendments will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INTRODUCTION

Particular requirements for specific types of powertrack systems will be specified in the relevant parts 2 of IEC 61534.

For a specific type of powertrack system the requirements of Part 1 of the standard are to be considered, together with the particular requirements of the appropriate Part 2, which will supplement or modify some of the corresponding clauses in Part 1 to provide the complete requirements for that type of system.

Part 1 shall apply unless supplemented or modified by an appropriate Part 2.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

POWERTRACK SYSTEMS –

Part 1: General requirements

1 Scope

1.1 This part of IEC 61534 specifies general requirements and tests for powertrack (PT) systems with a rated voltage not exceeding 277 V a.c. single phase, or 480 V a.c. two or three phase 50 Hz or 60 Hz with a rated current not exceeding 63 A. These systems are used for distributing electricity in household, commercial and industrial premises.

1.2 Powertrack systems, according to this standard, are intended for use under the following conditions:

- an ambient temperature in the range -5°C to $+40^{\circ}\text{C}$, the average value over a 24 h period not exceeding 35°C ;
- a situation not subject to a source of heat likely to raise temperatures above the limits specified above;
- an altitude not exceeding 2000 m above sea level;
- an atmosphere not subject to excessive pollution by smoke, chemical fumes, prolonged periods of high humidity or other abnormal conditions.

In locations where special conditions prevail, as in ships, vehicles and the like and in hazardous locations, for instance, where explosions are liable to occur, special constructions may be necessary.

This standard does not apply to

- cable trunking systems and cable ducting systems covered by IEC 61084 [8] ¹;
- busbar trunking systems covered by IEC 60439-2 [5];
- electrical supply track systems for luminaires covered by IEC 60570 [6].

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60038:2009, *IEC standard voltages*

IEC 60060-1:2010, *High-voltage test techniques – Part 1: General definitions and test requirements*

IEC 60068-2-52:2017, *Environmental testing – Part 2-52: Tests - Test Kb: Salt mist, cyclic (sodium, chloride solution)*

IEC 60068-2-75:2014, *Environmental testing – Part 2-75: Tests – Test Eh: Hammer tests*

¹ Figures in square brackets refer to the bibliography.

IEC 60112:2003, *Method for the determination of the proof and the comparative tracking indices of solid insulating materials*
IEC 60112:2003/AMD1:2009

IEC 60127-1:2006, *Miniature fuses – Part 1: Definitions for miniature fuses and general requirements for miniature fuse-links*
IEC 60127-1:2006/AMD1:2011
IEC 60127-1:2006/AMD2:2015

IEC 60269-1:2006, *Low-voltage fuses – Part 1: General requirements*
IEC 60269-1:2006/AMD1:2009
IEC 60269-1:2006/AMD2:2014

IEC 60417, *Graphical symbols for use on equipment*

IEC 60529:1989, *Degrees of protection provided by enclosures (IP code)* ²
IEC 60529:1989/AMD1:1999
IEC 60529:1989/AMD2:2013

IEC 60695-2-11:2014, *Fire hazard testing – Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability test methods for end-products (GWEPT)*

IEC 60695-11-2:2017, *Fire hazard testing – Part 11-2: Test flames – 1 kW nominal pre-mixed flame – Apparatus, confirmatory test arrangement and guidance*

IEC 60695-10-2:2014, *Fire hazard testing – Part 10-2: Abnormal heat – Ball pressure test method*

IEC 60884-1:2002, *Plugs and socket outlets for household and similar purposes – Part 1: General requirements* ³
IEC 60884-1:2002/AMD1:2006
IEC 60884-1:2002/AMD2:2013

IEC 60998-1:2002, *Connecting devices for low-voltage circuits for household and similar purposes – Part 1: General requirements*

IEC 60998-2-3:2002, *Connecting devices for low-voltage circuits for household and similar purposes – Part 2-3: Particular requirements for connecting devices as separate entities with insulation piercing clamping units*

IEC 60999-1:1999, *Connecting devices – Electrical copper conductors - Safety requirements for screw-type and screwless-type clamping units – Part 1: General requirements and particular requirements for clamping units for conductors from 0,2 mm² up to 35 mm² (included)*

IEC 60999-2:2003, *Connecting devices – Electrical copper conductors – Safety requirements for screw-type and screwless-type clamping units – Part 2: Particular requirements for clamping units for conductors above 35 mm² up to 300 mm² (included)*

IEC 61032:1997, *Protection of persons and equipment by enclosures – Probes for verification*

² A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60529:1989, IEC 60529:1989/AMD1:1999 and IEC 60529:1989/AMD2:2013.

³ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60884-1:2002, IEC 60884-1:2002/AMD1:2006 and IEC 60884-1:2002/AMD2:2013.

IEC 61210:2010, *Connecting devices – Flat quick-connect terminations for electrical copper conductors – Safety requirements*

ISO 1456:2009, *Metallic and other inorganic coatings – Electrodeposited coatings of nickel, nickel plus chromium, copper plus nickel and of copper plus nickel plus chromium*

ISO 2081:2018, *Metallic and other inorganic coatings – Electroplated coatings of zinc with supplementary treatments on iron or steel*

ISO 2093:1986, *Electroplated coatings of tin – Specification and test methods*

ISO 4628-3:2016, *Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance – Part 3: Assessment of degree of rusting*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

3.1

powertrack system

PT system

assembly of system components including a powertrack by which accessories may be connected to an electrical supply at one or more points (pre-determined or otherwise) along the powertrack

3.2

system component

part specifically designed for the PT system which may or may not incorporate an accessory

3.3

powertrack

system component which is a generally linear assembly of spaced and supported busbars providing electrical connection of accessories

NOTE A powertrack may also provide mechanical support for accessories.

3.4

busbar

main current carrying conductor(s) to which for example one or more tap-off units, accessories or electrical system components may be connected

3.5

accessory

electrical device complying with its own standard and associated with or incorporated in the PT system

3.6

rewireable accessory

accessory so constructed that a cable can be fitted or replaced using a tool

3.7

non-rewirable system component

system component so constructed that it forms a complete unit with the cable after connection and assembly by the manufacturer of the system component

3.8

connector

device which provides the electrical connection and possibly the mechanical connection of powertracks

3.9

supply connector

device enabling the supply wiring to be connected to the powertrack

3.10

live parts

conductor or conductive part intended to be energized in normal operation, including a neutral conductor, but by convention not a PEN conductor

[IEC 60050-195:1998, 195-02-19, modified] [2]

3.11

rated voltage, rated current

value assigned to a PT system by the manufacturer and to which operation and performance characteristics are referred

3.12

clamping unit

part(s) of a terminal necessary for the mechanical clamping and the electrical connection of the conductor(s) including the parts which are necessary to ensure the correct contact pressure

3.13

termination

part of a PT system to which a conductor(s) is attached providing a non-reusable connection

3.14

terminal

part of the PT system composed of one or more clamping unit(s) to which a conductor(s) is attached providing a reusable connection

3.15

insulation piercing connecting device

IPCD

connecting device for the connection and possible disconnection of one conductor or the interconnection of two or more conductors, the connection being made by piercing, boring through, cutting through, removing, displacing or making ineffective in some other manner the insulation of the conductor(s) without previous stripping

NOTE The removal of the sheath of the cable, if necessary, is not considered as a previous stripping.

3.16

flat quick-connect termination

electrical connection consisting of a male tab and a female connector which can be inserted and withdrawn with or without the use of a tool

3.17

plug

accessory intended for connection to a flexible cable intended for frequent manual engagement with a socket outlet

3.18

socket-outlet

accessory having a set of contacts designed to engage with the pins of a corresponding plug and which may have terminals or terminations for the connection of conductors

3.19

fuse-link

part of the fuse including the fuse-element(s) and intended to be replaced after the fuse has operated

3.20

type test

test of one or more PT systems made to a certain design to show that design meets certain specifications

[IEC 60050-151:2001, 151-16-16, modified] [1]

3.21

3.22

dummy track

device for maintaining visual appearance and mechanical integrity which may be with or without current carrying parts

3.23

tap-off unit

system component intended for infrequent manual engagement with the busbars directly or indirectly via a tap-off outlet

3.24

tap-off outlet

aperture into which the tap-off unit engages

3.25

clearance

shortest distance in air between two conductive parts

3.26

creepage distance

shortest distance along the surface of the insulating material between two conductive parts

[IEC 60050-151:2001, 151-15-50]

3.27

overvoltage

voltage having a peak value exceeding the corresponding peak value of maximum steady-state voltage at normal operating conditions

3.28

transient overvoltage

short duration overvoltage of a few milliseconds or less, oscillatory or non-oscillatory, usually highly damped

[IEC 60050-604:1987, 604-03-13]

3.29

overvoltage category

numeral defining a transient overvoltage condition

3.30

rated impulse withstand voltage

highest peak value of impulse voltage of prescribed form and polarity assigned by the manufacturer and which does not cause breakdown of insulation under specified conditions

3.31

rated insulation voltage

r.m.s. withstand voltage value assigned by the manufacturer to the PT system or to a part of it, characterising the specified (long term) withstand capability of its insulation

3.32

basic protection

protection against electric shock under fault-free conditions

[IEC 60050-195:1998, 195-06-01]

3.33

fault protection

protection against electric shock under single fault conditions (for example, failure of basic insulation)

[IEC 60050-195:1998, 195-06-02, modified]

3.34

functional insulation

insulation between live parts which is necessary only for the proper functioning of the PT system

[IEC 60050-195:1998, 195-02-41, modified]

3.35

basic insulation

insulation of live parts which provides basic protection against electric shock

[IEC 60050-195:1998, 195-06-06, modified]

3.36

supplementary insulation

independent insulation as applied as fault protection in addition to basic insulation in order to provide protection against electric shock in the event of a failure of basic insulation (fault protection)

[IEC 60050-195:1998, 195-06-07, modified]

3.37

double insulation

insulation comprising both basic insulation and supplementary insulation

[IEC 60050-195:1998, 195-06-08]

3.38

reinforced insulation

insulation of live parts which provides a degree of protection against electric shock equivalent to double insulation

[IEC 60050-195:1998, 195-06-09]

3.39

solid insulation

insulation material, not gaseous or liquid, interposed between two conductive parts

3.40

pollution

contamination by foreign matter, solid, liquid, or gaseous that can result in a reduction of electric surface resistivity

3.41

pollution degree

numeral characterising the expected pollution of the micro-environment

3.42

micro-environment

immediate environment of the insulation which particularly influences the dimensioning of creepage distances

3.43

macro-environment

environment of the room or other location in which the equipment is installed or used

3.44

ordinary person

person who is neither a skilled person nor an instructed person

[IEC 60050-195:1998, 195-04-03]

3.45

(electrically) skilled person

person with relevant education and experience to enable him or her to avoid dangers and to prevent risks which electricity may create

[IEC 60050-195:1998, 195-04-01, modified]

3.46

(electrically) instructed person

person adequately advised or supervised by skilled persons to enable him or her to avoid dangers and to prevent risks which electricity may create

[IEC 60050-195:1998, 195-04-02, modified]

3.47

entry membrane

component or an integral part of a PT system used to protect the cable and which may be used to support the cable, conduit or ducting or trunking at the point of entry

NOTE It may also provide ingress protection.

3.48

special purpose tool

tool which is unlikely to be readily available in a normal household, for example, a key for a three-angle headed screw

3.49

exposed-conductive-parts

conductive part of equipment which can be touched and which is not normally live, but which can become live when basic insulation fails

NOTE A conductive part of electrical equipment which can only become live through contact with an exposed-conductive-part which has become live is not considered to be an exposed-conductive-part itself.

3.50

hazardous-live-part

live part which, under certain conditions can give a harmful electric shock

3.51

rated conditional short-circuit current (I_{cc}) of a circuit of a PT system

value of prospective short-circuit current, declared by the PT system manufacturer, that can be withstood for the total operating time (clearing time) of the short-circuit protective device (SCPD) under specified conditions

NOTE 1 The test conditions are specified in 18.2 and 18.4.

NOTE 2 For a.c., the rated conditional short-circuit current is expressed by the r.m.s. value of the a.c. component.

NOTE 3 The short-circuit protective device may either form an integral part of the PT system or be a separate unit.

3.52

short time withstand current

I_{cw}

the current that a circuit or a switching device in the closed position can carry during a specified short time under prescribed conditions of use and behaviour

[CEI 60050-441:1984, 441-17-17]

3.53

noiseless (clean) earth

combined protective and functional earth conductor in which the level of conducted or induced interference from external sources does not produce an unacceptable incidence of malfunction in the data processing or similar equipment to which it is connected. The susceptibility in terms of amplitude/frequency characteristics varies depending on the type of equipment.

3.54

dry-treatment of floor

process for cleaning and/or care by which the floor is treated without liquids or with only a small quantity of liquid such that no pools or soaking of the floor covering occurs

EXAMPLE Sweeping with a broom or carpet-sweeper, vacuum cleaning, brushing, cleaning with a dry cleaning powder, dry shampoo treatment, wet shampooing of carpets, treatment with cleaning litter (liquid chemical cleaning agent on a solid material used as carrier, e.g. soaked sawdust, damp cloth, etc.).

3.55

wet-treatment of floor

process for cleaning and/or care by which the floor is treated with liquid agents such that pools of liquid, or soaking of the floor covering for a brief period of time, cannot be excluded

EXAMPLE Wet scrubbing, manual or mechanical wiping.

4 General requirements

4.1 PT systems shall be so designed and constructed that in normal use their performance is reliable and without unreasonable hazard to the user, domestic animals or the surroundings.

4.2 Compliance is checked by all relevant tests according to this standard and the appropriate part 2.

4.3 Accessories associated with or incorporated in a system component shall comply with their own IEC International Standard or, when an IEC International Standard is unavailable, with their own relevant national standard.

5 General notes on tests

5.1 Tests according to this standard are type tests.

5.2 Unless otherwise specified in this standard, the samples shall be tested as delivered under normal or simulated conditions of use, at an ambient temperature of $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$. The samples used for the tests shall be representative of normal production in respect of all details which may affect the test results. Unless otherwise specified, samples shall be assembled and mounted in accordance with the manufacturer's instructions. Samples of non-rewireable system components shall be supplied with an appropriate flexible cable which shall be at least 1 m long.

5.3 Thirteen samples shall be subjected to inspection and tests in the following order of clauses.

Number of samples	Clause number				
	8	9	10 (15) ^b	11	14 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b
3	8	9	10 (15) ^b	11	14 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b
1 ^a	14.2 (10/ 11.1/ 11.3/15.3) ^b				
3	12	13	16	17	21 (15.4) ^b
1 ^d	18 ^c (11.3.1,15.4) ^b ; ([10.2, 10.3, 16.3] ^e) ^b				
3	19				
1	20.1				
1	20.2				

^a For the cold test.

^b The clauses in parenthesis indicate tests that are referenced from the preceding main test clause.

^c The short circuit tests shall be performed on a new sample.

^d The tests may be carried out on one sample or each test may be carried out on a new sample at the manufacturer's discretion.

^e Tests required only in case of doubt.

Unless otherwise specified, a sample means an individual component, a powertrack not less than 1 m in length, or a combination typifying the system as a whole.

5.4 Unless otherwise specified, three samples shall be subjected to the tests. The requirements are satisfied if all samples meet the test requirements. If any of the samples fails to satisfy the test requirements due to an assembly or manufacturing fault then that test and any preceding test which may have influenced the results shall be repeated and any subsequent tests in the sequence shall be applied to another full set of samples. All of the new set of samples shall comply with the requirements.

6 Ratings

PT systems shall have

- a rated voltage not exceeding 480 V a.c., and
- a rated current not exceeding 63 A.

7 Classification

PT systems and/or system components shall be classified as follows:

7.1 According to resistance to impact for installation and application.

7.1.1 PT system for light impact: 1 J

7.1.2 PT system for medium impact: 2 J

7.1.3 PT system for heavy impact: 5 J

7.1.4 PT system for very heavy impact: 20 J

7.2 According to whether the tap-off units are intended to be connected and disconnected with the system energised and/or their load connected.

7.2.1 Tap-off units not intended to be connected or disconnected when the system is energised.

7.2.2 Tap-off units intended to be connected or disconnected when the system is energised but without a load connected.

7.2.2.1 By ordinary person, skilled person or instructed person.

7.2.2.2 By skilled person or instructed person.

7.2.3 Tap-off units intended to be connected or disconnected when the system is energised and with a load connected.

7.3 According to degrees of protection provided by enclosures according to IEC 60529.

7.3.1 According to protection against ingress of solid foreign objects.

7.3.2 According to protection against ingress of water.

7.4 According to degree of pollution

7.4.1 Pollution degree 1

7.4.2 Pollution degree 2

7.4.3 Pollution degree 3

NOTE 1 Details for the pollution degrees are given in Annex D.

NOTE 2 A PT system suitable for use in a particular situation may be used in a less polluted situation.

7.5 According to the rated impulse withstand voltage:

330 V, 500 V, 1 500 V, 2 500 V, 4000 V.

NOTE The relationship between rated impulse withstand voltage, rated voltage and overvoltage category is given in Annex C.

8 Marking and documentation

8.1 Each system component shall be marked with

- a) the name or trademark of the manufacturer or responsible vendor;
- b) product identification which may comprise, for example, a colour, a catalogue number, a symbol.

In the case where the PT system is supplied as an assembly then only the assembly need be marked, and this shall not be on easily removable parts.

Where it is not possible to mark a component due to its size, then it will be sufficient to mark the smallest package unit according to 8.1.

Compliance is checked by inspection.

8.2 In addition to 8.1 the powertrack, tap-off units and supply connectors shall be marked with

- a) rated voltage in volt,
- b) rated current in ampere,
- c) nature of supply e.g. 50Hz, 60 Hz.

If symbols are used, they shall be in accordance with 8.7.

Compliance is checked by inspection.

8.3 Line, neutral and earth terminals for external conductors shall be marked using the symbols in accordance with 8.7; alternatively these marks can be placed adjacent to the terminal.

Compliance is checked by inspection.

8.4 If necessary for correct installation, for example for screwless type or insulation piercing terminals, the following information shall be given by marking adjacent to terminals:

- connection and disconnection procedure;
- cross-sectional areas and types of connectable conductors.

NOTE Type of connectable conductors could include solid, stranded, flexible, copper or aluminium.

Alternatively the information may be given on the smallest package unit or in the manufacturer's installation instructions.

In addition, the location of protective devices such as fuses, circuit breakers and residual current devices which are not visible after installation shall be marked in their vicinity with the appropriate symbol or text which shall be visible after installation. In the case of fuses or other protective devices which can be replaced without the use of a tool, the appropriate current shall also be marked and if necessary, the appropriate voltage.

Compliance is checked by inspection.

8.5 The manufacturer or responsible vendor shall provide documentation giving the information necessary for the proper and safe installation and use of the PT system for

- system components of the PT system;
- the purpose of the system components and their assemblies;
- the classification of the PT system according to Clause 7;
- guidance to reach the declared performance;
- guidance regarding periodic inspection and/or maintenance where required;
- static loading characteristics (see 14.3), if any;
- the short-circuit performance in accordance with 18.3.
- maximum and minimum cross-sectional areas of cables that the supply terminals are able to accommodate.

Compliance is checked by inspection.

8.6 Information according to 8.1, 8.2, 8.3, 8.4 and 8.5 which is provided with the smallest package unit or in the manufacturer's installation instructions shall be in the form of illustrations and/or in a language which is acceptable to the country in which the PT system is intended to be installed.

Compliance is checked by inspection.

8.7 Symbols

Ampere	A
Volt	V
Hertz	Hz
Alternating current	~ [IEC 60417-5032 (2002-10)] or a.c.
Line	L or, in the case of more than one, L1, L2, L3, etc.
Neutral	N
Protective earth	 [IEC 60417-5019 (2006-08)]
Noiseless (clean) earth	
Fuse	 [IEC 60417-5016 (2002-10)]

IP code according to IEC 60529 IPXX

For the marking of rated current and rated voltage, figures may be used alone. The figure for the rated current shall be placed before or above that for the rated voltage and separated from the latter by a line. If the symbol for the nature of supply is used, it shall be placed next to the marking for rated current and rated voltage.

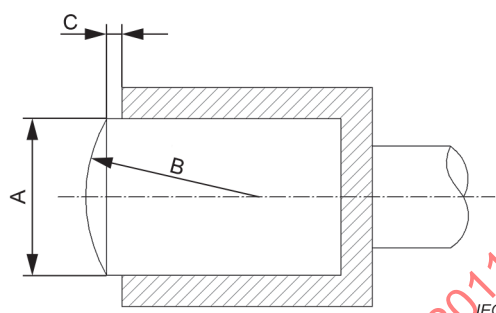
For example 10 A 250 V ~ or 10/250 ~ or $\frac{10}{250}$ ~

Compliance is checked by inspection.

8.8 The marking according to 8.2, 8.3 and 8.4 shall not be placed on easily removable parts such as screws or washers.

Laser marking directly on the product and marking made by moulding, pressing or engraving are not subjected to this test.

Compliance is checked by the tests in 8.9 and 8.10 and by inspection, using normal or corrected vision, without additional magnification and by rubbing the label using the equipment shown in Figure 8. New samples shall be used for 8.9 and 8.10.



Key

A	Diameter of the piston	$(20 \pm 1) \text{ mm}$
B	Radius of the piston head	$(20 \pm 1) \text{ mm}$
C	Gap between piston head and cylinder	$(2 \pm 1/-0) \text{ mm}$

Figure 8 – Piston for durability of marking test

The test piston head shall be made of an elastic material which is inert against the test liquids and has a Shore-A hardness of 47 ± 5 (for example synthetic rubber). The piston shall be wrapped with cotton comprising cotton wool covered by a piece of cotton medical gauze.

When it is not possible to carry out the test on the specimens due to the shape/size of the product, a suitable piece of the product having the same characteristics can be submitted to the test.

The test shall be carried out on one sample. If the sample does not satisfy the test, the test shall be repeated on two new samples, both of which shall comply with the requirements.

8.9 Durability of marking

The sample shall be rubbed by applying a compression force of $(5 \pm 1) \text{ N}$ at a rate of one cycle per second for 15 s (a cycle comprising a forward and backward movement along the length of the marking) by means of the test piston shown in Figure 8.

Rubbing shall commence immediately after soaking the piece of cotton with water. For markings longer than 20 mm, rubbing can be limited to a part of the marking, over a path of at least 20 mm length.

The sample surface shall then be dried, and the test repeated on the same sample using new cotton soaked in n-hexane 95 % solvent.

When using this liquid, precautions as stated in the relevant material safety datasheet provided by the chemical supplier shall be taken to safeguard the person performing the test.

NOTE n-hexane 95 % (Chemical Abstracts Service Registry Number, CAS RN, 110-54-3) is available from a variety of chemical suppliers as a high pressure liquid chromatography (HPLC) solvent.

After the test, the marking shall be legible.

8.10 Durability of label adhesion

Under consideration.

9 Construction

9.1 For tap-off units classified according to 7.2.1 it shall not be possible to connect or disconnect the tap-off unit without the use of a tool, unless the design of the tap-off unit is such that it is not possible to connect or disconnect the tap-off unit with the PT system energised.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

9.2 For tap-off units classified according to 7.2.2.1 it shall not be possible to connect or disconnect the tap-off unit under load.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

9.3 For tap-off units classified according to 7.2.2.2 the tap-off unit shall be clearly marked to indicate that it shall not be connected or disconnected under load and shall only be accessible by the use of a tool or intended to have restricted access by an ordinary person.

NOTE Examples of tap-off units having restricted access by an ordinary person include

- a) tap-off units situated under a raised access floor;
- b) tap-off units situated either > 2,5 m above floor level or within a suspended ceiling.

Compliance is checked by inspection and by manual test.

9.4 For non-rewirable system components, it shall not be possible to break the terminations and/or replace the cable without making the system component permanently useless.

Compliance is checked by inspection and if necessary by manual test.

9.5 System components with the provision for fuse-links shall be so designed that ordinary persons cannot gain access to live parts when replacing fuse-links.

Compliance is checked by inspection and test according to 11.1.1.1.

NOTE In Australia fuses and fuse-links are not to be used.

9.6 PT systems shall be designed so that they do not damage the insulation of conductors or the sheath of cables during installation or in normal use.

Compliance is checked by inspection.

9.7 PT systems including tap-off units intended for use with flexible cables shall be so designed that, if a flexible cable is fitted which may be moved in normal use, a cord anchorage shall be provided such that the conductors are relieved from strain by resisting the pull and twist forces on flexible cables, where they are connected to the terminals and the sheath of the flexible cable is kept in position and is protected from abrasion. It shall be clear

how the relief from strain and the prevention of twisting is intended to be effected. Methods such as tying the cable into a knot or tying the ends with a string shall not be used.

Cord anchorages shall be of insulating material or, if of metal, shall be provided with an insulating lining fixed to the metal parts.

Cord anchorages shall be so designed that

- a) the flexible cable cannot be released from the outside of the system component without the aid of a tool;
- b) the flexible cable cannot touch the clamping screws of the cord anchorage, if these screws are accessible or electrically connected to accessible metal parts, when the system component is mounted as in normal use;
- c) the flexible cable is not clamped by a metal screw which bears directly on to the flexible cable;
- d) at least one part of it is securely fixed to the system component;
- e) clamping the flexible cable does not require the use of a special purpose tool;
- f) they are suitable for the types and dimensions of flexible cable declared by the manufacturer;
- g) clamping the flexible cable is easily possible without restricting the correct re-assembly of the system component;
- h) means such as screws or other fixing devices which are used when clamping the flexible cable shall not serve to fix other parts of the system component unless either
 - the system component would be rendered manifestly incomplete if that part was omitted or replaced in an incorrect position, or
 - that part intended to be fixed cannot be removed without further use of a tool.
- i) it shall not be possible to push the flexible cable into the PT system to such an extent as would impair safety or so that the cord anchorage becomes ineffective.

Compliance is checked by inspection, manual tests and the tests according to 9.7.2 and 9.7.3 following the preparation of the sample according to 9.7.1.

9.7.1 The system component is fitted with a flexible cable of the appropriate cross-sectional area and with the minimum dimensions specified in 9.7, item f). The conductors are introduced into the terminals and the terminal screws are tightened just sufficiently to prevent the position of the conductors from easily changing. Clamping screws, if any, shall be tightened with the torque value declared by the manufacturer or in the absence of this information with the value according to Table 5.

Non-rewireable system components and their flexible cables are subjected to the test as delivered.

9.7.2 The flexible cable is then subjected 100 times to a pull as specified in Table 1. The pulls are applied in the most unfavourable direction. Each pull is applied in one smooth and continuous motion for a duration of approximately 1 s.

NOTE 1 Care should be taken to exert the same pull on all parts (core, insulation and sheath) of the cable simultaneously.

Immediately afterwards, the flexible cable is subjected to a torque, as specified in Table 1, for (60 ± 5) s. The torque is applied as near as practicable to the cord entry.

After the test, the cable shall not have been displaced longitudinally by more than 2 mm. For a rewireable system component, the ends of the conductors shall not have moved noticeably in the terminals; for a non-rewireable system component, there shall be no break in the

electrical connections. Clearances and creepage distances shall not have been reduced below the values specified in Clause 10 and the cord anchorage shall show no damage impairing its further use.

For the measurement of the longitudinal displacement, a mark is made on the flexible cable while it is subjected to the pull, at a distance of approximately 20 mm from the end of the sample, before starting the tests. If, for non-rewireable system component, there is no definite end to the sample, an additional mark is made on the body of the sample.

After the tests, the displacement of the mark on the flexible cable in relation to the sample is measured while the flexible cable is still subjected to the pull.

NOTE 2 Examples of test apparatus are shown in Figures 1 and 2.

Table 1 – Pull and torque values for tests on cord anchorages

Nominal cross-sectional area of conductor mm ²	Pull	Torque
	N	Nm
Up to and including 0,5	50 ± 1,0	0,15 ± 0,02
Over 0,5 up to and including 1,5	60 ± 1,0	0,25 ± 0,02
Over 1,5 up to and including 4,0	80 ± 1,0	0,35 ± 0,02
Over 4,0 up to and including 10,0	100 ± 1,0	0,45 ± 0,02
Over 10 up to and including 16,0	120 ± 1,0	0,80 ± 0,02
NOTE Pull and torque values do not vary with the number of conductors in the flexible cable.		

9.7.3 The tests of 9.7.2 are then repeated with a flexible cable of the appropriate type and cross-sectional area, having a maximum dimension specified in 9.7, item f).

9.8 Resistance to ageing of seals

9.8.1 Sealing components shall be sufficiently resistant to ageing:

- for elastomeric or thermoplastic material compliance is checked according to 9.8.2;
- for polymeric materials having a sticky or oily consistency compliance is checked according to 9.8.3.

9.8.2 The test is made in an atmosphere having the composition and pressure of ambient air. The samples are suspended freely in a heating cabinet, ventilated by natural circulation. The temperature shall be (70 ± 2) °C measured not more than 5 cm above the sample and the duration of the ageing test shall be (168⁺⁴₀) h.

After the treatment, the samples are allowed to attain approximately room temperature, they are examined and shall show no crack visible with normal or corrected vision without additional magnification, nor shall the material have become sticky or greasy, this being judged as follows:

With the forefinger, wrapped in a dry piece of rough cloth, the sample is pressed with a force of 5 N.

No traces of the cloth shall remain on the sample and the material of the sample shall not stick to the cloth.

After the test, the samples shall show no damage which would lead to non-compliance with this standard.

The force of 5 N can be obtained in the following way. The component is placed on one of the pans of a balance and the other pan is loaded with a mass equal to the mass of the component, plus 500 g. Equilibrium is then restored by pressing the system components with the forefinger wrapped in a dry piece of rough cloth.

The use of an electrically heated cabinet is recommended. Natural circulation may be provided by holes in the walls of the cabinet.

9.8.3 The test is made in an atmosphere having the composition and pressure of ambient air. The samples are suspended freely in a heating cabinet, ventilated by natural circulation. The temperature shall be $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ measured not more than 5 cm above the sample and the duration of the ageing test shall be (168^{+4}_0) h.

After the treatment, the samples are removed from the cabinet and kept at room temperature for (96^{+4}_0) h.

After the test the sample shall show no harmful deformation or similar damage which may impair their further use within the meaning of this part of IEC 61534.

9.9 Requirements for PT system with more than one circuit

When a PT system with tap-off facilities is intended to supply several circuits in the same powertrack, the system shall be designed and constructed to prevent tap-off units from being connected to the wrong circuit.

Compliance is checked by inspection.

10 Clearances, creepage distances and solid insulation

10.1 General

PT systems shall be constructed so that the clearances, creepage distances and solid insulation are adequate to withstand the electrical, mechanical and thermal stresses taking into account the environmental influences that may occur.

Clearances, creepage distances and solid insulation shall comply with the relevant Sub-clauses 10.2 to 10.4.

NOTE The requirements and tests are based on IEC 60664-1 [7].

10.2 Clearances

10.2.1 General

The clearances shall be dimensioned to withstand the rated impulse voltage declared by the manufacturer according to 7.5 considering the rated voltage and the overvoltage category as given in Annex C and the pollution degree declared by the manufacturer according to 7.4.

PT systems fall into the overvoltage category III.

NOTE 1 A flow chart for the dimensioning of clearances is given in Annex E.

NOTE 2 Energy consuming equipment fitted to a PT system falls into overvoltage category II.

For the measurements all parts which may be removed without the use of a tool are removed and movable parts which can be assembled in different orientations are placed in the most unfavourable position.

NOTE 3 Moveable parts are for example hexagonal nuts, the position of which cannot be controlled throughout an assembly.

A force is applied, by means of test probe 11 of IEC 61032, to bare conductors and accessible surfaces in order to attempt to reduce clearance when making the measurements.

The force is

$(2 \pm 0,1)$ N for bare conductors;

(50 ± 2) N for accessible surfaces.

Clearances are measured according to Annex A.

10.2.2 Clearances for basic insulation

The clearances for basic insulation shall not be less than the values given in Table 2.

Smaller clearances than those given in Table 2 may be used if the PT system withstands an impulse voltage but only if the parts are rigid or positioned by mouldings or if the construction is such that there is no likelihood of the distances being reduced by distortion, by movement of the parts or during mounting and connection in normal use.

Compliance is checked by the test of Annex F.

10.2.3 Clearances for functional insulation

The clearances for functional insulation shall not be less than the values specified for basic insulation in 10.2.2.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

10.2.4 Clearances for supplementary insulation

The clearances for supplementary insulation shall not be less than the values specified for basic insulation in 10.2.2.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

Table 2 – Minimum clearances for basic insulation

Rated impulse withstand voltage kV ^a	Minimum clearances in air up to 2 000 m above sea level mm		
	Pollution degree ^b		
	1	2	3
0,33	0,01	0,2	0,8
0,50	0,04	0,2	0,8
0,80	0,10	0,2	0,8
1,5	0,5	0,5	0,8
2,5	1,5	1,5	1,5
4,0	3,0	3,0	3,0
6,0	5,5	5,5	5,5
^a This voltage is – for functional insulation: the maximum impulse voltage expected to occur across the clearance; – for basic insulation directly exposed to or significantly influenced by transient overvoltage from the low-voltage mains: the rated impulse withstand voltage of the PT system; – for other basic insulation: the highest impulse voltage that can occur in the circuit. ^b Details for pollution degrees are given in Annex D.			

10.2.5 Clearances for reinforced insulation

The clearances for reinforced insulation shall not be less than the values specified for basic insulation in 10.2.2 but using the next higher step for rated impulse withstand voltage given in Table 2.

Smaller clearances than those specified in Table 2 are not allowed.

Compliance is checked by inspection and by measurement.

10.3 Creepage distances

10.3.1 General

The creepage distances shall be dimensioned for the voltage which is expected to occur in normal use, taking into account the pollution degree as declared by the manufacturer according to 7.4 and the material group.

NOTE 1 A flow chart for the dimensioning of creepage distances is given in Annex E.

NOTE 2 A creepage distance cannot be less than the associated clearance.

For the measurements all parts which may be removed without the use of a tool are removed and movable parts which can be assembled in different orientations are placed in the most unfavourable position.

NOTE 3 Moveable parts are for example hexagonal nuts, the position of which cannot be controlled throughout an assembly.

A force is applied, by means of test probe 11 of IEC 61032, to bare conductors and accessible surfaces in order to attempt to reduce creepage distances when making the measurements.

The force is

- $(2 \pm 0,1)$ N for bare conductors;
- (50 ± 2) N for accessible surfaces.

Creepage distances are measured according to Annex A.

The relationship between material group and proof tracking index (PTI) values is as follows:

Material group I	$600 \leq \text{PTI}$
Material group II	$400 \leq \text{PTI} < 600$
Material group IIIa	$175 \leq \text{PTI} < 400$
Material group IIIb	$100 \leq \text{PTI} < 175$

These PTI values are obtained in accordance with the proof tracking test of Annex B.

NOTE 4 For glass, ceramics and other inorganic materials which do not track, creepage distances need not be greater than their associated clearance.

10.3.2 Creepage distances for basic insulation

The creepage distances for basic insulation shall not be less than the values given in Table 3.

Compliance is checked by measurement.

Table 3 – Minimum creepage distances for basic insulation

Rated voltage r.m.s. ^a V	Creepage distance mm						
	Pollution degree ^b						
	1	2			3		
Up to and including		Material group			Material group		
		I	II	IIIa/IIIb	I	II	IIIa/IIIb
12,5 °	0,1	0,4	0,4	0,4	1	1	1
32 °	0,1	0,5	0,5	0,5	1,3	1,3	1,3
50 °	0,2	0,6	0,9	1,2	1,5	1,7	1,9
100	0,3	0,7	1	1,4	1,8	2	2,2
125	0,3	0,8	1,1	1,5	1,9	2,1	2,4
250	0,6	1,3	1,8	2,5	3,2	3,6	4,0
400	1,0	2,0	2,8	4,0	5,0	5,6	6,3
500	1,3	2,5	3,6	5,0	6,3	7,1	8,0
800	2,4	4	5,6	8	10	11	12,5
1000	3,2	5	7,1	10	12,5	14	16

NOTE The rated voltage is the actual voltage which will occur across the insulation where the creepage distance is determined.

^a This voltage is the voltage rationalised through Table F.3a and Table F.3b of IEC 60664-1 based on the rated voltage.

^b Details for pollution degrees are given in Annex D.

^c Concerning ELV the last paragraph of 11.1 should be considered.

10.3.3 Creepage distances for functional insulation

The creepage distances for functional insulation shall not be less than the values of basic insulation in 10.3.2.

Compliance is checked by measurement.

10.3.4 Creepage distances for supplementary insulation

The creepage distances for supplementary insulation shall not be less than the values specified for basic insulation in 10.3.2.

Compliance is checked by measurement

10.3.5 Creepage distances for reinforced insulation

The creepage distances for reinforced insulation shall be twice the creepage distances for basic insulation in Table 3.

Compliance is checked by measurement.

10.4 Solid insulation

Solid insulation for functional insulation, basic insulation, supplementary insulation and reinforced insulation shall be capable of withstanding electrical stress which may occur.

Compliance is checked by Clause 15.

In addition accessible solid insulation shall be capable of withstanding mechanical and thermal stresses which are covered by Clause 14 and 19.

11 Protection against electric shock

11.1 Access to live parts

11.1.1 PT systems shall be so constructed that when installed as in normal use, hazardous-live-parts are not accessible without the use of a tool.

PT systems shall be so constructed that the engagement of one or more pins of a tap-off unit does not leave pins or contacts of the tap-off unit accessible.

Live parts of tap-off units intended to be connected with the PT energised shall not be accessible when the tap-off unit is in partial engagement with the powertrack.

The insulating properties of lacquer, enamel, paper, cotton or oxide film on metal parts, beads and sealing compounds shall not be relied upon to give the required protection against contact with live parts.

NOTE Self hardening resins are not regarded as sealing compounds.

Compliance is checked by inspection and, if necessary, by the tests of 11.1.1.1 and 11.1.1.2.

The tests are carried out after all parts, which may be removed without the use of a tool, are removed and after the following treatment

- a representative combination of system components typifying the PT system shall be mounted as in normal use and kept for (168^{+1}_0) h placed in a heating cabinet at (60 ± 2) °C and then allowed to cool to ambient temperature.

11.1.1.1 The test probe B of IEC 61032 is applied with a force of (10 ± 1) N, an electrical indicator with a voltage not less than 40 V and not more than 50 V being used to show contact with the relevant part.

For those PT systems or parts of those PT systems that are accessible without the use of a tool to ordinary persons in normal use, the test is repeated with the test probe D of IEC 61032 with a force of $(1 \pm 0,1)$ N.

NOTE Small gaps between enclosures and conduits or cables are ignored.

11.1.1.2 Parts which are likely to distort under external pressure are additionally tested with test probe 11 of IEC 61032 with a force of (50 ± 2) N for 1 min at an ambient temperature of (35 ± 2) °C. If the test probe enters the enclosure then it is replaced by test probe B of IEC 61032 that is applied as specified in 11.1.1.1.

Entry membranes and knockouts are tested with (10 ± 1) N.

11.1.2 Exposed-conductive-parts of PT systems, with the exception of small parts such as screws, shall be reliably connected to the protective earth terminal of the PT system.

Compliance is checked by inspection and the test of 11.3.3.

11.2 Provision for earthing

11.2.1 A protective earth conductor shall extend for the whole of the PT system. Where the conductor is part of the mechanical construction of the PT system, it shall not be possible to remove this part of the mechanical construction without the use of a tool.

Compliance is checked by inspection and manual test.

11.2.2 Tap-off units of the PT system intended to be connected with the PT energised shall ensure that connection to the PE is made before and is broken after, those to live parts.

Compliance is checked by inspection, or by the use of an appropriate test instrument.

NOTE This clause does not apply to SELV PT systems.

11.3 Effectiveness of protective circuit continuity

The continuity of the protective circuit shall be effective in a PT system including the connection of tap-off units.

Compliance is checked by inspection and by the tests of 11.3.1 and 11.3.2.

11.3.1 For PT systems the test shall be performed on a sample consisting of three lengths of powertrack, each with a minimum length of 1 m which are connected together with the necessary connectors and with a supply connector at each end of the sample.

A current of (25 ± 1) A a.c. having a nominal frequency of 50 Hz or 60 Hz supplied by a source with a no-load voltage not exceeding 12 V shall be passed between the earthing terminals at either end of the sample.

Measurement of the voltage drop shall be made within 120 s after the initiation of the current flow.

The impedance per meter, calculated from the measurement of the voltage drop between the two supply connectors, shall not exceed the value declared by the manufacturer or 50 mΩ/m whichever is the lower.

11.3.2 For tap-off units a current of (25 ± 1) A a.c. having a nominal frequency of 50 Hz or 60 Hz supplied by a source with a no-load voltage not exceeding 12 V shall be passed between the earthing terminal or contact of the tap-off unit and the nearest point on the protective earth busbar with the tap-off unit fully engaged as in normal use.

Measurement of the voltage drop shall be made within 120 s after the initiation of the current flow.

The impedance calculated from the measurement of the voltage drop between the two points stated shall not exceed the value declared by the manufacturer or 50 mΩ whichever is the lower.

11.3.3 The effectiveness of the connection of the exposed conductive parts to the protective circuit shall be measured as follows:

A current of (25 ± 1) A a.c. having a nominal frequency of 50 Hz or 60 Hz supplied by a source with a no-load voltage not exceeding 12 V shall be passed between the exposed conductive part and the point on the protective circuit which is nearest to the exposed conductive part.

Measurement of the voltage drop shall be made within 120 s after the initiation of the current flow.

The impedance calculated from the measurement of the voltage drop between the two points stated shall not exceed 50 mΩ.

12 Terminals and terminations

12.1 Terminals and terminations shall provide effective electrical connections.

12.2 Supply connector terminals shall be positioned in a mounted PT system in such a way that conductors can be properly connected and disconnected and that such terminals can be inspected, for example, by removing a cover.

The rated connecting capacity of the terminals shall be stated by the manufacturer.

The minimum connecting capacity of the terminals shall not be less than the values given in Table 4.

Compliance is checked by inspection and by connection of the relevant cable conductors with cross-sectional areas as given in Table 4.

Table 4 – Minimum connecting capacity of terminals

Rated current of the terminal A	Minimum connecting capacity mm ²
10	1,5
16	1,5
20	2,5
32	4
45	6
63	10

NOTE In the United Kingdom, the 10 A rated terminal specified in Table 4 should be capable of clamping 1 mm² as a minimum.

12.3 Terminals for external conductors shall not require the use of a special purpose tool.

Terminals for external conductors shall be of the following types:

- screw-type terminal;
- screwless-type terminal;
- piercing type terminal, except for a non-reusable insulation piercing connecting device (IPCD) and except for a non-removable IPCD.

Flat quick-connect terminations are not allowed.

Compliance is checked by inspection.

12.4 Connections to conductors, cables or flexible cables within non-rewireable system components shall be made by means of terminations.

Compliance is checked by inspection.

12.5 Terminations shall be soldered, welded, crimped or have equally effective permanent connection and shall withstand pull forces likely to occur in normal use.

Compliance is checked by inspection and by the following test.

Terminations shall be tested by applying a pull force of (30 ± 2) N in the longitudinal axis of the conductors in the normal plane of exit from the system component. There shall be no deterioration of the soldered, welded, crimped or similar joint impairing their further use.

12.6 Terminals for external conductors with screw-type clamping units or with screwless-type clamping units shall meet the requirements of IEC 60999-1 and IEC 60999-2 except as follows:

- in Subclause 8.9 of IEC 60999-1, the test of 9.6 does not apply.

NOTE Depending on the design of the PT system it may be necessary to perform the tests for screwless-type clamping units on separate samples.

12.7 Terminals with insulation piercing clamping units for external conductors shall meet the requirements of IEC 60998-2-3 except as follows:

- Clause 5: samples according to Annex AA have to be submitted separately;

- Clause 9: does not apply. This requirement is covered by Clause 11 of this standard;
- Clause 12 does not apply. This requirement is covered by the Clause 17 and Subclauses 9.8 and 21.2 of this standard;
- Clause 13: does not apply. This requirement is covered by Clause 15 of this standard;
- Clause 14: 14.2 and 14.3 of IEC 60998-1 are applicable if the IPCDs are delivered as separate accessories and are mounted on the PT system during installation;
- Clause 18: does not apply. This requirement is covered by Clause 20 of this standard.

12.8 Connections, other than soldered connections, shall not be made on to pre-soldered ends of conductors unless the soldered area is entirely outside the termination or clamping unit.

Compliance is checked by inspection.

12.9 Flat quick-connect terminations used internally shall have dimensions in accordance with IEC 61210 and shall meet the test requirements of IEC 61210, except as follows:

- Clause 7: samples as specified in Table 3 have to be submitted separately;
- Subclause 8.6: applies only in cases where pull forces on crimp connections may be expected during installation and/or normal use of the PT system.

13 Screws, current carrying parts and connections

13.1 Connections, electrical or mechanical shall withstand the mechanical stresses occurring in normal use.

Screwed connections which transmit contact pressure for electrical purposes and which are operated when connecting and mounting the PT system during installation, and/or which are likely to be operated during the life of the system, shall be in engagement with a metal thread.

Screws for connecting external conductors shall not be tapping screws.

Screws operated when mounting the PT system during installation and/or which are likely to be operated during the life of the PT system, shall not be of the thread cutting type.

NOTE Screws which are operated when mounting the PT system include screws for fixing covers or cover plates, etc., but not connecting means for screwed conduits and screws for fixing the base of the system.

Compliance is checked by inspection and the following test.

The screws and nuts are tightened and loosened

- 10 times for metal screws in engagement with a thread of insulating material and for screws of insulating material;
- 5 times in all other cases.

Screws or nuts in engagement with a thread of insulating material and screws of insulating material are completely removed and reinserted each time.

The test is made by means of a suitable test screwdriver or spanner applying the torque declared by the manufacturer. In the absence of this information, the values specified in Table 5 shall be applied.

The shape of the blade of the test screwdriver shall suit the head of the screw to be tested. The screws and nuts shall be tightened in one smooth and continuous motion.

During the test, no damage impairing the further use of the screwed connection shall occur.

Table 5 – Torque values for screws

Nominal diameter of thread mm	Torque Nm				
	I ^a	II ^b	III ^c	IV ^d	V ^e
Up to and including 1,6	0,05	-	0,10	0,10	-
Over 1,6 up to and including 2,0	0,10	-	0,20	0,20	-
Over 2,0 up to and including 2,8	0,20	-	0,40	0,40	-
Over 2,8 up to and including 3,0	0,25	-	0,50	0,50	-
Over 3,0 up to and including 3,2	0,30	-	0,60	0,60	-
Over 3,2 up to and including 3,6	0,40	-	0,80	0,80	-
Over 3,6 up to and including 4,1	0,70	1,20	1,20	1,20	1,20
Over 4,1 up to and including 4,7	0,80	1,20	1,80	1,80	1,80
Over 4,7 up to and including 5,3	0,80	1,40	2,00	2,00	2,00
Over 5,3 up to and including 6,0	1,20	1,80	2,50	3,00	3,00
Over 6,0 up to and including 8,0	2,50	2,50	3,50	6,00	4,00
Over 8,0 up to and including 10,0	-	3,50	4,00	10,0	6,00
Over 10,0 up to and including 12,0	-	4,00	-	-	8,00
Over 12,0 up to and including 15,0	-	5,00	-	-	10,0

^a Applies to screws without heads, if the screw, when tightened, does not protrude from the hole, and to other screws which cannot be tightened by means of a screwdriver with a blade wider than the diameter of the screw.

^b Applies to nuts of mantle clamping units which are tightened by means of a screwdriver.

^c Applies to other screws of clamping units which are tightened by means of a screwdriver.

^d Applies to screws and nuts, other than nuts of mantle clamping units, which are tightened by means other than a screwdriver.

^e Applies to nuts of mantle clamping units, which are tightened by means other than a screwdriver.

13.2 Electrical connections shall be so designed that

- the joints shall not become loose in normal use;
- contact pressure is not transmitted through insulating material other than glazed ceramic, pure mica or other material with characteristics no less suitable, unless there is sufficient resiliency in the metallic parts to compensate for any possible shrinkage or yielding of the insulating material.

Compliance is checked by inspection, and if there is insufficient resiliency by the test according to 15.102 of IEC 60998-2-3.

13.3 Thread forming screws shall not be used for the connections of current carrying parts.

Thread forming screws may be used to provide earthing continuity provided it is not necessary to operate them during normal use of the PT system.

Compliance is checked by inspection.

13.4 Screwed and riveted connections, which serve as electrical as well as mechanical connections, shall be locked against loosening or turning.

Compliance is checked by inspection and manual test.

NOTE Spring washers may provide satisfactory locking. For rivets, a non-circular shank or an appropriate notch may be sufficient. Sealing compound which softens on heating provides satisfactory locking only for screw connections not subjected to torsion in normal use.

13.5 Parts designed for carrying current including busbars, terminals and earthing terminals shall be of a material having, under the conditions occurring in the PT system, adequate mechanical strength and resistance to corrosion.

Compliance is checked by inspection and, if necessary, by chemical analysis.

Examples of suitable metals, when used within the permissible temperature range and under normal conditions of chemical pollution, are

- aluminium;
- brass;
- copper;
- an alloy containing at least 58 % copper for parts that are worked cold, or at least 50 % copper for other parts;
- stainless steel containing at least 13 % chromium and not more than 0,09 % carbon;
- steel provided with an electroplated coating of zinc according to ISO 2081, the coating having a thickness of at least
 - 5 µm (ISO service condition No. 1), for IPX0;
 - 12 µm (ISO service condition No. 2), for IPX1 through IPX4;
 - 25 µm (ISO service condition No. 3), for IPX5 through IPX7.
- steel provided with an electroplated coating of nickel and chromium according to ISO 1456, the coating having a thickness of at least
 - 20 µm (ISO service condition No. 2), for IPX0;
 - 30 µm (ISO service condition No. 3), for IPX1 through IPX4;
 - 40 µm (ISO service condition No. 4), for IPX5 through IPX7.
- steel provided with an electroplated coating of tin according to ISO 2093, the coating have a thickness of at least
 - 12 µm (ISO service condition No. 2), for ordinary equipment; classified IPX0;
 - 20 µm (ISO service condition No. 3), for IPX1 through IPX4;
 - 30 µm (ISO service condition No. 4), for IPX5 through IPX7.

13.6 Live parts, which may be subjected to mechanical wear, shall not be made of steel provided with an electroplated coating.

For connection, an electroplated coating of zinc is permissible on parts which do not participate directly in current transmission, such as screws or washers used for certain types of terminals in which they transmit the contact pressure.

This requirement does not apply to contacts, magnetic circuits, heating elements, bimetallic components, shunts, parts of electronic devices, etc.

Compliance is checked by inspection.

14 Mechanical strength

14.1 General

When installed in accordance with the manufacturer's instructions, PT systems shall have adequate mechanical strength.

Compliance is checked by the tests according to 14.2 and 14.3.

14.2 Impact test

The test is performed on a sample of PT system according to IEC 60068-2-75 using the pendulum hammer test Eha.

Any cover fixings and similar screws shall be tightened with the torque equal to the value declared by the manufacturer or, in the absence of this information, with the value according to Table 5.

The hammer is allowed to fall with an impact energy as declared by the manufacturer according to 7.1.

A total of 10 blows shall be applied to points evenly distributed over the accessible surface of the enclosure, excluding knock-outs. Each point shall receive one blow only.

A new sample is then kept for 2 h in a refrigerator at the temperature of $(-5 \pm 1) ^\circ\text{C}$. (10 ± 1) s after removal of the sample from the refrigerator the hammer is allowed to fall with an impact energy, as declared by the manufacturer according to 7.1.

One blow shall be applied to the weakest point of the accessible surface of the enclosure, excluding knock-outs.

After the tests, the samples shall show no signs of disintegration and/or deformation that would impair continued safe operation. In particular,

- live parts shall not have become accessible;
- the effectiveness of insulating linings and barriers shall not have been impaired;
- it shall be possible to remove and to replace external covers without these covers or their insulating linings breaking.

Damage to the finish, small dents which do not reduce the creepage distances or clearances below the values specified in Clause 10 and small chips which do not adversely affect the protection against electric shock are neglected.

Cracks not visible with normal or corrected vision without additional magnification, and surface cracks in fibre-reinforced mouldings and the like are ignored.

14.3 Static load test

14.3.1 The static load test for a length shall be made on one straight length of PT system, which is supported as in normal use at two positions spaced at the distance D . This distance D shall be the maximum distance between supports declared by the manufacturer as shown in Figure 5. The location and form of the supports are also to be declared by the manufacturer.

A mass M shall be placed without dynamic loading on a square rigid piece with sides equal to the width of the system, at the midpoint between the supports on top of the enclosure. The mass M shall be equal to the mass m of that part of the system which is between the supports

plus an additional mass mL equal to the maximum load imposed by the accessories to be connected to the length D .

The duration of the test shall be (300^{+15}_0) s.

14.3.2 The static load test for a joint shall be made on two straight lengths of PT system joined together and supported as in normal use at the minimum number of positions at the maximum distances D and D_1 . The distance D is that specified in 14.3.1, the distance D_1 is the maximum distance between supports adjacent to a joint as declared by the manufacturer. The joint shall be placed midway between the supports as shown in Figure 6.

A mass M_1 shall be placed without dynamic loading on top of the enclosure at the joint on a square rigid piece with sides equal to the width of the system. The mass M_1 shall be equal to the mass m_1 of those parts of the system, including the joint between the supports located at distance D_1 , plus an additional mass mL_1 equal to the maximum load imposed by the accessories to be connected to the length D_1 .

The duration of the test shall be (300^{+15}_0) s.

14.3.3 During the tests of 14.3.1 and 14.3.2, the sample shall not break.

After the test

- the sample shall comply with Clause 10 and Subclause 11.1;
- there shall be no permanent deformation which would prevent the correct insertion and withdrawal of the tap-off units;
- the samples shall withstand the test according to 15.3 but without the pre-conditioning of 15.2, and the tests of 11.3.

15 Insulation resistance test and dielectric strength test

15.1 General

Immediately after the humidity treatment according to 15.2 the insulation resistance test is carried out according to 15.3 and dielectric strength test according to 15.4.

For 15.2, 15.3 and 15.4 a representative combination of system components typifying the PT system as a whole shall be assembled as in normal use. Electronic devices and accessories which are covered by their own standards or which may be damaged by the test shall be removed or disconnected before the tests.

The test voltage according to 15.3 and 15.4 is applied in the case of

- functional insulation: between live parts of a PT system;
- basic insulation: between all live parts connected together and a metal foil covering the outer surface of the basic insulation and/or accessible metal parts in contact with the basic insulation;
- supplementary insulation: between two metal foils covering separately the inner, normally inaccessible surface, of the supplementary insulation and its accessible surface;
- reinforced insulation: between all live parts connected together and a metal foil covering the accessible surface of the reinforced insulation;

The foils are not pressed into openings but are pushed into corners and the like by means of the test probe 11 of IEC 61032.

Care shall be taken to insure that the clearances and creepage distances are maintained.

In case where basic insulation and supplementary insulation cannot be tested separately, the insulation provided is subjected to the test voltages specified for reinforced insulation.

15.2 Humidity treatment

The humidity treatment shall be carried out in a humidity cabinet with a relative humidity between 91 % and 95 % at a temperature T maintained within ± 1 °C of any convenient value between 20 °C and 30 °C.

Before being placed in the humidity cabinet, the sample is brought to a temperature of $(T +4_0)$ °C.

Inlet openings, if any, are left open; if knockouts are provided one of them is opened.

The samples shall be kept in the cabinet for (96 ± 1) h.

NOTE 1 In most cases samples may be brought to the chosen temperature of $(T +4_0)$ °C by keeping them at this temperature for at least 4 h before the humidity treatment.

NOTE 2 A relative humidity of between 91 % and 95 % can be obtained by placing in the humidity cabinet a saturated solution of potassium nitrate (KNO_3) or sodium sulphate (Na_2SO_4) in water having a sufficiently large contact surface with the air. In order to achieve the specified conditions within the cabinet, it is necessary to ensure constant circulation of the air with the cabinet and, in general, to use a cabinet which is thermally insulated.

15.3 Insulation resistance test

15.3.1 General

The insulation resistance of the sample is measured with an applied d.c. voltage of (500^{+250}_0) V, the measurement being made (60^{+10}_0) s after application of the voltage.

15.3.2 Test for functional insulation

The insulation resistance value is taken as the recorded value multiplied by the sample length in metres.

The insulation resistance shall not be less than 2 MΩ/m.

15.3.3 Test for basic insulation, supplementary insulation and reinforced insulation

The insulation resistance shall not be less than the values given in Table 6.

Table 6 – Minimum insulation resistance

Insulation to be tested	Insulation resistance MΩ
Basic	2
Supplementary	5
Reinforced	7

NOTE Materials such as glazed ceramic or porcelain are considered to have adequate insulation resistance and are not subjected to the insulation resistance tests.

15.4 Dielectric strength test

The sample is subjected to a voltage of substantially sine wave form, having a nominal frequency 50 Hz or 60 Hz. The voltage is applied for (5^{+1}_0) s across the insulation as given in Table 7.

Initially, not more than half the specified voltage is applied, then it is raised rapidly to the full value. No flashover or breakdown shall occur. Glow discharges without drop in voltage are neglected.

Table 7 – Dielectric strength

Insulation or disconnection to be tested ^b	Test voltage (r.m.s.) ^a		
	Rated voltage up to and including 50 V V	Rated voltage above 50 V up to and including 130 V V	Rated voltage above 130 V up to and including 480 V V
Functional insulation ^c	500	1 300	1 500
Basic insulation ^d	500	1 300	1 500
Supplementary insulation ^d		1 300	1 500
Reinforced insulation ^{d e}	500	2 600	3 000
NOTE 1 Up to 50 V: not intended to be connected directly to the mains and not expected to be subjected to temporary overvoltages as defined in IEC 60364-4-44 [4].			
NOTE 2 Over 50 V: the values are based on IEC 60364-4-44.			
NOTE 3 For functional, basic and supplementary insulation, the values are calculated with the formula $U_o + 1\,200$ V and rounded. In this standard the maximum voltage considered between line and earth is $U_o = 300$ V.			
^a The high-voltage transformer used for the test shall be designed so that, when the output terminals are short-circuited after the output voltage has been adjusted to the test voltage, the output current is at least 200 mA. The overcurrent relay shall not trip when the output current is less than 100 mA. Care is taken that the r.m.s value of the test voltage is measured within $\pm 3\%$. ^b Special components which might render the test impractical such as discharge lamps, coils, windings, or capacitors are disconnected at one pole, or bridged, as appropriate to the insulation being tested. ^c An example is the insulation between poles. ^d For the test all live parts are connected together and care is taken to ensure that all moving parts are in the most onerous position. ^e For PT systems incorporating reinforced insulation as well as double insulation, care is taken that the voltage applied to the reinforced insulation does not overstress the basic or the supplementary parts of the double insulation.			

16 Normal operation

16.1 For standardised plugs and socket-outlets, no additional requirements are specified in this standard. They shall comply with the relevant parts of their own national or international standard.

16.2 Plugs and socket-outlets other than those specified in 16.1 shall comply with the requirements of the relevant clauses of IEC 60884-1.

No additional requirements are specified in this standard.

16.3 The connection of the tap-off unit with the powertrack shall withstand, without excessive wear or harmful effects, the electrical and mechanical stresses occurring in normal use.

Compliance is checked by the following test.

Tap-off units are inserted and withdrawn from the powertrack as in normal use.

An operation is either the insertion or withdrawal of a tap-off unit with the making or breaking of an electrical contact at a speed which corresponds to practical use.

Tap-off units are tested with 100 operations, whereby after each 10 operations, the tap-off unit is moved to a new position on the powertrack. If there are less than 10 positions, the 100 operations are divided equally over the available number of positions.

The operations are made

- for tap-off units classified according to 7.2.1 without voltage;
- for tap-off units classified according to 7.2.2 with the rated voltage and without current;
- for tap-off units classified according to 7.2.3 with the rated voltage and rated current of the tap-off unit with power factor $\cos \varphi = 0,8 \pm 0,05$.

During the test, no sustained arcing shall occur.

After the test, the samples shall show no damage which would lead to non-compliance with this standard.

Compliance is checked by inspection and shall meet the requirements of Clause 17.

17 Temperature rise

17.1 PT systems shall be so designed and constructed that when installed and carrying rated current as in normal use the temperature rise shall not be excessive.

Compliance is checked by the tests of 17.2, 17.3 and 17.4.

For the temperature rise test of terminals for external conductors, insulated copper conductors according to Table 9 or 10 shall be used.

Where the rated connecting capacity of the terminal cannot accommodate the test conductors in Table 9 or 10, then test conductors having a cross-sectional area according to Table 4 shall be used.

The PT system shall be placed in a draught free environment and the rated current passed until thermal equilibrium is reached. Thermal equilibrium is taken as less than 1 K rise within 1 h.

The temperature rise is the difference in temperature between the part under test and the surrounding ambient air temperature. The ambient air temperature shall be measured during the last quarter of the test period by at least two temperature means equally distributed around the PT system at approximately half its height and at a distance of approximately 1 m from the part under test. The temperature measurement means shall be protected against air currents and heat radiation.

The ambient air temperature shall be maintained in accordance with 5.2.

Temperature rise values shall be recorded and shall not exceed the values in Table 8.

If similar PT systems exist, then only the PT system likely to produce the highest temperature rise shall be tested. PT systems can be considered similar if they have the same basic design, in particular all of the following features:

- the same rated current;
- the materials, finish and dimensions of the internal current carrying parts are identical;
- the moulding, insulating and enclosure materials/dimensions are identical;
- the methods of connection are identical.

Fused and unfused systems components are not considered to be similar.

17.2 A convenient voltage is applied to the incoming supply terminals of the PT system and connecting electrical loads at the other end of the PT system or via appropriate plugs or tap-off units mounted as near as practicable to that end. The test shall be performed over a total length of at least 6 m including at least one joint. The test current shall be equal to the rated current.

17.3 A temperature rise test shall be made on each size of unfused tap-off unit designed to be connected to the PT system. For this test, the tap-off unit shall be mounted as near as practicable to the incoming supply terminals at the closest spacing declared by the manufacturer and carry the test current. The PT system shall be supplied with its rated current.

17.4 A temperature rise test shall be made on each size of fused tap-off unit designed to be connected to the PT system. For this test, the tap-off unit shall be mounted as near as practicable to the incoming supply terminals at the closest spacing declared by the manufacturer and carry the test current. The PT system shall be supplied with its rated current. The fuse shall be replaced by a dummy fuse-link of maximum wattage as defined in

- IEC 60127-1 or
- IEC 60269-1 or
- as declared by the manufacturer of the PT system if the fuse is not in accordance with IEC 60127-1 or IEC 60269-1.

Table 8 – Temperature rise values

Parts of the PT system	Temperature rise K
Terminals for accessories	For accessories the temperature rise of terminals shall be in accordance with the relevant accessory standard.
Terminals which will influence accessories	Terminals of system components in the vicinity of and likely to influence accessories shall be in accordance with the temperature rise limits of the relevant accessory standard.
Built-in components ^a	In accordance with the relevant requirements for the individual components, if any, or, as declared by the manufacturer, taking into consideration the temperature in the PT system.
Terminals for external conductors	55
Conductors, internal terminals, terminations, tap-off units and plug-in contacts of removable or withdrawable parts which connect to conductors	Limited by – mechanical strength of conducting material; – possible effect on adjacent equipment; – permissible temperature limit of the insulating materials in contact with the conductor; – the effect of the temperature of the conductor on the apparatus connected to it; – for plug in contacts, nature and surface; – treatment of the contact material.
Manual operating means of system components – of metal – of insulating material	25 35
Accessible external enclosures and covers of system components: – metal surfaces – insulating surfaces	30 ^b 40 ^b
^a The term “built-in components” means – conventional switchgear and controlgear; – electronic sub-assemblies (for example, rectifier bridge, printed circuit); – parts of the equipment (for example, regulators, stabilised power supply unit, operational amplifier). ^b For surfaces which are accessible but need not be touched during normal operation such as PT systems mounted underfloor or fixed to the ceiling, an increase in the temperature-rise limits by 10 K is permissible.	

Table 9 – Cross-sectional areas of rigid test conductors (solid or stranded)

Rated current of system A	Cross-sectional areas of rigid test conductors mm ²
Up to and including 10	1,5
Over 10 and up to and including 16	2,5
Over 16 and up to and including 20	4
Over 20 and up to and including 32	6
Over 32 and up to and including 45	10
Over 45 and up to and including 63	16

Table 10 – Cross-sectional areas of flexible test conductors

Rated current of accessory A	Cross-sectional areas of flexible test conductors mm ²
Up to and including 3	0,50
Over 3 and up to and including 6	0,75
Over 6 and up to and including 10	1,0
Over 10 and up to and including 13	1,25
Over 13 and up to and including 16	1,5
Over 16 and up to and including 20	2,5
Over 20 and up to and including 32	4

18 Short-circuit protection and short-circuit withstand strength

18.1 General

PT systems shall be so constructed as to be capable of withstanding the thermal and dynamic stresses resulting from short-circuit currents up to the rated values.

Compliance is checked by the tests in 18.4.

The tests may be carried out in any order and on one sample, or each test may be carried out on a new sample at the manufacturer's discretion.

18.2 Information concerning short-circuit rating

18.2.1 The manufacturer shall state the short-circuit ratings of the PT system as follows.

18.2.2 For a PT system with a short-circuit protective device (SCPD) located at the supply connector, the manufacturer shall declare the maximum allowable value of prospective short-circuit current at the terminals of the supply connector. The test parameters shall be those shown in Table 11.

The manufacturer shall state the characteristics of the SCPD (current rating, breaking capacity, cut-off current, I^2t , etc.).

18.2.3 For a PT system where the short-circuit protective device is not located at the supply connector, the manufacturer shall declare one or more of the following:

- the rated conditional short-circuit current and the characteristics of the protective device necessary for the protection of the PT system;
- the rated short time withstand current of the PT system.

18.2.4 The declared short-circuit rating of a tap-off unit not incorporating a SCPD shall be the same as the manufacturer's declaration for the PT system according to 18.2.2 or 18.2.3.

18.2.5 The declared short-circuit rating of a tap-off unit incorporating a SCPD shall be declared by the manufacturer and may be the same or less than the value declared for the PT system according to 18.2.2 or 18.2.3.

18.2.6 The declared short-circuit rating of a tap-off unit without a SCPD and which incorporates a socket-outlet that only accepts a fused plug shall be not less than the breaking capacity of the largest fuse that can be accommodated in the plug.

18.2.7 The declared short-circuit rating of a tap-off unit without a SCPD and which incorporates a socket-outlet that only accepts an un-fused plug, the short-circuit rating shall be as per the manufacturer's declaration for the PT system according to 18.2.2 or 18.2.3.

18.3 Short circuit current values

18.3.1 Relationship between peak current and short-circuit current

For determining the electrodynamic stresses, the value of peak current shall be obtained by multiplying the short-circuit current by the factor n . Standard values for the factor n and the corresponding power factor are given in Table 11.

Table 11 – Standard values for the factor n

I_{rms} Value of short-circuit current kA	$\cos \varphi$	n
$I \leq 5$	0,7	1,5
$5 < I \leq 10$	0,5	1,7
$10 < I \leq 20$	0,3	2
$20 < I \leq 50$	0,25	2,1

NOTE Values of this table represent the majority of applications. In special locations, for example in the vicinity of transformers or generators, lower values of power factor may be found, whereby the maximum prospective peak current may become the limiting value instead of the r.m.s. value of the short-circuit current.

18.3.2 Value and duration of the short-circuit current

- For PT system protected by short-circuit protective devices, whether these devices are in the incoming circuit or elsewhere, the test voltage shall be applied for a time of sufficient duration to enable the short-circuit protective devices to operate to clear the fault and, in any case, for not less than 10 full cycles of the supply frequency.
- PT system which do not incorporate a short-circuit protective device in the incoming unit (see 18.2.3).

18.4 Verification of short-circuit withstand strength

18.4.1 Test arrangement

A typical PT system including at least one joint shall be set up as in normal use to obtain a conductor length of not more than 6 m. Components of the system not included in the test shall be tested separately, assembled in a manner representative of service conditions.

18.4.2 Test conditions – General

If the test circuit incorporates SCPDs, then they shall be rated for the maximum current of the powertrack and/or tap-off unit as applicable and be of the type specified by the manufacturer.

The supply conductors and the short-circuit connections required for testing the PT system shall be as defined in Clause 17 and Figure 7. Unless otherwise agreed, the test circuit shall be connected to the terminals of the supply connector. Three-phase PT systems shall be connected on a three-phase basis.

For the verification of the short-circuit withstand rating, the value of the prospective short-circuit current at a supply voltage equal to 1,05 times the rated operational voltage shall be determined from a calibration oscillogram. The position of the calibration short circuit shall be

at point 3 shown in Figure 7. The oscillogram shall show that there is a constant flow of current such that it is measurable at a time at least equivalent to the operation of the protective device incorporated in the PT system or for a specified period of time.

The frequency of the test circuit during the short-circuit tests shall be that of the rated frequency subject to a tolerance of $\pm 25\%$.

All parts of the equipment intended to be connected to the protective conductor in service, including the enclosure, shall be connected as follows:

- 1) for PT system suitable for use on three-phase four-wire systems (see also IEC 60038) with an earthed star point and marked accordingly, to the neutral point of supply or to a substantially inductive artificial neutral permitting a prospective fault current of at least 50 A;
- 2) for PT system also suitable for use in three-phase three-wire as well as on three-phase four-wire systems and marked accordingly, to the phase conductor least likely to arc to earth.

The test circuit shall include a reliable device (e.g. a fuse of copper wire of 0,1 mm in diameter and not less than 50 mm in length) for the detection of the fault current. The prospective fault current in the fuse element circuit shall be at least 50 A.

NOTE A copper wire of 0,1 mm in diameter will melt at 50 A, in approximately half a cycle, at a frequency between 45 Hz and 67 Hz (or 0,01 s for d.c.).

For testing the protective circuit, the frame of the PT system shall be insulated from earth. The test voltage shall be equal to the single-phase value of the rated operational voltage.

18.4.3 Testing of the PT system

18.4.3.1 General

The following tests shall be performed as described in 18.4.1 and 18.4.2.

18.4.3.2 Busbar testing

Three phase or single phase system.

The following tests are applicable to establish

- the rated conditional short-circuit current I_{CC} , or
- the rated short-time withstand current (I_{CW}).

For a single phase system the PT system shall be tested by applying a short circuit between the line and neutral at the end of the busbars, as generally illustrated in Figure 7.

For a three phase system the PT system shall be tested by applying a short circuit between all three phases at the end of the busbars, as generally illustrated in Figure 7.

For a three-phase system with a neutral, the neutral busbar shall additionally be subjected to a test to prove its short-circuiting performance in relation to the nearest phase busbar. The value of the test current in the neutral busbar shall be at least 60 % of the value of the three phase prospective short circuit current.

The protective earth conductor shall be subjected to a test to prove its short-circuit performance in relation to the nearest phase busbar. The value of the test current in the PE conductor shall be equal to the single phase prospective short-circuit current for single phase systems or at least 60 % of the value of the three phase prospective short circuit current for three phase systems.

Prior to testing the protective earth circuit it shall be verified that the different exposed conductive parts of the PT system are effectively connected to the protective circuit.

Compliance is checked by inspection.

A single-phase test supply shall be connected to the incoming terminal of one phase and to the terminal for the incoming protective conductor. When the PT system is provided with a separate protective conductor, the nearest phase conductor shall be used. The short circuit shall be applied between the protective conductor and the phase conductor at the end of the busbars, as generally illustrated in Figure 7.

After the test the function of the protective circuit shall not be significantly impaired.

Compliance is checked by the test of 11.3.1 but on the sample arrangement determined by 18.4.1.

Where the casing is used as a protective conductor, sparks and localized heating at joints are permitted, provided they do not impair the electrical continuity and provided that adjacent flammable parts are not ignited.

After the short circuit tests the PT system shall not show any deformation which affects creepage and clearance distances. In case of doubt the PT system shall be checked in accordance with 10.2 and 10.3. Slight deformation of the busbars is acceptable provided that the deformation does not interfere with the proper connection of tap-off units. In case of doubt the tap-off unit shall be checked in accordance with 16.3.

The insulation of the conductors and the supporting insulating parts shall not show any significant signs of deterioration.

Compliance is checked with 15.4 at 85 % of the test voltage given in Table 7 with all fuses replaced and with all switching devices closed if applicable.

18.4.3.3 Tap-off unit testing

Three phase or single phase system.

The following tests are applicable to establish

- a) the rated conditional short-circuit current I_{CC} , or
- b) the rated short-time withstand current (I_{CW}).

Tap-off units shall be supplied by the manufacturer complete with cable of the required length and size.

Tap-off units shall be positioned at the first available tap-off outlet position closest to the supply connector.

For tap-off units incorporating or not incorporating a SCPD, the position of the short-circuit shall be the shortest length 'L' as declared by the manufacturer, from the tap-off unit to the point of the short-circuit.

For tap-off units incorporating a socket-outlet, a plug is inserted with an attached cable length of not more than 300 mm, a short-circuit shall be applied to the end of the cable.

A single phase tap-off unit shall be tested by applying a short circuit between the line and neutral, as generally illustrated in Figure 7.

A three phase tap-off unit shall be tested by applying a short circuit between all three phases as generally illustrated in Figure 7.

For a three-phase system with a neutral, the neutral conductor shall additionally be subjected to a test to prove its short-circuit performance in relation to the nearest phase conductor. The value of the test current in the neutral conductor shall be at least 60 % of the value of the three phase prospective short circuit current.

The protective earth conductor shall be subjected to a test to prove its short-circuit performance in relation to the nearest phase, in the tap-off unit. The value of the test current in the PE conductor shall be equal to the single phase prospective short-circuit current for single phase systems or at least 60 % of the value of the three phase prospective short circuit current for three phase systems.

Prior to testing the protective earth circuit it shall be verified that the different exposed conductive parts of the tap-off unit are effectively connected to the protective circuit.

Compliance is checked by inspection.

A single-phase test supply shall be connected to the incoming terminal of one phase and to the terminal for the incoming protective conductor. When the PT system is provided with a separate protective conductor, the nearest phase conductor shall be used.

After the test the function of the protective circuit shall not be significantly impaired.

Compliance is checked by the test of 11.3.2.

Where the casing is used as a protective conductor, sparks and localized heating at joints are permitted, provided they do not impair the electrical continuity and provided that adjacent flammable parts are not ignited.

After the short circuit tests the tap-off unit shall not show any deformation which affects creepage and clearance distances. In case of doubt the tap-off unit shall be checked in accordance with 10.2 and 10.3. Slight deformation of the contacts is acceptable provided that the deformation does not interfere with the proper connection of tap-off units. In case of doubt the tap-off unit shall be checked in accordance with 16.3 at its tested position and one other tap-off outlet position for 10 operations in each case.

NOTE The risk of contact welding is recognised, in which case the manufacturer should indicate the measures to be taken regarding the maintenance of the equipment.

The insulation of the conductors and the supporting insulating parts shall not show any significant signs of deterioration.

Compliance is checked with 15.4 at 85 % of the test voltage given in Table 7 with all fuses replaced and with all switching devices closed if applicable.

19 Resistance to heat

19.1 PT systems and system components shall be sufficiently resistant to heat.

Compliance is checked by the relevant tests of 19.2, 19.3, 19.4 and 19.5 except for insulating materials of ceramic or mica which are not tested.

19.2 Parts of insulating material

– necessary to retain current-carrying parts in position, other than busbars or

– which maintain contact pressure

shall be subjected to a ball pressure test according to IEC 60695-10-2.

The tests shall be made in a heating cabinet at the temperature rise value recorded during the test of Subclause 17.1, plus $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$ or at $(125 \pm 2) ^\circ\text{C}$ whichever is the higher.

19.3 Parts of insulating material not necessary to retain live parts in position, even though they may be in contact with them, as well as parts of insulating material which are necessary to retain busbars in position shall be subjected to a ball pressure test according to 19.2 but the test shall be made at $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$ plus the temperature rise value recorded for those parts during the test of Subclause 17.1, or at $(70 \pm 2) ^\circ\text{C}$ whichever is the highest.

If the manufacturer declares that the test for the insulating material retaining busbars in position shall be done according to 19.2, then the test according to 19.3 and 19.4 for this material is not necessary.

19.4 The thermal endurance of insulating materials, necessary to retain busbars in position is tested as follows:

A representative combination of system components typifying the PT system as a whole shall be mounted as in normal use and kept for (96 ± 1) h in a heating cabinet at the busbar temperature rise value, recorded during the test of Subclause 17.1, plus $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

NOTE For test purposes, components which cause mechanical stress to the busbars and the material which retains the busbars in position should be used.

After the test, the insulating material necessary to retain busbars in position shall show no visible signs of deterioration or any shrinkage which would impair safety when inspected with normal or corrected vision without additional magnification.

19.5 The thermal endurance for all insulating materials other than those specified in 19.4 is tested as follows:

A representative combination of system components typifying the PT system as a whole shall be mounted as in normal use and kept for (96 ± 1) h in a heating cabinet at $(60 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

After the test, the insulating material shall show no visible signs of deterioration or any shrinkage which would impair safety when inspected with normal or corrected vision without additional magnification.

20 Fire hazard

20.1 Flammability

Parts of insulating material which might be exposed to thermal stresses due to electrical effects and the deterioration of which might impair the fire safety of the system, shall not be unduly affected by abnormal heat generated inside the PT system.

Compliance is checked by the following glow wire test according to Clauses 4 to 10 of IEC 60695-2-11 at the temperatures given in Table 12 of this standard.

Table 12 – Test temperatures for the glow wire test

Parts of insulating material	Temperature of the glow wire °C
Parts in contact with current-carrying parts and necessary to retain them in position	850 ± 15
All other parts, including parts not necessary to retain current-carrying parts in position	650 ± 10

For the purpose of this test a protective conductor (PE) is not to be considered as a current carrying part.

The test is made on one sample only. In case of doubt, the test shall be repeated on two further samples.

The tests are not made on parts of ceramic material or on small parts, such as washers or screws.

If the test has to be made at more than one place on the same part, care shall be taken to ensure that any deterioration caused by previous test(s) does not affect the result of the test to be made.

If possible, the sample shall be a complete system component. If the test cannot be made on a complete system component, a suitable part may be taken from it for the purpose of the test.

20.2 Flame spread

PT systems shall not propagate flame.

Compliance is checked by the following test.

The test is made on a single straight length of powertrack as supplied by the manufacturer together with at least one tap-off outlet and any associated covers. The overall length of the sample shall be (675 ± 10) mm.

The test is performed using the burner specified in IEC 60695-11-2.

The sample is placed vertically as shown in Figure 3 in the middle of the open front face of a metal enclosure as shown in Figure 4, in an area substantially free from draughts. It shall be clamped at both ends in order to prevent distortion or movement of the sample itself under flame conditions.

The burner is positioned in such a way that the axis forms an angle of $(45 \pm 2)^\circ$ with the vertical one and the flame is in contact with the surface of the sample at an approximate distance of 100 mm from the upper extremity of the lower clamp which is (500 ± 10) mm above the internal lower surface of the enclosure.

The flame shall be applied to the front face of the tap-off outlet as shown in Figure 3. The sample is exposed to the flame for (60 ± 2) s.

The sample is regarded as having passed the test if

- it does not ignite, or if
- in the case of ignition, the following three conditions are fulfilled:
 - 1) the flame extinguishes within 30 s after removal of the test flame;

- 2) there is no ignition of the wrapping paper or scorching of the board;
- 3) after wiping of the sample, there is no evidence of burning or charring within 50 mm of the lower extremity of the upper clamp.

21 External influences

21.1 Resistance to corrosion

21.1.1 General

Ferrous parts shall be adequately protected against corrosion.

Compliance is checked by the tests in 21.1.2 and/or 21.1.3 on a sample of not less than 250 mm in length.

21.1.2 Corrosion test for dry non-aggressive environments

All grease shall be removed from the sample to be tested by cleaning with n-hexane 95 % (Chemical Abstracts Service Registry Number, CAS RN, 110-54-3), after which all parts shall be dried.

When using the liquid specified for the test, precautions as stated in the relevant material safety datasheet provided by the chemical supplier shall be taken to safeguard the person performing the test.

The parts shall then be immersed for (10^{+1}_{-0}) min in a 10 % solution of ammonium chloride in water at a temperature of (20 ± 5) °C.

Without drying, but after shaking off any drops, the parts shall then be immediately placed for (10^{+1}_{-0}) min in a box containing air saturated with moisture at a temperature of (20 ± 5) °C. The parts shall then be dried for 10 min in a heating cabinet at a temperature of (100 ± 5) °C. After removal from the heating cabinet, any traces of rust and/or yellowish film may be removed by rubbing the appropriate area for (20^{+5}_{-0}) s with an applied force of (10^{+5}_{-0}) N, using a cotton cloth lightly moistened with methylated spirit.

Compliance is checked by visual inspection to determine that there is no evidence of iron oxide, cracking or other deterioration more than that allowed by ISO 4628-3 for a degree of rusting Ri1.

NOTE For small helical springs and the like, and for parts exposed to abrasion, a layer of grease may provide sufficient protection against rusting. Such parts are subjected to the test only if there is a doubt about the effectiveness of the grease film and the test is then carried out without previous removal of the grease film.

21.1.3 Corrosion test for powertrack in contact with wet screed material

All grease shall be removed from the sample to be tested by cleaning with white spirit with a kauri-butanol value of 35 ± 5 , after which all parts shall then be dried.

After degreasing the sample is submitted to a salt mist treatment according to IEC 60068-2-52 except for Clauses 7 and 10 which are not applicable. The test is carried out using severity (2).

After exposure, the surface shall show no areas of red rust. White rust (zinc oxide) and traces of red rust which are removable by rubbing as well as traces of rust at the surface of cuts, bent edges and welded joints are ignored.

21.2 Degrees of protection provided by enclosures

21.2.1 General

PT systems, when assembled and installed according to the manufacturer's instructions, shall provide adequate protection according to the classification of 7.3 declared by the manufacturer.

Compliance is checked by the tests of 21.2.2 and 21.2.3.

Tests are performed on an assembly or assemblies each made of representative parts of the PT system.

21.2.2 Protection against ingress of solid foreign objects

An assembled system declared by the manufacturer is tested in the most unfavourable installation positions according to the manufacturer's instructions, and all system components shall be tested. The assembled system is tested in accordance with the appropriate test of IEC 60529.

For an assembled system tested to IEC 60529 numeral 5, category 2 applies.

21.2.3 Protection against ingress of water

The assembly is tested in accordance with the appropriate test of IEC 60529. For numerals 3 and 4, the spray nozzle according to Figure 5 of that standard is used.

The assembly tested above passes the test if there is no ingress of water in a quantity that would interfere with the correct operation of the PT system or impair safety which is checked by the test according to 15.4 but without prior humidity treatment according to 15.2.

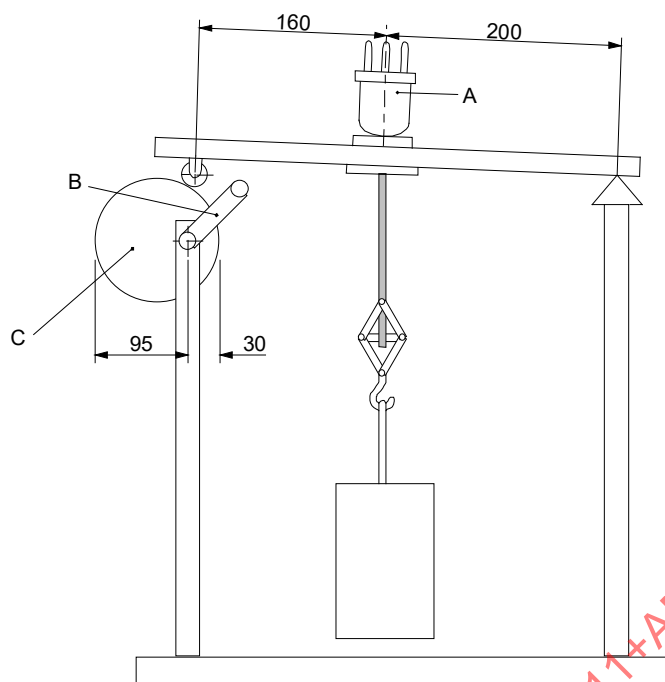
22 Electromagnetic compatibility

22.1 Immunity

Products covered by this standard are tolerant of electromagnetic disturbances and therefore no immunity tests are necessary.

22.2 Emission

Electromagnetic disturbances may only be generated during switching operations or by electronic circuits, therefore no emission tests are necessary.



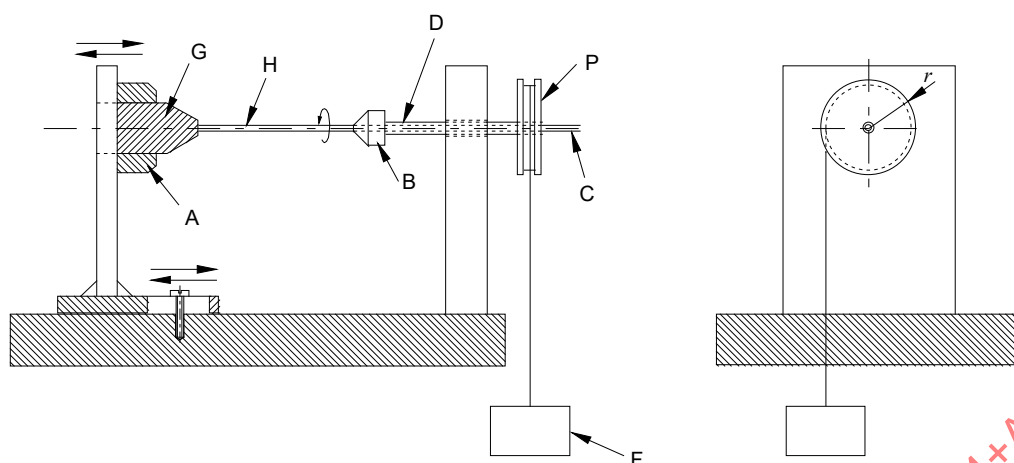
IEC 1729/03

Key

- A Sample
- B Crank
- C Eccentric

Dimensions in millimetres

Figure 1 – Pull apparatus for testing the cord anchorage

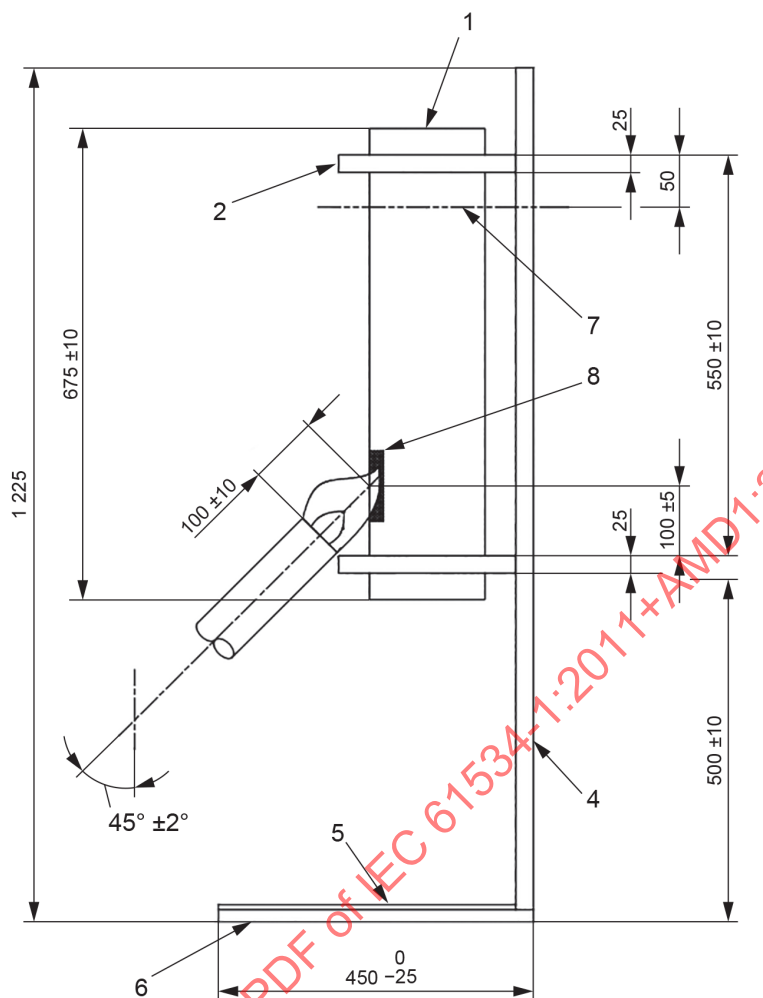


IEC 1730/03

Key

- A Device for fixing the body of sample
- B Device for fixing the cord of sample
- C End of cord
- D Rotary shaft (hollow)
- r Radius of pulley
- F Weight; torque = $F \times r$
- P Pulley
- G Sample
- H Cord

Figure 2 – Torque apparatus for testing the cord anchorage



IEC

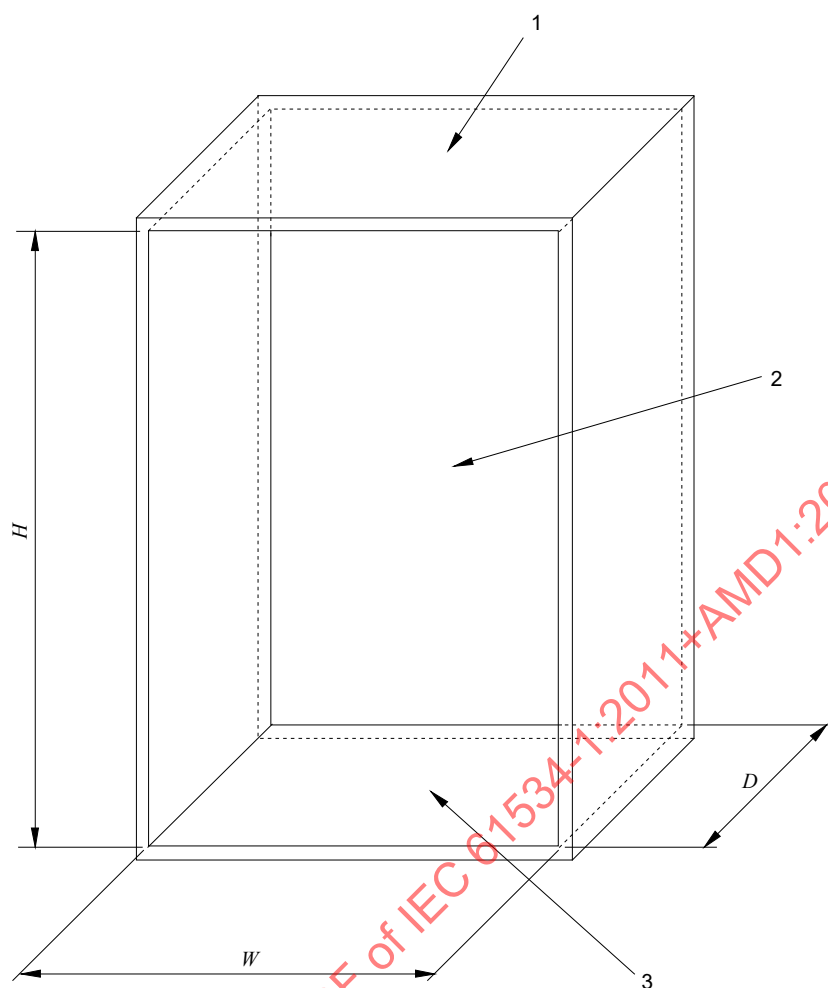
Dimensions in millimetres

Key

- 1 Vertically mounted sample
- 2 Clamp
- 3 Flame
- 4 Back face
- 5 Wrapping tissue
- 6 10-mm soft white-wood board of width 700^{+0}_{-25}
- 7 Maximum height limit for evidence of burning or charring
- 8 Tap-off outlet

NOTE This drawing is not intended to govern design except as regards the dimensions and specific requirements shown.

Figure 3 – Arrangement for flame test



IEC 1732/03

Key

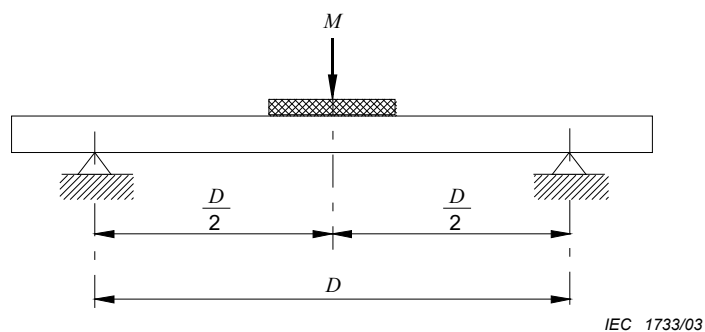
- | | |
|-----|--|
| 1 | Top surface |
| 2 | Back surface |
| 3 | Bottom surface |
| D | Interior depth of enclosure 450^{+25}_0 |
| H | Interior height of enclosure $1\,300 \pm 25$ |
| W | Interior width of enclosure 700^{+25}_0 |

Material: metal

Dimensions in millimetres

NOTE This drawing is not intended to govern design except as regards the dimensions and specific requirements shown.

Figure 4 – Enclosure for flame test



Key

D maximum distance between supports declared by the manufacturer

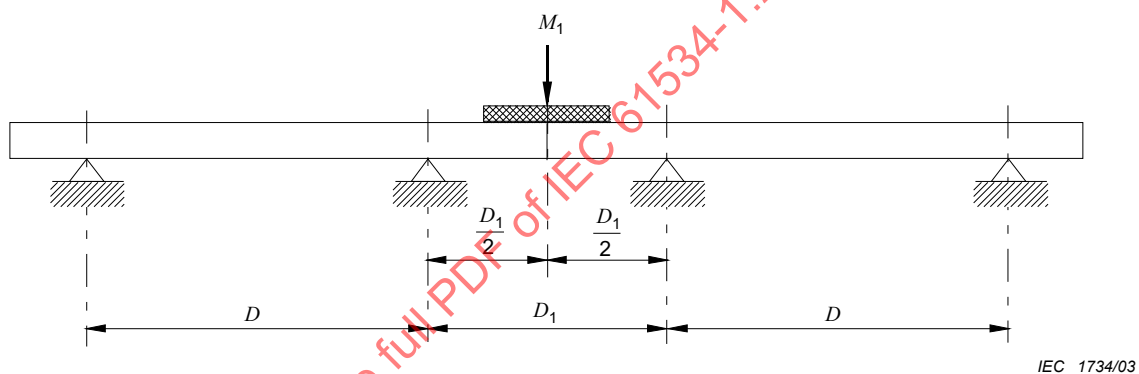
$$M = m + mL$$

where

m is the mass of the PT system between supports, and

mL is the mass of the accessories.

Figure 5 – Static load test for a length



Key

D maximum distance between supports declared by the manufacturer

D_1 maximum distance between supports adjacent to a joint as declared by the manufacturer

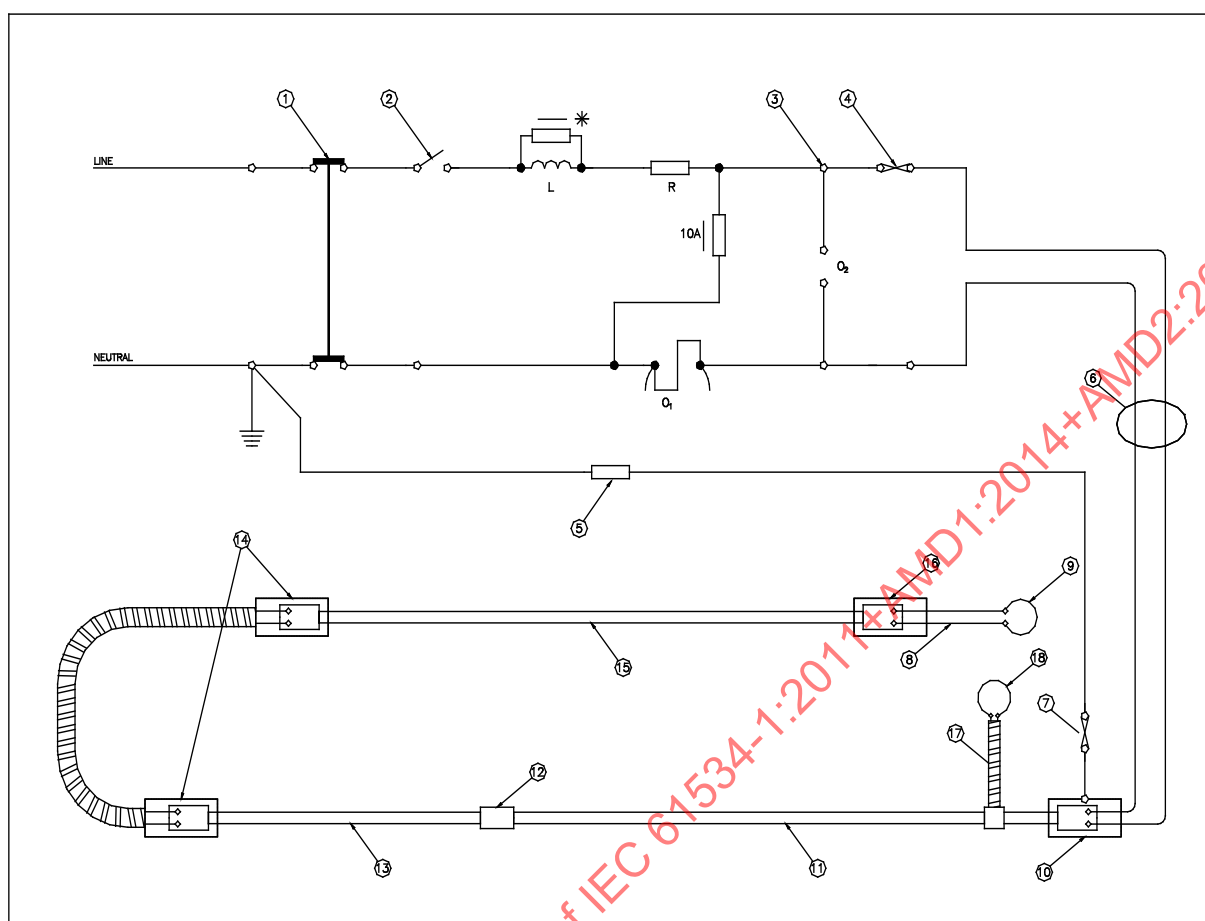
$$M_1 = m_1 + mL_1$$

where

m_1 is the mass of the PT system between supports located at distance D_1 , and

mL_1 is the mass of the accessories to be connected to the length D_1 .

Figure 6 – Static load test for a joint



IEC 949/11

Key

- 1 Circuit breaker
- 2 Closing switch
- 3 Calibration point
- 4 Protective device
- 5 Resistor to limit earth fault current to 100 A
- 6 4,0 m of cable
- 7 Fine wire fuse 0,1 mm diameter x 50 mm long tinned copper wire
- 8 0,6 m of cable
- 9 Shorting out connection (when testing busbar only, see 18.4.3.2)
- 10 Supply connector
- 11 Length of track
- 12 Joint (separate or integral)
- 13 Length of track
- 14 Flexible corner or similar if applicable
- 15 Length of track
- 16 Supply connector
- 17 Tap-off unit
- 18 Shorting out connection (when testing tap-off units only, see 18.4.3.3)

* The regulator resistor is only used in conjunction with air-cored inductors, in this combination it simulates a metal-cored inductor. The regulator is to take approximately 1 % of the fault current through the inductor.

NOTE O_1 and O_2 are oscillograph connections.

Figure 7 – Short-circuit test arrangement

Annex A (normative)

Measurement of clearances and creepage distances

The width X shown in examples 1 to 11 below apply to all examples as a function of the pollution degree as given in Table A.1.

Table A.1 – Minimum values of width X

Pollution degree	Minimum values of width X mm
1	0,25
2	1,0
3	1,5

If the associated clearance is less than 3 mm, the minimum groove width X may be reduced to one-third of this clearance.

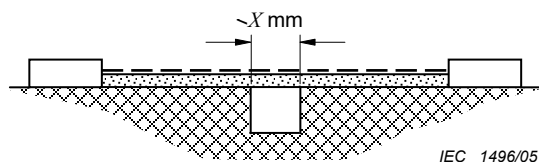
The methods of measuring creepage distances and clearances are indicated in the following examples 1 to 11. These cases do not differentiate between gaps and grooves or between types of insulation.

The following assumptions are made:

- any recess is assumed to be bridged with an insulating link having a length equal to the width X and being placed in the most unfavourable position (see example 3);
- where the distance across a groove is equal to or larger than the width X , the creepage distance is measured along the contours of the groove (see example 2);
- creepage distances and clearances measured between parts which can assume different positions in relation to each other are measured when these parts are in their most unfavourable position.

Explanation for examples 1 to 11

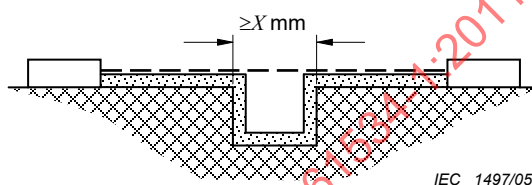
----- Clearance
 Creepage distance



Example 1

Condition: Path under consideration includes a parallel- or converging-sided groove of any depth with a width less than X mm.

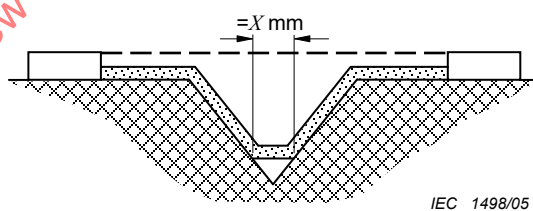
Rule: Creepage distance and clearance are measured directly across the groove as shown.



Example 2

Condition: Path under consideration includes a parallel-sided groove of any depth and with a width equal to or more than X mm.

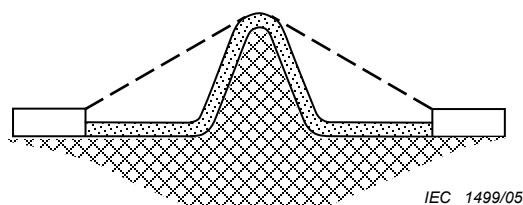
Rule: Clearance is the "line of sight" distance. Creepage path follows the contour of the groove.



Example 3

Condition: Path under consideration includes a V-shaped groove with a width greater than X mm.

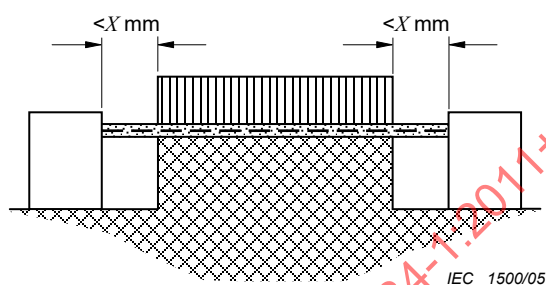
Rule: Clearance is the "line of sight" distance. Creepage path follows the contour of the groove but "short-circuits" the bottom of the groove by an X mm link.



Example 4

Condition: Path under consideration includes a rib.

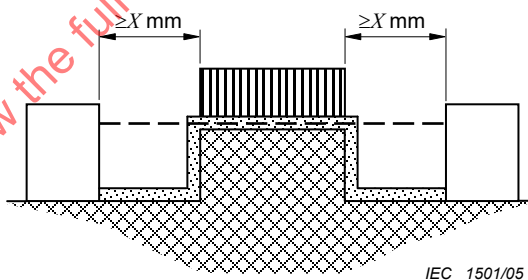
Rule: Clearance is the shortest direct air path over the top of the rib. Creepage path follows the contour of the rib.



Example 5

Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with grooves less than X mm wide on each side.

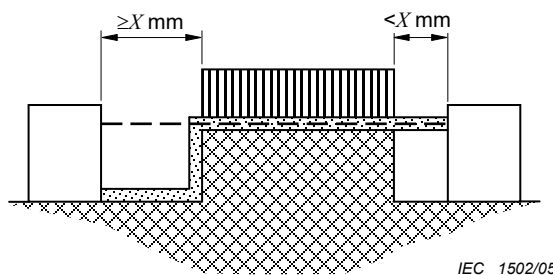
Rule: Clearance path is the "line of sight" distance. Creepage follows the contour of the grooves.



Example 6

Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with grooves equal to or more than X mm wide on each side.

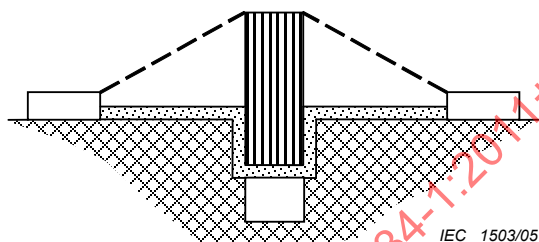
Rule: Clearance path is the "line of sight" distance. Creepage follows the contour of the grooves.



Example 7

Condition: Path under consideration includes an uncemented joint with groove on one side less than X mm wide and the groove on the other side equal to or more than X mm wide.

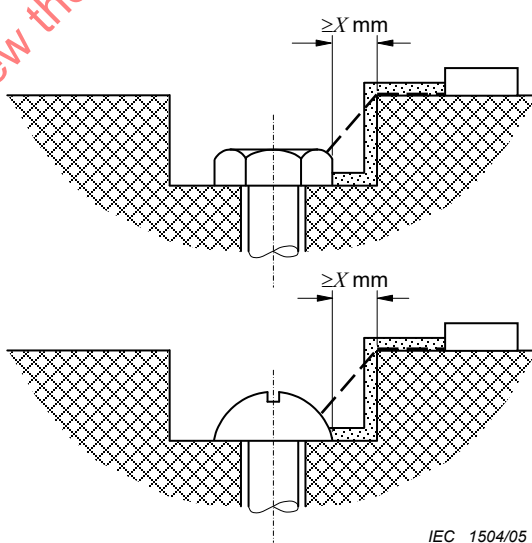
Rule: Clearance and creepage paths are as shown.



Example 8

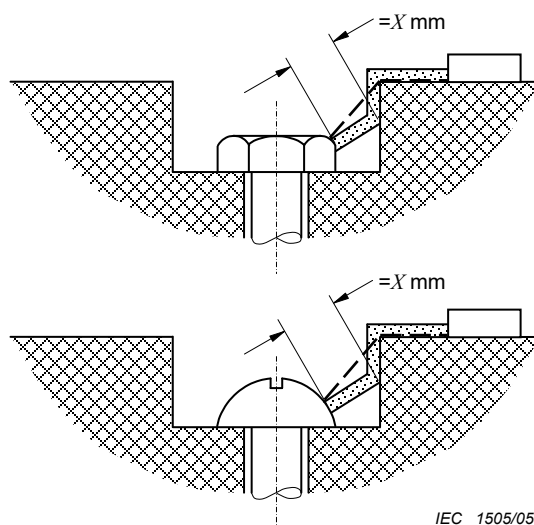
Condition: Creepage distance through uncemented joint is less than creepage distance over barrier.

Rule: Clearance is the shortest direct air path over the top of the barrier. The creepage path follows the contour of the joint.



Example 9

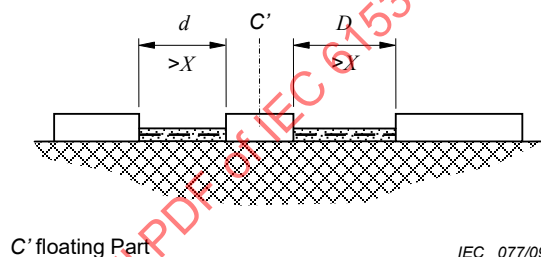
Gap between head of screw and wall of recess wide enough to be taken into account.



Example 10

Gap between head of screw and wall of recess too narrow to be taken into account.

Measurement of creepage distance is from screw to wall when the distance is equal to $X \text{ mm}$.



C' floating Part

IEC 077/09

Example 11

Clearance is distance $(d + D)$

Creepage distance is also $(d + D)$

Annex B (normative)

Proof tracking test

The proof tracking test is made in accordance with IEC 60112.

For the purpose of this standard, the following applies.

- a) In Clause 5, Test Sample, of IEC 60112
 - note 3 also applies to the proof-tracking index procedure of 10.1;
 - if the surface 15 mm x 15 mm cannot be obtained because of the small dimension of the PT systems, special samples made with the same manufacturing process shall be used.
- b) In 7.3, Test solutions, of IEC 60112, test solution “A” shall be used.
- c) The proof-tracking index procedure of 10.1 of IEC 60112 is performed on 3 samples at the voltage related to the PTI value for the material group declared by the manufacturer according to 10.3 of this standard.

Annex C (normative)

Relationship between rated impulse withstand voltage, rated voltage and overvoltage category III

**Table C.1 – Rated impulse withstand voltage for PT systems energised directly
from the low voltage mains**

Nominal voltage of the supply system based on IEC 60038 ^a V		Voltage line to neutral derived from nominal voltages a.c. or d.c. up to and including V	Rated impulse withstand voltage V
Three phase	Single phase		Overvoltage category
230/400; 277/480 400/690 ^b	120-240	50	800
		100	1 500
		150	2 500
		300	4 000
		600 ^b	6 000 ^c
NOTE 1 For more information concerning supply systems, see IEC 60664-1 Annex B.			
NOTE 2 For more information concerning overvoltage category, see 4.3.3.2.2 of IEC 60664-1.			
^a The / mark indicates a four-wire three-phase distribution system. The lower value is the voltage line-to-neutral, while the higher value is the voltage line-to-line.			
^b These values are outside the scope of this standard.			
^c These values are included to allow use with 10.2.5.			

Annex D (normative)

Pollution degree

D.1 Introduction

The micro-environment determines the effect of pollution on the insulation. The macro-environment, however, has to be taken into account when considering the micro-environment.

Means may be provided to reduce pollution at the insulation under consideration by effective use of enclosures, encapsulation or hermetic sealing. Such means to reduce pollution may not be effective when the PT system is subject to condensation or if, in normal operation, it generates pollutants itself.

Small clearances can be bridged completely by solid particles, dust and water and therefore minimum clearances are specified where pollution may be present in the micro-environment.

NOTE Pollution will become conductive in the presence of humidity. Pollution caused by contaminated water, soot, metal or carbon dust is inherently conductive.

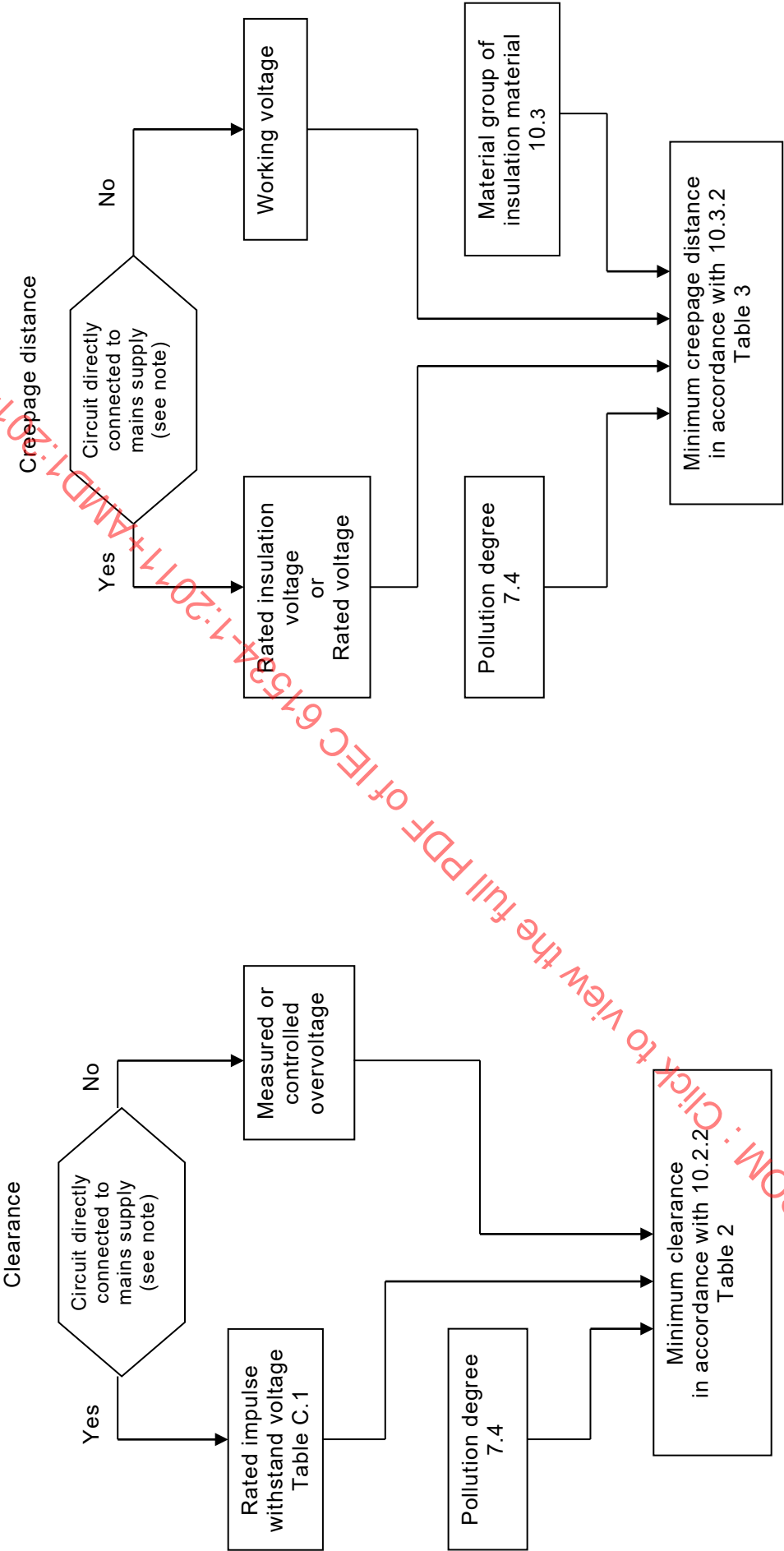
D.2 Degrees of pollution in the micro-environment

For the purpose of evaluating creepage distances and clearances, the following three degrees of pollution in the micro-environment are established:

- **Pollution degree 1**
No pollution or only dry, non-conductive pollution occurs. The pollution has no influence.
- **Pollution degree 2**
Only non-conductive pollution occurs except that occasionally a temporary conductivity caused by condensation is to be expected.
- **Pollution degree 3**
Conductive pollution occurs or dry non-conductive pollution occurs which becomes conductive due to condensation which is to be expected.

Annex E
(informative)

Diagram for the dimensioning of clearances and creepage distances



IEC 950/11

NOTE Includes all circuits significantly affected by external transient overvoltages.

Annex F (normative)

Impulse voltage test

The purpose of this test is to verify that clearances will withstand specified transient overvoltage. The impulse withstand voltage test is carried out with a voltage having a 1,2/50 μ s wave-form as specified in IEC 60060-1 and is intended to simulate overvoltage of atmospheric origin and overvoltages due to switching of low-voltage equipment.

The test shall be conducted for a minimum of three impulses of each polarity with an interval of at least 1 s between pulses.

NOTE The output impedance of the impulse generator should be not higher than 500 Ω . When testing samples incorporating system components across the test circuit, a much lower output impedance may be used.

When surge suppression is provided inside the sample, the impulse shall have the following characteristics:

- the waveform 1,2/50 μ s for the no-load voltage with amplitudes equal to the values given in Table F.1;
- the waveform 8/20 μ s for an appropriate surge current.

Surge suppression means, if any, shall be disconnected during the impulse voltage test.

Table F.1 – Test voltages for verifying clearances at sea level

Rated impulse withstand voltage $\hat{U}$ kV	Impulse test voltage at sea level $\hat{U}$ kV
0,33	0,35
0,5	0,55
0,8	0,91
1,5	1,75
2,5	2,95
4,0	4,8
6,0	7,3
NOTE 1 Explanations concerning the influencing factors (air pressure, altitude, temperature, humidity) with respect to electric strength of clearances are given in 6.1.2.2.1.3 of IEC 60664-1. NOTE 2 When testing clearances, associated solid insulation will be subjected to the test voltage. As the impulse test voltage of Table F.1 is increased with respect to the rated impulse voltage, solid insulation will have to be designed accordingly. This results in an increased impulse withstand capability of the solid insulation.	

Annex G (normative)

Additional test requirements for PT systems already complying with IEC 61534-1:2011 and IEC 61534-1:2011/AMD1:2014

A PT system already complying with IEC 61534-1:2011 and with IEC 61534-1:2011/AMD1:2014 only requires testing in accordance with 8.8, 8.9, 9.9 and 20.2 in order to comply with this document.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

Bibliography

- [1] IEC 60050-151:2001, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 151: Electrical and magnetic devices*
 - [2] IEC 60050-195:1998, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 195: Earthing and protection against electric shock*
 - [3] IEC 60050-604:1987, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 604: Generation, transmission and distribution of electricity – Operation*
 - [4] IEC 60364-4-44:2007, *Low-voltage electrical installations – Part 4-44: Protection for safety – Protection against voltage disturbances and electromagnetic disturbances*
 - [5] IEC 60439-2:2000, *Low-voltage switchgear and controlgear assemblies – Part 2: Particular requirements for busbar trunking systems (busways)*
 - [6] IEC 60570:2003, *Electrical supply track systems for luminaires*
 - [7] IEC 60664-1:2007, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*
 - [8] IEC 61084 (all parts), *Cable trunking and ducting systems for electrical installations*
 - [9] IEC 60050-441:1984, *International Electrotechnical Vocabulary – Switchgear, controlgear and fuses*
-

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	73
INTRODUCTION	75
1 Domaine d'application	76
2 Références normatives	76
3 Termes et définitions	78
4 Exigences générales	84
5 Notes générales sur les essais	84
6 Caractéristiques assignées	85
7 Classification	85
8 Marquage et documentation	86
9 Construction	90
10 Distances d'isolement dans l'air, lignes de fuite et isolation solide	93
10.1 Généralités	93
10.2 Distances d'isolement dans l'air	94
10.2.1 Généralités	94
10.2.2 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation principale	94
10.2.3 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation fonctionnelle	94
10.2.4 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation supplémentaire	95
10.2.5 Distances d'isolement dans l'air pour l'isolation renforcée	95
10.3 Lignes de fuite	95
10.3.1 Généralités	95
10.3.2 Lignes de fuite pour isolation principale	96
10.3.3 Lignes de fuite pour l'isolation fonctionnelle	97
10.3.4 Lignes de fuite pour isolation supplémentaire	97
10.3.5 Lignes de fuite pour isolation renforcée	97
10.4 Isolation solide	98
11 Protection contre les chocs électriques	98
11.1 Accès aux parties actives	98
11.2 Dispositions de mise à la terre	99
11.3 Efficacité de la continuité du circuit de protection	99
12 Bornes et terminaisons	100
13 Vis, pièces transportant le courant et connexions	102
14 Résistance mécanique	105
14.1 Généralités	105
14.2 Essai de choc	105
14.3 Essai de charge statique	106
15 Essai de résistance d'isolement et essai de rigidité diélectrique	106
15.1 Généralités	106
15.2 Epreuve hygroscopique	107
15.3 Essai de résistance d'isolement	107
15.3.1 Généralités	107
15.3.2 Essai pour l'isolation fonctionnelle	107
15.3.3 Essai pour l'isolation principale, l'isolation supplémentaire et l'isolation renforcée	108

15.4 Essai de rigidité diélectrique.....	108
16 Fonctionnement normal.....	109
17 Echauffement.....	110
18 Protection contre les courts-circuits et résistance aux courts-circuits.....	113
18.1 Généralités.....	113
18.2 Informations concernant les caractéristiques assignées de court-circuit.....	113
18.3 Valeurs de courant de court-circuit.....	114
18.3.1 Relation entre le courant de crête et le courant de court-circuit.....	114
18.3.2 Valeur et durée du courant de court-circuit.....	114
18.4 Vérification de la résistance aux courts-circuits.....	114
18.4.1 Dispositif d'essai.....	114
18.4.2 Conditions d'essai – Généralités.....	115
18.4.3 Essais du système de conducteurs préfabriqués.....	115
19 Résistance à la chaleur.....	118
20 Risques du feu.....	119
20.1 Inflammabilité.....	119
20.2 Propagation de la flamme.....	120
21 Influences externes.....	121
21.1 Résistance à la corrosion.....	121
21.1.1 Généralités.....	121
21.1.2 Essai de corrosion pour environnements secs non agressifs.....	121
21.1.3 Essai de corrosion pour conducteur préfabriqué en contact avec un matériau de chape.....	121
21.2 Degrés de protection procurés par les enveloppes.....	122
21.2.1 Généralités.....	122
21.2.2 Protection contre la pénétration de corps solides étrangers.....	122
21.2.3 Protection contre la pénétration de l'eau.....	122
22 Compatibilité électromagnétique.....	122
22.1 Immunité.....	122
22.2 Emission.....	122
Annexe A (normative) Mesure des distances d'isolement dans l'air et des lignes de fuite.....	129
Annexe B (normative) Essai de tenue au cheminement.....	134
Annexe C (normative) Relation entre la tension assignée de tenue aux chocs, la tension assignée et la catégorie de surs tension III.....	135
Annexe D (normative) Degré de pollution.....	136
Annexe E (informative) Diagramme pour le dimensionnement des distances d'isolement dans l'air et lignes de fuite.....	137
Annexe F (normative) Essai de tension de choc.....	138
Annexe G (normative) Exigences d'essai supplémentaires pour les systèmes de conducteurs préfabriqués déjà conformes à l'IEC 61534-1:2011 et à l'IEC 61534-1:2011/AMD1:2014.....	139
Bibliographie.....	140
Figure 1 – Appareillage de traction pour l'essai du dispositif d'arrêt.....	123
Figure 2 – Appareillage de torsion pour l'essai de l'ancrage de câble.....	124
Figure 3 – Dispositif pour l'essai à la flamme.....	125

Figure 4 – Enveloppe pour l'essai à la flamme	126
Figure 5 – Essai de charge statique pour une longueur	127
Figure 6 – Essai de charge statique pour une jonction	127
Figure 7 – Dispositif d'essai en court-circuit	128
Figure 8 – Piston pour l'essai de durabilité du marquage	89
Tableau 1 – Valeurs des forces de traction et couples de torsion pour les essais sur les ancrages de câbles	92
Tableau 2 – Distances minimales d'isolement dans l'air pour l'isolation principale	95
Tableau 3 – Lignes de fuite minimales pour l'isolation principale	97
Tableau 4 – Capacité minimale de connexion des bornes	100
Tableau 5 – Valeurs des couples pour les vis	103
Tableau 6 – Résistance d'isolement minimale	108
Tableau 7 – Rigidité diélectrique	109
Tableau 8 – Valeurs limites d'échauffement	112
Tableau 9 – Sections des conducteurs d'essai rigides (massifs ou câblés)	112
Tableau 10 – Sections des conducteurs d'essai souples	113
Tableau 11 – Valeurs normalisées du facteur n	114
Tableau 12 – Températures d'essai pour l'essai au fil incandescent	119
Tableau A.1 – Valeurs minimales de la largeur X	129
Tableau C.1 – Tension assignée de tenue aux chocs pour les systèmes de conducteurs préfabriqués alimentés directement à partir du réseau basse tension	135
Tableau F.1 – Tensions d'essai pour la vérification des distances d'isolement dans l'air au niveau de la mer	138

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

SYSTÈMES DE CONDUCTEURS PRÉFABRIQUÉS –

Partie 1: Exigences générales

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

Cette version consolidée de la Norme IEC officielle et de ses amendements a été préparée pour la commodité de l'utilisateur.

IEC 61534-1 édition 2.2 contient la deuxième édition (2011-05) [documents 23A/630/FDIS et 23A/631/RVD] et son corrigendum (2013-06), son amendement 1 (2014-06) [documents 23A/700A/FDIS et 23A/706/RVD] et son amendement 2 (2020-07) [documents 23A/903/FDIS et 23A/908/RVD].

Cette version Finale ne montre pas les modifications apportées au contenu technique par les amendements 1 et 2. Une version Redline montrant toutes les modifications est disponible dans cette publication.

La Norme internationale IEC 61534-1 a été établie par le sous-comité 23A: Systèmes de câblage, du comité d'études 23 de l'IEC: Petit appareillage.

Les principaux changements par rapport à l'édition antérieure sont les suivants:

- mise à jour des références normatives (Article 2) ;
- modifications du nombre d'échantillons à soumettre aux essais (Paragraphe 5.3),
- introduction d'un essai de court-circuit (nouvel Article 18),
- modifications des influences externes (Article 21).

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 61534, sous le titre général *Systèmes de conducteurs préfabriqués*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

La différence suivante existe dans les pays cités ci-dessous:

- Tableau 4, première colonne, première ligne: il convient que la borne de courant assigné 10 A soit capable de serrer au minimum une section de 1 mm² (RU) ;
- l'Australie possède des règles d'installation spécifiques pour les socles de prise de courant commandés. En Australie la norme AS/NZS 3000 contient des exigences pour les dispositifs de coupure qui doivent être appliquées dans les installations électriques australiennes et néo-zélandaises.
- 9.5: en Australie, les fusibles et les éléments de remplacement ne doivent pas être utilisés.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION

Les exigences particulières pour les différents types de systèmes de conducteurs préfabriqués seront spécifiées dans les Parties 2 appropriées de l'IEC 61534.

Pour un type particulier de système de conducteurs préfabriqués, il est nécessaire de prendre en compte les exigences de la Partie 1 de la norme conjointement avec les exigences particulières de la Partie 2 appropriée qui compléteront ou modifieront certains des articles correspondants de la Partie 1 pour obtenir la totalité des exigences pour ce type de système.

La Partie 1 doit s'appliquer sauf en cas de complément ou de modification par une Partie 2 appropriée.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61534-1:2011+AMD1:2014+AMD2:2020 CSV

SYSTÈMES DE CONDUCTEURS PRÉFABRIQUÉS –

Partie 1: Exigences générales

1 Domaine d'application

1.1 La présente partie de l'IEC 61534 définit les exigences générales et les essais pour les systèmes de conducteurs préfabriqués de tension assignée inférieure ou égale à 277 V en courant alternatif monophasé, ou 480 V en courant alternatif bi- ou triphasé, de fréquence 50 Hz ou 60 Hz, de courant assigné inférieur ou égal à 63 A. Ces systèmes sont utilisés pour la distribution de l'électricité dans les bâtiments domestiques, commerciaux et industriels.

1.2 Les systèmes de conducteurs préfabriqués conformes à la présente norme sont destinés à être utilisés dans les conditions suivantes:

- une température ambiante comprise entre -5°C et $+40^{\circ}\text{C}$, la valeur moyenne sur une période de 24 h n'excédant pas 35°C ;
- un lieu d'installation non sujet à une source de chaleur susceptible d'élever la température au-dessus de la limite spécifiée ci-dessus,
- une altitude n'excédant pas 2000 m au-dessus du niveau de la mer,
- une atmosphère non soumise à une pollution excessive par la fumée ou les émanations chimiques, à des périodes prolongées de forte humidité ou autres conditions anormales.

Dans les endroits où certaines conditions particulières prévalent, comme les navires, les véhicules etc. et les endroits dangereux, par exemple lorsque des explosions sont susceptibles de se produire, des dispositions particulières de construction peuvent être nécessaires.

La présente norme ne s'applique pas aux

- aux systèmes de goulottes et de conduits profilés couverts par l'IEC 61084 [8] 1;
- aux canalisations préfabriquées couvertes par l'IEC 60439-2 [5];
- aux systèmes d'alimentation électrique par rail pour luminaires couverts par l'IEC 60570 [6].

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60038:2009, *Tensions normales de l'IEC*

IEC 60060-1:2010, *Techniques des essais à haute tension – Partie 1: Définitions et prescriptions générales relatives aux essais*

¹ Les chiffres entre crochets se réfèrent à la bibliographie.

IEC 60068-2-52:2017, *Essais d'environnement – Partie 2-52: Tests – Test Kb: Salt mist, cyclic (sodium chloride solution)* (Disponible en anglais seulement)

IEC 60068-2-75:2014, *Essais d'environnement – Partie 2-75: Essais – Essai Eh: Essais au marteau*

IEC 60112:2003, *Méthode de détermination des indices de résistance et de tenue au cheminement des matériaux isolants solides*

IEC 60112:2003/AMD1:2009

IEC 60127-1:2006, *Coupe-circuit miniatures – Partie 1: Définitions pour coupe-circuit miniatures et prescriptions générales pour éléments de remplacement miniatures*

IEC 60127-1:2006/AMD1:2011

IEC 60127-1:2006/AMD2:2015

IEC 60269-1:2006, *Fusibles basse tension – Partie 1: Exigences générales*

IEC 60269-1:2006/AMD1:2009

IEC 60269-1:2006/AMD2:2014

IEC 60417, *Symboles graphiques utilisables sur le matériel*

IEC 60529:1989, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (Code IP)* ²

IEC 60529:1989/AMD1:1999

IEC 60529:1989/AMD2:2013

IEC 60695-2-11:2014, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 2-11: Essais au fil incandescent/chauffant – Méthode d'essai d'inflammabilité pour produits finis (GWEPT)*

IEC 60695-11-2:2017, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 11-2: Flamme d'essai – Flamme à prémélange de 1 kW nominal – Appareillage, configuration pour l'essai de vérification et préconisations*

IEC 60695-10-2:2014, *Essais relatifs aux risques du feu – Partie 10-2: Chaleurs anormales – Essai à la bille*

IEC 60884-1:2002, *Prises de courant pour usage domestique et analogue – Partie 1: Exigences générales* ³

IEC 60884-1:2002/AMD1:2006

IEC 60884-1:2002/AMD2:2013

IEC 60998-1:2002, *Dispositifs de connexion pour circuits basse tension pour usage domestique et analogue – Partie 1: Exigences générales*

IEC 60998-2-3:2002, *Dispositifs de connexion pour circuits basse tension pour usage domestique et analogue – Partie 2-3: Règles particulières pour dispositifs de connexion en tant que parties séparées avec organes de serrage à perçage d'isolant*

IEC 60999-1:1999, *Dispositifs de connexion – Conducteurs électriques en cuivre – Prescriptions de sécurité pour organes de serrage à vis et sans vis – Partie 1: Prescriptions*

² Il existe une version consolidée de cette publication, qui intègre l'IEC 60529:1989, l'IEC 60529:1989/AMD1:1999 et l'IEC 60529:1989/AMD2:2013.

³ Il existe une version consolidée de cette publication, qui intègre l'IEC 60884-1:2002, l'IEC 60884-1:2002/AMD1:2006 et l'IEC 60884-1:2002/AMD2:2013.

générales et particulières pour les organes de serrage pour les conducteurs de 0,2 mm² à 35 mm² (inclus)

IEC 60999-2:2003, *Dispositifs de connexion – Conducteurs électriques en cuivre – Prescriptions de sécurité pour les organes de serrage à vis et sans vis – Partie 2: Prescriptions particulières pour les organes de serrage pour conducteurs de 35 mm² à 300 mm² (inclus)*

IEC 61032:1997, *Protection des personnes et des matériels par les enveloppes – Calibres d'essai pour la vérification*

IEC 61210:2010, *Dispositifs de connexion – Bornes plates à connexion rapide pour conducteurs électriques en cuivre – Exigences de sécurité*

ISO 1456:2009, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques - Dépôts électrolytiques de nickel, de nickel plus chrome, de cuivre plus nickel et de cuivre plus nickel plus chrome*

ISO 2081:2018, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques – Dépôts électrolytiques de zinc avec traitements supplémentaires sur fer ou acier*

ISO 2093:1986, *Dépôts électrolytiques d'étain – Spécifications et méthodes d'essai*

ISO 4628-3:2016, *Peintures et vernis – Évaluation de la dégradation des revêtements – Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect– Partie 3: Evaluation du degré d'enrouillement*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

système de conducteurs préfabriqués **système PT**

ensemble de composants d'un système comprenant un conducteur préfabriqué par lequel des appareillages peuvent être connectés au réseau électrique en un ou plusieurs points (prédéterminés ou non) le long du conducteur préfabriqué

3.2

composant du système

partie spécialement conçue pour le système de conducteurs préfabriqués et qui peut ou non recevoir un appareillage

3.3

conducteur préfabriqué

composant du système, constitué généralement d'un assemblage linéaire de barres conductrices espacées et soutenues, permettant la connexion électrique des appareillages

NOTE Un conducteur préfabriqué peut aussi assurer le support mécanique des appareillages.

3.4

barre conductrice

conducteur transportant le courant d'alimentation sur lequel par exemple peuvent être raccordés un ou plusieurs éléments de dérivation, appareillages ou composants d'un système électrique

3.5

appareillage

dispositif électrique en conformité avec sa propre norme et associé avec ou incorporé dans le système de conducteurs préfabriqués

3.6

appareillage démontable

appareillage construit de façon qu'un câble puisse être ajusté ou remplacé en utilisant un outil

3.7

composant non démontable du système

composant du système construit de façon qu'il constitue, après la connexion et l'assemblage par le constructeur du composant du système, une pièce unique avec le câble

3.8

connecteur

dispositif qui permet la connexion électrique et éventuellement la connexion mécanique des conducteurs préfabriqués

3.9

connecteur d'alimentation

dispositif permettant le raccordement du conducteur préfabriqué à la canalisation électrique

3.10

partie active

conducteur ou partie conductrice destiné à être sous tension en service normal, y compris le conducteur de neutre, mais par convention pas un conducteur PEN

[IEC 60050-195:1998, 195-02-19, modifié] [2]

3.11

tension assignée, courant assigné

valeur attribuée à un système de conducteurs préfabriqués par le constructeur et à laquelle le fonctionnement et les caractéristiques de performance se réfèrent

3.12

organe de serrage

partie(s) d'une borne nécessaire(s) pour le serrage mécanique et la connexion électrique du ou des conducteurs, y compris les pièces qui sont nécessaires pour assurer une pression de contact correcte

3.13

terminaison

partie d'un système de conducteurs préfabriqués auquel un ou plusieurs conducteurs sont attachés fournissant une connexion non réutilisable

3.14

borne

partie d'un système de conducteurs préfabriqués composé d'un ou de plusieurs organes de serrage auxquels un ou plusieurs conducteurs sont attachés, fournissant une connexion réutilisable

3.15

dispositif de connexion à perçage d'isolant

DCPI

dispositif de connexion pour le raccordement et la déconnexion ultérieure éventuelle d'un conducteur ou l'interconnexion de deux conducteurs ou plus, la connexion étant réalisée par

perçage, transperçement, découpage, enlèvement, déplacement ou en rendant inopérante d'une autre façon l'isolation du ou des conducteurs sans dénudage préalable

NOTE L'enlèvement de la gaine du câble, si nécessaire, n'est pas considéré comme étant un dénudage préalable.

3.16

borne plate à connexion rapide

connexion électrique se composant d'une languette et d'un clip qui peuvent être insérés et retirés avec ou sans l'usage d'un outil

3.17

fiche

appareillage conçu pour la connexion d'un câble souple destiné à de fréquentes insertions manuelles dans un socle

3.18

socle

appareillage pourvu d'un ensemble de contacts destinés à recevoir les broches d'une fiche correspondante et qui peut posséder des bornes ou terminaisons pour la connexion des conducteurs

3.19

élément de remplacement

partie d'un fusible comprenant le ou les éléments fusibles et destinée à être remplacée après fonctionnement du fusible

3.20

essai de type

essai d'un ou plusieurs systèmes de conducteurs préfabriqués représentatifs d'une conception en vue de montrer que cette conception satisfait à certaines spécifications

[IEC 60050-151:2001, 151-16-16, modifié] [1]

3.21

3.22

conducteur préfabriqué conventionnel d'essai

dispositif destiné à conserver l'apparence visuelle et l'intégrité mécanique, qui peut être équipé ou non de parties transportant le courant

3.23

élément de dérivation

composant du système conçu pour des manœuvres d'insertion manuelles peu fréquentes avec les barres conductrices, directement ou indirectement, à travers un socle de dérivation

3.24

socle de dérivation

ouverture dans laquelle l'élément de dérivation s'insère

3.25

distance d'isolement dans l'air

distance la plus courte dans l'air entre deux parties conductrices

3.26

ligne de fuite

distance la plus courte, le long de la surface d'un isolant solide, entre deux parties conductrices

[IEC 60050-151:2001, 151-15-50]

3.27

surtension

tension ayant une valeur de crête dépassant la valeur de crête correspondante de la tension maximale en régime permanent dans des conditions normales de fonctionnement

3.28

surtension transitoire

surtension de courte durée, ne dépassant pas quelques millisecondes, oscillatoire ou non, généralement fortement amortie

[IEC 60050-604:1987,604-03-13]

3.29

catégorie de surtension

nombre définissant une condition de surtension transitoire

3.30

tension assignée de tenue aux chocs

valeur de crête la plus élevée d'une tension de choc, de forme et de polarité prescrites, attribuée par le constructeur et qui ne provoque pas de claquage de l'isolant dans des conditions spécifiées

3.31

tension assignée d'isolement

valeur efficace de la tension de tenue fixée par le constructeur au système de conducteurs préfabriqués ou à une partie de celui-ci, caractérisant la capacité de tenue spécifiée (à long terme) de son isolation

3.32

protection principale

protection contre les chocs électriques en l'absence de défaut

[IEC 60050-195:1998,195-06-01]

3.33

protection en cas de défaut

protection contre les chocs électriques dans des conditions de défaut simple (par exemple défaillance de l'isolation principale)

[IEC 60050-195:1998,195-06-02, modifié]

3.34

isolation fonctionnelle

isolation entre pièces conductrices qui est uniquement nécessaire au bon fonctionnement du système de conducteurs préfabriqués

[IEC 60050-195:1998,195-02-41, modifié]

3.35

isolation principale

isolation des parties actives destinée à assurer la protection principale contre les chocs électriques

[IEC 60050-195:1998,195-06-06, modifié]

3.36

isolation supplémentaire

isolation indépendante utilisée en plus de l'isolation principale, en tant que protection en cas de défaut, afin d'assurer une protection contre les chocs électriques en cas de défaillance de l'isolation principale (protection en cas de défaut)

[IEC 60050-195:1998,195-06-07, modifié]

3.37

double isolation

isolation comprenant à la fois une isolation principale et une isolation supplémentaire

[IEC 60050-195:1998,195-06-08]

3.38

isolation renforcée

isolation des parties actives, assurant un degré de protection contre les chocs électriques équivalant à une double isolation

[IEC 60050-195:1998,195-06-09]

3.39

isolation solide

matériau d'isolation, non gazeux ou liquide, situé entre deux parties conductrices

3.40

pollution

apport de matériau étranger, solide, liquide ou gazeux qui peut entraîner une réduction de la résistivité électrique de surface

3.41

degré de pollution

nombre caractérisant la pollution prévue du micro-environnement

3.42

micro-environnement

environnement immédiat de l'isolation qui influence en particulier le dimensionnement des lignes de fuite

3.43

macro-environnement

environnement de la pièce ou de tout autre endroit, dans lequel le matériel est installé ou utilisé

3.44

personne ordinaire

personne qui n'est ni une personne qualifiée ni une personne avertie

[IEC 60050-195:1998,195-04-03]

3.45

personne électriquement qualifiée

personne ayant la formation et l'expérience appropriées pour lui permettre de percevoir les risques et d'éviter les dangers que peut présenter l'électricité

[IEC 60050-195:1998,195-04-01, modifié]

3.46

personne électriquement avertie

personne suffisamment informée ou surveillée par des personnes qualifiées en électricité pour lui permettre de percevoir les risques et d'éviter les dangers que peut présenter l'électricité

[IEC 60050-195:1998,195-04-02, modifié]

3.47

membrane d'entrée

composant ou partie intégrante d'un système de conducteurs préfabriqués utilisé(e) pour protéger le câble et qui peut être utilisé(e) pour soutenir le câble, le conduit, le conduit profilé ou la goulotte au point d'entrée

NOTE Une membrane d'entrée peut également prévenir de la pénétration.

3.48

outil spécialisé

outil qu'il est peu probable d'utiliser facilement pour un usage domestique, par exemple une clé pour une vis à tête à trois pans

3.49

masse (dans une installation électrique)

partie conductrice accessible

partie conductrice d'un matériel, susceptible d'être touchée, et qui n'est pas normalement sous tension, mais peut le devenir lorsque l'isolation principale est défaillante

[IEC 60050-195:1998,195-06-10]

NOTE Une partie conductrice d'un matériel électrique qui ne peut être mise sous tension que par l'intermédiaire d'une masse qui est devenue sous tension n'est pas considérée comme une masse.

3.50

partie active dangereuse

partie active qui peut provoquer, dans certaines conditions, un choc électrique nuisible

3.51

courant de court-circuit conditionnel assigné (I_{cc}) du circuit d'un système de conducteurs préfabriqués

valeur du courant de court-circuit présumé, déclarée par le constructeur du système de conducteurs préfabriqués pouvant être supportée pendant toute la durée de fonctionnement (durée d'élimination d'un défaut) du dispositif de protection contre les courts-circuits dans des conditions spécifiées

NOTE 1 Les conditions d'essai sont spécifiées en 18.2 et 18.4.

NOTE 2 Pour le courant alternatif, le courant de court-circuit conditionnel assigné est exprimé par la valeur efficace du composant à courant alternatif.

NOTE 3 Le dispositif de protection contre les courts-circuits peut faire partie intégrante du système de conducteurs préfabriqués ou être une unité séparée.

3.52

courant de courte durée admissible

I_{cw}

courant qu'un circuit ou un appareillage de connexion dans la position de fermeture peut supporter pendant un court intervalle de temps spécifié et dans des conditions prescrites d'emploi et de comportement

[IEC 60050-441:1984,441-17-17]