

Publication 745-2-6 de la CEI
(Première édition - 1989)

Sécurité des outils électroportatifs
à moteur

Deuxième partie: Règles particulières
pour les marteaux

IEC Publication 745-2-6
(First edition - 1989)

Safety of hand-held motor-operated
electric tools

Part 2: Particular requirements
for hammers

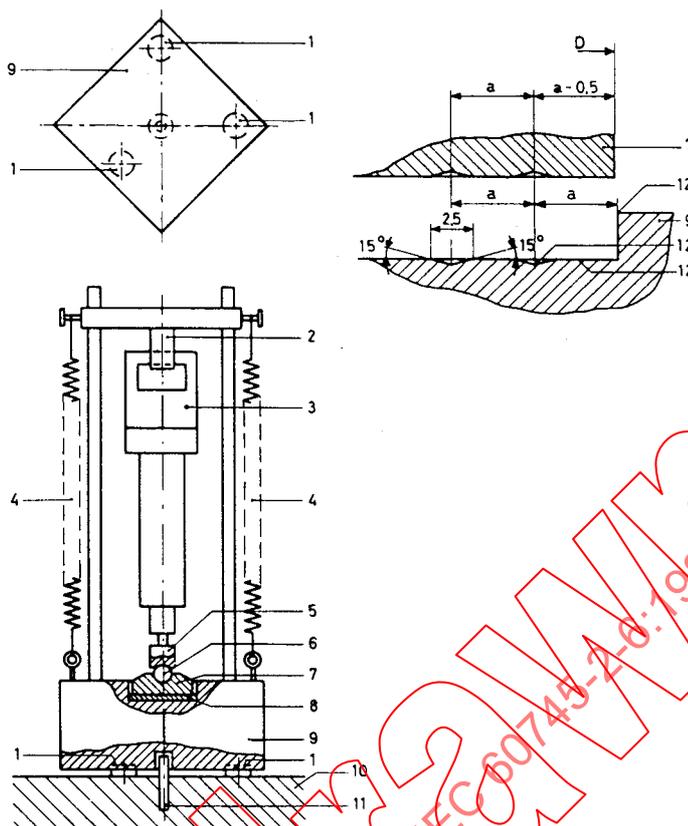
C O R R I G E N D U M 1

Page 14

Insérer dans cette page la Figure 101 - Appareil d'essai pour les marteaux.

Page 15

Replace, in English text, the existing figure by the Figure 101 - Testing apparatus for hammers.



216/89

Dimensions en millimètres

1. Disques en caoutchouc synthétique ou en un matériau ayant les mêmes propriétés. Dureté shore de surface comprise entre 70° et 80°, épaisseur 10 mm, diamètre 75 mm.
2. Fourche garnie de polyamide s'adaptant à la poignée de l'outil.
3. Echantillon.
4. Ressorts mécaniques ou pneumatiques exerçant une pression sur l'échantillon.
5. Poinçon.
6. Bille en acier trempé, diamètre 38 mm.
7. Plateau intermédiaire en acier trempé, de masse M_2 et de diamètre D , rainuré en dessous comme indiqué sur plan de détail.
8. Disque en caoutchouc synthétique ou en un matériau ayant les mêmes propriétés. Dureté shore de surface comprise entre 70° et 80°, épaisseur comprise entre 6 mm et 7 mm, s'adaptant avec précision dans le logement.
9. Embase en acier de masse M_1 , avec logement circulaire ayant un diamètre supérieur de 1 mm à celui du plateau intermédiaire. Fond du logement rainuré, comme indiqué sur plan de détail.
10. Bloc de béton reposant sur massif de terre tassée.
11. Piquet d'acier empêchant tout déplacement horizontal.
12. Surfaces et arêtes polies.

Lorsqu'un outil est déposé, le demandeur peut fournir, si cela est nécessaire, un poinçon approprié et un porte-poinçon, dont la masse totale est inférieure à celle qui est spécifiée dans le tableau, pour que le mécanisme de percussion fonctionne correctement.

Puissance nominale de l'outil (W)	D Diamètre du plateau intermédiaire (mm)	a Distance entre les centres des rainures (mm)	M_1 Masse de l'embase en acier (kg)	M_2 Masse du plateau intermédiaire (kg)	M_3 Masse totale du poinçon et du porte-poinçon (kg)
Jusqu'à 700 inclus	100	6,5	90	1,0	0,7
Plus de 700 jusqu'à 1200 inclus	140	5,75	180	2,25	1,4
Plus de 1200 jusqu'à 1800 inclus	180	5,0	270	3,8	2,3
Plus de 1800 jusqu'à 2500 inclus	220	4,5	360	6,0	3,4

FIGURE 101. — Appareil d'essai pour les marteaux.