

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

60684-3-209

Deuxième édition
Second edition
2003-03

Gaines isolantes souples –

Partie 3:

**Spécifications pour types particuliers de gaines –
Feuille 209: Gaines thermorétractables
en polyoléfine, d'utilisation générale,
retardées à la flamme, rapport de rétreint 2:1**

Flexible insulating sleeving –

Part 3:

**Specifications for individual types of sleeving –
Sheet 209: Heat-shrinkable polyolefin sleeving,
general purpose, flame retarded, shrink ratio 2:1**



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 60684-3-209:2003

Numérotation des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000. Ainsi, la CEI 34-1 devient la CEI 60034-1.

Editions consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Informations supplémentaires sur les publications de la CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique. Des renseignements relatifs à cette publication, y compris sa validité, sont disponibles dans le Catalogue des publications de la CEI (voir ci-dessous) en plus des nouvelles éditions, amendements et corrigenda. Des informations sur les sujets à l'étude et l'avancement des travaux entrepris par le comité d'études qui a élaboré cette publication, ainsi que la liste des publications parues, sont également disponibles par l'intermédiaire de:

- Site web de la CEI (www.iec.ch)
- Catalogue des publications de la CEI

Le catalogue en ligne sur le site web de la CEI (www.iec.ch/catlg-f.htm) vous permet de faire des recherches en utilisant de nombreux critères, comprenant des recherches textuelles, par comité d'études ou date de publication. Des informations en ligne sont également disponibles sur les nouvelles publications, les publications remplacées ou retirées, ainsi que sur les corrigenda.

- IEC Just Published

Ce résumé des dernières publications parues (www.iec.ch/JP.htm) est aussi disponible par courrier électronique. Veuillez prendre contact avec le Service client (voir ci-dessous) pour plus d'informations.

- Service clients

Si vous avez des questions au sujet de cette publication ou avez besoin de renseignements supplémentaires, prenez contact avec le Service clients:

Email: custserv@iec.ch
Tél: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

Publication numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series. For example, IEC 34-1 is now referred to as IEC 60034-1.

Consolidated editions

The IEC is now publishing consolidated versions of its publications. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Further information on IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology. Information relating to this publication, including its validity, is available in the IEC Catalogue of publications (see below) in addition to new editions, amendments and corrigenda. Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is also available from the following:

- IEC Web Site (www.iec.ch)
- Catalogue of IEC publications

The on-line catalogue on the IEC web site (www.iec.ch/catlg-e.htm) enables you to search by a variety of criteria including text searches, technical committees and date of publication. On-line information is also available on recently issued publications, withdrawn and replaced publications, as well as corrigenda.

- IEC Just Published

This summary of recently issued publications (www.iec.ch/JP.htm) is also available by email. Please contact the Customer Service Centre (see below) for further information.

- Customer Service Centre

If you have any questions regarding this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre:

Email: custserv@iec.ch
Tel: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

60684-3-209

Deuxième édition
Second edition
2003-03

Gaines isolantes souples –

Partie 3:

**Spécifications pour types particuliers de gaines –
Feuille 209: Gaines thermorétractables
en polyoléfine, d'utilisation générale,
retardées à la flamme, rapport de rétreint 2:1**

Flexible insulating sleeving –

Part 3:

**Specifications for individual types of sleeving –
Sheet 209: Heat-shrinkable polyolefin sleeving,
general purpose, flame retarded, shrink ratio 2:1**

© IEC 2003 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

H

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

GAINES ISOLANTES SOUPLES –

Partie 3: Spécifications pour types particuliers de gaines – Feuille 209: Gainés thermorétractables en polyoléfine, d'utilisation générale, retardées à la flamme, rapport de rétreint 2:1

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, spécifications techniques, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60684-3-209 a été établie par le sous-comité 15C: Spécifications, du comité d'études 15 de la CEI: Matériaux isolants.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition parue en 1987, et constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente: elle retourne à l'équivalent métrique de la gamme établie de dimensions du système impérial et s'aligne sur les exigences de la deuxième édition de la CEI 60684-2.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
15C/1432/FDIS	15C/1472/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

FLEXIBLE INSULATING SLEEVING –

**Part 3: Specifications for individual types of sleeving –
Sheet 209: Heat-shrinkable polyolefin sleeving,
general purpose, flame retarded, shrink ratio 2:1**

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical specifications, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60684-3-209 has been prepared by subcommittee 15C: Specifications, of IEC technical committee 15: Insulating materials.

This second edition cancels and replaces the first edition published in 1987, and constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes from the previous edition: it reverts to the metric equivalent of the established imperial size range and aligns the requirements with the 2nd edition of IEC 60684-2.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
15C/1432/FDIS	15C/1472/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant 2005. A cette date, la publication sera

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60684-3-209:2003

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until 2005. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60684-3-209:2003

Withdrawn

INTRODUCTION

La présente Norme internationale fait partie d'une série traitant des gaines isolantes souples à usages électriques.

Cette série est composée de trois parties:

Partie 1: Définitions et prescriptions générales (CEI 60684-1);

Partie 2: Méthodes d'essai (CEI 60684-2);

Partie 3: Spécifications pour types particuliers de gaines (CEI 60684-3).

Cette norme consiste en l'une des feuilles qui constituent la troisième partie:

Feuille 209: Gainses thermorétractables en polyoléfine, d'utilisation générale, retardées à la flamme, rapport de rétreint 2:1

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60684-3-209:2003

INTRODUCTION

This International Standard is one of a series which deals with flexible insulating sleeving for electrical purposes.

The series consists of three parts:

- Part 1: Definitions and general requirements (IEC 60684-1);
- Part 2: Methods of test (IEC 60684-2);
- Part 3: Specifications for individual types of sleeving (IEC 60684-3).

This standard is one of the sheets comprising Part 3:

Sheet 209: Heat-shrinkable polyolefin sleeving, general purpose, flame retarded, shrink ratio 2:1

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60684-3-209:2003

GAINES ISOLANTES SOUPLES –

Partie 3: Spécifications pour types particuliers de gaines – Feuille 209: Gainés thermorétractables en polyoléfine, d'utilisation générale, retardées à la flamme, rapport de rétreint 2:1

1 Domaine d'application

La présente norme donne les prescriptions relatives à un type de gaines souples thermorétractables, en polyoléfine, d'utilisation générale, retardée à la flamme, avec un rapport de rétreint nominal minimal de 2:1. Cette gaine est adaptée pour un usage à des températures allant jusqu'à 125 °C.

Cette gaine est normalement fournie avec des diamètres intérieurs allant jusqu'à 102 mm et dans les couleurs suivantes: noir, brun, blanc, rouge, jaune, vert, bleu, orange, violet, gris et jaune/vert.

D'autres dimensions, d'autres couleurs ou d'autres rapports de rétreint que ceux spécifiquement indiqués dans cette norme peuvent être disponibles comme articles spéciaux. Ces articles sont considérés comme satisfaisants à cette norme s'ils satisfont aux caractéristiques indiquées dans les Tableaux 2 et 3 à l'exclusion des dimensions.

Les matériaux conformes à cette spécification satisfont à des niveaux établis de performance. Cependant, il convient que le choix d'un matériau par un utilisateur pour une application spécifique soit fondé sur les exigences réelles nécessaires pour une performance adéquate de cette application, et non fondé sur cette seule spécification.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60684-1:1980, *Spécification pour gaines isolantes souples – Partie 1: Définitions et prescriptions générales*

CEI 60684-2:1997, *Gainés isolantes souples – Partie 2: Méthodes d'essai*

CEI 60757:1983, *Code de désignation de couleurs*

3 Désignation

Les gaines doivent être identifiées par la désignation suivante:

Description	Numéro de publication CEI		Numéro de partie CEI		Numéro de feuille CEI		Dimension (diamètre intérieur à l'état expansé et rétreint en mm)		Couleur
↓	↓		↓		↓		↓	↓	
Gaine	IEC 60684	-	3	-	209	-	12,7/6,4	-	GN

Toutes les abréviations relatives aux couleurs doivent satisfaire à la CEI 60757. En l'absence d'abréviation, la couleur doit être indiquée par une désignation complète.

FLEXIBLE INSULATING SLEEVING –

Part 3: Specifications for individual types of sleeving – Sheet 209: Heat-shrinkable polyolefin sleeving, general purpose, flame retarded, shrink ratio 2:1

1 Scope

This standard gives the requirements for one type of general purpose, flexible, flame retarded, heat-shrinkable polyolefin sleeving with a nominal minimum shrink ratio of 2:1. This sleeving has been found suitable for use at temperatures up to 125 °C.

It is normally available in internal diameters up to 102 mm as supplied and in the following colours: black, brown, white, red, yellow, green, blue, orange, violet, grey and yellow/green.

Sizes, shrink ratios or colours other than those specifically listed in this standard may be available as custom items. These items are considered to comply with this standard if they comply with the property requirements listed in Tables 2 and 3, excluding dimensions.

Materials which conform to this specification meet established levels of performance. However, the selection of a material by a user for a specific application should be based on the actual requirements necessary for adequate performance in that application and not based on this specification alone.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60684-1:1980, *Specification for flexible insulating sleeving – Part 1: Definitions and general requirements*

IEC 60684-2:1997, *Flexible insulating sleeving – Part 2: Methods of test*

IEC 60757:1983, *Code for designation of colours*

3 Designation

The sleeving shall be identified by the following designation:

Description	IEC Publication number	IEC Part number	IEC sheet number	Size (expanded and recovered internal diameter in mm)	Colour
↓	↓	↓	↓	↓	↓
Sleeving	IEC 60684	- 3	- 209	- 12,7/6,4	- GN

Any abbreviation used for colour shall comply with IEC 60757. Where no abbreviation is given, the colour shall be written in full.

4 Conditions d'essai

Sauf spécification contraire, la gaine doit être rétreinte dans une étuve à air pulsé pendant (5 ± 1) min à $200 \text{ °C} \pm 5 \text{ K}$ avant l'essai.

5 Prescriptions

Outre les prescriptions générales données dans la CEI 60684-1, les gaines aux dimensions normalement disponibles doivent être conformes aux prescriptions données dans les Tableaux 1, 2, et 3.

6 Conformité des gaines

La conformité aux exigences de cette spécification doit normalement être basée sur les résultats obtenus pour des gaines noires dont les dimensions du diamètre intérieur rétreint sont comprises entre 6,0 mm et 6,4 mm.

Tableau 1 – Exigences dimensionnelles

Code de dimensions	Diamètre intérieur mm		Epaisseur des parois après rétreint mm
	Expansé (min.)	Rétreint (max.)	
1,2/0,6	1,2	0,6	$0,45 \pm 0,10$
1,6/0,8	1,6	0,8	$0,45 \pm 0,10$
2,4/1,2	2,4	1,2	$0,50 \pm 0,10$
3,2/1,6	3,2	1,6	$0,50 \pm 0,10$
4,8/2,4	4,8	2,4	$0,50 \pm 0,10$
6,4/3,2	6,4	3,2	$0,65 \pm 0,15$
9,5/4,8	9,5	4,8	$0,65 \pm 0,15$
12,7/6,4	12,7	6,4	$0,65 \pm 0,15$
19,0/9,5	19,0	9,5	$0,75 \pm 0,15$
25,4/12,7	25,4	12,7	$0,90 \pm 0,15$
31,8/15,9	31,8	15,9	$1,00 \pm 0,15$
38,0/19,0	38,0	19,0	$1,00 \pm 0,20$
51,0/25,4	51,0	25,4	$1,15 \pm 0,25$
76,0/38,0	76,0	38,0	$1,25 \pm 0,25$
102,0/51,0	102,0	51,0	$1,40 \pm 0,25$

4 Conditions of test

Unless otherwise specified, the sleeving shall be shrunk in a forced air circulation oven for (5 ± 1) min at $200 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5 \text{ K}$ prior to testing.

5 Requirements

In addition to the general requirements given in IEC 60684-1, the sleeving in the sizes normally available shall comply with the requirements in Tables 1, 2, and 3.

6 Sleeving conformance

Conformance to the requirements of this specification shall normally be based on results from black sleeving with a recovered internal diameter between 6,0 mm and 6,4 mm.

Table 1 – Dimensional requirements

Size code	Internal diameter mm		Recovered wall thickness mm
	Expanded (min.)	Recovered (max.)	
1,2/0,6	1,2	0,6	$0,45 \pm 0,10$
1,6/0,8	1,6	0,8	$0,45 \pm 0,10$
2,4/1,2	2,4	1,2	$0,50 \pm 0,10$
3,2/1,6	3,2	1,6	$0,50 \pm 0,10$
4,8/2,4	4,8	2,4	$0,50 \pm 0,10$
6,4/3,2	6,4	3,2	$0,65 \pm 0,15$
9,5/4,8	9,5	4,8	$0,65 \pm 0,15$
12,7/6,4	12,7	6,4	$0,65 \pm 0,15$
19,0/9,5	19,0	9,5	$0,75 \pm 0,15$
25,4/12,7	25,4	12,7	$0,90 \pm 0,15$
31,8/15,9	31,8	15,9	$1,00 \pm 0,15$
38,0/19,0	38,0	19,0	$1,00 \pm 0,20$
51,0/25,4	51,0	25,4	$1,15 \pm 0,25$
76,0/38,0	76,0	38,0	$1,25 \pm 0,25$
102,0/51,0	102,0	51,0	$1,40 \pm 0,25$

Tableau 2 – Propriétés caractéristiques

Propriété	CEI 60684-2, Article ou Paragraphe	Unités	Max. ou Min.	Prescriptions	Remarques
Dimensions Diamètre intérieur après rétreint Epaisseur de paroi	3 3.1.2 3.3.2	mm mm	Max. Min.	Tableau 1 Tableau 1	
Choc thermique	6	–	–	Il ne doit pas y avoir de signes d'égouttement, de craquelure ou d'écoulement	La température de chauffage doit être de 250 °C ± 5 K.
Observation visuelle					Essayer trois échantillons suivant la procédure décrite au paragraphe 14.1 de la CEI 60684-2. Chauffer comme indiqué ci dessus.
Observation visuelle après flexion	13.3			Pas de craquelures pendant le refroidissement et l'enroulement à 360° autour d'un mandrin	Pour les bandes, le mandrin ne doit pas être supérieur à 10 fois l'épaisseur de paroi. Les gaines de section complète sont essayées non remplies et le mandrin ne doit pas être supérieur à 10 fois le diamètre extérieur.
Variation de longueur	9	%	Max.	+ 5 –10	Chauffer les gaines expansées à 200 °C ± 5 K pendant (5 ± 1) min.
Flexion à basse température	14	–	–	Il ne doit pas y avoir de craquelure visible	Conditionner à –30 °C ± 3 K. Pour les bandes, le diamètre du mandrin ne doit pas être supérieur à 10 fois l'épaisseur de paroi. Les gaines de section complète sont essayées non remplies et le diamètre du mandrin ne doit pas être supérieur à 10 fois le diamètre extérieur.
Résistance à la traction	19.1 et 19.2	MPa	Min.	10	Utiliser une vitesse de séparation des mâchoires de 100 mm/min.
Allongement à la rupture	19.1 et 19.2	%	Min.	200	Pour les diamètres intérieurs inférieurs à 6,5 mm, faire l'essai des échantillons de gaines. Pour les diamètres intérieurs nominaux égaux ou supérieurs à 6,5 mm, faire l'essai des échantillons en forme d'haltères découpés dans les gaines.
Module sécant pour une élongation de 2 %	19.4	MPa	Max.	175	
Tension de claquage	21	kV	Min.	Tableau 3	
Résistivité volumique à la température ambiante	23 23.4.2	Ω·m	Min.	10 ¹²	
Propagation de la flamme Temps de combustion Observation visuelle	26 Méthode A	s	Max.	60 Ni combustion ou carbonisation du drapeau indicateur, ni inflammation du coton	La combustion comprend l'inflammation et l'incandescence.