

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
875-1-1**

QC 810001

Première édition
First edition
1996-04

Dispositifs de couplage pour fibres optiques

**Partie 1-1:
Spécification particulière cadre**

Fibre optic branching devices

**Part 1-1:
Blank detail specification**



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 875-1-1: 1996

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles auprès du Bureau Central de la CEI.

Les renseignements relatifs à ces révisions, à l'établissement des éditions révisées et aux amendements peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CEI et dans les documents ci-dessous:

- **Bulletin de la CEI**
- **Annuaire de la CEI**
Publié annuellement
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement et mis à jour régulièrement

Terminologie

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 50: *Vocabulaire Electrotechnique International* (VEI), qui se présente sous forme de chapitres séparés traitant chacun d'un sujet défini. Des détails complets sur le VEI peuvent être obtenus sur demande. Voir également le dictionnaire multilingue de la CEI.

Les termes et définitions figurant dans la présente publication ont été soit tirés du VEI, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Symboles graphiques et littéraux

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera:

- la CEI 27: *Symboles littéraux à utiliser en électro-technique;*
- la CEI 417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles;*
- la CEI 617: *Symboles graphiques pour schémas;*

et pour les appareils électromédicaux,

- la CEI 878: *Symboles graphiques pour équipements électriques en pratique médicale.*

Les symboles et signes contenus dans la présente publication ont été soit tirés de la CEI 27, de la CEI 417, de la CEI 617 et/ou de la CEI 878, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Publications de la CEI établies par le même comité d'études

L'attention du lecteur est attirée sur les listes figurant à la fin de cette publication, qui énumèrent les publications de la CEI préparées par le comité d'études qui a établi la présente publication.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available from the IEC Central Office.

Information on the revision work, the issue of revised editions and amendments may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

- **IEC Bulletin**
- **IEC Yearbook**
Published yearly
- **Catalogue of IEC publications**
Published yearly with regular updates

Terminology

For general terminology, readers are referred to IEC 50: *International Electrotechnical Vocabulary* (IEV), which is issued in the form of separate chapters each dealing with a specific field. Full details of the IEV will be supplied on request. See also the IEC Multilingual Dictionary.

The terms and definitions contained in the present publication have either been taken from the IEV or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Graphical and letter symbols

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications:

- IEC 27: *Letter symbols to be used in electrical technology;*
- IEC 417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets;*
- IEC 617: *Graphical symbols for diagrams;*

and for medical electrical equipment,

- IEC 878: *Graphical symbols for electromedical equipment in medical practice.*

The symbols and signs contained in the present publication have either been taken from IEC 27, IEC 417, IEC 617 and/or IEC 878, or have been specifically approved for the purpose of this publication.

IEC publications prepared by the same technical committee

The attention of readers is drawn to the end pages of this publication which list the IEC publications issued by the technical committee which has prepared the present publication.

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
875-1-1**

QC 810001

Première édition
First edition
1996-04

Dispositifs de couplage pour fibres optiques

**Partie 1-1:
Spécification particulière cadre**

Fibre optic branching devices

**Part 1-1:
Blank detail specification**

© CEI 1996 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

L

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

DISPOSITIFS DE COUPLAGE POUR FIBRES OPTIQUES –

Partie 1-1: Spécification particulière cadre

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes Internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques, représentent, dans la mesure du possible un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 875-1-1 a été établie par le sous-comité 86B: Dispositifs d'interconnexion et composants passifs à fibres optiques, du comité d'études 86 de la CEI: Fibres optiques.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
86B/719/FDIS	86B/765/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Le numéro QC qui figure sur la page de couverture de la présente publication est le numéro de spécification dans le Système CEI d'assurance de la qualité des composants électroniques (IECQ).

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

FIBRE OPTIC BRANCHING DEVICES –

Part 1-1: Blank detail specification

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, express as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 875-1-1 has been prepared by sub-committee 86B: Fibre optic interconnecting devices and passive components, of IEC technical committee 86: Fibre optics.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
86B/719/FDIS	86B/765/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

The QC number that appears on the front cover of this publication is the specification number in the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ).

DISPOSITIFS DE COUPLAGE POUR FIBRES OPTIQUES –

Partie 1-1: Spécification particulière cadre

1 Domaine d'application

La présente spécification particulière cadre fait partie de la spécification générique de la CEI 875-1 (QC 810000) et est une fiche de travail vierge comportant des instructions de rédaction des spécifications particulières.

2 Homologation

Les programmes d'essais de qualification sur la base de la procédure d'échantillonnage fixe sont définis dans la tableau 1.

3 Contrôle pour l'assurance de la qualité

3.1 Contrôle lot par lot

Les plans d'essais pour le contrôle lot par lot (groupes A et B) sont définis dans le tableau 2 de la spécification particulière.

3.2 Contrôle périodique

Les plans d'essais pour le contrôle périodique (groupes C et D) sont définis dans le tableau 3.

4 Fiche de travail de spécification particulière

La fiche de travail décrite ci-après est destinée à servir d'aide à la rédaction des spécifications particulières. Les emplacements libres permettent de saisir les informations requises. Une fois ces emplacements vierges remplis, la rédaction de la spécification particulière, sous sa forme finale, peut être effectuée. Ces emplacements vierges sont identifiés par des numéros entre parenthèses. Les instructions relatives à la manière de compléter ces emplacements numérotés sont fournies ci-après. Lors de la rédaction de la spécification particulière finale, retirer les numéros d'instruction entre parenthèses.

[1] Le numéro CEI attribué à la spécification particulière est ajouté par le Comité national.

[2] La date de la spécification particulière est ajoutée par le Comité national.

[3] Indiquer le nom et l'adresse du Comité national.

[4] Indiquer la classification du composant.

[5] Indiquer les numéros de pages où les variantes sont définies.

[6] Indiquer la catégorie climatique, le cas échéant.

FIBRE OPTIC BRANCHING DEVICES –

Part 1-1: Blank detail specification

1 Scope

This blank detail specification is part of the generic specification IEC 875-1 (QC 810000) and comprises a blank worksheet with instructions for preparing detail specifications.

2 Qualification approval

The test schedules for qualification by the fixed sample procedure are defined in table 1.

3 Quality conformance inspection

3.1 Lot-by-lot inspection

The test schedules for lot-by-lot inspection (groups A and B) are defined in table 2.

3.2 Periodic inspection

The test schedules for periodic inspection (groups C and D) are defined in table 3.

4 Detail specification worksheet

The worksheet following is intended to aid in the preparation of detail specifications. Spaces are provided for entering the information. When the spaces are completed, the detail specification can be drafted in its final form.

The spaces are identified by numbers between brackets. Instructions for completing these numbered spaces are given below. When drafting the final detail specification, eliminate the bracketed instruction numbers.

- [1] The IEC number assigned to the detail specification is added by the National Committee.
- [2] The date of the detail specification is added by the National Committee.
- [3] Enter the name and address of the National Committee.
- [4] Enter the component classification.
- [5] Enter the page numbers where the variants are defined.
- [6] Enter the climatic category, if applicable.

- [7] Indiquer le ou les niveaux d'assurance de la qualité. Si le niveau d'assurance de la qualité n'est pas un niveau standard, il est désigné par lettre majuscule "X".
- [8] Ajouter la procédure d'homologation prescrite pour la spécification particulière (échantillonnage fixe ou procédure lot par lot).
- [9] Ajouter les chiffres relatifs aux dimensions limites pour les composants de référence standards et les calibres s'ils sont prescrits. Indiquer les chiffres selon le format illustré.
- [10] Fournir sous forme de tableau le numéro d'identification de chaque variante. Attribuer une colonne du tableau à chaque caractéristique de variante (par exemple, taille de la fibre, diamètre de l'enrobage du câble, dispositif de montage de remplacement, etc.).
- [11] Indiquer les informations supplémentaires relatives aux marquages, aux prescriptions de rapports d'essais certifiés pour les lots acceptés ainsi que d'autres informations requises.
- [12] Le tableau 1 définit les mesures et les essais prescrits pour qualification par taille d'échantillon fixe.

Spécifier la taille de l'échantillon pour chaque groupe dans la colonne "n".

Lorsqu'un essai ou une mesure qui n'est pas fourni dans la CEI 1300 est défini, mais apparaît dans une autre publication de la CEI, indiquer la référence par une note au tableau.

Lorsqu'un essai ou une mesure qui n'est pas fourni dans une publication de la CEI est défini, décrire clairement la procédure dans une annexe séparée de la spécification particulière. Utiliser un format identique à celui de la CEI 1300. Référencer la procédure par une note au tableau.

Une fois terminés les essais de groupe "0", l'échantillon est divisé pour constituer les autres groupes d'échantillons. Si nécessaire, les instructions de division de l'échantillon sont fournies en note au tableau.

- [13] Le tableau 2 définit les mesures et essais prescrits pour les groupes A et B.

Lorsqu'un essai ou une mesure qui n'est pas fourni dans la CEI 1300 est défini, mais apparaît dans une autre publication de la CEI, indiquer la référence par une note au tableau.

Lorsqu'un essai ou une mesure qui n'est pas fourni dans une publication de la CEI est défini, décrire clairement la procédure dans une annexe séparée de la spécification particulière. Utiliser un format identique à celui de la CEI 1300. Référencer la procédure par une note au tableau.

Indiquer le ou les niveaux d'assurance de la qualité. Si le niveau d'assurance de la qualité n'est pas un niveau standard, il est désigné par la lettre majuscule "X".

- [7] Enter the assessment level(s). If the assessment level is other than a standard level, it is designated by the capital letter "X".
- [8] Add the qualification procedure required for the detail specification (fixed sample or lot-by-lot procedure).
- [9] Add figures showing the limit dimensions for standard reference components and gauges if they are required. Display the figures in the format shown.
- [10] Tabulate the identification number for each variant. Assign a column in the table for each variant feature (for example, fibre size, cable jacket diameter, alternative mounting schemes, etc.).
- [11] Enter supplementary information with respect to marking, requirements for certified records of released lots, and other appropriate information.
- [12] Table 1 defines the required measurements and tests for qualification by fixed sample size.

Specify the sample size for each group in column "n".

When a test or measurement is defined which is not given in IEC 1300, but appears in another IEC publication, indicate the reference by a note in the table.

When a test or a measurement is defined which is not given in an IEC publication, clearly describe the procedure in an individual annex to the detail specification. Use an identical format to that used in IEC 1300. Reference the procedure by a note in the table.

After completing the group "0" tests, the sample is divided to form the other sample groups. When needed, instructions for dividing the sample are given as a note in the table.

- [13] Table 2 defines the required measurements and tests for groups A and B.

When a test or measurement is defined which is not given in IEC 1300, but appears in another IEC publication, indicate the reference by a note in the table.

When a test or a measurement is defined which is not given in an IEC publication, clearly describe the procedure in an individual annex to the detail specification. Use an identical format to that used in IEC 1300. Reference the procedure by a note in the table.

Enter the assessment level(s). If the assessment level is other than a standard level, it is designated by the capital letter "X".

- [14] Le tableau 3 définit les mesures et essais prescrits pour les essais périodiques des Groupes C et D.

Spécifier la taille de l'échantillon pour chaque groupe dans la colonne "n".

Lorsqu'un essai ou une mesure qui n'est pas fourni dans la CEI 1300 est défini, mais apparaît dans une autre publication de la CEI, indiquer la référence par une note au tableau.

Lorsqu'un essai ou une mesure qui n'est pas fourni dans une publication de la CEI est défini, décrire clairement la procédure dans une annexe séparée de la spécification particulière. Utiliser un format identique à celui de la CEI 1300. Référencer la procédure par une note au tableau.

Une fois terminés les essais de groupe "C0" ou "D0", l'échantillon est divisé pour constituer les autres groupes d'échantillons. Si nécessaire, les instructions de division de l'échantillon sont fournies en note au tableau.

Indiquer le ou les niveaux d'assurance de la qualité. Si le niveau d'assurance de la qualité n'est pas un niveau standard, il est désigné par la lettre majuscule "X".

- [15] Lorsque le tableau 4 est terminé, il contiendra les détails, les mesures et les prescriptions d'exécution de tous les essais et de toutes les mesures des tableaux 1, 2 et 3.

Le format pour les mesures est spécifié aux lignes [16], [17] et [18]. Indiquer le titre de la procédure de mesure et la disposition de référence à la ligne [16] et les détails des mesures à la ligne [17].

Les exigences relatives aux mesures indépendantes (mesures qui ne font pas partie d'un essai d'environnement) doivent être spécifiées dans les notes du tableau auquel elles ont été ajoutées (tableau 1, 2 ou 3) ou bien inscrites dans le tableau 4 sous la mesure appropriée à la ligne [18]. Les exigences relatives aux mesures dépendantes (mesures qui font partie d'un essai d'environnement) doivent être spécifiées sous l'essai d'environnement dans le tableau 4.

Le format des essais d'environnement est indiqué aux lignes [19], [20], [21], [22] et [23]. Indiquer le titre de la procédure d'essai et la disposition de référence à la figure [19]. Spécifier les détails de l'essai à la ligne [20]. Spécifier les mesures initiales, avec les prescriptions d'exécution, à la ligne [21]. Spécifier les mesures à effectuer pendant l'essai, avec les prescriptions d'exécution, à la ligne [22]. Spécifier les mesures finales, avec les prescriptions d'exécution, à la ligne [23].

- [14] Table 3 defines the required measurements and tests for groups C and D periodic tests.

Specify the sample size for each group in column "n".

When a test or measurement is defined which is not given in IEC 1300, but appears in another IEC publication, indicate the reference by a note in the table.

When a test or a measurement is defined which is not given in an IEC publication, clearly describe the procedure in an individual annex to the detail specification. Use an identical format to that used in IEC 1300. Reference the procedure by a note in the table.

After completing the group "C0" or "D0" tests, the sample is divided to form the other sample groups. When needed, instructions for dividing the sample are given as a note in the table.

Enter the assessment level(s). If the assessment level is other than a standard level, it is designated by the capital letter "X".

- [15] When completed, table 4 will contain the details, measurements and performance requirements for all tests and measurements which appear in tables 1, 2 and 3.

The format for measurements appears on lines [16], [17] and [18]. Enter the measurement procedure title and reference location on line [16]. Enter the measurement detail on lines [17].

The requirements for independent measurements (measurements which are not part of an environmental test) shall either be specified as a note in the table where it was added (tables 1, 2 or 3), or included in table 4 under the appropriate measurement on line [18]. The requirements for dependent measurements (measurements which are part of an environmental test) shall be specified under the environmental test table 4.

The format for environmental tests appears on lines [19], [20], [21], [22] and [23]. Enter the test procedure title and reference location on line [19]. Enter the test details on line [20]. Enter the initial measurements to be made along with the performance requirements on line [21]. Enter the measurements to be made during the test, together with the performance requirements on line [22]. Enter the final measurements to be made together with the performance requirements on line [23].

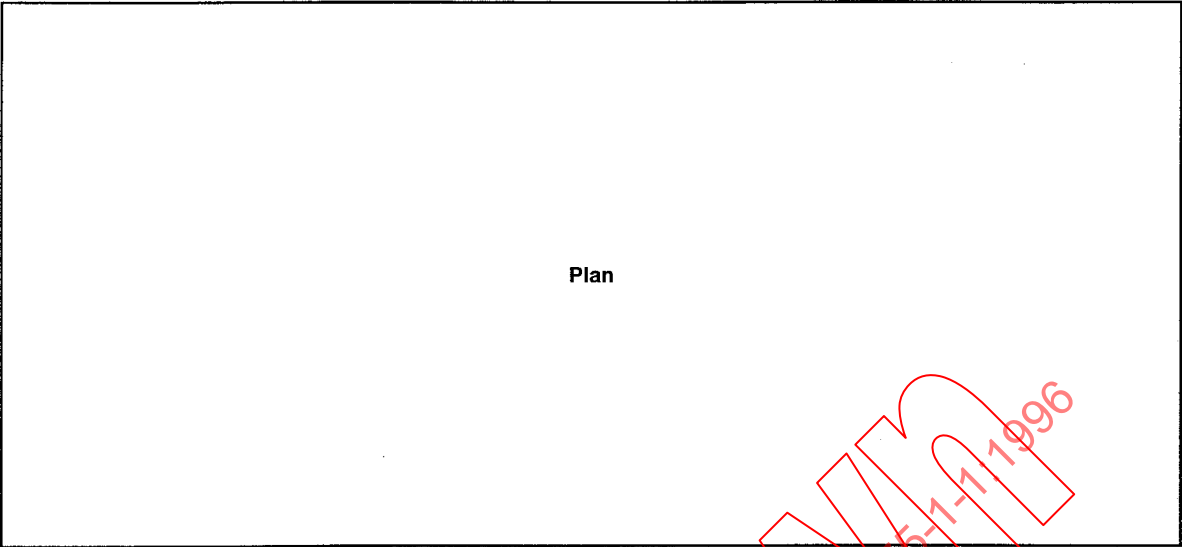
ORGANISME NATIONAL DE NORMALISATION :	[1]
.....	[2]
.....	[3]
SPÉCIFICATION PARTICULIÈRE POUR COMPOSANTS À FIBRES OPTIQUES DE QUALITÉ CONTRÔLÉE CONFORMÉMENT À	
Spécification générique : CEI QC XXXXXX	
Spécification particulière cadre : CEI QC XXXXXX	
DISPOSITIFS DE COUPLAGE POUR FIBRES OPTIQUES	
CLASSIFICATION :	[4]
VARIANTES : Voir pages	[5]
CATÉGORIE CLIMATIQUE :	[6]
NIVEAU D'ASSURANCE DE LA QUALITÉ : A, B, C	[7]
HOMOLOGATION :	[8]
AVERTISSEMENT: Il convient de prendre des précautions pour la manipulation de fibres optiques de faible diamètre pour éviter de perforer la peau, spécialement à proximité des yeux. Eviter de regarder directement l'extrémité d'une fibre optique propageant de l'énergie sans s'être assuré au préalable que le niveau de puissance de sortie ne présente aucun risque.	

Withdrawing
IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 875-1-1:1996

NATIONAL STANDARDS ORGANIZATION :[1]	
.....[2]	
.....[3]	
DETAIL SPECIFICATION FOR FIBRE OPTIC COMPONENT OF ASSESSED QUALITY IN ACCORDANCE WITH Generic specification: IEC QC XXXXXX Blank detail specification: IEC QC XXXXXX FIBRE OPTIC BRANCHING DEVICES	
CLASSIFICATION:[4]	
VARIANTS: See pages[5]	
CLIMATIC CATEGORY:[6]	
ASSESSMENT LEVEL(S): A, B, C[7]	
QUALIFICATION:[8]	
SAFETY WARNING: Take care when handling small diameter optical fiber to prevent puncturing the skin, especially in the eye area. Direct viewing of the end of an optical fiber when it is propagating energy is not recommended unless prior assurance is obtained as to the safe output level.	

Withd 2017
 IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60825-1:1996

[9]



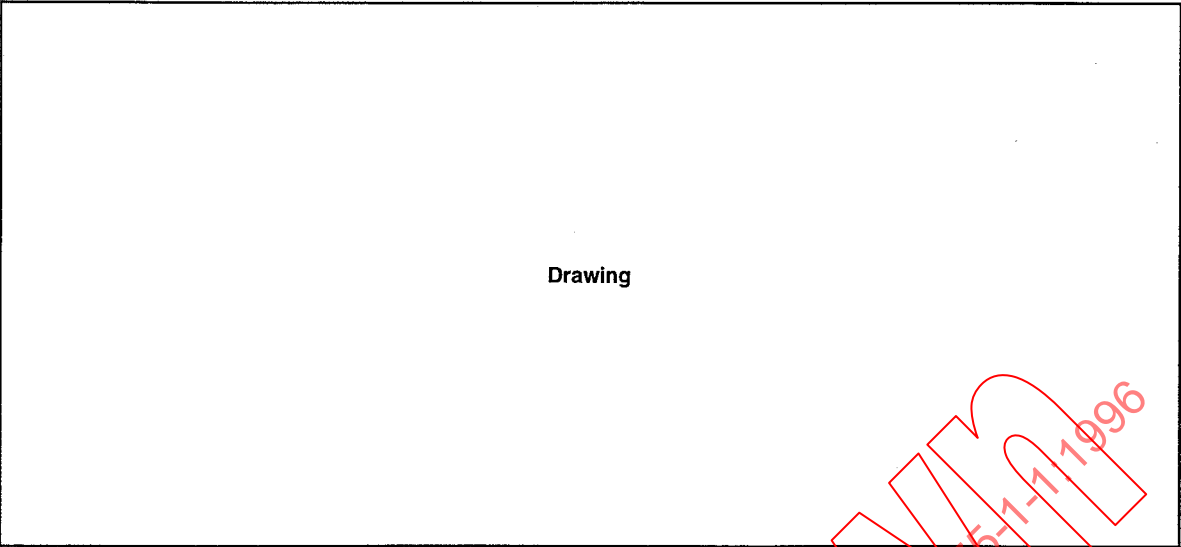
RÉF.	DIMENSIONS		NOTES
	MIN.	MAX.	

NOTES

- 1
- 2 , etc.

Figure

[9]



REF.	DIMENSIONS		NOTES
	MIN.	MAX.	

NOTES

1

2 , etc.

Figure

[10] NUMÉROS D'IDENTIFICATION DES VARIANTES			
NUMÉROS : QC XXXXX-YYYY			
yyyy	Caractéristique de la variante	Caractéristique de la variante	Caractéristique de la variante

[11] INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES
Marquage des composants: (Lorsque cela est précisé, ajouter ici les prescriptions de marquage du composant. Voir 2.6.2 de la CEI 875-1).
Marquage de l'emballage du composant: (Lorsque cela est spécifié, ajouter ici les prescriptions de marquage de l'emballage du composant. Voir 2.6.3 de la CEI 875-1)
Rapports d'essais certifiés des lots acceptés: (Indiquer si un rapport d'essai certifié des lots acceptés est prescrit. Voir 3.5 de la CEI 875-1).

[10] VARIANT IDENTIFICATION NUMBERS			
NUMBER: QC XXXXX-YYYY			
yyyy	Variant feature	Variant feature	Variant feature

[11] SUPPLEMENTARY INFORMATION
Component marking: (When specified, add component marking requirements here. See 2.6.2 of IEC 875-1). Component package marking: (When specified, add component package marking requirements here. See 2.6.3 of IEC 875-1). Certified records of released lots: (Indicate whether a certified records of released lots is required. See 3.5 of IEC 875-1).

[12] TABLEAU 1 PLAN D'ESSAI D'ÉCHANTILLONNAGE FIXE POUR HOMOLOGATION		
Séquence d'essai	CEI 1300	n
Groupe 0		
Groupe 1		
Groupe 2 		
NOTES 1 n = taille de l'échantillon 2 Les détails concernant les essais, les mesures et les prescriptions de fonctionnement sont fournis dans le tableau 4.		

(12) TABLE 1 FIXED SAMPLE TEST SCHEDULE FOR QUALIFICATION APPROVAL		
Test sequence	IEC 1300	n
Group 0		
Group 1		
Group 2		
NOTES 1 n = sample size. 2 The test details, measurements, and performance requirements are given in table 4.		

[13] TABLEAU 2

Séquence d'essai	Numéro de paragraphe de la CEI 1300	Niveau d'assurance de la qualité							
		A		B		C		X	
		NC	NQA	NC	NQA	NC	NQA	NC	NQA
Groupe A									
Groupe B									

NOTES

1 Les détails d'essais, les mesures et les prescriptions de fonctionnement sont fournis dans le tableau 4.

2 NC = niveau de contrôle ; NQA = niveau de qualité acceptable.

[13] TABLE 2

Test sequence	IEC 1300 clause number	Assessment level							
		A		B		C		X	
		IL	AQL	IL	AQL	IL	AQL	IL	AQL
Group A -									
Group B -									

NOTES

1 The test details, measurements and performance requirements are given in table 4.

2 IL = inspection level; AQL = acceptable quality level.

[14] TABLEAU 3

[illegible]

NOTES

- 1 Les détails d'essais, les mesures et les prescriptions de fonctionnement sont fournis dans le tableau 4.
2 n = taille de l'échantillon ; p = périodicité en mois.