

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

**60684-3-343
à/to 345**

Deuxième édition
Second edition
2002-06

Gaines isolantes souples –

Partie 3:

**Spécifications pour types particuliers de gaines –
Feuilles 343 à 345: Gaines expansibles tressées,
en éthylène chlorotrifluoroéthylène (E-CTFE),
tissées, non revêtues**

Flexible insulating sleeving –

Part 3:

**Specifications for individual types of sleeving –
Sheets 343 to 345: Expandable braided ethylene
chlorotrifluoroethylene (E-CTFE) textile sleeving,
uncoated**



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 60684-3-343 à/to 345:2002

Numérotation des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000. Ainsi, la CEI 34-1 devient la CEI 60034-1.

Editions consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Informations supplémentaires sur les publications de la CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique. Des renseignements relatifs à cette publication, y compris sa validité, sont disponibles dans le Catalogue des publications de la CEI (voir ci-dessous) en plus des nouvelles éditions, amendements et corrigenda. Des informations sur les sujets à l'étude et l'avancement des travaux entrepris par le comité d'études qui a élaboré cette publication, ainsi que la liste des publications parues, sont également disponibles par l'intermédiaire de:

- Site web de la CEI (www.iec.ch)
- Catalogue des publications de la CEI

Le catalogue en ligne sur le site web de la CEI (www.iec.ch/catlg-f.htm) vous permet de faire des recherches en utilisant de nombreux critères, comprenant des recherches textuelles, par comité d'études ou date de publication. Des informations en ligne sont également disponibles sur les nouvelles publications, les publications remplacées ou retirées, ainsi que sur les corrigenda.

- IEC Just Published

Ce résumé des dernières publications parues (www.iec.ch/JP.htm) est aussi disponible par courrier électronique. Veuillez prendre contact avec le Service client (voir ci-dessous) pour plus d'informations.

- Service clients

Si vous avez des questions au sujet de cette publication ou avez besoin de renseignements supplémentaires, prenez contact avec le Service clients:

Email: custserv@iec.ch
Tél: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

Publication numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series. For example, IEC 34-1 is now referred to as IEC 60034-1.

Consolidated editions

The IEC is now publishing consolidated versions of its publications. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Further information on IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology. Information relating to this publication, including its validity, is available in the IEC Catalogue of publications (see below) in addition to new editions, amendments and corrigenda. Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is also available from the following:

- IEC Web Site (www.iec.ch)
- Catalogue of IEC publications

The on-line catalogue on the IEC web site (www.iec.ch/catlg-e.htm) enables you to search by a variety of criteria including text searches, technical committees and date of publication. On-line information is also available on recently issued publications, withdrawn and replaced publications, as well as corrigenda.

- IEC Just Published

This summary of recently issued publications (www.iec.ch/JP.htm) is also available by email. Please contact the Customer Service Centre (see below) for further information.

- Customer Service Centre

If you have any questions regarding this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre:

Email: custserv@iec.ch
Tel: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

NORME
INTERNATIONALE

CEI
IEC

INTERNATIONAL
STANDARD

60684-3-343
à/to 345

Deuxième édition
Second edition
2002-06

Gaines isolantes souples –

Partie 3:

**Spécifications pour types particuliers de gaines –
Feuilles 343 à 345: Gaines expansibles tressées,
en éthylène chlorotrifluoroéthylène (E-CTFE),
tissées, non revêtues**

Flexible insulating sleeving –

Part 3:

**Specifications for individual types of sleeving –
Sheets 343 to 345: Expandable braided ethylene
chlorotrifluoroethylene (E-CTFE) textile sleeving,
uncoated**

© IEC 2002 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

H

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

GAINES ISOLANTES SOUPLES –

Partie 3: Spécifications pour types particuliers de gaines – Feuilles 343 à 345: Gainex expansibles tressées, en éthylène chlorotrifluoroéthylène (E-CTFE), tissées, non revêtues

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, spécifications techniques, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60684-3-343 à 345 a été établie par le sous-comité 15C: Spécifications, du comité d'études 15 de la CEI: Matériaux isolants.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (1992), dont elle constitue une révision technique.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
15C/1357/FDIS	15C/1373/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant 2005. A cette date, la publication sera

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

FLEXIBLE INSULATING SLEEVING –

**Part 3: Specifications for individual types of sleeving –
Sheets 343 to 345: Expandable braided ethylene
chlorotrifluoroethylene (E-CTFE) textile sleeving, uncoated**

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical specifications, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60684-3-343 to 345 has been prepared by subcommittee 15C: Specifications, of IEC technical committee 15: Insulating materials.

This second edition cancels and replaces the first edition (1992) and constitutes a technical revision.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
15C/1357/FDIS	15C/1373/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 3.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until 2005. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

INTRODUCTION

La présente Norme internationale fait partie d'une série traitant des gaines isolantes souples à usages électriques.

Cette série est constituée de trois parties:

Partie 1: Définitions et prescriptions générales (CEI 60684-1);

Partie 2: Méthodes d'essai (CEI 60684-2);

Partie 3: Spécifications pour types particuliers de gaines (CEI 60684-3).

Cette norme est constituée de trois des feuilles constituant la troisième partie, comme suit:

Feuille 343: Gains expansibles tressées, en éthylène chlorotrifluoroéthylène (E-CTFE), tissées, non revêtues, à paroi mince

Feuille 344: Gains expansibles tressées, en éthylène chlorotrifluoroéthylène (E-CTFE), tissées, non revêtues, à paroi d'épaisseur moyenne

Feuille 345: Gains expansibles tressées, en éthylène chlorotrifluoroéthylène (E-CTFE), tissées, non revêtues, à paroi épaisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60684-3-343:2002

INTRODUCTION

This International Standard is one of a series which deals with flexible insulating sleeving for electrical purposes.

The series consists of three parts:

- Part 1: Definitions and general requirements (IEC 60684-1);
- Part 2: Methods of test (IEC 60684-2);
- Part 3: Specifications for individual types of sleeving (IEC 60684-3).

This standard contains three of the sheets comprising Part 3, as follows:

- Sheet 343: Expandable braided ethylene chlorotrifluoroethylene (E-CTFE) textile sleeving, uncoated, thin wall thickness
- Sheet 344: Expandable braided ethylene chlorotrifluoroethylene (E-CTFE) textile sleeving, uncoated, medium wall thickness
- Sheet 345: Expandable braided ethylene chlorotrifluoroethylene (E-CTFE) textile sleeving, uncoated, thick wall thickness

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60684-3-343:2002

GAINES ISOLANTES SOUPLES –

Partie 3: Spécifications pour types particuliers de gaines – Feuilles 343 à 345: Gains expansibles tressées, en éthylène chlorotrifluoroéthylène (E-CTFE), tissées, non revêtues

1 Domaine d'application

La présente Norme Internationale donne les prescriptions relatives aux gaines ayant comme propriété d'agrandir leur diamètre intérieur quand elles sont compressées longitudinalement, pour revenir ensuite à leur diamètre initial après suppression de la force de compression. Ces gaines expansibles tressées, tissées, non revêtues, sont faites de fibres monofilamentaires d'éthylène chlorotrifluoroéthylène (E-CTFE) traitées de manière à assurer les aptitudes mécaniques au comportement exposées ci-dessus. Les gaines peuvent être utilisées à des températures allant jusqu'à 155 °C.

Ces gaines sont normalement fournies en diamètres intérieurs compris entre 6 mm et 63 mm, avec trois niveaux d'épaisseur de paroi (mince (feuille 343), moyenne (feuille 344) et épaisse (feuille 345)). Elles sont normalement fournies dans les couleurs suivantes: noir, blanc, brun, rouge, orange, jaune, vert, bleu, gris et naturel.

Du fait de leur constitution aérée, ces gaines sont normalement utilisées pour assurer une isolation par épaisseur d'air; c'est pourquoi cette norme ne spécifie pas d'exigence pour la tension de claquage. (Il convient que toute valeur intéressant cette propriété soit indiquée dans le contrat d'achat, la valeur type étant de 1,5 kV/mm d'épaisseur de paroi, bien qu'un rapport linéaire ne puisse être assuré.) Toutefois, ces gaines servent à procurer une protection mécanique à des composants de circuits comme les conducteurs, les gaines et les câbles en nappe autour desquels ces gaines sont montées comme un enveloppement ou filet de maintien.

Les matériaux qui sont conformes à cette spécification satisfont à des niveaux de performances établis. Cependant, il convient que le choix d'un matériau par un utilisateur et pour une application particulière soit fondé sur les prescriptions réelles nécessaires pour obtenir les performances satisfaisantes pour cette application, et non fondé sur cette seule spécification.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60684-1:1980, *Spécification pour gaines isolantes souples – Première partie: Définitions et prescriptions générales*

CEI 60684-2:1997, *Gaines isolantes souples – Deuxième partie: Méthodes d'essai*

CEI 60757:1983, *Code de désignation de couleurs*

ISO 846:1997, *Plastiques – Evaluation de l'action des micro-organismes*

ISO 1817:1999, *Caoutchouc vulcanisé – Détermination de l'action des liquides* (disponible en anglais seulement)

FLEXIBLE INSULATING SLEEVING –

Part 3: Specifications for individual types of sleeving – Sheets 343 to 345: Expandable braided ethylene chlorotrifluoroethylene (E-CTFE) textile sleeving, uncoated

1 Scope

This International Standard gives the requirements for sleeving having the property of expanding its internal diameter when compressed longitudinally and thereafter returning to its initial diameter after release of the compressing force. This expandable braided textile sleeving, uncoated, is constructed of ethylene chlorotrifluoroethylene (E-CTFE) monofilament yarns suitably processed to provide the mechanical ability to conform in the manner described above. These sleeveings have been found suitable for use at temperatures up to 155 °C.

This sleeving is normally supplied in internal diameters between 6 mm and 63 mm and in three levels of wall thickness (thin (sheet 343), medium (sheet 344), and thick (sheet 345)). It is normally supplied in the following colours: black, white, brown, red, orange, yellow, green, blue, grey, and natural.

Because of its open construction, this sleeving is normally used to provide air-space insulation. Therefore, no requirement for breakdown voltage is specified in this standard. (Any value for this property should be given in the purchase contract, but a typical value is 1,5 kV/mm wall thickness, although a linear relationship cannot be assumed.) However, it serves to provide mechanical protection to circuit components such as wires, sleeves, and flat cable over which it is applied as a containing wrap or harness.

Materials which conform to this specification meet established levels of performance. However, the selection of a material by a user for a specific application should be based on the actual requirements necessary for adequate performance in that application and not based on this specification alone.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60684-1:1980, *Specification for flexible insulating sleeving – Part 1: Definitions and general requirements*

IEC 60684-2:1997, *Flexible insulating sleeving – Part 2: Methods of test*

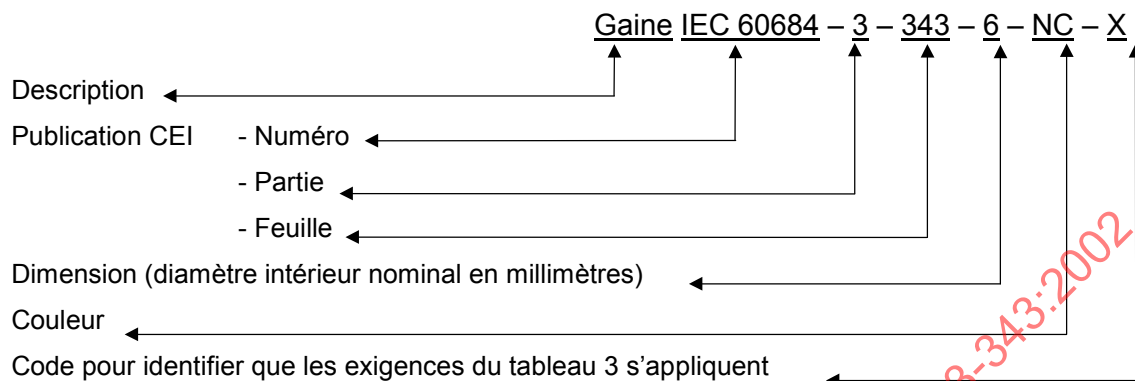
IEC 60757:1983, *Code for designation of colours*

ISO 846:1997, *Plastics – Evaluation of the action of microorganisms*

ISO 1817:1999, *Rubber, vulcanized – Determination of the effect of liquids*

3 Désignation

Les gaines doivent être identifiées par la désignation suivante:



L'adjonction d'un "X" à la fin de la désignation indique qu'au moins une des propriétés du tableau 5 a été acceptée et qu'elle est incluse dans le contrat d'achat.

Toutes les abréviations relatives aux couleurs doivent satisfaire à la CEI 60757. L'abréviation **NC** est utilisée pour "Couleur Naturelle – Natural Colour" / "Absence de couleur de pigmentation – No Colour pigmentation". En l'absence d'abréviation, la couleur doit être indiquée par une désignation complète.

4 Exigences

4.1 Exigences normalisées

En plus des exigences générales indiquées dans la CEI 60684-1, les gaines dont les dimensions sont normalement disponibles doivent satisfaire aux prescriptions données dans les tableaux 1 et 2.

4.2 Exigences spéciales

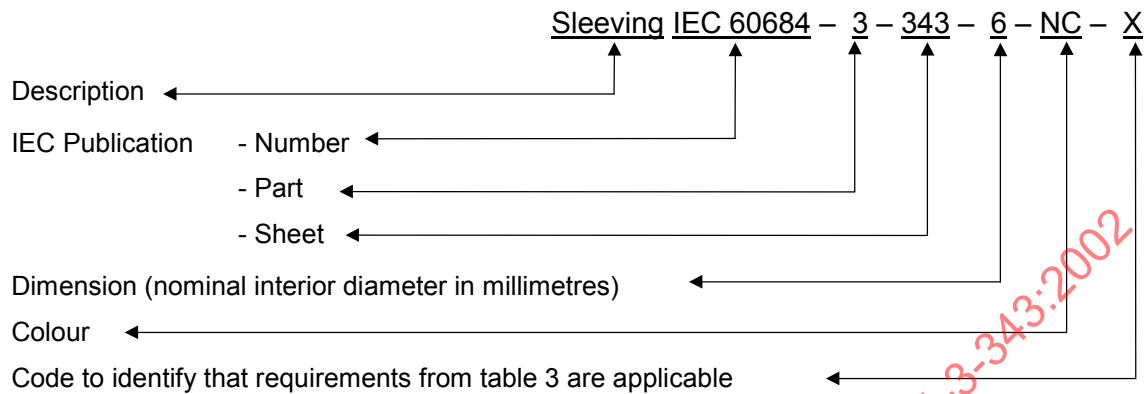
Si les gaines fournies doivent avoir une propriété quelconque spécifiée au tableau 5, elles doivent également satisfaire aux exigences appropriées du tableau 5.

5 Conformité de gaine

La conformité aux exigences de cette spécification doit normalement être fondée sur les résultats obtenus avec des gaines de 32 mm.

3 Designation

The sleeving shall be identified by the following designation:



The addition of "X" at the end of the designation indicates that either or both of the properties contained in table 5 have been agreed upon and are included in the purchase contract.

Any abbreviation used for colour shall comply with IEC 60757. **NC** is used for "Natural Colour/ No Colour pigmentation". Where no abbreviation is given, the colour shall be written in full.

4 Requirements

4.1 Standard requirements

In addition to the general requirements given in IEC 60684-1, the sleeving in the sizes normally available shall comply with the requirements in tables 1 and 2.

4.2 Special requirements

If sleeving shall be supplied with any of the properties specified in table 5, it shall also comply with the appropriate requirements of table 5.

5 Sleeving conformance

Conformance with the requirements of this specification shall normally be based on the results of size 32 mm sleeving.

Tableau 1 – Exigences dimensionnelles

Diamètre intérieur nominal mm	Diamètre intérieur minimal à l'état d'expansion complète (par compression longitudinale) mm
6	9
10	15
12	19
16	27
20	34
30	42
32	45
40	62
45	70
50	89
60	107
63	114

Epaisseur de paroi	Feuille 343: Paroi mince – 0,30 mm min.
	Feuille 344: Paroi d'épaisseur moyenne – 0,50 mm min.
	Feuille 345: Paroi épaisse – 0,75 mm min.

Les dimensions d'épaisseur de paroi doivent être mesurées à 0,05 mm près, en utilisant la méthode adaptée du paragraphe 3.2 de la CEI 60684-2.

NOTE En raison de la facilité avec laquelle on peut dilater ces gaines, il convient de prendre des précautions en mesurant le diamètre intérieur avec les calibres cylindriques mentionnés au paragraphe 3.1 de la CEI 60684-2.

Tableau 2 – Caractéristiques normalisées

Propriété	CEI 60684-2, article ou paragraphe	Unités	Min. ou max.	Prescriptions	Remarques
Dimensions	3	mm	Min.	Tableau 1	
Variation de longueur	9	%	Max.	+10	Les éprouvettes doivent être conditionnées pendant 4 h à 175 °C ± 2 K.
Flexion à basse température	14			Pas de craquelure	Les éprouvettes entières doivent être conditionnées non remplies à –70 °C ± 5 K et essayées par enroulement à cette température autour d'une barre métallique de 25 mm de diamètre
Résistance à la traction	19.1*	N	Min.	Tableau 3	
Propagation de la flamme	26 Méthode B	s	Max.	60	En outre, le drapeau indicateur ne doit pas brûler au cours de ces trois essais, et aucune particule enflammée ou incandescente ne doit enflammer le coton.
Résistance aux fluides	36 19.1*	%	Min.	Conservation d'au moins 85 % de la charge maximale à la rupture	Utiliser les fluides et les températures d'essai spécifiées au tableau 4

* La valeur centrale doit être notée comme étant la charge maximale à la rupture. Les mâchoires doivent se séparer à la vitesse uniforme de 100 mm/min.

Table 1 – Dimensional requirements

Nominal internal diameter mm	Minimum internal diameter in fully expanded state (by longitudinal compression) mm
6	9
10	15
12	19
16	27
20	34
30	42
32	45
40	62
45	70
50	89
60	107
63	114

Wall thicknesses	Sheet 343: Thin wall – 0,30 mm min.
	Sheet 344: Medium wall – 0,50 mm min.
	Sheet 345: Thick wall – 0,75 mm min.

Wall thickness dimensions shall be measured to the nearest 0,05 mm, using the suitable method of subclause 3.2 in IEC 60684-2.

NOTE Because of the ease with which this sleeving can be dilated, care should be exercised in measuring the internal diameter using the plug gauges described in 3.1 of IEC 60684-2.

Table 2 – Standard requirements

Property	IEC 60684-2 clause or subclause	Units	Min. or max.	Requirement	Remarks
Dimensions	3	mm	Min.	Table 1	
Longitudinal change	9	%	Max.	+10	Test specimens shall be conditioned 4 h at 175 °C ± 2 K
Bending at low temperature	14			No cracking	Full-section test specimens shall be conditioned unfilled at –70 °C ± 5 K and tested by bending at that temperature around a 25 mm diameter metal rod
Tensile strength	19.1*	N	Min.	Table 3	
Flame propagation	26 Method B	s	Max.	60	In addition, the indicator flag shall not be burned on any of the three tests, nor shall flaming or glowing particles ignite the cotton
Resistance to fluids	36 19.1*	%	Min.	85 % retention of maximum load at break	Use the fluids and test temperatures specified in table 4
* The central value shall be reported as the maximum load at break. The jaws shall be separated at a uniform rate of 100 mm/min.					

Tableau 3 – Exigences pour la résistance à la traction

Diamètre nominal intérieur mm	Paroi mince	Paroi moyenne	Paroi épaisse
	Feuille 343	Feuille 344	Feuille 345
	N	N	N
6	380	540	960
10	410	690	1 030
12	440	730	1 100
16	490	820	1 240
20	560	940	1 410
30	700	1 180	1 760
32	720	1 210	1 800
40	730	1 220	1 840
45	750	1 240	1 870
50	770	1 270	1 910
60	820	1 320	2 060
63	880	1 470	2 210

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60684-3-343:2002