

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



GROUP SAFETY PUBLICATION
PUBLICATION GROUPEE DE SÉCURITÉ

Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use –

Part 031: Safety requirements for hand-held and hand-manipulated probe assemblies for electrical test and measurement

Exigences de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire –

Partie 031: Exigences de sécurité pour sondes équipées tenues à la main et manipulées pour mesurage et essais électriques



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2022 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Secretariat
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigendum or an amendment might have been published.

IEC publications search - webstore.iec.ch/advsearchform

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee, ...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and once a month by email.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: sales@iec.ch.

IEC Products & Services Portal - products.iec.ch

Discover our powerful search engine and read freely all the publications previews. With a subscription you will always have access to up to date content tailored to your needs.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary on electrotechnology, containing more than 22 300 terminological entries in English and French, with equivalent terms in 19 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Recherche de publications IEC -

webstore.iec.ch/advsearchform

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études, ...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et une fois par mois par email.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: sales@iec.ch.

IEC Products & Services Portal - products.iec.ch

Découvrez notre puissant moteur de recherche et consultez gratuitement tous les aperçus des publications. Avec un abonnement, vous aurez toujours accès à un contenu à jour adapté à vos besoins.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire d'électrotechnologie en ligne au monde, avec plus de 22 300 articles terminologiques en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 19 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



GROUP SAFETY PUBLICATION
PUBLICATION GROUPEE DE SÉCURITÉ

Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use –

Part 031: Safety requirements for hand-held and hand-manipulated probe assemblies for electrical test and measurement

Exigences de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire –

Partie 031: Exigences de sécurité pour sondes équipées tenues à la main et manipulées pour mesurage et essais électriques

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 19.080

ISBN 978-2-8322-6196-5

Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.

CONTENTS

FOREWORD	7
1 Scope	10
2 Normative references	10
3 Terms and definitions	11
3.1 Parts and accessories	11
3.2 Quantities	12
3.3 Tests	12
3.4 Safety terms	13
3.5 Insulation	14
4 General	15
4.1 Type of probe assemblies	15
4.2 Safety aspects	19
4.2.1 Identified HAZARDS	19
4.2.2 Aspects excluded	19
4.3 Verification	19
4.4 Environmental conditions	20
4.4.1 Normal environmental conditions	20
4.4.2 Extended environmental conditions	20
5 Tests	20
5.1 General	20
5.2 Sequence of tests	21
5.3 Reference test conditions	21
5.3.1 Environmental conditions	21
5.3.2 State of probe assemblies	21
5.3.3 Position of the probe assembly	21
5.3.4 Accessories	21
5.3.5 Covers and removable parts	21
5.3.6 Input and output voltages	22
5.3.7 Controls	22
5.3.8 Connections	22
5.3.9 Short-term or intermittent operation	22
5.4 Testing in SINGLE FAULT CONDITION	22
5.4.1 General	22
5.4.2 Application of fault conditions	22
5.4.3 Duration of tests	23
5.4.4 Conformity after application of fault conditions	23
5.5 Tests in REASONABLY FORESEEABLE MISUSE	23
5.5.1 General	23
5.5.2 Fuses	23
6 Marking and documentation	24
6.1 Marking	24
6.1.1 General	24
6.1.2 Identification	24
6.1.3 Fuses	25
6.1.4 CONNECTORS and operating devices	25
6.1.5 RATING	26

6.2	Warning markings	26
6.3	Durability of markings	26
6.4	Documentation	27
6.4.1	General	27
6.4.2	Probe assembly RATING	27
6.4.3	Probe assembly operation	27
6.4.4	Probe assembly maintenance and service	28
7	Protection against electric shock	28
7.1	General	28
7.2	Determination of ACCESSIBLE parts	29
7.2.1	General	29
7.2.2	Examination	29
7.2.3	Openings for pre-set controls	30
7.3	Limit values for ACCESSIBLE parts	30
7.3.1	General	30
7.3.2	Levels in NORMAL CONDITION	31
7.3.3	Levels in SINGLE FAULT CONDITION	31
7.3.4	Measurement of voltage and touch current	33
7.4	Means of protection against electric shock	36
7.4.1	General	36
7.4.2	CONNECTORS	37
7.4.3	PROBE TIPS	39
7.4.4	Impedance	42
7.4.5	PROTECTIVE IMPEDANCE	42
7.4.6	BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION, DOUBLE INSULATION and REINFORCED INSULATION	42
7.5	Insulation requirements	43
7.5.1	The nature of insulation	43
7.5.2	CLEARANCES	43
7.5.3	CREEPAGE DISTANCES	48
7.5.4	Solid insulation for probe assemblies	50
7.6	Procedure for voltage tests	55
7.6.1	General	55
7.6.2	Humidity preconditioning	56
7.6.3	Conduct of tests	56
7.6.4	Test voltages	57
7.6.5	Test procedures	59
7.7	Constructional requirements for protection against electric shock	60
7.7.1	General	60
7.7.2	Insulating materials	60
7.7.3	ENCLOSURES of probe assemblies with DOUBLE INSULATION or REINFORCED INSULATION	60
7.7.4	PROBE WIRE attachment	61
8	Protection against mechanical HAZARDS	64
9	Resistance to mechanical stresses	64
9.1	General	64
9.2	Rigidity test	65
9.3	Drop test	65
9.4	Impact swing test	65

10	Temperature limits	66
11	Protection against HAZARDS from fluids	67
11.1	Cleaning	67
11.2	Specially protected probe assemblies	67
12	Components	67
12.1	General.....	67
12.2	Fuses.....	67
12.3	PROBE WIRE	68
12.3.1	General	68
12.3.2	RATING of PROBE WIRE	68
12.3.3	Pressure test at high temperature for insulations	68
12.3.4	Tests for resistance of insulation to cracking	70
12.3.5	Voltage test	70
12.3.6	Tensile test.....	71
13	Prevention of HAZARD from arc flash and short-circuits.....	73
13.1	General.....	73
13.2	Exposed conductive parts	73
Annex A	(normative) Measuring circuits for touch current (see 7.3).....	74
A.1	Measuring circuits for AC with frequencies up to 1 MHz and for DC	74
A.2	Measuring circuits for AC with sinusoidal frequencies up to 100 Hz and for DC.....	74
A.3	Current measuring circuit for electrical burns at frequencies above 100 kHz	75
A.4	Current measuring circuit for WET LOCATIONS	76
Annex B	(normative) Standard test fingers.....	78
Annex C	(normative) Measurement of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES.....	81
Annex D	(normative) Routine spark tests on PROBE WIRE.....	83
D.1	General.....	83
D.2	Spark test procedure.....	83
D.3	Routine spark test method for PROBE WIRE	85
Annex E	(informative) 4 mm CONNECTORS	87
E.1	General.....	87
E.2	Dimensions	87
Annex F	(normative) MEASUREMENT CATEGORIES	89
F.1	General.....	89
F.2	MEASUREMENT CATEGORIES	89
F.2.1	MEASUREMENT CATEGORY II	89
F.2.2	MEASUREMENT CATEGORY III.....	89
F.2.3	MEASUREMENT CATEGORY IV	89
F.2.4	Probe assemblies without a MEASUREMENT CATEGORY RATING.....	90
Annex G	(informative) Determination of CLEARANCES for Table 2	92
Annex H	(informative) Line-to-neutral voltages for common mains supply systems	93
Annex I	(informative) Index of defined terms	95
Bibliography		97
Figure 1	– Example of a STACKABLE CONNECTOR with a male CONNECTOR and a female TERMINAL	12
Figure 2	– Examples of Type A probe assemblies	16

Figure 3 – Example of Type B probe assemblies	17
Figure 4 – Examples of Type D probe assemblies	18
Figure 5 – Examples of Type E probe assemblies	18
Figure 6 – Examples of Type F probe assemblies	19
Figure 7 – Methods for determination of ACCESSIBLE parts	30
Figure 8 – Capacitance level versus voltage in NORMAL CONDITION and SINGLE FAULT CONDITION (see 7.3.2 c) and 7.3.3 c))	32
Figure 9 – Voltage and touch current measurement	33
Figure 10 – Voltage and touch current measurement for the REFERENCE CONNECTOR.....	34
Figure 11 – Voltage and touch current measurement with shielded test probe	35
Figure 12 – Maximum test probe input voltage for 70 mA touch current.....	36
Figure 13 – Protection by a PROTECTIVE FINGERGUARD	40
Figure 14 – Protection by distance	40
Figure 15 – Protection by tactile indicator	41
Figure 16 – Example of probe assembly with IP2X PROBE TIP	41
Figure 17 – Example of recurring peak voltage	47
Figure 18 – Distance between conductors on an interface between two layers	52
Figure 19 – Distance between adjacent conductors along an interface of two layers	53
Figure 20 – Distance between adjacent conductors located between the same two layers.....	54
Figure 21 – Flexing test	62
Figure 22 – Rotational flexing test.....	64
Figure 23 – Impact swing test	66
Figure 24 – Indentation device	69
Figure A.1 – Measuring circuit for AC with frequencies up to 1 MHz and for DC	74
Figure A.2 – Measuring circuits for AC with sinusoidal frequencies up to 100 Hz and for DC	75
Figure A.3 – Current measuring circuit for electrical burns	76
Figure A.4 – Current measuring circuit for high frequency test probes.....	76
Figure A.5 – Current measuring circuit for WET LOCATIONS.....	77
Figure B.1 – Rigid test finger	78
Figure B.2 – Jointed test finger	79
Figure D.1 – Bead chain configuration (if applicable)	84
Figure E.1 – Recommended dimensions of 4 mm CONNECTORS	88
Figure F.1 – Example to identify the locations of MEASUREMENT CATEGORIES.....	90
Table 1 – Symbols	25
Table 2 – CLEARANCES for unmated CONNECTORS	38
Table 3 – Multiplication factors for CLEARANCES of probe assembly RATED for operation at altitudes up to 5 000 m	44
Table 4 – CLEARANCES for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES	44
Table 5 – CLEARANCE values for the calculation of 7.5.2.3.2.....	46
Table 6 – CLEARANCES for BASIC INSULATION in probe assemblies subjected to recurring peak voltages or WORKING VOLTAGES with frequencies above 30 kHz.....	48
Table 7 – CREEPAGE DISTANCES for BASIC INSULATION or SUPPLEMENTARY INSULATION	49

Table 8 – Impulse test voltages for testing electric strength of solid insulation for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES	51
Table 9 – AC test voltages for testing electric strength of solid insulation for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES	51
Table 10 – Minimum values for distance or thickness of solid insulation for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES	53
Table 11 – Test voltages based on CLEARANCES	58
Table 12 – Correction factors according to test site altitude for test voltages for CLEARANCES	59
Table 13 – Pull forces for PROBE WIRE attachment tests	63
Table 14 – Surface temperature limits in NORMAL CONDITION	66
Table 15 – Diameter of mandrel and numbers of turns	70
Table C.1 – Dimension of X	81
Table C.2 – Methods of measuring CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES	81
Table D.1 – Maximum centre-to-centre spacings of bead chains	83
Table D.2 – Formula for maximum speed of wire in terms of electrode length L of link- or bead-chain electrode	85
Table F.1 – Characteristics of MEASUREMENT CATEGORIES	91
Table G.1 – CLEARANCES values for Table 2	92
Table H.1 – Line-to-neutral voltages for common mains supply systems	94

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**SAFETY REQUIREMENTS FOR ELECTRICAL EQUIPMENT
FOR MEASUREMENT, CONTROL, AND LABORATORY USE –****Part 031: Safety requirements for hand-held and hand-manipulated
probe assemblies for electrical test and measurement**

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

IEC 61010-031 has been prepared by IEC technical committee 66: Safety of measuring, control and laboratory equipment. It is an International Standard.

It has the status of a group safety publication in accordance with IEC Guide 104.

This third edition cancels and replaces the second edition published in 2015, and Amendment 1:2018. IEC 61010-031 is a stand-alone standard.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) the scope has been made succinct. General information from the scope of Edition 2 has been moved to a new Clause 4. Consequently, Clause 4 to Clause 8 of Edition 2 have been renumbered. Clause 9 of Edition 2 has been deleted;

- b) in Clause 2, normative references have been dated and new normative references have been added;
- c) in 3.1.4, the definition of PROBE TIP has been modified;
- d) in 4.1, there is no longer any differentiation between high voltage and low voltage probe assemblies. Type C probe assemblies have been merged with Type B probe assemblies;
- e) in 4.1 d) "Kelvin" probes have been added to the list of probe assemblies as a new Type E and a new Figure 5;
- f) in 4.1 e), probes for voltage measurement without electrical connection to conductors have been added to the list of probe assemblies as a new Type F and a new Figure 6;
- g) in 4.2.1, spread of fire is no longer considered as a HAZARD;
- h) Subclause 4.4.2.5 from Edition 2 has been deleted;
- i) Subclause 4.4.4.3 from Edition 2 has been deleted;
- j) in 5.4.4.1 consideration has been given to SPACINGS and impedance;
- k) in 6.1.1, removable parts of PROBE TIPS which bear markings are allowed;
- l) in 6.1.5, the voltage to be marked for MEASUREMENT CATEGORIES is the AC line-to-neutral or DC voltage;
- m) in 7.4.2, requirements for unmated CONNECTORS have been modified as follows:
 - 1) Table 2 has been modified and expanded,
 - 2) a calculation method for CLEARANCES of CONNECTORS above 20 kV has been defined,
 - 3) CREEPAGE DISTANCES have been aligned with CLEARANCES;
- n) in 7.4.3.1 and 7.4.3.5, requirements for IP2X PROBE TIPS with retractable sleeve have been added;
- o) in 7.4.3.2, PROBE TIPS are now applicable to non-contact probe assemblies;
- p) in 7.5.2.3.2, the values of Table 5 have been modified;
- q) in 7.6.2, voltage tests of CLEARANCES are done without humidity preconditioning;
- r) pre-treatments for rigidity test from Clause 10 of Edition 2 have been moved to 9.2;
- s) Subclause 11.1 of Edition 2 has been deleted;
- t) addition of an exception for Type E probe assembly in 13.2. Removable parts of PROBE TIPS which bear markings are allowed;
- u) Figure F.1 has been modified;
- v) Annex G has been added, for determination of CLEARANCES for Table 2;
- w) Annex H has been added, covering line-to-neutral voltages for common mains supply systems.

The text of this International Standard is based on the following documents:

Draft	Report on voting
66/770/FDIS	66/771/RVD

Full information on the voting for its approval can be found in the report on voting indicated in the above table.

The language used for the development of this International Standard is English.

This document was drafted in accordance with ISO/IEC Directives, Part 2, and developed in accordance with ISO/IEC Directives, Part 1 and ISO/IEC Directives, IEC Supplement, available at www.iec.ch/members_experts/refdocs. The main document types developed by IEC are described in greater detail at www.iec.ch/publications.

A list of all parts of the IEC 61010 series, published under the general title, *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use*, can be found on the IEC website.

In this document the following print types are used:

- requirements and definitions: in roman type;
- NOTES and EXAMPLES: in smaller roman type;
- *conformity and tests: in italic type;*
- terms used throughout this document which have been defined in Clause 3: SMALL ROMAN CAPITALS.

The committee has decided that the contents of this document will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under webstore.iec.ch in the data related to the specific document. At this date, the document will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IMPORTANT – The "colour inside" logo on the cover page of this document indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

SAFETY REQUIREMENTS FOR ELECTRICAL EQUIPMENT FOR MEASUREMENT, CONTROL, AND LABORATORY USE –

Part 031: Safety requirements for hand-held and hand-manipulated probe assemblies for electrical test and measurement

1 Scope

This part of IEC 61010 specifies safety requirements for hand-held and hand-manipulated probe assemblies for electrical test and measurement, and their related accessories. These probe assemblies are for non-contact or direct electrical connection between a part and electrical test and measurement equipment. They can be fixed to the equipment or be detachable accessories for the equipment.

This group safety publication focusing on safety essential requirements is primarily intended to be used as a product safety standard for the products mentioned in the scope, but is also intended to be used by technical committees in the preparation of publications for products similar to those mentioned in the scope of this group safety publication, in accordance with the principles laid down in IEC Guide 104 and ISO/IEC Guide 51.

One of the responsibilities of a technical committee is, wherever applicable, to make use of basic safety publications and/or group safety publications in the preparation of its publications.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60027-1:1992, *Letter symbols to be used in electrical technology – Part 1: General*
IEC 60027-1:1992/AMD1:1997
IEC 60027-1:1992/AMD2:2005

IEC 60027-2:2019, *Letter symbols to be used in electrical technology – Part 2: Telecommunications and electronics*

IEC 60027-4:2006, *Letter symbols to be used in electrical technology – Part 4: Rotating electric machines*

IEC 60529:1989, *Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)*
IEC 60529:1989/AMD1:1999
IEC 60529:1989/AMD2:2013

IEC 61010-1:2010, *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use – Part 1: General requirements*
IEC 61010-1:2010/AMD1:2016

IEC 61180:2016, *High-voltage test techniques for low-voltage equipment – Definitions, test and procedure requirements, test equipment*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply (see Annex I for index of defined terms).

ISO and IEC maintain terminology databases for use in standardization at the following addresses:

- IEC Electropedia: available at <https://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: available at <https://www.iso.org/obp>

3.1 Parts and accessories

3.1.1

TERMINAL

component provided for the connection of a device (equipment) to external conductors

Note 1 to entry: TERMINALS can contain one or several contacts and the term includes sockets, pins, etc.

3.1.2

ENCLOSURE

part providing protection of a probe assembly against certain external influences and, in any direction, protection against direct contact

3.1.3

PROTECTIVE FINGERGUARD

part of the ENCLOSURE that indicates the limit of safe access and that reduces the risk of the OPERATOR touching HAZARDOUS LIVE parts

3.1.4

PROBE TIP

part of a probe assembly or accessory which can touch the point being measured or tested

3.1.5

CONNECTOR

component which is attached to the PROBE WIRE, to connect the probe assembly to a TERMINAL of the equipment or to another probe assembly

3.1.6

REFERENCE CONNECTOR

CONNECTOR for connection to a reference point

3.1.7

TOOL

external device, including a key or coin, used to aid a person performing a mechanical function

3.1.8

PROBE WIRE

flexible wire or cable used as part of the probe assembly or its accessories, consisting of one or more conductors and associated insulation

3.1.9

SPRING-LOADED CLIP

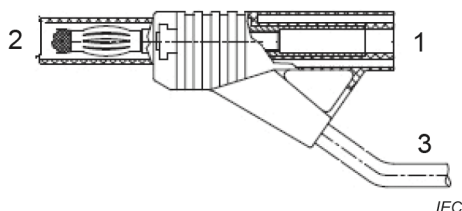
probe or probe accessory with one or more hooks or jaws forced by a spring to grip the part being measured or tested

3.1.10

STACKABLE CONNECTOR

CONNECTOR assembly which contains an additional TERMINAL

EXAMPLE Figure 1 is an example of a STACKABLE CONNECTOR with a male CONNECTOR and a female TERMINAL.



Key

- 1 TERMINAL for ADDITIONAL CONNECTOR
- 2 CONNECTOR
- 3 PROBE WIRE

Figure 1 – Example of a STACKABLE CONNECTOR with a male CONNECTOR and a female TERMINAL

3.2 Quantities

3.2.1

RATED

RATED value

condition or quantity value assigned, generally by a manufacturer, for a specified operating condition of a component, device, or probe assembly

3.2.2

RATING

set of RATED values and operating conditions

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-16-11]

3.2.3

WORKING VOLTAGE

highest RMS value of the AC or DC voltage across any particular insulation which can continuously appear during NORMAL USE

Note 1 to entry: Transients and voltage fluctuations are not considered to be part of the WORKING VOLTAGE.

3.3 Tests

3.3.1

TYPE TEST

test of one or more samples of a probe assembly (or parts of a probe assembly) made to a particular design, to show that the design and construction meet the requirements of this document

Note 1 to entry: This is an enlargement of the IEC 60050-151:2001, 151-16-16 definition to cover design as well as construction.

3.3.2

ROUTINE TEST

conformity test made on each individual item during or after manufacture

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-16-17]

3.4 Safety terms

3.4.1

ACCESSIBLE

able to be touched with a standard test finger or test pin, when used as specified in 7.2

3.4.2

HAZARDOUS LIVE

capable of rendering an electric shock or electric burn

3.4.3

HAZARD

potential source of harm

3.4.4

PROTECTIVE IMPEDANCE

component or assembly of components whose impedance, construction and reliability are suitable to provide protection against electric shock

3.4.5

NORMAL USE

operation, including stand-by, according to the instructions for use or for the obvious intended purpose

3.4.6

NORMAL CONDITION

condition in which all means for protection against HAZARDS are intact

3.4.7

SINGLE FAULT CONDITION

condition in which one means for protection against a HAZARD is defective or one fault is present which could cause a HAZARD

Note 1 to entry: If a SINGLE FAULT CONDITION results unavoidably in one or more other fault conditions, all the failures are considered as one SINGLE FAULT CONDITION.

3.4.8

OPERATOR

person operating the probe assembly for its intended purpose

3.4.9

RESPONSIBLE BODY

individual or group responsible for the safe use and maintenance of probe assemblies

3.4.10

WET LOCATION

location where water or another conductive liquid may be present and is likely to cause reduced human body impedance due to wetting of the contact between the human body and the probe assembly, or wetting of the contact between the human body and the environment

3.4.11

MEASUREMENT CATEGORY

classification of testing and measuring circuits according to the types of mains to which they are intended to be connected

Note 1 to entry: MEASUREMENT CATEGORIES take into account overvoltage categories, short-circuit current levels, the location where the test or measurement is to be made and some forms of energy limitation or transient protection included in the building installation (see Annex F for more information).

3.4.12

REASONABLY FORESEEABLE MISUSE

use of a product in a way not intended by the supplier, but which may result from readily predictable human behaviour

3.5 Insulation

3.5.1

BASIC INSULATION

insulation which provides basic protection

Note 1 to entry: This concept does not apply to insulation used exclusively for functional purposes.

[SOURCE: IEC 60050-195:2021, 195-06-06]

3.5.2

SUPPLEMENTARY INSULATION

independent insulation applied in addition to BASIC INSULATION that provides fault protection

[SOURCE: IEC 60050-195:2021, 195-06-07]

3.5.3

DOUBLE INSULATION

insulation comprising both BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION

[SOURCE: IEC 60050-195:2021, 195-06-08]

3.5.4

REINFORCED INSULATION

insulation that provides a degree of protection against electric shock equivalent to DOUBLE INSULATION

Note 1 to entry: REINFORCED INSULATION can comprise several layers that cannot be tested singly as BASIC INSULATION or SUPPLEMENTARY INSULATION.

[SOURCE: IEC 60050-195:2021, 195-06-09]

3.5.5

POLLUTION

addition of foreign matter, solid, liquid or gaseous (ionized gases), that can produce a reduction of dielectric strength or surface resistivity

3.5.6

POLLUTION DEGREE

numeral indicating the level of POLLUTION that can be present in the environment

3.5.7

POLLUTION DEGREE 1

no POLLUTION or only dry, non-conductive POLLUTION occurs, which has no influence

3.5.8

POLLUTION DEGREE 2

only non-conductive POLLUTION occurs except that occasionally a temporary conductivity caused by condensation is expected

3.5.9**POLLUTION DEGREE 3**

conductive POLLUTION occurs, or dry, non-conductive POLLUTION occurs which becomes conductive due to condensation which is expected

Note 1 to entry: In such conditions, probe assembly is normally protected against exposure to direct sunlight, precipitation, and full wind pressure, but neither temperature nor humidity is controlled.

3.5.10**CLEARANCE**

shortest distance in air between two conductive parts

3.5.11**CREEPAGE DISTANCE**

shortest distance along the surface of a solid insulating material between two conductive parts

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-15-50]

3.5.12**SPACING**

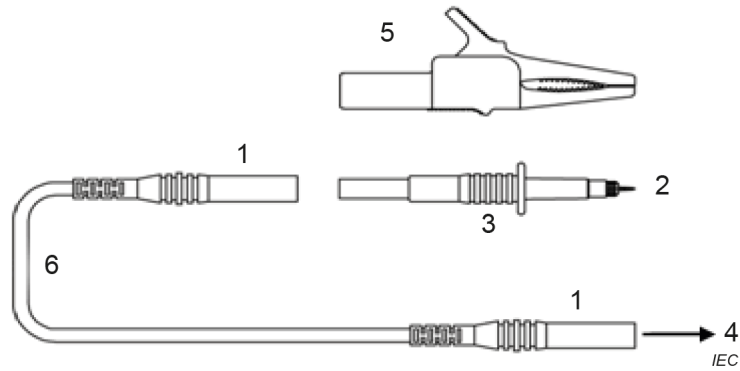
any combination of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES

4 General**4.1 Type of probe assemblies**

The safety of the following types of probe assemblies are covered by this document.

- a) Type A: non-attenuating probe assemblies. Non-attenuating probe assemblies that are RATED for direct connection to voltages exceeding 30 V AC RMS, 42,4 V peak, or 60 V DC, but not exceeding 63 kV. They do not incorporate components which are intended to provide a voltage divider function or a signal conditioning function, but they can contain non-attenuating components such as fuses (see Figure 2).
- b) Type B: attenuating or divider probe assemblies. Attenuating or divider probe assemblies that are RATED for direct connection to voltages exceeding 30 V AC RMS, 42,4 V peak, or 60 V DC but not exceeding 63 kV. The divider function can be carried out wholly within the probe assembly, or partly within the test or measurement equipment to be used with the probe assembly (see Figure 3 a) and Figure 3 b)).
- c) Type D: attenuating, non-attenuating or other signal conditioning probe assemblies that are RATED for direct connection only to voltages not exceeding 30 V AC RMS, 42,4 V peak, or 60 V DC, and are suitable for currents exceeding 8 A (see Figure 4).
- d) Type E: non-attenuating probe assemblies for 4-pole precise resistance measurements (see Figure 5).
EXAMPLE: Kelvin probes.
- e) Type F: probe assemblies for non-contact AC voltage test and measurement. These probe assemblies are intended for use on insulated or non-insulated conductors without electrical contact (see Figure 6).

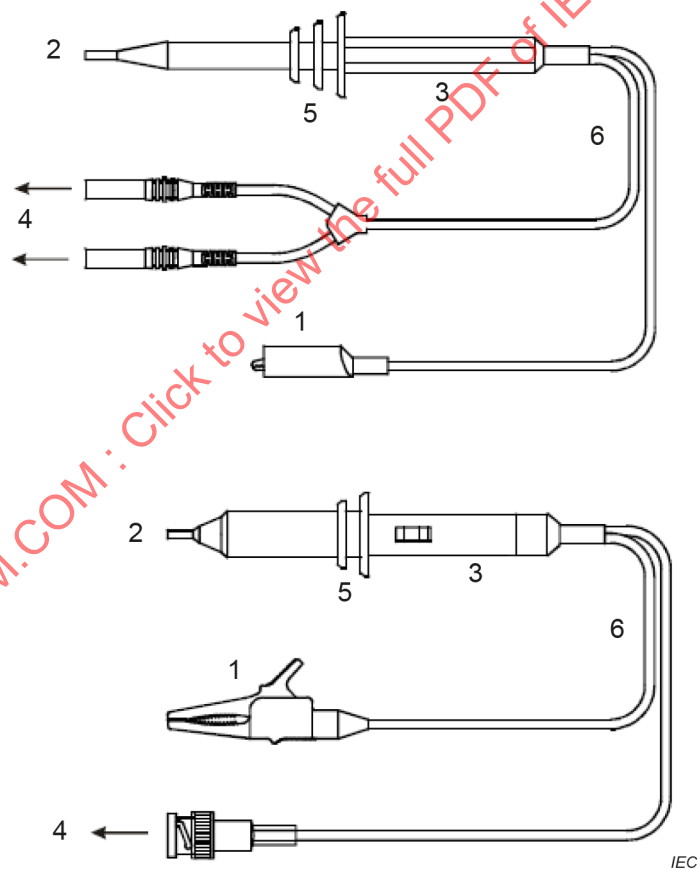
NOTE Type F probe assemblies can be stand-alone probes or connected by a PROBE WIRE to equipment.



Key

- | | | | |
|---|------------------------------|---|--------------------|
| 1 | CONNECTOR (typical) | 4 | to equipment |
| 2 | PROBE TIP | 5 | SPRING-LOADED CLIP |
| 3 | hand-held area of probe body | 6 | PROBE WIRE |

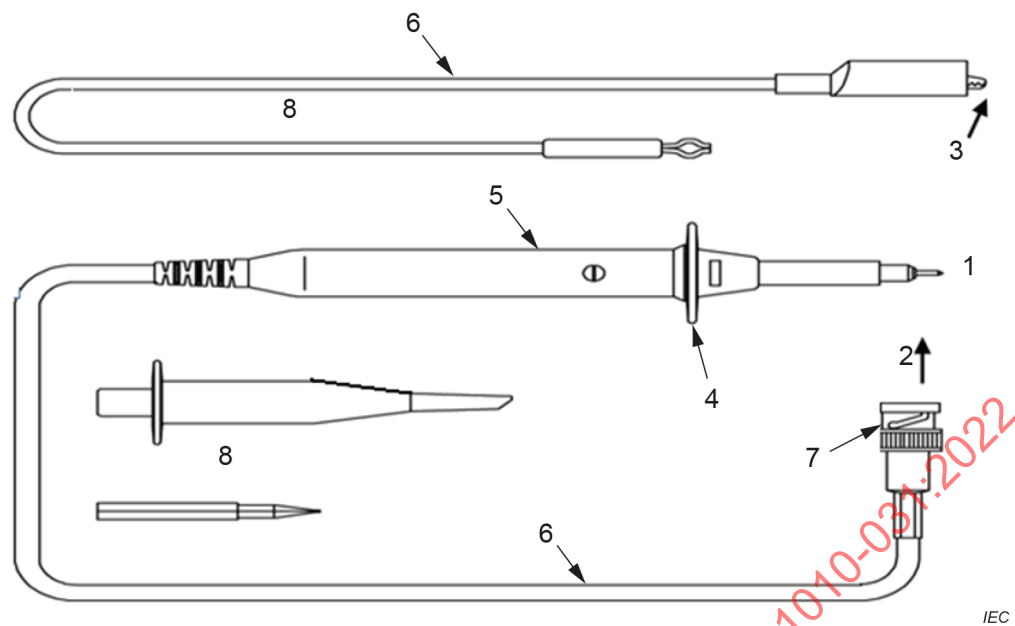
Figure 2 – Examples of Type A probe assemblies



Key

- | | | | |
|---|------------------------------|---|------------------------|
| 1 | REFERENCE CONNECTOR | 4 | to equipment |
| 2 | PROBE TIP | 5 | PROTECTIVE FINGERGUARD |
| 3 | hand-held area of probe body | 6 | PROBE WIRE |

Figure 3 a) – High-voltage Type B probe assemblies

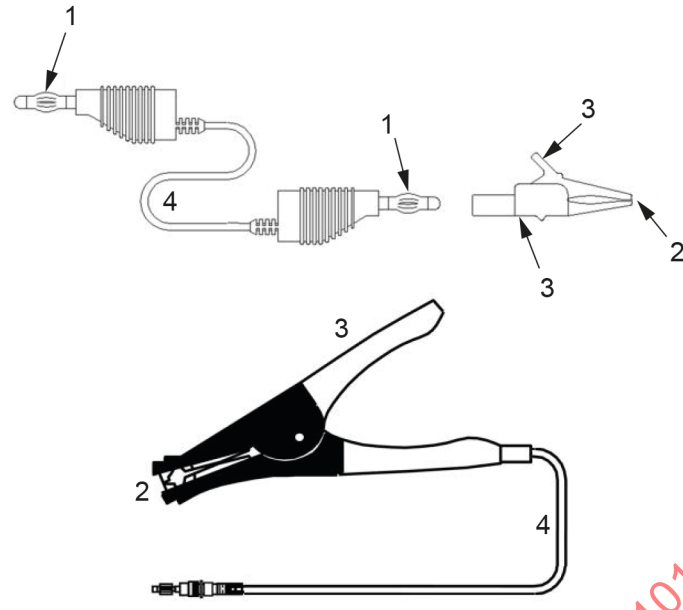


IEC

Key

- | | |
|--------------------------|--------------------------------|
| 1 PROBE TIP | 5 hand-held area of probe body |
| 2 to equipment | 6 PROBE WIRE |
| 3 REFERENCE CONNECTOR | 7 BNC CONNECTOR |
| 4 PROTECTIVE FINGERGUARD | 8 examples of accessories |

Figure 3 b) – Low-voltage Type B probe assemblies**Figure 3 – Example of Type B probe assemblies**

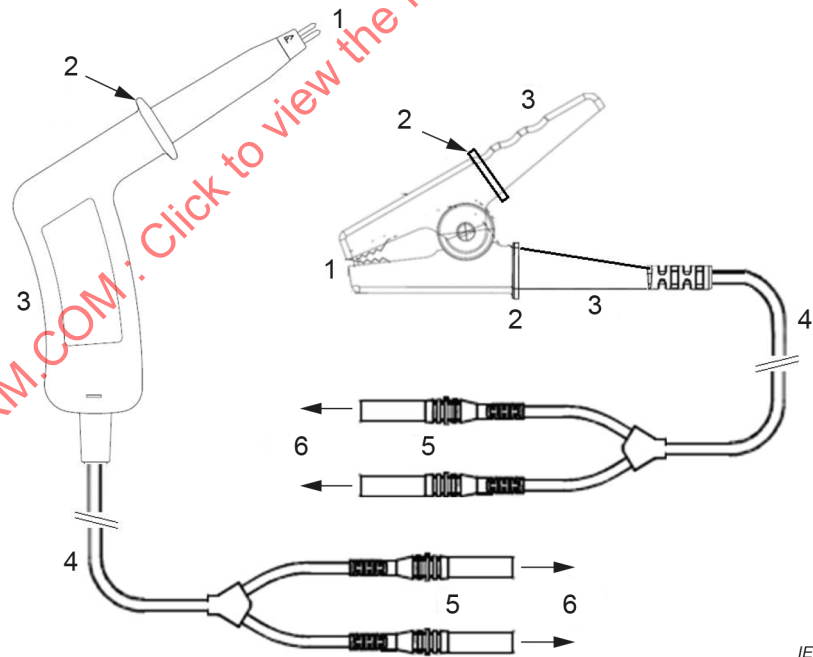


Key

- 1 CONNECTOR
- 2 PROBE TIP

- 3 hand-held area of SPRING-LOADED CLIP
- 4 PROBE WIRE

Figure 4 – Examples of Type D probe assemblies

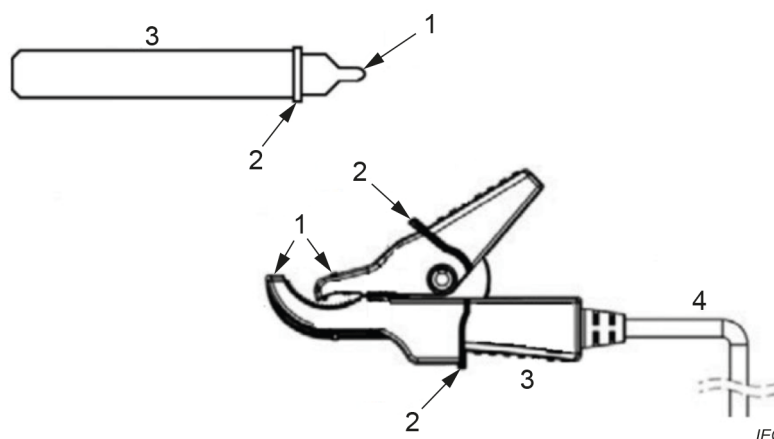


Key

- 1 PROBE TIP
- 2 PROTECTIVE FINGERGUARD
- 3 hand-held area of probe body

- 4 PROBE WIRE
- 5 CONNECTORS
- 6 to equipment

Figure 5 – Examples of Type E probe assemblies

**Key**

- | | |
|--------------------------|--------------------------------|
| 1 PROBE TIP | 3 hand-held area of probe body |
| 2 PROTECTIVE FINGERGUARD | 4 PROBE WIRE to equipment |

Figure 6 – Examples of Type F probe assemblies

This document does not apply to current sensors within the scope of IEC 61010-2-032:2019.

4.2 Safety aspects**4.2.1 Identified HAZARDS**

The purpose of the requirements of this document is to ensure that HAZARDS to the OPERATOR and the surrounding area are reduced to a tolerable level.

Requirements for protection against particular types of HAZARDS are given in Clause 7 to Clause 11 and Clause 13, as follows:

- electric shock or burn (see Clause 7);
- mechanical HAZARDS (see Clause 8 and Clause 9);
- excessive temperature (see Clause 10);
- effects of fluids (see Clause 11);
- arc flash (see Clause 13).

Additional requirements for probe assemblies which are designed to be powered from a low-voltage mains supply, or include other features not specifically addressed in this document are in other parts of IEC 61010.

NOTE Attention is drawn to the possible existence of additional requirements regarding the health and safety of labour forces.

4.2.2 Aspects excluded

This document does not cover:

- reliable function, performance, or other properties of the probe assembly;
- effectiveness of transport packaging.

4.3 Verification

This document also specifies methods of verifying that the probe assembly meets the requirements of this document, through inspection, TYPE TESTS, and ROUTINE TESTS.

4.4 Environmental conditions

4.4.1 Normal environmental conditions

This document applies to probe assemblies designed to be safe at least under the following conditions:

- a) altitude up to 2 000 m;
- b) ambient temperature of 5 °C to 40 °C;
- c) maximum relative humidity of 80 % for temperatures up to 31 °C decreasing linearly to 50 % relative humidity at 40 °C;
- d) applicable POLLUTION DEGREE of the intended environment.

4.4.2 Extended environmental conditions

This document applies to probe assemblies designed to be safe not only in the environmental conditions specified in 4.4.1, but also in any of the following conditions as RATED by the manufacturer of the probe assembly:

- a) outdoor use;
- b) altitude above 2 000 m;
- c) ambient temperatures below 5 °C or above 40 °C;
- d) relative humidity above the levels specified in 4.4.1;
- e) WET LOCATION.

5 Tests

5.1 General

Tests in this document are TYPE TESTS to be carried out on samples of probe assemblies or their parts. Their only purpose is to check that the design and construction ensure conformity to this document. In addition, the ROUTINE TESTS of Annex D shall be performed on the PROBE WIRE.

The probe assembly shall at least meet the requirements of this document. It is permissible to exceed the requirements. If, in this document, a lower limit is specified for a conformity value, then the probe assembly may demonstrate a larger value. If an upper limit is specified for a conformity value, the probe assembly may demonstrate a lower value. Manufacturing variations and tolerances shall be taken into account.

Tests on components or parts of the probe assembly meeting the requirements of the relevant standards specified in this document, and used in accordance with them, need not be repeated during TYPE TESTS of the whole probe assembly.

If a probe assembly consists of more than one probe type (see 4.1), each type shall be tested in accordance with its applicable requirements.

Conformity to the requirements of this document is checked by carrying out all applicable tests, except that a test may be omitted if examination of the probe assembly and design documentation demonstrates conclusively that it would pass the test. Tests are carried out both under reference test conditions (see 5.3) and fault conditions (see 5.4).

Where conformity statements in this document require inspection, this may include examination of the probe assembly by measurement, examination of the markings on the probe assembly, examination of the instructions supplied with the probe assembly, examination of the data sheets of the materials or components from which the probe assembly is manufactured, etc. In each case, the inspection will either demonstrate that the probe assembly meets the applicable requirements, or will indicate that further testing is required.

If, when carrying out a conformity test, there is any uncertainty about the exact value of an applied or measured quantity (for example voltage) due to the tolerance:

- a) manufacturers should ensure that at least the specified test value is applied;*
- b) test houses should ensure that no more than the specified test value is applied.*

If the RATED range of environmental conditions for probe assemblies is wider than that stated in 4.4.1, the manufacturer should make sure (for example, by suitable alteration of test requirements or additional tests) that the safety requirements of this document are still fulfilled.

Probe assemblies which have undergone TYPE TESTS may no longer be suitable for their intended function because of the residual effect of stresses resulting from tests. A probe assembly which has undergone TYPE TESTS shall not then be put into use.

5.2 Sequence of tests

The sequence of tests is optional unless otherwise specified. The probe assemblies under test shall be carefully inspected after each test. If the result of a test causes doubt as to whether any earlier tests would have passed if the sequence had been reversed, these earlier tests shall be repeated.

5.3 Reference test conditions

5.3.1 Environmental conditions

Unless otherwise specified in this document, the following environmental conditions (but not conflicting with those of 4.4.1) shall exist in the test location:

- a) a temperature of 15 °C to 35 °C;
- b) a relative humidity of not more than 75 %;
- c) an air pressure of 75 kPa to 106 kPa;
- d) no hoarfrost, dew, percolating water, rain, solar irradiation, etc.

5.3.2 State of probe assemblies

Unless otherwise specified, tests shall be carried out on the probe assemblies assembled for NORMAL USE and under the least favourable combination of the conditions given in 5.3.3 to 5.3.9.

In case of doubt, tests shall be performed in more than one combination of conditions.

If dimensions or mass make it unsuitable to carry out particular tests on a complete probe assembly, tests on sub-assemblies are allowed, provided it is verified that the assembled probe assembly will meet the requirements of this document.

5.3.3 Position of the probe assembly

All possible orientations of the probe assembly are considered to be positions of NORMAL USE.

5.3.4 Accessories

Accessories and OPERATOR-interchangeable parts available from, or recommended by, the manufacturer for use with the probe assembly under test shall be either connected or not connected.

5.3.5 Covers and removable parts

Covers or parts which can be removed without using a TOOL shall be removed or not removed whichever is the worst condition.

5.3.6 Input and output voltages

Input and output voltages, including floating voltages shall be set to any voltage within the RATED voltage range.

5.3.7 Controls

Controls which the OPERATOR can adjust without the use of a TOOL shall be set to any position except for combinations of settings prohibited by the manufacturer's marking on the probe assembly.

5.3.8 Connections

The probe assembly shall be connected for NORMAL USE or not connected whichever is the worst condition.

5.3.9 Short-term or intermittent operation

Probe assemblies for short-term or intermittent operation shall be operated for the longest RATED period and shall have the shortest RATED recovery period consistent with the manufacturer's instructions.

5.4 Testing in SINGLE FAULT CONDITION

5.4.1 General

The following requirements apply:

- a) examination of the probe assembly and its circuit diagram will generally show the fault conditions which are liable to result in HAZARDS and which, therefore, shall be applied;
- b) fault tests shall be made as specified for checking conformity, unless it can be demonstrated that no HAZARD could arise from a particular fault condition;
- c) the probe assembly shall be operated under the least favourable combination of reference test conditions (see 5.3). These combinations may be different for different faults and they shall be recorded for each test.

5.4.2 Application of fault conditions

5.4.2.1 General

Fault conditions shall include those specified in 5.4.2.2 to 5.4.2.4. They shall be applied only one at a time and shall be applied in turn in the most convenient order. Multiple simultaneous faults shall not be applied unless they are a consequence of an applied fault.

After each application of a fault condition, the probe assembly or part shall pass the applicable tests of 5.4.4.

5.4.2.2 PROTECTIVE IMPEDANCE

The following requirements apply:

- a) if a PROTECTIVE IMPEDANCE is formed by a combination of components, each component shall be short-circuited or disconnected, whichever is less favourable;
- b) if a PROTECTIVE IMPEDANCE is formed with a single component that meets the requirements of 7.4.5, it need not be short-circuited or disconnected.

5.4.2.3 Probe assemblies or parts for short-term or intermittent operation

Probe assemblies or parts for short-term or intermittent operation shall be operated continuously if continuous operation could occur in a SINGLE FAULT CONDITION.

5.4.2.4 Outputs

Outputs of Type B probe assemblies shall be short-circuited.

5.4.3 Duration of tests

The probe assembly shall be operated until the point when it is unlikely that further change as a result of the applied fault will occur. Each test is normally limited to 1 h since a secondary fault arising from a SINGLE FAULT CONDITION will usually manifest itself within that time. If there is an indication that a HAZARD of electric shock or injury to persons may eventually occur, the test shall be continued for a maximum period of 4 h.

5.4.4 Conformity after application of fault conditions

5.4.4.1 Electric shock

Conformity with requirements for protection against electric shock after the application of single faults is checked as follows:

- a) by making the measurements of 7.3.3 to check that no ACCESSIBLE conductive parts have become HAZARDOUS LIVE, except as permitted by 7.1;*
- b) by performing a voltage test on DOUBLE INSULATION, REINFORCED INSULATION or BASIC INSULATION plus impedance when the impedance is short-circuited to check that the protection is still at least at the level of BASIC INSULATION. The voltage tests are made as specified in 7.6 (without humidity preconditioning) with the test voltage for BASIC INSULATION;*
- c) by inspection and measurements of the SPACINGS for the levels of BASIC INSULATION. This also applies to impedance or PROTECTIVE IMPEDANCE.*

5.4.4.2 Temperature

Conformity with requirements for temperature protection is checked by determining the temperature of the outer surface of the probe assembly (see Clause 10).

This temperature is determined by measuring the temperature rise of the surface or part and adding it to the ambient temperature of 40 °C, or to the maximum RATED ambient temperature, if higher.

5.4.4.3 Other HAZARDS

Conformity with the requirements for protection against other HAZARDS is checked as specified in Clause 8 to Clause 13.

5.5 Tests in REASONABLY FORESEEABLE MISUSE

5.5.1 General

Tests needed to support a risk assessment pertaining to REASONABLY FORESEEABLE MISUSE are carried out in the combinations of conditions and operations determined during the risk assessment.

5.5.2 Fuses

Fused probe assemblies are used where insufficient protection may be provided by the equipment to which the hand manipulated probe assemblies are connected in particular under the REASONABLY FORESEEABLE MISUSE conditions associated with the equipment that could lead to fire or arc flash.

For the purposes of this test, it is assumed that the equipment to which the probe assemblies are connected represents a short circuit condition. It is further assumed that the fused probe assembly may be connected to any voltage source within the RATING of the probe assembly. This leads to a test condition where any current level up to the maximum prospective short circuit current may be applied. With respect to prospective short circuit currents associated with mains installations, the fuse shall be RATED according to 12.2 and no additional testing related to the interrupt current RATING is necessary. However, testing is necessary at current levels near the RATING of the fuse which could potentially lead to excessive temperature rise on hand-held parts as well as damage to insulating parts, ENCLOSURES, and barriers.

It shall be demonstrated that the maximum fuse temperature under any current load condition up to 5 times the fuse RATING through the fused probe assembly does not lead to a HAZARD.

Conformity is checked by inspection and measurement.

6 Marking and documentation

6.1 Marking

6.1.1 General

Probe assemblies shall bear markings in accordance with 6.1.2 to 6.2. Markings applying to a probe assembly as a whole shall not be put on parts which can be removed by an OPERATOR without the use of a TOOL, except for removable parts of PROBE TIPS if they comply with 13.2.

Letter symbols for quantities and units shall be in accordance with IEC 60027-1:1992, IEC 60027-1:1992:AMD1:1997, and IEC 60027-1:1992/AMD2:2005, IEC 60027-2:2019 and IEC 60027-4:2006. Graphical symbols shall be in accordance with Table 1, if applicable. There are no requirements for size or colour. If there is no applicable symbol in Table 1, any other graphical symbol may be used on a probe assembly provided the symbol is explained in the accompanying documentation (see 6.4.1).

If it is not possible to put all of the required markings on the part, the necessary information shall be included in the documentation specified in 6.4.1. Symbol 7 of Table 1 shall also be used.

Conformity is checked by inspection.

6.1.2 Identification

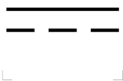
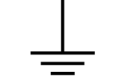
Each probe assembly and, when possible, its accessories shall be marked with:

- a) the name or registered trademark of the manufacturer or supplier;
- b) in addition for Type B only, the model number or name or other means of identifying the probe assembly or part.

If a probe assembly is designed for use only with a specific model of equipment, this shall be made clear, and the specific equipment or model shall be identified, either by marking on the probe assembly or in the accompanying documentation.

Conformity is checked by inspection.

Table 1 – Symbols

Number	Symbol	Reference	Description
1		IEC 60417-5031 (2002-10)	Direct current
2		IEC 60417-5032 (2002-10)	Alternating current
3		IEC 60417-5033 (2002-10)	Both direct and alternating current
4		IEC 60417-5017 (2006-08)	Earth (ground) TERMINAL
5		IEC 60417-6042 (2010-11)	Caution, risk of electric shock
6		IEC 60417-5041 (2002-10)	Caution, hot surface
7		ISO 7000-0434A (2004-01) or ISO 7000-0434B (2004-01)	Caution ^a
^a See 6.4.1 which requires manufacturers to state that documentation must be consulted in all cases where this symbol is marked.			

6.1.3 Fuses

Probe assemblies which contain fuses intended to be replaced by an OPERATOR shall be marked with all the details necessary for the OPERATOR to obtain the correct fuse. These shall include the voltage RATING and the breaking capacity (the maximum current that the fuse can safely interrupt at the highest RATED voltage). If there is not sufficient space to mark these details, symbol 7 of Table 1 shall be marked on the probe assembly and the necessary information shall be included in the documentation.

Conformity is checked by inspection.

6.1.4 CONNECTORS and operating devices

If necessary for safety purposes, an indication shall be given of the purpose of CONNECTORS, TERMINALS, and controls, including any sequence of operations.

Conformity is checked by inspection.

6.1.5 RATING

The RATING of probe assemblies shall be marked as follows:

- a) probe assemblies which do not have a RATING for MEASUREMENT CATEGORIES shall be marked with the RATED voltage to earth and with symbol 7 of Table 1 (see also 6.4.3 k));
- b) probe assemblies for measurements within MEASUREMENT CATEGORIES II, III and IV shall be marked with the RATED AC RMS line-to-neutral or DC voltage and the relevant MEASUREMENT CATEGORIES.

The MEASUREMENT CATEGORY markings shall be "CAT II", "CAT III" or "CAT IV" as applicable.

NOTE CLEARANCES and solid insulation are specified for nominal AC RMS line-to-neutral or DC voltages of mains being measured. Neutral is considered to be earthed (see Annex H).

If it is possible (see 6.1.1), marking on a probe assembly shall be on the probe body. The nature of the voltage (AC, DC, etc.) shall also be marked, unless the voltage marking applies to both AC RMS and DC. If a REFERENCE CONNECTOR is intended for connection to points at a voltage level exceeding the values of 7.3.2, the RATED voltage to earth shall be marked on the CONNECTOR or as close to the CONNECTOR as is practicable.

For Type A, Type D and Type E probe assemblies only, the RATED current of the probe assembly shall be marked together with the RATED voltage. The RATED current does not need to be marked on probe assemblies which are specified for use only in conjunction with equipment which has high-impedance inputs or limited-current outputs.

Conformity is checked by inspection.

6.2 Warning markings

Warning markings shall be legible when the probe assembly is ready for NORMAL USE.

If it is necessary for the OPERATOR to refer to the instruction manual to preserve the protection afforded by the probe assembly, the probe assembly shall be marked with symbol 7 of Table 1. If a warning applies to a particular part of the probe assembly, the marking shall be placed on or near this part.

If the instructions for use state that an OPERATOR is permitted to gain access, using a TOOL, to any part which in NORMAL USE may be HAZARDOUS LIVE, there shall be a warning marking which states that the probe assembly must be isolated or disconnected from the HAZARDOUS LIVE voltage before access, or symbol 7 of Table 1 may be used provided that the information is included in the instructions for use.

Unless their heated state is self-evident or is obvious from the function of the probe assembly, parts which are easily touched and are also permitted by Clause 10 to exceed the temperature limits shall be marked with symbol 6 of Table 1.

Conformity is checked by inspection.

6.3 Durability of markings

Required markings shall remain clear and legible under conditions of NORMAL USE and shall resist the effects of cleaning agents specified by the manufacturer (see 11.1).

Conformity is checked by performing the following test for durability of markings on the outside of the probe assembly. The markings are rubbed by hand, without undue pressure, for 30 s with a cloth soaked with each specified cleaning agent, one at a time, or, if not specified, with a solution containing a minimum of 70 % isopropyl alcohol in water.

After the above treatment the markings shall be clearly legible and adhesive labels shall not have worked loose or become curled at the edges.

6.4 Documentation

6.4.1 General

Probe assemblies shall be accompanied by documentation when necessary for safety purposes. Such documentation shall include as a minimum:

- a) technical specification;
- b) instructions for use;
- c) name and address of manufacturer or supplier from whom technical assistance may be obtained;
- d) the information specified in 6.4.2 to 6.4.4.

If applicable, warning statements and a clear explanation of warning symbols marked on the probe assembly shall be provided in the documentation or shall be durably and legibly marked on the probe assembly. In particular, there shall be a statement that documentation must be consulted in all cases where symbol 7 of Table 1 is used, in order to find out the nature of the potential HAZARD and any actions which have to be taken.

Conformity is checked by inspection.

6.4.2 Probe assembly RATING

Documentation shall include the voltage and current RATING as appropriate, and the MEASUREMENT CATEGORY as well as a statement of the range of environmental conditions for which the probe assembly is designed (see 4.4).

Conformity is checked by inspection.

6.4.3 Probe assembly operation

Instructions for use shall include, if applicable:

- a) identification of operating controls and their use in all operating modes;
- b) for probe assemblies designed for use only with a specific model of equipment, a clear identification of the equipment;
- c) an explanation of symbols related to safety which are used on the probe assembly;
- d) a definition of the relevant MEASUREMENT CATEGORY if marking is required on the probe assembly (see 6.1.5);
- e) a specification of limits for intermittent operation, if applicable;
- f) instructions for interconnection to accessories and other equipment, including indication of suitable accessories, detachable parts and any special materials;
- g) instructions for cleaning;
- h) instructions for replacement of consumable materials;
- i) for probe assemblies which do not have PROBE WIRE with a wear indicator, instructions to periodically inspect the PROBE WIRE;
- j) for probe assemblies which do have PROBE WIRE with a wear indicator, a warning not to use the probe assembly if the wear indicator has become visible (see 12.3.2);
- k) for probe assemblies which do not have a RATING for MEASUREMENT CATEGORIES, a warning not to use the probe assemblies for measurements on mains circuits;

- l) for Type B probe assemblies RATED for voltages above 1 000 V AC RMS or 1 500 V DC, if the RATED voltage of the PROBE WIRE is lower than the RATED voltage of the PROBE TIP, a warning that the PROBE WIRE will not provide adequate protection if it comes into contact with a HAZARDOUS LIVE part;
- m) a warning that the applicable MEASUREMENT CATEGORY of a combination of a probe assembly and an accessory is the lowest of the MEASUREMENT CATEGORIES of the probe assembly and of the accessory.

There shall be a statement in the instructions that, if the probe assembly is used in a manner not specified by the manufacturer, the protection provided by the probe assembly may be impaired.

Conformity is checked by inspection.

6.4.4 Probe assembly maintenance and service

Instructions shall be provided to the RESPONSIBLE BODY in sufficient detail to permit safe maintenance and inspection of the probe assembly, and to ensure continued safety of the probe assembly after the maintenance and inspection procedure.

The manufacturer shall specify any parts which are required to be examined or supplied only by the manufacturer or its agent.

The RATING and characteristics of fuses used shall be stated (see 6.1.3).

Instructions on the following subjects shall be provided for service personnel, as necessary to permit safe servicing and continued safety of the probe assembly after servicing if the probe assembly is suitable to be serviced:

- a) product-specific risks that may affect the service personnel;
- b) protective measures for these risks;
- c) verification of the safe state of the probe assembly after repair.

Instructions for service personnel do not need to be supplied to the RESPONSIBLE BODY, but should be made available to service personnel.

Conformity is checked by inspection.

7 Protection against electric shock

7.1 General

Protection against electric shock shall be maintained in NORMAL CONDITION and in SINGLE FAULT CONDITION. ACCESSIBLE parts of probe assemblies shall not be HAZARDOUS LIVE (see 7.3).

If it is not feasible for operating reasons to prevent the following parts from being both ACCESSIBLE and HAZARDOUS LIVE, they are permitted to be ACCESSIBLE to the OPERATOR during NORMAL USE while they are HAZARDOUS LIVE:

- a) parts intended to be replaced by the OPERATOR (for example, fuses) and which may be HAZARDOUS LIVE during replacement, but only if they have warning markings in accordance with 6.2;
- b) PROBE TIPS, provided that they meet the requirements of 7.4.3;
- c) unmated CONNECTORS as specified in 7.4.2.4 1).

Conformity is checked by the determination of 7.2 and the measurements of 7.3, followed by the inspection and tests of 7.4 to 7.7.

7.2 Determination of ACCESSIBLE parts

7.2.1 General

Unless obvious, determination of whether a part is ACCESSIBLE is made as specified in 7.2.2 and 7.2.3. Test fingers (see Figure B.1 and Figure B.2 of Annex B) and pins are applied without force. Parts are considered to be ACCESSIBLE if they can be touched with any part of a test finger or pin, or if they could be touched in the absence of a covering which is not considered to provide suitable insulation (see 7.7.2).

If in NORMAL USE an OPERATOR is intended to perform any actions (with or without a TOOL) that could increase the accessibility of parts, such actions are taken before performing the examinations of 7.2.2 and 7.2.3.

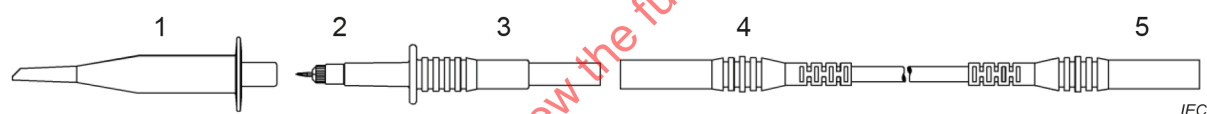
NOTE Examples of such actions include:

- a) removing covers;
- b) adjusting controls;
- c) replacing consumable materials;
- d) removing or installing parts and supplied accessories.

Figure 7 gives methods for determination of ACCESSIBLE parts of probe assemblies.

7.2.2 Examination

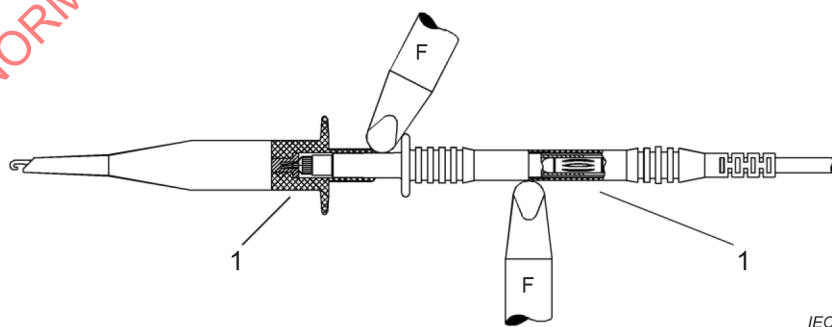
The jointed test finger (see Figure B.2) is applied in every possible position without force. The test is applied to all outer surfaces.



Key

- | | |
|--------------------------------|--------------------------|
| 1 accessory PROBE TIP | 4 CONNECTOR |
| 2 PROBE TIP | 5 CONNECTOR to equipment |
| 3 hand-held area of probe body | |

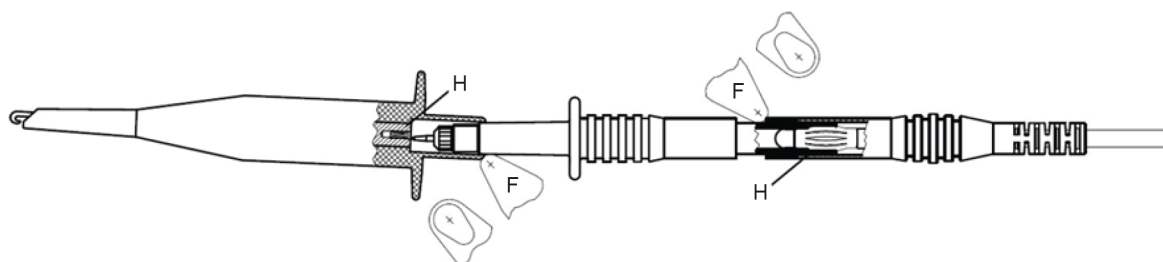
Figure 7 a) – Parts of a probe assembly



Key

- | |
|--|
| 1 CONNECTOR |
| F jointed test finger (see Figure B.2) |

Figure 7 b) – Fully mated probe assembly (see 7.4.2.2)



IEC

Key

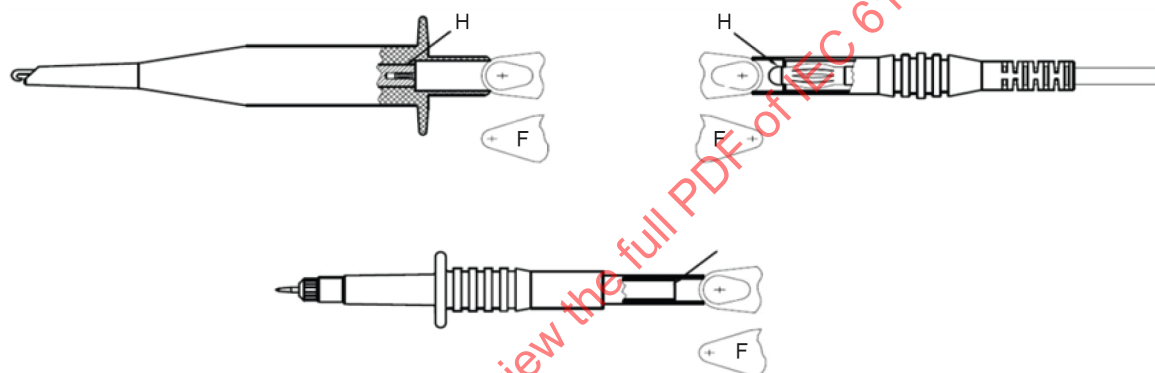
F jointed test finger (see Figure B.2)

H potentially HAZARDOUS LIVE part

Connecting parts are partially mated so as just to make electrical contact while allowing maximum access to the test finger.

Note the two possible positions of the test finger.

Figure 7 c) – Partially mated probe assemblies (see 7.4.2.3)



IEC

Key

F jointed test finger (see Figure B.2)

H potentially HAZARDOUS LIVE part

Note the two possible positions of the test finger.

Figure 7 d) – Unmated parts of a probe assembly (see 7.4.2.4)

Figure 7 – Methods for determination of ACCESSIBLE parts

7.2.3 Openings for pre-set controls

A metal test pin 3 mm in diameter is inserted through holes intended to give access to pre-set controls which require the use of a screwdriver or other TOOL. The test pin is applied in every possible direction through the hole. Penetration shall not exceed three times the distance from the ENCLOSURE surface to the control shaft or 100 mm, whichever is smaller.

7.3 Limit values for ACCESSIBLE parts

7.3.1 General

Except as permitted in 7.1, the voltage between an ACCESSIBLE part and earth, or between any two ACCESSIBLE parts on the same probe assembly, shall not exceed the levels of 7.3.2 in NORMAL CONDITION or of 7.3.3 in SINGLE FAULT CONDITION.

Outer conductors (shields) of probe assemblies, intended to be floating, are considered to be held at the same voltage as the PROBE TIP.

The ACCESSIBLE voltage shall be measured (see 7.3.4). If the voltage is below the levels of 7.3.2 a) or 7.3.3 a) as applicable, the touch current and the capacitance need not be measured. If the voltage exceeds that level, the touch current and the capacitance shall be measured. For high frequencies test probes RATED for frequencies above 100 kHz, the alternative method of 7.3.4.3 can also be used.

Conformity is checked by inspection and as specified in 7.3.2, 7.3.3 and 7.3.4.

7.3.2 Levels in NORMAL CONDITION

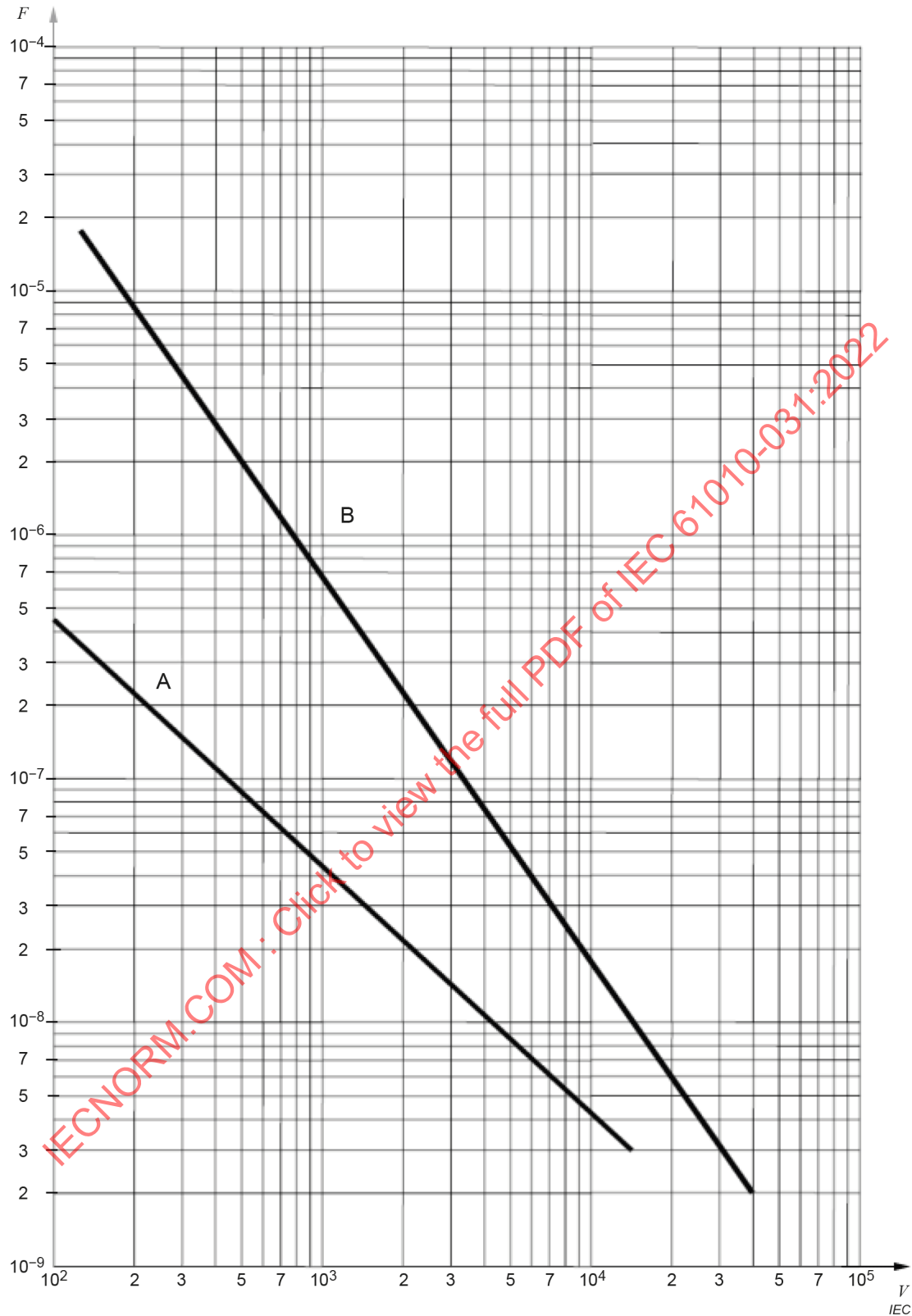
Voltages above the levels of 7.3.2 a) are deemed to be HAZARDOUS LIVE if any of the levels of 7.3.2 b) or 7.3.2 c) are exceeded at the same time.

- a) The AC voltage level is 30 V RMS or 42,4 V peak, and the DC voltage level is 60 V. For probe assemblies intended for use in WET LOCATIONS, the AC voltage level is 16 V RMS or 22,6 V peak, and the DC voltage level is 35 V.
- b) The touch current levels are:
 - 1) 0,5 mA RMS for sinusoidal waveforms, 0,7 mA peak for non-sinusoidal waveforms or mixed frequencies, or 2 mA DC, when measured with the measuring circuit of Figure A.1. If the frequency does not exceed 100 Hz, the measuring circuit of Figure A.2 can be used. The measuring circuit of Figure A.5 is used for probe assemblies intended for use in WET LOCATIONS.
 - 2) 70 mA RMS when measured with measuring circuit of Figure A.3. This relates to possible burns at frequencies above 100 kHz.
- c) The levels of capacitive charge or energy are:
 - 1) 45 μ C charge for voltages up to 15 kV peak or 15 kV DC. Line A of Figure 8 shows the capacitance versus voltage for cases where the charge is 45 μ C.
 - 2) 350 mJ stored energy for voltages above 15 kV peak or 15 kV DC.

7.3.3 Levels in SINGLE FAULT CONDITION

In SINGLE FAULT CONDITION, voltages above the levels of 7.3.3 a) are deemed to be HAZARDOUS LIVE if any of the levels of 7.3.3 b) or 7.3.3 c) are exceeded at the same time.

- a) The AC voltage level is 50 V RMS or 70,7 V peak, and the DC voltage level is 120 V. For probe assemblies intended for use in WET LOCATIONS, the AC voltage level is 33 V RMS or 46,7 V peak, and the DC voltage level is 70 V.
- b) The touch current levels are:
 - 1) 3,5 mA RMS for sinusoidal waveforms, 5 mA peak for non-sinusoidal waveforms or mixed frequencies, or 15 mA DC, when measured with the measuring circuit of Figure A.1. If the frequency does not exceed 100 Hz, the measuring circuit of Figure A.2 can be used. The measuring circuit of Figure A.5 is used for probe assemblies intended for use in WET LOCATIONS.
 - 2) 500 mA RMS when measured with the measuring circuit of Figure A.3. This relates to possible burns at frequencies above 100 kHz.
- c) The capacitance level is line B of Figure 8.



Key

A = NORMAL CONDITION

B = SINGLE FAULT CONDITION

Figure 8 – Capacitance level versus voltage in NORMAL CONDITION and SINGLE FAULT CONDITION (see 7.3.2 c) and 7.3.3 c))

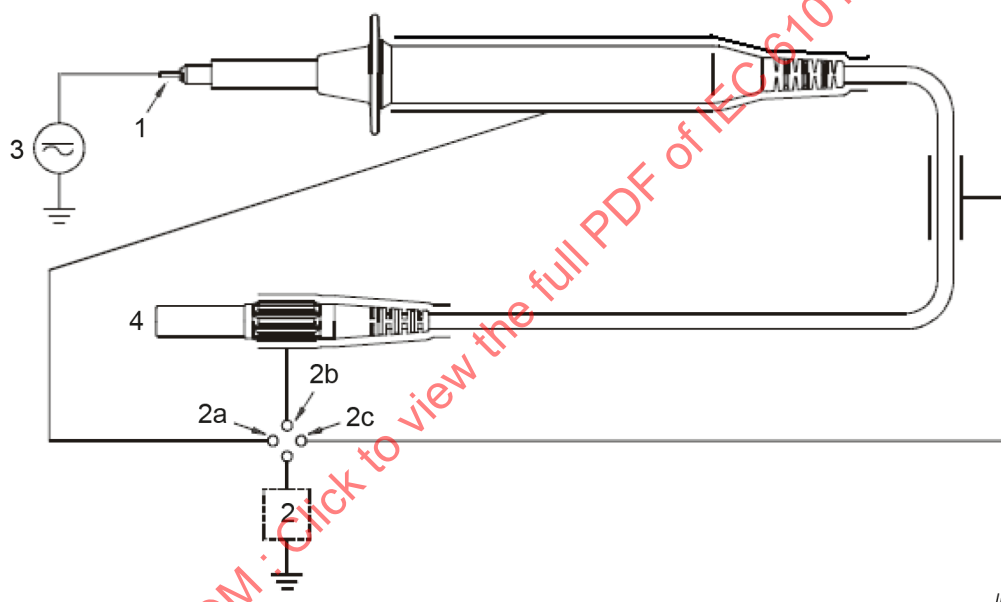
7.3.4 Measurement of voltage and touch current

7.3.4.1 General

Measurement of voltage and touch current on ACCESSIBLE parts of probe assemblies is carried out with metal foil wrapped around each of the following parts, individually:

- the probe body;
- hand-held or hand-manipulated parts of each CONNECTOR;
- 150 mm ± 20 mm of the PROBE WIRE or the maximum length of the cable whichever is shorter;
- other hand-held or hand-manipulated parts.

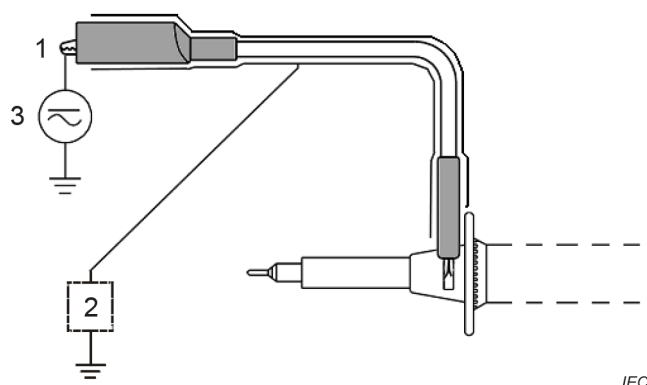
The highest RATED voltage to earth is applied between the PROBE TIP (1) and the earth. The voltage is measured between the foil and the earth. If necessary, the measurement circuit is connected in turn (2a, then 2b, and then 2c of Figure 9) between each of the foil-wrapped items and the earth (see Figure 9 and Figure 10).



Key

- PROBE TIP
- measurement of voltage or touch current (see Annex A for applicable measuring circuits for touch current measurements)
 - connection to metal foil tightly wrapped around parts intended to be hand-held or hand-manipulated
 - connection to metal foil tightly wrapped around the CONNECTOR
 - connection to metal foil tightly wrapped around the cable
- highest RATED voltage with connection to internal conductor of the PROBE WIRE
- not connected to test or measuring equipment

Figure 9 – Voltage and touch current measurement



Key

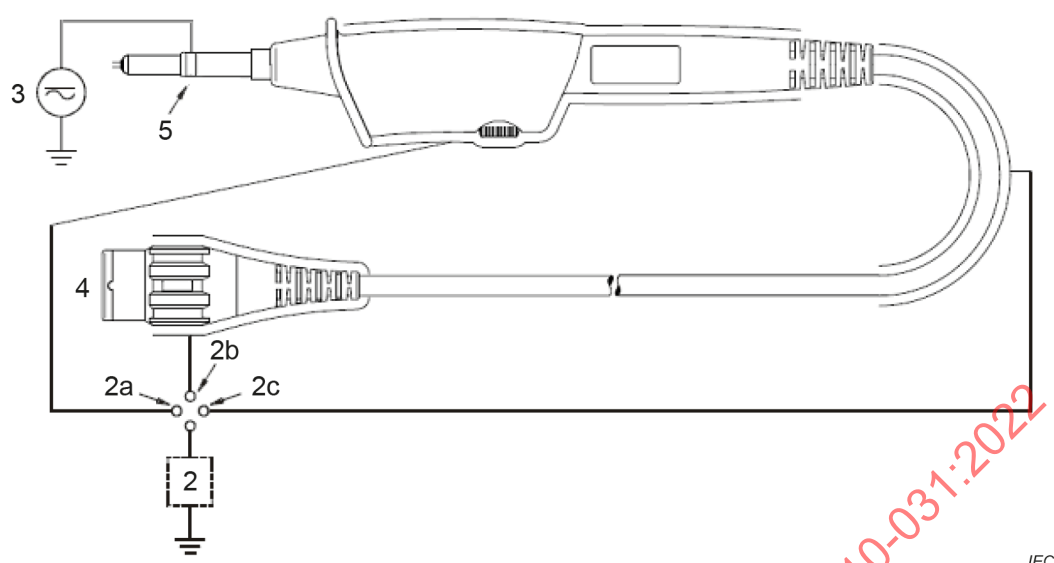
- 1 PROBE TIP of the REFERENCE CONNECTOR
- 2 measurement of voltage or touch current (see Annex A for applicable measuring circuits for touch current measurements)
- 3 highest RATED voltage for the REFERENCE CONNECTOR

Figure 10 – Voltage and touch current measurement for the REFERENCE CONNECTOR

7.3.4.2 Probe assemblies with floating outer conductors

For probe assemblies where the outer conductor (shield) connection may be intended to be floating, the test is also performed between the outer conductor PROBE TIP (Figure 11, item 5) and the earth (see Figure 11).

The touch current is determined by using the applicable measuring circuit of Annex A.



Key

- 2 measurement of voltage or current (see Annex A for applicable measuring circuits for touch current measurements)
 - 2a connection to metal foil tightly wrapped around parts intended to be hand-held or hand-manipulated
 - 2b connection to metal foil tightly wrapped around the CONNECTOR
 - 2c connection to metal foil tightly wrapped around the cable
- 3 highest RATED voltage with connection to outer conductor PROBE TIP
- 4 not connected to test or measuring equipment
- 5 a floating PROBE TIP connected to the shield or outer conductor of the PROBE WIRE

Figure 11 – Voltage and touch current measurement with shielded test probe

7.3.4.3 High frequency test probes

In case of test probes RATED for frequencies above 100 kHz, with floating outer conductor (shield), the maximum allowable voltage between the shield and ACCESSIBLE parts of the probe is determined to avoid electrical burns. The touch current is measured in the whole frequency range and at maximum voltage in each frequency range.

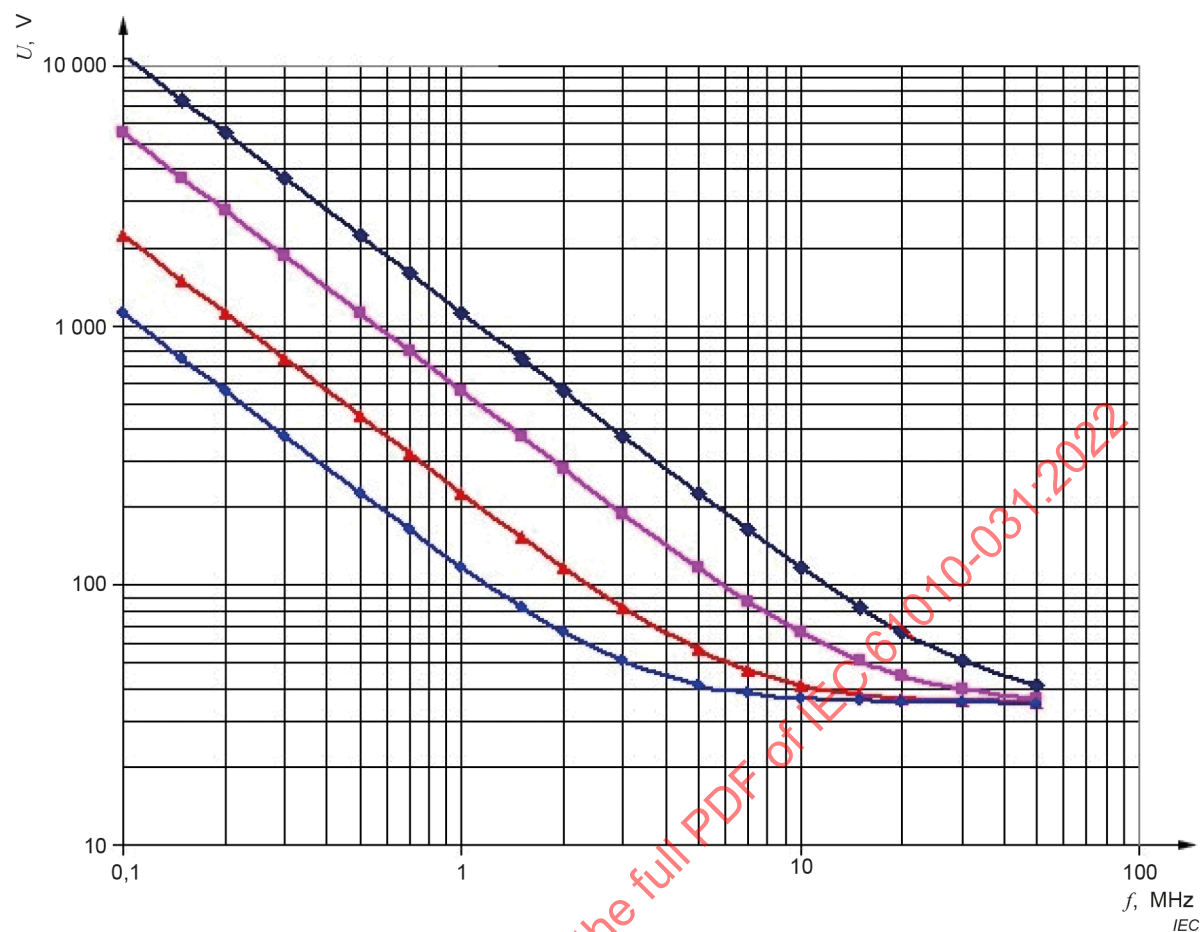
The measurements are made (see Figure 11):

- a) between the shield and the foil around the probe body (Figure 11, item 2a), and*
- b) between the shield and the foil around the coaxial CONNECTOR (Figure 11, item 2b), and*
- c) between the shield and the foil around the PROBE WIRE (Figure 11, item 2c).*

As an alternative to the touch current measurement, the capacitance between the shield and the foil can be measured for the cases a) to c).

The capacitance C_s (measured capacitance between the shield and the foil) together with the circuit from Figure A.3 creates the impedance shown in Figure A.4. The variable parameters of this impedance are the capacitance C_s and the frequency (R_1 , C_1 and R_2 are fixed). Through the means of these two parameters and with regard to electrical burns, the maximum allowable voltage for the test probe can be calculated, for example for an allowable touch current of 70 mA (i.e. 35 V over R_2) as shown in Figure 12 for some values of the capacitance C_s .

The maximum voltage for each frequency can then be calculated. In practice for the calculation with frequencies above 100 kHz, the values of R_1 and C_1 can be ignored.



Key

- ◆ 10 pF between probe (shield) and foil
- 20 pF between probe (shield) and foil
- ▲ 50 pF between probe (shield) and foil
- 100 pF between probe (shield) and foil

Figure 12 – Maximum test probe input voltage for 70 mA touch current

7.4 Means of protection against electric shock

7.4.1 General

CONNECTORS shall meet the requirements of 7.4.2.

PROBE TIPS shall meet the requirements of 7.4.3.

All other ACCESSIBLE parts of probe assemblies shall be prevented from becoming HAZARDOUS LIVE in both NORMAL CONDITION and SINGLE FAULT CONDITION by one or more of the following means:

- a) BASIC INSULATION plus impedance (see 7.4.4);
- b) PROTECTIVE IMPEDANCE (see 7.4.5);
- c) DOUBLE INSULATION, consisting of BASIC INSULATION plus SUPPLEMENTARY INSULATION (see 7.4.6);
- d) REINFORCED INSULATION (see 7.4.6).

NOTE The PROBE WIRE is considered to be hand-held. See also Clause 12 for requirements pertaining to the PROBE WIRE.

Conformity is checked by inspection and as specified in 7.4.2 to 7.4.6, as applicable.

7.4.2 CONNECTORS

7.4.2.1 General

Insulation, ACCESSIBLE parts and SPACINGS for CONNECTORS of probe assemblies shall meet the applicable requirements of 7.4.2.2 to 7.4.2.4. When a CONNECTOR is intended to mate with another CONNECTOR or a TERMINAL having different RATINGS, the lower RATING applies.

Insulation covers or sleeves over CONNECTORS which are intended to be hand-held or hand-manipulated by the OPERATOR during measurement or test, and which can be removed or displaced by the OPERATOR without the use of a TOOL, are not considered to provide the required protection against electric shock except when they are needed for connection to test or measurement equipment that is equipped with TERMINALS which cannot accept fully shrouded CONNECTORS. For example, retractable insulation sleeves are not considered to provide adequate protection.

Annex E provides information regarding the recommended dimensions of 4 mm CONNECTORS up to 1 000 V.

Conformity is checked by inspection.

7.4.2.2 CONNECTORS in fully mated position

- a) ACCESSIBLE parts of CONNECTORS used only for connecting the probe assembly to the test or measurement equipment and which are not intended to be hand-held during the measurement operation shall be insulated from HAZARDOUS LIVE parts by BASIC INSULATION.
- b) ACCESSIBLE parts of CONNECTORS which are used for any other purpose or which are intended to be hand-held during the measurement operation shall be insulated from HAZARDOUS LIVE parts by DOUBLE INSULATION or REINFORCED INSULATION.

Conformity is checked by the determination of ACCESSIBLE parts as specified in 7.2 (see Figure 7 b) and as specified in 7.4.6 for BASIC INSULATION and REINFORCED INSULATION.

7.4.2.3 CONNECTORS in partially mated position

ACCESSIBLE parts of CONNECTORS in partially mated position shall be insulated from HAZARDOUS LIVE parts by BASIC INSULATION.

Conformity is checked by the determination of ACCESSIBLE parts as specified in 7.2 (see Figure 7 c) and as specified in 7.4.6 for BASIC INSULATION.

7.4.2.4 CONNECTORS in unmated position

When RATED voltages are applied to other CONNECTORS or to PROBE TIPS of the probe assembly, the following requirements apply to CONNECTORS in unmated position.

- 1) ACCESSIBLE parts of locking-type or screw-held-type CONNECTORS in unmated position, including CONNECTORS which do not require the use of a TOOL for unlocking or unscrewing are permitted to be HAZARDOUS LIVE.

Conformity is checked by inspection.

- 2) ACCESSIBLE parts of unmated integrated TERMINALS of STACKABLE CONNECTORS shall be insulated from HAZARDOUS LIVE parts by BASIC INSULATION.

Conformity is checked by the determination of ACCESSIBLE parts as specified in 7.2 (see Figure 7 d) for the part defined by key 1 of Figure 1 and measurement of the CLEARANCES as specified in 7.5.2 for BASIC INSULATION.

- 3) ACCESSIBLE parts of other unmated CONNECTORS shall be insulated from HAZARDOUS LIVE parts by PROTECTIVE IMPEDANCE (see 7.4.5) or SPACINGS meeting the requirements of a) and b) below.
- a) For CONNECTORS with a voltage RATING up to 20 kV, the CLEARANCE shall be at least the applicable value of Table 2.

Table 2 – CLEARANCES for unmated CONNECTORS

Maximum voltage applied to the conductive parts of the CONNECTORS V	CLEARANCE	
	AC RMS mm	DC mm
600	0,8	0,8
1 000	1,0	0,8
1 500	2,0	1,1
2 000	3,2	1,8
3 000	6,4	3,5
5 000	13	8,3
10 000	30	20
15 000	48	32
20 000	67	44
For maximum voltages above 30 V AC RMS or 60 V DC up to 600 V, CLEARANCES are 0,8 mm. Linear interpolation is allowed above 600 V. NOTE See Annex G.		

For CONNECTORS with a RATING above 20 kV, the CLEARANCE shall be at least the D_2 value of Table 5 with U_m equal to 1,25 times the peak value of the RATED voltage (see 7.5.2.3.2).

If the probe assembly is RATED to operate at an altitude greater than 2 000 m, the value of the CLEARANCE shall be multiplied by the applicable factor of Table 3.

Conformity is checked by one of the following tests:

- i) *the determination of ACCESSIBLE parts as specified in 7.2 (see Figure 7 d)) and the measurement of the CLEARANCE, or*
- ii) *the AC voltage test of 7.6.5.1 or the DC voltage test of 7.6.5.2 for probe assemblies stressed only by DC with a duration of at least 5 s, or the impulse voltage test of 7.6.5.3, using the test voltage of Table 11 for the required CLEARANCE.*

Correction factors of Table 12 are applicable to the values of the test voltages for CLEARANCES given in Table 11.

- b) The CREEPAGE DISTANCE values shall be at least the applicable CLEARANCE values defined in a).

Conformity is checked by determination of ACCESSIBLE parts as specified in 7.2 (see Figure 7 d)) and measurement of the CREEPAGE DISTANCE.

7.4.3 PROBE TIPS

7.4.3.1 General

PROBE TIPS that can become HAZARDOUS LIVE during NORMAL USE (see also 7.1 b)) shall meet the requirements of one of the following subclauses, 7.4.3.2 (if protection by a PROTECTIVE FINGERGUARD), 7.4.3.3 (if protection by distance) or 7.4.3.4 (if protection by tactile indicator). In addition, IP 2X PROBE TIPS with retractable sleeve shall meet the requirements of 7.4.3.5.

PROBE TIPS that can be used as CONNECTORS shall also meet the requirements of 7.4.3.6.

NOTE See Clause 13 for additional requirements for the exposed conductive parts of PROBE TIPS.

SPRING-LOADED CLIPS and similar probes that are intended to pierce the insulation of a wire to touch the conductor for measuring voltage purposes shall not have a voltage RATING above the levels of 7.3.2 a).

Conformity is checked by inspection and measurement.

7.4.3.2 Protection by a PROTECTIVE FINGERGUARD

If a conductive part of a PROBE TIP can become HAZARDOUS LIVE, or if the end of a PROBE TIP can touch a HAZARDOUS LIVE conductor, a PROTECTIVE FINGERGUARD shall be fitted to reduce the risk of touching an exposed part of the PROBE TIP, and to provide an indication of the limit beyond which it may be hazardous to touch the probe ENCLOSURE during use.

SPACINGS between the PROBE TIP and the hand-held side of the PROTECTIVE FINGERGUARD shall be those specified for REINFORCED INSULATION.

The height of the PROTECTIVE FINGERGUARD from the side where the fingers are intended to be applied shall be at least 2 mm.

The PROTECTIVE FINGERGUARD of probe assemblies which have a voltage RATING above the levels of 7.3.2 a) shall extend across at least 80 % of the sides where the fingers are intended to be applied.

Figure 13 gives examples of probe assemblies with a PROTECTIVE FINGERGUARD and indicates applicable SPACINGS.

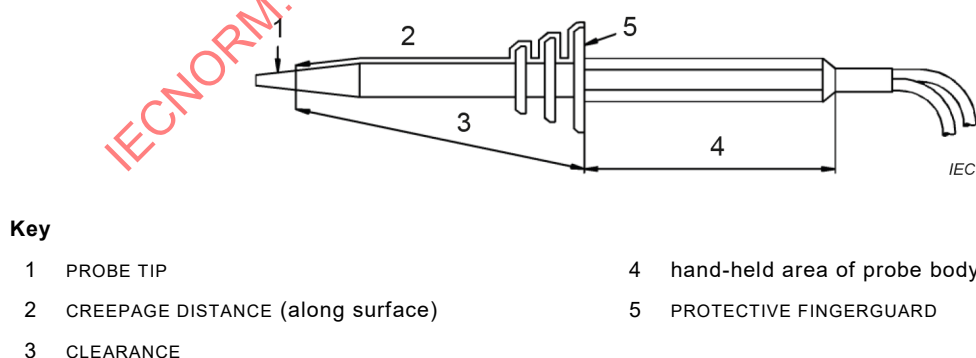
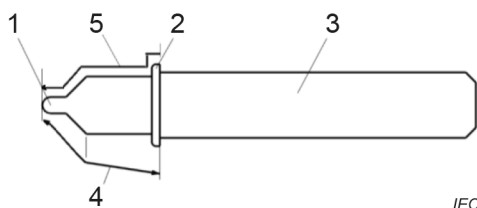


Figure 13 a) – Probe assembly for direct electrical connection



IEC

Key

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| 1 PROBE TIP (insulated) | 4 CLEARANCE |
| 2 PROTECTIVE FINGERGUARD | 5 CREEPAGE DISTANCE (along surface) |
| 3 hand-held area of probe body | |

Figure 13 b) – Type F probe assembly for non-contact measurement

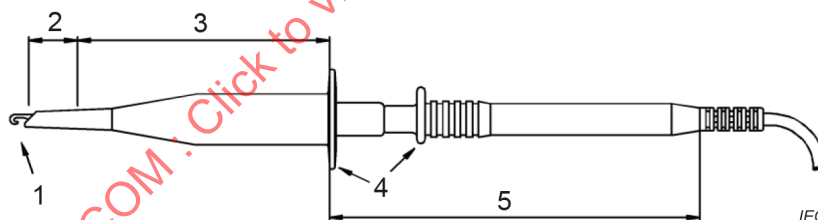
Figure 13 – Protection by a PROTECTIVE FINGERGUARD

7.4.3.3 Protection by distance

SPRING-LOADED CLIPS RATED for voltages up to 1 kV are acceptable without a PROTECTIVE FINGERGUARD provided that:

- actuation of the spring-loaded mechanism prevents the OPERATOR from touching a HAZARDOUS LIVE part; and
- the SPACINGS between the PROBE TIP and the nearest surface which the OPERATOR needs to touch to actuate the mechanism are increased by an additional protective distance of 45 mm.

Figure 14 gives an example of a probe assembly protected by distance and indicates applicable SPACINGS.



IEC

Key

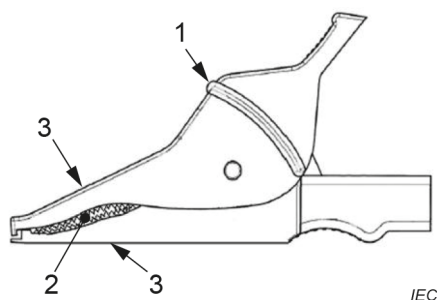
- | | |
|----------------------------------|--|
| 1 PROBE TIP | 4 actuating parts |
| 2 SPACINGS as specified in 7.5 | 5 hand-held area of the probe assembly |
| 3 additional protective distance | |

Figure 14 – Protection by distance

7.4.3.4 Protection by tactile indicator

SPRING-LOADED CLIPS RATED for MEASUREMENT CATEGORY II or without MEASUREMENT CATEGORY for maximum 300 V which require finger pressure at about 90° to the axis of the clip are acceptable without a PROTECTIVE FINGERGUARD, provided that there is a tactile indicator to indicate the limit of safe access for the OPERATOR.

EXAMPLE Figure 15 gives an example of a SPRING-LOADED CLIP with a tactile indicator.

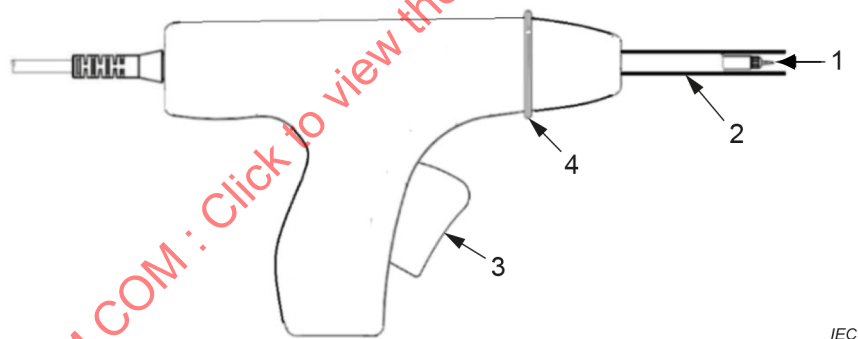
**Key**

- | | |
|---------------------|------------------------|
| 1 tactile indicator | 3 insulated metal jaws |
| 2 metal jaws | |

Figure 15 – Protection by tactile indicator**7.4.3.5 IP2X PROBE TIPS with retractable sleeve**

IP2X probe assemblies are probe assemblies with an IP2X protection of the PROBE TIP. HAZARDOUS LIVE parts of the PROBE TIP with an IP2X degree of protection are prevented by a retractable sleeve from being ACCESSIBLE. In non-operative position, the sleeve covers the PROBE TIP. The sleeve can be retracted voluntarily by pressing on a trigger or by applying a strength force exceeding the value as set out in Table 6 of IEC 60529:1989. When the sleeve is retracted, the OPERATOR's hand holds onto the probe body.

EXAMPLE Figure 16 gives an example of probe assembly with an IP2X PROBE TIP.

**Key**

- | | |
|----------------------|--------------------------|
| 1 PROBE TIP | 3 trigger |
| 2 retractable sleeve | 4 PROTECTIVE FINGERGUARD |

Figure 16 – Example of probe assembly with IP2X PROBE TIP

IP2X PROBE TIPS with retractable sleeve do not provide particular protection against risk of short circuits.

The conductive parts of PROBE TIPS of IP2X probe assemblies shall not be ACCESSIBLE when the sleeve is in the non-operative position.

Conformity is checked by determination of the ACCESSIBLE parts when performing the test from IEC 60529:1989, 12.2.

7.4.3.6 PROBE TIPS used as CONNECTORS

PROBE TIPS which can be used as CONNECTORS and are intended to be connected to specified accessories (for example to a SPRING-LOADED CLIP) shall, in combination with those accessories, also meet the requirements for CONNECTORS in fully mated position (see 7.4.2.2) and partially mated position (see 7.4.2.3).

7.4.4 Impedance

Impedance used as an additional means of protection in conjunction with BASIC INSULATION shall meet all the following requirements:

- a) it shall limit the current or voltage to not more than the applicable levels of 7.3.3;
- b) it shall be RATED for the WORKING VOLTAGE and for the amount of power that it will dissipate;
- c) SPACINGS between terminations of the impedance shall meet the applicable requirements of 7.5 for BASIC INSULATION.

Conformity is checked by inspection, by measuring the voltage or current to confirm that they do not exceed the levels of 7.3.3, and by measuring SPACINGS as specified in 7.5.

7.4.5 PROTECTIVE IMPEDANCE

A PROTECTIVE IMPEDANCE shall limit the current or voltage to the levels of 7.3.2 in NORMAL CONDITION and to the levels of 7.3.3 in SINGLE FAULT CONDITION (see also 5.4.2.2).

Insulation between the terminations of the PROTECTIVE IMPEDANCE shall meet the requirements of 7.4.6 for REINFORCED INSULATION.

A PROTECTIVE IMPEDANCE shall be one or more of the following:

- a) an appropriate single component which shall be constructed, selected and tested so that safety and reliability for protection against electric shock is ensured. In particular, the component shall be:
 - 1) RATED for twice the WORKING VOLTAGE;
 - 2) if a resistor, RATED for twice the power dissipation for the WORKING VOLTAGE;
 - 3) if a capacitor, RATED for the maximum transient overvoltage;
- b) a combination of components.

When a combination of components is used, the SPACINGS shall take into account the WORKING VOLTAGE across each insulation.

A PROTECTIVE IMPEDANCE shall not be a single electronic device that employs electron conduction in a vacuum, gas or semiconductor.

Conformity is checked by inspection, by measuring the current or voltage to confirm that they do not exceed the applicable levels of 7.3 and by measuring SPACINGS as specified in 7.5. Conformity of a single component is checked by inspection of its RATINGS.

7.4.6 BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION, DOUBLE INSULATION and REINFORCED INSULATION

SPACINGS and solid insulation forming BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION or REINFORCED INSULATION between ACCESSIBLE parts and HAZARDOUS LIVE parts shall meet the applicable requirements of 7.5.

DOUBLE INSULATION is composed of BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION, each of which shall meet the applicable requirements of 7.5.

Conformity is checked as specified in 7.5.

7.5 Insulation requirements

7.5.1 The nature of insulation

Measuring circuits are subjected to WORKING VOLTAGES and transient stresses from the circuit to which they are connected during measurement or test. When the measuring circuit is used to measure mains supplies or circuits directly connected to them, the transient stresses can be estimated by the location within the installation at which the measurement is performed. When the measuring circuit is used to measure any other electrical signal, the transient stresses should be considered by the OPERATOR to ensure that they do not exceed the capabilities of the probe assembly.

The requirements for insulation depend on:

- a) the required level of insulation (BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION, or REINFORCED INSULATION);
- b) the maximum transient overvoltage that may appear on the circuit, either as a result of an external event (such as a lightning strike or a switching transient), or as the result of the operation of the probe assembly;
- c) the WORKING VOLTAGE;
- d) the POLLUTION DEGREE of the micro-environment;
- e) insulation between circuits and ACCESSIBLE parts (see 7.2) or between separate circuits consists of SPACINGS, solid insulation, or a combination of SPACINGS and solid insulation.

SPACINGS are a combination of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES, which are specified in 7.5.2 and 7.5.3 so as to withstand the voltages that appear on the system for which the probe assembly is intended. Also, they are selected to take account of the intended environmental conditions and any protective devices fitted within the probe assembly or required by the manufacturer's instructions.

7.5.2 CLEARANCES

7.5.2.1 General

CLEARANCES are specified to withstand the maximum transient overvoltage that can be present on the circuit to which the probe assembly can be connected in NORMAL USE. If transient overvoltages cannot occur, CLEARANCES are based on the WORKING VOLTAGE.

The values for CLEARANCES given in Table 4 and Table 5 are based on absolute inhomogeneous field conditions. Reduced CLEARANCES may apply to constructions which are shaped in a way to create a more homogeneous condition, because the dielectric strength of an air gap is dependent on the shape of the electric field within the gap, as well as on the width of the gap.

No particular value can be specified for a reduced CLEARANCE for these more homogeneous constructions, but it can be tested by a voltage test (see 7.6). CLEARANCES which meet the values of Table 4 and Table 5 will meet the requirements for any construction and need not be tested by a voltage test, but can be checked by measurement alone.

If the probe assembly is RATED to operate at an altitude greater than 2 000 m, the values for CLEARANCES are multiplied by the applicable factor of Table 3.

Table 3 – Multiplication factors for CLEARANCES of probe assembly RATED for operation at altitudes up to 5 000 m

RATED operating altitude m	Multiplication factor
Up to 2 000	1,00
2 001 to 3 000	1,14
3 001 to 4 000	1,29
4 001 to 5 000	1,48

For BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION and REINFORCED INSULATION, the minimum CLEARANCE value for POLLUTION DEGREE 2 is 0,2 mm and for POLLUTION DEGREE 3 is 0,8 mm.

See Annex C for details of how to measure CLEARANCES.

CLEARANCES for CONNECTORS are defined in 7.4.2; CLEARANCES for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES are defined in 7.5.2.2; and CLEARANCES for probe assemblies which are not RATED for MEASUREMENT CATEGORIES are defined in 7.5.2.3.

Conformity is checked as specified in 7.4.2.4, 7.5.2.2 and 7.5.2.3.

7.5.2.2 CLEARANCES for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES

CLEARANCES for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES are specified in Table 4.

Table 4 – CLEARANCES for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES

Nominal AC RMS line-to-neutral or DC voltage of mains being measured V	CLEARANCE mm					
	BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION			REINFORCED INSULATION		
	MEASUREMENT CATEGORY II	MEASUREMENT CATEGORY III	MEASUREMENT CATEGORY IV	MEASUREMENT CATEGORY II	MEASUREMENT CATEGORY III	MEASUREMENT CATEGORY IV
≤ 50	0,04	0,10	0,50	0,10	0,32	1,4
> 50 ≤ 100	0,10	0,50	1,5	0,32	1,4	3,0
> 100 ≤ 150	0,50	1,5	3,0	1,4	3,0	6,0
> 150 ≤ 300	1,5	3,0	5,5	3,0	6,0	10,4
> 300 ≤ 600	3,0	5,5	8,0	6,0	10,4	15,0
> 600 ≤ 1 000	5,5	8,0	14,0	10,4	15,0	23,9
> 1 000 ≤ 1 500	8,0	11,0	18,0	16,0	22	36
> 1 500 ≤ 2 000	14,0	18,0	22,0	28,0	36	44
> 2 000 ≤ 3 000	18,0	22,0	25,0	36	44	50

Conformity is checked by inspection and measurement, or by the AC voltage test of 7.6.5.1 or the DC voltage test of 7.6.5.2 for probe assemblies stressed only by DC with a duration of at least 5 s, or the impulse voltage test of 7.6.5.3, using the test voltage of Table 11 for the required CLEARANCE.

7.5.2.3 CLEARANCES for probe assemblies which are not RATED for MEASUREMENT CATEGORIES

7.5.2.3.1 General

CLEARANCES for probe assemblies which are not RATED for MEASUREMENT CATEGORIES are calculated according to 7.5.2.3.2.

If they have either one of the following characteristics in a) or b), CLEARANCES are determined according to 7.5.2.3.3, and the larger of the two CLEARANCES is the required CLEARANCE:

- a) the WORKING VOLTAGE includes a recurring peak voltage that may include a periodic non-sinusoidal waveform or a non-periodic waveform that occurs with some regularity;
- b) the WORKING VOLTAGE has a frequency above 30 kHz.

7.5.2.3.2 CLEARANCE calculation

CLEARANCES for BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION are determined from the following formula:

$$D_{BI} = D_1 + F \times (D_2 - D_1)$$

where

D_{BI} is the CLEARANCE to determine;

F is a factor, determined from one of the equations:

$$F = (1,25 \times U_w/U_m) - 0,25 \quad \text{if } U_w/U_m > 0,2;$$

$$F = 0 \quad \text{if } U_w/U_m \leq 0,2;$$

where

$$U_m = U_w + U_t;$$

U_w = the maximum peak value of the WORKING VOLTAGE;

U_t = the maximum additional transient overvoltage;

D_1 and D_2 are values taken from Table 5 for U_m :

where

D_1 represents the CLEARANCE that would be applicable to a transient overvoltage with the shape of a $1,2 \times 50 \mu s$ impulse;

D_2 represents the CLEARANCE that would be applicable to the peak WORKING VOLTAGE without any transient overvoltage.

CLEARANCES for REINFORCED INSULATION are twice the values for BASIC INSULATION.

Conformity is checked by inspection and measurement, or by the AC voltage test of 7.6.5.1 with a duration of at least 5 s, or the DC voltage test of 7.6.5.2 for probe assemblies stressed only by DC with a duration of at least 5 s, or the impulse voltage test of 7.6.5.3, using the applicable test voltage from Table 11 for the required CLEARANCE.

Correction factors of Table 12 are applicable to the values of test voltages.

Table 5 – CLEARANCE values for the calculation of 7.5.2.3.2

Maximum voltage U_m V	CLEARANCE		Maximum voltage U_m V	CLEARANCE	
	D_1 mm	D_2 mm		D_1 mm	D_2 mm
14,1 to 266	0,010	0,010	4 000	3,00	3,80
283	0,010	0,010	4 530	3,53	4,80
330	0,010	0,010	5 660	4,99	7,15
354	0,012	0,013	6 000	5,50	7,90
453	0,030	0,030	7 070	6,84	9,55
500	0,040	0,040	8 000	8,00	11,0
566	0,053	0,053	8 910	9,37	12,9
707	0,081	0,097	11 300	13,0	17,7
800	0,10	0,13	14 100	16,8	23,2
891	0,12	0,19	17 700	21,8	29,9
1 130	0,22	0,36	22 600	29,2	39,2
1 410	0,43	0,66	28 300	37,6	51,3
1 500	0,50	0,76	35 400	50,8	66,9
1 770	0,77	1,04	45 300	68,0	89,2
2 260	1,26	1,55	56 600	85,0	115
2 500	1,50	1,80	70 700	111	148
2 830	1,83	2,2	89 100	148	190
3 540	2,54	3,16	100 000	170	215
Linear interpolation is allowed					

NOTE The following is an example calculation:

CLEARANCE D_{RI} for REINFORCED INSULATION for a WORKING VOLTAGE with peak value of 3 500 V and an additional transient voltage of 4 500 V (this can be expected within an electronic switching-circuit):

$$\text{Maximum voltage } U_m = U_w + U_t = 3\,500 + 4\,500 = 8\,000 \text{ V}$$

$$U_w / U_m = 3\,500 / 8\,000 = 0,44 > 0,2$$

$$\text{thus } F = (1,25 \times U_w / U_m) - 0,25 = (1,25 \times 3\,500 / 8\,000) - 0,25 = 0,297$$

Values derived from Table 5 at 8 000 V:

$$D_1 = 8,00 \text{ mm}, D_2 = 11,0 \text{ mm}$$

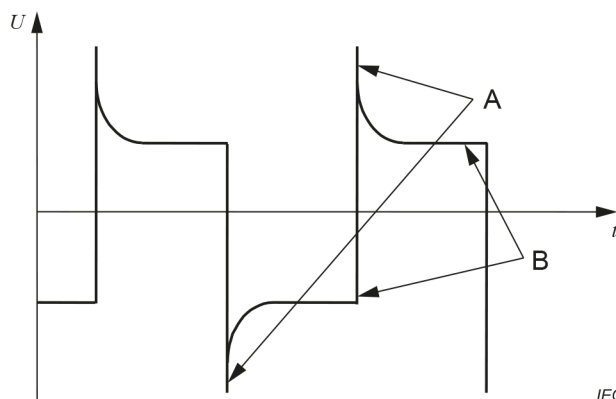
$$D_{BI} = D_1 + F \times (D_2 - D_1) = 8,00 + 0,297 \times (11,0 - 8,00) = 8,00 + 0,89 = 8,89 \text{ mm}$$

For REINFORCED INSULATION the value is doubled: $D_{RI} = D_{BI} \times 2 = 17,8 \text{ mm}$.

7.5.2.3.3 CLEARANCES for probe assemblies subjected to recurring peak voltages, or WORKING VOLTAGES with frequencies above 30 kHz, or both

CLEARANCES for BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION for probe assemblies subjected to recurring peak voltages with frequencies not exceeding 30 kHz shall meet the values of the second column of Table 6, using the recurring peak voltage as the index (see Figure 17 for an example of a recurring peak voltage).

NOTE In most practical recurring waveforms, the fundamental frequency has a substantially higher amplitude than the harmonics. Therefore, the fundamental frequency is used for determining whether the frequency of the waveform exceeds 30 kHz. However, the peak amplitude of the waveform, and not the peak amplitude of the fundamental component of the waveform, is used for determining SPACINGS. For more information, see Clause E.2 of IEC 60664-4:2005.



Key

A peak value of recurring voltage

B WORKING VOLTAGE value

Figure 17 – Example of recurring peak voltage

CLEARANCES for BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION for probe assemblies that are subjected to WORKING VOLTAGES with frequencies above 30 kHz shall meet the values of the third column of Table 6, using the peak value of the WORKING VOLTAGE as the index.

CLEARANCES for BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION for probe assemblies that may be subjected to both recurring peak voltages and WORKING VOLTAGES with frequencies above 30 kHz shall meet the higher of these requirements.

CLEARANCES for REINFORCED INSULATION are twice the values for BASIC INSULATION.

Conformity is checked by inspection and measurement.

Table 6 – CLEARANCES for BASIC INSULATION in probe assemblies subjected to recurring peak voltages or WORKING VOLTAGES with frequencies above 30 kHz

Voltage peak value V	CLEARANCE	
	Frequencies up to 30 kHz mm	Frequencies above 30 kHz mm
0 to 330	0,01	0,02
400	0,02	0,04
500	0,04	0,07
600	0,06	0,11
800	0,13	0,26
1 000	0,26	0,48
1 200	0,42	0,76
1 500	0,76	1,1
2 000	1,27	1,8
2 500	1,8	2,6
3 000	2,4	3,5
4 000	3,8	5,7
5 000	5,7	8
6 000	7,9	10
8 000	11	15
10 000	15,2	20
12 000	19	25
15 000	25	32
20 000	34	44
25 000	44	58
30 000	55	72
40 000	77	100
50 000	100	
Linear interpolation is allowed.		

7.5.3 CREEPAGE DISTANCES

CREEPAGE DISTANCES protect against tracking on the surface of an insulation, which is a long-term phenomenon. Therefore, they cannot be confirmed by voltage testing, but have to be measured as specified in Annex C.

CREEPAGE DISTANCES for BASIC INSULATION or SUPPLEMENTARY INSULATION for probe assemblies shall meet the applicable values of Table 7, based on the WORKING VOLTAGE which stresses the insulation.

Values for REINFORCED INSULATION are twice the values for BASIC INSULATION.

Coatings that meet the requirements of IEC 61010-1:2010, Annex H and IEC 61010-1:2010/AMD1:2016, Annex H when applied to the outer surfaces of printed wiring boards reduce the POLLUTION DEGREE of the coated area to POLLUTION DEGREE 1.

Conformity is checked by inspection and measurement.

Table 7 – CREEPAGE DISTANCES for BASIC INSULATION or SUPPLEMENTARY INSULATION

WORKING VOLTAGE AC RMS or DC	CREEPAGE DISTANCE				
	Printed wiring board material		Other insulating material		
	POLLUTION DEGREE		POLLUTION DEGREE		
	1 mm	2 mm	1 mm	2 mm	3 mm
V					
10	0,025	0,04	0,08	0,40	1,00
12,5	0,025	0,04	0,09	0,42	1,05
16	0,025	0,04	0,10	0,45	1,10
20	0,025	0,04	0,11	0,48	1,20
25	0,025	0,04	0,125	0,50	1,25
32	0,025	0,04	0,14	0,53	1,3
40	0,025	0,04	0,16	0,56	1,4
50	0,025	0,04	0,18	0,60	1,5
63	0,040	0,063	0,20	0,63	1,6
80	0,063	0,10	0,22	0,67	1,7
100	0,10	0,16	0,25	0,71	1,8
125	0,16	0,25	0,28	0,75	1,9
160	0,25	0,40	0,32	0,80	2,0
200	0,40	0,63	0,42	1,00	2,5
250	0,56	1,0	0,56	1,25	3,2
320	0,75	1,6	0,75	1,60	4,0
400	1,0	2,0	1,0	2,0	5,0
500	1,3	2,5	1,3	2,5	6,3
630	1,8	3,2	1,8	3,2	8,0
800	2,4	4,0	2,4	4,0	10,0
1 000	3,2	5,0	3,2	5,0	12,5
1 250	4,2	6,3	4,2	6,3	16
1 600	5,6	8,0	5,6	8,0	20
2 000	7,5	10,0	7,5	10,0	25
2 500	10,0	12,5	10,0	12,5	32
3 200	12,5	16	12,5	16	40
4 000	16	20	16	20	50
5 000	20	25	20	25	63
6 300	25	32	25	32	80
8 000	32	40	32	40	100
10 000	40	50	40	50	125
12 500	50	63	50	63	156
16 000	63	80	63	80	200
20 000	80	100	80	100	250
25 000	100	125	100	125	315
32 000	125	160	125	160	400
40 000	160	200	160	200	500
50 000	200	250	200	250	625
63 000	250	320	250	320	790
Linear interpolation is allowed.					

7.5.4 Solid insulation for probe assemblies

7.5.4.1 General

The term "solid insulation" is used to describe many different types of construction, including monolithic blocks of insulating material and insulation subsystems composed of multiple insulating materials, organized in layers or otherwise.

The electric strength of a thickness of solid insulation is considerably greater than that of the same thickness of air. The insulating distances through solid insulation are therefore typically smaller than the distances through air. As a result, electric fields in solid insulation are typically higher, and often are less homogeneous.

Solid insulation material may contain gaps or voids. When a solid insulation system is constructed from layers of solid materials, there are also likely to be gaps or voids between layers. These voids will perturb the electric field so that a disproportionately large part of the electric field is located in the void, potentially causing ionization within the void, resulting in partial discharge. These partial discharges will influence the adjacent solid insulation and may reduce its service life.

Solid insulation is not a renewable medium: damage is cumulative over the life of the equipment. Solid insulation is also subject to ageing and to degradation from repeated high voltage testing.

Conformity is checked as specified in 7.5.4.2 and 7.5.4.3.

7.5.4.2 Solid insulation for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES

7.5.4.2.1 General

Solid insulation for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES shall withstand the electrical and mechanical stresses that may occur in NORMAL USE and in all RATED environmental conditions (see 4.4) during the intended life of the probe assembly.

Conformity is checked by both of the following tests:

- a) *the impulse voltage test of 7.6.5.3 using the applicable test voltage of Table 8 or as an alternative, the AC voltage test of 7.6.5.1 using the applicable test voltage of Table 9 with a duration of at least 5 s;*
- b) *for probe assemblies stressed by AC or AC plus DC, the AC voltage test of 7.6.5.1, or for probe assemblies stressed only by pure DC, the DC voltage test of 7.6.5.2 using the test voltage determined by 7.5.4.2.2 with a duration of at least 1 min.*

NOTE Test a) checks the effects of transient overvoltages, while test b) checks the effects of long-term stress of solid insulation.

Table 8 – Impulse test voltages for testing electric strength of solid insulation for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES

Nominal AC RMS line-to-neutral or DC voltage of mains being measured V	Impulse test voltage V peak					
	BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION			REINFORCED INSULATION		
	MEASUREMENT CATEGORY II	MEASUREMENT CATEGORY III	MEASUREMENT CATEGORY IV	MEASUREMENT CATEGORY II	MEASUREMENT CATEGORY III	MEASUREMENT CATEGORY IV
≤ 50	500	800	1 500	800	1 280	2 400
> 50 ≤ 100	800	1 500	2 500	1 280	2 400	4 000
> 100 ≤ 150	1 500	2 500	4 000	2 400	4 000	6 400
> 150 ≤ 300	2 500	4 000	6 000	4 000	6 400	9 600
> 300 ≤ 600	4 000	6 000	8 000	6 400	9 600	12 800
> 600 ≤ 1 000	6 000	8 000	12 000	9 600	12 800	19 200
> 1 000 ≤ 1 500	8 000	10 000	15 000	13 500	17 900	27 100
> 1 500 ≤ 2 000	12 000	15 000	18 000	21 400	27 100	32 000
> 2 000 ≤ 3 000	15 000	18 000	20 000	27 100	32 000	36 000

Table 9 – AC test voltages for testing electric strength of solid insulation for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES

Nominal AC RMS line-to-neutral or DC voltage of mains being measured V	AC test voltage V					
	BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION			REINFORCED INSULATION		
	MEASUREMENT CATEGORY II	MEASUREMENT CATEGORY III	MEASUREMENT CATEGORY IV	MEASUREMENT CATEGORY II	MEASUREMENT CATEGORY III	MEASUREMENT CATEGORY IV
≤ 50	370	500	840	500	720	1 300
> 50 ≤ 100	500	840	1 400	720	1 300	2 200
> 100 ≤ 150	840	1 400	2 200	1 300	2 200	3 500
> 150 ≤ 300	1 400	2 200	3 300	2 200	3 500	5 100
> 300 ≤ 600	2 200	3 300	4 300	3 500	5 100	7 000
> 600 ≤ 1 000	3 300	4 300	6 600	5 100	7 000	10 000
> 1 000 ≤ 1 500	4 300	5 400	8 200	7 400	9 700	15 000
> 1 500 ≤ 2 000	6 600	8 200	9 700	12 000	15 000	18 000
> 2 000 ≤ 3 000	8 200	9 700	11 000	15 000	18 000	20 000

7.5.4.2.2 Long term stress test voltage value calculation

Test voltage values for testing long term stress of solid insulation are determined as follows:

The test voltage value for BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION is calculated with the following formula:

$$U_T = A \times U_N + B$$

where

U_T is the AC or DC test voltage;

U_N is the nominal AC RMS line-to-neutral or DC voltage of mains being measured;

A and B are parameters determined as follows:

when $U_N \leq 1\,000\text{ V}$ $A = 1$ and $B = 1\,200\text{ V}$;

when $U_N > 1\,000\text{ V}$ $A = 1,5$ and $B = 750\text{ V}$.

NOTE Parameter values up to 1 000 V are derived from 442.2.2 of IEC 60364-4-44:2007 and parameter values over 1 000 V are derived from 6.1.3.1 of IEC TS 62993:2017.

For REINFORCED INSULATION, the test voltage value is twice the value for BASIC INSULATION.

7.5.4.2.3 Constructional requirements

7.5.4.2.3.1 General

Solid insulation shall also meet the following requirements, as applicable:

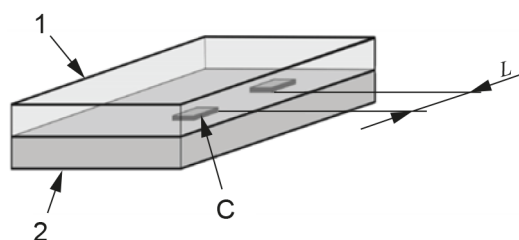
- 1) for solid insulation used as an ENCLOSURE or PROTECTIVE FINGERGUARD, the requirements of Clause 9;
- 2) for moulded and potted parts, the requirements of 7.5.4.2.3.2;
- 3) for insulating layers of printed wiring boards, the requirements of 7.5.4.2.3.3;
- 4) for thin-film insulation, the requirements of 7.5.4.2.3.4.

Conformity is checked as specified in 7.5.4.2.3.2 to 7.5.4.2.3.4, and in Clause 9, as applicable.

7.5.4.2.3.2 Moulded and potted parts

For BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION, and REINFORCED INSULATION, conductors located between the same two layers moulded together (see Figure 18, item L) shall be separated by at least the applicable minimum distance of Table 10 after the moulding is completed.

Conformity is checked by inspection and either by measurement of the separation or by inspection of the manufacturer's specifications.



IEC

Key

1 layer 1

2 layer 2

C conductor

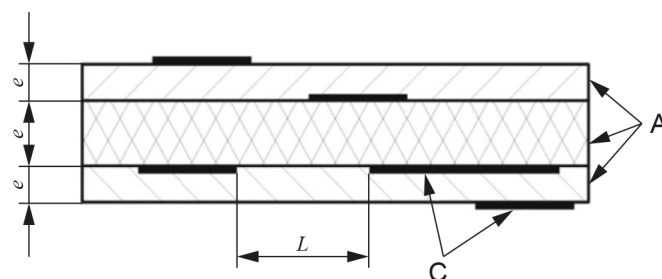
L distance between conductors

Figure 18 – Distance between conductors on an interface between two layers

7.5.4.2.3.3 Insulating layers of printed wiring boards

For BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION and REINFORCED INSULATION, conductors located between the same two layers (see Figure 19, item *L*) shall be separated by at least the applicable minimum distance of Table 10.

Conformity is checked by inspection and either by measurement of the separation or by inspection of the manufacturer's specifications.



Key

- L* distance between conductors on the same surface
- e* thickness
- A* layers
- C* conductors

Figure 19 – Distance between adjacent conductors along an interface of two layers

Table 10 – Minimum values for distance or thickness of solid insulation for probe assemblies RATED for MEASUREMENT CATEGORIES

Nominal AC RMS line-to-neutral or DC voltage <i>V</i>	Minimum thickness <i>e</i> ^b mm	Minimum distance <i>L</i> (see Figure 18 and Figure 19) ^a mm
≤ 300	0,4	0,4
> 300 ≤ 600	0,6	0,6
> 600 ≤ 1 000	1,0	1,0
^a These values apply for BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION and REINFORCED INSULATION.		
^b For voltages above 1 000 V, a partial discharge test should be used (see IEC 60664-1:2020, 6.4.6 for the test procedure).		

REINFORCED INSULATION of insulating layers of printed wiring boards (see Figure 19, item *A*) shall also have adequate electric strength through the respective layers. One of the following methods shall be used.

- a) The thickness of the insulation is at least the value set out in Table 10.

Conformity is checked by inspection and either by measurement of the separation or by inspection of the manufacturer's specifications.

- b) The insulation is assembled from at least two separate layers of printed wiring board materials, each of which is RATED by the manufacturer of the material for an electric strength of at least the applicable values for BASIC INSULATION of the test voltages and durations of 7.5.4.2.1.

Conformity is checked by inspection of the manufacturer's specifications.

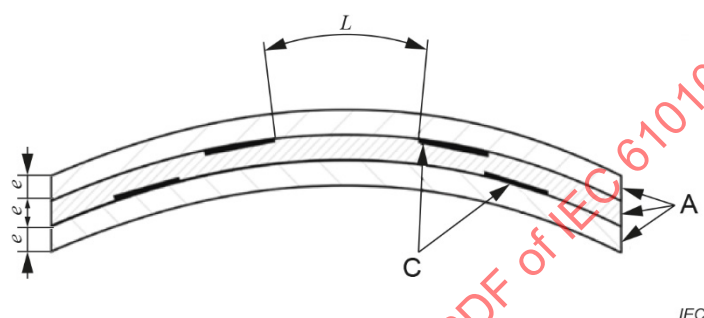
- c) The insulation is assembled from at least two separate layers of printed wiring board materials, and the combination of layers is RATED by the manufacturer of the material for an electric strength of at least the applicable values for REINFORCED INSULATION of the test voltages and durations of 7.5.4.2.1.

Conformity is checked by inspection of the manufacturer's specifications.

7.5.4.2.3.4 Thin-film insulation

For BASIC INSULATION, SUPPLEMENTARY INSULATION, and REINFORCED INSULATION, conductors located between the same two layers (see Figure 20, item L) shall be separated by at least the applicable SPACINGS of 7.5.2.2 and 7.5.3.

Conformity is checked by inspection and either by measurement of the separation or by inspection of the manufacturer's specifications.



Key

- L distance between adjacent conductors
 e thickness
 A layers of thin-film material such as tape and polyester film
 C conductors

NOTE There can be air present between the layers.

Figure 20 – Distance between adjacent conductors located between the same two layers

REINFORCED INSULATION through the layers of thin-film insulation shall also have adequate electric strength. One of the following methods shall be used.

- a) The thickness through the insulation is at least the value set out in Table 10.
Conformity is checked by inspection and either by measurement of the separation or by inspection of the manufacturer's specifications.
- b) The insulation consists of at least two separate layers of thin-film materials, each of which is RATED by the manufacturer of the material for an electric strength of at least the applicable values for BASIC INSULATION of the test voltages and durations of 7.5.4.2.1.
Conformity is checked by inspection of the manufacturer's specifications.
- c) The insulation consists of at least three separate layers of thin-film materials, any two of which have been tested to exhibit adequate electric strength.
Conformity is checked by the voltage tests of 7.5.4.2.1 a) and b) applied to two of the three layers for REINFORCED INSULATION.
For the purposes of these tests, a special sample can be assembled with only two layers of the material.

7.5.4.3 Solid insulation for probe assemblies which are not RATED for MEASUREMENT CATEGORIES

7.5.4.3.1 General

Solid insulation for probe assemblies which are not RATED for MEASUREMENT CATEGORIES shall withstand the electrical and mechanical stresses that may occur in NORMAL USE and in all RATED environmental conditions (see 4.4) during the intended life of the probe assembly.

Conformity is checked by both of the following tests:

- a) *The impulse voltage test of 7.6.5.3 using the applicable test voltage of Table 11, or as an alternative, the AC voltage test of 7.6.5.1 using the applicable test voltage of Table 11 with a duration of at least 5 s.*

The required CLEARANCE for Table 11 is determined by the following procedure:

- 1) the theoretically required CLEARANCE for BASIC INSULATION or SUPPLEMENTARY INSULATION is calculated according to 7.5.2.3;*
- 2) for REINFORCED INSULATION, CLEARANCE is twice the value for BASIC INSULATION.*

The minimum CLEARANCE for POLLUTION DEGREES 2 and 3 do not apply.

- b) *For probe assemblies stressed by AC or AC plus DC, the AC voltage test of 7.6.5.1 or for probe assemblies stressed only by pure DC, the DC voltage test of 7.6.5.2, using the test voltage determined as follows with a duration of at least 1 min:*

- 1) for BASIC INSULATION and SUPPLEMENTARY INSULATION, the test voltage is 1,5 times the WORKING VOLTAGE;*
- 2) for REINFORCED INSULATION, the test voltage is twice the value for BASIC INSULATION.*

NOTE Test a) checks the effects of transient overvoltages, while test b) checks the effects of long-term stress of solid insulation.

7.5.4.3.2 Constructional requirements

Solid insulation shall also meet the following requirements, as applicable:

- 1) for solid insulation used as an ENCLOSURE or PROTECTIVE FINGERGUARD, the requirements of Clause 9;*
- 2) for moulded and potted parts, the requirements of 7.5.4.2.3.2;*
- 3) for insulating layers of printed wiring boards, the requirements of 7.5.4.2.3.3, except that the applicable test voltages are determined using the procedure of 7.5.4.3.1 a) and b);*
- 4) for thin-film insulation, the requirements 7.5.4.2.3.4, except that the applicable SPACINGS are as set out in 7.5.2.3 and 7.5.3, and the applicable test voltages are determined using the procedure of 7.5.4.3.1 a) and b).*

Conformity is checked as specified in 7.5.4.2.3.2 to 7.5.4.2.3.4 with the test voltages of 7.5.4.3.1 a) and b), and Clause 9 as applicable.

7.6 Procedure for voltage tests

7.6.1 General

The following test procedures apply when carrying out TYPE TESTS, and deterioration of the test specimen may occur. It is possible that further use of the test specimen will not be appropriate.

Test equipment for the voltage tests is specified in IEC 61180:2016.

The reference point for the voltage tests is one or more of the following items a) to d), bonded together if more than one.

- a) Any ACCESSIBLE conductive part, except for any live parts permitted to be ACCESSIBLE because they do not exceed the values of 7.3.2 and any ACCESSIBLE conductive parts which are allowed to be HAZARDOUS LIVE by the exceptions given in 7.1 a) to 7.1 c).
- b) Any ACCESSIBLE insulating part of the ENCLOSURE, covered with metal foil everywhere except around CONNECTORS. For test voltages up to 10 kV AC peak or 10 kV DC, the distance from foil to CONNECTOR is not more than 20 mm. For higher voltages, the distance is the minimum to prevent flashover.
- c) ACCESSIBLE parts of controls with parts made of insulating material being wrapped in metal foil or having soft conductive material pressed against them.
- d) For testing CONNECTORS in unmated position, the test finger is applied to the external parts of the CONNECTOR in the least favourable position with the closest approach (see Figure 7 d)).

7.6.2 Humidity preconditioning

To ensure that the probe assembly does not become hazardous in the humidity conditions of 4.4, it is subjected to humidity preconditioning before the voltage tests of solid insulation. There is no humidity preconditioning before the voltage tests of CLEARANCES. The probe assembly is not operated during preconditioning.

If wrapping in foil is required by 7.6.1, the foil is applied after humidity preconditioning and recovery.

Electrical components, covers, and other parts which can be removed by hand are removed and subjected to the humidity preconditioning together with the main part.

Preconditioning is carried out in a humidity chamber containing air with a humidity of 93 % RH $\pm$ 3 % RH. The temperature of the air in the chamber is maintained at 40 °C $\pm$ 2 °C.

Before applying humidity, the probe assembly is brought to a temperature of 42 °C $\pm$ 2 °C, normally by keeping it at this temperature for at least 4 h before the humidity preconditioning.

The air in the chamber is stirred and the chamber is designed so that condensation will not precipitate on the probe assembly.

The probe assembly remains in the chamber for 48 h, after which it is removed and allowed a recovery period of 2 h under the environmental conditions of 5.3.1, after which parts removed (see third paragraph of this Subclause 7.6.2) are re-installed.

7.6.3 Conduct of tests

The tests are performed and completed within 1 h of the end of the recovery period after humidity preconditioning. The probe assembly is not operated during the tests.

Voltage tests are not made between two circuits, or between a circuit and an ACCESSIBLE conductive part, if they are connected to each other or not separated from each other.

PROTECTIVE IMPEDANCE in parallel with the insulation to be tested is disconnected.

When testing REINFORCED INSULATION, the test voltages specified can be applied to parts of circuits where two or more protective means are used in combination (see 7.4) and which are not required to withstand these test voltages. To avoid this, such parts may be disconnected during the tests, or the parts of circuits where REINFORCED INSULATION is required may be tested separately.

7.6.4 Test voltages

Voltage tests for solid insulation are applied using the values specified in 7.5.4.2 and 7.5.4.3.

Voltage tests for CLEARANCES are applied using the test voltage values of Table 11. The values of Table 11 are for test sites located at 2 000 m altitude. For other test site altitudes, the correction factors of Table 12 are applied to the values of Table 11 when testing CLEARANCES but not when testing solid insulation.

NOTE The electric testing of CLEARANCES will also stress the associated solid insulation.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

Table 11 – Test voltages based on CLEARANCES

Required CLEARANCE	Impulse 1,2/50 μs	AC RMS 50/60 Hz	AC peak 50/60 Hz or DC	Required CLEARANCE	Impulse 1,2/50 μs	AC RMS 50/60 Hz	AC peak 50/60 Hz or DC
mm	V peak	V	V	mm	V peak	V	V
0,010	330	230	330	16,5	14 000	7 600	10 700
0,025	440	310	440	17,0	14 300	7 800	11 000
0,040	520	370	520	17,5	14 700	8 000	11 300
0,063	600	420	600	18,0	15 000	8 200	11 600
0,1	806	500	700	19	15 800	8 600	12 100
0,2	1 140	620	880	20	16 400	9 000	12 700
0,3	1 310	710	1 010	25	19 900	10 800	15 300
0,5	1 550	840	1 200	30	23 300	12 600	17 900
1,0	1 950	1 060	1 500	35	26 500	14 400	20 400
1,4	2 440	1 330	1 880	40	29 700	16 200	22 900
2,0	3 100	1 690	2 400	45	32 900	17 900	25 300
2,5	3 600	1 960	2 770	50	36 000	19 600	27 700
3,0	4 070	2 210	3 130	55	39 000	21 200	30 000
3,5	4 510	2 450	3 470	60	42 000	22 900	32 300
4,0	4 930	2 680	3 790	65	45 000	24 500	34 600
4,5	5 330	2 900	4 100	70	47 900	26 100	36 900
5,0	5 720	3 110	4 400	75	50 900	27 700	39 100
5,5	6 100	3 320	4 690	80	53 700	29 200	41 300
6,0	6 500	3 520	4 970	85	56 610	30 800	43 500
6,5	6 800	3 710	5 250	90	59 400	32 300	45 700
7,0	7 200	3 900	5 510	95	62 200	33 800	47 900
7,5	7 500	4 080	5 780	100	65 000	35 400	50 000
8,0	7 800	4 300	6 030	110	70 500	38 400	54 200
8,5	8 200	4 400	6 300	120	76 000	41 300	58 400
9,0	8 500	4 600	6 500	130	81 300	44 200	62 600
9,5	8 800	4 800	6 800	140	86 600	47 100	66 700
10,0	9 100	4 950	7 000	150	91 900	50 000	70 700
10,5	9 500	5 200	7 300	160	97 100	52 800	74 700
11,0	9 900	5 400	7 600	170	102 300	55 600	78 700
11,5	10 300	5 600	7 900	180	107 400	58 400	82 600
12,0	10 600	5 800	8 200	190	112 500	61 200	86 500
12,5	11 000	6 000	8 500	200	117 500	63 900	90 400
13,0	11 400	6 200	8 800	210	122 500	66 600	94 200
13,5	11 800	6 400	9 000	220	127 500	69 300	98 000
14,0	12 100	6 600	9 300	230	132 500	72 000	102 000
14,5	12 500	6 800	9 600	240	137 300	74 700	106 000
15,0	12 900	7 000	9 900	250	142 200	77 300	109 400
15,5	13 200	7 200	10 200	264	149 000	81 100	115 000
16,0	13 600	7 400	10 500				

Linear interpolation is allowed.

**Table 12 – Correction factors according to test site altitude
for test voltages for CLEARANCES**

	Correction factor			
Test voltage peak	$\geq 327 \text{ V} < 600 \text{ V}$	$\geq 600 \text{ V} < 3\,500 \text{ V}$	$\geq 3\,500 \text{ V} < 25 \text{ kV}$	$\geq 25 \text{ kV}$
Test voltage RMS	$\geq 231 \text{ V} < 424 \text{ V}$	$\geq 424 \text{ V} < 2\,475 \text{ V}$	$\geq 2\,475 \text{ V} < 17,7 \text{ kV}$	$\geq 17,7 \text{ kV}$
Test site altitude m				
0	1,08	1,16	1,22	1,24
500	1,06	1,12	1,16	1,17
1 000	1,04	1,08	1,11	1,12
2 000	1,00	1,00	1,00	1,00
3 000	0,96	0,92	0,89	0,88
4 000	0,92	0,85	0,80	0,79
5 000	0,88	0,78	0,71	0,70
Linear interpolation is allowed.				

7.6.5 Test procedures

7.6.5.1 The AC voltage test

The voltage tester shall have a regulated output capable of maintaining the test voltage throughout the test within $\pm 3\%$ of the specified value. The waveform of the power frequency test voltage shall be substantially sinusoidal. This requirement is fulfilled if the ratio between the peak value and the RMS value is $\sqrt{2} \pm 3\%$.

The test voltage is raised uniformly from 0 V to the specified value within 5 s and held at that value for at least the specified time.

No flashover of CLEARANCES or breakdown of solid insulation shall occur during the test.

7.6.5.2 The DC voltage test

The voltage tester shall have a regulated output capable of maintaining the test voltage throughout the test within $\pm 3\%$ of the specified value. The DC test voltage shall be substantially free of ripple. This requirement is fulfilled if the ratio between the peak value of the voltage and the average value is $1,0 \pm 3\%$.

The DC test voltage is raised uniformly from 0 V to the specified value within 5 s and held at that value for at least the specified time.

No flashover of CLEARANCES or breakdown of solid insulation shall occur during the test.

7.6.5.3 The impulse voltage test

The test shall be conducted for five impulses of each polarity with an interval of at least 1 s between impulses. The impulse voltage test is carried out with a 1,2/50 μs waveform (see IEC 61180:2016, Figure 1). The wave shape of each impulse shall be observed.

When verifying CLEARANCES within the probe assembly by an impulse voltage test, it is necessary to ensure that the specified impulse voltage appears at the CLEARANCE.

No flashover of CLEARANCES or breakdown of solid insulation shall occur during the test, but partial discharges are allowed.

7.7 Constructional requirements for protection against electric shock

7.7.1 General

If a failure could cause a HAZARD,

- a) the security of wiring connections subject to mechanical stresses shall not depend on soldering;
- b) screws securing removable covers shall be captive if their length determines a SPACING between ACCESSIBLE conductive parts and HAZARDOUS LIVE parts;
- c) accidental loosening or freeing of the wiring, screws, etc., shall not cause ACCESSIBLE parts to become HAZARDOUS LIVE.

NOTE Screws or nuts with lock washers are not regarded as likely to become loose, nor are wires which are mechanically secured by more than soldering alone.

Conformity is checked by inspection and by measurement of SPACINGS.

7.7.2 Insulating materials

The following shall not be used as insulation for safety purposes:

- a) materials which can easily be damaged (for example, lacquer, enamel, oxides, anodic films);
- b) non-impregnated hygroscopic materials (for example, paper, fibres, fibrous materials).

Conformity is checked by inspection.

7.7.3 ENCLOSURES of probe assemblies with DOUBLE INSULATION or REINFORCED INSULATION

A probe assembly which relies on DOUBLE INSULATION or REINFORCED INSULATION throughout for protection against electric shock shall have an ENCLOSURE which surrounds all metal parts. This requirement does not apply to small metal parts such as nameplates, screws or rivets, if they are separated from parts which are HAZARDOUS LIVE by REINFORCED INSULATION or its equivalent.

ENCLOSURES or parts of ENCLOSURES made of insulating material shall meet the requirements for DOUBLE INSULATION or REINFORCED INSULATION.

Protection for ENCLOSURES or parts of ENCLOSURES made of metal shall be provided by one of the means from a) or b), except for parts where PROTECTIVE IMPEDANCE is used:

- a) an insulating coating or a barrier on the inside of the ENCLOSURE which shall surround all metal parts and all places where loosening of a part which is HAZARDOUS LIVE can cause it to touch a metal part of the ENCLOSURE;
- b) SPACINGS between the ENCLOSURE and parts which are HAZARDOUS LIVE that cannot be reduced below the values specified in 7.5 by loosening of parts or wires.

Conformity is checked by inspection and measurement and as specified in 7.5.

7.7.4 PROBE WIRE attachment

7.7.4.1 General

The attachment of the PROBE WIRE to the probe body and to the equipment (or to the CONNECTORS if the attachment is not fixed) shall withstand forces likely to be encountered in NORMAL USE without damage which could cause a HAZARD. Solder alone, without mechanical gripping, shall not be used for strain relief. The insulation of the PROBE WIRE shall be mechanically secured to avoid retraction.

Conformity is checked by inspection and by applying the tests of 7.7.4.2 to 7.7.4.4. After the tests,

- a) the insulation of the PROBE WIRE shall not have been cut or torn, and shall not have moved more than 2 mm in the bushing;*
- b) SPACINGS shall not have been reduced below the applicable values of 7.5.2 and 7.5.3;*
- c) the PROBE WIRE shall pass the applicable test of 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b);*
- d) no more than 75 % of the copper strands of the PROBE WIRE shall be broken.*

NOTE For test purposes, it can be useful to prepare a special sample of the probe, manufactured in all respects like the probe being investigated but in which no solder has been applied.

7.7.4.2 Pull test

With the probe body or equipment or CONNECTOR clamped so that it cannot move and any soldered connection is severed, the PROBE WIRE is subjected for 1 min to a steady axial pull at the values shown in a) or b) below:

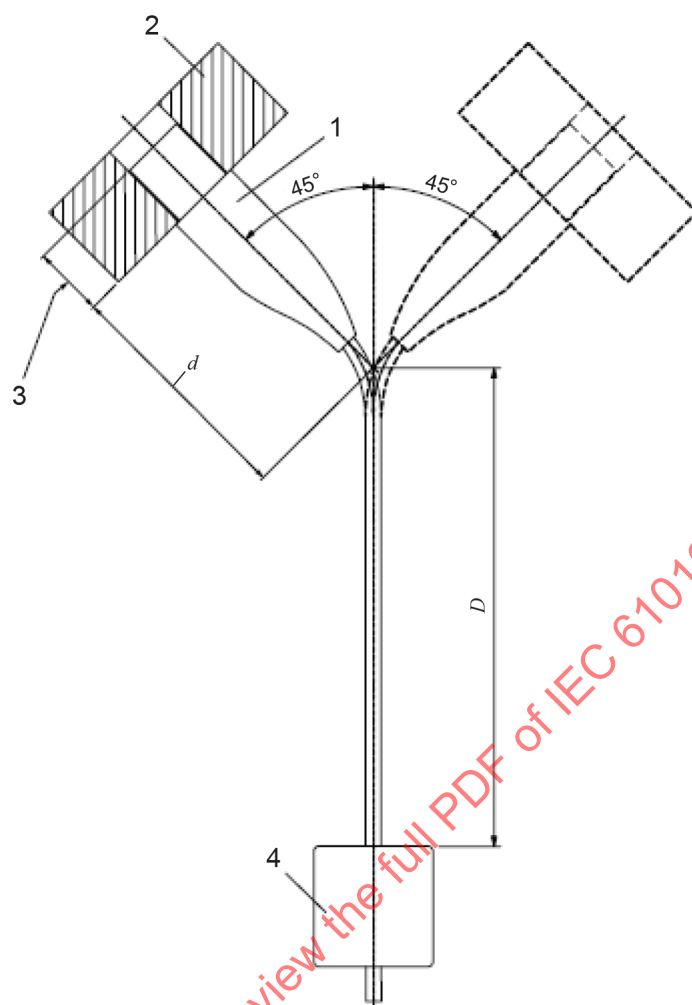
- a) for probe bodies and for locking CONNECTORS, twice the pull force value from Table 13;*
- b) for non-locking CONNECTORS, twice the pull force value from Table 13 or four times the axial pull force required to disconnect the CONNECTOR, whichever is less.*

7.7.4.3 Flexing test

CONNECTORS shall be subjected to a flexing test in an apparatus similar to that shown in Figure 21.

The CONNECTOR is fixed to the oscillating member of the apparatus so that, when this is at the midpoint of its travel, the axis of the flexible PROBE WIRE, where it enters the CONNECTOR, is vertical and passes through the axis of oscillation.

The oscillating member is, by variation of distance d shown in Figure 21, so positioned that the flexible PROBE WIRE makes a minimum lateral movement when the oscillating member of the test apparatus is moved over its full travel.



IEC

Key

$D > 300$ mm

1 CONNECTOR

2 part of oscillating member for fixing the CONNECTOR

3 depth specified for the shroud of corresponding equipment TERMINAL

4 weight

Figure 21 – Flexing test

The PROBE WIRE is loaded with a weight such that the force from Table 13 is applied.

The oscillating member is moved to each side of vertical through a total angle of 90° (45° on each side of vertical). The total number of flexings is 5 000. The rate of flexing is 60 per minute. A complete cycle is two flexings.

CONNECTORS with PROBE WIRE of nominally circular cross-sectional area are rotated approximately 90° around the vertical axis within the oscillating member after 2 500 flexings; CONNECTORS with flat flexible PROBE WIRE are not so rotated, and are only flexed in a direction perpendicular to the thinner dimension of the cross-section.

If a HAZARD can result from the breaking of a conductor or a short-circuit between conductors, a current equal to the RATED current of the probe assembly is passed through each conductor, the voltage between them being the RATED voltage. During the test, there shall be no interruption of the test current and no short-circuit between the conductors.

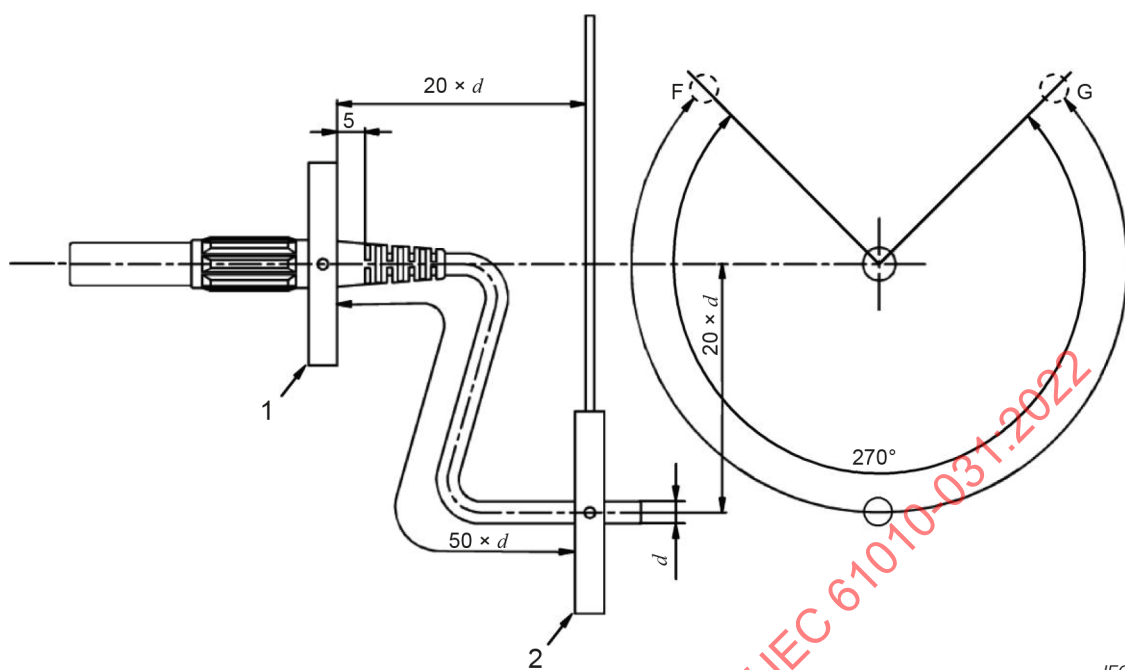
Table 13 – Pull forces for PROBE WIRE attachment tests

Cross sectional area of the conductor (a) mm ²	Pull force N
0,25	2,5
0,50	5
1,0	10
2,5	18
4	25
6	30
10	40
16	45
Linear interpolation is allowed. For PROBE WIRES with multiple conductors, the cross-sectional area (a) is calculated as the sum of the cross-sectional areas of the individual conductors. For the purpose of this calculation, the cross-sectional area of any shield is ignored.	

7.7.4.4 Rotational flexing test

The probe assembly is mounted in the test fixture as shown in Figure 22, so that the fixed clamp holds the probe body, CONNECTOR, or equipment with at least 5 mm of the solid portion protruding through the clamp. The rotating clamp is attached to the PROBE WIRE at a point 50 times the diameter of the PROBE WIRE, measured along the surface of the PROBE WIRE from the fixed clamp. The rotating clamp rotates in a plane at a distance equal to 20 times the diameter of the PROBE WIRE from the fixed clamp. The rotating clamp is rotated from point F to point G and back to point F (one complete oscillation) at a rate of 20 oscillations per minute for a total of 250 swings. The probe body or CONNECTOR is turned 90° about its axis and the test continued for a further 250 oscillations.

Dimensions in millimetres



Key

- d diameter of PROBE WIRE
- F start point, end point
- G middle point ($F + 270^\circ$)
- 1 fixed clamp
- 2 rotating clamp

Figure 22 – Rotational flexing test

8 Protection against mechanical HAZARDS

Handling of a probe assembly or an accessory during NORMAL USE shall not lead to a HAZARD.

Easily touched edges, projections, etc. should be smooth and rounded so as not to cause injury. This does not apply to PROBE TIPS.

Conformity is checked by inspection.

9 Resistance to mechanical stresses

9.1 General

Probe assemblies shall not cause a HAZARD when subjected to mechanical stresses likely to occur in NORMAL USE. To achieve this requirement, probe assemblies shall have adequate mechanical strength, components shall be reliably secured and electrical connections shall be secure.

Conformity is checked by performing the tests of 9.2 to 9.4. The probe assembly is not operated during the tests.

After completion of the tests, the probe assembly shall pass the applicable test of 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b) without humidity preconditioning and is inspected to check that:

- a) *parts which are HAZARDOUS LIVE have not become ACCESSIBLE;*
- b) *ENCLOSURES show no cracks which could cause a HAZARD;*
- c) *SPACINGS are not less than their permitted values and the insulation of internal wiring remains undamaged;*
- d) *PROTECTIVE FINGERGUARDS have not been damaged or loosened.*

Damage to the finish, small dents which do not reduce SPACINGS below the applicable values of 7.5.2 and 7.5.3, and small chips which do not adversely affect the protection against electric shock or moisture, are ignored.

9.2 Rigidity test

If the probe assembly produces an appreciable amount of heat, the probe assembly is operated under the reference test conditions of 5.3, except that the ambient temperature is 40 °C or the maximum RATED ambient temperature if higher. The temperature of parts of the ENCLOSURE is measured during this treatment.

The probe assembly, not energized, is stored for 7 h at a temperature of 70 °C. However, if during the previous operative treatment, a higher temperature is measured, the storage temperature is to be 10 °C above that measured temperature. If the probe assembly contains components which can be damaged by this treatment, an empty ENCLOSURE may be treated, followed by assembly of the probe at the end of the treatment.

Within 2 min of the end of the non-operative treatment, the probe assembly is held firmly against a rigid support and subjected to a force of 20 N applied by the hemispherical end of a hard rod of 12 mm diameter. The rod is applied three times to any part of the probe assembly which is ACCESSIBLE when the probe assembly is ready for use, and which could cause a HAZARD if distorted.

9.3 Drop test

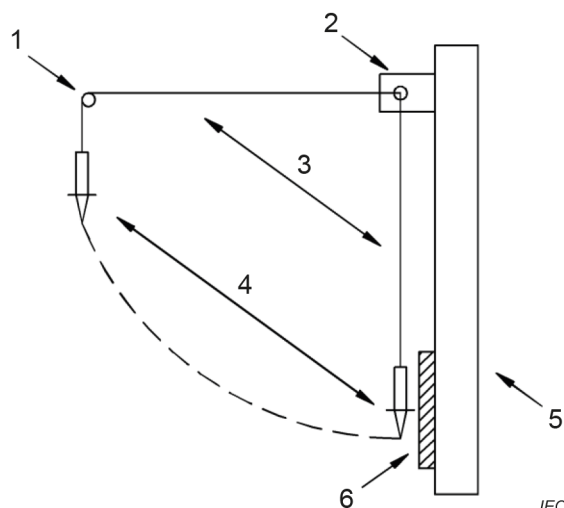
Non-metallic ENCLOSURES of a probe assembly with a minimum RATED ambient temperature below 2 °C are cooled to the minimum RATED ambient temperature, then tested within 2 min.

Three samples of the probe assembly are each dropped three times through a height of 1 m onto a 50 mm thick hardwood board having a density of more than 700 kg/m³, lying flat on a rigid base such as concrete. For each sample, the three tests are carried out so as to apply the impact to different points on the probe body.

9.4 Impact swing test

Non-metallic probe bodies with a minimum RATED ambient temperature below 2 °C are cooled to the minimum RATED ambient temperature, then tested within 2 min.

The probe body is subjected to one impact against a 50 mm thick hardwood board having a density of more than 700 kg/m³ fixed to a solid wall, when swinging as a pendulum by its PROBE WIRE (see Figure 23). The height of the drop is 2 m, or the PROBE WIRE length if shorter.



Key

- | | |
|--------------------|------------------|
| 1 start point | 4 probe body |
| 2 suspension point | 5 wall |
| 3 PROBE WIRE | 6 hardwood board |

Figure 23 – Impact swing test

10 Temperature limits

The temperature of easily touched surfaces shall not exceed the values of Table 14 in NORMAL CONDITION, and 105 °C in SINGLE FAULT CONDITION, at an ambient temperature of 40 °C.

Easily touched surfaces of probe assemblies RATED for a maximum ambient temperature above 40 °C are permitted to exceed the values of Table 14 in NORMAL CONDITION, and to exceed 105 °C in SINGLE FAULT CONDITION, by not more than the amount by which the maximum RATED temperature exceeds 40 °C.

If easily touched heated surfaces are necessary for functional reasons, they are permitted to exceed the values of Table 14, but shall be recognizable as such by appearance or function, or shall be marked with symbol 6 of Table 1 (see 6.2).

Table 14 – Surface temperature limits in NORMAL CONDITION

Part	Limit °C
Metal	55
Non-metallic materials	70
PROBE WIRES	75

Conformity is checked by inspection of the probe assembly under reference test conditions and in the position of NORMAL USE (see 5.3.2). Temperatures are measured when steady state has been attained. The maximum temperature of a part is determined by adding the measured temperature rise of the part to the maximum ambient temperature (40 °C or the maximum RATED ambient temperature if higher, see 4.4).

11 Protection against HAZARDS from fluids

11.1 Cleaning

If a cleaning or decontamination method is specified by the manufacturer, this shall not cause a direct safety HAZARD, an electric shock HAZARD, or a HAZARD resulting from corrosion or other weakening of structural parts associated with safety. The cleaning method and any decontamination method shall be described in the documentation (see 6.4.3).

Conformity is checked by cleaning the probe assembly three times according to the manufacturer's instructions. If, immediately after this treatment, there are any signs of wetting of parts likely to cause a HAZARD, the probe assembly shall pass the applicable test of 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b) (without humidity preconditioning) and ACCESSIBLE parts shall not exceed the levels of 7.3.2. If a decontamination method is specified, this method is applied once.

11.2 Specially protected probe assemblies

If the probe assembly is RATED and marked by the manufacturer as having a protected ENCLOSURE according to the stated degrees of protection of IEC 60529, it shall adequately resist the ingress of solid foreign objects and water which could lead to a HAZARD.

Conformity is checked by inspection and by subjecting the probe assembly to the appropriate treatment of IEC 60529, after which the probe assembly shall pass the applicable test of 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b) (without humidity preconditioning) and ACCESSIBLE parts shall not exceed the levels of 7.3.2.

12 Components

12.1 General

If safety aspects are addressed by components, these components shall be used in accordance with their specified RATING unless a specific exception is made. They shall conform to one of the following a) to d).

- a) All applicable safety requirements of relevant IEC International Standards. Conformity to other requirements of the component standard is not required. If necessary for the application, components shall be subjected to the tests of this document, except that it is not necessary to carry out identical or equivalent tests already performed to check conformity to the component standard.
- b) The requirements of this document and, where necessary for the application, any additional applicable safety requirements of the relevant IEC component standard.
- c) If there is no relevant IEC International Standard, the requirements of this document.
- d) Applicable safety requirements of a non-IEC standard which are at least as stringent as those of the relevant IEC International Standard, provided that the component has been approved to the non-IEC standard by a recognized testing authority.

Tests performed by a recognized testing authority which confirm conformity with all applicable safety requirements need not be repeated, even if the tests were performed using a non-IEC standard.

Conformity is checked by inspection, and if necessary, by test.

12.2 Fuses

Fuses in probe assemblies may be used to provide protection to the user against arc explosions or burns, or they may be used to protect the equipment to which the probes are connected.

If a fuse is installed in a probe assembly, it shall have a voltage RATING at least as high as the highest RATED voltage of the probe assembly, and an appropriate breaking capacity and current RATING for the intended application of the probe assembly (see also 6.1.3). If the probe assembly is RATED for both AC and DC, the AC and DC breaking capacities shall be individually determined, and the fuse shall meet the RATED voltage and breaking capacity for each case.

Conformity is checked by inspection.

12.3 PROBE WIRE

12.3.1 General

PROBE WIRE shall be suitable for its intended use in NORMAL CONDITION and in SINGLE FAULT CONDITION.

Conformity is checked as specified in 12.3.2 to 12.3.6.

12.3.2 RATING of PROBE WIRE

PROBE WIRES shall be RATED for the maximum voltage and current of NORMAL USE and shall withstand the voltage test for the highest RATED voltage. Conductors shall be separated from ACCESSIBLE surfaces by DOUBLE INSULATION or REINFORCED INSULATION, based on the voltage values from a), b) or c).

- a) For Type A, Type E and Type F probe assemblies, 125 V or the highest RATED voltage of the probe assembly, whichever is greater.
- b) For Type B probe assemblies,
 - 1) RATED for voltages up to 1 000 V AC RMS or 1 500 V DC, 125 V or the highest RATED voltage of the probe assembly, whichever is greater;
 - 2) RATED for voltages above 1 000 V AC RMS or 1 500 V DC, 500 V or the highest RATED voltage of the probe assembly divided by the divider ratio, whichever is greater.

For Type B probe assemblies under this b) 2), symbol 7 of Table 1 shall be marked on the probe assembly and a warning shall be provided in the documentation of the possibility that the PROBE WIRE will not provide adequate protection if it comes into contact with the circuit under test (see 6.4.3 l)).
- c) For Type D probe assemblies, 125 V.

A wear indicator is highly recommended (see also 6.4.3 j)). Insulation of PROBE WIRES which have a wear indicator shall meet the requirements for BASIC INSULATION when the wear indicator has become visible.

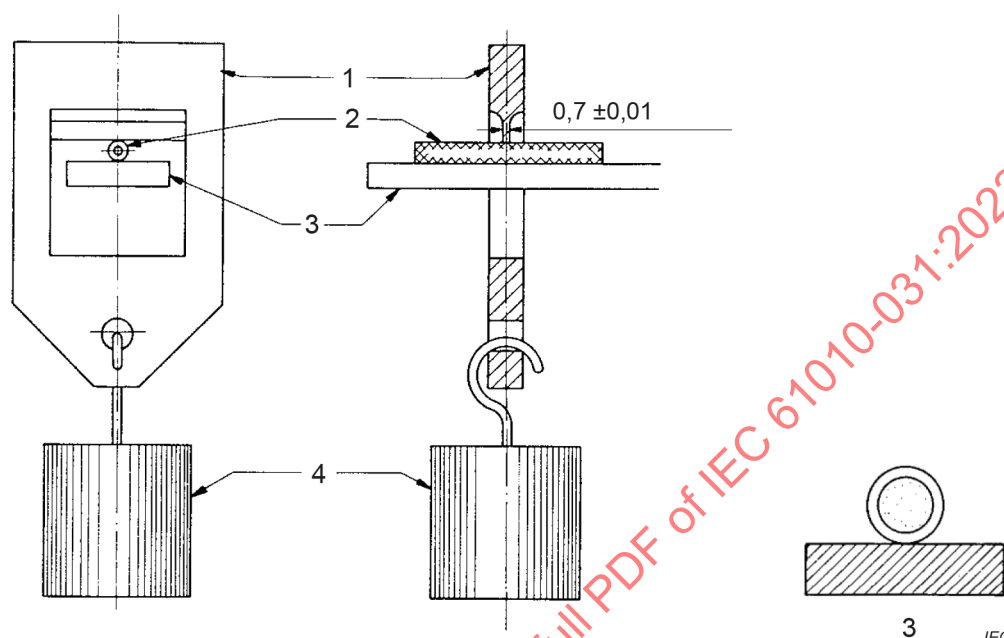
Conformity is checked by inspection, and by the applicable test of 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b) for REINFORCED INSULATION. If the insulation includes a wear indicator, then the voltage test is repeated with the test voltage value for BASIC INSULATION after sufficient insulation has been removed from the cable to make the wear indicator just visible (see also 6.2 and 6.4.3 l)).

NOTE For the purposes of this test, the wear indicator can be made visible by slicing thin layers from the insulation, by abrasion, or by manufacturing special samples of the cable without the outer insulating layer.

12.3.3 Pressure test at high temperature for insulations

For each PROBE WIRE to be tested, three adjacent samples are taken from a PROBE WIRE having a length of 150 mm to 300 mm. The length of each sample is 50 mm to 100 mm. The conductors of flat PROBE WIRES without sheaths are not separated.

The indentation device is shown in Figure 24, and consists of a rectangular blade with an edge $0,70 \text{ mm} \pm 0,01 \text{ mm}$ wide, which can be pressed against the sample. Each sample is placed in the position shown in Figure 24. A flat cord without a sheath is laid on its flat side. Samples are fixed on the support in such a manner that they do not curve under the pressure of the blade. The force is applied in a direction perpendicular to the axis of the sample; the blade is also perpendicular to the axis of the sample.



Key

- 1 Testing frame
- 2 Sample
- 3 Supports
- 4 Weight

Figure 24 – Indentation device

The compressing force which is exerted by the blade upon the sample is given by the formula:

$$F = 0,6 \times \sqrt{(2 \times d \times e - e^2)}$$

where

F is the compressing force in newtons;

e is the mean value of the thickness of the insulation of the sample;

d is the mean value of the outer diameter of the sample.

e and d are both expressed in millimetres, to one decimal place, and measured on a thin slice cut from the end of the test piece.

The test is carried out in air (i.e. in an air oven). The temperature of the air is maintained continuously at a temperature of $100 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3 \text{ }^{\circ}\text{C}$. The loaded samples are kept in the test position for 4 h. Following this, the samples are rapidly cooled which may be carried out by spraying the sample with cold water on the spot where the blade is pressing. The sample is removed from the apparatus when it has cooled to a temperature where recovery of the insulation no longer occurs. The sample is then cooled further by immersion in cold water.

Conformity is checked by the applicable test of 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b) for REINFORCED INSULATION (without humidity preconditioning).

12.3.4 Tests for resistance of insulation to cracking

Four samples of suitable length are cut from two sections of the PROBE WIRE separated by at least 1 m.

Two samples are tautly wound and fixed, at ambient temperature, on individual mandrels to form a close helix. The diameter of the mandrel and the number of turns are given in Table 15.

Table 15 – Diameter of mandrel and numbers of turns

Outer diameter of the PROBE WIRE (<i>d</i>) mm	Mandrel diameter mm	Number of turns
$d \leq 2,5$	5	6
$2,5 < d \leq 4,5$	9	6
$4,5 < d \leq 6,5$	13	6
$6,5 < d \leq 9,5$	19	4
$9,5 < d \leq 12,5$	40	2

These two samples, on their mandrels, are placed in an air oven pre-heated to a temperature of $100\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$. The samples are maintained at the specified temperature for 1 h. After the samples have been allowed to return to approximately ambient temperature, they are examined while still on the mandrel.

The other two samples are conditioned in a cold chamber for 4 h at $-10\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$. The test is to be performed in the cold chamber where space and mounting means are available in the chamber. Where this is not practical, it is appropriate to remove a sample and a mandrel from the test chamber and perform the test outside the chamber. In either case, the winding is to be completed within 30 s of the time that the cold chamber is opened. The winding is to be done at a rate of about 3 s per turn ($18\text{ s} \pm 3\text{ s}$ for six turns), and successive turns are to be in contact with one another.

Flat PROBE WIRES are to be wrapped in a U-bend in which the sample is in contact with a mandrel having a diameter of twice the minor axis diameter of the sample for minimum 180° .

Insulated conductors as well as the finished PROBE WIRE are to be tested separately.

Circumferential depressions in the outer surface indicate cracks on the inside surface of the insulation or jacket of most materials. Circumferential depressions in a fluoropolymer surface are yield marks (locally stronger points) rather than indicators of cracking.

After this conditioning, the samples shall show no cracks when examined with normal or corrected vision without magnification, and shall meet the requirements for solid insulation.

Conformity is checked by inspection and by the applicable test of 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b) for REINFORCED INSULATION (without humidity preconditioning).

12.3.5 Voltage test

Six lengths of insulated PROBE WIRE or insulated conductors removed from a jacketed wire are to be tested for each specimen of wire to be evaluated. Each sample is 600 mm in length. Three of the samples are to be tested in an unaged condition. The other three samples are to be tested after air oven conditioning.

The three straight samples intended for oven ageing are to be conditioned in a circulating air oven pre-heated to a temperature $100\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$. The test piece shall be maintained at the specified temperature for 1 h.

After air oven conditioning, the three specimens are to be cooled to room temperature in still air for a period of 16 h to 96 h before testing. After the cooling period, both the unaged and oven-conditioned samples are to be tested. The centre 300 mm of each sample is to be wrapped with metal foil.

Except for flat PROBE WIRES, the foil-wrapped centre section of each sample is to then be wrapped closely for six complete turns around a metal mandrel having a diameter of two times the outside diameter of the specimen or 5 mm, whichever is larger. The end of each resulting helix is to be twisted loosely together or fastened together with tape to prevent unwinding. Specimens of flat wires are to be wrapped in a U-bend in which the specimen is in contact with a mandrel having a diameter of twice the minor axis diameter of the specimen for 180° minimum.

The applicable test of 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b) for REINFORCED INSULATION (without humidity preconditioning) is then performed. The test voltage is applied between the conductor of the test specimen and the metal mandrel. After 1 min at the specified test voltage, the test voltage is increased at a rate not exceeding 500 V/s until dielectric breakdown occurs. If dielectric breakdown does not occur, breakdown voltage can be considered as twice the value in 7.5.4.2.1 b) or 7.5.4.3.1 b) (or 10 kV). The dielectric breakdown voltage values are recorded separately for unaged specimens and oven-aged specimens. The average of the dielectric breakdown voltage values is calculated and recorded separately for unaged specimens and oven-aged specimens.

Samples of both unaged and oven-aged specimens shall comply with the following:

- a) unaged and oven-aged samples shall withstand the test voltage without breakdown for 1 min, and*
- b) the average dielectric breakdown value of oven-aged samples shall not be less than 50 % of the average breakdown value of unaged samples.*

Conformity is checked by inspection and test.

12.3.6 Tensile test

12.3.6.1 General

These tests are to determine the tensile strength and elongation at break of the insulating material (exclusive of any semi-conducting layers) of the PROBE WIRE in the condition as manufactured (i.e., without any ageing treatment) and after an accelerated ageing treatment.

For the unaged samples, the median value of the tensile strengths shall be at least 7 N/mm^2 and the samples shall exhibit a median value of elongation of at least 100 % before they break. For the aged samples, the median value of the tensile strengths shall be at least 70 % of the result for unaged samples, and the samples shall exhibit a median value of elongation of at least 45 % of the result of the unaged samples before they break.

After the test conditioning and procedure of 12.3.6.2 to 12.3.6.6, conformity is checked by calculation of the tensile strength and the elongation at break respectively and the median value of the result is determined.

12.3.6.2 Sampling

The samples selected for the ageing treatment are from positions adjacent to the samples used for the test without ageing and the tensile tests on the aged and unaged test pieces are made in immediate succession.

One section of each core to be tested is taken of sufficient size to provide a minimum of ten samples, five each for the tensile tests without ageing and five each for the tensile tests after the ageing treatment, bearing in mind that a 100 mm length is needed for the preparation of each sample. The cores of flat cords are not separated. Any sample that shows signs of mechanical damage is not used for the test.

12.3.6.3 Preparation and conditioning of samples

The section of core is cut into ten samples, each approximately 100 mm long and the conductor is removed, care being taken not to damage the insulation. The samples are marked to identify the section from which they were prepared and their relative positions in the section.

The centre 20 mm shall be marked immediately before the tensile test.

12.3.6.4 Determination of cross-sectional area

At the middle of the section being used to prepare the samples, a piece is taken to determine the cross-sectional area A by the following method (for samples with a round shape).

$$A = \pi \times (d - e) \times e$$

where

e is the mean value of the thickness of the insulation;

d is the mean value of the outer diameter of the test piece.

For samples which are to be aged, the cross-sectional area is determined before the ageing treatment.

12.3.6.5 Ageing treatment

The five samples intended for oven ageing are to be conditioned in a circulating air oven pre-heated to a temperature of $100\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$. The test piece is maintained at the specified temperature for 1 h, and then allowed to cool to the temperature specified in 12.3.6.6.

12.3.6.6 Tensile testing procedure

The test is carried out at a temperature of $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$.

The grips of the tensile testing machine may be either of a self-tightening type or not. The distance between the grips is:

- a) 50 mm for tubes, if tested with self-tightening grips;
- b) 85 mm for tubes, if tested with non-self-tightening grips.

The rate of separation shall be $250\text{ mm/min} \pm 50\text{ mm/min}$ and, in case of doubt, $25\text{ mm/min} \pm 5\text{ mm/min}$.

NOTE Many failures when tested at 250 mm/min can create a doubt.

For each sample, the maximum tensile force during the test is measured and recorded, and the distance between the two reference marks at the breaking point is measured and recorded.

One test result from the five aged samples and one test result from the five unaged samples may be ignored.

13 Prevention of HAZARD from arc flash and short-circuits

13.1 General

When a PROBE TIP or SPRING-LOADED CLIP temporarily bridges two high-energy conductors at different potentials, it could cause a high current to flow through the PROBE TIP or SPRING-LOADED CLIP which could become hot and melt. This could cause burns to an OPERATOR or a bystander.

If the bridge is opened (by OPERATOR action, melting, or other event) while the high current is flowing through the PROBE TIP or SPRING-LOADED CLIP, arcing could occur. The arcing will ionize the air, permitting continued current flow in the vicinity of the PROBE TIP or SPRING-LOADED CLIP. If there is sufficient available energy, then the ionization of the air will continue to spread and the flow of current through the air will continue to increase. The result is an arc flash, which is similar to an explosion, and can cause injury or death to an OPERATOR or a bystander.

PROBE TIPS and SPRING-LOADED CLIPS shall be constructed to reduce the risk of short-circuits and arc flashes.

Conformity is checked as specified in 13.2.

13.2 Exposed conductive parts

The exposed conductive part of a PROBE TIP or jaws shall be constructed as follows:

- a) For probe assemblies except for SPRING-LOADED CLIPS RATED for MEASUREMENT CATEGORY III or IV:
 - 1) when RATED for MEASUREMENT CATEGORY III or IV, the exposed conductive part of a PROBE TIP shall not exceed 4 mm in length;
 - 2) when RATED for use in special applications where the energy levels will not support arc flash or fire but not RATED for any MEASUREMENT CATEGORY, the exposed conductive part of a PROBE TIP shall not exceed 80 mm;
 - 3) when RATED for MEASUREMENT CATEGORY II, and for other probe assemblies not covered by items 1) and 2), above, the exposed conductive part of a PROBE TIP or jaw shall not exceed 19 mm.
- b) For SPRING-LOADED CLIPS RATED for MEASUREMENT CATEGORY III or IV:
 - 1) in closed position, the exposed ACCESSIBLE conductive parts shall not exceed 4 mm in all directions;
 - 2) in open position,
 - i) the length of the exposed ACCESSIBLE conductive parts of SPRING-LOADED CLIPS with one hook shall not exceed 10 mm,
 - ii) the outer surfaces of SPRING-LOADED CLIPS with more than one hook or jaw shall not be conductive.

Requirements of 13.2 a) and 13.2 b) do not apply to Type E probes assemblies, provided the two conductors of the probe assembly are separated from each other by high impedance.

Conformity is checked by inspection and measurement of the exposed conductive parts of the PROBE TIP or jaws as follows:

- a) *spring-loaded parts covering the conductive part of a PROBE TIP are retracted before the measurements are made;*
- b) *PROBE TIPS with moving parts other than spring-loaded parts which change the RATING and the markings of the probe assembly are evaluated in each position;*
- c) *PROBE TIPS with removable parts which change the RATING and the markings of the probe assembly are evaluated when the part is removed, partially removed and not removed (see also 6.1.1).*

Annex A (normative)

Measuring circuits for touch current (see 7.3)

NOTE Annex A is based on IEC 60990:2016, which specifies procedures for measuring touch-current, and also specifies the characteristics for test voltmeters.

A.1 Measuring circuits for AC with frequencies up to 1 MHz and for DC

The current is measured with the circuit of Figure A.1. The current is calculated from:

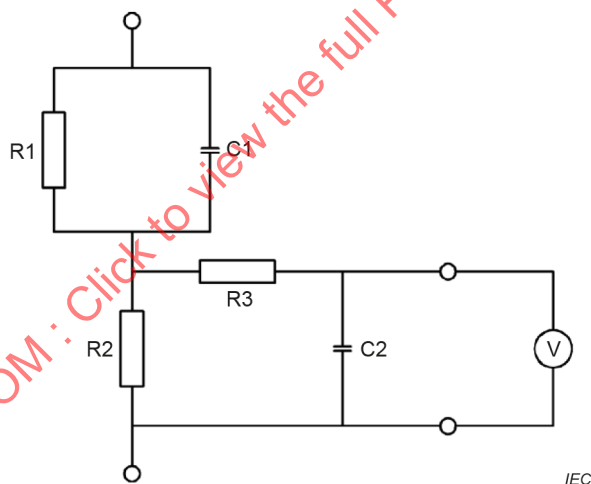
$$I = \frac{U}{500}$$

where

I is the current, in amperes;

U is the voltage, in volts, indicated by the voltmeter.

This circuit represents the impedance of the human body and compensates for the change of physiological response of the human body with frequency.



$R1 = 1\,500\,\Omega \pm 5\%$

$R2 = 500\,\Omega \pm 5\%$

$R3 = 10\,k\Omega \pm 5\%$

$C1 = 0,22\,\mu F \pm 10\%$

$C2 = 0,022\,\mu F \pm 10\%$

Figure A.1 – Measuring circuit for AC with frequencies up to 1 MHz and for DC

A.2 Measuring circuits for AC with sinusoidal frequencies up to 100 Hz and for DC

If the frequency does not exceed 100 Hz, the current may be measured with the alternative circuit of Figure A.2. When using the voltmeter, the current shall be calculated from:

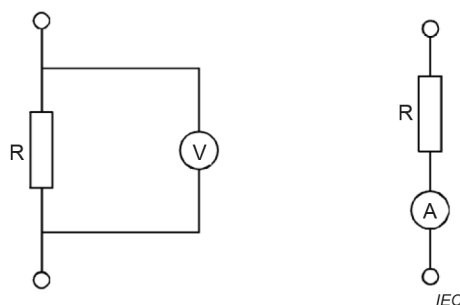
$$I = \frac{U}{2\,000}$$

where

I is the current, in amperes;

U is the voltage, in volts, indicated by the voltmeter.

The circuit represents the impedance of the human body for frequencies not exceeding 100 Hz.



$$R = 2\,000\ \Omega \pm 5\%$$

NOTE The value 2 000 Ω includes the impedance of the measuring instrument.

Figure A.2 – Measuring circuits for AC with sinusoidal frequencies up to 100 Hz and for DC

A.3 Current measuring circuit for electrical burns at frequencies above 100 kHz

The current is measured with the circuit of Figure A.3 or Figure A.4 as specified in 7.3.2, 7.3.3, or 7.3.4.3. The current is calculated from:

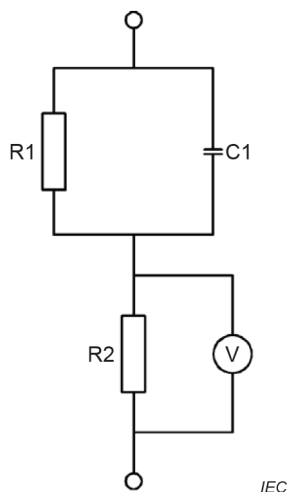
$$I = \frac{U}{500}$$

where

I is the current, in amperes;

U is the voltage, in volts, indicated by the voltmeter.

These circuits compensate for the physiological response of the human body to high frequencies.

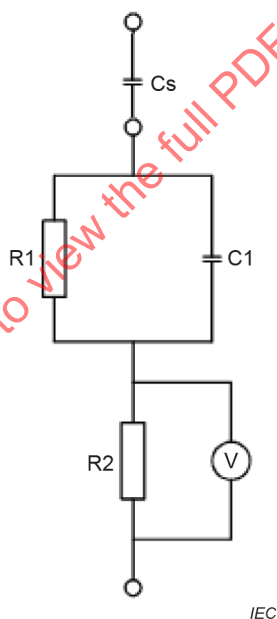


$R1 = 1\,500\,\Omega \pm 5\%$

$R2 = 500\,\Omega \pm 5\%$

$C1 = 0,22\,\mu\text{F} \pm 10\%$

Figure A.3 – Current measuring circuit for electrical burns



$R1 = 1\,500\,\Omega \pm 5\%$

$R2 = 500\,\Omega \pm 5\%$

$C1 = 0,22\,\mu\text{F} \pm 10\%$

Cs = Capacitance between the shield and the foil (see Figure 11)

Figure A.4 – Current measuring circuit for high frequency test probes

A.4 Current measuring circuit for WET LOCATIONS

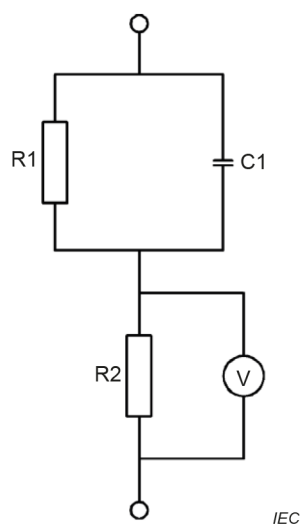
For WET LOCATIONS the current is measured using the circuit of Figure A.5. The current is calculated from:

$$I = \frac{U}{500}$$

where

I is the current, in amperes;

U is the voltage, in volts, indicated by the voltmeter.



$R1 = 375 \, \Omega \pm 5 \, \%$

$R2 = 500 \, \Omega \pm 5 \, \%$

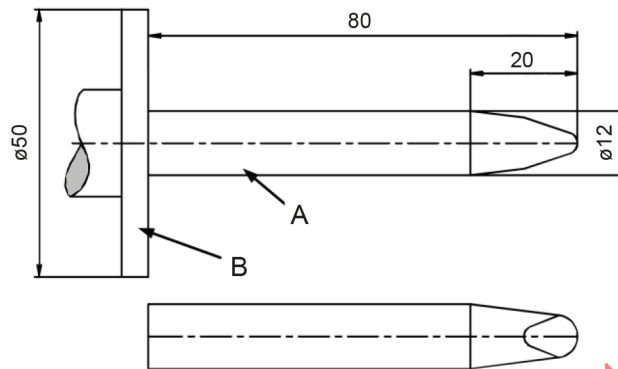
$C1 = 0,22 \, \mu\text{F} \pm 10 \, \%$

Figure A.5 – Current measuring circuit for WET LOCATIONS

Annex B (normative)

Standard test fingers

Dimensions in millimetres



Key

A metal

B insulating material

For tolerances and dimensions of the fingertip, see Figure B.2.

NOTE This test finger is identical to test probe 11 from IEC 61032:1997.

Figure B.1 – Rigid test finger

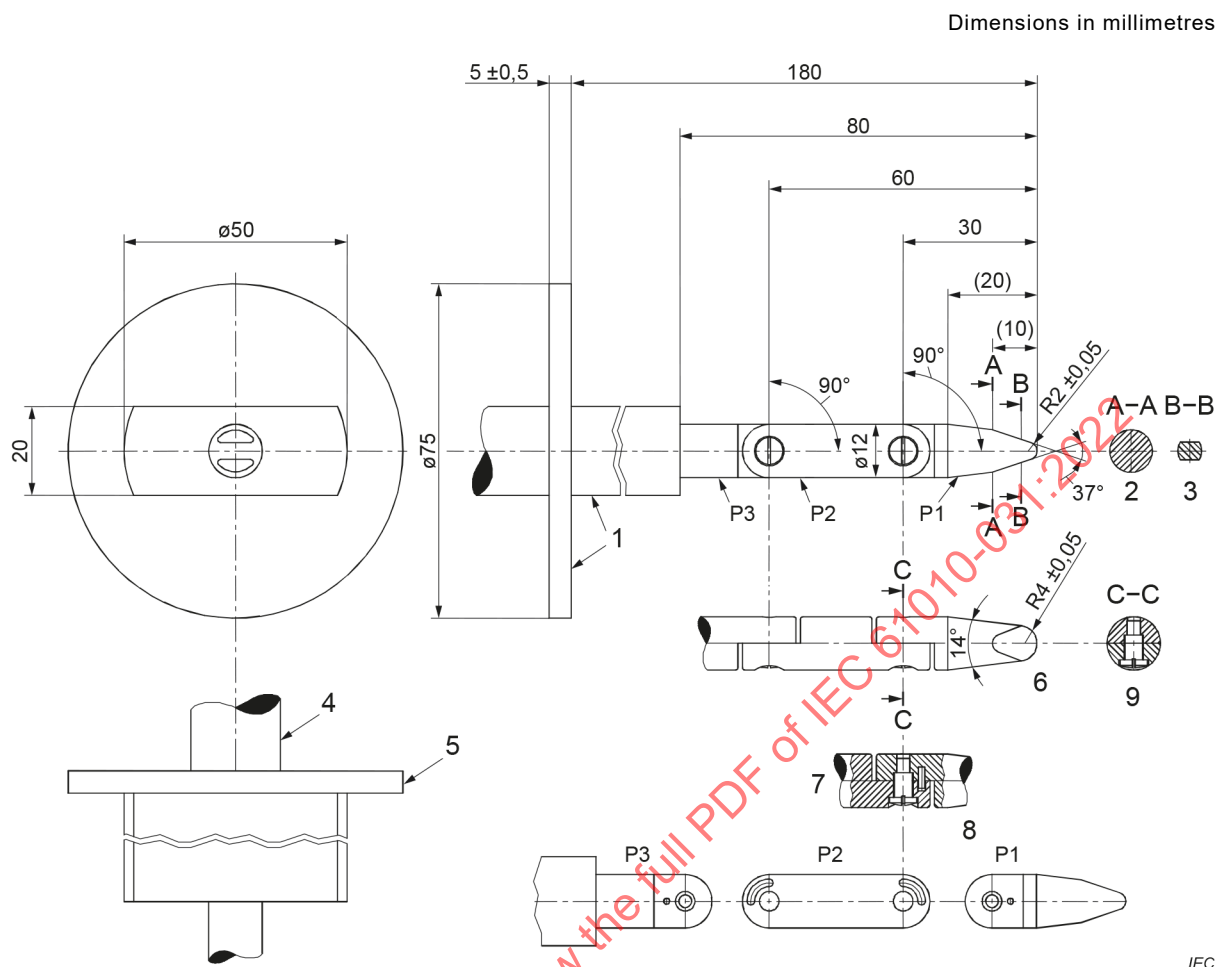


Figure B.2 – Jointed test finger

Tolerances on dimensions without specific tolerance:

on angles: $\begin{matrix} 0 \\ -10' \end{matrix}$

on linear dimensions:

up to 25 mm: $\begin{matrix} 0 \\ -0,05 \end{matrix}$ mm

over 25 mm: $\pm 0,2$ mm

Material of finger: heat-treated steel, etc.

Both joints of this finger may be bent through an angle of $(90^{+10}_0)^\circ$ but in one and the same direction only.

Using the pin and groove solution is only one of the possible approaches in order to limit the bending angle to 90° . For this reason, dimensions and tolerances of these details are not given in the drawing. The actual design shall ensure a $(90^{+10}_0)^\circ$ bending angle.

NOTE This test finger is identical to test probe B from Figure 2 of IEC 61032:1997.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

Annex C (normative)

Measurement of CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES

The methods of measuring CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES are indicated in Table C.2. These cases do not differentiate between gaps and grooves or between types of insulation.

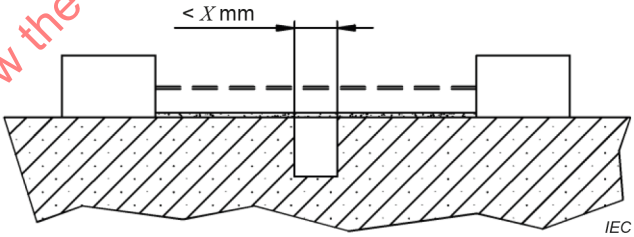
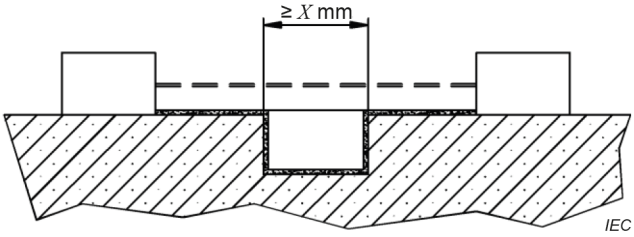
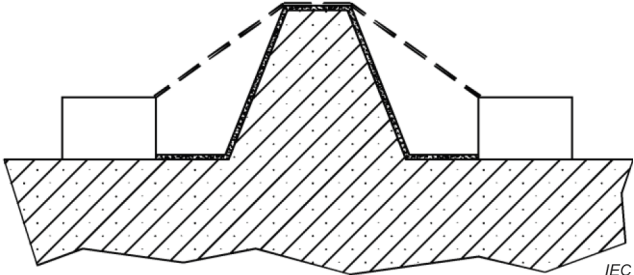
In the following examples dimension X has the value given in Table C.1 depending on the POLLUTION DEGREE.

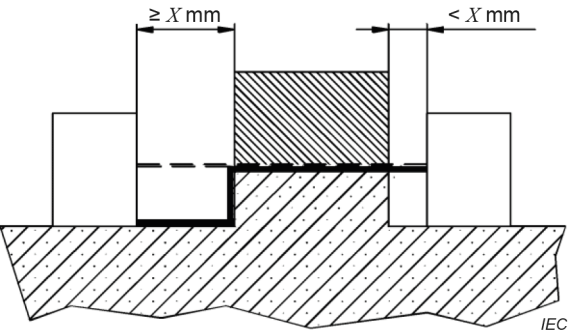
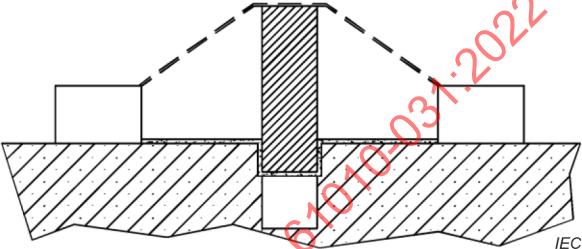
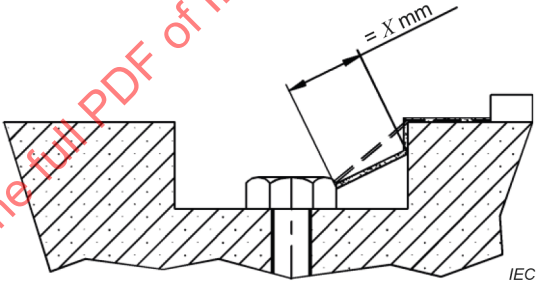
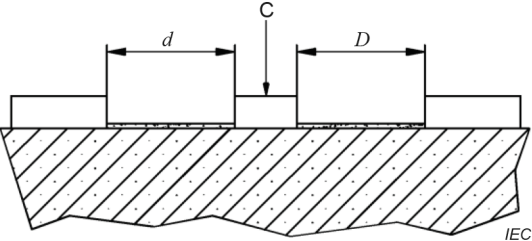
Table C.1 – Dimension of X

POLLUTION DEGREE	Dimension X mm
1	0,25
2	1,0
3	1,5

If the associated CLEARANCE is less than 3 mm, the dimension X in Table C.1 may be reduced to one-third of this CLEARANCE.

Table C.2 – Methods of measuring CLEARANCES and CREEPAGE DISTANCES

Example 1: The path includes a parallel- or converging-sided groove of any depth with a width less than X mm. The CLEARANCE and CREEPAGE DISTANCE are measured directly across the groove as shown.	
Example 2: The path includes a parallel-sided groove of any depth and equal to, or greater than, X mm. CLEARANCE is the "line-of-sight" distance. The CREEPAGE DISTANCE follows the contour of the groove.	
Example 3: The path includes a rib. The CLEARANCE is the shortest direct air path over the top of the rib. The CREEPAGE DISTANCE follows the contour of the rib.	

Example 4: The path includes an uncemented joint with a groove on one side less than X wide and the groove on the other side equal to, or greater than, X wide. The CLEARANCE and the CREEPAGE DISTANCE are as shown.	
Example 5: The CLEARANCE is the shortest direct air path over the top of the barrier. The CREEPAGE DISTANCE through uncemented joint is less than the CREEPAGE DISTANCE over the barrier.	
Example 6: The gap between the head of screw and the wall of the recess is too narrow to be taken into account. Measurement of the CREEPAGE DISTANCE is from screw to wall when the distance is equal to X.	
Example 7: C is a floating part. The CLEARANCE is the distance $d + D$. The CREEPAGE DISTANCE is also $d + D$. Minimum CLEARANCE d or D is 0,2 mm in POLLUTION DEGREE 2, and 0,8 mm in POLLUTION DEGREE 3.	
	CREEPAGE DISTANCE CLEARANCE

Annex D (normative)

Routine spark tests on PROBE WIRE

D.1 General

The spark test shall be performed by the manufacturer as a ROUTINE TEST on 100 % of the PROBE WIRE in accordance with the following spark test procedure and routine spark test method for PROBE WIRE.

D.2 Spark test procedure

A DC or AC spark tester shall include a voltage source, an electrode, a voltmeter, a system for detecting and counting signalling faults, and the appropriate electrical connections.

The voltage source of a DC or AC spark tester shall maintain the following test voltage under all NORMAL CONDITIONS of leakage current:

- a) a sinusoidal or nearly sinusoidal RMS voltage specified for an AC test of the wire type;
- b) the voltage specified for a DC test of the wire type. The DC power supply output current capability shall not exceed 5 mA. Any ripple shall not exceed 1 %. After a fault, the DC test voltage shall recover to the specified level within 5 ms unless 610 mm or less of the product travels through the electrode in the time it takes for the full voltage recovery.

One TERMINAL of the DC power supply, the core of a transformer, and one end of the secondary winding in an AC power supply shall be solidly connected to earth. A voltage source shall not be connected to more than one electrode.

The electrode of a DC or AC spark tester shall be of the link- or bead-chain type or shall be of another evaluated and approved type. A link- or bead-chain electrode shall make intimate contact throughout its entire length with the surface of the insulated conductor being tested.

The bottom of a metal link- or bead-chain electrode enclosure shall be U- or V-shaped, the chains shall have a length appreciably greater than the depth of the enclosure, and the width of the trough shall be greater (typically 40 mm) than the diameter of the largest PROBE WIRE being tested.

For a bead-chain electrode, the longitudinal and transverse spacings of the chains and the diameter of each bead shall comply with Table D.1 (see also Figure D.1). The vertical spacing between beads in each chain shall not exceed the diameter of a bead.

Table D.1 – Maximum centre-to-centre spacings of bead chains

Diameter of a bead ^a mm	Longitudinal spacing within each row ^a mm	Transverse spacing between rows ^a	
		Chains staggered mm	Chains unstaggered mm
5,0	13	13	10
2,5	^b	^b	^b

^a Other diameters and spacings are also acceptable if investigation shows that the chains contact an equal or greater area of the outer surface of the insulated conductor or initial assembly of conductors.

^b The chains shall be staggered and shall touch one another in the longitudinal and transverse directions.

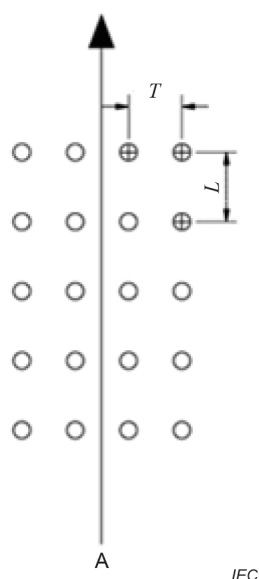


Figure D.1 a) – Chains unstaggered

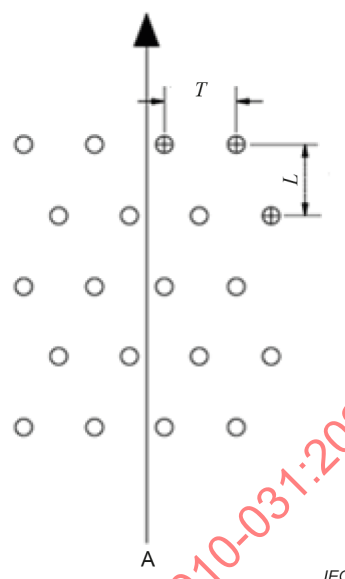


Figure D.1 b) – Chains staggered

Key

- A wire centre
- T transverse spacing
- L longitudinal spacing

Figure D.1 – Bead chain configuration (if applicable)

The electrode shall have an earthed metal screen or an equivalent guard that protects operating personnel against electric shock from the electrode and associated live parts.

The voltmeter shall be connected in the circuit to indicate the actual test potential at all times.

The test equipment shall include a fault detector, fault counter, and a means of signalling each fault that occurs. When a fault is detected, the signal shall be maintained until the indicator is reset manually.

The fault detector shall detect a voltage breakdown of the insulation. A breakdown is characterized by arcing between the electrode and the earthed conductor(s) under test. A breakdown is defined as a decrease of 25 % or more from the test voltage applied between the electrode and the earthed conductor(s). The output current of the test equipment shall not exceed 5 mA.

The fault detector shall consist of a trigger circuit that converts an input pulse of short time duration to an output pulse of a magnitude and duration that reliably operates the fault-indicating circuit.

The fault counter shall accumulate the faults as a numerically increasing sequence and shall display the accumulated total. The response time of the fault counter shall result in the counter registering faults spaced no farther than 610 mm apart for any combination of product speed and counter response time. This distance is to be calculated as follows:

$$D = S \times t$$

where

D is the distance between faults, in metres;

S is the product speed, in metres per second;

t is the counter response time, in seconds.

For a DC test using a link- or bead-chain electrode, the surface of the insulated conductor(s) shall be in intimate contact with the link or bead chains for a distance of $125 \text{ mm} \pm 25 \text{ mm}$.

The length of a link- or bead-chain electrode is not specified for an AC test; however, the rate of speed at which the insulated conductor travels through the electrode shall keep any point on the product in contact with the electrode for not less than a total of 18 positive and negative crests of the AC supply voltage (the equivalent of a full 9 cycles of the AC supply voltage). The maximum speed V of the product is to be determined for an AC test by means of the following formula:

$$V = (F \times L) / 150$$

where

V is the speed in metres per minutes;

F is the frequency in hertz;

L is the electrode length in millimetres.

For convenience, Table D.2 shows the formulas for seven frequencies.

Table D.2 – Formula for maximum speed of wire in terms of electrode length L of link- or bead-chain electrode

Nominal supply frequency F (Hz)	Speed V (m/min) with electrode length L (mm)
50	$0,333 \times L$
60	$0,400 \times L$
100	$0,667 \times L$
400	$2,67 \times L$
1 000	$6,67 \times L$
3 000	$20,0 \times L$
4 000	$26,7 \times L$

The conductor being tested shall be earthed during the spark test. Where the conductor coming from the pay-off reel is bare, the conductor shall be earthed at the pay-off reel or at another point at which continuous contact with the bare conductor, prior to the insulating process, is maintained and the conductor is not required to be tested for continuity or earthed at the take-up reel. Where the conductor coming from a pay-off reel is insulated, an earth connection shall be made at each pay-off reel and at the take-up reel. The earth connection shall be bonded to the protective earth TERMINAL in the spark tester.

D.3 Routine spark test method for PROBE WIRE

For single-conductor wires with other than extruded insulation, the potential shall be 1 500 V if the wire is RATED for 300 V and shall be 2 000 V if the wire is RATED for 600 V.

For all other wires and insulations, the potential shall be 10 times the voltage RATING of the wire, up to 1 000 V, with a minimum potential of 1 500 V. If the RATED voltage is not specified, the potential shall be 3 000 V. For wire RATED more than 1 000 V, the potential shall be two times the RATED voltage with a minimum potential of 10 000 V. Insulated conductors or the insulated conductors of a jacketed wire shall be tested. In the case of a jacketed wire, the insulated conductors shall be tested prior to the application of the overall jacket or covering.

The spark test shall be performed at some point prior to the wire being cut to its final length or before being cut into shipping lengths.

Any faults shall be cut out or repaired. The insulation at points of repair shall be retested.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

Annex E (informative)

4 mm CONNECTORS

E.1 General

HAZARDS may arise from an OPERATOR's reliance on values displayed by the equipment when CONNECTORS appear to be in mated position but conductive parts are not in contact.

This annex gives the recommended dimensions for safety purposes of 4 mm CONNECTORS when used on probe assemblies and equipment to which probe assemblies can be connected. These 4 mm CONNECTORS are often called "banana connectors" or "banana plugs".

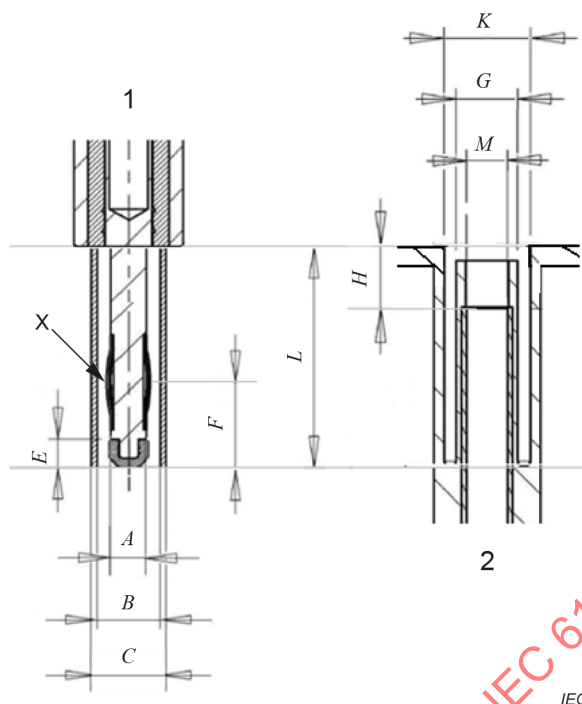
E.2 Dimensions

The dimensions of Figure E.1 are compatible with 4 mm CONNECTORS RATED for MEASUREMENT CATEGORIES up to 1 000 V.

These dimensions ensure that SPACINGS values of 7.4.2 are met when the CONNECTORS and TERMINALS are mated, unmated or partially mated, and that conductive parts of mated CONNECTORS and TERMINALS are in contact.

NOTE Extraction or insertion forces and contact resistance values have not been considered.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022



Key

$A = 3,90 \text{ mm} \pm 0,05 \text{ mm}$ (compressed)

$B \geq 6,6 \text{ mm}$

$C \leq 7,9 \text{ mm}$

$2,6 \text{ mm} \leq E \leq 6 \text{ mm}$

$F \leq 12 \text{ mm}$

$G \leq 6,4 \text{ mm}$

$K \geq 8,1 \text{ mm}$

$4 \text{ mm} \leq H \leq 6 \text{ mm}$

$L \geq 20 \text{ mm}$

$M = 4,00 \text{ mm} + 0,05 \text{ mm}$

Tolerances on dimensions without specific tolerances: $\pm 0,1 \text{ mm}$

- 1 is a male CONNECTOR
- 2 is a female CONNECTOR
- X is the location where the best contact occurs and F is the distance to X
- A is the maximum diameter where the contact occurs
- The minimum value of E and H depends on whether or not plastic parts are present. CLEARANCES shall be at least 2,6 mm.

Figure E.1 – Recommended dimensions of 4 mm CONNECTORS

Annex F (normative)

MEASUREMENT CATEGORIES

F.1 General

For the purposes of this document, the following MEASUREMENT CATEGORIES are used. These MEASUREMENT CATEGORIES are not the same as the overvoltage categories according to IEC 61010-1:2010, K.1.1, IEC 60364-4-44:2007/AMD1:2015, 443.6 or IEC 60664-1:2020, 4.3.

MEASUREMENT CATEGORIES are based on locations on the mains supply system where measurements can be made.

NOTE IEC 60364-4-44 and IEC 60664-1 overvoltage categories are created to achieve an insulation coordination of the components and equipment used within low-voltage mains supply systems.

F.2 MEASUREMENT CATEGORIES

F.2.1 MEASUREMENT CATEGORY II

MEASUREMENT CATEGORY II is applicable to test and measuring circuits connected directly to utilization points (socket outlets and similar points) of the low-voltage mains installation (see Table F.1 and Figure F.1).

EXAMPLE Measurements on mains circuits of household appliances, portable tools and similar equipment, and on the consumer side only of socket-outlets in fixed installations.

F.2.2 MEASUREMENT CATEGORY III

MEASUREMENT CATEGORY III is applicable to test and measuring circuits connected to the distribution part of the building's low-voltage mains installation (see Table F.1 and Figure F.1).

To avoid risks caused by the HAZARDS arising from these higher short-circuit currents, additional insulation and other provisions are required.

For equipment that is part of a fixed installation, the fuse or circuit breaker of the installation can be considered to provide adequate protection against short-circuit currents.

EXAMPLE Measurements on distribution boards (including secondary meters), photovoltaic panels, circuit-breakers, wiring, including cables, bus-bars, junction boxes, switches, socket-outlets in the fixed installation, and equipment for industrial use and some other equipment such as stationary motors with permanent connection to the fixed installation.

F.2.3 MEASUREMENT CATEGORY IV

MEASUREMENT CATEGORY IV is applicable to test and measuring circuits connected at the source of the building's low-voltage mains installation (see Table F.1 and Figure F.1).

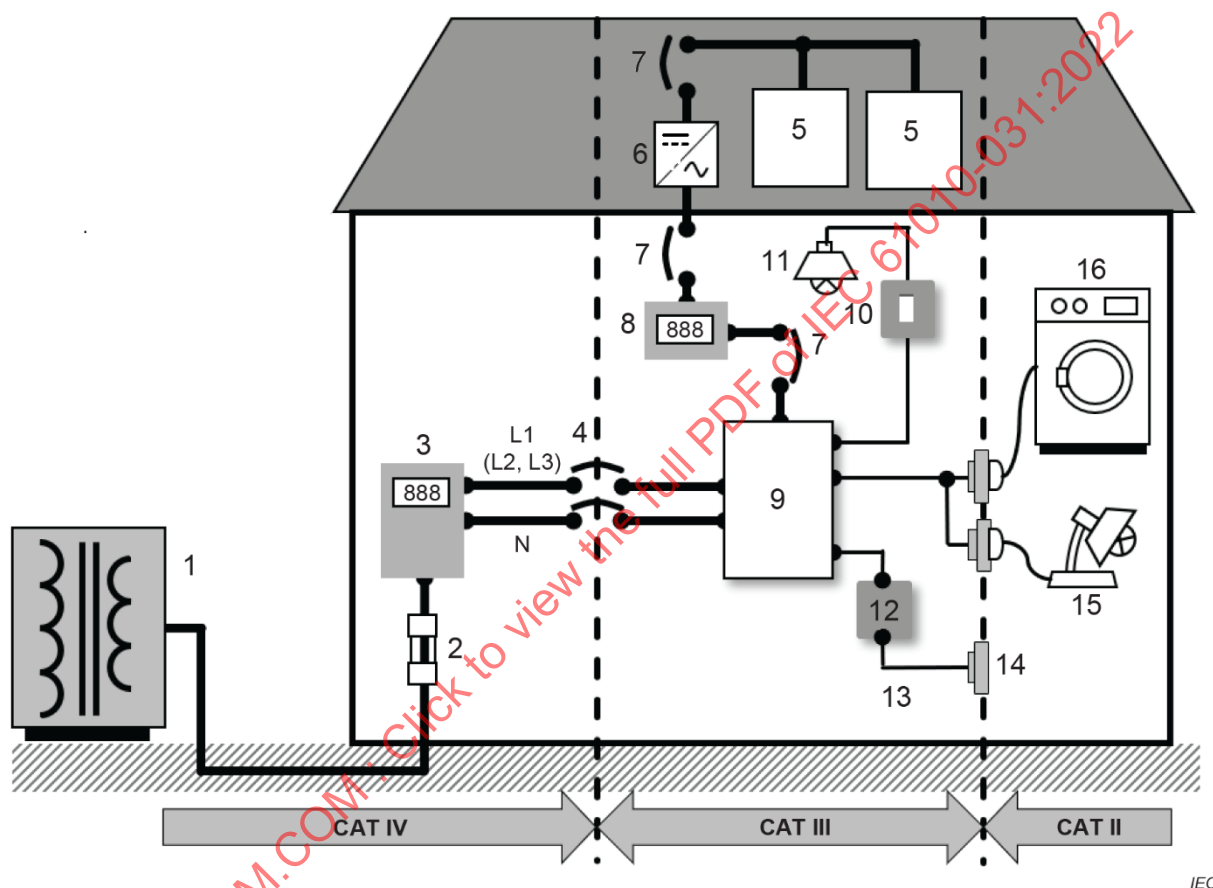
Owing to the high potential short-circuit currents existing in these circuits, any accidental short-circuit caused whilst making measurements can create a high-energy-level arc flash which is extremely dangerous to bystanders in the immediate vicinity. Great precautions must be taken to avoid any chance of a short circuit.

EXAMPLE Measurements on devices installed before the mains circuit breaker or isolator switch in the building installation.

F.2.4 Probe assemblies without a MEASUREMENT CATEGORY RATING

Many types of test and measuring circuits are not intended to be directly connected to the mains supply. Some of these measuring circuits are intended for very low energy applications, but others of these measuring circuits may experience very high amounts of available energy because of high short-circuit currents or high open-circuit voltages. There are no standard transient levels defined for these circuits. An analysis of the WORKING VOLTAGES, loop impedances, temporary overvoltages, and transient overvoltages in these circuits is necessary to determine the insulation requirements and short-circuit current requirements.

EXAMPLE Thermocouple measuring circuits, high-frequency measuring circuits, automotive testers, and testers used to characterize the mains installation before the installation is connected to the mains supply.



IEC

Key

- | | |
|---|---|
| 1 low-voltage supply source over or under ground | 9 distribution board |
| 2 service fuse | 10 light switch |
| 3 tariff meter | 11 lighting |
| 4 mains circuit breaker or isolator switch ^a | 12 junction box |
| 5 photovoltaic panel | 13 socket wiring |
| 6 DC to AC inverter | 14 socket outlets |
| 7 circuit breaker or isolator switch | 15 plug-in lamps |
| 8 generation meter | 16 household appliances, portable tools |
- ^a The mains circuit breaker or isolator switch may be installed by the service provider. If not, the demarcation point between CAT IV and CAT III is the first isolating switch in the distribution board.
- CAT II MEASUREMENT CATEGORY II
 CAT III MEASUREMENT CATEGORY III
 CAT IV MEASUREMENT CATEGORY IV

Figure F.1 – Example to identify the locations of MEASUREMENT CATEGORIES

Table F.1 – Characteristics of MEASUREMENT CATEGORIES

MEASUREMENT CATEGORY	Short-circuit current ^a (typical) kA	Location
II	< 10	Circuits connected to mains socket outlets and similar points in the mains installation
III	< 50	Mains distribution parts of the building
IV	> 50	Source of the mains installation
^a The values of loop impedances (installation impedances) do not take into account the resistance of the test leads and impedances internal to the measuring equipment. These short-circuit currents vary, depending on the characteristics of the installation and the nominal voltage of the distribution system.		

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

Annex G (informative)

Determination of CLEARANCES for Table 2

D_1 values of Table 5 are interpolated values from Table F.2 of IEC 60664-1:2020. D_2 values of Table 5 below 100 mm are interpolated values from Table F.8 of IEC 60664-1:2020 and D_2 values of Table 5 above 100 mm are extrapolated values from Table F.8 of IEC 60664-1:2020.

CLEARANCES of Table G.1 have been calculated using linear interpolation of D_2 values from Table 5 for BASIC INSULATION (see 7.5.2.3.2) with a 25 % safety factor. Transient overvoltages have been disregarded.

Table G.1 – CLEARANCES values for Table 2

[A]	[B]	[C]	[D]	[E]	[F]	[G]	[H]
AC RMS or DC voltage	Safety factor × 1,25	Peak value		Exact CLEARANCE		Final CLEARANCE	
		AC	DC	AC	DC	AC	DC
V	V	V	V	mm	mm	mm	mm
300	375	530	375	0,046	0,016	0,8	0,8
600	750	1 061	750	0,31	0,11	0,8	0,8
1 000	1 250	1 768	1 250	1,03	0,48	1,0	0,8
1 500	1 875	2 652	1 875	2,00	1,14	2,0	1,1
2 000	2 500	3 536	2 500	3,20	1,80	3,2	1,8
3 000	3 750	5 303	3 750	6,40	3,45	6,4	3,5
5 000	6 250	8 839	6 250	13	8,3	13	8,3
10 000	12 500	17 678	12 500	30	20	30	20
15 000	18 750	26 517	18 750	48	32	48	32
20 000	25 000	35 355	25 000	67	44	67	44

Column [A]: Nominal AC RMS or DC voltage to which the CONNECTOR of the probe assembly is RATED

Column [B]: Values including a safety factor of +25 %

Column [C]: Peak values of the AC RMS voltage

Column [D]: Peak values of the DC voltage

Columns [E] and [F]: Exact values according to Table 5

Columns [G] and [H]: Final CLEARANCES values with the following

The 0,8 mm values are the minimum CLEARANCE values for POLLUTION DEGREE 3. Since CONNECTORS are external and exposed, POLLUTION DEGREE 3 has been used.

Annex H

(informative)

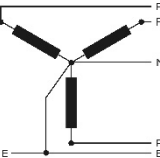
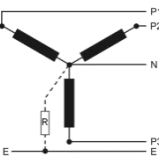
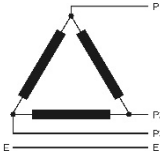
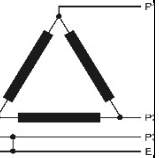
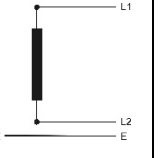
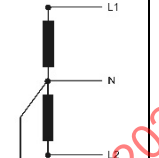
Line-to-neutral voltages for common mains supply systems

For the purposes of this document, Table H.1 gives the line-to-neutral voltage that should be used for determining CLEARANCE and solid insulation requirements of circuits connected to mains.

Table H.1 is derived from Table B.1 of IEC 60664-1:2020. It is applicable to mains supply systems with inherent control (see IEC 60664-1:2020, 4.2.2.1).

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

Table H.1 – Line-to-neutral voltages for common mains supply systems

Mains systems and nominal voltages						Line-to-neutral voltage pertinent to mains system type and nominal voltage
Three-phase four-wire systems ^a with earthed neutral TT system 	Three-phase four-wire systems ^a with unearthed neutral (IT systems) ^{b, c} 	Three-phase three-wire systems unearthed 	Three-phase three-wire systems with earthed phase 	Single-phase two-wire systems AC or DC 	Single-phase (split-phase) three-wire systems ^a AC or DC 	
V	V	V	V	V	V	V
				12,5 to 48	30/60	50
66/115		66	100 120	60		100
120/208 127/220	120/208	110, 115 120, 127	100 120	100 110, 115 120, 127	100/200 ^d 110/220 115/230 120/240	150
220/380 230/400 240/415 260/440 277/480	230/400 277/480	200 220, 230, 240 260, 277, 347 380, 400, 415 440, 480	200 240	220 230 240	220/440 240/480	300
347/600 380/660 400/690 417/720 480/830	347/600 400/690	500 577 600	347 380, 400, 415 440, 480, 600	480	480/960	600
		660 690, 720 830, 1 000		1 000		1 000
				1 250, 1 500		1 500 ^e

^a Voltages shown as two voltages separated by a "/" represent the phase-to-neutral (or line-to-neutral) voltage followed by the phase-to-phase (or line-to-line) voltage. For example, "120/208" indicates that the voltage from any phase to neutral is 120 V, and the voltage from any phase to another phase is 208 V. Likewise, "220/440" indicates that the voltage from either line-to-neutral is 220 V, and the voltage from line-to-line is 440 V.

^b Z is an impedance which may connect neutral to earth (usually 1 500 Ω).

^c When insulation is monitored, neutral of these systems is considered to be earthed.

^d Practice in Japan.

^e Only applicable for DC.

Annex I (informative)

Index of defined terms

Term	Definition
ACCESSIBLE	3.4.1
BASIC INSULATION	3.5.1
CONNECTOR	3.1.5
CLEARANCE	3.5.10
CREEPAGE DISTANCE	3.5.11
DOUBLE INSULATION	3.5.3
ENCLOSURE	3.1.2
HAZARD	3.4.3
HAZARDOUS LIVE	3.4.2
MEASUREMENT CATEGORY	3.4.11
NORMAL CONDITION	3.4.6
NORMAL USE	3.4.5
OPERATOR	3.4.8
POLLUTION	3.5.5
POLLUTION DEGREE	3.5.6
POLLUTION DEGREE 1	3.5.7
POLLUTION DEGREE 2	3.5.8
POLLUTION DEGREE 3	3.5.9
PROBE TIP	3.1.4
PROBE WIRE	3.1.8
PROTECTIVE FINGERGUARD	3.1.3
PROTECTIVE IMPEDANCE	3.4.4
RATED	
RATED value	3.2.1
RATING	3.2.2
REASONABLY FORESEEABLE MISUSE	3.4.12
REFERENCE CONNECTOR	3.1.6
REINFORCED INSULATION	3.5.4
RESPONSIBLE BODY	3.4.9
ROUTINE TEST	3.3.2
SINGLE FAULT CONDITION	3.4.7
SPACING	3.5.12
SPRING-LOADED CLIP	3.1.9
STACKABLE CONNECTOR	3.1.10
SUPPLEMENTARY INSULATION	3.5.2
TERMINAL	3.1.1
TOOL	3.1.7
TYPE TEST	3.3.1

WET LOCATION	3.4.10
WORKING VOLTAGE.....	3.2.3

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

Bibliography

IEC 60050-151, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 151: Electrical and magnetic devices*

IEC 60050-195, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 195: Earthing and protection against electric shock*

IEC 60364-4-44:2007, *Low-voltage electrical installations – Part 4-44: Protection for safety – Protection against voltage disturbances and electromagnetic disturbances*

IEC 60364-4-44:2007/AMD1:2015

IEC 60364-4-44:2007/AMD2:2018

IEC 60417, *Graphical symbols for use on equipment* (available at: <http://www.graphical-symbols.info/equipment>)

IEC 60664-1:2020, *Insulation coordination for equipment within low-voltage supply systems – Part 1: Principles, requirements and tests*

IEC 60664-4:2005, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 4: Consideration of high-frequency voltage stress*

IEC 60990:2016, *Methods of measurement of touch current and protective conductor current*

IEC 61010-2-030, *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use – Part 2-030: Particular requirements for equipment having testing or measuring circuits*

IEC 61010-2-032:2019, *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use – Part 2-032: Particular requirements for hand-held and hand-manipulated current sensors for electrical test and measurement*

IEC 61010-2-033, *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use – Part 2-033: Particular requirements for hand-held multimeters and other meters for domestic and professional use, capable of measuring mains voltage*

IEC 61010-2-034, *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use – Part 2-034: Particular requirements for measurement equipment for insulation resistance and test equipment for electric strength*

IEC 61032:1997, *Protection of persons and equipment by enclosures – Probes for verification*

IEC 61557-17, *Electrical safety in low voltage distribution systems up to 1 000 V AC and 1 500 V DC – Equipment for testing, measuring or monitoring of protective measures – Part 17: Non-contact AC voltage indicators*

IEC TS 62993:2017, *Guidance for determination of clearances, creepage distances and requirements for solid insulation for equipment with a rated voltage above 1 000 V AC and 1 500 V DC, and up to 2 000 V AC and 3 000 V DC*

IEC GUIDE 104, *The preparation of safety publications and the use of basic safety publications and group safety publications*

ISO/IEC GUIDE 51, *Safety aspects – Guidelines for their inclusion in standards*

ISO 7000, *Graphical symbols for use on equipment* (available at: <http://www.iso.org/obp>)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	105
1 Domaine d'application	108
2 Références normatives	108
3 Termes et définitions	109
3.1 Parties et accessoires	109
3.2 Grandeurs	110
3.3 Essais	110
3.4 Termes de sécurité	111
3.5 Isolation	112
4 Généralités	113
4.1 Types de sondes équipées	113
4.2 Aspects liés à la sécurité	117
4.2.1 DANGERS identifiés	117
4.2.2 Aspects exclus	117
4.3 Vérification	118
4.4 Conditions d'environnement	118
4.4.1 Conditions environnementales normales	118
4.4.2 Conditions d'environnement étendues	118
5 Essais	118
5.1 Généralités	118
5.2 Séquence d'essais	119
5.3 Conditions de référence pour les essais	119
5.3.1 Conditions d'environnement	119
5.3.2 Etat des sondes équipées	119
5.3.3 Position de la sonde équipée	120
5.3.4 Accessoires	120
5.3.5 Couvercles et parties amovibles	120
5.3.6 Tensions d'entrée et de sortie	120
5.3.7 Commandes	120
5.3.8 Connexions	120
5.3.9 Fonctionnement intermittent ou de durée limitée	120
5.4 Essais en CONDITION DE PREMIER DEFAT	120
5.4.1 Généralités	120
5.4.2 Application des conditions de défaut	121
5.4.3 Durée des essais	121
5.4.4 Conformité après application des conditions de défaut	121
5.5 Essais en MAUVAIS USAGE RAISONNABLEMENT PREVISIBLE	122
5.5.1 Généralités	122
5.5.2 Fusibles	122
6 Marquage et documentation	123
6.1 Marquage	123
6.1.1 Généralités	123
6.1.2 Identification	123
6.1.3 Fusibles	124
6.1.4 CONNECTEURS et dispositifs de manœuvre	124
6.1.5 CARACTERISTIQUES ASSIGNEES	125

6.2	Marquages d'avertissement	125
6.3	Durabilité du marquage	125
6.4	Documentation	126
6.4.1	Généralités	126
6.4.2	CARACTERISTIQUES ASSIGNEES des sondes équipées	126
6.4.3	Fonctionnement des sondes équipées	126
6.4.4	Maintenance et entretien des sondes équipées	127
7	Protection contre les chocs électriques	127
7.1	Généralités	127
7.2	Détermination des parties ACCESSIBLES	128
7.2.1	Généralités	128
7.2.2	Examen	128
7.2.3	Ouvertures d'accès aux commandes préréglées	130
7.3	Valeurs limites pour les parties ACCESSIBLES	130
7.3.1	Généralités	130
7.3.2	Niveaux en CONDITION NORMALE	130
7.3.3	Niveaux en CONDITION DE PREMIER DEFAUT	131
7.3.4	Mesurage de la tension et du courant de contact	133
7.4	Moyens de protection contre les chocs électriques	136
7.4.1	Généralités	136
7.4.2	CONNECTEURS	137
7.4.3	POINTES DE TOUCHE	139
7.4.4	Impédance	142
7.4.5	IMPEDANCE DE PROTECTION	142
7.4.6	ISOLATION PRINCIPALE, ISOLATION SUPPLEMENTAIRE, DOUBLE ISOLATION et ISOLATION RENFORCEE	143
7.5	Exigences relatives à l'isolation	143
7.5.1	Nature de l'isolation	143
7.5.2	DISTANCES D'ISOLEMENT	144
7.5.3	LIGNES DE FUITE	149
7.5.4	Isolation solide des sondes équipées	151
7.6	Procédure pour les essais de tension	156
7.6.1	Généralités	156
7.6.2	Préconditionnement à l'humidité	157
7.6.3	Conduite des essais	157
7.6.4	Tensions d'essai	158
7.6.5	Procédures d'essai	160
7.7	Exigences relatives à la construction pour la protection contre les chocs électriques	161
7.7.1	Généralités	161
7.7.2	Matériaux isolants	161
7.7.3	ENVELOPPES des sondes équipées avec DOUBLE ISOLATION ou ISOLATION RENFORCEE	161
7.7.4	Fixation du FIL DE SONDE	162
8	Protection contre les DANGERS mécaniques	165
9	Résistance aux contraintes mécaniques	165
9.1	Généralités	165
9.2	Essai de rigidité	166
9.3	Essai de chute	166

9.4	Essai d'oscillation	166
10	Limites de température	167
11	Protection contre les DANGERS des fluides	168
11.1	Nettoyage	168
11.2	Sondes équipées avec protection spéciale	168
12	Composants	168
12.1	Généralités	168
12.2	Fusibles	169
12.3	FIL DE SONDE	169
12.3.1	Généralités	169
12.3.2	CARACTERISTIQUES ASSIGNEES du FIL DE SONDE	169
12.3.3	Essai de pression à haute température pour les isolations	170
12.3.4	Essais de résistance de l'isolation à la fissuration	171
12.3.5	Tension d'essai	172
12.3.6	Essai de traction	173
13	Prévention du DANGER d'arc électrique et de courts-circuits	174
13.1	Généralités	174
13.2	Parties conductrices exposées	175
Annexe A (normative)	Circuits de mesure du courant de contact (voir 7.3)	176
A.1	Circuits de mesure du courant alternatif à des fréquences jusqu'à 1 MHz et du courant continu	176
A.2	Circuits de mesure du courant alternatif à des fréquences jusqu'à 100 Hz et du courant continu	177
A.3	Circuit de mesure du courant pour les brûlures électriques à des fréquences au-dessus de 100 kHz	177
A.4	Circuit de mesure du courant pour les EMPLACEMENTS HUMIDES	178
Annexe B (normative)	Doigts d'épreuve normalisés	180
Annexe C (normative)	Mesurage des DISTANCES D'ISOLEMENT et des LIGNES DE FUITE	183
Annexe D (normative)	Essais individuels de série aux étincelles sur FIL DE SONDE	185
D.1	Généralités	185
D.2	Procédure d'essai aux étincelles	185
D.3	Méthode d'essais individuels de série aux étincelles pour FIL DE SONDE	188
Annexe E (informative)	CONNECTEURS de 4 mm	189
E.1	Généralités	189
E.2	Dimensions	189
Annexe F (normative)	CATEGORIES DE MESURE	191
F.1	Généralités	191
F.2	CATEGORIES DE MESURE	191
F.2.1	CATEGORIE DE MESURE II	191
F.2.2	CATEGORIE DE MESURE III	191
F.2.3	CATEGORIE DE MESURE IV	191
F.2.4	Sondes équipées sans CATEGORIE DE MESURE ASSIGNEE	192
Annexe G (informative)	Détermination des DISTANCES D'ISOLEMENT pour le Tableau 2	195
Annexe H (informative)	Tensions phase-neutre des réseaux de distribution généralement utilisés	196
Annexe I (informative)	Index des termes définis	198
Bibliographie		200

Figure 1 – Exemple de CONNECTEUR EMPILABLE avec un CONNECTEUR mâle et une BORNE femelle	110
Figure 2 – Exemples de sondes équipées de type A	114
Figure 3 – Exemples de sondes équipées de type B	115
Figure 4 – Exemples de sondes équipées de type D	116
Figure 5 – Exemples de sondes équipées de type E	116
Figure 6 – Exemples de sondes équipées de type F	117
Figure 7 – Méthodes de détermination des parties ACCESSIBLES	130
Figure 8 – Niveau de capacité en fonction de la tension en CONDITION NORMALE et en CONDITION DE PREMIER DEFECT [voir 7.3.2 c) et 7.3.3 c)]	132
Figure 9 – Mesure de la tension et du courant de contact	133
Figure 10 – Mesure de la tension et du courant de contact pour le CONNECTEUR DE REFERENCE	134
Figure 11 – Mesurage de la tension et du courant de contact avec sonde d'essai blindée	135
Figure 12 – Tension d'entrée maximale de la sonde d'essai pour un courant de contact de 70 mA	136
Figure 13 – Protection par un PROTEGE-DOIGTS	140
Figure 14 – Protection par la distance	141
Figure 15 – Protection par indicateur tactile	141
Figure 16 – Exemple de sonde équipée avec UNE POINTE DE TOUCHE IP2X	142
Figure 17 – Exemple de tension de crête répétitive	148
Figure 18 – Distance entre conducteurs sur une interface entre deux couches	153
Figure 19 – Distance entre conducteurs adjacents, le long de l'interface de deux couches	154
Figure 20 – Distance entre conducteurs adjacents situés entre les deux mêmes couches	155
Figure 21 – Essai de flexion	163
Figure 22 – Essai de flexion en rotation	165
Figure 23 – Essai d'oscillation	167
Figure 24 – Dispositif de pénétration	170
Figure A.1 – Circuit de mesure du courant alternatif à des fréquences jusqu'à 1 MHz et du courant continu	176
Figure A.2 – Circuits de mesure du courant alternatif à des fréquences sinusoïdales jusqu'à 100 Hz et du courant continu	177
Figure A.3 – Circuit de mesure du courant pour brûlures électriques	178
Figure A.4 – Circuit de mesure du courant pour les sondes d'essai à haute fréquence	178
Figure A.5 – Circuit de mesure du courant pour les EMBLEMES HUMIDES	179
Figure B.1 – Doigt d'épreuve rigide	180
Figure B.2 – Doigt d'épreuve articulé	181
Figure D.1 – Configuration de chaînes à boules (le cas échéant)	186
Figure E.1 – Dimensions recommandées pour les CONNECTEURS de 4 mm	190
Figure F.1 – Exemple d'identification des emplacements des CATEGORIES DE MESURE	193
Tableau 1 – Symboles	124
Tableau 2 – DISTANCES D'ISOLEMENT pour CONNECTEURS désaccouplés	138

Tableau 3 – Coefficient multiplicateur pour les DISTANCES D'ISOLEMENT d'une sonde équipée pour un fonctionnement jusqu'à 5 000 m d'altitude ASSIGNEE	144
Tableau 4 – DISTANCES D'ISOLEMENT des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES	145
Tableau 5 – Valeurs des DISTANCES D'ISOLEMENT pour le calcul indiqué en 7.5.2.3.2	147
Tableau 6 – DISTANCES D'ISOLEMENT pour l'ISOLATION PRINCIPALE des sondes équipées soumises à des tensions de crête répétitives ou des TENSIONS DE SERVICE dont la fréquence est supérieure à 30 kHz.....	149
Tableau 7 – LIGNES DE FUITE pour l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE.....	150
Tableau 8 – Tensions d'essai de choc pour l'essai de rigidité diélectrique de l'isolation solide des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES.....	152
Tableau 9 – Tensions d'essai alternatives pour l'essai de rigidité diélectrique de l'isolation solide des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES	152
Tableau 10 – Valeurs minimales pour la distance ou l'épaisseur de l'isolation solide des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES	154
Tableau 11 – Tension d'essai en fonction des DISTANCES D'ISOLEMENT.....	159
Tableau 12 – Coefficients de correction des tensions d'essai des DISTANCES D'ISOLEMENT suivant l'altitude du site d'essai.....	160
Tableau 13 – Forces de traction pour les essais de fixation du FIL DE SONDE	164
Tableau 14 – Limites de température de surface en CONDITION NORMALE	167
Tableau 15 – Diamètre de mandrin et nombre de tours.....	171
Tableau C.1 – Dimension X	183
Tableau C.2 – Méthodes de mesure des DISTANCES D'ISOLEMENT ET DES LIGNES DE FUITE	183
Tableau D.1 – Espacements maximaux entre les centres des chaînes à boules.....	186
Tableau D.2 – Formules pour la vitesse maximale du fil en fonction de la longueur d'électrode, L, d'une électrode du type chaîne à maillons ou chaîne à boules	187
Tableau F.1 – Caractéristiques des CATEGORIES DE MESURE	194
Tableau G.1 – Valeurs des DISTANCES D'ISOLEMENT pour le Tableau 2.....	195
Tableau H.1 – Tensions phase-neutre des réseaux de distribution généralement utilisés	197

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**EXIGENCES DE SÉCURITÉ POUR APPAREILS ÉLECTRIQUES
DE MESURAGE, DE RÉGULATION ET DE LABORATOIRE –****Partie 031: Exigences de sécurité pour sondes équipées tenues
à la main et manipulées pour mesurage et essais électriques**

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets.

L'IEC 61010-031 a été établie par le comité d'études 66 de l'IEC: Sécurité des appareils de mesure, de commande et de laboratoire. Il s'agit d'une Norme internationale.

Elle a le statut d'une publication groupée de sécurité conformément au Guide IEC 104.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition parue en 2015 et l'Amendement 1:2018. L'IEC 61010-031 est une norme autonome.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) le domaine d'application a été raccourci. Les informations générales du domaine d'application de l'Edition 2 ont été déplacées dans un nouvel Article 4. Par conséquent, les Articles 4 à 8 de l'Edition 2 ont été renumérotés. L'Article 9 de l'Edition 2 a été supprimé;
- b) à l'Article 2, les références normatives ont été datées et de nouvelles références normatives ont été ajoutées;
- c) en 3.1.4, la définition de POINTE DE TOUCHE a été modifiée;
- d) en 4.1, il n'y a plus de distinction entre les sondes équipées haute tension et basse tension. Les sondes équipées de types B et C ont été fusionnées;
- e) en 4.1 d), les sondes "Kelvin" ont été ajoutées à la liste des sondes équipées en tant que nouveau type E, ainsi qu'une nouvelle Figure 5;
- f) en 4.1 e), des sondes de mesure de la tension sans connexion électrique aux conducteurs ont été ajoutées à la liste des sondes équipées en tant que nouveau type F, ainsi qu'une nouvelle Figure 6;
- g) en 4.2.1, la propagation du feu n'est plus considérée comme un DANGER;
- h) le paragraphe 4.4.2.5 de l'Edition 2 a été supprimé;
- i) le paragraphe 4.4.4.3 de l'Edition 2 a été supprimé;
- j) en 5.4.4.1, une attention particulière a été accordée aux ESPACEMENTS et à l'impédance;
- k) en 6.1.1, les parties amovibles des POINTES DE TOUCHE qui portent des marquages sont autorisées;
- l) en 6.1.5, la tension à marquer pour les CATEGORIES DE MESURE est la tension alternative phase-neutre ou la tension continue;
- m) en 7.4.2, les exigences relatives aux CONNECTEURS découplés ont été modifiées comme suit:
 - 1) le Tableau 2 a été modifié et étendu;
 - 2) une méthode de calcul des DISTANCES D'ISOLEMENT des CONNECTEURS au-delà de 20 kV a été définie;
 - 3) les LIGNES DE FUITE ont été alignées avec les DISTANCES D'ISOLEMENT;
- n) en 7.4.3.1 et 7.4.3.5, des exigences ont été ajoutées pour les POINTES DE TOUCHE IP2X avec manchon rétractable;
- o) en 7.4.3.2, les POINTES DE TOUCHE sont désormais applicables aux sondes équipées sans contact;
- p) en 7.5.2.3.2, les valeurs du Tableau 5 ont été modifiées;
- q) en 7.6.2, les essais de tension des DISTANCES D'ISOLEMENT sont effectués sans préconditionnement à l'humidité;
- r) les prétraitements pour l'essai de rigidité de l'Article 10 de l'Edition 2 ont été déplacés en 9.2;
- s) le paragraphe 11.1 de l'Edition 2 a été supprimé;
- t) en 13.2, une exception a été ajoutée pour la sonde équipée de type E. Les parties amovibles des POINTES DE TOUCHE qui portent des marquages sont autorisées;
- u) la Figure F.1 a été modifiée;
- v) l'Annexe G a été ajoutée pour déterminer les DISTANCES D'ISOLEMENT du Tableau 2;
- w) l'Annexe H a été ajoutée pour couvrir les tensions phase-neutre des réseaux de distribution généralement utilisés.

Le texte de cette Norme internationale est issu des documents suivants:

Projet	Rapport de vote
66/770/FDIS	66/771/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à son approbation.

La langue employée pour l'élaboration de cette Norme internationale est l'anglais.

Ce document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2, il a été développé selon les Directives ISO/IEC, Partie 1 et les Directives ISO/IEC, Supplément IEC, disponibles sous www.iec.ch/members_experts/refdocs. Les principaux types de documents développés par l'IEC sont décrits plus en détail sous www.iec.ch/publications.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 61010, publiées sous le titre général, *Exigences de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire*, se trouve sur le site web de l'IEC.

Dans le présent document, les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- exigences et définitions: caractères romains;
- NOTES et EXEMPLES: petits caractères romains;
- *conformité et essais: caractères italiques*;
- termes définis à l'Article 3 et utilisés dans tout le présent document: CARACTERES ROMAINS EN PETITES CAPITALES.

Le comité a décidé que le contenu de ce document ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous webstore.iec.ch dans les données relatives au document recherché. A cette date, le document sera

- reconduit,
- supprimé,
- remplacé par une édition révisée, ou
- amendé.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette Documentation indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

EXIGENCES DE SÉCURITÉ POUR APPAREILS ÉLECTRIQUES DE MESURAGE, DE RÉGULATION ET DE LABORATOIRE –

Partie 031: Exigences de sécurité pour sondes équipées tenues à la main et manipulées pour mesurage et essais électriques

1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 61010 spécifie les exigences de sécurité relatives aux sondes équipées tenues à la main et manipulées prévues pour le mesurage et les essais électriques, ainsi que leurs accessoires connexes. Ces sondes équipées sont prévues pour une connexion sans contact électrique ou une connexion électrique directe entre une partie et un appareil de mesure et d'essai électrique. Elles peuvent être solidaires de l'appareil ou en être des accessoires détachables.

La présente publication groupée de sécurité, qui est axée sur les exigences essentielles de sécurité, est avant tout destinée à être utilisée en tant que norme de sécurité de produits pour les produits cités dans le domaine d'application, mais elle est aussi destinée à être utilisée par les comités d'études dans le cadre de l'élaboration de publications pour des produits similaires à ceux cités dans le domaine d'application de la présente publication groupée de sécurité, conformément aux principes établis dans le Guide IEC 104 et le Guide ISO/IEC 51.

L'une des responsabilités d'un comité d'études consiste, le cas échéant, à utiliser les publications fondamentales de sécurité et/ou les publications groupées de sécurité dans le cadre de l'élaboration de ses publications.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60027-1:1992, *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique – Partie 1: Généralités*
IEC 60027-1:1992/AMD1:1997
IEC 60027-1:1992/AMD2:2005

IEC 60027-2:2019, *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique – Partie 2: Télécommunications et électronique*

IEC 60027-4:2006, *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique – Partie 4: Machines électriques tournantes*

IEC 60529:1989, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (code IP)*
IEC 60529:1989/AMD1:1999
IEC 60529:1989/AMD2:2013

IEC 61010-1:2010, *Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire – Partie 1: Exigences générales*
IEC 61010-1:2010/AMD1:2016

IEC 61180:2016, *Techniques des essais à haute tension pour matériel à basse tension – Définitions, exigences et modalités relatives aux essais, matériel d'essai*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent (voir l'Annexe I pour obtenir l'index des termes définis).

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- IEC Electropedia : disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>

3.1 Parties et accessoires

3.1.1

BORNE

composant destiné à raccorder un dispositif (appareil) à des conducteurs extérieurs

Note 1 à l'article: Les BORNES peuvent comporter un ou plusieurs contacts, ce terme inclut donc les prises, etc.

3.1.2

ENVELOPPE

partie assurant la protection d'une sonde équipée contre certaines influences extérieures et, dans toutes les directions, la protection contre le contact direct

3.1.3

PROTEGE-DOIGTS

partie de l'ENVELOPPE qui indique la limite de l'accès sûr et qui réduit le risque que l'OPERATEUR touche des parties SOUS TENSION DANGEREUSE

3.1.4

POINTE DE TOUCHE

partie d'une sonde équipée ou d'un accessoire qui peut être en contact avec le point mesuré ou soumis à essai

3.1.5

CONNECTEUR

composant qui est lié au FIL DE SONDE, pour la connexion de la sonde équipée à une BORNE du matériel ou à une autre sonde équipée

3.1.6

CONNECTEUR DE REFERENCE

CONNECTEUR pour la connexion à un point de référence

3.1.7

OUTIL

dispositif extérieur, englobant les clés et les pièces de monnaie, utilisé pour aider quelqu'un à réaliser une fonction mécanique

3.1.8

FIL DE SONDE

fil ou câble souple utilisé comme partie de la sonde équipée ou de ses accessoires, consistant en un ou plusieurs conducteurs et l'isolation associée

3.1.9

PINCE A RESSORT

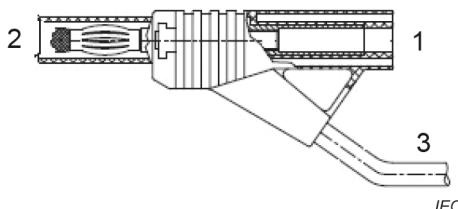
sonde ou accessoire de sonde avec un ou plusieurs crochets ou mâchoires contraints par un ressort pour agripper la partie mesurée ou soumise à essai

3.1.10

CONNECTEUR EMPILABLE

assemblage de CONNECTEUR qui contient une BORNE supplémentaire

EXEMPLE La Figure 1 est un exemple d'un CONNECTEUR EMPILABLE avec un CONNECTEUR mâle et une BORNE femelle.



Légende

- 1 BORNE pour CONNECTEUR supplémentaire
- 2 CONNECTEUR
- 3 FIL DE SONDE

Figure 1 – Exemple de CONNECTEUR EMPILABLE avec un CONNECTEUR mâle et une BORNE femelle

3.2 Grandeurs

3.2.1

ASSIGNE

valeur ASSIGNEE

condition ou valeur d'une grandeur assignée, généralement par un fabricant, correspondant à une condition de fonctionnement spécifiée d'un composant, d'un dispositif ou d'une sonde équipée

3.2.2

CARACTERISTIQUES ASSIGNEES

ensemble des valeurs ASSIGNEES et des conditions de fonctionnement

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-16-11]

3.2.3

TENSION DE SERVICE

valeur efficace la plus élevée de la tension alternative ou continue pouvant être présente de façon permanente en UTILISATION NORMALE sur n'importe quelle isolation particulière

Note 1 à l'article: Les transitoires et les fluctuations de tension ne sont pas considérés comme faisant partie de la TENSION DE SERVICE.

3.3 Essais

3.3.1

ESSAI DE TYPE

essai effectué sur un ou plusieurs échantillons d'une sonde équipée (ou parties d'une sonde équipée) réalisés selon une conception donnée, pour vérifier que cette conception et la construction répondent aux exigences du présent document

Note 1 à l'article: Cette définition étend celle de l'IEC 60050-151:2001, 151-16-16, pour tenir compte des exigences de conception et de construction.

3.3.2**ESSAI INDIVIDUEL DE SERIE**

essai de conformité effectué sur chaque entité en cours ou en fin de fabrication

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-16-17]

3.4 Termes de sécurité**3.4.1****ACCESSIBLE**

pouvant être touché au moyen du doigt d'épreuve normalisé ou d'une broche d'essai comme spécifié en 7.2

3.4.2**TENSION DANGEREUSE****SOUS TENSION DANGEREUSE**

capable de causer un choc électrique ou une brûlure électrique

3.4.3**DANGER****phénomène DANGEREUX**

source potentielle de dommage

3.4.4**IMPEDANCE DE PROTECTION**

composant, ensemble de composants, dont l'impédance, la construction et la fiabilité sont aptes à assurer la protection contre les chocs électriques

3.4.5**UTILISATION NORMALE**

fonctionnement y compris en position d'attente, conformément aux instructions d'utilisation ou à l'usage prévu évident

3.4.6**CONDITION NORMALE**

état dans lequel tous les moyens de protection contre les DANGERS sont intacts

3.4.7**CONDITION DE PREMIER DEFAUT**

état dans lequel un seul moyen de protection contre un DANGER est défectueux ou un seul DEF AUT est présent, ce qui pourrait entraîner un danger

Note 1 à l'article: Si une CONDITION DE PREMIER DEF AUT entraîne inévitablement une ou plusieurs autres conditions de défaut, toutes les défaillances sont considérées comme la même CONDITION DE PREMIER DEF AUT.

3.4.8**OPERATEUR**

personne qui utilise la sonde équipée pour l'usage auquel elle est destinée

3.4.9**ORGANISME RESPONSABLE**

individu ou groupe responsable de l'utilisation et de la maintenance des sondes équipées en sécurité

3.4.10**EMPLACEMENT HUMIDE**

emplacement où peuvent être présents de l'eau ou d'autres liquides conducteurs et qui risquent de réduire l'impédance du corps humain à cause du mouillage du contact entre le corps humain et la sonde équipée, ou du mouillage du contact entre le corps humain et l'environnement

3.4.11

CATEGORIE DE MESURE

classification des circuits d'essai et de mesure selon les types de réseaux auxquels ils sont destinés à être reliés

Note 1 à l'article: Les CATEGORIES DE MESURE tiennent compte des CATEGORIES DE SURTENSION, des niveaux des courants de court-circuit, de l'endroit où l'essai ou le mesurage est à réaliser et de certaines dispositions de limitation de l'énergie ou de protection contre les transitoires de l'installation du bâtiment (voir l'Annexe F pour de plus amples informations).

3.4.12

MAUVAIS USAGE RAISONNABLEMENT PREVISIBLE

utilisation d'un produit dans des conditions ou à des fins non prévues par le fournisseur, mais qui peut provenir d'un comportement humain envisageable

3.5 Isolation

3.5.1

ISOLATION PRINCIPALE

isolation qui assure la protection principale

Note 1 à l'article: Cette notion n'est pas applicable à l'isolation exclusivement utilisée à des fins fonctionnelles.

[SOURCE: IEC 60050-195:2021, 195-06-06]

3.5.2

ISOLATION SUPPLEMENTAIRE

isolation indépendante prévue, en plus de l'ISOLATION PRINCIPALE, EN TANT que protection en cas de défaut

[SOURCE: IEC 60050-195:2021, 195-06-07]

3.5.3

DOUBLE ISOLATION

isolation comprenant à la fois une ISOLATION PRINCIPALE et une ISOLATION SUPPLEMENTAIRE

[SOURCE: IEC 60050-195:2021, 195-06-08]

3.5.4

ISOLATION RENFORCEE

isolation assurant un degré de protection contre les chocs électriques équivalant à celui d'une DOUBLE ISOLATION

Note 1 à l'article: L'ISOLATION RENFORCEE peut comporter plusieurs couches qui ne peuvent pas être soumises aux essais séparément en tant qu'ISOLATION PRINCIPALE ou ISOLATION SUPPLEMENTAIRE.

[SOURCE: IEC 60050-195:2021, 195-06-09]

3.5.5

POLLUTION

toute addition de corps étrangers, solides, liquides ou gazeux (gaz ionisés), qui peut produire une réduction de rigidité diélectrique ou de résistivité superficielle

3.5.6

DEGRE DE POLLUTION

nombre indiquant le niveau de POLLUTION qui peut être présent dans l'environnement

3.5.7

DEGRE DE POLLUTION 1

pas de POLLUTION ou uniquement une POLLUTION sèche, non conductrice qui n'a pas d'influence

3.5.8**DEGRE DE POLLUTION 2**

POLLUTION non conductrice seulement, pouvant occasionnellement présenter une conductivité temporaire provoquée par la condensation

3.5.9**DEGRE DE POLLUTION 3**

présence d'une POLLUTION conductrice ou d'une POLLUTION sèche, non conductrice, qui devient conductrice par suite de la condensation qui peut se produire

Note 1 à l'article: Dans de telles conditions, la sonde équipée est normalement protégée contre l'exposition directe aux rayons du soleil, à la pluie et à la pression du vent, mais ni la température, ni l'humidité ne sont contrôlées.

3.5.10**DISTANCE D'ISOLEMENT (dans l'air)**

distance la plus courte dans l'air entre deux parties conductrices

3.5.11**LIGNE DE FUITE**

distance la plus courte, le long de la surface d'un isolant solide, entre deux parties conductrices

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-15-50]

3.5.12**ESPACEMENT**

toute combinaison de DISTANCES D'ISOLEMENT et de LIGNES DE FUITE

4 Généralités**4.1 Types de sondes équipées**

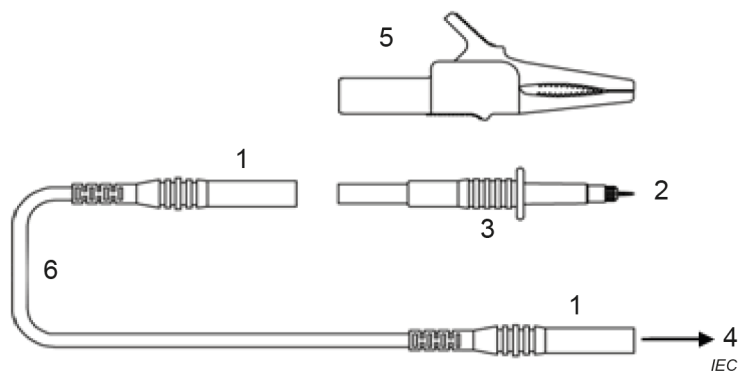
La sécurité des types de sondes équipées suivants est couverte par le présent document.

- a) Type A: sondes équipées sans atténuation, ASSIGNEES pour connexion directe à des tensions supérieures à 30 V alternatifs efficaces, à 42,4 V crête ou à 60 V continus, mais ne dépassant pas 63 kV. Elles ne comportent pas de composants qui sont prévus pour assurer une fonction de diviseur de tension ou une fonction de mise en forme de signaux, mais elles peuvent contenir des composants ne provoquant pas d'atténuation tels que des fusibles (voir Figure 2).
- b) Type B: sondes équipées avec atténuation ou diviseur, ASSIGNEES pour connexion directe à des tensions supérieures à 30 V alternatifs efficaces, à 42,4 V crête ou à 60 V continus, mais ne dépassant pas 63 kV. La fonction de diviseur peut être réalisée dans sa totalité à l'intérieur de la sonde équipée, ou en partie dans l'appareil de mesure ou d'essai destiné à être utilisé avec la sonde équipée [voir Figure 3 a) et Figure 3 b)].
- c) Type D: sondes équipées avec atténuation, sans atténuation ou autres sondes de mise en forme de signaux ASSIGNEES pour connexion directe uniquement à des tensions n'excédant pas 30 V alternatifs efficaces, 42,4 V crête ou 60 V continus, et qui sont appropriées pour des courants dépassant 8 A (voir Figure 4).
- d) Type E: sondes équipées sans atténuation pour mesurages précis à 4 fils de résistances (voir Figure 5).

EXEMPLE: Sondes Kelvin.

- e) Type F: sondes équipées pour mesurages et essais sans contact de tensions alternatives. Ces sondes équipées sont destinées à être utilisées sans contact électrique sur des conducteurs isolés ou non isolés (voir Figure 6).

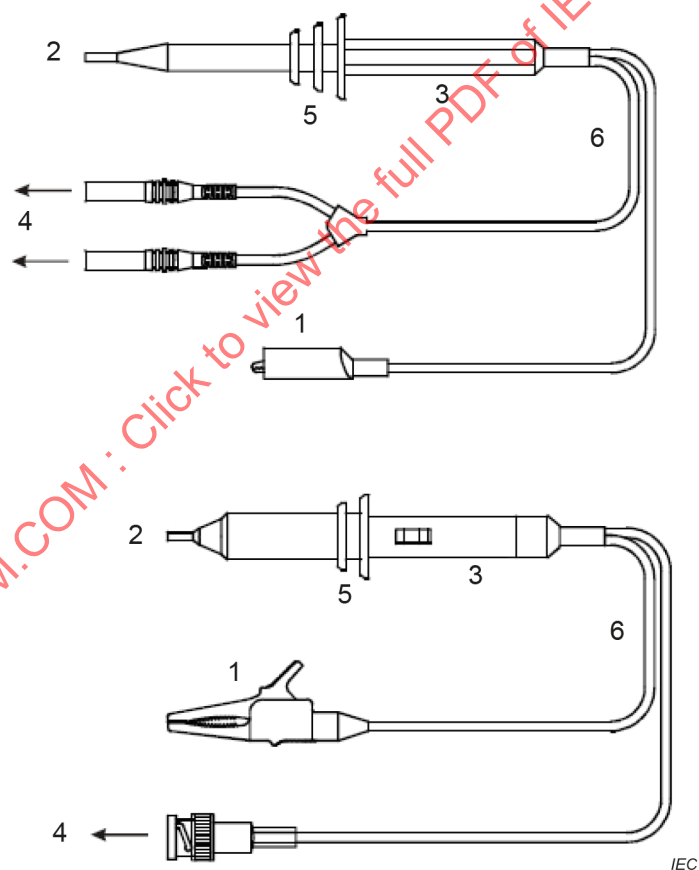
NOTE Les sondes équipées de type F peuvent être des sondes autonomes ou connectées par un FIL DE SONDE à un appareil.



Légende

- | | | | |
|---|---|---|-----------------|
| 1 | CONNECTEUR (typique) | 4 | vers l'appareil |
| 2 | POINTE DE TOUCHE | 5 | PINCE A RESSORT |
| 3 | partie du corps de la sonde tenue à la main | 6 | FIL DE SONDE |

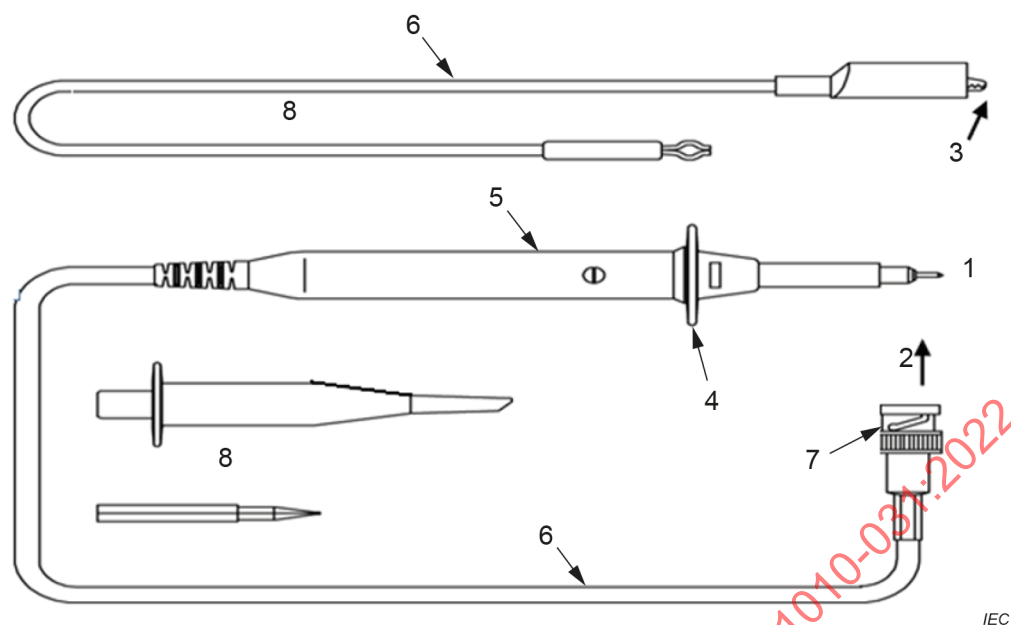
Figure 2 – Exemples de sondes équipées de type A



Légende

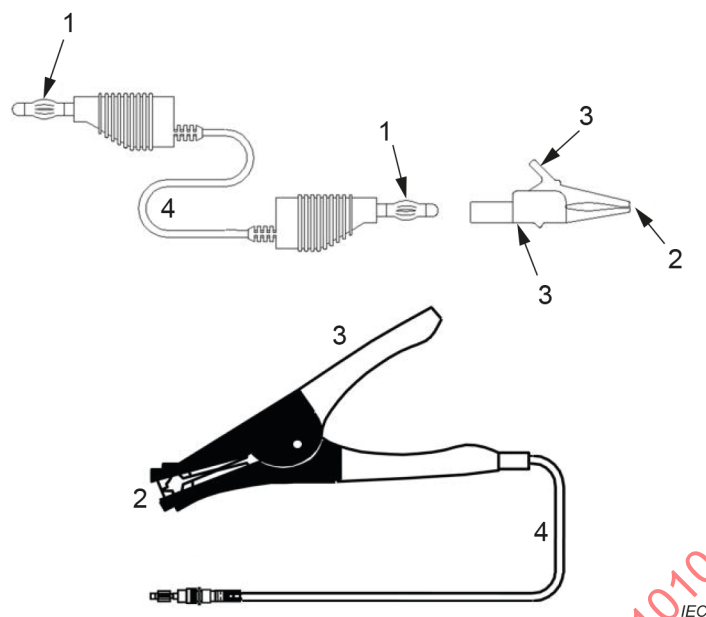
- | | | | |
|---|---|---|-----------------|
| 1 | CONNECTEUR DE REFERENCE | 4 | vers l'appareil |
| 2 | POINTE DE TOUCHE | 5 | PROTEGE-DOIGTS |
| 3 | partie du corps de la sonde tenue à la main | 6 | FIL DE SONDE |

Figure 3 a) – Sondes équipées à haute tension de type B

**Légende**

- | | | | |
|---|-------------------------|---|---|
| 1 | POINTE DE TOUCHE | 5 | partie du corps de la sonde tenue à la main |
| 2 | vers l'appareil | 6 | FIL DE SONDE |
| 3 | CONNECTEUR DE REFERENCE | 7 | CONNECTEUR BNC |
| 4 | PROTEGE-DOIGTS | 8 | exemples d'accessoires |

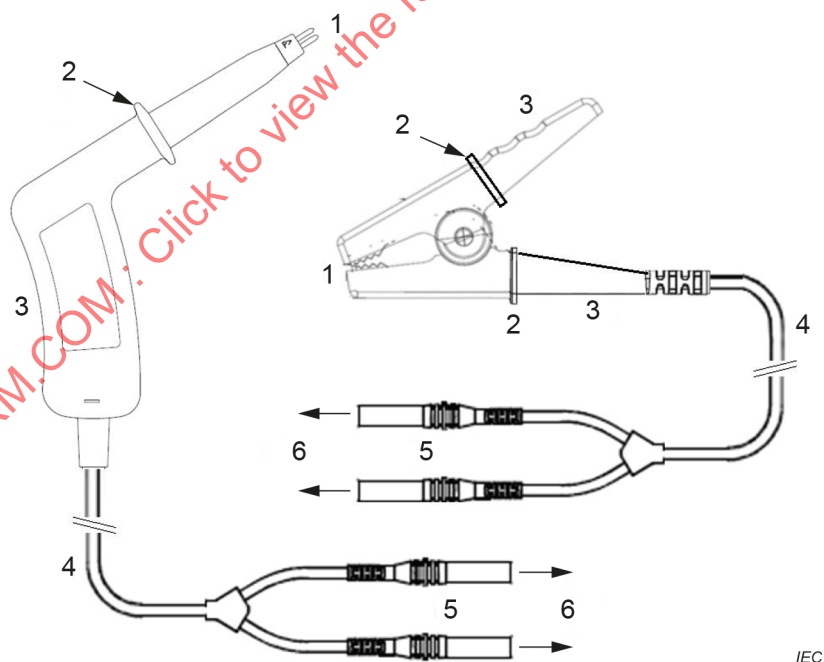
Figure 3 b) – Sondes équipées à basse tension de type B**Figure 3 – Exemples de sondes équipées de type B**



Légende

- | | | | |
|---|------------------|---|--|
| 1 | CONNECTEUR | 3 | partie d'une PINCE A RESSORT tenue à la main |
| 2 | POINTE DE TOUCHE | 4 | FIL DE SONDÉ |

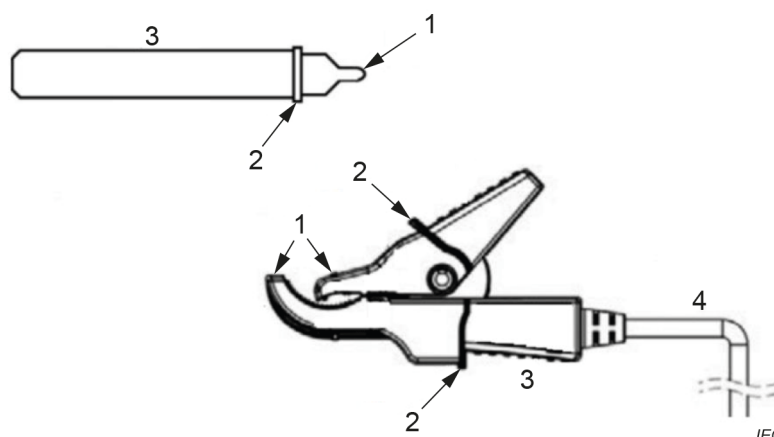
Figure 4 – Exemples de sondes équipées de type D



Légende

- | | | | |
|---|---|---|-----------------|
| 1 | POINTE DE TOUCHE | 4 | FIL DE SONDÉ |
| 2 | PROTEGE-DOIGTS | 5 | CONNECTEURS |
| 3 | partie du corps de la sonde tenue à la main | 6 | vers l'appareil |

Figure 5 – Exemples de sondes équipées de type E



Légende

- | | | | |
|---|------------------|---|---|
| 1 | POINTE DE TOUCHE | 3 | partie du corps de la sonde tenue à la main |
| 2 | PROTEGE-DOIGTS | 4 | FIL DE SONDÉ vers l'appareil |

Figure 6 – Exemples de sondes équipées de type F

Le présent document ne s'applique pas aux capteurs de courant relevant du domaine d'application de l'IEC 61010-2-032:2019.

4.2 Aspects liés à la sécurité

4.2.1 DANGERS identifiés

Les exigences du présent document ont pour but d'assurer que les DANGERS pour l'OPERATEUR et la zone alentour sont réduits à un niveau tolérable.

Les exigences relatives à la protection contre des types particuliers de DANGERS sont présentées dans les Articles 7 à 11 et dans l'Article 13, comme suit:

- a) les chocs électriques et les brûlures (voir Article 7);
- b) les DANGERS mécaniques (voir Articles 8 et 9);
- c) les températures excessives (voir Article 10);
- d) les effets des fluides (voir Article 11);
- e) les arcs électriques (voir Article 13).

Les exigences supplémentaires relatives aux sondes équipées qui sont conçues pour être alimentées à partir d'une alimentation réseau à basse tension, ou comportent d'autres caractéristiques qui ne sont pas spécifiquement traitées dans le présent document, sont données dans d'autres parties de l'IEC 61010.

NOTE L'attention est attirée sur l'existence possible d'exigences supplémentaires relatives à la santé et à la sécurité des travailleurs.

4.2.2 Aspects exclus

Le présent document ne vise pas:

- a) la fiabilité de fonctionnement, les qualités de fonctionnement ou autres propriétés de la sonde équipée;
- b) l'efficacité de l'emballage de transport.

4.3 Vérification

Le présent document spécifie également des méthodes permettant de vérifier, par examen, ESSAIS DE TYPE et ESSAIS INDIVIDUELS DE SERIE, que la sonde équipée satisfait aux exigences du présent document.

4.4 Conditions d'environnement

4.4.1 Conditions environnementales normales

Le présent document est applicable aux sondes équipées conçues pour être sûres au moins dans les conditions suivantes:

- a) altitude inférieure ou égale à 2 000 m;
- b) température ambiante de 5 °C à 40 °C;
- c) humidité relative maximale de 80 % pour des températures jusqu'à 31 °C, avec décroissance linéaire jusqu'à 50 % d'humidité relative à 40 °C;
- d) DEGRE DE POLLUTION applicable de l'environnement prévu.

4.4.2 Conditions d'environnement étendues

Le présent document s'applique aux sondes équipées conçues pour être sûres non seulement dans les conditions d'environnement spécifiées en 4.4.1, mais aussi dans n'importe laquelle des conditions suivantes ASSIGNEES par le fabricant de la sonde équipée:

- a) usage en extérieur;
- b) altitude supérieure à 2 000 m;
- c) températures ambiantes inférieures à 5 °C ou supérieures à 40 °C;
- d) humidité relative supérieure aux niveaux spécifiés en 4.4.1;
- e) EMBLACEMENT HUMIDE.

5 Essais

5.1 Généralités

Tous les essais dans le présent document sont des ESSAIS DE TYPE qui sont à effectuer sur des échantillons de sondes équipées ou de parties de sondes équipées. Leur seule fin est de vérifier que la conception et la construction assurent la conformité au présent document. En outre, les ESSAIS INDIVIDUELS DE SERIE selon l'Annexe D doivent être réalisés sur le FIL DE SONDE.

La sonde équipée doit au moins satisfaire aux exigences du présent document. Il est admis de dépasser les exigences. Si le présent document spécifie une limite inférieure pour une valeur de conformité, la sonde équipée peut démontrer une valeur plus élevée. Si une limite supérieure est spécifiée pour une valeur de conformité, la sonde équipée peut démontrer une valeur inférieure. Les variations et les tolérances de fabrication doivent être prises en compte.

Les essais réalisés sur des composants ou parties de la sonde équipée qui satisfont aux exigences des normes applicables spécifiées dans le présent document, et qui sont utilisés conformément à celles-ci, peuvent ne pas être répétés au cours des ESSAIS DE TYPE de la sonde équipée au complet.

Si une sonde équipée est constituée de plusieurs types de sondes (voir 4.1), chaque type doit être soumis à essai selon les exigences appropriées.

La conformité aux exigences du présent document est vérifiée en effectuant tous les essais applicables, mais un essai peut être omis lorsque l'examen de la sonde équipée et de la documentation relative à la conception démontre de façon incontestable que la sonde équipée en question serait en mesure de subir cet essai avec succès. Les essais sont effectués tant dans des conditions de référence pour essais (voir 5.3) que dans des conditions de défaut (voir 5.4).

Lorsque les déclarations de conformité du présent document exigent une inspection, celle-ci peut inclure l'examen de la sonde équipée par mesure, l'examen des marquages sur la sonde équipée, l'examen des instructions livrées avec la sonde équipée, l'examen des fiches techniques des matériaux ou des composants qui ont servi à fabriquer la sonde équipée, etc. Dans chaque cas, l'inspection démontre que la sonde équipée satisfait aux exigences applicables ou indique que des essais complémentaires sont exigés.

Si, en effectuant un essai de conformité, il existe une incertitude concernant la valeur exacte d'une grandeur appliquée ou mesurée (par exemple la tension) en raison de la tolérance, il convient que:

- a) les fabricants s'assurent que la valeur appliquée est supérieure ou égale à la valeur d'essai spécifiée;*
- b) les laboratoires d'essai s'assurent que la valeur appliquée n'est pas supérieure à la valeur d'essai spécifiée.*

Si la plage des conditions d'environnement ASSIGNEES pour la sonde équipée est plus large que celle qui est énoncée en 4.4.1, il convient que le fabricant s'assure (par exemple par une modification appropriée des exigences d'essai ou par la réalisation d'essais supplémentaires) que les exigences de sécurité du présent document sont encore respectées.

Les sondes équipées qui ont été soumises à des ESSAIS DE TYPE peuvent ne plus être adaptées à leur fonction prévue en raison des contraintes résiduelles résultant de certains de ces essais. Par conséquent, une sonde équipée qui a été soumise à des ESSAIS DE TYPE ne doit pas être utilisée.

5.2 Séquence d'essais

La séquence d'essais est facultative, sauf spécification contraire. La sonde équipée soumise à l'essai doit être soigneusement examinée après chaque essai. Si le résultat d'un essai engendre un doute sur la question de savoir si des essais antérieurs ont été subis avec succès en cas d'inversion de la séquence, ces essais préalables doivent être répétés.

5.3 Conditions de référence pour les essais

5.3.1 Conditions d'environnement

Sauf spécification contraire dans le présent document, les conditions d'environnement suivantes (qui ne doivent cependant pas être en contradiction avec celles de 4.4.1) doivent prévaloir dans le local d'essai:

- a) une température de 15 °C à 35 °C;
- b) une humidité relative non supérieure à 75 %;
- c) une pression d'air comprise entre 75 kPa et 106 kPa;
- d) pas de gelée blanche, de rosée, d'eau d'infiltration, de pluie, de rayonnement solaire, etc.

5.3.2 Etat des sondes équipées

Sauf spécification contraire, les essais doivent être effectués sur les sondes équipées complètes pour une UTILISATION NORMALE et suivant la combinaison la moins favorable des conditions données de 5.3.3 à 5.3.9.

En cas de doute, les essais doivent être effectués dans plus d'une combinaison de conditions.

S'il n'est pas approprié, en raison des dimensions ou de la masse, d'effectuer des essais particuliers sur une sonde équipée complète, les essais sur des sous-ensembles sont admis, à condition de vérifier que la sonde équipée complète satisfait aux exigences du présent document.

5.3.3 Position de la sonde équipée

Toutes les orientations possibles de la sonde équipée sont considérées comme étant des positions d'UTILISATION NORMALE.

5.3.4 Accessoires

Les accessoires et parties interchangeables par un OPERATEUR, mis à disposition ou recommandés par le fabricant pour utilisation avec la sonde équipée soumise à l'essai, doivent être raccordés ou non à la sonde équipée.

5.3.5 Couvertres et parties amovibles

Les couvertres ou les parties qui peuvent être retirés sans utiliser d'OUTIL doivent être retirés ou non retirés suivant la condition la plus défavorable.

5.3.6 Tensions d'entrée et de sortie

Les tensions d'entrée et de sortie, y compris les tensions flottantes, doivent être ajustées à n'importe quelle tension dans la plage de tensions ASSIGNEE.

5.3.7 Commandes

Les dispositifs de commande qu'un OPERATEUR peut manipuler sans l'aide d'un OUTIL doivent être réglés sur n'importe quelle position, sauf pour les combinaisons de présélections interdites par un marquage apposé par le fabricant sur la sonde équipée.

5.3.8 Connexions

La sonde équipée doit être connectée pour une UTILISATION NORMALE ou non connectée selon la condition la plus défavorable.

5.3.9 Fonctionnement intermittent ou de durée limitée

Les sondes équipées destinées à être utilisées en fonctionnement intermittent ou de durée limitée doivent être mises en service pendant la période ASSIGNEE la plus longue et avoir la période de récupération ASSIGNEE la plus courte qui soit conforme aux instructions du fabricant.

5.4 Essais en CONDITION DE PREMIER DEFECT

5.4.1 Généralités

Les exigences suivantes s'appliquent:

- a) l'examen de la sonde équipée et de son schéma de circuit indique généralement les conditions de défaut qui sont susceptibles de provoquer des DANGERS et qui doivent par conséquent être appliquées;
- b) les essais de défauts doivent être effectués comme spécifié lors de la vérification de conformité, sauf s'il peut être démontré qu'aucun DANGER ne peut résulter d'une condition de défaut particulière;

- c) la sonde équipée doit être utilisée suivant la combinaison la moins favorable des conditions de référence pour les essais (voir 5.3). Ces combinaisons peuvent être différentes pour des défauts différents et elles doivent être consignées pour chaque essai.

5.4.2 Application des conditions de défaut

5.4.2.1 Généralités

Les conditions de défaut doivent inclure celles qui sont spécifiées de 5.4.2.2 à 5.4.2.4. Elles doivent être appliquées à tour de rôle selon l'ordre le plus pratique. Des défauts multiples ne doivent pas être appliqués simultanément, à moins qu'ils ne soient une conséquence du défaut appliqué.

Après chaque application d'une condition de défaut, la sonde équipée ou la partie doit subir avec succès les essais applicables de 5.4.4.

5.4.2.2 IMPEDANCE DE PROTECTION

Les exigences suivantes s'appliquent:

- a) si une IMPEDANCE DE PROTECTION est formée par une combinaison de composants, chaque composant doit être court-circuité ou déconnecté selon la condition la moins favorable;
- b) si une IMPEDANCE DE PROTECTION est formée d'un seul composant qui satisfait aux exigences de 7.4.5, il n'est pas nécessaire de la court-circuiter ou déconnecter.

5.4.2.3 Sondes équipées ou parties de sondes équipées à fonctionnement de courte durée ou intermittent

Les sondes équipées ou les parties de sondes équipées à fonctionnement de courte durée ou intermittent doivent être mises en fonctionnement en permanence si le fonctionnement continu peut se produire lors d'une CONDITION DE PREMIER DEFAUT.

5.4.2.4 Sorties

Les sorties des sondes équipées de type B doivent être court-circuitées.

5.4.3 Durée des essais

La sonde équipée doit fonctionner jusqu'au moment où il est peu probable qu'un changement ultérieur se produise par suite du défaut appliqué. La durée de chaque essai est normalement limitée à 1 h car un défaut secondaire occasionné par une CONDITION DE PREMIER DEFAUT se manifeste habituellement dans ce délai. S'il y a une indication qu'un DANGER de choc électrique ou de préjudice à des personnes puisse finalement se produire, l'essai doit être poursuivi pendant une durée maximale de 4 h.

5.4.4 Conformité après application des conditions de défaut

5.4.4.1 Choc électrique

La conformité aux exigences de protection contre les chocs électriques après application des conditions de premier défaut est vérifiée comme suit:

- a) *en effectuant les mesures indiquées en 7.3.3 pour vérifier qu'aucune partie conductrice ACCESSIBLE n'est devenue SOUS TENSION DANGEREUSE, sauf dans les conditions permises en 7.1;*
- b) *en effectuant un essai de tension sur la DOUBLE ISOLATION, l'ISOLATION RENFORCEE ou l'ISOLATION PRINCIPALE plus l'impédance lorsque l'impédance est court-circuitée pour vérifier que la protection est toujours au moins au niveau de celle de l'ISOLATION PRINCIPALE. Les essais de tension sont effectués comme spécifié en 7.6 (sans l'essai de préconditionnement à l'humidité) avec la tension d'essai de l'ISOLATION PRINCIPALE;*

c) *par examen et en effectuant les mesurages des ESPACEMENTS pour les niveaux de l'ISOLATION PRINCIPALE. Cela s'applique également à l'impédance ou à l'IMPEDANCE DE PROTECTION.*

5.4.4.2 Température

La conformité aux exigences de protection thermique est vérifiée en déterminant la température de la surface extérieure de la sonde équipée (voir Article 10).

Cette température est déterminée en mesurant l'échauffement de la surface ou de la partie et en l'ajoutant à la température ambiante de 40 °C, ou à la température ambiante maximale ASSIGNEE si elle est supérieure.

5.4.4.3 Autres DANGERS

La conformité aux exigences de protection contre les autres DANGERS est vérifiée conformément aux spécifications des Articles 8 à 13.

5.5 Essais en MAUVAIS USAGE RAISONNABLEMENT PREVISIBLE

5.5.1 Généralités

Les essais nécessaires pour venir à l'appui d'une appréciation du risque relatif à un MAUVAIS USAGE RAISONNABLEMENT PREVISIBLE sont réalisés dans les combinaisons de conditions et de fonctionnements déterminées au cours de l'appréciation du risque.

5.5.2 Fusibles

Les sondes équipées avec fusible sont utilisées quand l'appareil, auquel les sondes équipées tenues à la main sont connectées, apporte une protection insuffisante en particulier dans les conditions de MAUVAIS USAGE RAISONNABLEMENT PREVISIBLE susceptibles de provoquer un incendie ou un arc électrique.

Pour les besoins de cet essai, il est supposé que l'appareil auquel ces sondes équipées sont connectées constitue une condition de court-circuit. Il est également supposé que les sondes équipées avec fusible peuvent être connectées à n'importe quelle source de tension suivant les CARACTERISTIQUES ASSIGNEES de la sonde équipée. Cela conduit à une condition d'essai où n'importe quelle valeur de courant pouvant atteindre le courant maximal présumé de court-circuit peut être appliquée. En ce qui concerne les courants présumés de court-circuit liés aux installations du réseau, la valeur ASSIGNEE du fusible doit être selon 12.2 et aucun essai supplémentaire lié aux valeurs ASSIGNEES du courant de coupure n'est nécessaire. Cependant, des essais sont nécessaires à des niveaux de courant proches des CARACTERISTIQUES ASSIGNEES du fusible qui pourraient potentiellement conduire à une augmentation excessive de la température sur les parties tenues à la main, ainsi qu'à des dommages aux parties isolantes, ENVELOPPES et barrières.

Il doit être démontré que la température maximale du fusible de la sonde équipée avec fusible ne conduit pas à un DANGER dans n'importe quelle condition de charge du courant ne dépassant pas 5 fois les valeurs ASSIGNEES du fusible.

La conformité est vérifiée par examen et mesurage.

6 Marquage et documentation

6.1 Marquage

6.1.1 Généralités

Les sondes équipées doivent porter des marquages selon 6.1.2 à 6.2. Les marquages concernant la sonde équipée dans son ensemble ne doivent pas être apposés sur des parties qui peuvent être retirées par un OPERATEUR sans l'aide d'un OUTIL, à l'exception des parties amovibles des POINTES DE TOUCHE si elles sont conformes à 13.2.

Les symboles littéraux pour les grandeurs et les unités doivent être conformes à l'IEC 60027-1:1992, l'IEC 60027-1:1992:AMD1:1997 et l'IEC 60027-1:1992/AMD2:2005, l'IEC 60027-2:2019 et l'IEC 60027-4:2006. Les symboles graphiques doivent être conformes au Tableau 1, le cas échéant. Il n'y a aucune exigence relative à la taille ou à la couleur. S'il n'y a pas de symbole applicable dans le Tableau 1, tout autre symbole graphique peut être utilisé sur la sonde équipée, à condition de l'expliquer dans la documentation d'accompagnement (voir 6.4.1).

S'il n'est pas possible d'apposer tous les marquages qui sont exigés sur la partie, les informations nécessaires doivent être incluses dans la documentation spécifiée en 6.4.1. Le symbole 7 du Tableau 1 doit aussi être utilisé.

La conformité est vérifiée par examen.

6.1.2 Identification

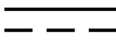
Chaque sonde équipée et, si possible, ses accessoires doivent être marqués avec:

- a) le nom ou la marque déposée du fabricant ou du fournisseur;
- b) en supplément pour le type B seulement, le numéro du modèle ou le nom ou tout autre moyen permettant d'identifier la sonde équipée ou la partie.

Si une sonde équipée est conçue pour n'être utilisée qu'avec un modèle d'appareil spécifique, cela doit apparaître de façon claire, et l'appareil ou le modèle spécifique doit être désigné soit par un marquage sur la sonde équipée, soit dans la documentation d'accompagnement.

La conformité est vérifiée par examen.

Tableau 1 – Symboles

Numéro	Symbole	Référence	Description
1		IEC 60417-5031 (2002-10)	Courant continu
2		IEC 60417-5032 (2002-10)	Courant alternatif
3		IEC 60417-5033 (2002-10)	Courant continu et courant alternatif
4		IEC 60417-5017 (2006-08)	BORNE de terre (masse)
5		IEC 60417-6042 (2010-11)	Attention, risque de choc électrique
6		IEC 60417-5041 (2002-10)	Attention, surface chaude
7		ISO 7000-0434A (2004-01) ou ISO 7000-0434B (2004-01)	Attention ^a
^a Voir 6.4.1 qui exige que les fabricants indiquent qu'il faut consulter la documentation chaque fois que ce symbole est marqué.			

6.1.3 Fusibles

Les sondes équipées contenant des fusibles conçus pour être remplacés par un OPERATEUR doivent être marquées avec tous les détails nécessaires pour que l'OPERATEUR puisse obtenir le fusible correct. Ces marquages doivent comprendre la valeur ASSIGNEE de la tension, ainsi que le pouvoir de coupure (courant maximal que le fusible peut interrompre de manière sûre à la tension ASSIGNEE la plus élevée). Si l'espace est insuffisant pour marquer ces détails, le symbole 7 du Tableau 1 doit être marqué sur la sonde équipée et les informations nécessaires doivent être incluses dans la documentation.

La conformité est vérifiée par examen.

6.1.4 CONNECTEURS et dispositifs de manœuvre

Si cela est nécessaire à des fins de sécurité, une indication doit être donnée sur le rôle des CONNECTEURS, des BORNES, des dispositifs de commande, ainsi que sur toutes les séquences de fonctionnement.

La conformité est vérifiée par examen.

6.1.5 CARACTERISTIQUES ASSIGNEES

Les CARACTERISTIQUES ASSIGNEES des sondes équipées doivent être marquées comme suit:

- a) les sondes équipées qui n'ont pas de CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES doivent être marquées avec la tension ASSIGNEE à la terre et avec le symbole 7 du Tableau 1 [voir aussi 6.4.3 k)];
- b) les sondes équipées prévues pour le mesurage dans les CATEGORIES DE MESURE II, III et IV doivent être marquées avec la tension ASSIGNEE phase-neutre alternative efficace ou continue et avec les CATEGORIES DE MESURE pertinentes.

Les marquages des CATEGORIES DE MESURE doivent être "CAT II", "CAT III" ou "CAT IV", suivant le cas.

NOTE Les DISTANCES D'ISOLEMENT et l'isolation solide sont spécifiées pour une tension nominale alternative efficace phase-neutre ou continue du réseau de distribution en cours de mesure. Le neutre est considéré relié à la terre (voir Annexe H).

Si cela est possible (voir 6.1.1), le marquage sur une sonde équipée doit être apposé sur le corps de la sonde. La nature de la tension (courant alternatif, courant continu, etc.) doit également être marquée, sauf si la valeur marquée de tension s'applique à la fois au courant alternatif efficace et au courant continu. Si un CONNECTEUR DE REFERENCE est conçu pour une connexion à des points d'un niveau de tension supérieur aux valeurs prévues en 7.3.2, la tension ASSIGNEE par rapport à la terre doit être marquée sur le CONNECTEUR ou aussi près que possible du CONNECTEUR.

Pour les sondes équipées de types A, D et E seulement, la valeur ASSIGNEE du courant de la sonde équipée doit être marquée conjointement avec la valeur ASSIGNEE de la tension. La valeur ASSIGNEE du courant peut ne pas être marquée sur les sondes équipées spécifiées pour une utilisation uniquement avec un appareil ayant des entrées à haute impédance ou des sorties limitées en courant.

La conformité est vérifiée par examen.

6.2 Marquages d'avertissement

Les marquages d'avertissement doivent être lisibles lorsque la sonde équipée est prête pour l'UTILISATION NORMALE.

S'il est nécessaire à l'OPERATEUR de se reporter aux instructions d'emploi pour conserver les protections offertes par la sonde équipée, la sonde équipée doit porter le symbole 7 du Tableau 1. Si un avertissement s'applique à une partie particulière de la sonde équipée, cet avertissement doit être placé sur la partie en question ou à proximité de celle-ci.

Si les instructions d'utilisation indiquent que l'OPERATEUR est autorisé à avoir accès, en utilisant un OUTIL, à une partie qui peut être SOUS TENSION DANGEREUSE en UTILISATION NORMALE, un avertissement doit être marqué pour indiquer que la sonde équipée doit être isolée ou déconnectée de la TENSION DANGEREUSE avant l'accès ou le symbole 7 du Tableau 1 peut être utilisé à condition que l'information soit comprise dans les instructions d'utilisation.

A moins que leur état chaud ne soit évident ou implicite d'après la fonction de la sonde équipée, les parties aisément touchées et aussi admises à dépasser les limites de température selon l'Article 10 doivent être marquées du symbole 6 du Tableau 1.

La conformité est vérifiée par examen.

6.3 Durabilité du marquage

Les marquages exigés doivent rester clairs et lisibles dans les conditions d'UTILISATION NORMALE et doivent résister aux effets des agents de nettoyage spécifiés par le fabricant (voir 11.1).

La conformité est vérifiée en réalisant l'essai suivant pour la durabilité des marquages apposés sur l'extérieur de la sonde équipée. Les marquages sont frottés à la main, sans pression excessive pendant 30 s avec un tissu imbibé avec chacun des agents de nettoyage spécifié, un à la fois, ou, si aucun agent n'est spécifié, avec une solution aqueuse contenant au moins 70 % d'alcool isopropylique.

Après le traitement ci-dessus, les marquages doivent rester clairement lisibles et les étiquettes adhésives ne doivent pas se décoller ni présenter de bords enroulés.

6.4 Documentation

6.4.1 Généralités

Les sondes équipées doivent être accompagnées de la documentation nécessaire à la sécurité. Cette documentation doit au moins inclure:

- a) la spécification technique;
- b) les instructions d'utilisation;
- c) le nom et l'adresse du fabricant ou du fournisseur auprès duquel il est possible d'obtenir l'assistance technique nécessaire;
- d) les informations spécifiées de 6.4.2 à 6.4.4.

Le cas échéant, des avertissements et une explication claire des symboles d'avertissement marqués sur les sondes équipées doivent être donnés dans la documentation ou doivent être marqués de façon durable et lisible sur les sondes équipées. En particulier, il doit y avoir une déclaration expliquant qu'il faut consulter la documentation chaque fois que le symbole 7 du Tableau 1 est utilisé, afin de connaître la nature du DANGER potentiel et toutes les actions nécessaires à prendre.

La conformité est vérifiée par examen.

6.4.2 CARACTERISTIQUES ASSIGNEES des sondes équipées

La documentation doit comporter les CARACTERISTIQUES ASSIGNEES de tension et de courant, suivant le cas, et la CATEGORIE DE MESURE, ainsi qu'une déclaration indiquant la gamme des conditions d'environnement pour lesquelles la sonde équipée est conçue (voir 4.4).

La conformité est vérifiée par examen.

6.4.3 Fonctionnement des sondes équipées

Les instructions d'utilisation doivent inclure, le cas échéant:

- a) l'identification des dispositifs de commande et leur utilisation dans tous les modes opératoires;
- b) pour les sondes équipées conçues pour être utilisées seulement avec un modèle spécifique de matériel, une identification claire et nette du matériel;
- c) une explication des symboles relatifs à la sécurité qui sont utilisés sur la sonde équipée;
- d) une définition de la CATEGORIE DE MESURE applicable si le marquage est exigé sur la sonde équipée (voir 6.1.5);
- e) une spécification des limites de fonctionnement intermittent, le cas échéant;
- f) les instructions pour l'interconnexion aux accessoires et à d'autres appareils, y compris l'indication des accessoires appropriés, pièces amovibles et tous matériaux spéciaux;
- g) les instructions pour le nettoyage;
- h) les instructions pour le remplacement des matériaux consommables;

- i) pour les sondes équipées qui n'ont pas de FIL DE SONDE avec indicateur d'usure, les instructions pour l'examen périodique du FIL DE SONDE;
- j) pour les sondes équipées qui ont un FIL DE SONDE avec un indicateur d'usure, un avertissement interdisant d'utiliser la sonde équipée si l'indicateur d'usure est devenu visible (voir 12.3.2);
- k) pour les sondes équipées qui n'ont pas de CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES, un avertissement interdisant d'utiliser les sondes équipées pour des mesures sur les circuits de réseaux de distribution;
- l) pour les sondes équipées de type B, ayant des valeurs ASSIGNEES de tensions supérieures à 1 000 V alternatifs efficaces ou 1 500 V continus, si la tension ASSIGNEE du FIL DE SONDE est inférieure à la tension ASSIGNEE de la POINTE DE TOUCHE, un avertissement indiquant que le FIL DE SONDE ne fournit pas la protection adéquate s'il entre en contact avec une partie SOUS TENSION DANGEREUSE;
- m) un avertissement précisant que la CATEGORIE DE MESURE applicable d'un assemblage d'une sonde équipée et d'un accessoire est la CATEGORIE DE MESURE la plus basse entre celle de la sonde équipée et celle de l'accessoire.

Les instructions doivent indiquer que, si la sonde équipée est utilisée d'une façon qui n'est pas spécifiée par le fabricant, la protection assurée par la sonde équipée peut être compromise.

La conformité est vérifiée par examen.

6.4.4 Maintenance et entretien des sondes équipées

L'ORGANISME RESPONSABLE doit recevoir des instructions suffisamment détaillées pour permettre la maintenance et l'examen en toute sécurité de la sonde équipée et assurer la sécurité permanente de la sonde équipée après la procédure de maintenance et d'examen.

Le fabricant doit spécifier toutes les parties qui ne doivent être vérifiées ou fournies que par le fabricant ou son représentant.

Les CARACTERISTIQUES ASSIGNEES et les caractéristiques des fusibles utilisés doivent être indiquées (voir 6.1.3).

Les instructions relatives aux sujets suivants doivent être fournies pour le personnel d'entretien, selon les besoins afin de permettre un entretien sûr et une sécurité permanente de la sonde équipée après l'entretien si la sonde équipée se prête à être entretenue:

- a) les risques spécifiques à un produit qui peuvent affecter le personnel d'entretien;
- b) les mesures de protection contre ces risques;
- c) la confirmation par vérification que la sonde équipée est dans un état sûr après réparation.

Les instructions pour le personnel d'entretien peuvent ne pas être fournies à l'ORGANISME RESPONSABLE, mais il convient qu'elles soient disponibles pour le personnel d'entretien.

La conformité est vérifiée par examen.

7 Protection contre les chocs électriques

7.1 Généralités

La protection contre les chocs électriques doit être maintenue en CONDITION NORMALE et en CONDITION DE PREMIER DEFECT. Les parties ACCESSIBLES des sondes équipées ne doivent pas être SOUS TENSION DANGEREUSE (voir 7.3).

S'il n'est pas possible pour des raisons fonctionnelles d'éviter que les parties suivantes soient à la fois ACCESSIBLES et SOUS TENSION DANGEREUSE, il est admis qu'elles soient ACCESSIBLES à l'OPERATEUR en UTILISATION NORMALE tout en étant SOUS TENSION DANGEREUSE:

- a) les parties destinées à être remplacées par l'OPERATEUR (par exemple les fusibles) et qui peuvent être SOUS TENSION DANGEREUSE pendant leur remplacement, mais seulement si elles portent un marquage d'avertissement conforme à 6.2;
- b) les POINTES DE TOUCHE, à condition qu'elles satisfassent aux exigences de 7.4.3;
- c) les CONNECTEURS découplés tels que spécifiés en 7.4.2.4 1).

La conformité est vérifiée par la détermination de 7.2 et les mesures de 7.3, suivies des examens et des essais de 7.4 à 7.7.

7.2 Détermination des parties ACCESSIBLES

7.2.1 Généralités

A moins que cela ne soit évident, la détermination pour savoir si une partie est ACCESSIBLE est effectuée telle que spécifiée en 7.2.2 et 7.2.3. Les doigts d'épreuve (voir Figure B.1 et Figure B.2 de l'Annexe B) et les broches d'essai sont appliqués sans effort. Des parties sont considérées comme étant ACCESSIBLES si elles peuvent être touchées par une partie quelconque d'un doigt d'épreuve ou d'une broche d'essai ou si elles peuvent être touchées en l'absence de couvercle considéré comme n'assurant pas une isolation appropriée (voir 7.7.2).

Si, en UTILISATION NORMALE, des actions quelconques prévues (avec ou sans l'aide d'un OUTIL) d'un OPERATEUR sont susceptibles d'augmenter l'accessibilité des parties, ces actions sont entreprises avant d'accomplir les examens indiqués en 7.2.2 et 7.2.3.

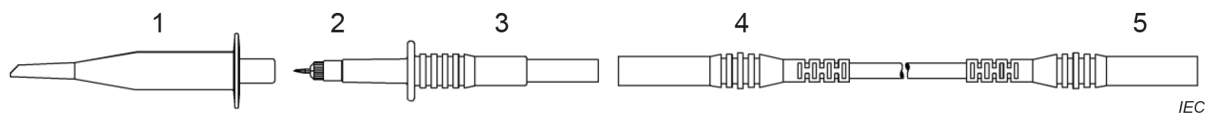
NOTE Exemples de ces actions:

- a) retrait des couvercles,
- b) réglage des dispositifs de commande,
- c) remplacement des matériaux consommables,
- d) dépose ou installation de parties et d'accessoires fournies.

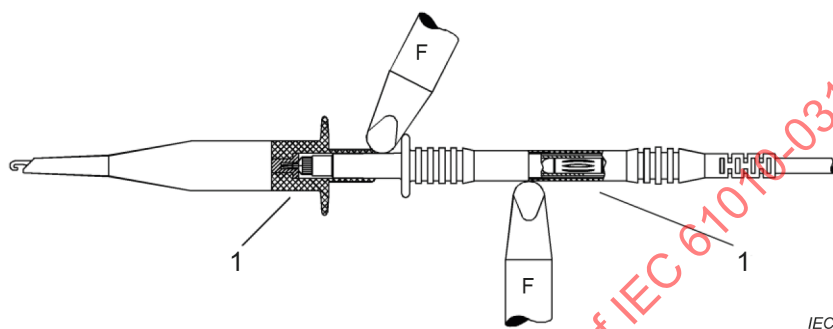
La Figure 7 donne des méthodes pour la détermination des parties ACCESSIBLES des SONDES EQUIPEES.

7.2.2 Examen

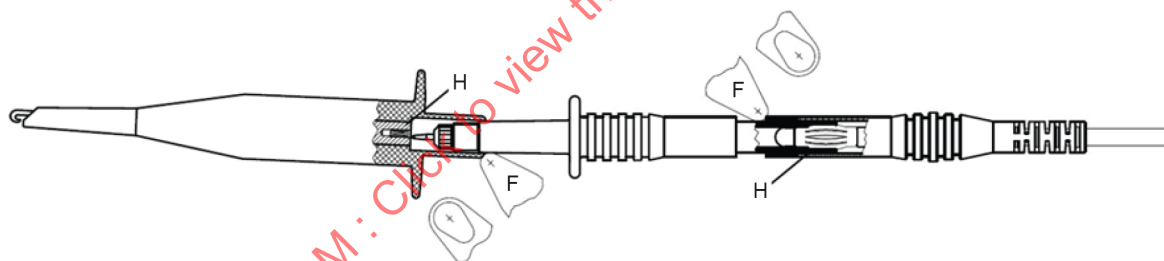
Le doigt d'épreuve articulé (voir Figure B.2) est appliqué sans effort dans toutes les positions possibles. L'essai est appliqué à toutes les surfaces extérieures.

**Légende**

- | | | | |
|---|---|---|----------------------------|
| 1 | POINTE DE TOUCHE d'accessoire | 4 | CONNECTEUR |
| 2 | POINTE DE TOUCHE | 5 | CONNECTEUR vers l'appareil |
| 3 | partie du corps de la sonde tenue à la main | | |

Figure 7 a) – Parties d'une sonde équipée**Légende**

- 1 CONNECTEUR
F doigt d'épreuve articulé (voir Figure B.2)

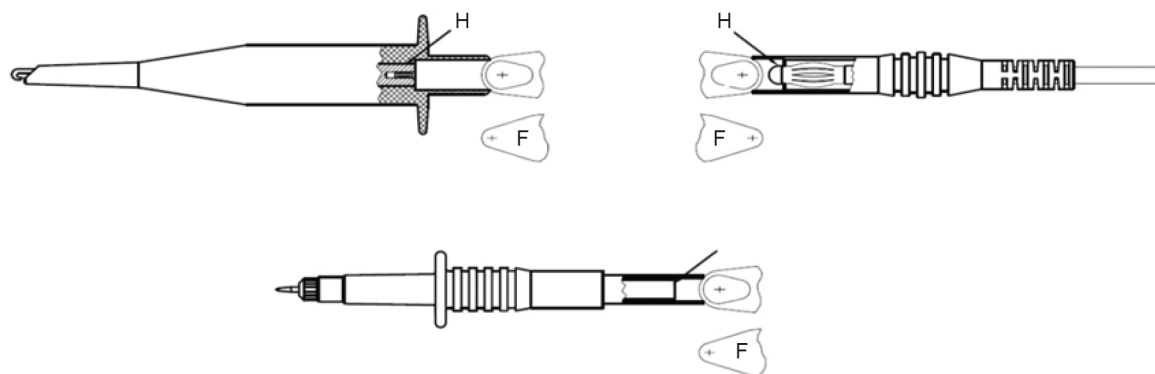
Figure 7 b) – Sonde équipée totalement couplée (voir 7.4.2.2)**Légende**

- F doigt d'épreuve articulé (voir Figure B.2)
H partie potentiellement SOUS TENSION DANGEREUSE

Les parties de connexion sont partiellement couplées dans le seul but d'établir un contact électrique tout en autorisant un accès maximal au doigt d'épreuve.

Noter que le doigt d'épreuve a deux positions possibles.

Figure 7 c) – Sonde équipée partiellement couplée (voir 7.4.2.3)



IEC

Légende

F doigt d'essai articulé (voir Figure B.2)

H partie potentiellement SOUS TENSION DANGEREUSE

Noter les deux positions possibles du doigt d'essai.

Figure 7 d) – Parties découplées d'une sonde équipée (voir 7.4.2.4)

Figure 7 – Méthodes de détermination des parties ACCESSIBLES

7.2.3 Ouvertures d'accès aux commandes prérégées

Une broche d'essai métallique de 3 mm de diamètre est insérée à travers les orifices prévus pour l'accès aux commandes prérégées qui exigent l'utilisation d'un tournevis ou d'un autre OUTIL. La broche d'essai est appliquée dans toutes les directions possibles à travers l'orifice. La pénétration ne doit pas dépasser trois fois la distance entre la surface de l'ENVELOPPE et l'axe de la commande ou 100 mm, selon la valeur la plus faible.

7.3 Valeurs limites pour les parties ACCESSIBLES

7.3.1 Généralités

A l'exception des cas permis en 7.1, la tension entre une partie ACCESSIBLE et la terre ou entre deux parties ACCESSIBLES quelconques de la même sonde équipée, ne doit pas dépasser les niveaux indiqués en 7.3.2 en CONDITION NORMALE ou indiqués en 7.3.3 en CONDITION DE PREMIER DEFAULT.

Les conducteurs extérieurs (blindages) des sondes équipées, destinés à être flottants, sont considérés comme étant portés à la même tension que la POINTE DE TOUCHE.

La tension ACCESSIBLE doit être mesurée (voir 7.3.4). Si la tension est inférieure aux niveaux selon 7.3.2 a) ou 7.3.3 a), suivant le cas, il n'est pas nécessaire de mesurer le courant de contact et la capacité. Si la tension dépasse ce niveau, le courant de contact et la capacité doivent être mesurés. Pour les sondes d'essai avec des hautes fréquences ASSIGNEES supérieures à 100 kHz, la méthode alternative de 7.3.4.3 peut aussi être utilisée.

La conformité est vérifiée par examen et de la manière spécifiée en 7.3.2, 7.3.3 et 7.3.4.

7.3.2 Niveaux en CONDITION NORMALE

Les tensions supérieures aux niveaux selon 7.3.2 a) sont réputées être SOUS TENSION DANGEREUSE si des niveaux en 7.3.2 b) ou 7.3.2 c) sont dépassés en même temps.

- Le niveau de tension alternative est 30 V efficaces ou 42,4 V crête et le niveau de tension continue est 60 V. Pour ce qui concerne les sondes équipées destinées à être utilisées dans des EMPLACEMENTS HUMIDES, le niveau de tension alternative est 16 V efficaces ou 22,6 V crête et le niveau de tension continue est 35 V.

b) Les niveaux de courant de contact sont:

- 1) 0,5 mA efficaces pour la forme d'onde sinusoïdale, 0,7 mA crête pour les fréquences non sinusoïdales ou les fréquences mixtes, ou 2 mA continus, lorsque le courant est mesuré avec le circuit de mesure de la Figure A.1. Si la fréquence ne dépasse pas 100 Hz, le circuit de mesure de la Figure A.2 peut être utilisé. Le circuit de mesure de la Figure A.5 est utilisé pour les sondes équipées qui sont destinées à être utilisées dans des EMPLACEMENTS HUMIDES;
- 2) 70 mA efficaces, lorsque le courant est mesuré avec le circuit de mesure de la Figure A.3. Cela se rapporte aux brûlures possibles à des fréquences supérieures à 100 kHz.

c) Les niveaux de charge capacitive ou d'énergie sont:

- 1) une charge de 45 μC pour les tensions inférieures ou égales à 15 kV crête ou 15 kV continus. La droite A à la Figure 8 représente la capacité en fonction de la tension dans les cas où la charge est de 45 μC ;
- 2) une énergie accumulée de 350 mJ pour les tensions supérieures à 15 kV crête ou à 15 kV continus.

7.3.3 Niveaux en CONDITION DE PREMIER DEFAUT

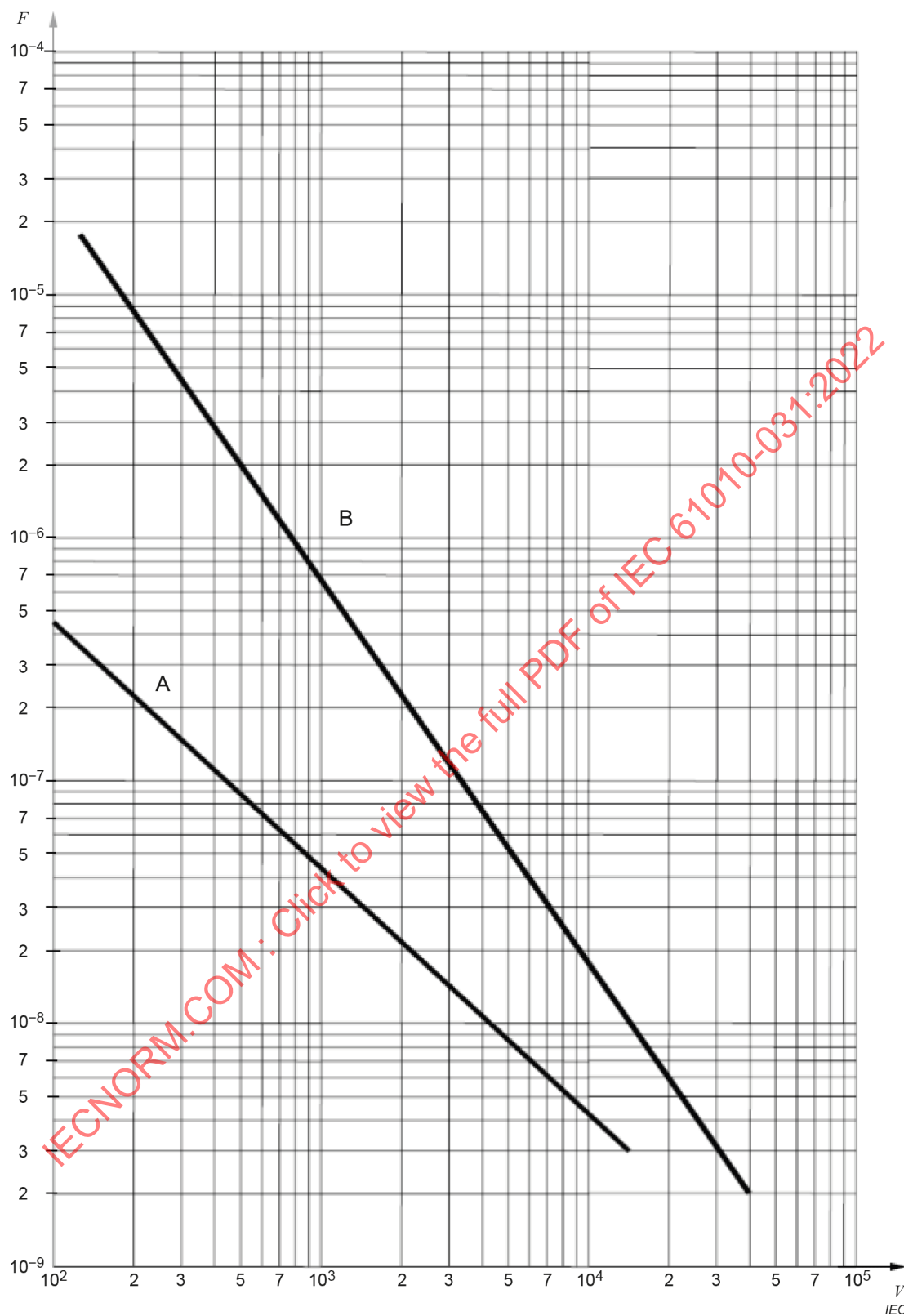
En CONDITION DE PREMIER DEFAUT, les tensions supérieures aux niveaux selon 7.3.3 a) sont réputées être SOUS TENSION DANGEREUSE si des niveaux en 7.3.3 b) ou 7.3.3 c) sont dépassés en même temps.

a) Le niveau de tension alternative est 50 V efficaces ou 70,7 V crête et le niveau de tension continue est 120 V. Pour ce qui concerne les sondes équipées destinées à être utilisées dans des EMPLACEMENTS HUMIDES, le niveau de tension alternative est 33 V efficaces ou 46,7 V crête et le niveau de tension continue est 70 V.

b) Les niveaux de courant de contact sont:

- 1) 3,5 mA efficaces pour la forme d'onde sinusoïdale, 5 mA crête pour les fréquences non sinusoïdales ou les fréquences mixtes, ou 15 mA continus, lorsque le courant est mesuré avec le circuit de mesure de la Figure A.1. Si la fréquence ne dépasse pas 100 Hz, le circuit de mesure de la Figure A.2 peut être utilisé. Le circuit de mesure de la Figure A.5 est utilisé pour les sondes équipées qui sont destinées à être utilisées dans des EMPLACEMENTS HUMIDES;
- 2) 500 mA efficaces, lorsque le courant est mesuré avec le circuit de mesure de la Figure A.3. Cela se rapporte aux brûlures possibles à des fréquences supérieures à 100 kHz.

c) Le niveau de capacité est représenté par la droite B à la Figure 8.



Légende

A = CONDITION NORMALE

B = CONDITION DE PREMIER DEFAULT

Figure 8 – Niveau de capacité en fonction de la tension en CONDITION NORMALE et en CONDITION DE PREMIER DEFAULT [voir 7.3.2 c) et 7.3.3 c)]

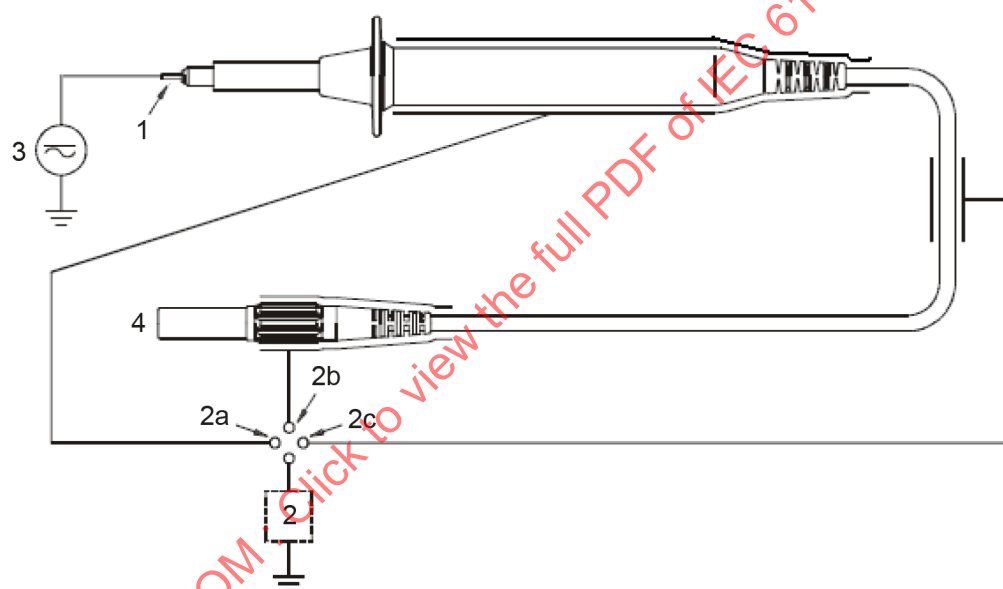
7.3.4 Mesurage de la tension et du courant de contact

7.3.4.1 Généralités

Le mesurage de la tension et du courant de contact sur des parties ACCESSIBLES des sondes équipées est effectué avec une feuille de métal enveloppant chacune des parties, individuellement:

- a) corps de la sonde;
- b) parties portatives tenues à la main ou manipulées de chaque CONNECTEUR;
- c) (150 ± 20) mm du FIL DE SONDE ou sur la longueur maximale du câble, selon la valeur la plus courte;
- d) autres parties tenues à la main ou manipulées.

La tension ASSIGNEE la plus élevée à la terre est appliquée entre la POINTE DE TOUCHE (1) et la terre. La tension est mesurée entre la feuille et la terre. Si cela est nécessaire, le circuit de mesure est raccordé tour à tour (2a puis 2b puis 2c de la Figure 9) entre chacun des éléments enveloppés dans une feuille et la terre (voir Figure 9 et Figure 10).

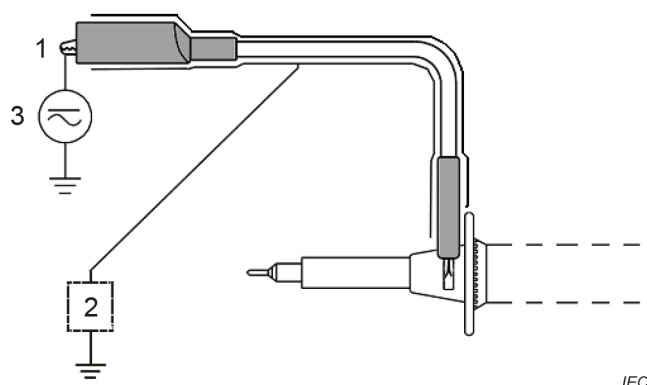


IEC

Légende

- 1 POINTE DE TOUCHE
- 2 mesurage de tension ou de courant de contact (voir Annexe A pour les circuits de mesure applicables aux mesures de courant de contact)
 - 2a connexion à la feuille métallique bien serrée autour des parties prévues pour être tenues à la main ou manipulées
 - 2b connexion à la feuille métallique bien serrée autour du CONNECTEUR
 - 2c connexion à la feuille métallique bien serrée autour du câble
- 3 tension ASSIGNEE la plus élevée avec connexion au conducteur interne du FIL DE SONDE
- 4 non connecté à l'appareil d'essai ou de mesure

Figure 9 – Mesure de la tension et du courant de contact



Légende

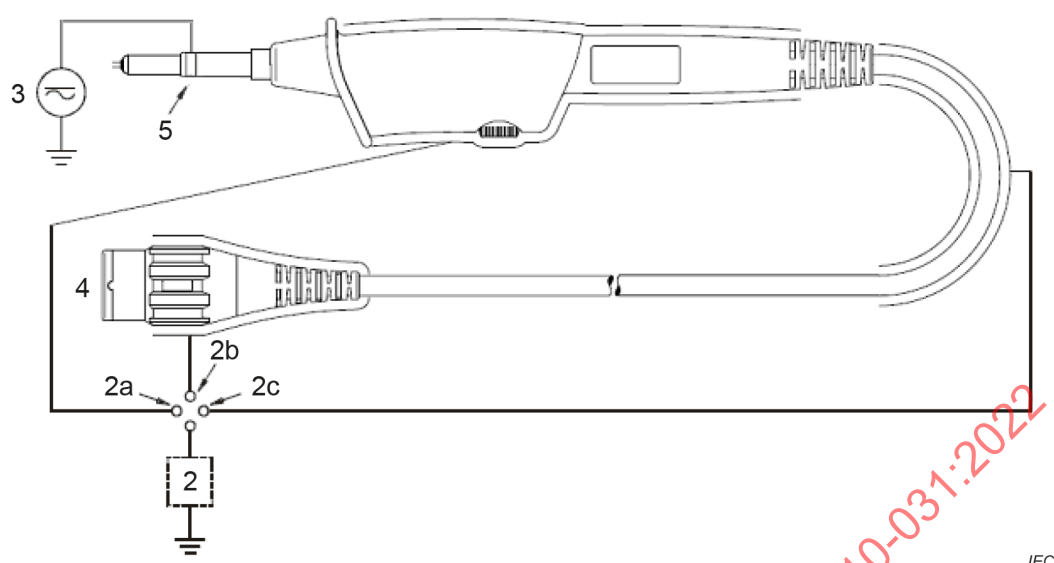
- 1 POINTE DE TOUCHE du CONNECTEUR DE REFERENCE
- 2 mesurage de tension ou de courant de contact (voir Annexe A pour les circuits de mesure applicables aux mesures de courant de contact)
- 3 tension ASSIGNEE la plus élevée pour le CONNECTEUR DE REFERENCE

Figure 10 – Mesure de la tension et du courant de contact pour le CONNECTEUR DE REFERENCE

7.3.4.2 Sondes équipées avec connecteurs extérieurs flottants

Pour ce qui concerne les sondes équipées où la connexion du conducteur extérieur (blindage) peut être destinée à être flottante, l'essai est également effectué entre la POINTE DE TOUCHE (Figure 11, point 5) du conducteur extérieur et la terre (voir Figure 11).

Le courant de contact est déterminé en utilisant le circuit de mesure applicable selon l'Annexe A.



Légende

- 2 mesurage de tension ou de courant (voir Annexe A pour les circuits de mesure applicables aux mesures de courant de contact)
- 2a connexion à la feuille métallique bien serrée autour des parties prévues pour être tenues à la main ou manipulées
- 2b connexion à la feuille métallique bien serrée autour du CONNECTEUR
- 2c connexion à la feuille métallique bien serrée autour du câble
- 3 tension ASSIGNEE la plus élevée avec connexion à la POINTE DE TOUCHE du conducteur extérieur
- 4 non connecté à l'appareil d'essai ou de mesure
- 5 POINTE DE TOUCHE flottante connectée au blindage ou au conducteur extérieur du FIL DE SONDE

Figure 11 – Mesurage de la tension et du courant de contact avec sonde d'essai blindée

7.3.4.3 Sondes d'essai à hautes fréquences

Dans le cas des sondes d'essai AVEC des fréquences supérieures à 100 kHz, avec un conducteur extérieur (blindage) flottant, la tension maximale admissible entre le blindage et les parties ACCESSIBLES est déterminée pour éviter les brûlures électriques. Le courant de contact est mesuré dans toute la gamme de fréquences et à la tension maximale dans chaque gamme de fréquences.

Les mesures sont réalisés (voir Figure 11):

- a) entre le blindage et la feuille autour du corps de la sonde (Figure 11, point 2a); et
- b) entre le blindage et la feuille du CONNECTEUR coaxial (Figure 11, point 2b); et
- c) entre le blindage et la feuille autour du FIL DE SONDE (Figure 11, point 2c).

En alternative aux mesures de courant de contact, la capacité entre le blindage et la feuille peut être mesurée pour les cas a) à c).

La capacité C_s (mesurée entre le blindage et la feuille) conjointement avec le circuit représenté à la Figure A.3 constitue l'impédance représentée à la Figure A.4. Les paramètres variables de cette impédance sont la capacité C_s et la fréquence (R_1 , C_1 et R_2 sont fixes). Au moyen de ces deux paramètres et concernant les brûlures électriques, la tension admissible maximale pour la sonde d'essai peut être calculée, par exemple pour un courant de contact admissible de 70 mA (c'est-à-dire 35 V sur R_2) comme représenté à la Figure 12 pour certaines valeurs de la capacité C_s .

La tension maximale pour chaque fréquence peut alors être calculée. En pratique, les valeurs de R_1 et C_1 peuvent être ignorées dans le calcul pour le cas des fréquences supérieures à 100 kHz.

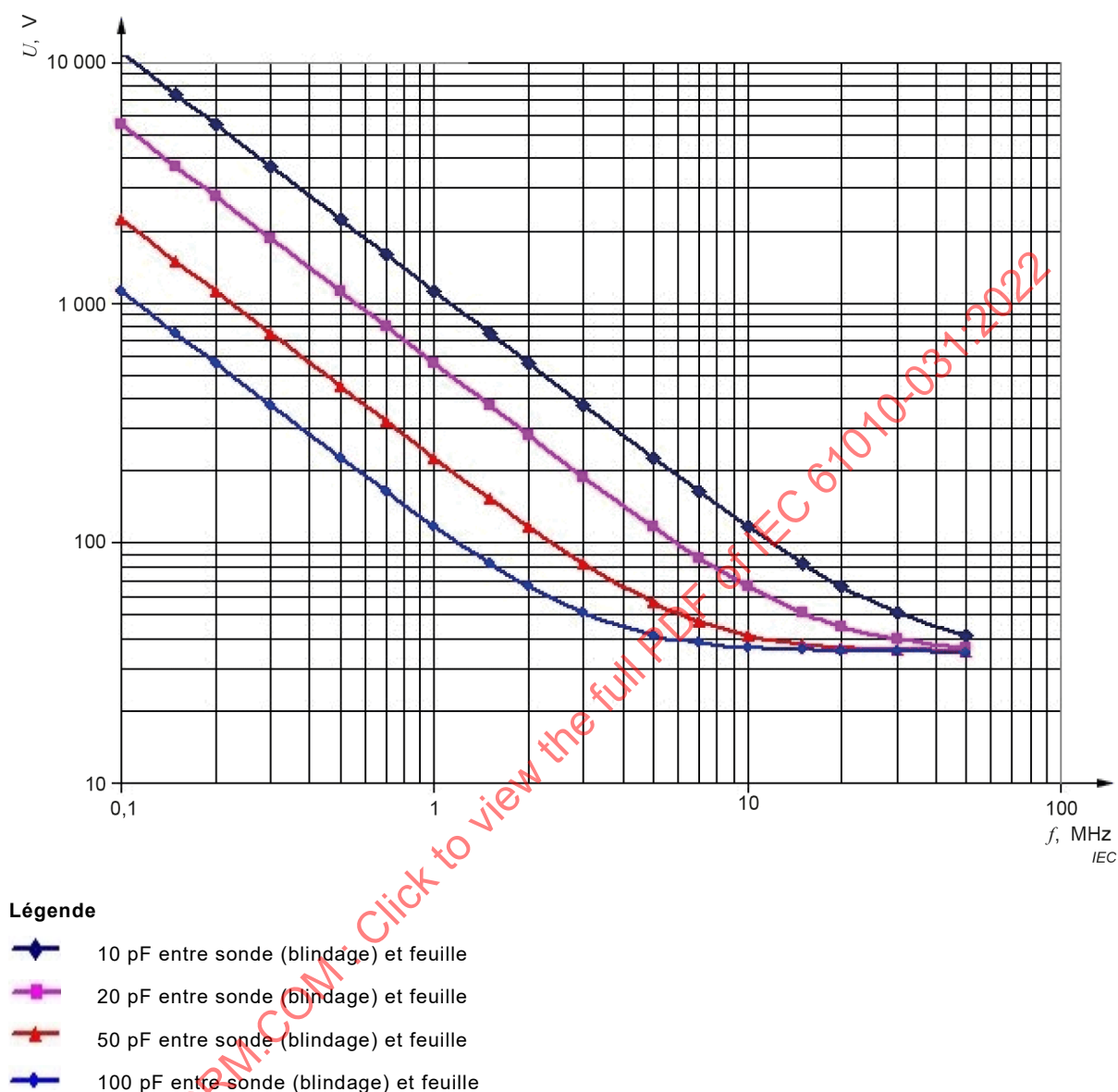


Figure 12 – Tension d'entrée maximale de la sonde d'essai pour un courant de contact de 70 mA

7.4 Moyens de protection contre les chocs électriques

7.4.1 Généralités

Les CONNECTEURS doivent satisfaire aux exigences de 7.4.2.

Les POINTES DE TOUCHE doivent satisfaire aux exigences de 7.4.3.

Toutes les autres parties ACCESSIBLES des sondes équipées doivent être empêchées de devenir SOUS TENSION DANGEREUSE tant en CONDITION NORMALE qu'en CONDITION DE PREMIER DEFECT par l'un ou plusieurs des moyens suivants:

- a) une ISOLATION PRINCIPALE plus une impédance (voir 7.4.4);
- b) UNE IMPEDANCE DE PROTECTION (voir 7.4.5);

- c) une DOUBLE ISOLATION, constituée d'une ISOLATION PRINCIPALE plus une ISOLATION SUPPLEMENTAIRE (voir 7.4.6);
- d) une ISOLATION RENFORCEE (voir 7.4.6).

NOTE Le FIL DE SONDE est considéré comme étant tenu en main. Voir également l'Article 12 pour ce qui concerne les exigences relatives au FIL DE SONDE.

La conformité est vérifiée par examen et de la manière spécifiée de 7.4.2 à 7.4.6, suivant le cas.

7.4.2 CONNECTEURS

7.4.2.1 Généralités

L'isolation, les parties ACCESSIBLES et les ESPACEMENTS pour les CONNECTEURS des sondes équipées doivent satisfaire aux exigences applicables indiquées de 7.4.2.2 à 7.4.2.4. Lorsqu'un CONNECTEUR est destiné à être couplé avec un autre CONNECTEUR ou une BORNE ayant des CARACTERISTIQUES ASSIGNEES différentes, la valeur ASSIGNEE la plus faible s'applique.

Les couvercles d'isolement ou les manchons par-dessus les CONNECTEURS qui sont destinés à être tenus en main ou manipulés par l'OPERATEUR pendant le mesurage ou l'essai, et qui peuvent être retirés ou déplacés par l'OPERATEUR sans l'utilisation d'un OUTIL, ne sont pas considérés comme fournissant la protection exigée contre les chocs électriques sauf lorsqu'ils sont nécessaires à la connexion à l'appareil d'essai ou de mesure qui est équipé de BORNES qui ne peuvent pas recevoir de CONNECTEURS totalement enveloppés. Par exemple, les manchons d'isolement rétractables ne sont pas considérés comme fournissant la protection adéquate.

L'Annexe E fournit des informations relatives aux dimensions recommandées des CONNECTEURS de 4 mm jusqu'à 1 000 V.

La conformité est vérifiée par examen.

7.4.2.2 CONNECTEURS en position totalement couplée

- a) Les parties ACCESSIBLES des CONNECTEURS qui sont utilisés seulement pour la connexion de la sonde équipée à l'appareil d'essai ou de mesure et qui ne sont pas destinés à être tenus à la main pendant le mesurage doivent être isolées des parties SOUS TENSION DANGEREUSE par une ISOLATION PRINCIPALE.
- b) Les parties ACCESSIBLES des CONNECTEURS qui sont utilisés à d'autres fins ou qui sont destinés à être tenus en main pendant le mesurage doivent être isolées des parties SOUS TENSION DANGEREUSE par une DOUBLE ISOLATION ou par une ISOLATION RENFORCEE.

La conformité est vérifiée par la détermination des parties ACCESSIBLES effectuée tel que spécifié en 7.2 [voir Figure 7 b)] et tel que spécifié en 7.4.6 pour l'ISOLATION PRINCIPALE et l'ISOLATION RENFORCEE.

7.4.2.3 CONNECTEURS en position partiellement couplée

Les parties ACCESSIBLES des CONNECTEURS en position partiellement couplée doivent être isolées des parties SOUS TENSION DANGEREUSE par une ISOLATION PRINCIPALE.

La conformité est vérifiée par la détermination des parties ACCESSIBLES tel que spécifié en 7.2 (voir Figure 7 c) et tel que spécifié en 7.4.6 pour l'ISOLATION PRINCIPALE.

7.4.2.4 CONNECTEURS en position déconnectée

Lorsque des valeurs ASSIGNEES de tension sont appliquées à d'autres CONNECTEURS ou POINTES DE TOUCHE de la sonde équipée, les exigences suivantes s'appliquent aux CONNECTEURS en position déconnectée:

- 1) Il est admis que les parties ACCESSIBLES des CONNECTEURS de type verrouillable ou à vis en position déconnectée, y compris les CONNECTEURS qui n'exigent pas l'utilisation d'un OUTIL pour le déverrouillage ou le dévissage, soient SOUS TENSION DANGEREUSE.

La conformité est vérifiée par examen.

- 2) Les parties ACCESSIBLES des BORNES intégrées déconnectées des CONNECTEURS EMPILABLES doivent être isolées des parties SOUS TENSION DANGEREUSE par une ISOLATION PRINCIPALE.

La conformité est vérifiée par la détermination des parties ACCESSIBLES spécifiée en 7.2 (voir Figure 7 d) pour la partie définie par le point 1 de la Figure 1 et le mesurage des DISTANCES D'ISOLEMENT spécifié en 7.5.2 pour l'ISOLATION PRINCIPALE.

- 3) Les parties ACCESSIBLES d'autres CONNECTEURS en position déconnectée doivent être isolées des parties SOUS TENSION DANGEREUSE par une IMPEDANCE DE PROTECTION (voir 7.4.5) ou des ESPACEMENTS satisfaisant aux exigences de a) et b) ci-après:

- a) Pour les CONNECTEURS ayant une tension ASSIGNEE inférieure ou égale à 20 kV, la DISTANCE D'ISOLEMENT doit être au moins égale à la valeur applicable indiquée dans le Tableau 2.

Tableau 2 – DISTANCES D'ISOLEMENT pour CONNECTEURS désaccouplés

Tension maximale appliquée aux parties conductrices des CONNECTEURS V	DISTANCE D'ISOLEMENT	
	Tension alternative efficace mm	Tension continue mm
600	0,8	0,8
1 000	1,0	0,8
1 500	2,0	1,1
2 000	3,2	1,8
3 000	6,4	3,5
5 000	13	8,3
10 000	30	20
15 000	48	32
20 000	67	44
Pour les tensions maximales comprises entre 30 V alternatifs efficaces, ou 60 V continus, et 600 V, les DISTANCES D'ISOLEMENT sont de 0,8 mm. L'interpolation linéaire est admise au-delà de 600 V. NOTE Voir Annexe G.		

Pour les CONNECTEURS ayant une tension ASSIGNEE supérieure à 20 kV, la DISTANCE D'ISOLEMENT doit être au moins égale à la valeur D_2 indiquée dans le Tableau 5 avec U_m égale à 1,25 fois la valeur de crête de la tension ASSIGNEE (voir 7.5.2.3.2).

Si l'altitude de fonctionnement ASSIGNEE à la sonde équipée est supérieure à 2 000 m, la valeur de la DISTANCE D'ISOLEMENT doit être multipliée par le coefficient applicable indiqué dans le Tableau 3.

La conformité est vérifiée par un des essais suivants:

- i) la détermination des parties ACCESSIBLES spécifiée en 7.2 [voir Figure 7 d)] et le mesurage de la DISTANCE D'ISOLEMENT; ou

- ii) *l'essai en tension alternative de 7.6.5.1 ou l'essai en tension continue de 7.6.5.2 pour une sonde équipée contrainte uniquement en tension continue pendant au moins 5 s ou l'essai de tension de choc de 7.6.5.3 en utilisant la tension d'essai indiquée dans le Tableau 11 pour la DISTANCE D'ISOLEMENT exigée.*

Les coefficients de correction indiqués dans le Tableau 12 sont applicables aux valeurs des tensions d'essai pour les DISTANCES D'ISOLEMENT indiquées dans le Tableau 11.

- b) Les valeurs des LIGNES DE FUITE doivent être au moins égales aux valeurs des DISTANCES D'ISOLEMENT applicables définies en a).

La conformité est vérifiée par la détermination des parties ACCESSIBLES spécifiée en 7.2 [voir Figure 7 d)] et le mesurage de la LIGNE DE FUITE.

7.4.3 POINTES DE TOUCHE

7.4.3.1 Généralités

Les POINTES DE TOUCHE qui peuvent devenir sous TENSION DANGEREUSE en UTILISATION NORMALE [voir aussi 7.1 b)] doivent satisfaire aux exigences de l'un des paragraphes suivants: 7.4.3.2 (si protection par PROTEGE-DOIGTS), 7.4.3.3 (si protection par distance) ou 7.4.3.4 (si protection par indicateur tactile). De plus, les POINTES DE TOUCHE IP2X avec manchon rétractable doivent satisfaire aux exigences de 7.4.3.5.

Les POINTES DE TOUCHE qui peuvent être utilisées comme des CONNECTEURS doivent aussi satisfaire aux exigences de 7.4.3.6.

NOTE Voir l'Article 13 pour les exigences supplémentaires relatives aux parties conductrices exposées des POINTES DE TOUCHE.

Les PINCES A RESSORT et sondes similaires qui sont destinées à percer l'isolant d'un fil afin de toucher le conducteur pour les besoins du mesurage de la tension ne doivent pas avoir des VALEURS ASSIGNEES de tension supérieures aux niveaux indiqués en 7.3.2 a).

La conformité est vérifiée par examen et mesurage.

7.4.3.2 Protection par un PROTEGE-DOIGTS

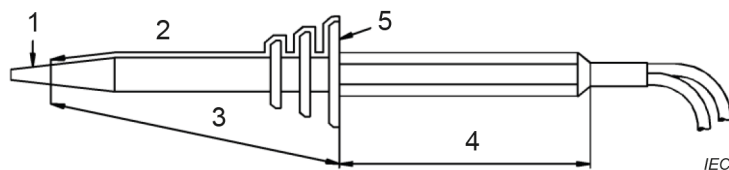
Si une partie conductrice d'une POINTE DE TOUCHE peut devenir SOUS TENSION DANGEREUSE ou si l'extrémité d'une POINTE DE TOUCHE peut entrer en contact avec un conducteur sous tension DANGEREUSE, un PROTEGE-DOIGTS doit être adapté pour réduire le risque de toucher la partie non protégée de la POINTE DE TOUCHE et pour donner une indication de la limite au-delà de laquelle il peut être dangereux de toucher l'ENVELOPPE de la sonde durant son utilisation.

Les ESPACEMENTS entre la POINTE DE TOUCHE et le côté pris en main du PROTEGE-DOIGTS doivent être ceux qui sont spécifiés pour une ISOLATION RENFORCEE.

La hauteur du PROTEGE-DOIGTS par rapport au côté sur lequel il est prévu de placer les doigts doit être au moins de 2 mm.

Le PROTEGE-DOIGTS des sondes équipées qui ont des valeurs ASSIGNEES de tension supérieures aux niveaux indiqués en 7.3.2 a) doit s'étendre sur au moins 80 % des côtés où les doigts sont censés être placés.

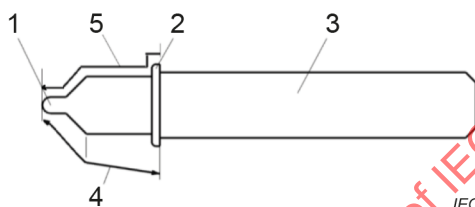
La Figure 13 donne des exemples de sondes équipées avec un PROTEGE-DOIGTS et indique les ESPACEMENTS applicables.



Légende

- | | | | |
|---|-----------------------------------|---|---|
| 1 | POINTE DE TOUCHE | 4 | partie du corps de la sonde tenue à la main |
| 2 | LIGNE DE FUITE (en surface) | 5 | PROTEGE-DOIGTS |
| 3 | DISTANCE D'ISOLEMENT (dans l'air) | | |

Figure 13 a) – Sonde équipée pour connexion électrique directe



Légende

- | | | | |
|---|---|---|-----------------------------------|
| 1 | POINTE DE TOUCHE (isolée) | 4 | DISTANCE D'ISOLEMENT (dans l'air) |
| 2 | PROTEGE-DOIGTS | 5 | LIGNE DE FUITE (en surface) |
| 3 | partie du corps de la sonde tenue à la main | | |

Figure 13 b) – Sonde équipée de type F pour mesure sans contact

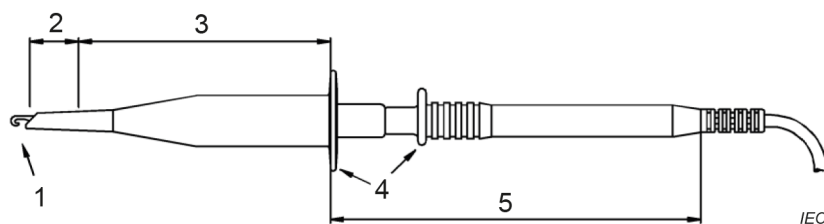
Figure 13 – Protection par un PROTEGE-DOIGTS

7.4.3.3 Protection par la distance

Les PINCES A RESSORT ayant des valeurs ASSIGNEES de tension inférieures ou égales à 1 kV sont acceptables sans PROTEGE-DOIGTS sous réserve que:

- la mise en marche d'un mécanisme à ressort empêche l'OPERATEUR de toucher une partie SOUS TENSION DANGEREUSE; et
- les ESPACEMENTS entre la POINTE DE TOUCHE et la plus proche surface que l'OPERATEUR a besoin de toucher pour actionner le mécanisme sont augmentés d'une distance de protection supplémentaire de 45 mm.

La Figure 14 donne un exemple d'une sonde équipée protégée par la distance et indique les ESPACEMENTS applicables.

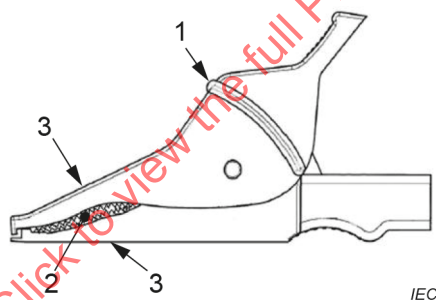
**Légende**

- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|--|
| 1 | POINTE DE TOUCHE | 4 | parties actionnées |
| 2 | ESPACEMENTS spécifiés en 7.5 | 5 | partie de la sonde équipée tenue à la main |
| 3 | distance de protection supplémentaire | | |

Figure 14 – Protection par la distance**7.4.3.4 Protection par indicateur tactile**

Les PINCES A RESSORT de CATEGORIE DE MESURE II ASSIGNEE, ou sans CATEGORIE DE MESURE pour une tension maximale de 300 V, exigeant une pression du doigt sous un angle d'environ 90° par rapport à l'axe de la pince, sont acceptables sans PROTEGE-DOIGTS, à condition qu'il y ait une indication tactile de la limite d'accès sûr pour l'OPERATEUR.

EXEMPLE La Figure 15 donne un exemple de PINCE A RESSORT avec indicateur tactile.

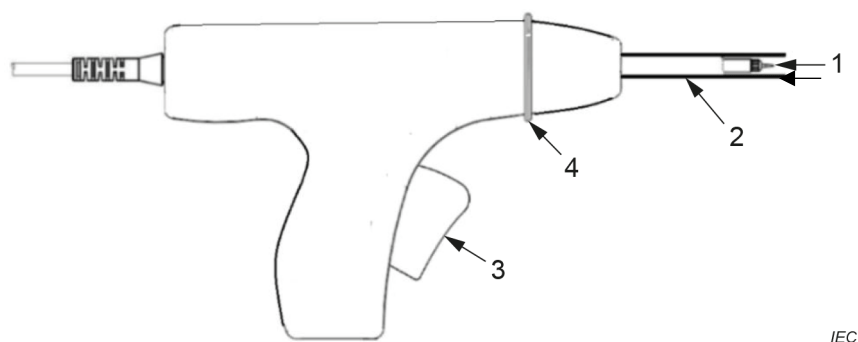
**Légende**

- | | | | |
|---|-----------------------|---|-------------------------------|
| 1 | indicateur tactile | 3 | mâchoires métalliques isolées |
| 2 | mâchoires métalliques | | |

Figure 15 – Protection par indicateur tactile**7.4.3.5 POINTES DE TOUCHE IP2X avec manchon rétractable**

Les sondes équipées IP2X sont des sondes équipées avec protection IP2X de la POINTE DE TOUCHE. Un manchon rétractable empêche les parties SOUS TENSION DANGEREUSE de la POINTE DE TOUCHE assurant un degré de protection IP2X d'être ACCESSIBLES. En position hors fonctionnement, le manchon recouvre la POINTE DE TOUCHE. Le manchon peut être rétracté volontairement en appuyant sur une gâchette ou en appliquant une force supérieure à la valeur indiquée dans le Tableau 6 de l'IEC 60529:1989. Lorsque le manchon est rétracté, la main de l'OPERATEUR tient le corps de la sonde.

EXEMPLE La Figure 16 donne un exemple de sonde équipée avec UNE POINTE DE TOUCHE IP2X



IEC

Légende

- | | | | |
|---|---------------------|---|----------------|
| 1 | POINTE DE TOUCHE | 3 | gâchette |
| 2 | manchon rétractable | 4 | PROTEGE-DOIGTS |

Figure 16 – Exemple de sonde équipée avec UNE POINTE DE TOUCHE IP2X

Les POINTES DE TOUCHE IP2X avec manchon rétractable n'assurent aucune protection particulière contre le risque de court-circuit.

Les parties conductrices des POINTES DE TOUCHE des sondes équipées IP2X ne doivent pas être ACCESSIBLES lorsque le manchon est en position hors fonctionnement.

La conformité est vérifiée par la détermination des parties ACCESSIBLES lors de la réalisation de l'essai de l'IEC 60529:1989, 12.2.

7.4.3.6 POINTES DE SONDE utilisées comme CONNECTEURS

Les POINTES DE TOUCHE qui peuvent être utilisées comme des CONNECTEURS et qui sont destinées à être connectées à des accessoires spécifiés (par exemple à une PINCE A RESSORT), ainsi que les accessoires concernés, doivent aussi satisfaire aux exigences relatives aux CONNECTEURS en position totalement couplée (voir 7.4.2.2) et en position partiellement couplée (voir 7.4.2.3).

7.4.4 Impédance

L'impédance utilisée comme moyen supplémentaire de protection conjointement avec une ISOLATION PRINCIPALE doit satisfaire à toutes les exigences suivantes:

- elle doit limiter le courant ou la tension à un niveau ne dépassant pas les niveaux applicables de 7.3.3;
- elle doit avoir une valeur ASSIGNEE pour la TENSION DE SERVICE et pour la quantité de puissance qu'elle dissipe;
- les ESPACEMENTS entre les bornes de l'impédance doivent satisfaire aux exigences applicables de 7.5 pour l'ISOLATION PRINCIPALE.

La conformité est vérifiée par examen, en mesurant la tension ou le courant afin de confirmer que leurs valeurs ne dépassent pas les niveaux indiqués en 7.3.3 et en mesurant les ESPACEMENTS spécifiés en 7.5.

7.4.5 IMPEDANCE DE PROTECTION

Une IMPEDANCE DE PROTECTION doit limiter le courant ou la tension aux niveaux de 7.3.2 en CONDITION NORMALE et aux niveaux de 7.3.3 en CONDITION DE PREMIER DEFAUT (voir aussi 5.4.2.2).

L'isolation entre les bornes de l'IMPEDANCE DE PROTECTION doit satisfaire aux exigences de 7.4.6 pour l'ISOLATION RENFORCEE.

Une IMPEDANCE DE PROTECTION doit être l'un au moins des éléments suivants:

- a) un composant unique approprié qui doit être construit, choisi et soumis à essai de manière à assurer que la protection contre les chocs électriques est sûre et fiable. En particulier, le composant doit avoir:
 - 1) une tension ASSIGNEE pour le double de la TENSION DE SERVICE;
 - 2) s'il s'agit d'une résistance, une puissance ASSIGNEE pour le double de la dissipation de puissance pour la TENSION DE SERVICE;
 - 3) s'il s'agit d'un condensateur, une tension ASSIGNEE pour la surtension transitoire maximale;
- b) une combinaison de composants.

Lorsqu'une combinaison de composants est utilisée, les ESPACEMENTS doivent prendre en compte la TENSION DE SERVICE aux bornes de chaque isolation.

Une IMPEDANCE DE PROTECTION ne doit pas être un dispositif électronique unique qui utilise la conduction électronique dans le vide, dans un gaz ou dans un semiconducteur.

La conformité est vérifiée par examen, en mesurant le courant ou la tension afin de confirmer que leurs valeurs ne dépassent pas les niveaux applicables indiqués en 7.3 et en mesurant les ESPACEMENTS spécifiés en 7.5. La conformité d'un composant unique est vérifiée par examen de ses CARACTERISTIQUES ASSIGNEES.

7.4.6 ISOLATION PRINCIPALE, ISOLATION SUPPLEMENTAIRE, DOUBLE ISOLATION et ISOLATION RENFORCEE

Les ESPACEMENTS et l'isolation solide formant une ISOLATION PRINCIPALE, UNE ISOLATION SUPPLEMENTAIRE ou une ISOLATION RENFORCEE entre des parties ACCESSIBLES et des parties sous TENSION DANGEREUSE doivent satisfaire aux exigences applicables indiquées en 7.5.

La DOUBLE ISOLATION se compose de l'ISOLATION PRINCIPALE et de l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE, chacune de celles-ci devant satisfaire aux exigences applicables indiquées en 7.5.

La conformité est vérifiée de la manière spécifiée en 7.5.

7.5 Exigences relatives à l'isolation

7.5.1 Nature de l'isolation

Les circuits de mesure sont soumis aux TENSIONS DE SERVICE et aux contraintes transitoires des circuits auxquels ils sont branchés durant le mesurage ou l'essai. Lorsque le circuit de mesure est utilisé pour faire des mesures sur un réseau de distribution ou sur des circuits qui lui sont directement reliés, les contraintes transitoires peuvent être estimées par l'emplacement à l'intérieur de l'installation où la mesure est réalisée. Lorsque le circuit de mesure est utilisé pour mesurer tout autre signal électrique, il convient que les contraintes transitoires soient prises en compte par l'OPERATEUR pour s'assurer qu'elles ne dépassent pas les possibilités de la sonde équipée.

Les exigences relatives à l'isolation dépendent:

- a) du niveau exigé d'isolation (ISOLATION PRINCIPALE, ISOLATION SUPPLEMENTAIRE ou ISOLATION RENFORCEE);
- b) de la surtension transitoire maximale qui peut apparaître sur le circuit, soit par suite d'un événement externe (tel qu'un coup de foudre ou un phénomène transitoire de commutation), ou par suite du fonctionnement de la sonde équipée;

- c) de la TENSION DE SERVICE;
- d) du DEGRE DE POLLUTION du microenvironnement.
- e) L'isolation entre circuits et parties ACCESSIBLES (voir 7.2) ou entre circuits séparés est constituée d'ESPACEMENTS, d'isolation solide, ou d'une combinaison d'ESPACEMENTS et d'isolation solide.

Les ESPACEMENTS sont une combinaison de DISTANCES D'ISOLEMENT et de LIGNES DE FUITE, qui sont spécifiées en 7.5.2 et 7.5.3 de manière à supporter les tensions qui apparaissent sur le système pour lequel la sonde équipée est prévue. Ils sont également choisis pour tenir compte des conditions d'environnement prévues et de tout dispositif de protection adapté dans la sonde équipée ou exigé dans les instructions du fabricant.

7.5.2 DISTANCES D'ISOLEMENT

7.5.2.1 Généralités

Les DISTANCES D'ISOLEMENT sont spécifiées pour supporter les surtensions transitoires maximales qui peuvent être présentes dans le circuit auquel la sonde équipée peut être connectée en UTILISATION NORMALE. S'il ne peut y avoir de surtensions transitoires, les DISTANCES D'ISOLEMENT sont basées sur la TENSION DE SERVICE.

Les valeurs des DISTANCES D'ISOLEMENT données dans le Tableau 4 et le Tableau 5 sont basées sur des conditions de champ hétérogène absolues. Des DISTANCES D'ISOLEMENT réduites peuvent s'appliquer à des constructions qui ont une forme leur permettant de créer une condition plus homogène, car la rigidité diélectrique d'un espace d'air dépend de la forme du champ électrique dans cet espace et aussi de la largeur de cet espace.

Aucune valeur particulière ne peut être spécifiée pour une DISTANCE D'ISOLEMENT réduite pour ces constructions plus homogènes, mais elle peut être vérifiée par un essai de tension (voir 7.6). Les DISTANCES D'ISOLEMENT qui satisfont aux valeurs indiquées dans le Tableau 4 et le Tableau 5 satisfont aux exigences de n'importe quelle construction et il n'est pas nécessaire de les soumettre à un essai de tension, mais peuvent être vérifiées par mesure seule.

Si l'altitude ASSIGNEE de la sonde équipée est supérieure à 2 000 m, les valeurs des DISTANCES D'ISOLEMENT sont multipliées par le coefficient applicable indiqué dans le Tableau 3.

Tableau 3 – Coefficient multiplicateur pour les DISTANCES D'ISOLEMENT d'une sonde équipée pour un fonctionnement jusqu'à 5 000 m d'altitude ASSIGNEE

Altitude de fonctionnement ASSIGNEE m	Coefficient multiplicateur
Jusqu'à 2 000	1,00
2 001 à 3 000	1,14
3 001 à 4 000	1,29
4 001 à 5 000	1,48

Pour l'ISOLATION PRINCIPALE, l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE et l'ISOLATION RENFORCEE, la DISTANCE D'ISOLEMENT minimale est de 0,2 mm pour le DEGRE DE POLLUTION 2 et de 0,8 mm pour le DEGRE DE POLLUTION 3.

Voir l'Annexe C pour les détails relatifs à la façon de mesurer les DISTANCES D'ISOLEMENT.

Les DISTANCES D'ISOLEMENT pour les CONNECTEURS sont définies en 7.4.2; les DISTANCES D'ISOLEMENT pour les sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES sont définies en 7.5.2.2; et les DISTANCES D'ISOLEMENT pour les sondes équipées sans CATEGORIE DE MESURE ASSIGNEE sont définies en 7.5.2.3.

La conformité est vérifiée tel que spécifié en 7.4.2.4, 7.5.2.2 et 7.5.2.3.

7.5.2.2 DISTANCES D'ISOLEMENT des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES

Les DISTANCES D'ISOLEMENT des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES sont spécifiées dans le Tableau 4.

Tableau 4 – DISTANCES D'ISOLEMENT des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES

Tension nominale phase-neutre alternative efficace ou continue du réseau de distribution en cours de mesure V	DISTANCE D'ISOLEMENT					
	mm					
	ISOLATION PRINCIPALE et ISOLATION SUPPLEMENTAIRE			ISOLATION RENFORCEE		
	CATEGORIE DE MESURE II	CATEGORIE DE MESURE III	CATEGORIE DE MESURE IV	CATEGORIE DE MESURE II	CATEGORIE DE MESURE III	CATEGORIE DE MESURE IV
≤ 50	0,04	0,10	0,50	0,10	0,32	1,4
> 50 ≤ 100	0,10	0,50	1,5	0,32	1,4	3,0
> 100 ≤ 150	0,50	1,5	3,0	1,4	3,0	6,0
> 150 ≤ 300	1,5	3,0	5,5	3,0	6,0	10,4
> 300 ≤ 600	3,0	5,5	8,0	6,0	10,4	15,0
> 600 ≤ 1 000	5,5	8,0	14,0	10,4	15,0	23,9
> 1 000 ≤ 1 500	8,0	11,0	18,0	16,0	22	36
> 1 500 ≤ 2 000	14,0	18,0	22,0	28,0	36	44
> 2 000 ≤ 3 000	18,0	22,0	25,0	36	44	50

La conformité est vérifiée par examen et mesurage ou par l'essai en tension alternative de 7.6.5.1 ou l'essai en tension continue de 7.6.5.2 pour les sondes équipées contraintes uniquement en tension continue pendant au moins 5 s, ou l'essai de tension de choc de 7.6.5.3 en utilisant la tension d'essai indiquée dans le Tableau 11 pour la DISTANCE D'ISOLEMENT exigée.

7.5.2.3 DISTANCES D'ISOLEMENT pour les sondes équipées sans CATEGORIE DE MESURE ASSIGNEE

7.5.2.3.1 Généralités

Les DISTANCES D'ISOLEMENT pour les sondes équipées sans CATEGORIE DE MESURE ASSIGNEE sont calculées conformément à 7.5.2.3.2.

Si elles ont l'une des caractéristiques suivantes en a) ou b), les DISTANCES D'ISOLEMENT sont également déterminées conformément à 7.5.2.3.3, et la plus grande des deux valeurs de DISTANCE D'ISOLEMENT est la DISTANCE D'ISOLEMENT exigée:

- a) la TENSION DE SERVICE comporte une tension de crête répétitive pouvant être composée d'une forme d'onde périodique non sinusoïdale ou d'une forme d'onde non périodique survenant régulièrement;
- b) la fréquence de la TENSION DE SERVICE est supérieure à 30 kHz.

7.5.2.3.2 Calcul des DISTANCES D'ISOLEMENT

Les DISTANCES D'ISOLEMENT pour l'ISOLATION PRINCIPALE et l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE sont déterminées à l'aide de la formule suivante:

$$D_{BI} = D_1 + F \times (D_2 - D_1)$$

où

D_{BI} est la DISTANCE D'ISOLEMENT à déterminer;

F est un coefficient, déterminé par l'une des équations:

$$F = (1,25 \times U_w/U_m) - 0,25 \quad \text{si } U_w/U_m > 0,2;$$

$$F = 0 \quad \text{si } U_w/U_m \leq 0,2;$$

où

$$U_m = U_w + U_t;$$

U_w = la valeur de crête maximale de la TENSION DE SERVICE;

U_t = la surtension transitoire maximale additionnelle;

D_1 et D_2 sont des valeurs tirées du Tableau 5 pour U_m :

où

D_1 représente la DISTANCE D'ISOLEMENT qui serait applicable à une surtension transitoire ayant la forme de l'onde de choc $1,2 \times 50 \mu s$;

D_2 représente la DISTANCE D'ISOLEMENT qui serait applicable à la TENSION DE SERVICE crête sans aucune surtension transitoire.

Les DISTANCES D'ISOLEMENT pour l'ISOLATION RENFORCEE sont égales au double des valeurs de l'ISOLATION PRINCIPALE.

La conformité est vérifiée par examen et mesurage ou par l'essai en tension alternative de 7.6.5.1 pendant au moins 5 s, ou par l'essai en tension continue de 7.6.5.2 pour les sondes équipées contraintes uniquement en tension continue pendant au moins 5 s, ou l'essai de tension de choc de 7.6.5.3, en utilisant la tension d'essai indiquée dans le Tableau 11 pour la DISTANCE D'ISOLEMENT exigée.

Les coefficients de correction indiqués dans le Tableau 12 sont applicables aux valeurs des tensions d'essai.

Tableau 5 – Valeurs des DISTANCES D'ISOLEMENT pour le calcul indiqué en 7.5.2.3.2

Tension maximale U_m V	DISTANCE D'ISOLEMENT		Tension maximale U_m V	DISTANCE D'ISOLEMENT	
	D_1 mm	D_2 mm		D_1 mm	D_2 mm
14,1 à 266	0,010	0,010	4 000	3,00	3,80
283	0,010	0,010	4 530	3,53	4,80
330	0,010	0,010	5 660	4,99	7,15
354	0 012	0 013	6 000	5,50	7,90
453	0 030	0 030	7 070	6,84	9,55
500	0,040	0,040	8 000	8,00	11,0
566	0,053	0,053	8 910	9,37	12,9
707	0,081	0,097	11 300	13,0	17,7
800	0,10	0,13	14 100	16,8	23,2
891	0,12	0,19	17 700	21,8	29,9
1 130	0,22	0,36	22 600	29,2	39,2
1 410	0,43	0,66	28 300	37,6	51,3
1 500	0,50	0,76	35 400	50,8	66,9
1 770	0,77	1,04	45 300	68,0	89,2
2 260	1,26	1,55	56 600	85,0	115
2 500	1,50	1,80	70 700	111	148
2 830	1,83	2,2	89 100	148	190
3 540	2,54	3,16	100 000	170	215
L'interpolation linéaire est admise					

NOTE Ce qui suit est un exemple de calcul:

DISTANCE D'ISOLEMENT D_{RI} pour une ISOLATION RENFORCEE avec une TENSION DE SERVICE de 3 500 V crête et une tension transitoire supplémentaire de 4 500 V (cela peut être réalisé par un circuit de commutation électronique):

$$\text{Tension maximale } U_m = U_w + U_t = 3\,500 + 4\,500 = 8\,000 \text{ V}$$

$$U_w / U_m = 3\,500 / 8\,000 = 0,44 > 0,2$$

$$\text{ainsi } F = (1,25 \times U_w / U_m) - 0,25 = (1,25 \times 3\,500 / 8\,000) - 0,25 = 0,297$$

Valeurs dérivées du Tableau 5 à 8 000 V:

$$D_1 = 8,00 \text{ mm}, D_2 = 11,0 \text{ mm}$$

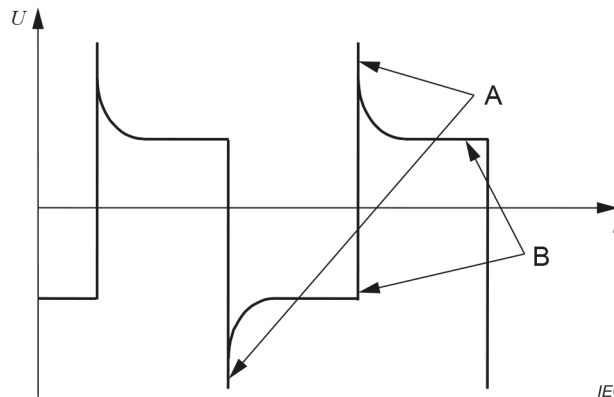
$$D_{BI} = D_1 + F \times (D_2 - D_1) = 8,00 + 0,297 \times (11,0 - 8,00) = 8,00 + 0,89 = 8,89 \text{ mm}$$

Pour l'ISOLATION RENFORCEE, la valeur est doublée: $D_{RI} = D_{BI} \times 2 = 17,8 \text{ mm}$.

7.5.2.3.3 DISTANCES D'ISOLEMENT pour les sondes équipées ayant des tensions de crête répétitives ou dont la fréquence des TENSIONS DE SERVICE est supérieure à 30 kHz

Les DISTANCES D'ISOLEMENT pour l'ISOLATION PRINCIPALE et l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE des sondes équipées soumises à des tensions de crête répétitives à des fréquences inférieures ou égales à 30 kHz doivent satisfaire aux valeurs de la deuxième colonne du Tableau 6, en utilisant la tension de crête répétitive comme entrée (voir Figure 17 pour exemple de tension de crête répétitive).

NOTE Dans la plupart des formes d'onde répétitives rencontrées dans la pratique, la fréquence fondamentale a une amplitude considérablement plus élevée que les harmoniques. Par conséquent, la fréquence fondamentale est utilisée pour déterminer si la fréquence de la forme d'onde est supérieure à 30 kHz. Cependant, l'amplitude de crête de la forme d'onde, et non l'amplitude de crête de la composante fondamentale de la forme d'onde, est utilisée pour déterminer les ESPACEMENTS. Pour de plus amples informations, voir le paragraphe E.2 de l'IEC 60664-4:2005.



Légende

A valeur crête de tension répétitive

B valeur de TENSION DE SERVICE

Figure 17 – Exemple de tension de crête répétitive

Les DISTANCES D'ISOLEMENT pour l'ISOLATION PRINCIPALE et l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE des sondes équipées soumises à des TENSIONS DE SERVICE à des fréquences supérieures à 30 kHz doivent satisfaire aux valeurs de la troisième colonne du Tableau 6, en utilisant la valeur de crête de la TENSION DE SERVICE comme entrée.

Les DISTANCES D'ISOLEMENT pour l'ISOLATION PRINCIPALE et l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE des sondes équipées qui peuvent être soumises à la fois des tensions de crête répétitives et à des TENSIONS DE SERVICE à des fréquences supérieures à 30 kHz doivent satisfaire à la plus élevée de ces exigences.

Les DISTANCES D'ISOLEMENT pour l'ISOLATION RENFORCEE sont égales au double des valeurs de l'ISOLATION PRINCIPALE.

La conformité est vérifiée par examen et mesurage.

Tableau 6 – DISTANCES D'ISOLEMENT pour l'ISOLATION PRINCIPALE des sondes équipées soumises à des tensions de crête répétitives ou des TENSIONS DE SERVICE dont la fréquence est supérieure à 30 kHz

Tension valeur crête V	DISTANCE D'ISOLEMENT	
	Fréquences jusqu'à 30 kHz mm	Fréquences supérieures à 30 kHz mm
0 à 330	0,01	0,02
400	0,02	0,04
500	0,04	0,07
600	0,06	0,11
800	0,13	0,26
1 000	0,26	0,48
1 200	0,42	0,76
1 500	0,76	1,1
2 000	1,27	1,8
2 500	1,8	2,6
3 000	2,4	3,5
4 000	3,8	5,7
5 000	5,7	8
6 000	7,9	10
8 000	11	15
10 000	15,2	20
12 000	19	25
15 000	25	32
20 000	34	44
25 000	44	58
30 000	55	72
40 000	77	100
50 000	100	
L'interpolation linéaire est admise.		

7.5.3 LIGNES DE FUITE

Les LIGNES DE FUITE assurent une protection contre un cheminement sur la surface d'une isolation, qui est un phénomène de longue durée. Par conséquent, elles ne peuvent pas être confirmées par des essais de tension, mais elles sont à mesurer de la manière spécifiée à l'Annexe C.

Les LIGNES DE FUITE pour l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE des sondes équipées doivent satisfaire aux valeurs applicables indiquées dans le Tableau 7, en fonction de la TENSION DE SERVICE qui contraint l'isolation.

Les valeurs pour l'ISOLATION RENFORCEE sont le double des valeurs pour l'ISOLATION PRINCIPALE.

Les revêtements appliqués aux surfaces extérieures des circuits imprimés qui satisfont aux exigences de l'IEC 61010-1:2010, Annexe H et de l'IEC 61010-1:2010/AMD1:2016, Annexe H réduisent le DEGRE DE POLLUTION de la zone enrobée au DEGRE DE POLLUTION 1.

La conformité est vérifiée par examen et mesurage.

Tableau 7 – LIGNES DE FUITE pour l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE

TENSION DE SERVICE alternative efficace ou continue V	LIGNE DE FUITE				
	Matériau du circuit imprimé		Autre matériau isolant		
	DEGRE DE POLLUTION		DEGRE DE POLLUTION		
	1 mm	2 mm	1 mm	2 mm	3 mm
10	0,025	0,04	0,08	0,40	1,00
12,5	0,025	0,04	0,09	0,42	1,05
16	0,025	0,04	0,10	0,45	1,10
20	0,025	0,04	0,11	0,48	1,20
25	0,025	0,04	0,125	0,50	1,25
32	0,025	0,04	0,14	0,53	1,3
40	0,025	0,04	0,16	0,56	1,4
50	0,025	0,04	0,18	0,60	1,5
63	0,040	0,063	0,20	0,63	1,6
80	0,063	0,10	0,22	0,67	1,7
100	0,10	0,16	0,25	0,71	1,8
125	0,16	0,25	0,28	0,75	1,9
160	0,25	0,40	0,32	0,80	2,0
200	0,40	0,63	0,42	1,00	2,5
250	0,56	1,0	0,56	1,25	3,2
320	0,75	1,6	0,75	1,60	4,0
400	1,0	2,0	1,0	2,0	5,0
500	1,3	2,5	1,3	2,5	6,3
630	1,8	3,2	1,8	3,2	8,0
800	2,4	4,0	2,4	4,0	10,0
1 000	3,2	5,0	3,2	5,0	12,5
1 250	4,2	6,3	4,2	6,3	16
1 600	5,6	8,0	5,6	8,0	20
2 000	7,5	10,0	7,5	10,0	25
2 500	10,0	12,5	10,0	12,5	32
3 200	12,5	16	12,5	16	40
4 000	16	20	16	20	50
5 000	20	25	20	25	63
6 300	25	32	25	32	80
8 000	32	40	32	40	100
10 000	40	50	40	50	125
12 500	50	63	50	63	156
16 000	63	80	63	80	200
20 000	80	100	80	100	250
25 000	100	125	100	125	315
32 000	125	160	125	160	400
40 000	160	200	160	200	500
50 000	200	250	200	250	625
63 000	250	320	250	320	790

L'interpolation linéaire est admise.

7.5.4 Isolation solide des sondes équipées

7.5.4.1 Généralités

Le terme "isolation solide" est utilisé pour décrire de nombreux types différents de constructions, y compris les blocs monolithiques de matériau isolant et les sous-ensembles d'isolation composés de plusieurs matériaux isolants, organisés en couches ou autrement.

La rigidité diélectrique d'une épaisseur d'isolation solide est considérablement plus importante que celle de la même épaisseur d'air. Les distances d'isolement à travers l'isolation solide sont donc en général plus petites que les distances dans l'air. En conséquence, les champs électriques dans l'isolation solide sont généralement plus élevés, et sont souvent moins homogènes.

Les matériaux utilisés pour l'isolation solide peuvent contenir des manques ou des vides. Lorsqu'un ensemble d'isolation solide est constitué de couches de matériaux solides, il peut également y avoir des manques ou des vides entre les couches. Ces vides perturbent le champ électrique, dont une part importante et disproportionnée se retrouve dans le vide, pouvant potentiellement entraîner une ionisation de l'air et des décharges partielles. Ces décharges partielles ont un effet sur l'isolation solide adjacente et peuvent réduire sa durée de vie.

L'isolation solide n'est pas renouvelable: les dommages s'accumulent au cours de la vie de l'appareil. L'isolation solide est également sujette aux dégradations dues au vieillissement et à des essais répétés à haute tension.

La conformité est vérifiée tel que spécifié en 7.5.4.2 et 7.5.4.3.

7.5.4.2 Isolation solide des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES

7.5.4.2.1 Généralités

L'isolation solide des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES doit supporter les contraintes électriques et mécaniques qui peuvent se produire en UTILISATION NORMALE, et dans toutes les conditions d'environnement ASSIGNEES (voir 4.4) au cours de la durée de vie prévue de la sonde équipée.

La conformité est vérifiée par les deux essais suivants:

- a) *l'essai de tension de choc de 7.6.5.3 en utilisant la tension d'essai applicable indiquée dans le Tableau 8 ou, en variante, l'essai de tension alternative de 7.6.5.1 en utilisant la tension d'essai applicable indiquée dans le Tableau 9 pendant au moins 5 s;*
- b) *pour les sondes équipées contraintes en tension alternative ou en tension alternative plus une tension continue, l'essai en tension alternative de 7.6.5.1 ou pour les sondes équipées contraintes uniquement en tension continue simple, l'essai en tension continue de 7.6.5.2, en utilisant la tension d'essai déterminée en 0 pendant au moins 1 min.*

NOTE L'essai a) vérifie les effets des surtensions transitoires, alors que l'essai b) vérifie les effets des contraintes de longue durée de l'isolation solide.

Tableau 8 – Tensions d'essai de choc pour l'essai de rigidité diélectrique de l'isolation solide des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES

Tension nominale phase-neutre alternative efficace ou continue du réseau de distribution en cours de mesure V	Tension d'essai de choc					
	V crête					
	ISOLATION PRINCIPALE et ISOLATION SUPPLEMENTAIRE			ISOLATION RENFORCEE		
	CATEGORIE DE MESURE II	CATEGORIE DE MESURE III	CATEGORIE DE MESURE IV	CATEGORIE DE MESURE II	CATEGORIE DE MESURE III	CATEGORIE DE MESURE IV
≤ 50	500	800	1 500	800	1 280	2 400
> 50 ≤ 100	800	1 500	2 500	1 280	2 400	4 000
> 100 ≤ 150	1 500	2 500	4 000	2 400	4 000	6 400
> 150 ≤ 300	2 500	4 000	6 000	4 000	6 400	9 600
> 300 ≤ 600	4 000	6 000	8 000	6 400	9 600	12 800
> 600 ≤ 1 000	6 000	8 000	12 000	9 600	12 800	19 200
> 1 000 ≤ 1 500	8 000	10 000	15 000	13 500	17 900	27 100
> 1 500 ≤ 2 000	12 000	15 000	18 000	21 400	27 100	32 000
> 2 000 ≤ 3 000	15 000	18 000	20 000	27 100	32 000	36 000

Tableau 9 – Tensions d'essai alternatives pour l'essai de rigidité diélectrique de l'isolation solide des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES

Tension nominale phase-neutre alternative efficace ou continue du réseau de distribution en cours de mesure V	Tension d'essai alternative					
	V					
	ISOLATION PRINCIPALE et ISOLATION SUPPLEMENTAIRE			ISOLATION RENFORCEE		
	CATEGORIE DE MESURE II	CATEGORIE DE MESURE III	CATEGORIE DE MESURE IV	CATEGORIE DE MESURE II	CATEGORIE DE MESURE III	CATEGORIE DE MESURE IV
≤ 50	370	500	840	500	720	1 300
> 50 ≤ 100	500	840	1 400	720	1 300	2 200
> 100 ≤ 150	840	1 400	2 200	1 300	2 200	3 500
> 150 ≤ 300	1 400	2 200	3 300	2 200	3 500	5 100
> 300 ≤ 600	2 200	3 300	4 300	3 500	5 100	7 000
> 600 ≤ 1 000	3 300	4 300	6 600	5 100	7 000	10 000
> 1 000 ≤ 1 500	4 300	5 400	8 200	7 400	9 700	15 000
> 1 500 ≤ 2 000	6 600	8 200	9 700	12 000	15 000	18 000
> 2 000 ≤ 3 000	8 200	9 700	11 000	15 000	18 000	20 000

7.5.4.2.2 Calcul de la valeur de la tension d'essai de contraintes de longue durée

Les valeurs de la tension d'essai pour l'essai de contraintes de longue durée de l'isolation solide sont déterminées comme suit:

La valeur de la tension d'essai pour l'ISOLATION PRINCIPALE et l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE est calculée à l'aide de la formule suivante:

$$U_T = A \times U_N + B$$

où

U_T est la tension d'essai alternative ou continue;

U_N est la tension nominale phase-neutre alternative efficace ou continue du réseau de distribution en cours de mesure;

A et B sont des paramètres déterminés comme suit:

lorsque $U_N \leq 1\,000\text{ V}$ $A = 1$ et $B = 1\,200\text{ V}$;

lorsque $U_N > 1\,000\text{ V}$ $A = 1,5$ et $B = 750\text{ V}$.

NOTE Les valeurs des paramètres inférieures ou égales à 1 000 V sont tirées de 442.2.2 de l'IEC 60364-4-44:2007 et les valeurs des paramètres supérieures à 1 000 V sont tirées de 6.1.3.1 de l'IEC TS 62993:2017.

Pour l'ISOLATION RENFORCEE, la valeur de la tension d'essai est égale à deux fois la valeur pour l'ISOLATION PRINCIPALE.

7.5.4.2.3 Exigences relatives à la construction

7.5.4.2.3.1 Généralités

L'isolation solide doit aussi satisfaire aux exigences suivantes, suivant le cas:

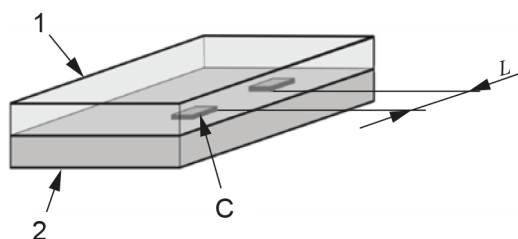
- 1) pour l'isolation solide utilisée en tant qu'ENVELOPPE ou PROTEGE-DOIGTS, les exigences de l'Article 9;
- 2) pour les pièces moulées et empotées, les exigences de 7.5.4.2.3.2;
- 3) pour les couches isolantes des circuits imprimés, les exigences de 7.5.4.2.3.3;
- 4) pour l'isolation en couche mince, les exigences de 7.5.4.2.3.4.

La conformité est vérifiée tel que spécifié de 7.5.4.2.3.2 à 7.5.4.2.3.4, et à l'Article 9, suivant le cas.

7.5.4.2.3.2 Pièces moulées et empotées

Pour l'ISOLATION PRINCIPALE, l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE et l'ISOLATION RENFORCEE, les conducteurs situés entre deux mêmes couches moulées ensemble (voir Figure 18, point L) doivent être séparés par au moins la distance minimale applicable indiquée dans le Tableau 10 après l'application du moulage.

La conformité est vérifiée par examen et, soit par le mesurage de la séparation, soit par l'examen des spécifications du fabricant.



IEC

Légende

1 couche 1

2 couche 2

C conducteur

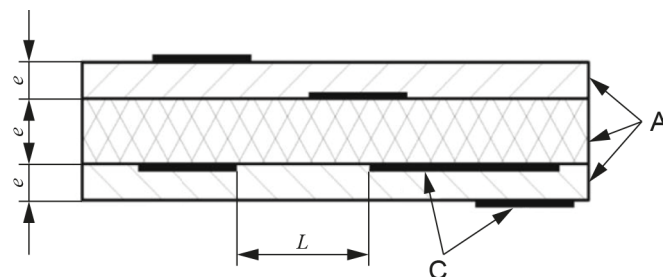
L distance entre conducteurs

Figure 18 – Distance entre conducteurs sur une interface entre deux couches

7.5.4.2.3.3 Couches isolantes des circuits imprimés

Pour l'ISOLATION PRINCIPALE, l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE et l'ISOLATION RENFORCEE, les conducteurs situés entre les deux mêmes couches (voir Figure 19, élément L) doivent être séparés par au moins la distance minimale applicable indiquée dans le Tableau 10.

La conformité est vérifiée par examen et, soit par le mesurage de la séparation, soit par l'examen des spécifications du fabricant.



Légende

- L distance entre conducteurs sur la même surface
- e épaisseur
- A couches
- C conducteurs

Figure 19 – Distance entre conducteurs adjacents, le long de l'interface de deux couches

Tableau 10 – Valeurs minimales pour la distance ou l'épaisseur de l'isolation solide des sondes équipées avec des CATEGORIES DE MESURE ASSIGNEES

Tension nominale phase-neutre alternative efficace ou continue V	Epaisseur minimale e ^b mm	Distance minimale L (voir Figure 18 et Figure 19) ^a mm
≤ 300	0,4	0,4
> 300 ≤ 600	0,6	0,6
> 600 ≤ 1 000	1,0	1,0
^a Ces valeurs s'appliquent à l'ISOLATION PRINCIPALE, à l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE et à l'ISOLATION RENFORCEE.		
^b Pour les tensions supérieures à 1 000 V, il convient de réaliser un essai de décharge partielle (voir IEC 60664-1:2020, 6.4.6 pour la procédure d'essai).		

L'ISOLATION RENFORCEE des couches isolantes des circuits imprimés (voir Figure 19, élément A) doit également avoir une rigidité diélectrique adéquate au travers des couches respectives. Une des méthodes suivantes doit être utilisée:

- a) L'épaisseur de l'isolation est au moins égale à la valeur indiquée dans le Tableau 10.
La conformité est vérifiée par examen et, soit par le mesurage de la séparation, soit par l'examen des spécifications du fabricant.
- b) L'isolation est assemblée à partir d'au moins deux couches minces différentes de matériaux du circuit imprimé, chacune ayant des caractéristiques ASSIGNEES par le fabricant du matériau pour une rigidité diélectrique, au moins égale aux valeurs applicables pour l'ISOLATION PRINCIPALE, des tensions d'essai et des durées indiquées en 7.5.4.2.1.
La conformité est vérifiée par l'examen des spécifications du fabricant.

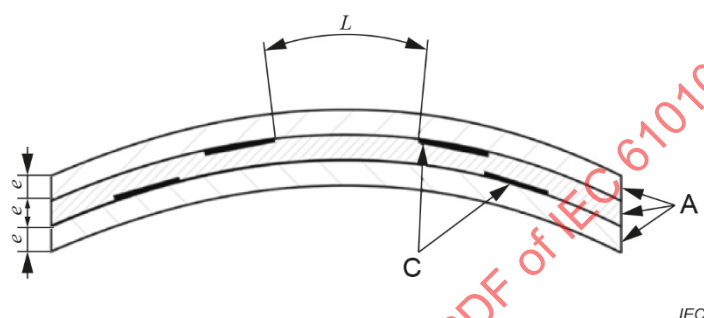
- c) L'isolation est assemblée à partir d'au moins deux couches séparées de matériau du circuit imprimé, l'assemblage des couches étant spécifié par le fabricant du matériau pour une rigidité diélectrique ASSIGNEE valant au moins les valeurs applicables pour l'ISOLATION RENFORCEE des tensions d'essai et des durées indiquées en 7.5.4.2.1.

La conformité est vérifiée par l'examen des spécifications du fabricant.

7.5.4.2.3.4 Isolation en couche mince

Pour l'ISOLATION PRINCIPALE, l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE et l'ISOLATION RENFORCEE, les conducteurs situés entre les deux mêmes couches (voir Figure 20, point L) doivent être séparés par au moins les espacements applicables indiqués en 7.5.2.2 et en 7.5.3.

La conformité est vérifiée par examen et, soit par le mesurage de la séparation, soit par l'examen des spécifications du fabricant.



Légende

- L distance entre conducteurs adjacents
 e épaisseur
 A couches minces de matériau tel que bande et film en polyester
 C conducteurs

NOTE De l'air peut être présent entre les couches.

Figure 20 – Distance entre conducteurs adjacents situés entre les deux mêmes couches

L'ISOLATION RENFORCEE à travers les couches minces doit aussi avoir une rigidité diélectrique suffisante. Une des méthodes suivantes doit être utilisée:

- a) L'épaisseur de l'isolation est au moins égale à la valeur indiquée dans le Tableau 10.
La conformité est vérifiée par examen et, soit par le mesurage de la séparation, soit par l'examen des spécifications du fabricant.
- b) L'isolation est constituée d'au moins deux couches minces différentes de matériau, chacune étant spécifiée par le fabricant du matériau pour une rigidité diélectrique ASSIGNEE, au moins égale aux valeurs applicables indiquées en 7.5.4.2.1 des tensions d'essai et des durées pour l'ISOLATION PRINCIPALE.
La conformité est vérifiée par l'examen des spécifications du fabricant.
- c) L'isolation est constituée d'au moins trois couches minces différentes de matériau, chaque paire de couches ayant été soumise à l'essai pour présenter la rigidité diélectrique adéquate.
La conformité est vérifiée par les essais de tension de 7.5.4.2.1 a) et b) appliqués à deux des trois couches de l'ISOLATION RENFORCEE.
Pour les besoins de ces essais, un échantillon peut être spécialement préparé avec seulement deux couches de matériau.

7.5.4.3 Isolation solide pour les sondes équipées sans CATEGORIE DE MESURE ASSIGNEE

7.5.4.3.1 Généralités

L'isolation solide des sondes équipées sans CATEGORIE DE MESURE ASSIGNEE doit supporter les contraintes électriques et mécaniques qui peuvent se produire en UTILISATION NORMALE, et dans toutes les conditions d'environnement ASSIGNEES (voir 4.4) au cours de la durée de vie prévue de la sonde équipée.

La conformité est vérifiée par les deux essais suivants:

- a) *L'essai de tension de choc de 7.6.5.3 en utilisant la tension d'essai applicable indiquée dans le Tableau 11 ou, en variante, l'essai de tension alternative de 7.6.5.1 en utilisant la tension d'essai applicable indiquée dans le Tableau 11 pendant au moins 5 s.*

La DISTANCE D'ISOLEMENT exigée pour le Tableau 11 est déterminée par la procédure suivante:

- 1) une DISTANCE D'ISOLEMENT théoriquement exigée pour l'ISOLATION PRINCIPALE ou l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE est calculée conformément à 7.5.2.3;*
- 2) pour l'ISOLATION RENFORCEE, la DISTANCES D'ISOLEMENT est égale à deux fois la valeur pour l'ISOLATION PRINCIPALE.*

La DISTANCE D'ISOLEMENT minimale pour les DEGRES DE POLLUTION 2 et 3 ne s'applique pas.

- b) *Pour les sondes équipées contraintes en tension alternative ou en tension alternative plus une tension continue, l'essai en tension alternative de 7.6.5.1 ou pour les sondes équipées contraintes uniquement en tension continue simple, l'essai en tension continue de 7.6.5.2, en utilisant la tension d'essai déterminée comme suit pendant au moins 1 min:*

- 1) pour l'ISOLATION PRINCIPALE et l'ISOLATION SUPPLEMENTAIRE, la tension d'essai est égale à 1,5 fois la TENSION DE SERVICE;*
- 2) pour l'ISOLATION RENFORCEE, la tension d'essai est égale à deux fois la valeur pour l'ISOLATION PRINCIPALE.*

NOTE L'essai a) vérifie les effets des surtensions transitoires, alors que l'essai b) vérifie les effets des contraintes de longue durée de l'isolation solide.

7.5.4.3.2 Exigences relatives à la construction

L'isolation solide doit aussi satisfaire aux exigences suivantes, suivant le cas:

- 1) pour l'isolation solide utilisée en tant qu'ENVELOPPE ou PROTEGE-DOIGTS, les exigences de l'Article 9;
- 2) pour les pièces moulées et empotées, les exigences de 7.5.4.2.3.2;
- 3) pour les couches isolantes des circuits imprimés, les exigences de 7.5.4.2.3.3, sauf que les tensions d'essai applicables sont déterminées à l'aide de la procédure de 7.5.4.3.1 a) et b);
- 4) pour l'isolation en couches minces, les exigences de 7.5.4.2.3.4, sauf que les ESPACEMENTS applicables sont définis dans 7.5.2.3 et 7.5.3, et les tensions d'essai applicables sont déterminées à l'aide de la procédure de 7.5.4.3.1 a) et b).

La conformité est vérifiée de la manière spécifiée de 7.5.4.2.3.2 à 7.5.4.2.3.4 avec les tensions d'essai de 7.5.4.3.1 a) et b), et à l'Article 9 suivant le cas.

7.6 Procédure pour les essais de tension

7.6.1 Généralités

Les procédures d'essai suivantes s'appliquent lors de la réalisation des ESSAIS DE TYPE, et une détérioration de l'éprouvette d'essai peut se produire. Il est possible qu'une utilisation ultérieure de cette éprouvette d'essai ne soit pas appropriée.

L'appareil d'essai pour les essais de tension est spécifié dans l'IEC 61180:2016.

Le point de référence pour les essais de tension est l'un des points a) à d) suivants ou la combinaison de plusieurs points reliés entre eux:

- a) toute partie conductrice ACCESSIBLE, à l'exception des parties actives qui peuvent être ACCESSIBLES parce qu'elles ne dépassent pas les valeurs de 7.3.2 et toute partie conductrice ACCESSIBLE qui est admise à être SOUS TENSION DANGEREUSE par les exceptions indiquées de 7.1 a) à 7.1 c);
- b) toute partie isolante ACCESSIBLE de l'ENVELOPPE, recouverte d'une feuille de métal en tout point, excepté autour des CONNECTEURS. Pour les tensions d'essai inférieures ou égales à 10 kV crête en courant alternatif ou à 10 kV en courant continu, la distance entre la feuille et le CONNECTEUR n'est pas supérieure à 20 mm. Pour des tensions plus élevées, la distance est réduite au minimum afin d'empêcher tout contournement;
- c) les parties ACCESSIBLES des dispositifs de commande dont certaines parties, constituées de matériau isolant, sont enroulées dans une feuille métallique ou ont un matériau conducteur souple comprimé contre elles;
- d) pour soumettre à essai des CONNECTEURS en position découplée, la partie la plus proche du doigt d'épreuve est appliquée aux parties extérieures du CONNECTEUR dans la position la plus défavorable [voir Figure 7 d)].

7.6.2 Préconditionnement à l'humidité

Pour assurer que la sonde équipée ne présente pas de tension dangereuse dans les conditions d'humidité décrites en 4.4, elle est soumise à un preconditionnement à l'humidité avant d'effectuer les essais de tension. Il n'y a pas de preconditionnement à l'humidité avant les essais de tension des DISTANCES D'ISOLEMENT. La sonde équipée n'est pas mise en marche pendant le preconditionnement.

Si l'enroulement dans une feuille est exigé en 7.6.1, la feuille est appliquée après le preconditionnement à l'humidité et la récupération.

Les composants électriques, les couvercles et autres parties qui peuvent être démontés manuellement sont déposés et soumis au preconditionnement à l'humidité en même temps que la partie principale.

Le preconditionnement est effectué dans une étuve contenant de l'air ayant une humidité de $(93 \pm 3) \% \text{ HR}$. La température de l'air dans l'étuve est maintenue à $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

Avant d'appliquer l'humidité, la sonde équipée est portée à une température de $(42 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et est normalement maintenue à cette température pendant au moins 4 h avant de la soumettre au preconditionnement à l'humidité.

L'air dans l'étuve est brassé et l'étuve est conçue de manière à empêcher la condensation sur la sonde équipée.

La sonde équipée reste dans l'étuve pendant 48 h, puis au bout de cette période, elle est retirée et laissée à récupérer pendant 2 h dans les conditions d'environnement de 5.3.1, à l'issue de quoi les parties retirées (voir troisième alinéa de 7.6.2) sont réinstallées.

7.6.3 Conduite des essais

Les essais sont effectués et achevés dans l'heure qui suit la fin de la période de reprise après le preconditionnement à l'humidité. La sonde équipée n'est pas mise en marche pendant les essais.

Les essais de tension ne sont pas effectués entre deux circuits, ou entre un circuit et une partie conductrice ACCESSIBLE, s'ils sont reliés les uns aux autres ou s'ils ne sont pas séparés les uns des autres.

L'IMPEDANCE DE PROTECTION montée en parallèle à l'isolation soumise à l'essai est déconnectée.

Pour les essais d'ISOLATION RENFORCEE, les tensions d'essai spécifiées peuvent être appliquées aux parties des circuits où plusieurs moyens de protection sont utilisés conjointement (voir 7.4) et pour lesquels il n'est pas exigé qu'ils supportent ces tensions d'essai. Pour empêcher cela, ces parties peuvent être déconnectées pendant les essais, ou les parties de circuits où une ISOLATION RENFORCEE est exigée peuvent être soumises à essai séparément.

7.6.4 Tensions d'essai

Les tensions d'essai pour l'isolation solide sont appliquées avec les valeurs spécifiées en 7.5.4.2 et 7.5.4.3.

Les tensions d'essai pour les DISTANCES D'ISOLEMENT sont appliquées avec les valeurs de tension d'essai indiquées dans le Tableau 11. Les valeurs du Tableau 11 s'appliquent aux sites d'essai situés à 2 000 m d'altitude. Pour les autres altitudes de sites d'essai, les coefficients de correction du Tableau 12 sont appliqués aux valeurs du Tableau 11 lors des essais de DISTANCE D'ISOLEMENT, mais pas lors des essais d'isolation solide.

NOTE Les essais électriques des DISTANCES D'ISOLEMENT contraignent également l'isolation solide associée.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61010-031:2022

Tableau 11 – Tension d'essai en fonction des DISTANCES D'ISOLEMENT

DISTANCE D'ISOLEMENT exigée	Impulsion 1,2/50 µs	Alternative efficace à 50/60 Hz	Crête alternative à 50/60 Hz ou continue	DISTANCE D'ISOLEMENT exigée	Impulsion 1,2/50 µs	Alternative efficace à 50/60 Hz	Crête alternative à 50/60 Hz ou continue
mm	V crête	V	V	mm	V crête	V	V
0,010	330	230	330	16,5	14 000	7 600	10 700
0,025	440	310	440	17,0	14 300	7 800	11 000
0,040	520	370	520	17,5	14 700	8 000	11 300
0,063	600	420	600	18,0	15 000	8 200	11 600
0,1	806	500	700	19	15 800	8 600	12 100
0,2	1 140	620	880	20	16 400	9 000	12 700
0,3	1 310	710	1 010	25	19 900	10 800	15 300
0,5	1 550	840	1 200	30	23 300	12 600	17 900
1,0	1 950	1 060	1 500	35	26 500	14 400	20 400
1,4	2 440	1 330	1 880	40	29 700	16 200	22 900
2,0	3 100	1 690	2 400	45	32 900	17 900	25 300
2,5	3 600	1 960	2 770	50	36 000	19 600	27 700
3,0	4 070	2 210	3 130	55	39 000	21 200	30 000
3,5	4 510	2 450	3 470	60	42 000	22 900	32 300
4,0	4 930	2 680	3 790	65	45 000	24 500	34 600
4,5	5 330	2 900	4 100	70	47 900	26 100	36 900
5,0	5 720	3 110	4 400	75	50 900	27 700	39 100
5,5	6 100	3 320	4 690	80	53 700	29 200	41 300
6,0	6 500	3 520	4 970	85	56 610	30 800	43 500
6,5	6 800	3 710	5 250	90	59 400	32 300	45 700
7,0	7 200	3 900	5 510	95	62 200	33 800	47 900
7,5	7 500	4 080	5 780	100	65 000	35 400	50 000
8,0	7 800	4 300	6 030	110	70 500	38 400	54 200
8,5	8 200	4 400	6 300	120	76 000	41 300	58 400
9,0	8 500	4 600	6 500	130	81 300	44 200	62 600
9,5	8 800	4 800	6 800	140	86 600	47 100	66 700
10,0	9 100	4 950	7 000	150	91 900	50 000	70 700
10,5	9 500	5 200	7 300	160	97 100	52 800	74 700
11,0	9 900	5 400	7 600	170	102 300	55 600	78 700
11,5	10 300	5 600	7 900	180	107 400	58 400	82 600
12,0	10 600	5 800	8 200	190	112 500	61 200	86 500
12,5	11 000	6 000	8 500	200	117 500	63 900	90 400
13,0	11 400	6 200	8 800	210	122 500	66 600	94 200
13,5	11 800	6 400	9 000	220	127 500	69 300	98 000
14,0	12 100	6 600	9 300	230	132 500	72 000	102 000
14,5	12 500	6 800	9 600	240	137 300	74 700	106 000
15,0	12 900	7 000	9 900	250	142 200	77 300	109 400
15,5	13 200	7 200	10 200	264	149 000	81 100	115 000
16,0	13 600	7 400	10 500				

L'interpolation linéaire est admise.

Tableau 12 – Coefficients de correction des tensions d'essai des DISTANCES D'ISOLEMENT suivant l'altitude du site d'essai

Tension d'essai crête	Coefficient de correction			
	$\geq 327 \text{ V} < 600 \text{ V}$	$\geq 600 \text{ V} < 3\,500 \text{ V}$	$\geq 3\,500 \text{ V} < 25 \text{ kV}$	$\geq 25 \text{ kV}$
Tension d'essai efficace	$\geq 231 \text{ V} < 424 \text{ V}$	$\geq 424 \text{ V} < 2\,475 \text{ V}$	$\geq 2\,475 \text{ V} < 17,7 \text{ kV}$	$\geq 17,7 \text{ kV}$
Altitude du site d'essai m				
0	1,08	1,16	1,22	1,24
500	1,06	1,12	1,16	1,17
1 000	1,04	1,08	1,11	1,12
2 000	1,00	1,00	1,00	1,00
3 000	0,96	0,92	0,89	0,88
4 000	0,92	0,85	0,80	0,79
5 000	0,88	0,78	0,71	0,70

L'interpolation linéaire est admise.

7.6.5 Procédures d'essai

7.6.5.1 Essai de tension alternative

Le générateur de tension doit avoir une sortie régulée capable de maintenir la tension d'essai pendant l'essai à $\pm 3 \%$ de la valeur spécifiée. La forme d'onde de la tension d'essai à la fréquence industrielle doit être à peu près sinusoïdale. Cette exigence est satisfaite si le rapport entre la valeur de crête et la valeur efficace est de $\sqrt{2} \pm 3 \%$.

La tension d'essai est augmentée uniformément de 0 V à la valeur spécifiée en 5 s au maximum et maintenue à cette valeur pendant au moins la durée spécifiée.

Aucun contournement des DISTANCES D'ISOLEMENT ni claquage de l'isolation solide ne doit se produire pendant l'essai.

7.6.5.2 Essai de tension continue

Le générateur de tension doit avoir une sortie régulée capable de maintenir la tension d'essai pendant l'essai à $\pm 3 \%$ de la valeur spécifiée. La tension d'essai continue doit être pratiquement sans ondulations. Cette exigence est satisfaite si le rapport entre la valeur de crête de la tension et la valeur moyenne est de $1,0 \pm 3 \%$.

La tension d'essai continue est augmentée uniformément de 0 V à la valeur spécifiée en moins de 5 s et maintenue à cette valeur pendant au moins la durée spécifiée.

Aucun contournement des DISTANCES D'ISOLEMENT ni claquage de l'isolation solide ne doit se produire pendant l'essai.

7.6.5.3 Essai de tension de choc

L'essai doit être conduit pour cinq impulsions de chaque polarité avec un intervalle d'au moins 1 s entre les impulsions. L'essai de tension de choc est effectué avec une forme d'onde de $1,2/50 \mu\text{s}$ (voir IEC 61180:2016, Figure 1). La forme d'onde de chaque impulsion doit être observée.

Lors de la vérification des DISTANCES D'ISOLEMENT dans la sonde équipée par un essai de tension de choc, il est nécessaire de s'assurer que la tension de choc spécifiée apparaît à la DISTANCE D'ISOLEMENT.

Aucun contournement des DISTANCES D'ISOLEMENT ou claquage de l'isolation solide ne doit survenir pendant l'essai. Néanmoins, des décharges partielles sont admises.

7.7 Exigences relatives à la construction pour la protection contre les chocs électriques

7.7.1 Généralités

Si une défaillance peut provoquer un DANGER:

- a) la sécurité des connexions câblées soumises à des contraintes mécaniques ne doit pas dépendre uniquement de la soudure;
- b) les vis qui fixent les couvercles amovibles doivent être imperdables si leur longueur détermine un ESPACEMENT entre parties conductrices ACCESSIBLES et parties SOUS TENSION DANGEREUSE;
- c) un desserrage ou une libération accidentelle des câbles, vis, etc. ne doit pas rendre SOUS TENSION DANGEREUSE des parties ACCESSIBLES.

NOTE Les vis ou écrous avec rondelles d'arrêt ne sont pas considérés comme étant susceptibles de se desserrer; il en est de même pour les fils qui sont fixés mécaniquement par un moyen supplémentaire à la seule soudure.

La conformité est vérifiée par examen et par mesure des ESPACEMENTS.

7.7.2 Matériaux isolants

Les matériaux qui suivent ne doivent pas être utilisés comme isolant quand la sécurité est impliquée:

- a) les matériaux qui peuvent être facilement endommagés (par exemple laque, émail, oxydes et films anodiques);
- b) les matériaux hygroscopiques non imprégnés (par exemple papier, fibres et les matériaux fibreux).

La conformité est vérifiée par examen.

7.7.3 ENVELOPPES des sondes équipées avec DOUBLE ISOLATION ou ISOLATION RENFORCEE

Les sondes équipées qui utilisent en tout point une DOUBLE ISOLATION ou une ISOLATION RENFORCEE pour assurer la protection contre les chocs électriques doivent être protégées par une ENVELOPPE qui entoure toutes les parties métalliques. Cette exigence ne s'applique pas aux petites parties métalliques telles que plaques signalétiques, vis ou rivets, si ces parties sont séparées des parties SOUS TENSION DANGEREUSE par une ISOLATION RENFORCEE ou équivalente.

Les ENVELOPPES ou parties d'ENVELOPPES en matériau isolant doivent satisfaire aux exigences relatives à la DOUBLE ISOLATION ou à l'ISOLATION RENFORCEE.

Les ENVELOPPES ou parties d'ENVELOPPES en métal doivent être protégées par l'un des moyens de a) ou b), à l'exception des parties utilisant une IMPEDANCE DE PROTECTION:

- a) un revêtement isolant ou une barrière isolante dans la partie interne de l'ENVELOPPE qui doit entourer toutes les parties métalliques et tous les endroits où le desserrage d'une partie SOUS TENSION DANGEREUSE pourrait la faire entrer en contact avec une partie métallique de l'ENVELOPPE;

- b) des ESPACEMENTS entre l'ENVELOPPE et les parties SOUS TENSION DANGEREUSE qui ne peuvent pas diminuer en dessous des valeurs spécifiées en 7.5 en cas de desserrage de parties ou de fils.

La conformité est vérifiée par examen et mesurage et de la manière spécifiée en 7.5.

7.7.4 Fixation du FIL DE SONDE

7.7.4.1 Généralités

La fixation du FIL DE SONDE au corps de la sonde et à l'appareil (ou aux CONNECTEURS si la fixation n'est pas fixée) doit résister aux forces susceptibles d'être rencontrées en UTILISATION NORMALE sans dommage pouvant engendrer un DANGER. Une soudure seule, sans retenue mécanique, ne doit pas être utilisée à cause du relâchement des contraintes. L'isolant du FIL DE SONDE doit être fixé mécaniquement pour éviter son retrait.

La conformité est vérifiée par examen et par exécution des essais de 7.7.4.2 à 7.7.4.4. Après les essais;

- a) *l'isolation du FIL DE SONDE ne doit pas avoir été coupée ni déchirée, et ne doit pas avoir bougé de plus de 2 mm dans sa traversée;*
- b) *les ESPACEMENTS ne doivent pas avoir été réduits en dessous des valeurs applicables de 7.5.2 et 7.5.3;*
- c) *le FIL DE SONDE doit passer avec succès l'essai applicable de 7.5.4.2.1 b) ou 7.5.4.3.1 b);*
- d) *pas plus de 75 % des brins de cuivre du FIL DE SONDE ne doivent être cassés.*

NOTE Pour les essais, il peut être pratique de préparer un échantillon spécial de la sonde, fabriqué sous tous ses aspects comme la sonde à l'étude, mais dans lequel aucune soudure n'a été appliquée.

7.7.4.2 Essai de traction

Avec le corps de la sonde, l'appareil ou le CONNECTEUR fixé pour qu'il ne puisse pas bouger et après avoir déconnecté toutes les connexions soudées, le FIL DE SONDE est soumis durant 1 min à une force établie axiale de traction selon les valeurs données en a) ou b) ci-dessous:

- a) *pour les corps de sonde et pour les CONNECTEURS verrouillables, deux fois la valeur de la force de traction du Tableau 13;*
- b) *pour les CONNECTEURS non verrouillables, deux fois la force axiale de traction indiquée dans le Tableau 13 ou quatre fois la force axiale de traction exigée pour déconnecter le CONNECTEUR, selon la valeur la plus faible.*

7.7.4.3 Essai de flexion

Les CONNECTEURS doivent être soumis à un essai de flexion dans un appareillage similaire à celui représenté à la Figure 21.

Le CONNECTEUR est fixé à l'élément oscillant de l'appareillage afin que, lorsque celui-ci est à mi-course, l'axe du FIL DE SONDE souple, à son entrée dans le CONNECTEUR, soit vertical et passe par l'axe d'oscillation.

L'élément oscillant est, par variation de la distance, d, représentée à la Figure 21, placé de manière que le déplacement latéral du FIL DE SONDE souple soit minimal lorsque l'élément oscillant de l'appareillage d'essai est déplacé sur sa course complète.