

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

603-6

Première édition
First edition
1987

**Connecteurs pour fréquences inférieures à 3 MHz
pour utilisation avec cartes imprimées**

Sixième partie:

Connecteurs encartables et pour cartes imprimées à écartement des contacts de 2,54 mm (0,1 in) pour cartes imprimées simple ou double face, ayant une épaisseur nominale de 1,6 mm (0,063 in)

**Connectors for frequencies below 3 MHz
for use with printed boards**

Part 6:

Edge-socket connectors and printed-board connectors with 2.54 mm (0.1 in) contact spacing for single or double-sided printed boards of 1.6 mm (0.063 in) nominal thickness



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 603-6:1987

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles auprès du Bureau Central de la CEI.

Les renseignements relatifs à ces révisions, à l'établissement des éditions révisées et aux amendements peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CEI et dans les documents ci-dessous:

- **Bulletin de la CEI**
- **Annuaire de la CEI**
Publié annuellement
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement et mis à jour régulièrement

Terminologie

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 50: *Vocabulaire Electrotechnique International* (VEI), qui se présente sous forme de chapitres séparés traitant chacun d'un sujet défini. Des détails complets sur le VEI peuvent être obtenus sur demande. Voir également le dictionnaire multilingue de la CEI.

Les termes et définitions figurant dans la présente publication ont été soit tirés du VEI, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Symboles graphiques et littéraux

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera:

- la CEI 27: *Symboles littéraux à utiliser en électro-technique;*
- la CEI 417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles;*
- la CEI 617: *Symboles graphiques pour schémas;*

et pour les appareils électromédicaux,

- la CEI 878: *Symboles graphiques pour équipements électriques en pratique médicale.*

Les symboles et signes contenus dans la présente publication ont été soit tirés de la CEI 27, de la CEI 417, de la CEI 617 et/ou de la CEI 878, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Publications de la CEI établies par le même comité d'études

L'attention du lecteur est attirée sur les listes figurant à la fin de cette publication, qui énumèrent les publications de la CEI préparées par le comité d'études qui a établi la présente publication.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available from the IEC Central Office.

Information on the revision work, the issue of revised editions and amendments may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

- **IEC Bulletin**
- **IEC Yearbook**
Published yearly
- **Catalogue of IEC publications**
Published yearly with regular updates

Terminology

For general terminology, readers are referred to IEC 50: *International Electrotechnical Vocabulary* (IEV), which is issued in the form of separate chapters each dealing with a specific field. Full details of the IEV will be supplied on request. See also the IEC Multilingual Dictionary.

The terms and definitions contained in the present publication have either been taken from the IEV or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Graphical and letter symbols

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications:

- IEC 27: *Letter symbols to be used in electrical technology;*
- IEC 417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets;*
- IEC 617: *Graphical symbols for diagrams;*

and for medical electrical equipment,

- IEC 878: *Graphical symbols for electromedical equipment in medical practice.*

The symbols and signs contained in the present publication have either been taken from IEC 27, IEC 417, IEC 617 and/or IEC 878, or have been specifically approved for the purpose of this publication.

IEC publications prepared by the same technical committee

The attention of readers is drawn to the end pages of this publication which list the IEC publications issued by the technical committee which has prepared the present publication.

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

603-6

Première édition
First edition
1987

**Connecteurs pour fréquences inférieures à 3 MHz
pour utilisation avec cartes imprimées**

Sixième partie:

Connecteurs encartables et pour cartes imprimées à écartement des contacts de 2,54 mm (0,1 in) pour cartes imprimées simple ou double face, ayant une épaisseur nominale de 1,6 mm (0,063 in)

**Connectors for frequencies below 3 MHz
for use with printed boards**

Part 6:

Edge-socket connectors and printed-board connectors with 2.54 mm (0.1 in) contact spacing for single or double-sided printed boards of 1.6 mm (0.063 in) nominal thickness

© CEI 1987 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher

Bureau central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

W

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

SOMMAIRE

	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
Articles	
1. Domaine d'application	6
2. Désignation de type CEI	8
3. Caractéristiques communes	10
4. Dimensions	16
5. Calibres	50
6. Caractéristiques	62
7. Programme des essais	64

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60603-6:1987

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
Clause	
1. Scope	7
2. IEC type designation	9
3. Common features	11
4. Dimensions	17
5. Gauges	51
6. Characteristics	63
7. Test schedule	65

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60603-6:1987

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**CONNECTEURS POUR FRÉQUENCES INFÉRIEURES À 3 MHz
POUR UTILISATION AVEC CARTES IMPRIMÉES**

**Sixième partie: Connecteurs encartables et pour cartes imprimées à écartement
des contacts de 2,54 mm (0,1 in) pour cartes imprimées simple ou double face,
ayant une épaisseur nominale de 1,6 mm (0,063 in)**

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager l'unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux adoptent dans leurs règles nationales le texte de la recommandation de la CEI, dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Toute divergence entre la recommandation de la CEI et la règle nationale correspondante doit, dans la mesure du possible, être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 4) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand il est déclaré qu'un matériel est conforme à l'une de ses recommandations.

PRÉFACE

La présente norme a été établie par le Sous-Comité 48B: Connecteurs, du Comité d'Etudes n° 48 de la CEI: Composants électromécaniques pour équipements électroniques.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

Règle des Six Mois	Rapport de vote
48B(BC)133	48B(BC)145

Pour de plus amples renseignements, consulter le rapport de vote mentionné dans le tableau ci-dessus.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**CONNECTORS FOR FREQUENCIES BELOW 3 MHz FOR USE
WITH PRINTED BOARDS****Part 6: Edge-socket connectors and printed-board connectors
with 2.54 mm (0.1 in) contact spacing for single or double-sided printed boards
of 1.6 mm (0.063 in) nominal thickness**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees should adopt the text of the IEC recommendation for their national rules in so far as national conditions will permit. Any divergence between the IEC recommendation and the corresponding national rules should, as far as possible, be clearly indicated in the latter.
- 4) The IEC has not laid down any procedure concerning marking as an indication of approval and has no responsibility when an item of equipment is declared to comply with one of its recommendations.

PREFACE

This standard has been prepared by Sub-Committee 48B: Connectors, of IEC Technical Committee No. 48: Electromechanical Components for Electronic Equipment.

The text of this standard is based on the following documents:

Six Months' Rule	Report on Voting
48B(CO)133	48B(CO)145

Further information can be found in the Report on Voting indicated in the table above.

CONNECTEURS POUR FRÉQUENCES INFÉRIEURES À 3 MHz POUR UTILISATION AVEC CARTES IMPRIMÉES

Sixième partie: Connecteurs encartables et pour cartes imprimées à écartement des contacts de 2,54 mm (0,1 in) pour cartes imprimées simple ou double face, ayant une épaisseur nominale de 1,6 mm (0,063 in)

1. Domaine d'application

La présente norme concerne une gamme de connecteurs à écartement des contacts de 2,54 mm (0,1 in) destinés à connecter une carte imprimée simple ou double face à une autre carte imprimée ou à des fils.

Deux modèles sont proposés:

Connecteurs encartables

Un connecteur encartable est un connecteur à contacts femelles destinés à s'accoupler avec les contacts d'extrémité d'une carte et avec un connecteur pour cartes imprimées à contacts mâles.

Les connecteurs encartables sont équipés de:

- sorties à souder sur fils;
- sorties à souder sur carte;
- sorties pour connexions enroulées.

Connecteurs pour cartes imprimées

Un connecteur pour cartes imprimées est un connecteur ayant des contacts mâles montés sur la carte de circuit imprimé et destiné à remplacer les contacts d'extrémité de carte.

Les connecteurs pour cartes de circuit imprimé sont munis de sorties à souder pour raccordement sur cartes imprimées simple ou double face ayant une épaisseur nominale de 1,6 mm (0,063 in).

Un connecteur encartable accouplé à un connecteur pour cartes imprimées est appelé connecteur enfichable dans cette norme.

Le positionnement se fera nécessairement au moyen d'un ergot de guidage (positionneur), occupant la place d'une paire de contacts opposés. Chaque connecteur sera muni d'un ergot de ce type (voir également paragraphe 4.5).

Cette norme devra être utilisée avec les publications suivantes de la CEI:

N^{os} 50 (581) (1978): Vocabulaire Electrotechnique International (VEI), chapitre 581: Composants électromécaniques pour équipements électroniques.

603-1 (1981): Connecteurs pour fréquences inférieures à 3 MHz pour utilisation avec cartes imprimées, Première partie: Règles générales et guide pour la préparation des spécifications particulières.

512-2 (1976): Composants électromécaniques pour équipements électroniques; procédures d'essai de base et méthodes de mesure, Deuxième partie: Examen général, essais de continuité électrique et de résistance de contact, essais d'isolement et essais de contrainte diélectrique.

512-3 (1976): Troisième partie: Essais de courant limite.

512-6 (1984): Sixième partie: Essais climatiques et essais de soudure.

512-7 (1978): Septième partie: Essais de fonctionnement mécanique et essais d'étanchéité. Modification n° 1 (1983).

CONNECTORS FOR FREQUENCIES BELOW 3 MHz FOR USE WITH PRINTED BOARDS

Part 6: Edge-socket connectors and printed-board connectors with 2.54 mm (0.1 in) contact spacing for single or double-sided printed boards of 1.6 mm (0.063 in) nominal thickness

1. Scope

This standard covers a range of connectors with 2.54 mm (0.1 in) contact spacing intended to connect a single or double-sided printed board to another printed board or wires.

Two kinds are available:

Edge-socket connector

A connector with female contacts intended to mate with edge-board contacts and with printed-board connectors having male contacts.

Edge-socket connectors are available with:

- solder terminations for wire;
- solder terminations for board mounting;
- wrap terminations.

Printed-board connector

A connector having male contacts which when mounted on a printed board replaces the edge-board contacts.

Printed-board connectors are provided with solder terminations for single or double-sided boards of 1.6 mm (0.063 in) nominal thickness.

An edge-socket connector mated with a printed-board connector is referred to as a two-part connector in this standard.

The mandatory method of locating is by means of a guide key which replaces an opposite pair of contacts, and one such key is provided per connector (see also Sub-clause 4.5)

This standard shall be used in conjunction with the following IEC publications:

Nos. 50 (581) (1978): International Electrotechnical Vocabulary, Chapter 581: Electromechanical Components for Electronic Equipment.

603-1 (1981): Connectors for Frequencies Below 3 MHz for Use with Printed Boards, Part 1: General Rules and Guide for the Preparation of Detail Specifications.

512-2 (1976): Electromechanical Components for Electronic Equipment; Basic Testing Procedures and Measuring Methods, Part 2: General Examination, Electrical Continuity and Contact Resistance Tests, Insulation Tests and Voltage Stress Tests.

512-3 (1976): Part 3: Current-carrying Capacity Tests.

512-6 (1984): Part 6: Climatic Tests and Soldering Tests.

512-7 (1978): Part 7: Mechanical Operating Tests and Sealing Tests.
Amendment No.1 (1983).

2. Désignation de type CEI

	603-6 IEC	X	XX	X	X	X	X	XX
Numéro de la spécification particulière de la CEI								
Modèle								
Nombre de voies (contacts)								
Simple ou double face et rangée active de contacts								
Type de raccordement								
Protection des contacts								
Démontage des contacts/système de remplacement								
Variante								

Numéro de la spécification particulière de la CEI: 603-6 IEC

Modèle: Comme indiqué dans les articles 3 et 4 de la présente norme.

Nombre de voies: Chiffres indiquant le nombre de contacts positionnés sur un même côté du connecteur.
Maximum 85 pour les modèles 1, 2, 3 et 5, et 80 pour le modèle 4.

Simple ou double face et rangée active de contacts:

- A = simple face, côté A actif, une seule rangée de sorties
- B = simple face, côté B actif, une seule rangée de sorties
- E = simple face, côté A actif, deux rangées de sorties
- F = simple face, côté B actif, deux rangées de sorties
- D = double face, deux côtés actifs

Type de raccordement:

- S = sorties à souder sur fils
- B = sorties à souder sur carte imprimée
- W = sorties pour connexions enroulées
- T = sorties à souder sur carte, courtes
- L = sorties à souder sur carte, longues
- X = sorties à souder sur carte, extra-longues

Protection des contacts: A = alliage d'or

Démontage des contacts/système de remplacement:

- A = déverrouillage par l'arrière/démontable par l'avant/contacts remplaçables
- B = déverrouillage par l'arrière/démontable par l'arrière/contacts remplaçables
- C = déverrouillage par l'avant/démontable par l'avant/contacts remplaçables
- D = déverrouillage par l'avant/démontable par l'arrière/contacts remplaçables

Variante: Chiffres identifiant individuellement le connecteur, les pièces détachées et les outils de démontage

Exemple de désignation: 603-6 IEC A 80 B W A C XX

2. IEC type designation

	603-6 IEC	X	XX	X	X	X	X	XX
No. of detail specification/IEC								
Style								
Number of ways								
Single or double-sided and active contact row								
Termination style								
Contact finish								
Contact removal/replacement system								
Variant								

No. of detail specification/IEC: 603-6 IEC

Style: As shown in Clauses 3 and 4 of this standard.

Number of ways: Digits denoting the number of contact locations along one side of the connector. Maximum 85 for Styles 1, 2, 3 and 5, and 80 for Style 4.

Single or double-sided and active contact row:

A = single-sided, side A active, single row of terminations
 B = single-sided, side B active, single row of terminations
 E = single-sided, side A active, double row of terminations
 F = single-sided, side B active, double row of terminations
 D = double-sided, both sides active

Termination style:

S = solder terminations for wire
 B = solder terminations for printed board
 W = wrap terminations
 T = through-board solder, short termination
 L = through-board solder, long termination
 X = through-board solder, extra long termination

Contact finish:

A = gold alloy

Contact removal/replacement system:

A = rear release/front removable/replaceable contacts
 B = rear release/rear removable/replaceable contacts
 C = front release/front removable/replaceable contacts
 D = front release/rear removable/replaceable contacts

Variant:

Digits identifying individual connector, parts and associated tools for replacement purposes.

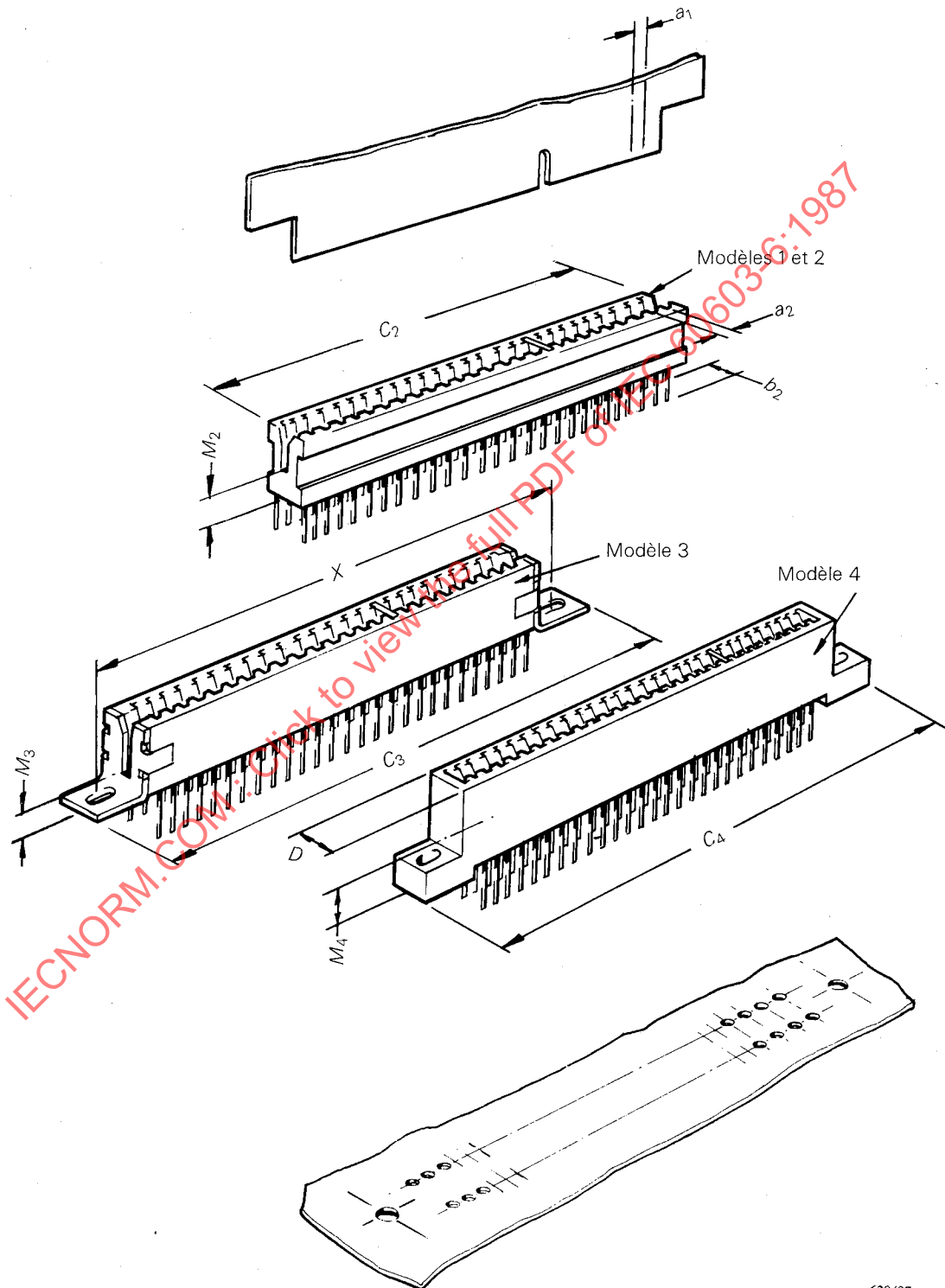
Example of type designation:

603-6 IEC A 80 B W A C XX

3. Caractéristiques communes

3.1 Vues en perspective

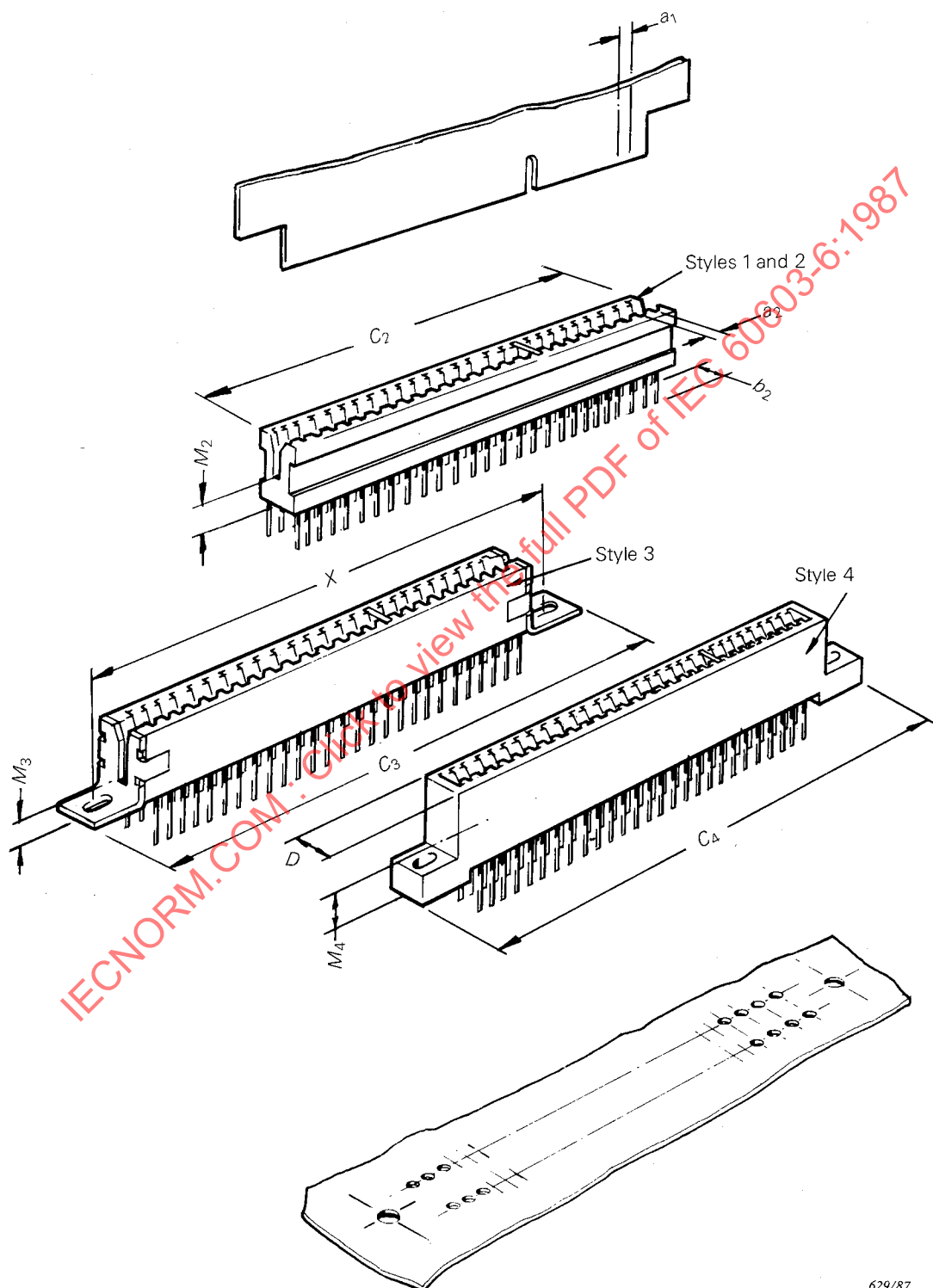
3.1.1 Connecteurs encartables



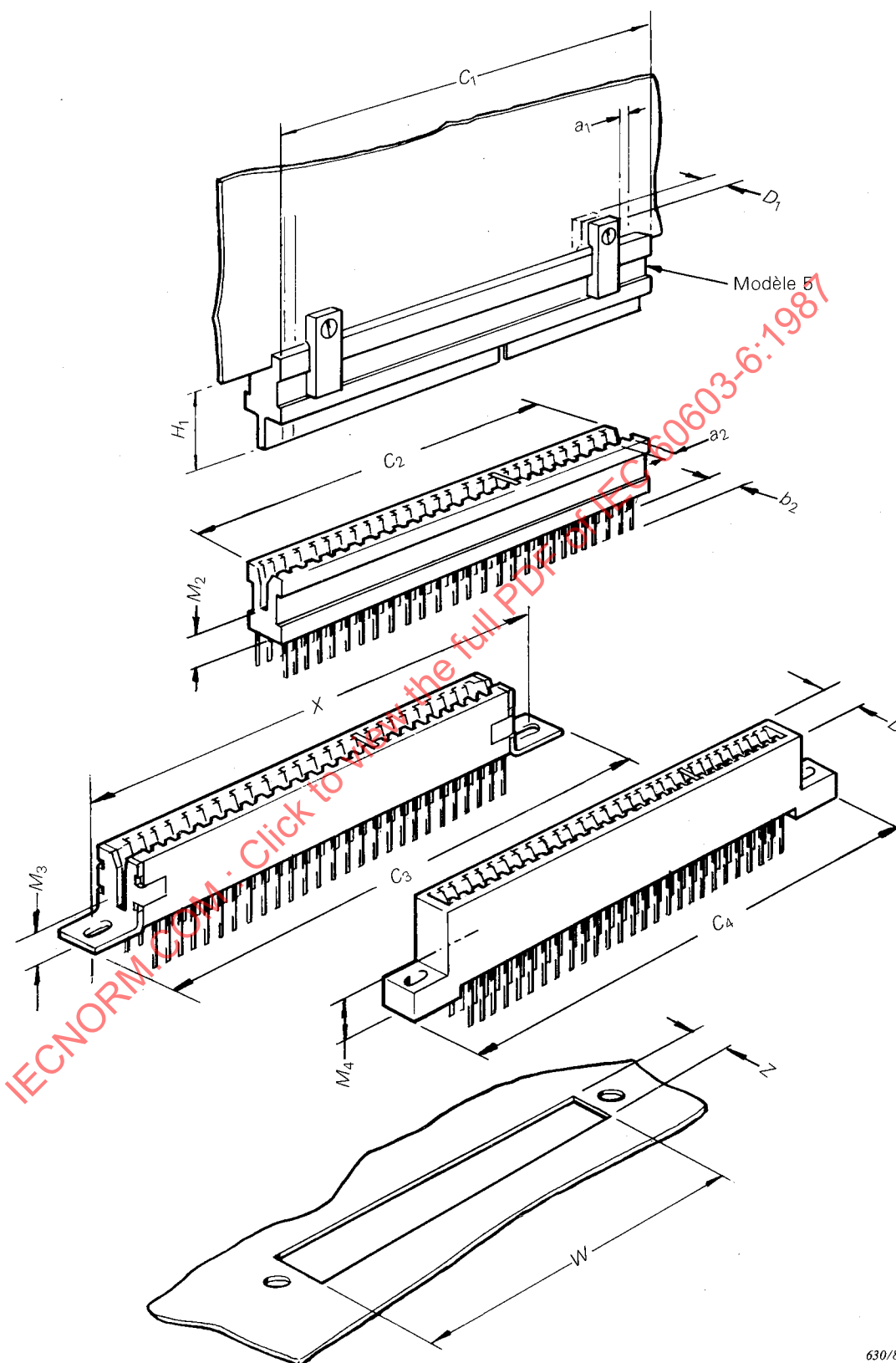
3. Common features

3.1 Perspective views

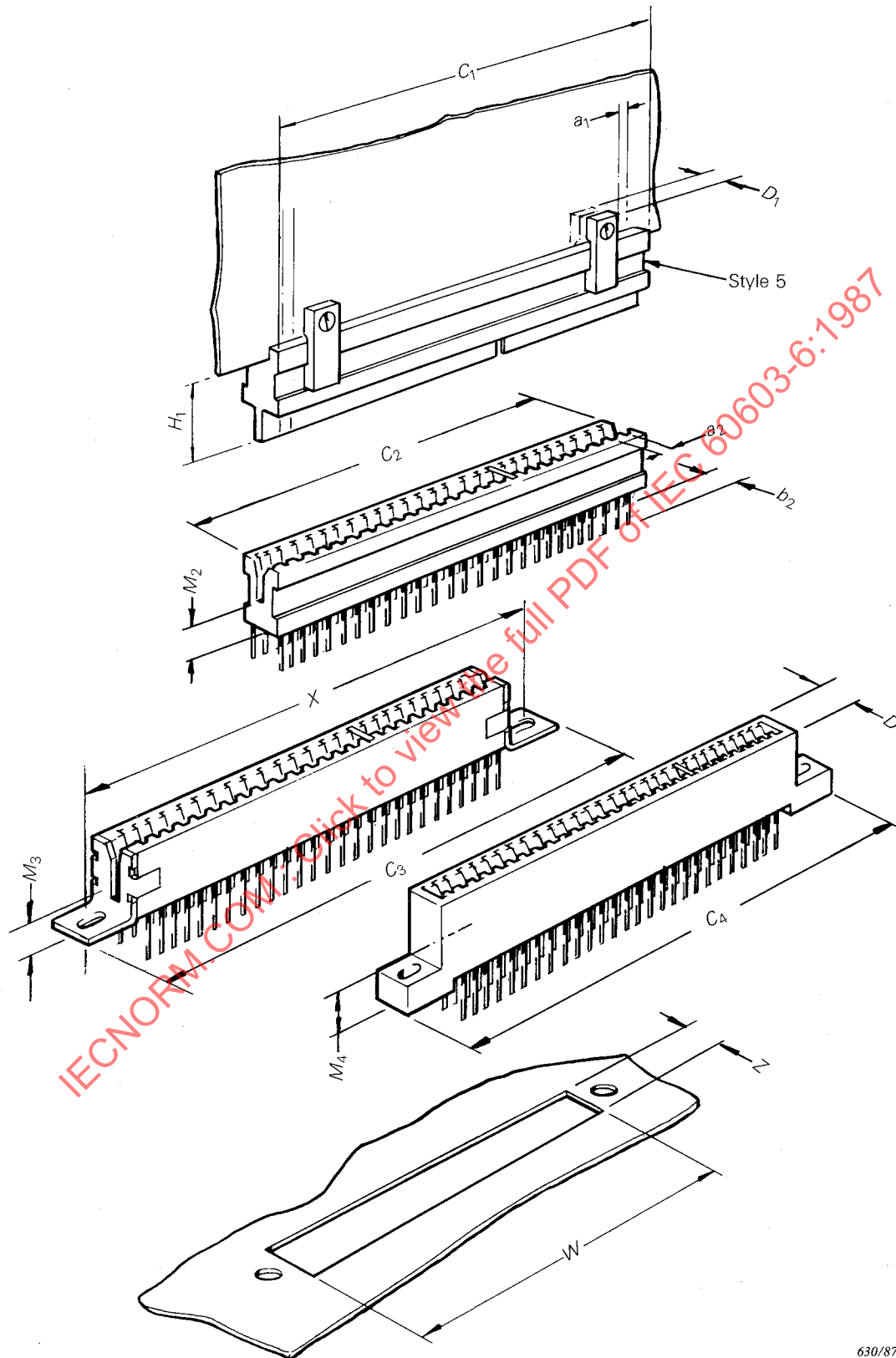
3.1.1 Edge-socket connector



3.1.2 Connecteurs pour cartes imprimées



3.1.2 Printed-board connector



3.1.3 Valeurs

Lettres de référence	Légendes
a_1	Distance entre les sorties des connecteurs pour cartes imprimées
a_2	Distance entre les contacts des connecteurs encartables
b_2	Distance entre deux rangées de contacts
C_1	Longueur hors tout maximale des connecteurs pour cartes imprimées
C_2	Longueur hors tout maximale des connecteurs encartables
C_3	
C_4	
D	
D	Largeur hors tout maximale des connecteurs encartables
H_1	Distance entre l'extrémité de la carte et la face avant du connecteur pour carte imprimée
M_2	Distance entre le fond de la rainure de carte et la face arrière de montage du connecteur encartable
M_3	
M_4	
W	
X	Longueur minimale de la découpe de cloison
X	Distance entre les deux trous de fixation du connecteur encartable
Z	Largeur minimale de la découpe de cloison

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60603-6:1987

3.1.3 Values

Reference letter	Legend
a_1	Pitch of terminations of printed-board connector
a_2	Pitch of contacts of edge-socket connector
b_2	Distance between two rows
C_1	Maximum overall length of printed-board connector
C_2	
C_3	Maximum overall length of edge-socket connector
C_4	
D	Maximum overall width of edge-socket connector
H_1	Distance between mating face of printed-board connector and board
M_2	
M_3	Distance between mounting plane of edge-socket connector and bottom of board slot
M_4	
W	Minimum length of mounting cut-out
X	Distance between fixing holes of edge-socket connector
Z	Minimum width of mounting cut-out

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60603-6:1987

Lettres de référence	Connecteurs pour cartes imprimées Modèle 5	Connecteurs encartables Modèles 1 et 2	Connecteurs encartables Equerres de fixation métalliques Modèle 3	Connecteurs encartables à extrémités fermées Modèle 4
C_1 max.	$2,54n + 0,43$ ($0,1n + 0,017$)	—	—	—
C_2 max.	—	$2,54n + 6$ ($0,1n + 0,236$)	—	—
C_3 max.	—	—	$2,54n + 30$ ($0,1n + 1,18$)	—
C_4 max.	—	—	—	$2,54n + 29,8$ ($0,1n + 1,17$)
D max.	10 (0,394)	10,4 (0,41)	10,4 (0,41)	10,4 (0,41)
H_1	13,9/14,5 (0,55/0,57)	—	—	—
M_2 Modèle 1	—	4,24/6,0 (0,167/0,236)	—	—
M_2 Modèle 2	—	6,0/7,5 (0,236/0,295)	—	—
M_3, M_4	—	—	7,3/8,3 (0,29/0,33)	—
W	Voir page 42			
X	—	—	$25,4n + 16,2$ ($0,1n + 0,64$)	$2,5n + 16,2$ ($0,1n + 0,64$)
Z min.	—	11 (0,433)	11 (0,433)	11 (0,433)
a_1	2,54 (0,1)	2,54 (0,1)	2,54 (0,1)	2,54 (0,1)
a_2	2,54 (0,1)	2,54 (0,1)	2,54 (0,1)	2,54 (0,1)
b_2	5,08 (0,2)	5,08 (0,2)	5,08 (0,2)	5,08 (0,2)

Notes 1. — n = nombre de contacts se trouvant sur un même côté du connecteur.

2. — Dimensions en millimètres (les dimensions en inches sont entre parenthèses).

4. Dimensions

4.1 Généralités

Les cotes données en millimètres sont les cotes d'origine. Les plans sont projetés dans le troisième dièdre. La forme des connecteurs peut différer des formes indiquées dans les plans suivants si cela n'affecte pas les dimensions spécifiées.

Reference letter	Printed-board connector	Edge-socket connector	Edge-socket connector metal feet	Edge-socket connector closed ends
	Style 5	Styles 1 and 2	Style 3	Style 4
C_1 max.	$2.54 n + 0.43$ (0.1 n + 0.017)	—	—	—
C_2 max.	—	$2.54 n + 6$ (0.1 n + 0.236)	—	—
C_3 max.	—	—	$2.54 n + 30$ (0.1 n + 1.18)	—
C_4 max.	—	—	—	$2.54 n + 29.8$ (0.1 n + 1.17)
D max.	10 (0.394)	10.4 (0.41)	10.4 (0.41)	10.4 (0.41)
H_1	13.9/14.5 (0.55/0.57)	—	—	—
M_2 Style 1	—	4.24/6.0 (0.167/0.236)	—	—
M_2 Style 2	—	6.0/7.5 (0.236/0.295)	—	—
M_3, M_4	—	—	7.3/8.3 (0.29/0.33)	—
W	See page 43			
X	—	—	$25.4 n + 16.2$ (0.1 n + 0.64)	$2.5 n + 16.2$ (0.1 n + 0.64)
Z min.	—	11 (0.433)	11 (0.433)	11 (0.433)
a_1	2.54 (0.1)	2.54 (0.1)	2.54 (0.1)	2.54 (0.1)
a_2	2.54 (0.1)	2.54 (0.1)	2.54 (0.1)	2.54 (0.1)
b_2	5.08 (0.2)	5.08 (0.2)	5.08 (0.2)	5.08 (0.2)

Notes 1. — n = number of contact positions along one side of connector.

2. — Dimensions in millimetres (inch dimensions in parentheses).

4. Dimensions

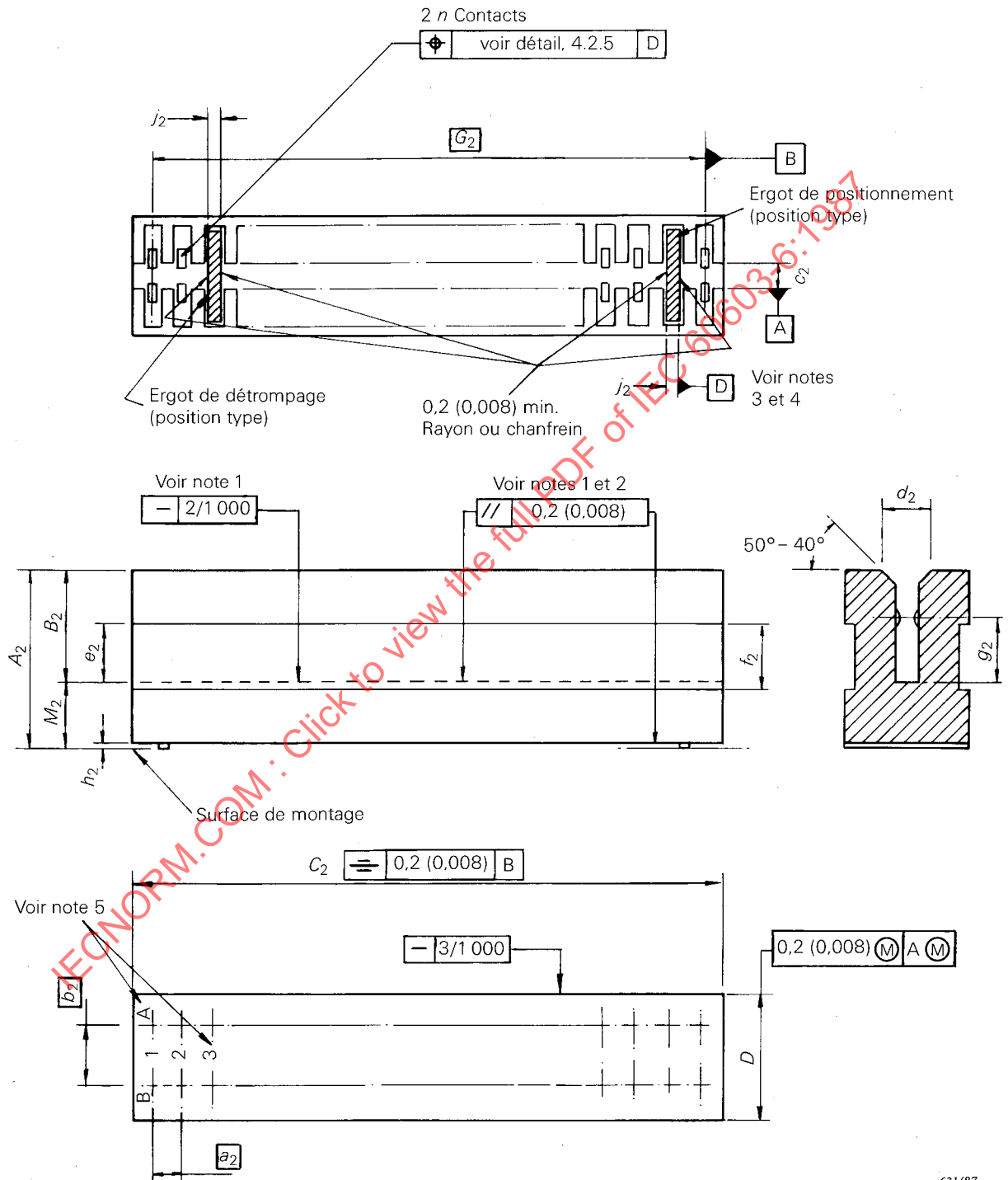
4.1 General

Dimensions in millimetres are original. Drawings are shown in third angle projection. The shape of the connectors may deviate from those given in the following drawings as long as the specified dimensions are not influenced.

4.2 Connecteurs

4.2.1 Connecteurs encartables

Modèles 1 et 2 à extrémités ouvertes.



631/87

Notes 1. – Cette tolérance sera plus petite que e_2 .

2. – Cette mesure devra être faite avec le composant monté de façon normale.

3. – La dimension j_2 devra être effective dans la zone d'engagement de la carte dans la rainure.

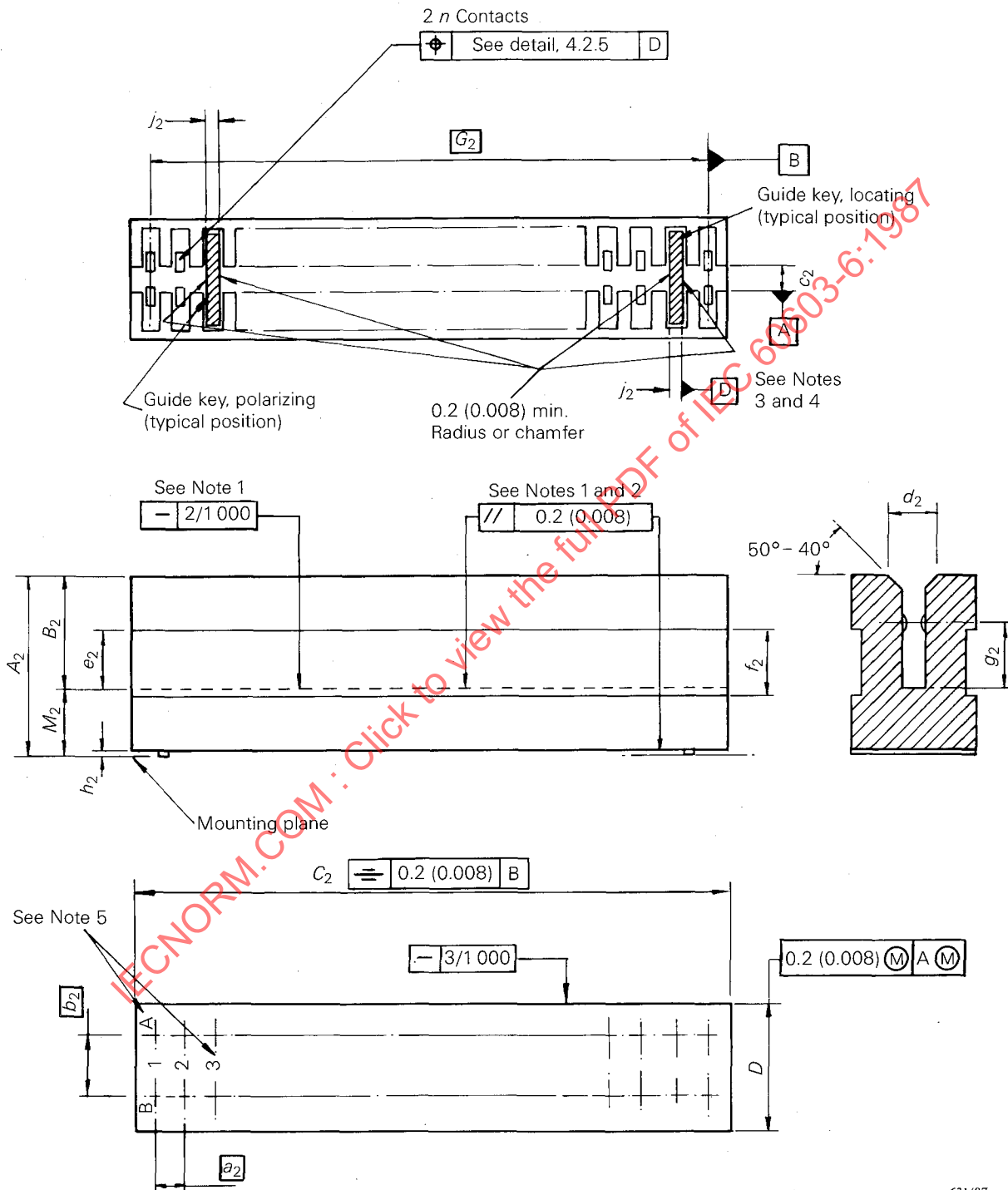
4. – Les ergots et les contacts de remplacement devront être identiques aux originaux.

5. – L'identification des rangées A et B est obligatoire. Le marquage numérique est normalisé.

4.2 Connectors

4.2.1 Edge-socket connector

Styles 1 and 2, open-ended.



- Notes 1. – This tolerance should lie within dimensions e_2 .
 2. – This measurement should be made with the component mounted in the normal manner.
 3. – Dimensions j_2 should be effective within card slot engagement area.
 4. – Replacement guide keys and contacts should be identical to the originals.
 5. – Row identification A and B is mandatory. Numerical marking is typical.

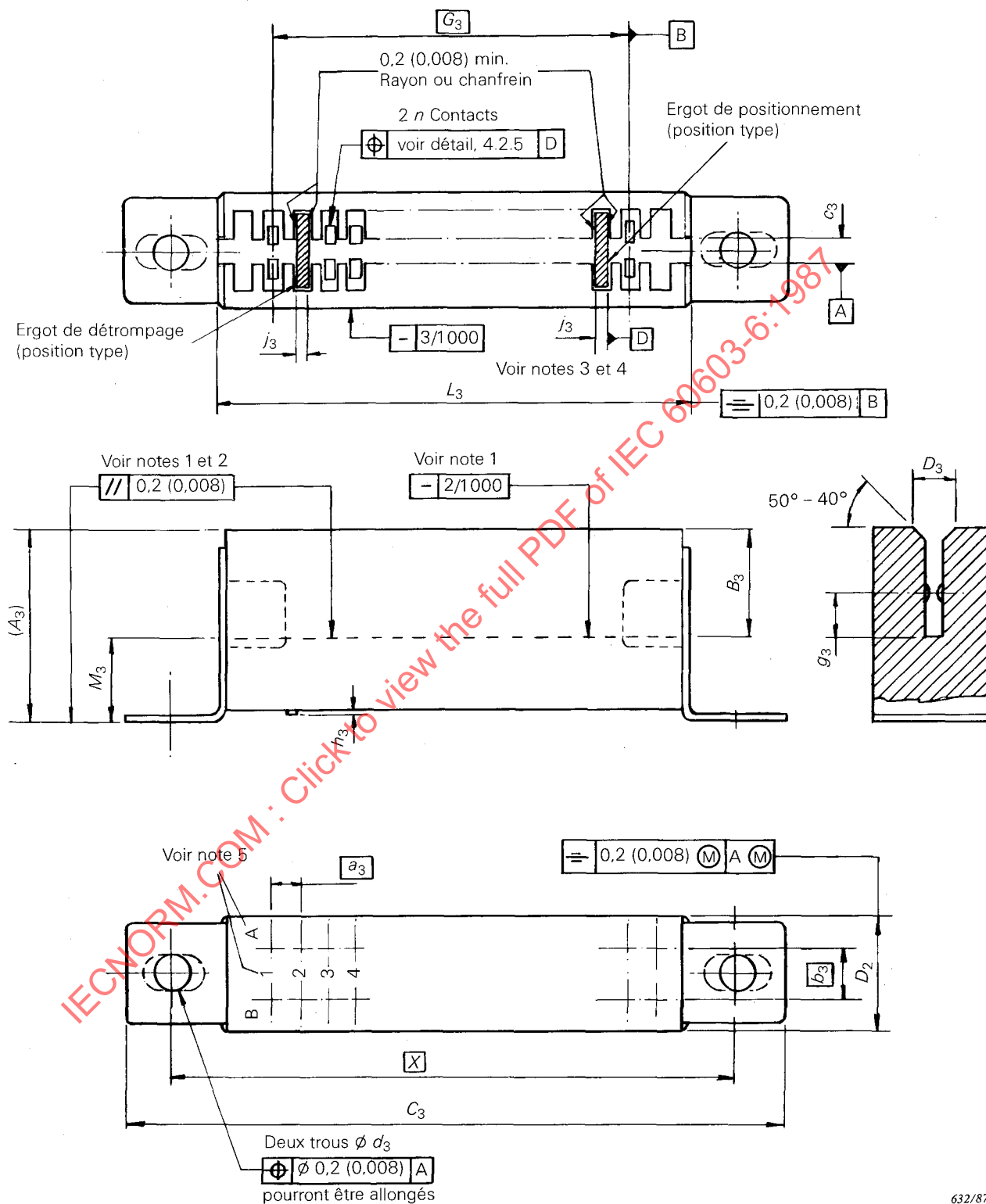
Dimensions	mm	in
A_2 max.	16,3	0,642
B_2	9,3/7,8	0,37/0,31
C_2 max.	$2,54 n + 6$	$0,1 n + 0,236$
F_2 max.	10,4	0,41
G_2	$(n-1) \times 2,54$	$(n-1) \times 0,1$
M_2 modèle 1	4,24/6,0	0,167/0,236
M_2 modèle 2	6,0/7,5	0,236/0,295
a_2	2,54	0,1
b_2	5,08	0,2
c_2 min.	1,85	0,07
d_2 min.	3,10	0,12
e_2	4,3/5,0	0,17/0,20
f_2	5,05/5,20	0,199/0,205
g_2	Voir page 34	
h_2 min.	0,5	0,02
j_2	1,58/1,52	0,062/0,060

Note. — n = nombre de positions de contact sur un même côté du connecteur (maximum autorisé = 85).

Dimension	mm	in
A_2 max.	16.3	0.642
B_2	9.3/7.8	0.37/0.31
C_2 max.	$2.54 n + 6$	$0.1 n + 0.236$
F_2 max.	10.4	0.41
G_2	$(n-1) \times 2.54$	$(n-1) \times 0.1$
M_2 style 1	4.24/6.0	0.167/0.236
M_2 style 2	6.0/7.5	0.236/0.295
a_2	2.54	0.1
b_2	5.08	0.2
c_2 min.	1.85	0.07
d_2 min.	3.10	0.12
e_2	4.3/5.0	0.17/0.20
f_2	5.05/5.20	0.199/0.205
g_2	See page 35	
h_2 min.	0.5	0.02
j_2	1.58/1.52	0.062/0.060

Note. — n = number of contact positions along one side of connector (maximum permissible = 85).

4.2.2 Connecteurs encartables à extrémités ouvertes et équerres de fixation métalliques, modèle 3



Notes 1. - Cette zone de tolérance devra être inférieure à M_3 .

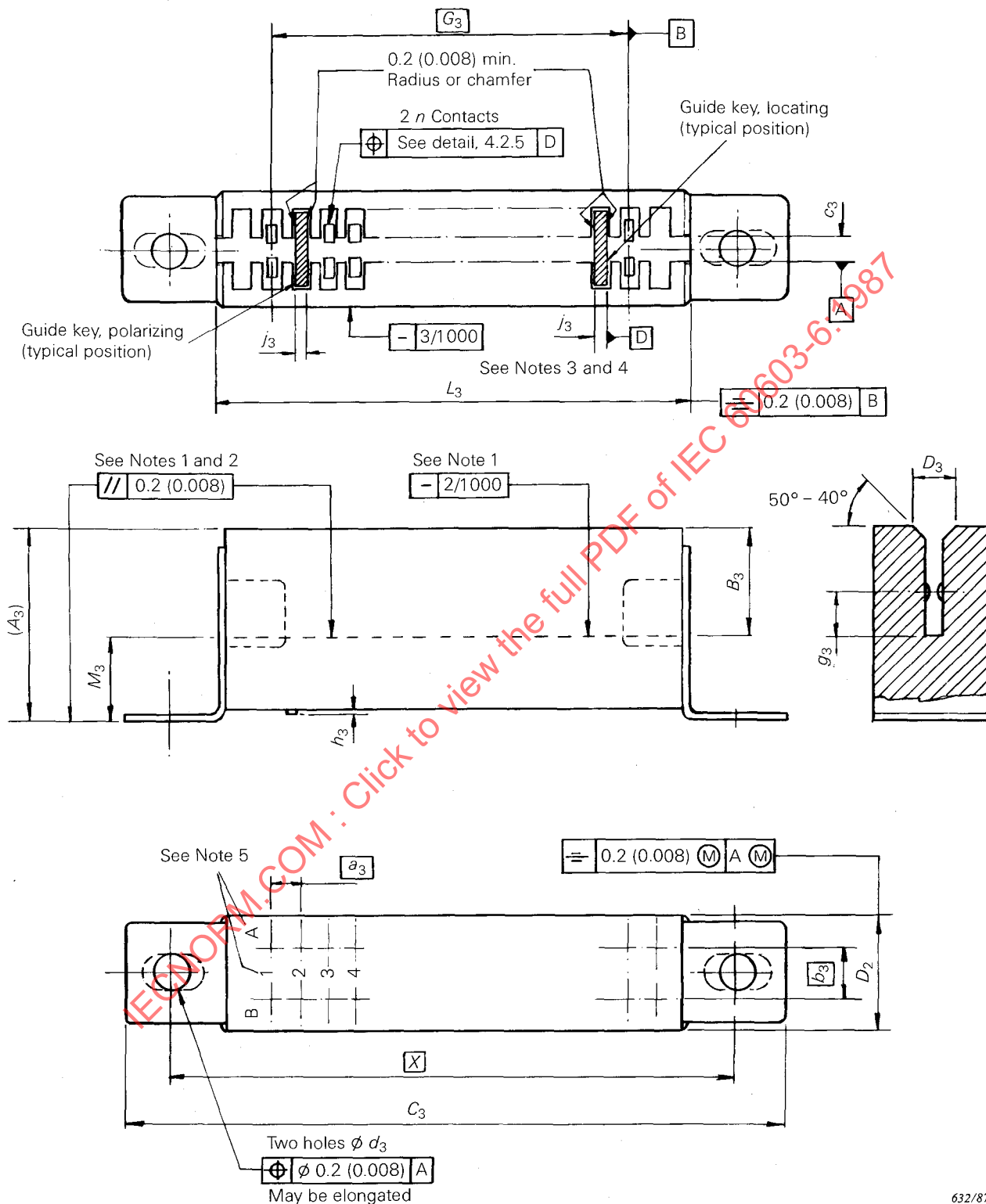
2. - Ces mesures devront être faites avec le composant monté de façon normale.

3. - Cette dimension devra être effective dans la zone d'engagement de la carte dans la rainure.

4. - Les ergots et les contacts de remplacement devront être identiques aux originaux.

5. - L'identification des rangées A et B est obligatoire. Le marquage numérique est normalisé.

4.2.2 Edge-socket connector, open-ended with metal mounting feet, Style 3



- Notes 1. - This tolerance zone should lie within dimension M_3 .
 2. - These measurements should be made with the components mounted in the normal manner.
 3. - This dimension should be effective within card slot engagement area.
 4. - Replacement contacts and guide keys should be identical to the originals.
 5. - Row identification A and B is mandatory. Numerical marking is typical.

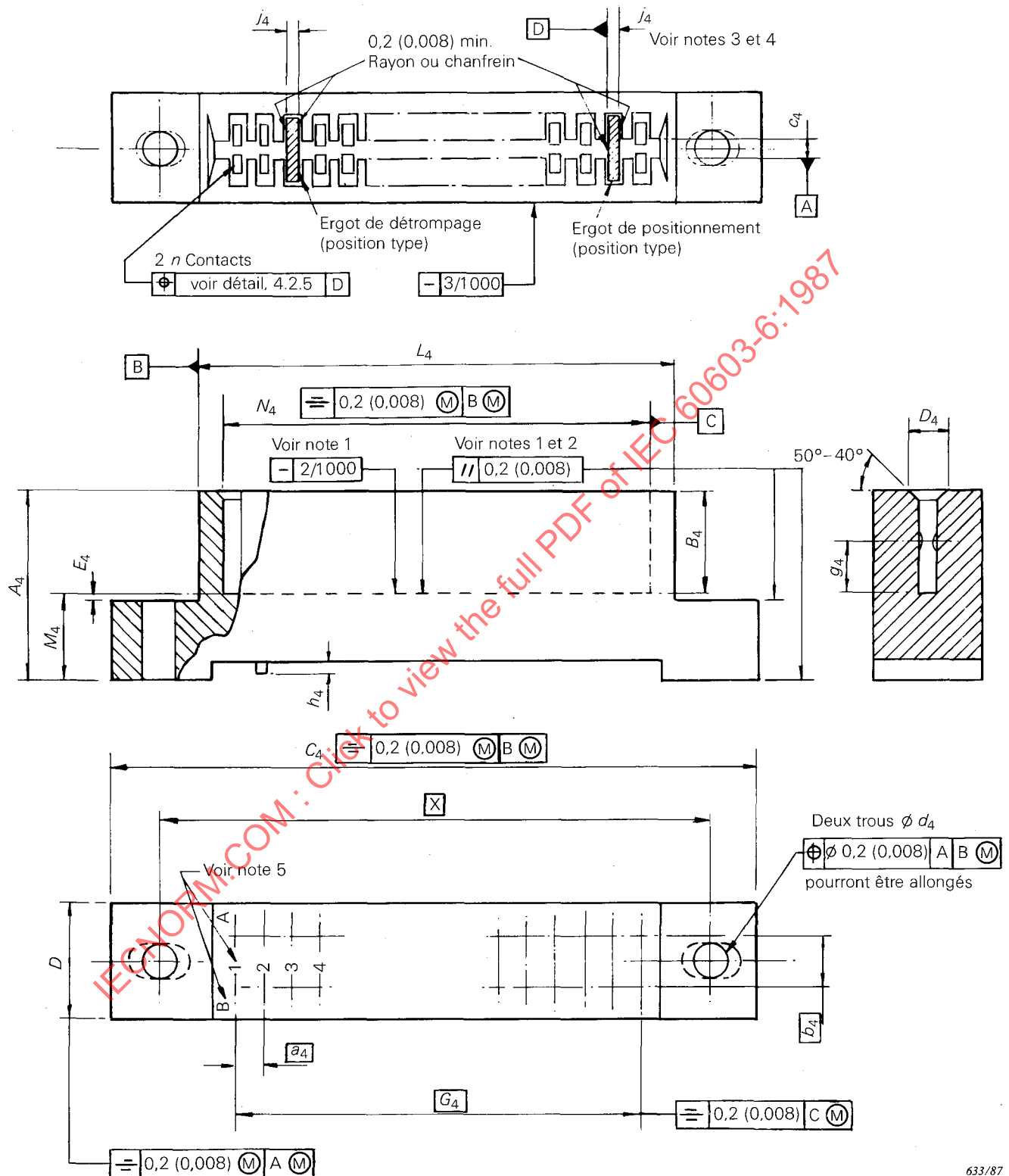
Dimensions	mm	in
$A_3 \text{ max.}$	17,6	0,69
B_3	9,3/7,8	0,37/0,31
$C_3 \text{ max.}$	$2,54 n + 30$	$0,1 n + 1,81$
$D_3 \text{ min.}$	3,10	0,12
$D \text{ max.}$	10,4	0,41
G_3	$(n-1) \times 2,54$	$(n-1) \times 0,1$
$L_3 \text{ max.}$	$2,54 n + 10,1$	$0,1 n + 0,40$
M_3	7,3/8,3	0,29/0,33
X	$2,54 n + 16,2$	$0,1 n + 0,64$
a_3	2,54	0,1
b_3	5,08	0,2
$c_3 \text{ min.}$	1,85	0,07
$d_3 \text{ min.}$	3,15	0,12
g_3	Voir page 34	
$h_3 \text{ min.}$	0,5	0,02
j_3	1,58/1,52	0,062/0,060

Note. — n = nombre de positions de contact sur un même côté du connecteur (maximum autorisé = 85).

Dimension	mm	in
A_3 max.	17.6	0.69
B_3	9.3/7.8	0.37/0.31
C_3 max.	$2.54 n + 30$	$0.1 n + 1.81$
D_3 min.	3.10	0.12
D max.	10.4	0.41
G_3	$(n-1) \times 2.54$	$(n-1) \times 0.1$
L_3 max.	$2.54 n + 10.1$	$0.1 n + 0.40$
M_3	7.3/8.3	0.29/0.33
X	$2.54 n + 16.2$	$0.1 n + 0.64$
a_3	2.54	0.1
b_3	5.08	0.2
c_3 min.	1.85	0.07
d_3 min.	3.15	0.12
g_3	See page 35	
h_3 min.	0.5	0.02
j_3	1.58/1.52	0.062/0.060

Note. — n = number of contact positions along one side of connector (maximum permissible = 85).

4.2.3 Connecteur encartable à extrémité fermée, modèle 4



Notes 1. — Cette zone de tolérance devra être inférieure à M_4 .

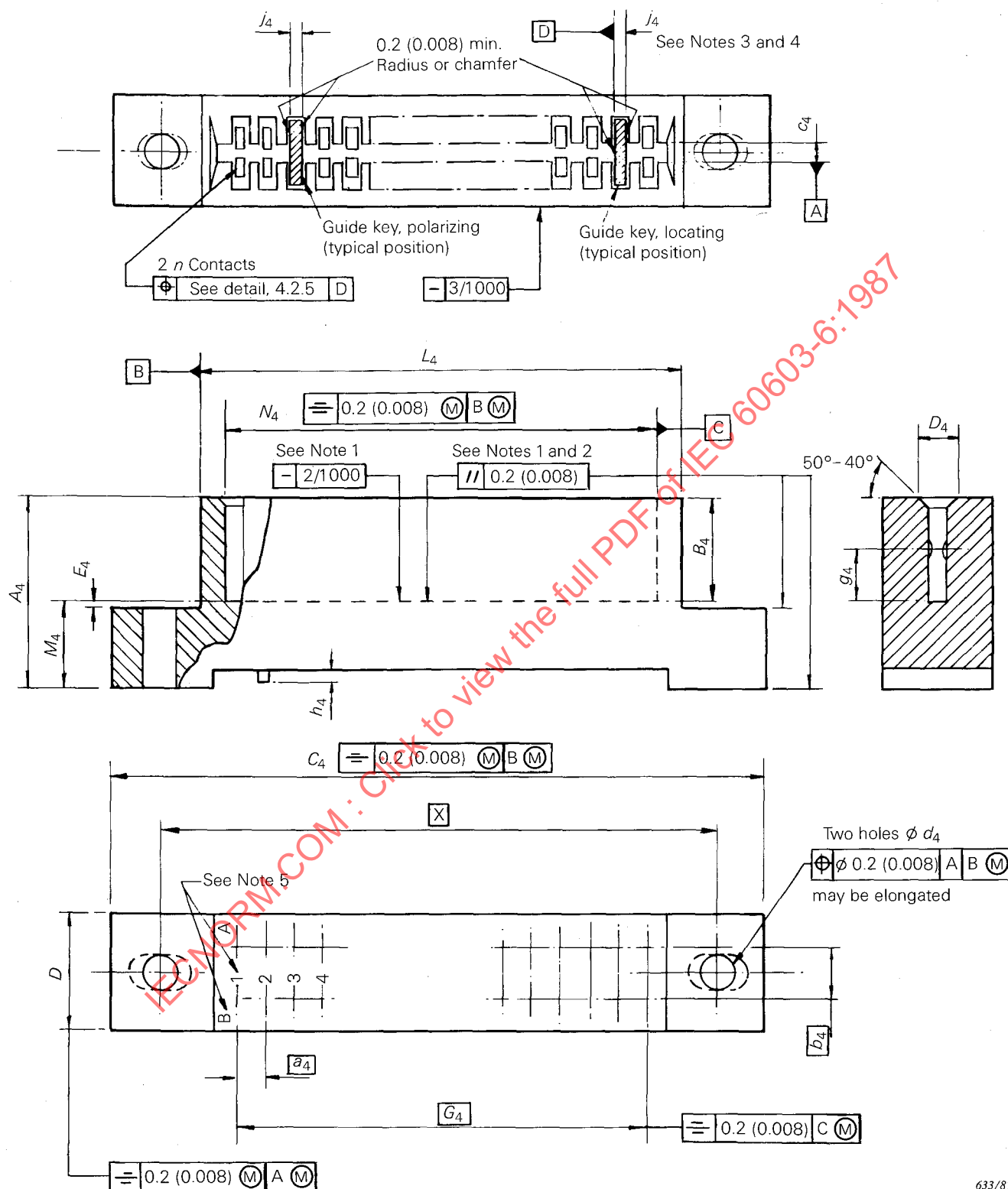
2. — Ces mesures devront être faites avec le composant monté de façon normale.

3. — Cette dimension devra être effective dans la zone d'engagement de la carte dans la rainure.

4. — Les ergots de positionnement et les contacts de remplacement devront être identiques aux originaux.

5. — L'identification des rangées A et B est obligatoire. Le marquage numérique est normalisé.

4.2.3 Edge-socket connector, closed ends, Style 4



Notes 1. - This tolerance zone should lie within dimension M_4 .

2. - These measurements should be made with the components mounted in the normal manner.

3. - This dimension should be effective within card slot engagement area.

4. - Replacement contacts and guide keys should be identical to the originals.

5. - Row identification A and B is mandatory. Numerical marking is typical.

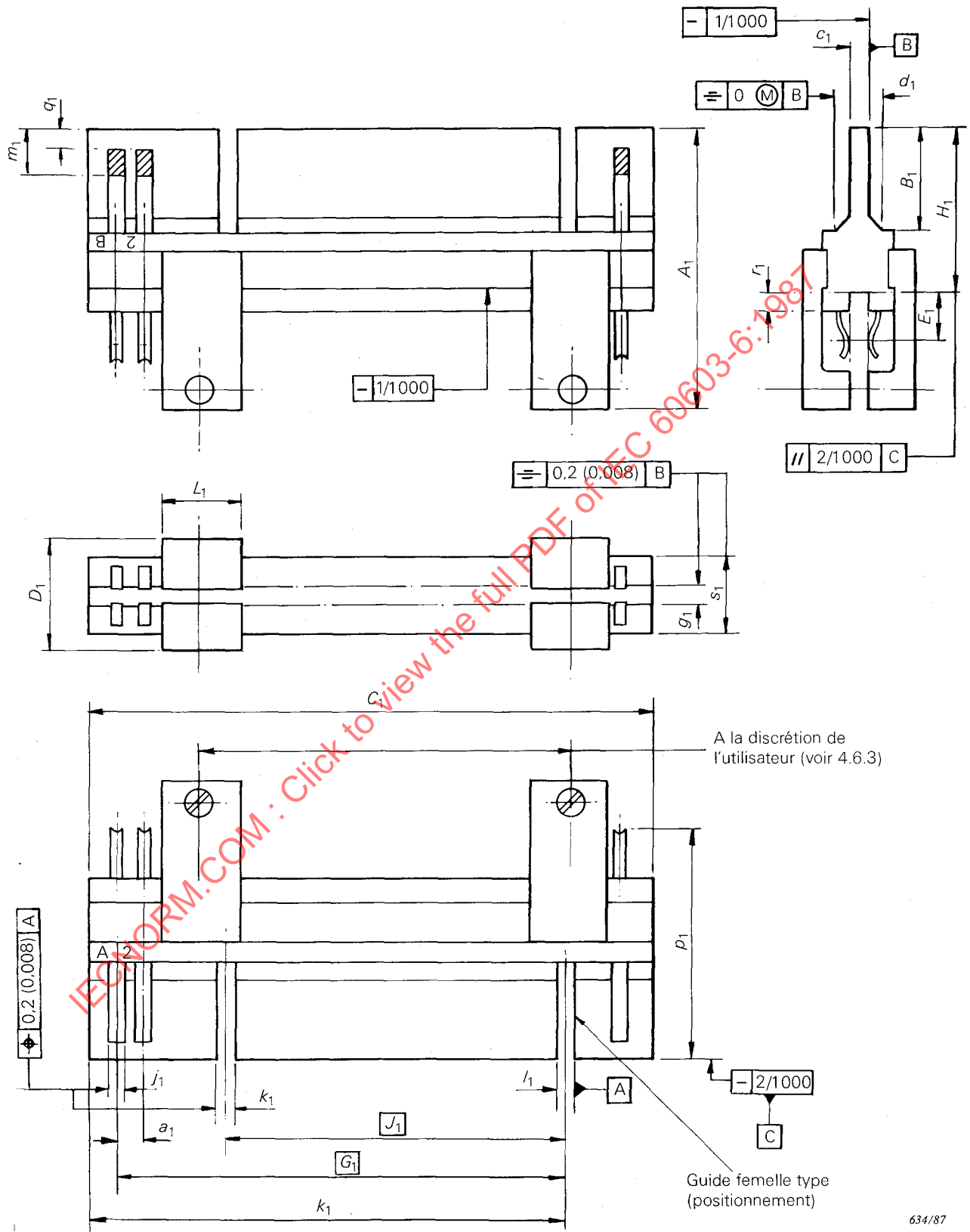
Dimensions	mm	in
A_4 max.	17,6	0,69
B_4	9,3/7,8	0,37/0,31
C_4 max.	$2,54 n + 29,8$	$0,1 n + 1,17$
D_4 min.	3,10	0,12
E_4	1,1/1,2	0,043/0,047
D max.	10,4	0,41
G_4	$(n-1) \times 2,54$	$(n-1) \times 0,1$
L_4 max.	$2,54 n + 10,1$	$0,1 n + 0,40$
N_4	$(2,54 n + 0,5)^{+0,4}_0$	$(0,1 n + 0,002)^{+0,016}_0$
X	$2,54 n + 16,2$	$0,1 n + 0,64$
a_4	2,54	0,1
b_4	5,08	0,2
c_4 min.	1,85	0,07
d_4 min.	3,40	0,13
f_4		
g_4	Voir page 34	
h_4 min.	0,5	0,02
j_4	1,58/1,52	0,062/0,060

Note. — n = nombre des positions de contact sur un même côté du connecteur (maximum autorisé = 80).

Dimension	mm	in
A_4 max.	17.6	0.69
B_4	9.3/7.8	0.37/0.31
C_4 max.	$2.54 n + 29.8$	$0.1 n + 1.17$
D_4 min.	3.10	0.12
E_4	1.1/1.2	0.043/0.047
D max.	10.4	0.41
G_4	$(n-1) \times 2.54$	$(n-1) \times 0.1$
L_4 max.	$2.54 n + 10.1$	$0.1 n + 0.40$
N_4	$(2.54 n + 0.5)^{+0.4}_0$	$(0.1 n + 0.002)^{+0.016}_0$
X	$2.54 n + 16.2$	$0.1 n + 0.64$
a_4	2.54	0.1
b_4	5.08	0.2
c_4 min.	1.85	0.07
d_4 min.	3.40	0.13
f_4		
g_4	See page 35	
h_4 min.	0.5	0.02
j_4	1.58/1.52	0.062/0.060

Note. — n = number of contact positions along one side of connector (maximum permissible = 80).

4.2.4 Connecteurs pour cartes imprimées, modèle 5

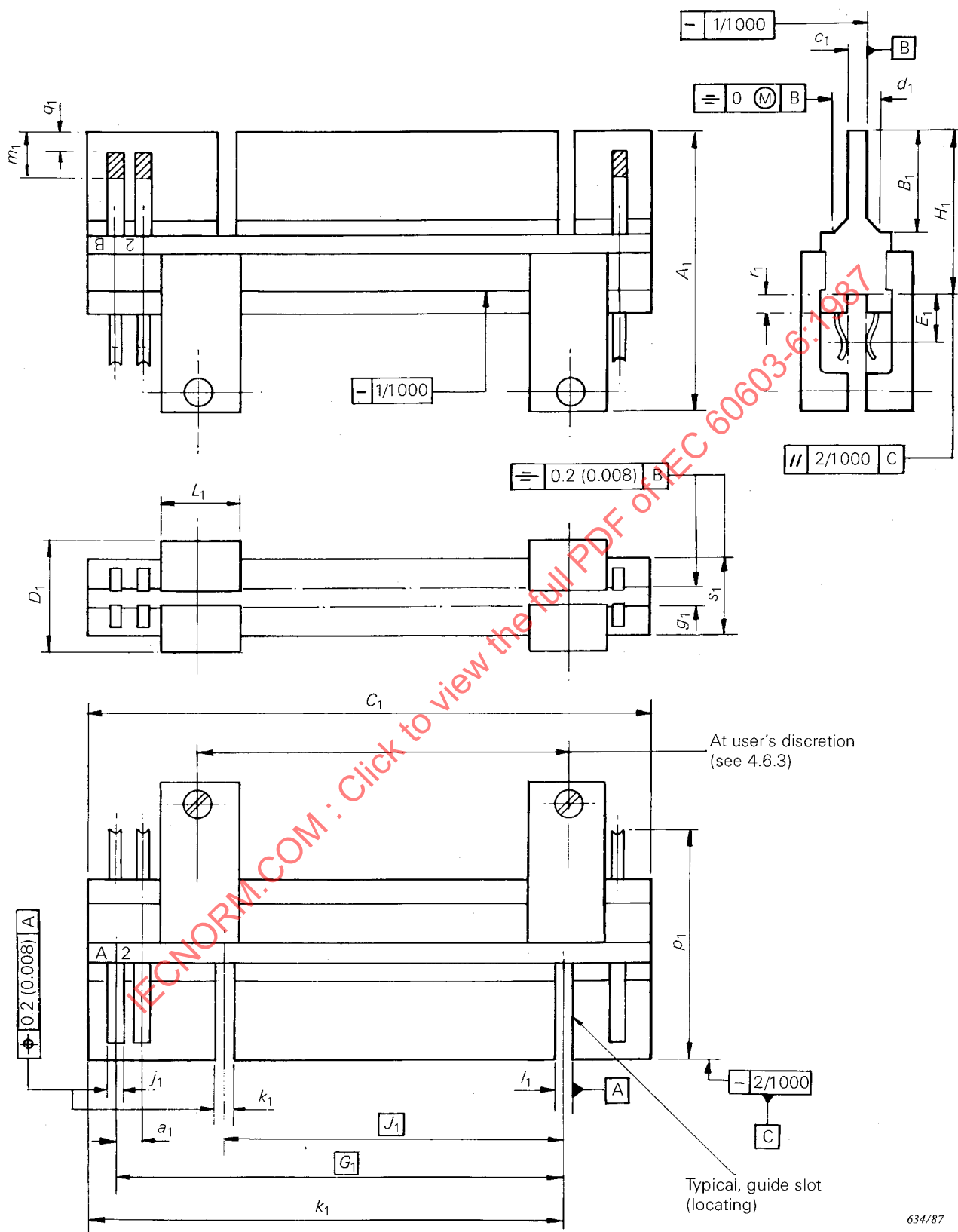


Notes 1. – Deux paires d'attaches seront fournies avec les connecteurs jusqu'à 30 voies.

Trois paires d'attaches seront fournies avec les connecteurs de 31 voies et plus.

2. – La position des guides femelles devra être spécifiée par l'utilisateur (détrompeurs uniquement si spécifié).

4.2.4 Printed-board connector, Style 5



634/87

Notes 1. — Two pairs of retaining clamps should be supplied with connectors of size up to 30 way.

Three pairs of retaining clamps should be supplied with connectors from 31 way to max. size.

2. — Positions of guide slots should be specified by the user (polarizing slots only if required).

Dimensions	mm	in
A_1 max.	25,4	1,00
B_1 min.	9,4	0,37
C_1 max.	$2,54 n + 0,30$	$0,1 n + 0,017$
E_1	2,8/3,7	0,11/0,15
D_1 max.	10	0,394
G_1	$2,54 P$	$0,1 P$
H_1	14,5/13,9	0,57/0,55
J_1	$2,54 P$	$0,1 P$
K_1	$(2,54 P + 1,42)_{-0,25}^0$	$(0,1 P + 0,05)_{-0,0047}^0$
L_1 max.	7	0,276
a_1	2,54	0,1
c_1	1,52/1,74	0,060/0,069
d_1 max.	3,05	0,12
g_1 min.	1,85	0,07
j_1	1,47/1,52	0,058/0,060
k_1	2,0/2,2	0,079/0,087
l_1	1,65/1,75	0,065/0,069
m_1 min.	6,5	0,25
p_1 max.	21,1	0,83
q_1 max.	2	0,079
r_1	1,5/1,7	0,059/0,067
s_1 max.	6,6	0,26

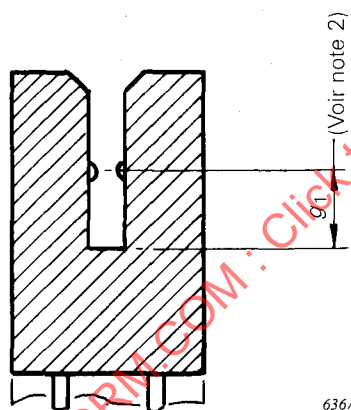
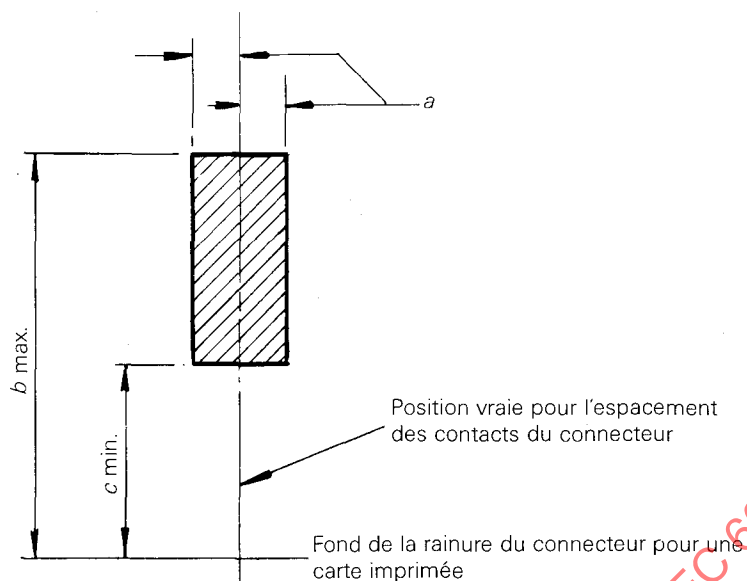
Notes 1. - P = nombre d'intervalles à partir de la face de référence A du guide femelle.
 2. - n = nombre de contacts sur un même côté du connecteur.

Dimension	mm	in
A_1 max.	25.4	1.00
B_1 min.	9.4	0.37
C_1 max.	$2.54 n + 0.30$	$0.1 n + 0.017$
E_1	2.8/3.7	0.11/0.15
D_1 max.	10	0.394
G_1	$2.54 P$	$0.1 P$
H_1	14.5/13.9	0.57/0.55
J_1	$2.54 P$	$0.1 P$
K_1	$(2.54 P + 1.42)_{-0.5}^0$	$(0.1 P + 0.05)_{-0.0047}^0$
L_1 max.	7	0.276
a_1	2.54	0.1
c_1	1.52/1.74	0.060/0.069
d_1 max.	3.05	0.12
g_1 min.	1.85	0.07
j_1	1.47/1.52	0.058/0.060
k_1	2.0/2.2	0.079/0.087
l_1	1.65/1.75	0.065/0.069
m_1 min.	6.5	0.25
p_1 max.	21.1	0.83
q_1 max.	2	0.079
r_1	1.5/1.7	0.059/0.067
s_1 max.	6.6	0.26

Notes 1. — P = number of pitches from datum A slot.

2. — n = number of contact positions along one side of connector.

4.2.5 Zone de contact électrique



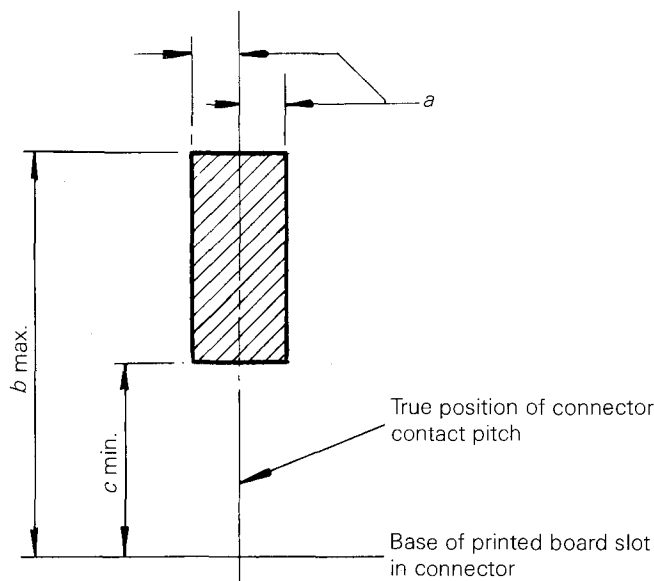
636/87

	Dimensions	
	mm	in
<i>a</i>	0,65	0,026
<i>b</i>	6,1	0,24
<i>c</i>	3,3	0,13
<i>g₁</i>	6,1 3,3	0,24 0,13

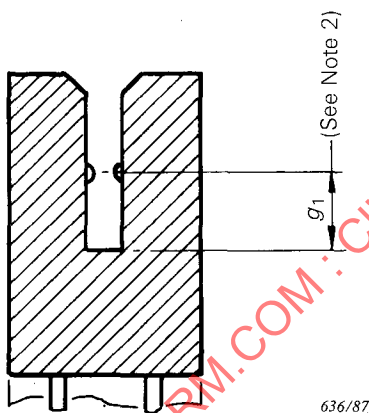
Notes 1. – Toutes les dimensions sont basées sur une carte imprimée semblable à celle qui est représentée à la page 48 et indexée avec l'ergot de positionnement approprié.

2. – Le contact électrique se fera dans la zone des contacts de la carte représentée à la page 48. Le contact pourra dépasser cette zone pourvu que les exigences spécifiées contenant l'essai de tenue de tension soient respectées.

4.2.5 Zone of electrical contact



635/87



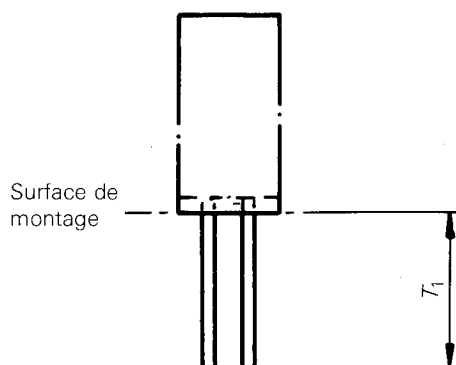
636/87

	Dimension	
	mm	in
a	0.65	0.026
b	6.1	0.24
c	3.3	0.13
g_1	6.1 3.3	0.24 0.13

- Notes 1. – All dimensions are derived using printed board shown on page 49 and located with appropriate guide key.
2. – Electrical contact should be made within the zone of board pad as on page 49. The contact may extend beyond this zone providing the specified voltage proof requirements are met.

4.3 Raccordement des connecteurs encartables

4.3.1 Sorties soudées sur fils, modèles S et B

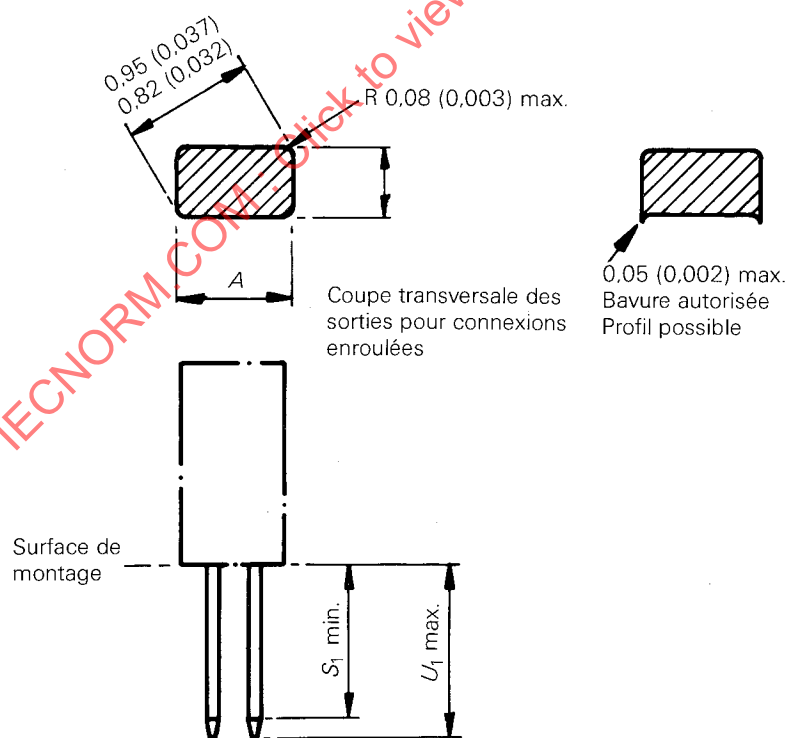


637/87

Les raccordements par œillets à souder permettent la connexion de deux fils, dont les conducteurs auront au maximum 0,55 mm (0,022 in) de diamètre.

	mm	in
T_1	7,5 1,8	0,29 0,07

4.3.2 Sorties pour connexions enroulées, modèle W



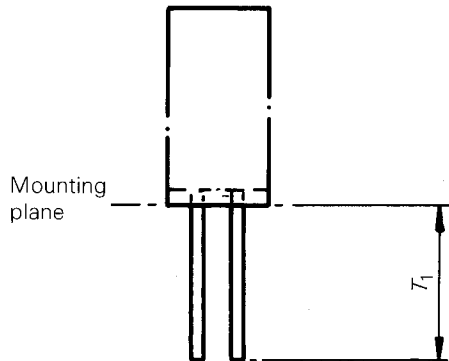
638/87

Les bornes pour connexions enroulées permettent le raccordement de fils ayant un conducteur de 0,25 mm (0,010 in) ou 0,32 mm (0,013 in) de diamètre.

	mm	in
S_1	10	0,39
U_1	15	0,59

4.3 Terminations of edge-socket connectors

4.3.1 Solder terminations for wire, Styles S and B

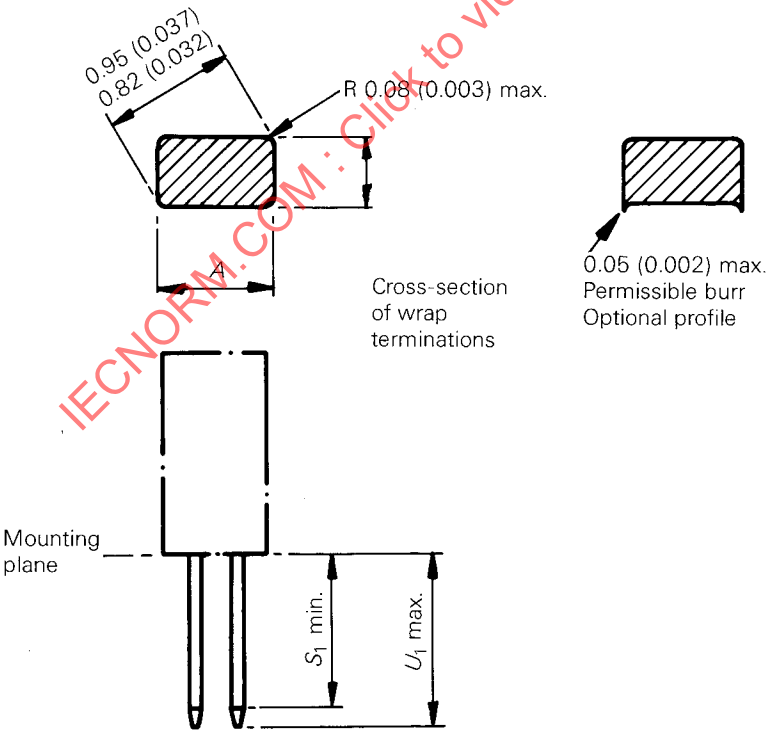


637/87

	mm	in
T_1	7.5 1.8	0.29 0.07

Eyelet solder terminations permit the connection of two wires, the conductors of which have maximum diameters of 0.55 mm (0.022 in).

4.3.2 Wrap terminations, Style W

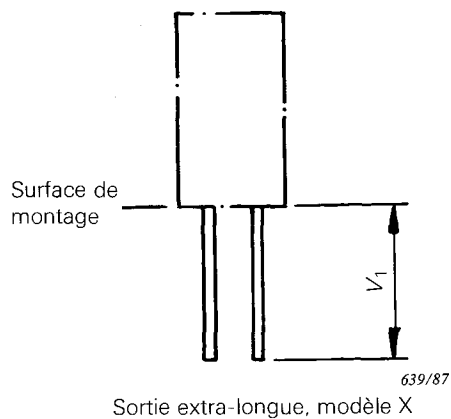


638/87

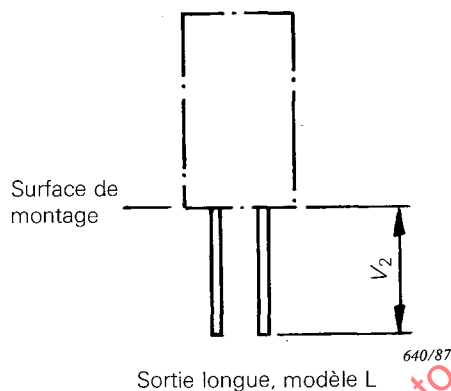
	mm	in
S_1	10	0.39
U_1	15	0.59

Wrap posts permit the connection of wires, the conductor of which has a diameter of 0.25 mm (0.010 in) or 0.32 mm (0.013 in).

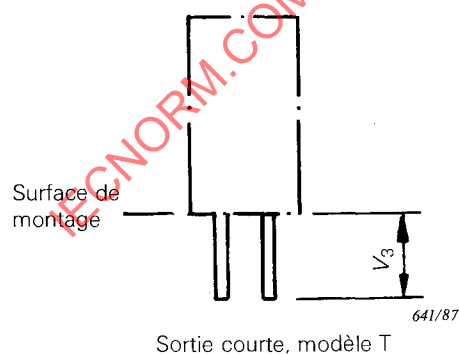
4.3.3 Raccordement des connecteurs encartables



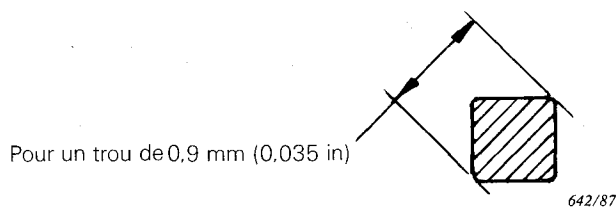
	Modèles 1 et 2		Modèle 3	
	mm	in	mm	in
V_1	9,0 10,0	0,354 0,394	9,0 11,0	0,354 0,433



	Modèles 1 et 2		Modèles 3 et 4	
	mm	in	mm	in
V_2	8,5 5,8	0,33 0,23	8,5 5,5	0,33 0,21

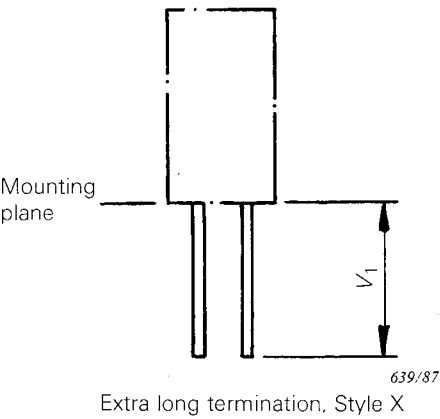


	Modèles 1 et 2		Modèles 3 et 4	
	mm	in	mm	in
V_3	5,8 3,0	0,23 0,11	5,5 3,0	0,21 0,11

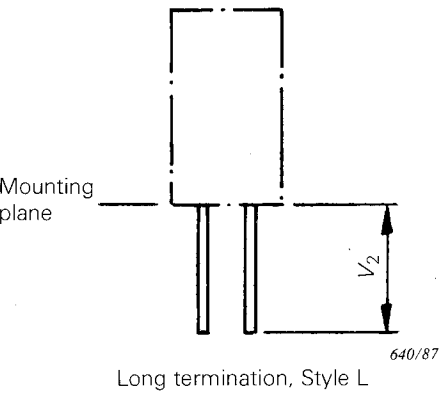


Section (transversale) d'une sortie.

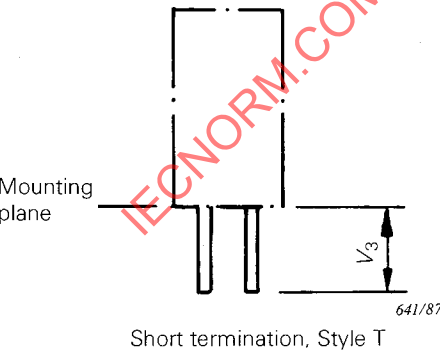
4.3.3 Terminations of edge-socket connectors



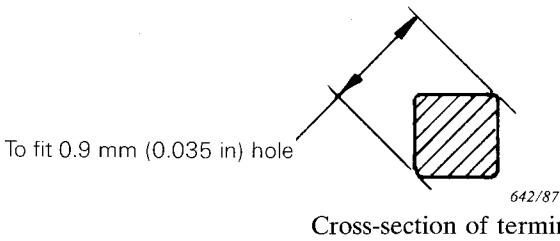
	Styles 1 and 2		Style 3	
	mm	in	mm	in
V_1	9.0	0.354	9.0	0.354
	10.0	0.394	11.0	0.433



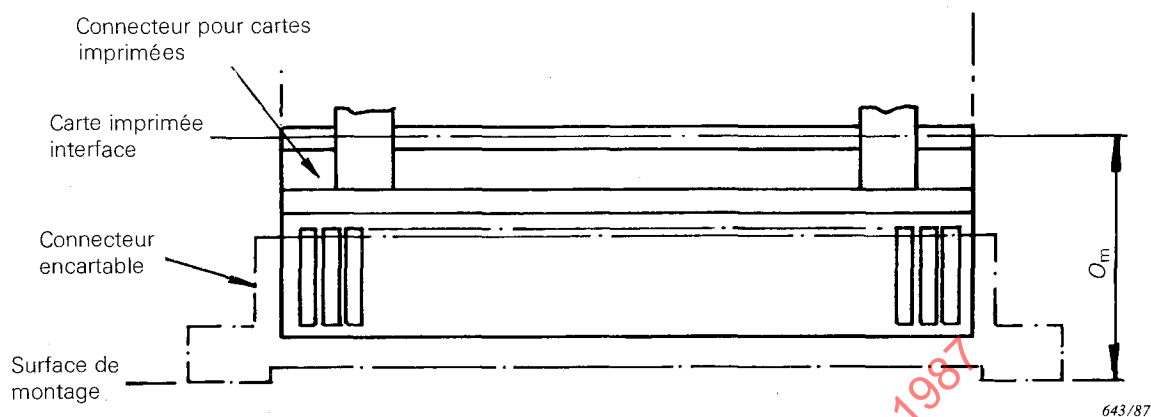
	Styles 1 and 2		Styles 3 and 4	
	mm	in	mm	in
V_2	8.5	0.33	8.5	0.33
	5.8	0.23	5.5	0.21



	Styles 1 and 2		Styles 3 and 4	
	mm	in	mm	in
V_3	5.8	0.23	5.5	0.21
	3.0	0.11	3.0	0.11



4.4 Caractéristiques d'accouplement



	Modèle 1		Modèle 2		Modèle 3		Modèle 4	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
O_m	18,14	0,71	19,9	0,78	21,2	0,83	21,2	0,83
	20,5	0,81	22,0	0,87	22,8	0,89	22,8	0,89

O_m = distance entre la surface de montage du connecteur encartable et l'interface de la carte avec le connecteur pour cartes imprimées.

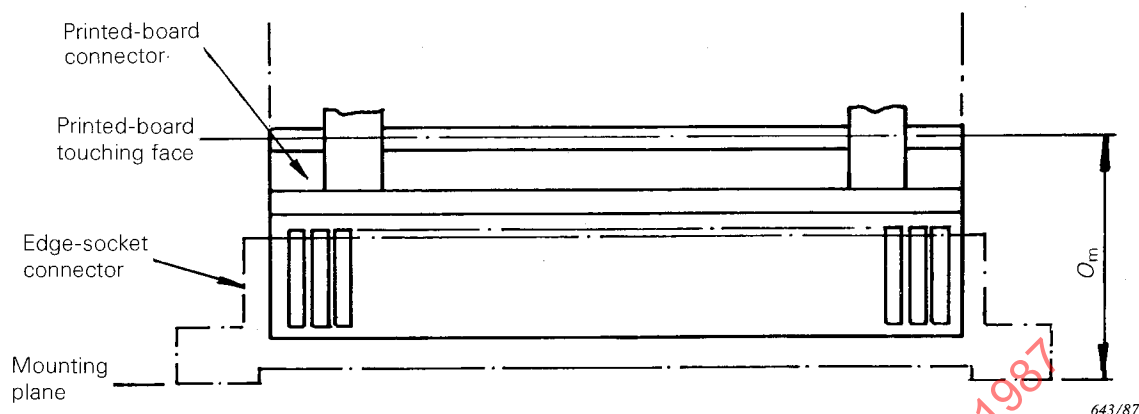
Le connecteur pour cartes imprimées doit venir en butée contre la rainure longitudinale du connecteur encartable.

4.5 Positionnement et détrompage

4.5.1 On obtient le positionnement en utilisant une fente et un ergot s'ajustant avec des tolérances très faibles. Cette position est choisie par l'utilisateur.

4.5.2 On obtient le détrompage par un ou des ergots de positionnement additionnels s'insérant dans la ou les fentes correspondantes de détrompage. Les positions de ces détrompeurs sont au choix de l'utilisateur.

4.4 Mating information



	Style 1		Style 2		Style 3		Style 4	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
O_m	18.14 20.5	0.71 0.81	19.9 22.0	0.78 0.87	21.2 22.8	0.83 0.89	21.2 22.8	0.83 0.89

O_m = distance between mounting plane of edge-socket connector and touching face of board with the printed-board connector.

The printed-board connector must bottom on the board slot of the edge-socket connector.

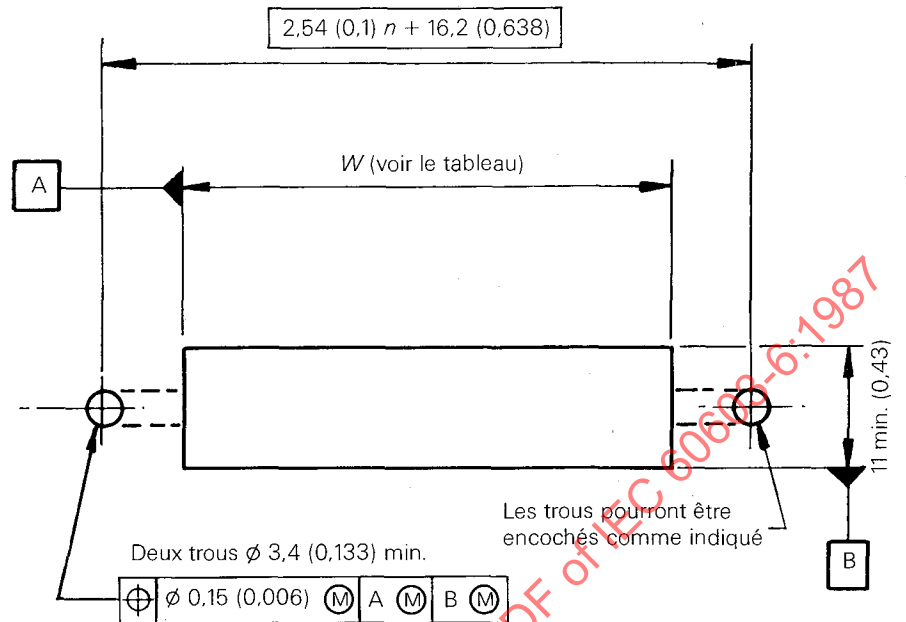
4.5 Locating and polarizing

4.5.1 Locating is achieved by a close-tolerance locating slot and key, the position of which is selected by the user.

4.5.2 Polarizing is achieved by an additional guide key (or keys) mating with a polarizing slot (or slots), the positions of which are selected by the user.

4.6 Montage

4.6.1 Connecteurs encartables montés sur cloison



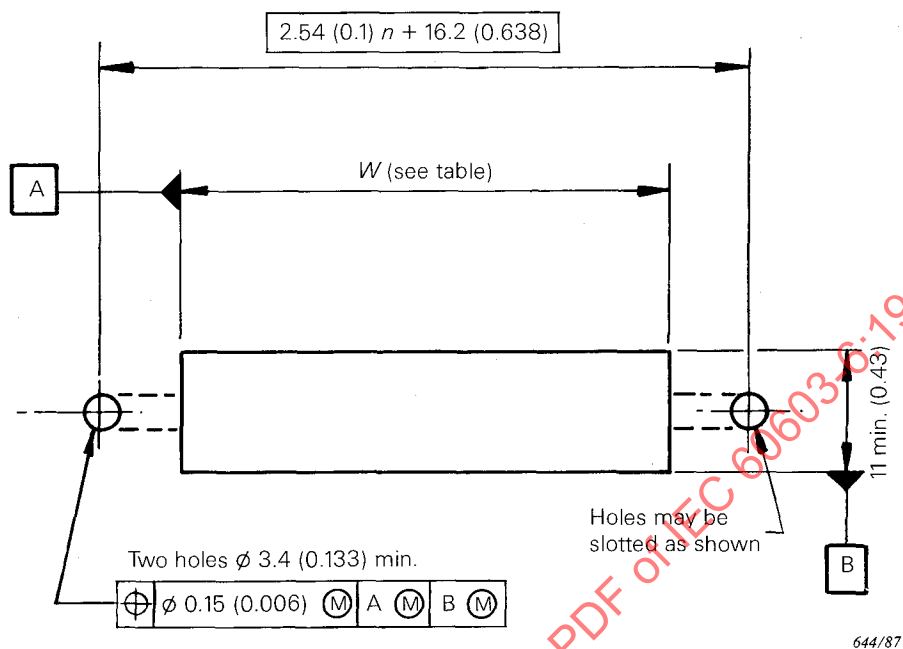
644/87

Montage sur cloison		
Type de montage	Dimension W min.	
	mm	in
Par l'avant	$2,54 n + 8,0$	$0,1 n + 0,31$
Par l'arrière	$2,54 n + 10,2$	$0,1 n + 0,40$

Note. — n = nombre de contacts sur un même côté du connecteur.

4.6 Mounting

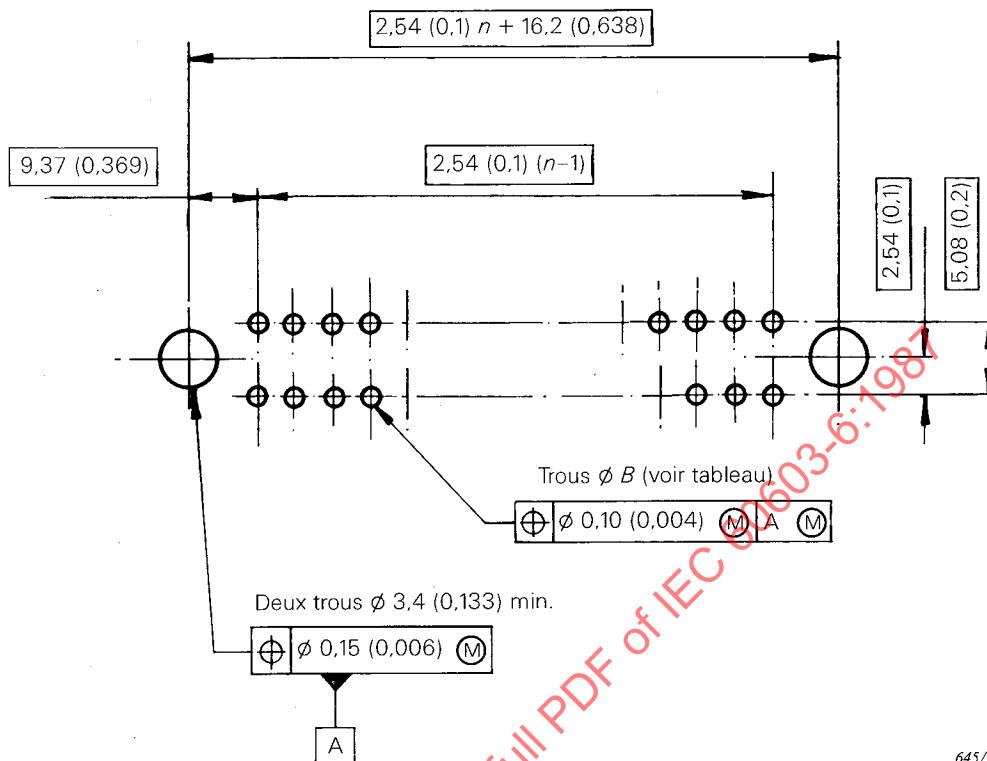
4.6.1 Edge-socket connectors mounted on panel



Panel mounting		
Type of mounting	Dimension W min.	
	mm	in
Front	$2.54 n + 8.0$	$0.1 n + 0.31$
Rear	$2.54 n + 10.2$	$0.1 n + 0.40$

Note. — n = number of contact positions along one side of connector.

4.6.2 Connecteurs encartables montés sur carte imprimée

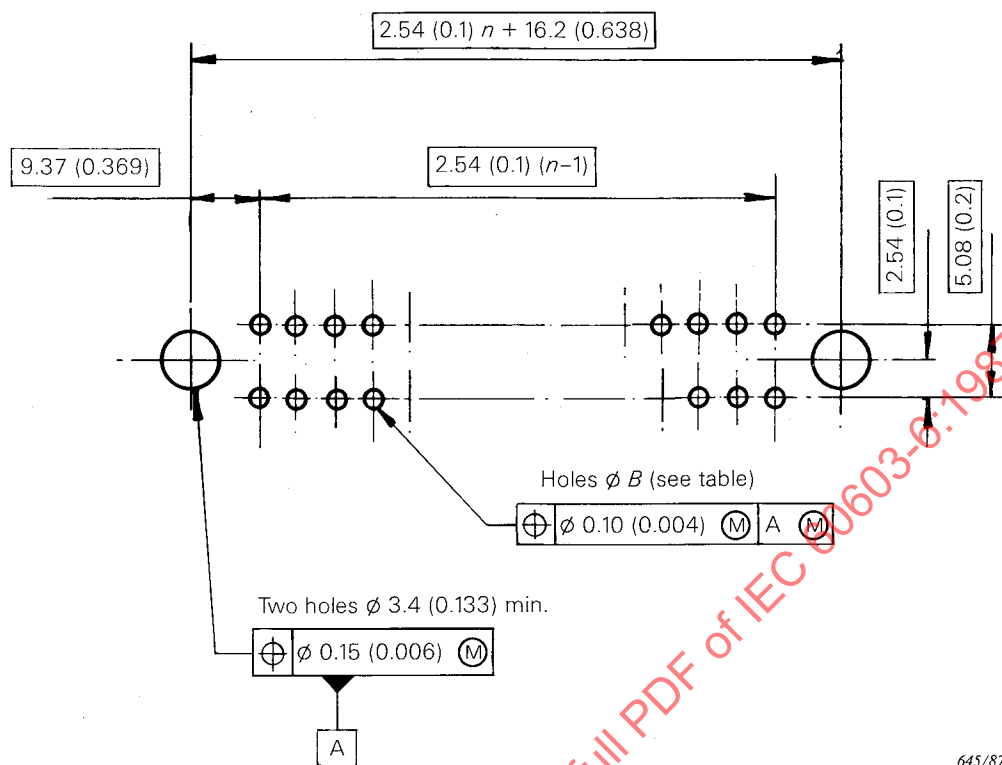


645/87

Détail des trous		
Type de raccordement	$\varnothing B$ min.	
	mm	in
à enroulement	1,74	0,068
à souder sur carte	0,95	0,037

Note. — n = nombre de contacts sur un même côté du connecteur.

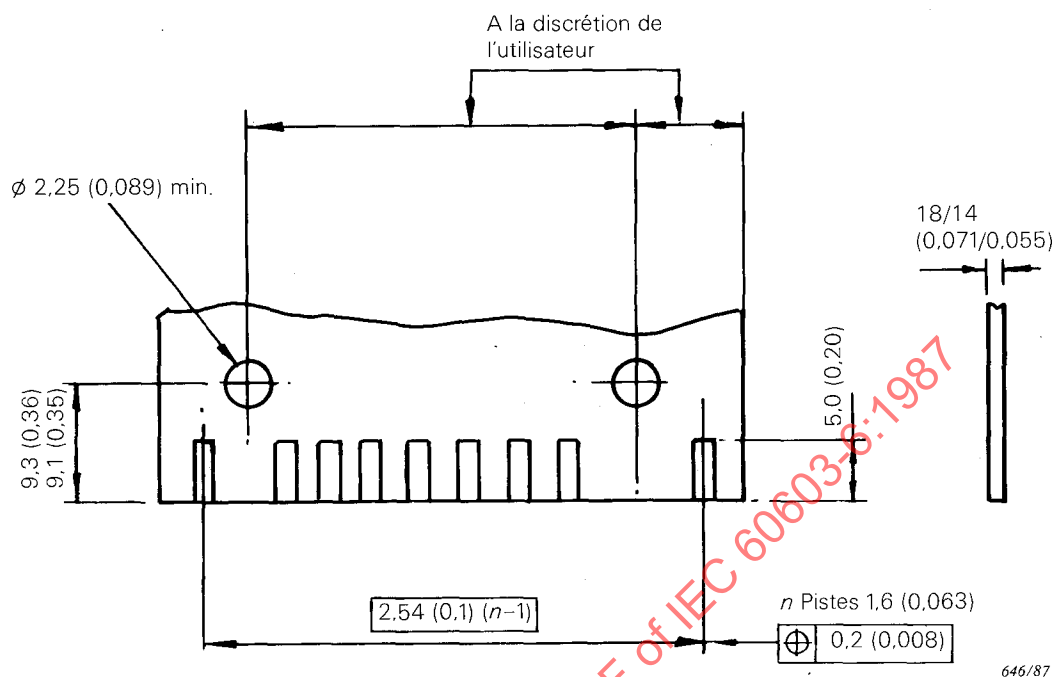
4.6.2 Edge-socket connectors mounted on printed board



Details of holes		
Termination type	$\varnothing B$ min.	
	mm	in
Wire wrap	1.74	0.068
Through-board solder	0.95	0.037

Note: n = number of contact positions along one side of connector.

4.6.3 Carte utilisée avec un connecteur pour cartes imprimées, modèle 5



Notes 1. - n = nombre de pistes de contact retenues.

2. - Il convient que la protection de la piste de contact puisse être soudée.

At user's discretion

$\phi 2.25 (0.089) \text{ min.}$

9.3 (0.36)
9.1 (0.35)

5.0 (0.20)

18/14
(0.071/0.055)

2.54 (0.1) (n-1)

7 Pads 1.6 (0.063)

$\oplus 0.2 (0.008)$

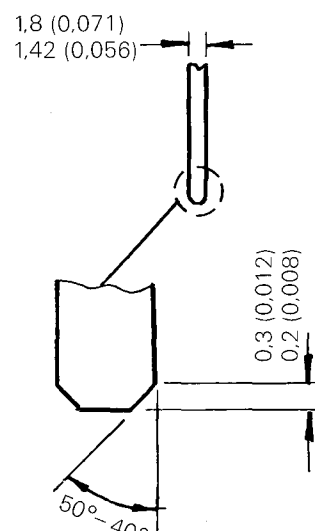
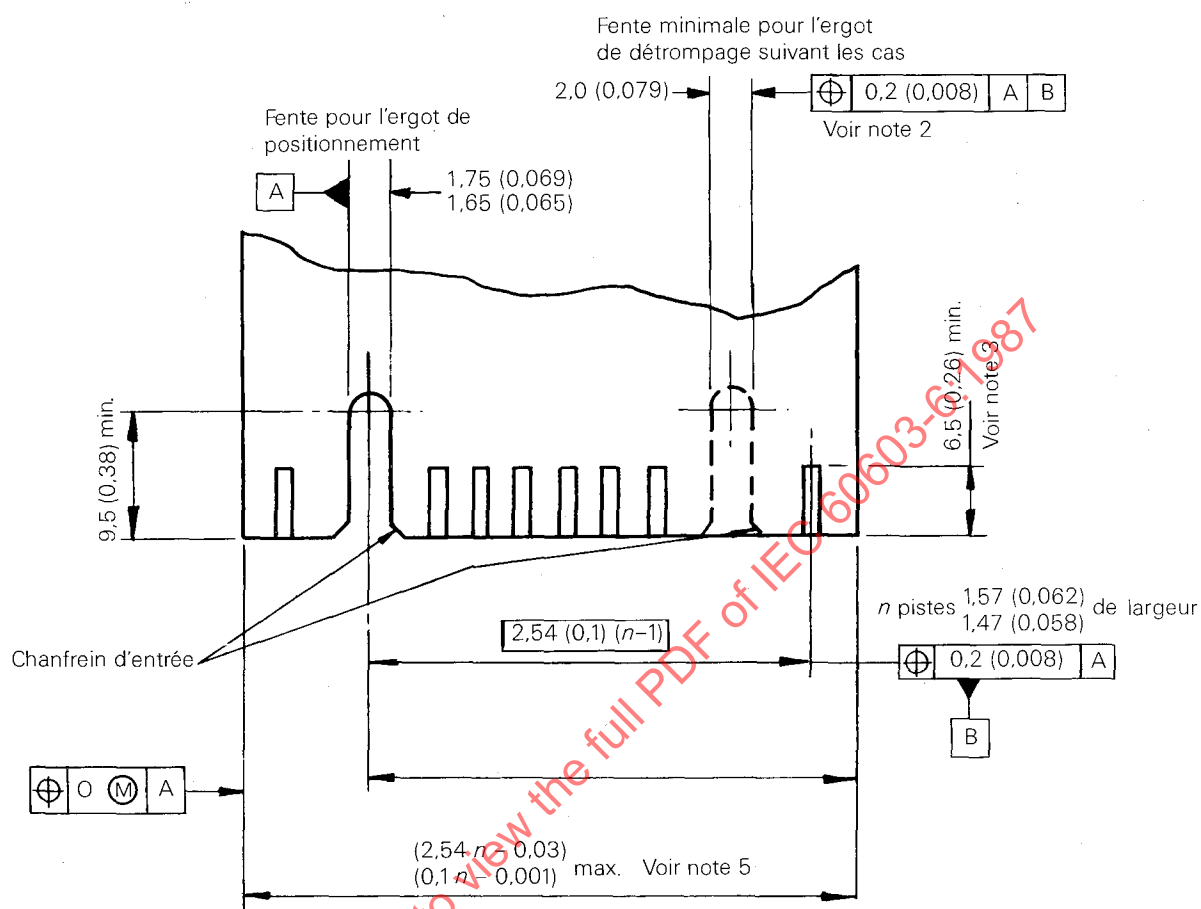
E of IEC 60603-6:1987

646/87

Notes 1. - n = number of contact pads selected.
2. - Finish on pad should be solderable.

4.6.4 Brochage des cartes imprimées

4.6.4.1 Utilisation des ergots de positionnement sur les connecteurs encartables, modèles 1, 2, 3 et 4



Notes 1. - n = nombre de pistes de contacts retenues.

2. - Le détrompage est assuré par des ergots de positionnement montés par l'utilisateur à la place de contacts suivant les besoins.

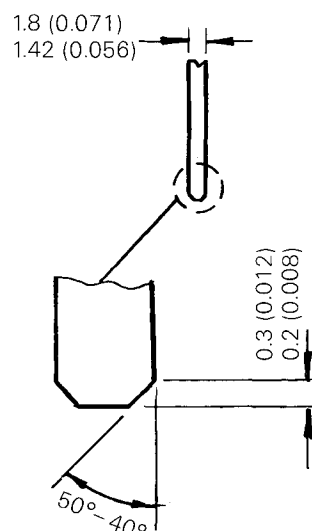
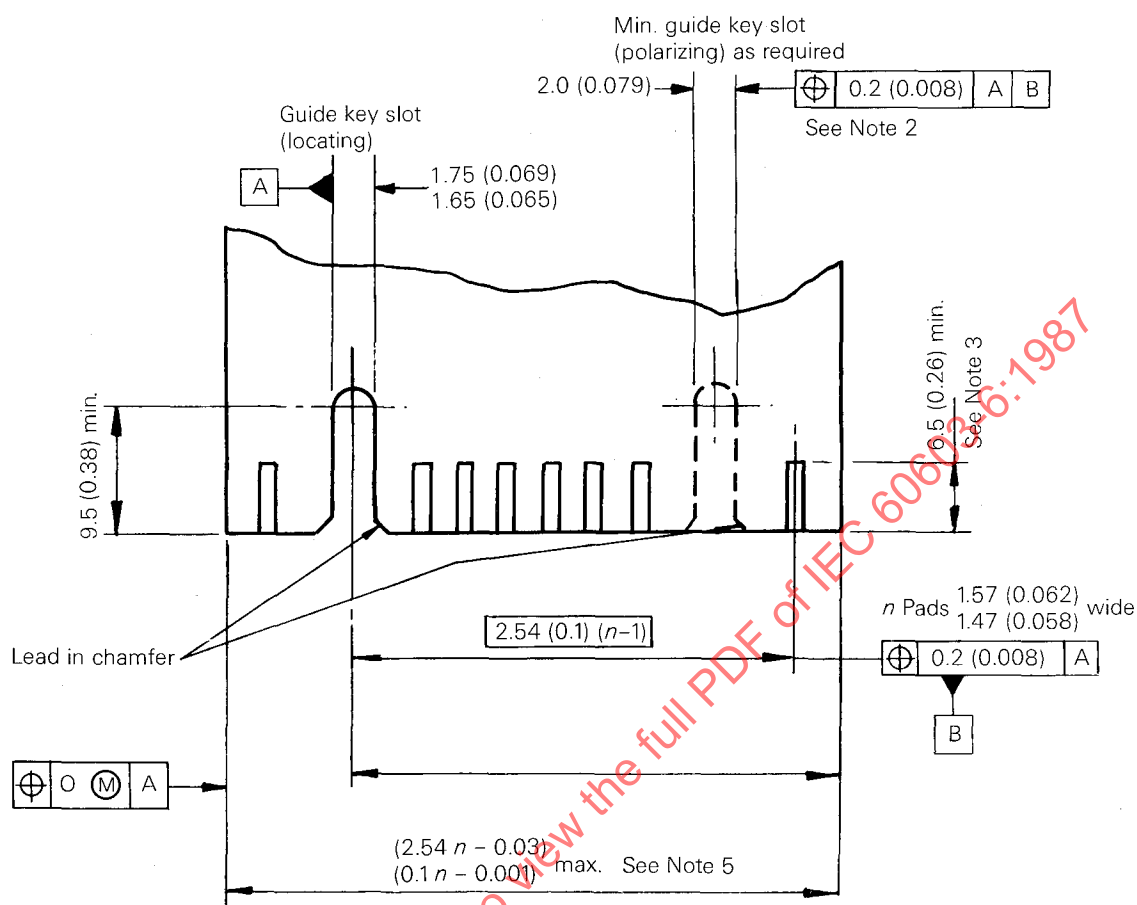
3. - Protection des pistes de contacts: alliage d'or.

4. - La carte, dans son ensemble, doit être conforme à la Publication 249 de la CEI: Matériaux de base pour circuits imprimés.

5. - Les dimensions maximales sont nécessaires seulement pour le modèle 4.

647/87

4.6.4.1 Guide key applications for use with edge-socket connector, Styles 1, 2, 3 and 4

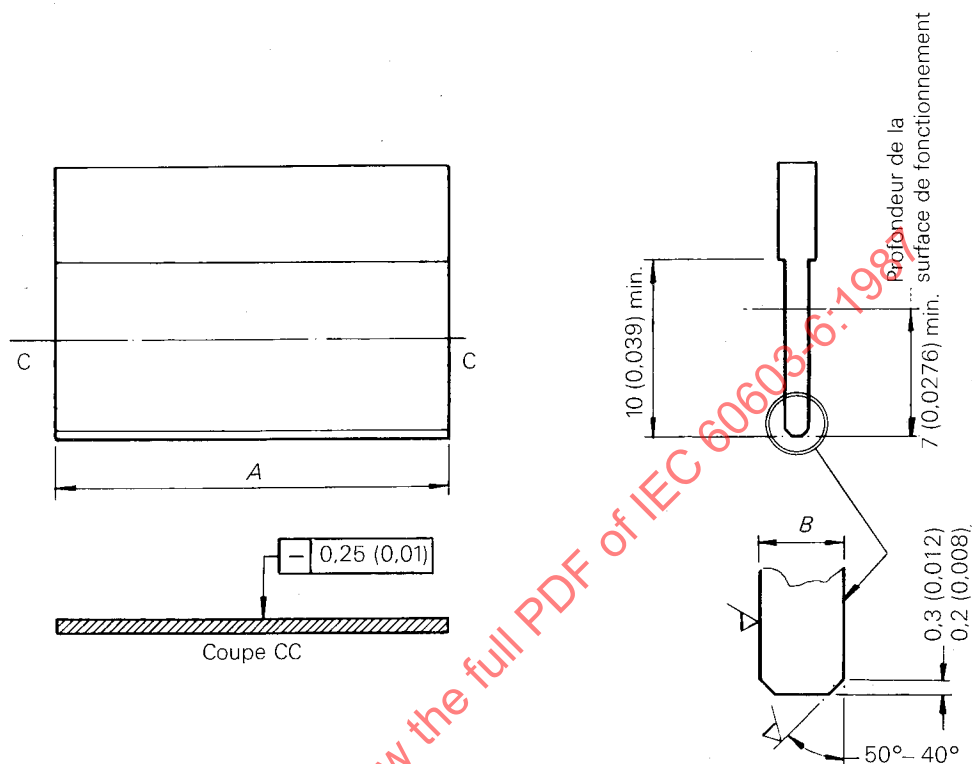


647/87

2. – Polarization is effected by guide keys fitted by the user as required in place of contacts.
3. – Finish on pad face should be gold alloy.
4. – Board should generally conform to IEC Publication 249: Base Materials for Printed Circuits.
5. – Maximum dimensions are required for Style 4 only.

5. Calibres

5.1 Calibres pour les essais d'endurance, d'engagement et de séparation, de préconditionnement mécanique, de résistance de contact et d'essai de force de rétention de contacts



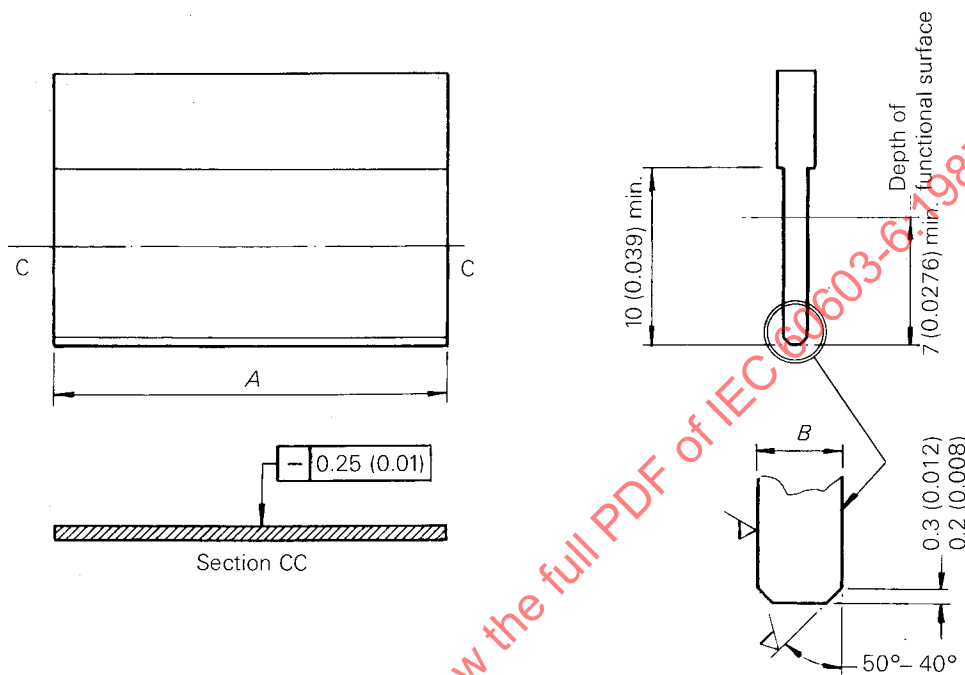
648/87

Calibre pour fonctionnement mécanique	Dim. A $+0,1$ (0,004)	Dim. B $\pm 0,1$ (0,004)	Matériau	Dureté/ charge	Protection
Forces d'insertion et d'extraction	$2,54n + 0,3$ ($0,1n + 0,012$)	1,61 (0,0634)	Acier	750-850 HV 30	Aucune
Préconditionnement mécanique		1,80 (0,0745)	Acier	750-850 HV 30	Aucune
Résistance de contact		1,42 (0,0559)	Alliage de cuivre à haute conductivité	Or 130 HK 35	Voir note 2
Force de rétention	2,5 (0,1)	1,42 (0,0559)	Acier (masse 15,0 + 0,1 g)	750-850 HV 30	Aucune

- Notes 1. – Les surfaces de fonctionnement devront être trempées et rectifiées (voir tableau) avec un état de surface N_3 .
2. – Le calibre de résistance de contact devra recevoir une protection d'alliage d'or dur de 5 μm d'épaisseur au minimum. Un revêtement supplémentaire de rhodium est autorisé.
3. – n = nombre de contacts sur un même côté du connecteur.

5. Gauges

5.1 Gauges for endurance, engagement and separation, sizing, contact resistance and contact holding force tests



648/87

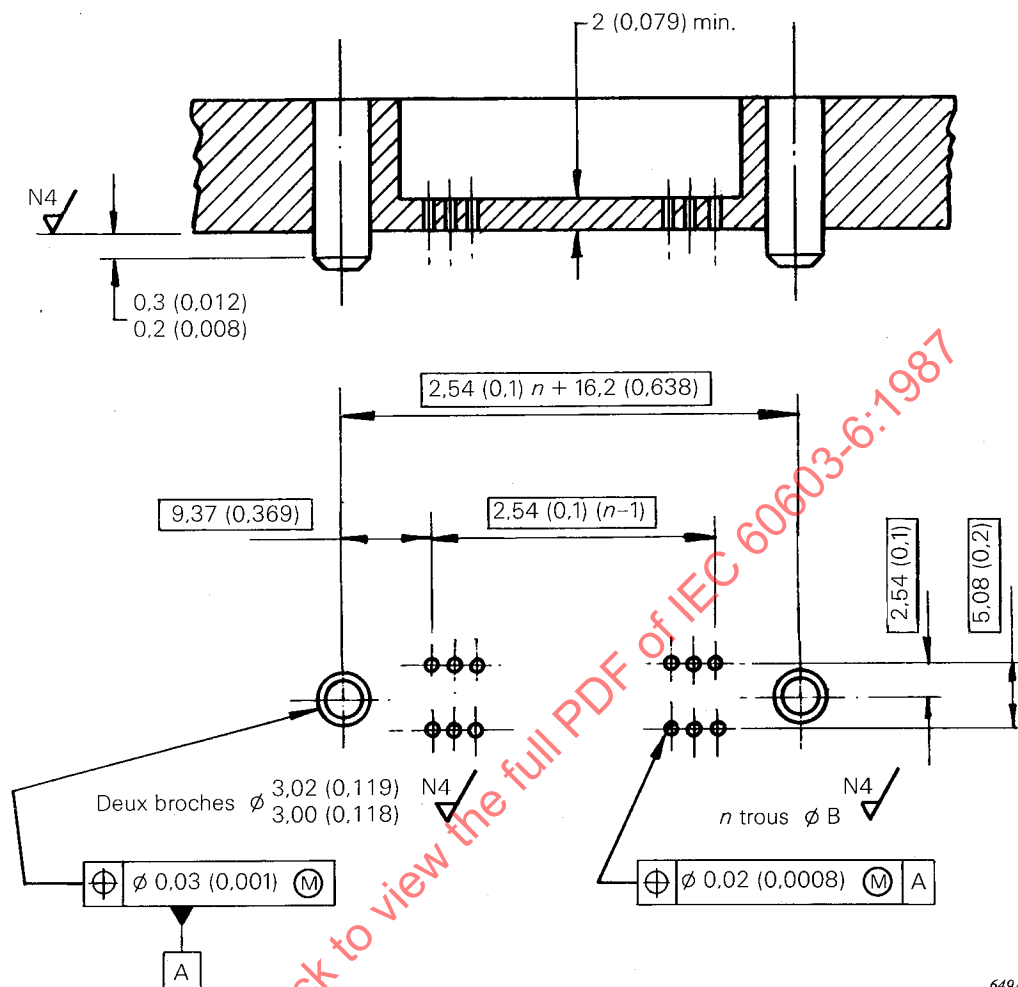
Gauge for mechanical operation	Dim. A $+0.1$ (0.004)	Dim. B ± 0.1 (0.004)	Material	Hardness/ Load	Finish
Insertion and withdrawal forces	$2.54n + 0.3$ ($0.1n + 0.012$)	1.61 (0.0634)	Steel	750–850 HV 30	None
Sizing		1.80 (0.0745)	Steel	750–850 HV 30	None
Contact resistance		1.42 (0.0559)	High conductivity copper alloy	Gold 130 HK 35	See Note 2
Retention force	2.5 (0.1)	1.42 (0.0559)	Steel (mass 15.0 + 0.1 g)	750–850 HV 30	None

Notes 1. – Functional surfaces should be hardened/ground (see table) surface texture $N_{\sqrt{R}}$

2. – Finish on contact resistance gauge should be hard gold alloy of 5 μm minimum thickness. An additional rhodium surface coating is permissible.

3. – n = number of contact positions along one side of connector.

5.2 Calibre type pour raccordements des sorties à souder sur carte et connexions enroulées



649/87

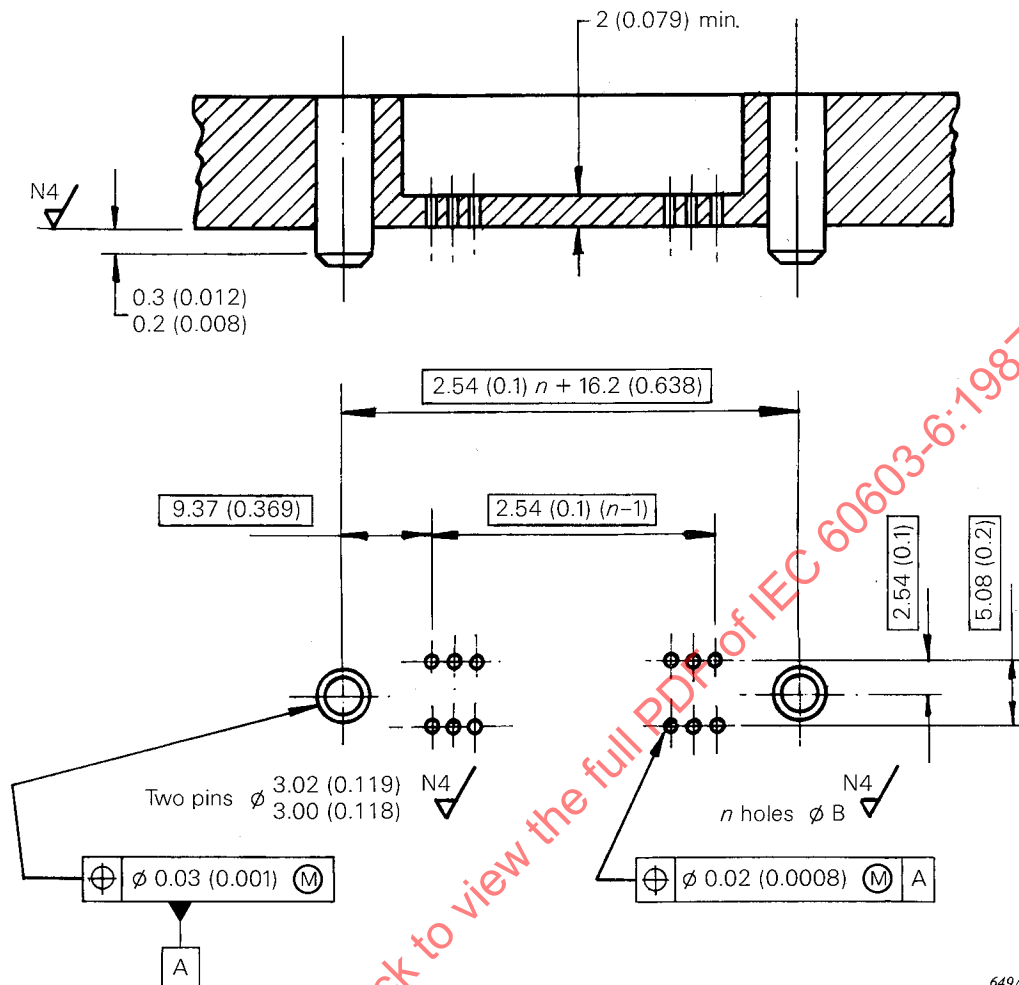
		Ø B	
Trous	Type de sortie	mm	in
B	Connexion enroulée	1,69	0,0665
		1,67	0,0657
B	Sortie à souder sur carte	0,90	0,035
		0,88	0,034

Notes 1. – Matériau: acier.

2. – Les surfaces de fonctionnement devront être dures et polies 650–750 HV20.
Etat de surface N4

3. – n = nombre de trous sur un même côté du calibre.

5.2 Typical gauge for through-board and wire wrap terminations



649/87

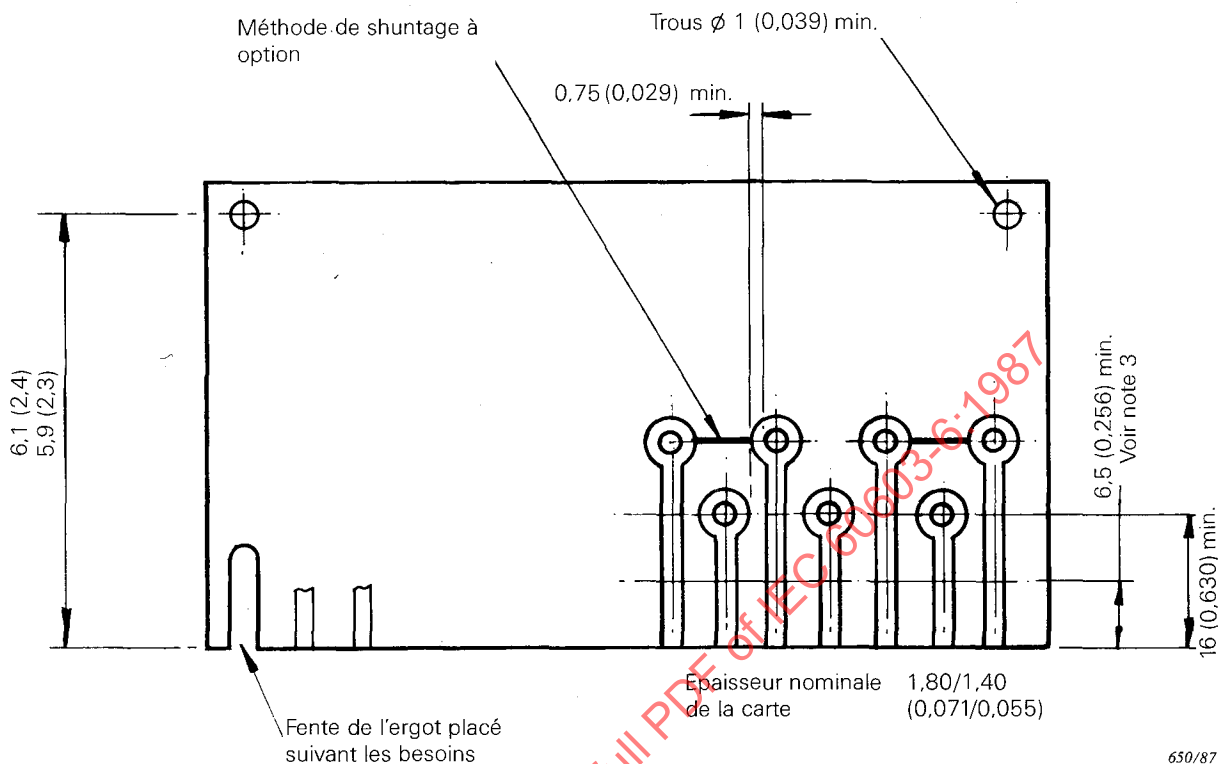
		$\varnothing B$	
Holes	Termination type	mm	in
B	Wire wrap	1.69	0.0665
		1.67	0.0657
B	Through-board solder	0.90	0.035
		0.88	0.034

Notes 1. – Material: steel.

2. – Functional surfaces to be hardened/ground 650–750 HV20.

Surface texture N_4 .3. – n = number of holes along one side of gauge.

5.3 Carte pour essai de connecteur encartable



650/87

Notes 1. – Tous les autres détails comme indiqué.

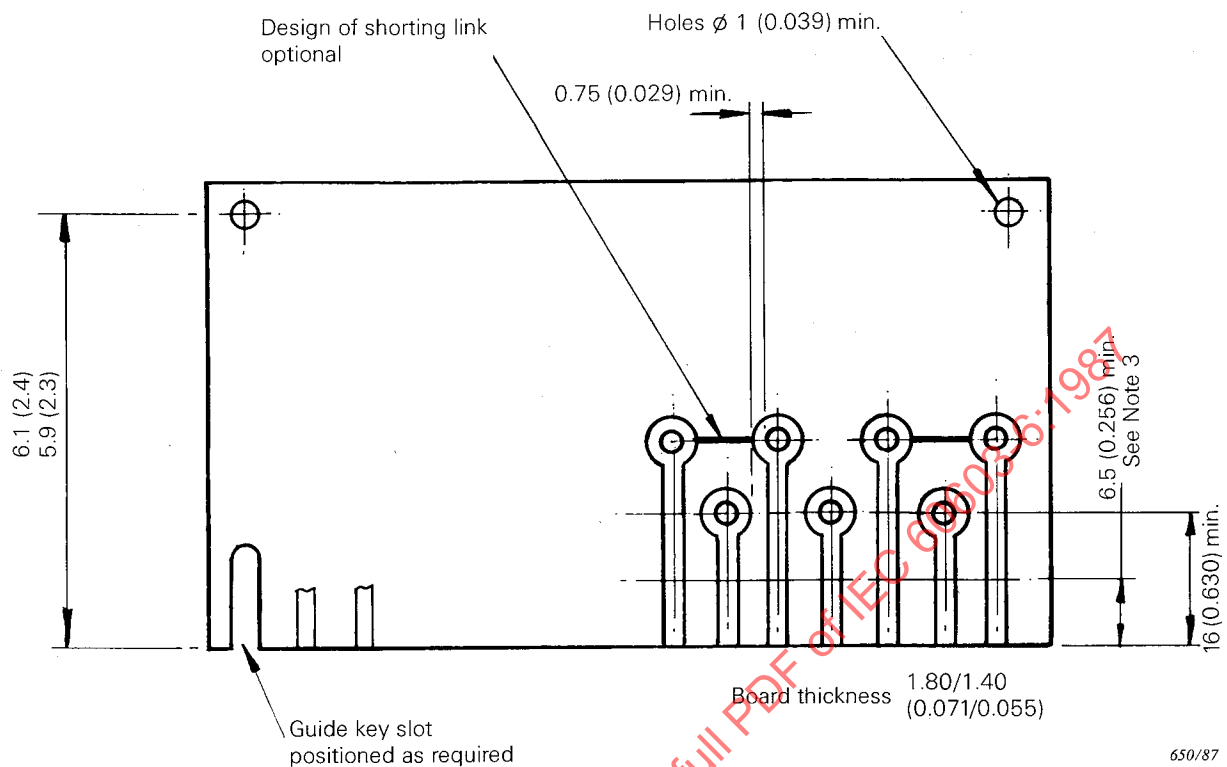
2. – Matériau: utiliser un support isolant métallisé à 350 g/m².

3. – Protection des pistes de contact: alliage d'or dur pour les modèles 1, 2, 3 et 4. Dureté minimale: 130 HK 25. Épaisseur minimale: 2,5 μm . Il convient que la protection de la piste de contact pour le modèle 5 puisse être soudée.

4. – Essais suggérés pour évaluer le brochage d'une carte pour essai:

- essai continu de chaleur humide;
- endurance à haute température;
- vibrations;
- secousses.

5.3 Edge-socket connector test board



Notes 1. – All other details as shown.

2. – Material: use 350 g/m² metal cladding on plastic.

3. – Finish on pad face should be hard gold alloy for Styles 1, 2, 3 and 4 of 130 HK 25 minimum hardness and 2.5 μ m minimum thickness. Finish on pad face for Style 5 should be solderable.

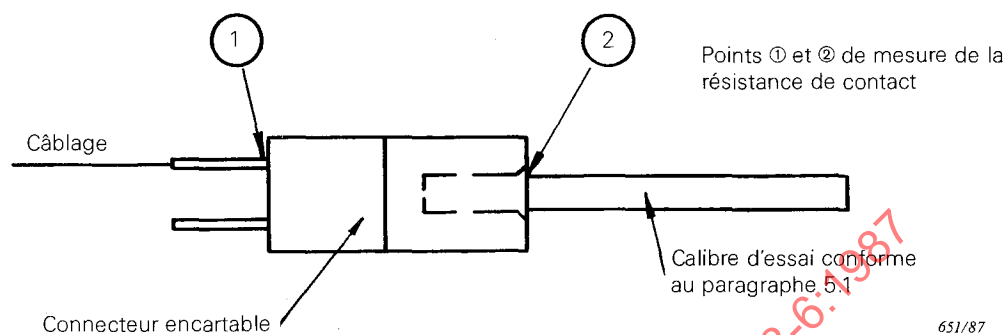
4. – Suggested test board layout for:

- damp heat, steady state;
- high temperature endurance;
- vibration;
- bump.

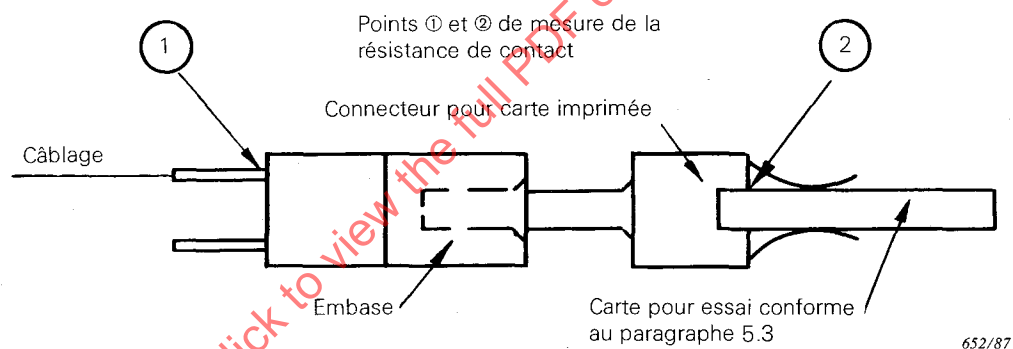
5.4 Points de mesure de la résistance de contact

Fera l'objet d'une étude ultérieure.

5.4.1 Connecteurs encartables



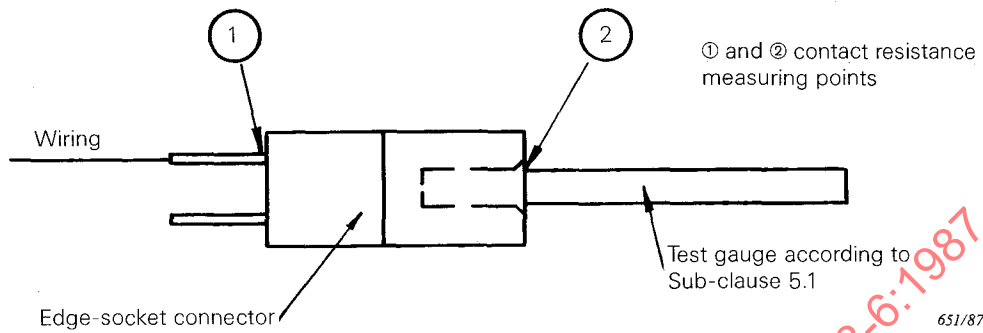
5.4.2 Connecteurs pour cartes imprimées



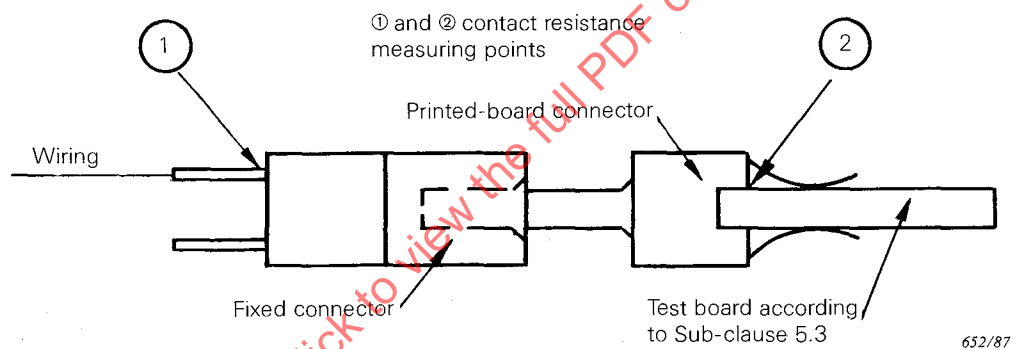
5.4 Contact resistance measuring points

For future consideration.

5.4.1 Edge-socket connector

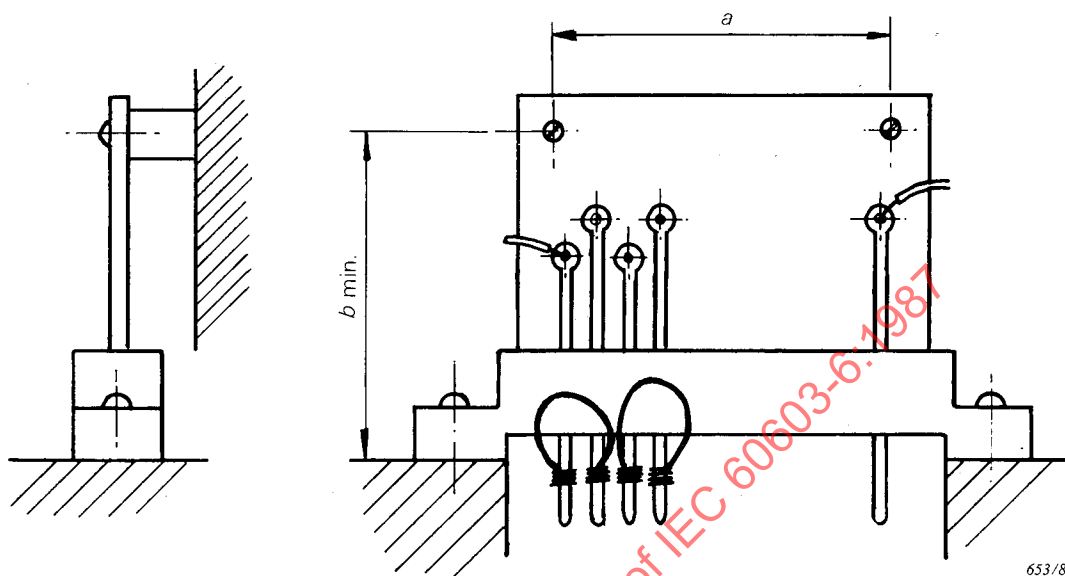


5.4.2 Printed-board connector



5.5 Dispositif pour les essais de vibrations

5.5.1 Connecteurs encartables



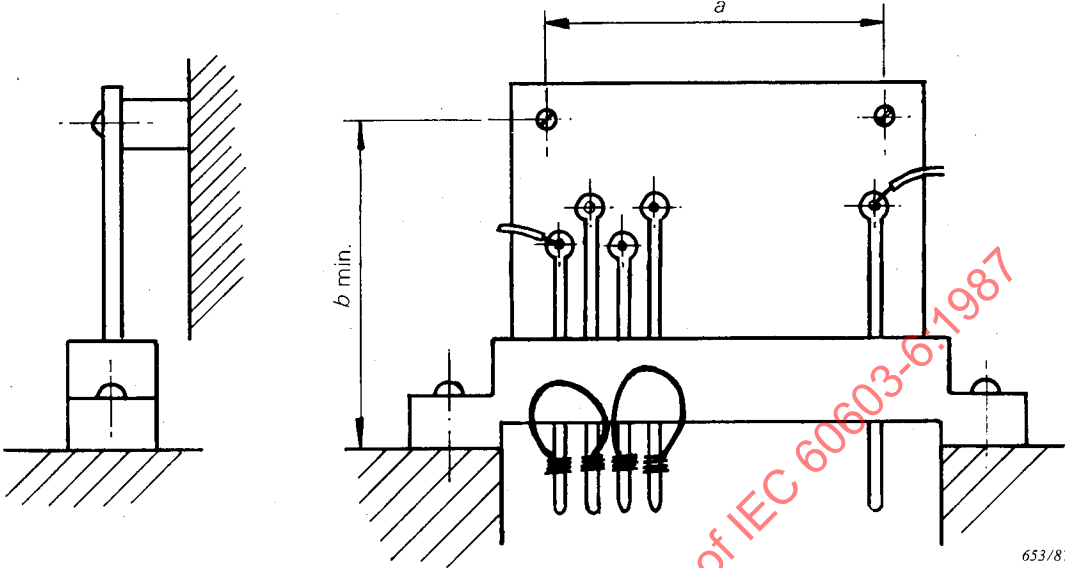
653/87

Câblage des sorties à enroulement ou à souder sur cartes

	Dimensions	
	mm	in
<i>a</i>	En fonction du connecteur à essayer	
<i>b</i>	60 ± 5 mm	$2,36 \pm 0,2$ in

5.5 Vibration test fixture

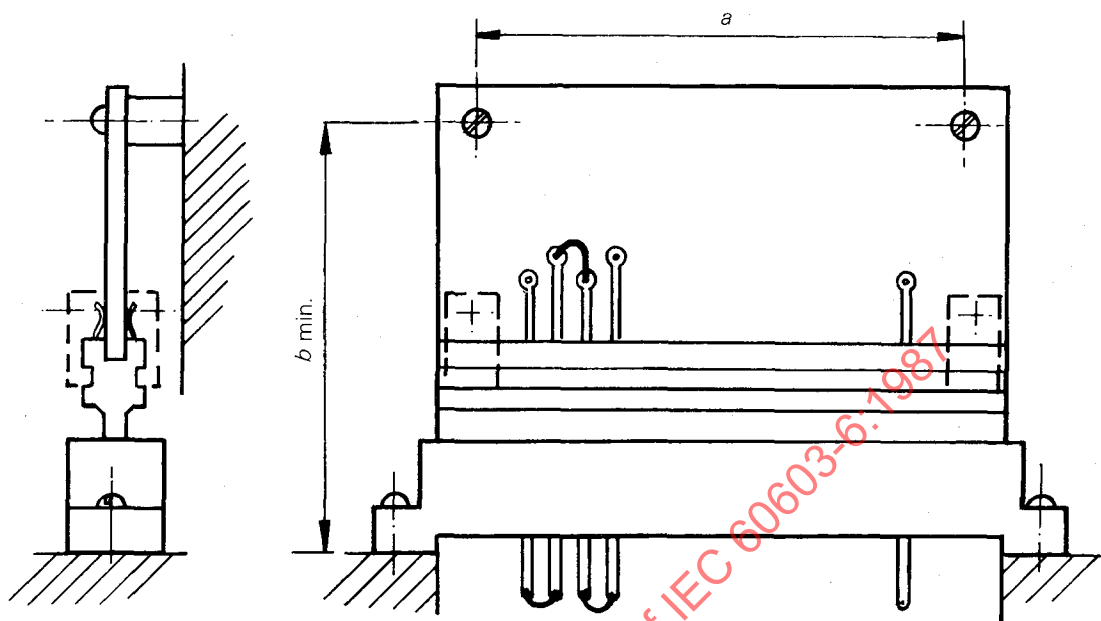
5.5.1 Edge-socket connector



Wiring of wrap or through-board solder terminations

	Dimensions	
	mm	in
<i>a</i>	To suit connector under test	
<i>b</i>	60 ± 5 mm	2.36 ± 0.2 in

5.5.2 Connecteurs pour cartes imprimées

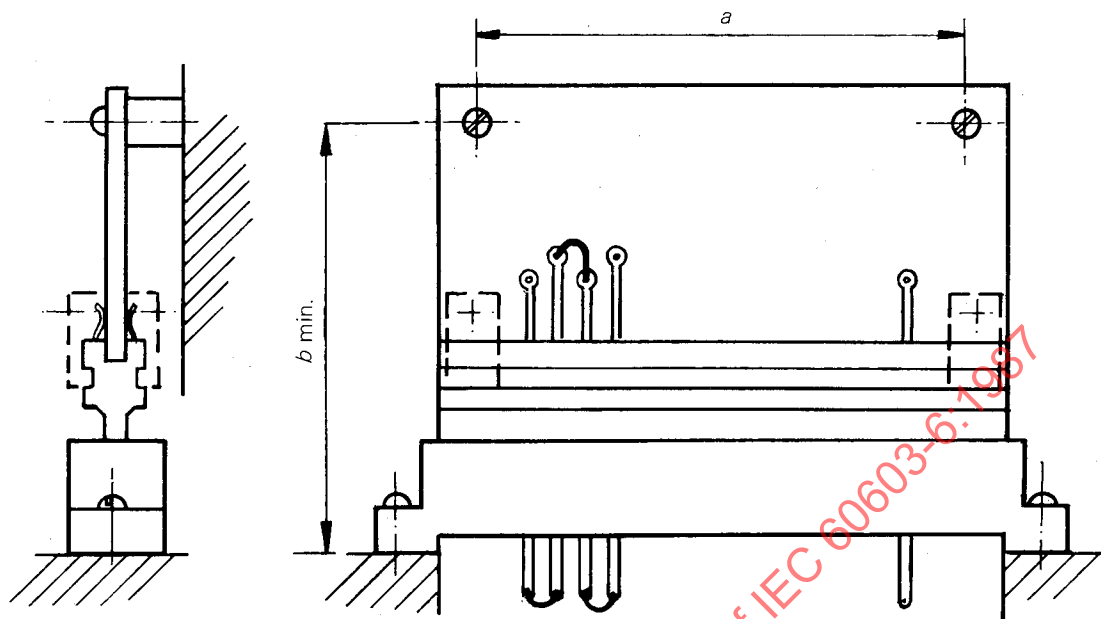


654/87

Câblage des sorties à souder

	Dimensions	
	mm	in
<i>a</i>	En fonction du connecteur à essayer	
<i>b</i>	60 ± 5 mm	$2,36 \pm 0,2$ in

5.5.2 Printed-board connector



654/87

Wiring of solder terminations

	Dimensions	
	mm	in
<i>a</i>	To suit connector under test	
<i>b</i>	60 ± 5 mm	2.36 ± 0.2 in

6. Caractéristiques

6.1 Catégorie climatique: 55/125/21

Gamme de température: -55 °C à $+125\text{ °C}$.

Chaleur humide, essai continu: 21 jours.

6.2 Caractéristiques électriques

6.2.1 Distances d'isolement et lignes de fuite

Les tensions de service admissibles dépendent de l'application et des règles de sécurité applicables ou spécifiées. En conséquence, les distances d'isolement et les lignes de fuite indiquées sont données à titre indicatif.

Une réduction de ces distances et lignes de fuite peut intervenir en pratique en fonction du type de carte imprimée ou du câblage utilisé. Ces réductions doivent être dûment prises en compte.

Distance minimale entre:	Ligne de fuite		Distance d'isolement	
	mm	in	mm	in
Contacts et châssis (équerre d'extrémité métallique)	0,5	0,020	0,5	0,020
Contacts et châssis (équerre d'extrémité moulée)	1,15	0,045	1,15	0,045
Contacts adjacents	0,63	0,025	0,56	0,022
Contacts opposés	—	—	0,25	0,010

6.2.2 Tension de tenue

Conditions: Publication 512-2, essai 4a, méthode A
Conditions atmosphériques normales

Tension de tenue entre les contacts et le panneau d'essai:

au niveau de la mer (101 kPa) 1050 V courant continu ou courant alternatif entre crêtes
à 8500 m (30 kPa) 500 V courant continu ou courant alternatif entre crêtes

6.2.3 Intensité admissible

Conditions: Publication 512-3, essai 5b

Tous les contacts sont connectés avec un conducteur de $0,22\text{ mm}^2$

