

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**Safety in installations for electroheating and electromagnetic processing –
Part 1: General requirements**

**Sécurité dans les installations destinées au traitement électrothermique
et électromagnétique –
Partie 1: Exigences générales**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2020 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigendum or an amendment might have been published.

IEC publications search - webstore.iec.ch/advsearchform

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and once a month by email.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary on electrotechnology, containing more than 22 000 terminological entries in English and French, with equivalent terms in 16 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

67 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and Definitions clause of IEC publications issued since 2002. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Recherche de publications IEC -

webstore.iec.ch/advsearchform

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et une fois par mois par email.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire d'électrotechnologie en ligne au monde, avec plus de 22 000 articles terminologiques en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 16 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

67 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et Définitions des publications IEC parues depuis 2002. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**Safety in installations for electroheating and electromagnetic processing –
Part 1: General requirements**

**Sécurité dans les installations destinées au traitement électrothermique
et électromagnétique –
Partie 1: Exigences générales**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 25.180.10

ISBN 978-2-8322-7898-7

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

CONTENTS

FOREWORD	7
INTRODUCTION	9
1 Scope	10
2 Normative references	10
3 Terms, definitions and abbreviated terms	14
3.1 General concepts	14
3.2 Equipment and state of equipment	16
3.3 Parts and accessories	17
3.4 Safety related concepts	19
3.5 Abbreviated terms	20
4 Classification and subdivision of equipment and installations	21
4.1 Classification by processing frequency	21
4.2 Classification by voltage	22
4.3 Subdivision of installation and equipment	23
4.3.1 Subdivision into parts	23
4.3.2 Hierarchy and structure of requirements	25
4.4 Classification of hazards and risks	25
4.4.1 Classification of hazards	25
4.4.2 Classification of risks	26
5 Risk assessment	26
6 General provisions	27
6.1 Basic considerations	27
6.2 Significant hazards	28
6.3 Physical environment and operating conditions for the installation as such and electrical equipment outside the processing equipment	28
6.4 Physical environment and operating conditions for electrical equipment caused by operation of the processing equipment	29
6.5 Power supply	30
6.6 Access	31
6.7 Ergonomic aspects	31
6.8 Transport and storage	31
6.9 Provisions for handling	32
6.10 Consumables and replaceable parts	32
7 Protection against hazards from electric shock	32
7.1 General	32
7.2 Fundamental rule of protection	32
7.3 General provisions	33
7.4 Basic protection	34
7.5 Provisions for protection in electric single fault condition	35
7.6 Protective equipotential bonding	36
7.7 Additional provisions for fault protection for frequencies above 200 Hz	38
7.8 Currents in protective conductors	39
7.9 Touch current and touch voltage	39
7.10 Conductors and insulations at high temperature	40
7.11 Non-electric faults	40
8 Protection against hazards from electric or magnetic fields	40

8.1	General.....	40
8.2	Magnetic fields.....	40
8.3	Magnetic fields below 1 Hz	41
8.4	Local electric fields	41
8.5	Requirements related to barriers and screens	41
8.6	Requirements related to objects worn, carried or held by persons	42
9	Protection against hazards from radiation	43
9.1	General.....	43
9.2	Installation or equipment generating ionizing radiation	43
9.3	Ultraviolet radiation	44
9.4	Visible and infrared radiation	44
9.5	Laser sources	45
10	Protection against hazards from thermal influences	45
10.1	General.....	45
10.2	Surface temperature limits for protection against burn	45
10.3	Hazards caused by working conditions.....	46
10.4	Temperature resistance of components.....	46
10.5	Cooling	46
10.6	Over-temperature protection	47
11	Protection against hazards from fire	48
12	Protection against hazards from fluids	48
12.1	General.....	48
12.2	Poisonous and injurious fluids.....	49
12.3	Explosion and implosion of pressurised parts or vacuum equipment	50
13	Specific requirements for components and subassemblies	50
13.1	General.....	50
13.2	Electrical equipment and conductors.....	50
13.3	Connection to the electrical supply network and internal connections.....	51
13.4	Isolation and switching	52
13.5	Sensors and actuators safeguarding moving parts	52
13.6	Motors	52
13.7	Non electric-heating means.....	52
13.8	Lighting.....	53
13.9	Structural parts and stability.....	53
13.10	Doors, windows and other openings.....	53
13.11	Transformers, inductors, capacitors	53
13.12	Handheld applicators	53
13.13	Vacuum system	54
13.14	Protective and reactive gas generator.....	54
14	Control of the installation or equipment.....	54
14.1	General.....	54
14.2	Operator control unit.....	54
14.3	Emergency stop	55
14.4	Control systems and their safety functions	55
14.5	Controlgear.....	56
14.6	Protective devices.....	57
14.7	Over-temperature protection devices and systems	57
14.8	Overpressure safety device.....	58

15	Protection against mechanical hazards	58
16	Protection against hazards resulting from use	59
16.1	Particular hazards in processing of food, feed, cosmetics and similar intended for human or animal consumption	59
16.2	Combination equipment	59
17	EMC	59
17.1	Radio frequency interference	59
17.2	Immunity	60
18	Verification and testing	60
18.1	General	60
18.2	Performing measurements and tests	62
18.3	Verification of requirements from references	63
18.4	Examination of drawings or calculations	63
18.5	Visual inspection	63
18.6	Measurements	63
18.6.1	Environment and operating conditions inside the processing equipment	63
18.6.2	Impedance of protective bonding	63
18.6.3	Insulation resistance measurement	64
18.6.4	Measurement of electric or magnetic fields	64
18.6.5	Touch current measurement	64
18.6.6	Measurement of ionising radiation	64
18.6.7	Measurement of non-coherent optical irradiation	64
18.6.8	Measurement of coherent optical radiation	65
18.6.9	Surface temperature measurement	65
18.6.10	Temperature of structural components subject to heat	65
18.7	Functional tests	65
18.7.1	Protection by automatic disconnection of supply	65
18.7.2	Voltage test	65
18.7.3	Dielectric test	65
18.7.4	Accessibility of live parts	65
18.7.5	Protective devices and systems	66
18.8	Numerical calculations and modelling	66
18.8.1	General	66
18.8.2	Numerical assessment of short circuit currents	66
18.8.3	Numerical assessment of electric or magnetic emission	66
18.8.4	Numerical assessment of optical radiation emission	67
19	Information for use	67
19.1	General requirements	67
19.2	Location and nature of the information for use	68
19.3	Signalling and warning devices	68
19.4	Markings, pictograms, written warnings	68
19.5	Instruction handbook	69
Annex A (normative)	List of significant hazards	73
Annex B (normative)	Limits to touch currents	79
B.1	General	79
B.2	Risk classes	80
B.3	Body model	80
Annex C (normative)	Non coherent optical radiation – Limits and risk classes	82

C.1	General.....	82
C.2	Boundary of the installation or equipment and assessment	82
C.3	Non-coherent optical radiation – Risk classes	83
C.3.1	Approach.....	83
C.3.2	Optical radiation – Risk class 0.....	83
C.3.3	Risk class 1 (low risk).....	83
C.3.4	Risk class 2 (moderate risk).....	84
C.3.5	Risk class 3 (high risk)	84
C.3.6	Pulsed equipment.....	84
C.3.7	Radiation from laser sources	84
Annex D (normative)	Electric and magnetic fields	85
D.1	General.....	85
D.2	Boundary of the installation or equipment and assessment	85
D.3	Risk classes.....	85
D.3.1	General	85
D.3.2	Risk class 0	86
D.3.3	Risk class 1 (low risk).....	86
D.3.4	Risk class 2 (moderate risk).....	86
D.3.5	Risk class 3 (high risk)	86
Annex E (normative)	Surface temperature limits	87
Annex F (normative)	EH, EPM and fire.....	88
F.1	Occurrence of fire	88
F.2	Inherently safe design measures.....	88
F.3	Safeguarding and/or complementary protective measures	88
F.4	Information for use.....	89
Annex G (normative)	Marking and warning.....	90
G.1	Electromagnetic field hazards	90
G.2	Touch currents and surfaces.....	90
G.3	Optical radiation hazards	91
G.4	Symbols and signs used for markings and warnings.....	91
Annex H (informative)	Guidelines on using this document.....	93
H.1	Guidelines.....	93
H.2	Examples of EH and EPM equipment.....	94
Annex I (informative)	Connection with ISO 13577 (all parts).....	95
Annex J (informative)	Requirements specific to the EU and associated countries.....	96
J.1	General.....	96
J.2	Connection with ISO 13577 series	96
Bibliography		97
Figure 1	– Block diagram of a typical EH or EPM installation	23
Figure B.1	– Maximum allowed touch and contact currents between 1 kHz to 100 kHz.....	79
Figure B.2	– Complex impedances of various parts of the body, 1 kHz to 6 MHz.....	81
Figure G.1	– Examples of marking for magnetic and electric fields.....	90
Figure G.2	– Examples of marking for touch current.....	90
Figure G.3	– Examples of marking for optical radiation	91
Figure J.1	– Hierarchy of standards applicable to thermoprocessing machinery	96

Table 1 – Equipment, processing frequency and safety-relevant frequency limits	22
Table 2 – Typical EH or EPM installation – Listing of parts and references	24
Table 3 – Safety classification scheme for risks to humans	26
Table 4 – Classification of thermal protective measures	47
Table 5 – Methods for the verification of requirements	61
Table A.1 – List of hazards dealt with in this document	73
Table B.1 – Risk classification for hazards from touch currents	80
Table C.1 – Risk classification for optical radiation (UV, VIS, IR)	82
Table E.1 – Surface temperature limits in normal operation	87
Table G.1 – Examples of symbols and signs for use in EH or EPM installations	91

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**SAFETY IN INSTALLATIONS FOR ELECTROHEATING
AND ELECTROMAGNETIC PROCESSING –****Part 1: General requirements****FOREWORD**

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60519-1 has been prepared by IEC technical committee 27: Industrial electroheating and electromagnetic processing.

This sixth edition cancels and replaces the fifth edition published in 2015. This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) removal of noise from the scope;
- b) clarification of EMC requirements;
- c) risk classification of hazards based on emission for all processing frequencies;
- d) clarification of boundaries between IEC 60519 (all parts) and ISO 13577 (all parts).

The text of this International Standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
27/1121/FDIS	27/1123/RVD

Full information on the voting for the approval of this International Standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This document has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

In this document, the following print types are used:

- requirements and definitions: in roman type;
- NOTES: in smaller roman type;
- **terms** used throughout this standard which have been defined in Clause 3: **in bold type**.

A list of all parts in the IEC 60519 series, published under the general title *Safety in installations for electroheating and electromagnetic processing*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this document will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific document. At this date, the document will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

INTRODUCTION

These general requirements apply to all industrial **EH** and **EPM equipment**, unless an exception is given in the Particular requirements dealing with specific equipment in other parts of the IEC 60519 series. The provisions of other parts of the IEC 60519 series that directly apply to specific types of equipment take precedence over the provisions of this document.

Annex I and Annex J provide orientation with respect to the application of ISO 13577-1 in combination with this document.

This document presumes that the installation or equipment is operated and maintained only by personnel consisting of **skilled** or **instructed persons**.

This document is intended for verifying whether the **EH** or **EPM installation or equipment** meets the safety requirements of this document through design, site acceptance tests, routine tests or inspection.

Annex H provides a guide on the use of this document and a list of typical industrial **EH** and **EPM** processes.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

SAFETY IN INSTALLATIONS FOR ELECTROHEATING AND ELECTROMAGNETIC PROCESSING –

Part 1: General requirements

1 Scope

This part of IEC 60519 specifies the general safety requirements for industrial installations or equipment intended for **electroheating (EH)** and **electroheating** based treatment technologies as well as for **electromagnetic processing of materials (EPM)**. This document deals with the significant hazards, hazardous situations or hazardous events relevant to industrial **EH** and **EPM equipment**, as listed in Annex A, for **normal operation** and for **single fault condition** as well as under conditions of reasonably foreseeable misuse.

This document specifies the requirements intended to be met by the **manufacturer** to ensure the safety of persons and property during the complete life cycle of the equipment from design through commissioning, operation, maintenance, inspection, to decommissioning, as well as in the event of foreseeable **single fault condition** that can occur in the equipment.

The rated voltage of **EH** and **EPM equipment** can be in the range of low voltage; details are given in 4.2.

This document does not apply to equipment and appliances within the scope of

- IEC 60079 (all parts) – i.e. equipment intended for use in potentially explosive atmospheres;
- IEC 60335 (all parts) – i.e. household, commercial and similar electrical appliances, including room heating;
- IEC 60601 (all parts) – i.e. medical electrical equipment;
- IEC 60974 (all parts) – i.e. arc welding equipment;
- IEC 61010 (all parts) – i.e. equipment for laboratory use.

This document does not provide requirements for type testing.

NOTE Industrial equipment covered by this document is typically produced as a single unit or a very small number of units; such unit usually has a very high value and can cause severe harm at disintegration.

This document does not address data security and hazards arising from neglect of security.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60071-1:2006 ¹, *Insulation co-ordination – Part 1: Definitions, principles and rules*
IEC 60071-1:2006/AMD1:2010

¹ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60071-1:2006 and IEC 60071-1:2006/AMD1:2010.

IEC 60204-1:2016, *Safety of machinery – Electrical equipment of machines – Part 1: General requirements*

IEC 60204-11:2018, *Safety of machinery – Electrical equipment of machines – Part 11: Requirements for equipment for voltages above 1 000 V AC or 1 500 V DC and not exceeding 36 kV*

IEC 60228:2004, *Conductors of insulated cables*

IEC 60335-1:2010², *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 1: General requirements*

IEC 60335-1:2010/AMD1:2013

IEC 60335-1:2010/AMD2:2016

IEC 60335-2-24, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-24: Particular requirements for refrigerating appliances, ice-cream appliances and ice makers*

IEC 60335-2-89, *Household and similar electrical appliances – Safety – Part 2-89: Particular requirements for commercial refrigerating appliances with an incorporated or remote refrigerant unit or compressor*

IEC 60364-1:2005, *Low-voltage electrical installations – Part 1: Fundamental principles, assessment of general characteristics, definitions*

IEC 60364-4-41:2005³, *Low-voltage electrical installations – Part 4-41: Protection for safety – Protection against electric shock*

IEC 60364-4-41:2005/AMD1:2017

IEC 60364-4-42:2010⁴, *Low-voltage electrical installations – Part 4-42: Protection for safety – Protection against thermal effects*

IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014

IEC 60364-4-44:2007⁵, *Low-voltage electrical installations – Part 4-44: Protection for safety – Protection against voltage disturbances and electromagnetic disturbances*

IEC 60364-4-44:2007/AMD1:2015

IEC 60364-4-44:2007/AMD2:2018

IEC 60364-5-53:2001⁶, *Electrical installations of buildings – Part 5-53: Selection and erection of electrical equipment – Isolation, switching and control*

IEC 60364-5-53:2001/AMD1:2002

IEC 60364-5-53:2001/AMD2:2015

IEC 60364-5-54:2011, *Low-voltage electrical installations – Part 5-54: Selection and erection of electrical equipment – Earthing arrangements and protective conductors*

² A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60335-1:2010, IEC 60335-1:2010/AMD1:2013 and IEC 60335-1:2010/AMD2:2016.

³ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60364-4-41:2005 and IEC 60364-4-41:2005/AMD1:2017.

⁴ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60364-4-42:2010 and IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014.

⁵ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60364-4-44:2007, IEC 60364-4-44:2007/AMD1:2015 and IEC 60364-4-44:2007/AMD2:2018.

⁶ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 60364-5-53:2001, IEC 60364-5-53:2001/AMD1:2002 and IEC 60364-5-53:2001/AMD2:2015.

IEC 60398:2015, *Installations for electroheating and electromagnetic processing – General performance test methods*

IEC 60417, *Graphical symbols for use on equipment* (available at <http://www.graphical-symbols.info/equipment>)

IEC 60445:2017, *Basic and safety principles for man-machine interface, marking and identification – Identification of equipment terminals, conductor terminations and conductors*

IEC 60529:1989, *Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)*

IEC 60664-1:2007, *Insulation coordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*

IEC 60825-1:2014, *Safety of laser products – Part 1: Equipment classification and requirements*

IEC 60865-1:2011, *Short-circuit currents – Calculation of effects – Part 1: Definitions and calculation methods*

IEC 60909-0:2016, *Short-circuit currents in three-phase a.c. systems – Part 0: Calculation of currents*

IEC 60990:2016, *Methods of measurement of touch current and protective conductor current*

IEC 61000-6-2:2016, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 6-2: Generic standards – Immunity standard for industrial environments*

IEC 61000-6-7:2014, *Electromagnetic compatibility (EMC) – Part 6-7: Generic standards – Immunity requirements for equipment intended to perform functions in a safety-related system (functional safety) in industrial locations*

IEC 61010-1:2010, *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use – Part 1: General requirements*

IEC 61082-1:2014, *Preparation of documents used in electrotechnology – Part 1: Rules*

IEC 61310-1:2007, *Safety of machinery – Indication, marking and actuation – Part 1: Requirements for visual, acoustic and tactile signals*

IEC 61310-2:2007, *Safety of machinery – Indication, marking and actuation – Part 2: Requirements for marking*

IEC 61310-3:2007, *Safety of machinery – Indication, marking and actuation – Part 3: Requirements for the location and operation of actuators*

IEC 61439 (all parts), *Low-voltage switchgear and controlgear assemblies*

IEC 61508-1:2010, *Functional safety of electrical/electronic/programmable electronic safety-related systems – Part 1: General requirements*

IEC 61786-1:2013, *Measurement of DC magnetic, AC magnetic and AC electric fields from 1 Hz to 100 kHz with regard to exposure of human beings – Part 1: Requirements for measuring instruments*

IEC 61786-2:2014, *Measurement of DC magnetic, AC magnetic and AC electric fields from 1 Hz to 100 kHz with regard to exposure of human beings – Part 2: Basic standard for measurements*

IEC 61936-1:2010⁷, *Power installations exceeding 1 kV a.c. – Part 1: Common rules*
IEC 61936-1:2010/AMD1:2014

IEC 62061:2005⁸, *Safety of machinery – Functional safety of safety-related electrical, electronic and programmable electronic control systems*
IEC 62061:2005/AMD1:2012
IEC 62061:2005/AMD2:2015

IEC 62271 (all parts), *High-voltage switchgear and controlgear*

IEC 62471:2006, *Photobiological safety of lamps and lamp systems*

IEC 82079-1:2012, *Preparation of instructions for use – Structuring, content and presentation – Part 1: General principles and detailed requirements*

CISPR 11:2015⁹, *Industrial, scientific and medical equipment – Radio-frequency disturbance characteristics – Limits and methods of measurement*
CISPR 11:2015/AMD1:2016
CISPR 11:2015/AMD2:2019

IEEE C95.1:2005, *IEEE Standard for Safety Levels with Respect to Human Exposure to Radio Frequency Electromagnetic Fields, 3 kHz to 300 GHz*

IEEE C95.6:2002, *IEEE Standard for Safety Levels with Respect to Human Exposure to Electromagnetic Fields, 0–3 kHz*

ISO 3864-1:2011, *Graphical symbols – Safety colours and safety signs – Part 1: Design principles for safety signs and safety markings*

ISO 6385:2016, *Ergonomics principles in the design of work systems*

ISO 7000, *Graphical symbols for use on equipment* (available at <http://www.graphical-symbols.info/equipment>)

ISO 7010, *Graphical symbols – Safety colours and safety signs – Safety signs used in workplaces and public areas*

ISO 12100:2010, *Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction*

ISO 13577-1:2016, *Industrial furnaces and associated processing equipment – Safety – Part 1: General requirements*

ISO 13577-2:2014, *Industrial furnaces and associated processing equipment – Safety – Part 2: Combustion and fuel handling systems*

⁷ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 61936-1:2010 and IEC 61936-1:2010/AMD1:2014.

⁸ A consolidated version of this publication exists, comprising IEC 62061:2005, IEC 62061:2005/AMD1:2012 and IEC 62061:2005/AMD2:2015.

⁹ A consolidated version of this publication exists, comprising CISPR 11:2015, CISPR 11:2015/AMD1:2016 and CISPR 11:2015/AMD2:2019.

ISO 13577-3:2016, *Industrial furnaces and associated processing equipment – Safety – Part 3: Generation and use of protective and reactive atmosphere gases*

ISO 13732-1:2006, *Ergonomics of the thermal environment – Methods for the assessment of human responses to contact with surfaces – Part 1: Hot surfaces*

ISO 13849-1:2015, *Safety of machinery – Safety-related parts of control systems – Part 1: General principles for design*

ISO 13850:2015, *Safety of machinery – Emergency stop function – Principles for design*

ISO 13855:2010, *Safety of machinery – Positioning of safeguards with respect to the approach speeds of parts of the human body*

ISO 13857:2008, *Safety of machinery – Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs*

ISO 14119:2013, *Safety of machinery – Interlocking devices associated with guards – Principles for design and selection*

ISO 14120:2015, *Safety of machinery – Guards – General requirements for the design and construction of fixed and movable guards*

ISO 14159:2002, *Safety of machinery – Hygiene requirements for the design of machinery*

ISO 19353:2019, *Safety of machinery – Fire prevention and fire protection*

3 Terms, definitions and abbreviated terms

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

ISO and IEC maintain terminological databases for use in standardization at the following addresses:

- IEC Electropedia: available at <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: available at <http://www.iso.org/obp>

3.1 General concepts

3.1.1

electroheating

EH

DEPRECATED: electroheat

conversion of electric energy into heat for useful purposes

Note 1 to entry: This note applies to the French language only.

3.1.2

electromagnetic processing of materials

EPM

interaction between electromagnetic energy or forces and materials for useful purposes

Note 1 to entry: **EPM** can include but is not limited to heating.

Note 2 to entry: This note applies to the French language only.

3.1.3**electromagnetic field****EMF**

electric or magnetic field or a combination of electric and magnetic time varying field

Note 1 to entry: This note applies to the French language only.

3.1.4**electromagnetic radiation**

propagating **electromagnetic field** transporting energy

EXAMPLE Microwave radiation or optical radiation (infrared, visible and ultraviolet).

3.1.5**near-field region**

<of an electromagnetic field> region near an antenna where non-propagating **electromagnetic field** effects dominate

Note 1 to entry: The **near-field region** is further subdivided into the reactive **near-field region**, which is closest to the radiating structure and that contains most or nearly all of the stored energy, and the radiating **near-field region** where the radiation field predominates over the reactive field, but lacks substantial plane-wave character and is complex in structure.

Note 2 to entry: The non-radiating part of the **electromagnetic fields** dominates significantly in a region up to about a distance of 0,5 wavelengths from the antenna.

3.1.6**manufacturer**

producer of the **EH** or **EPM equipment** or **installation** responsible for compliance with this document

Note 1 to entry: The **manufacturer** in the sense of this document can also be a supplier, distributor, importer or authorised representative.

3.1.7**user**

party responsible for the operation and maintenance of the **EH** or **EPM equipment** or **installation**, from putting into service to de-commissioning

3.1.8**skilled person****trained person**

person with suitable education, knowledge and experience to perceive risks and to avoid hazards which can be relevant for the type of installation or equipment, including supervision of the **instructed persons**

Note 1 to entry: The term **trained person** is used in ISO 13577 (all parts).

3.1.9**instructed person**

person advised or supervised by **skilled persons**, able to perceive risks and to avoid hazards which an installation or equipment can create

3.1.10**operator**

skilled person or **instructed person** performing one or more tasks during operation, adjustment, maintenance, repair or disassembly of an installation or equipment

3.1.11**ordinary person**

person not trained or skilled to perceive risks and avoid hazards, who can be harmed by **exposure** to lower limits than **operators**

EXAMPLE A member of the general public including pregnant, elderly or disabled persons, but not children.

3.1.12

vacuum

pressure lower than 30 000 Pa

Note 1 to entry: Defined as a pressure lower than any environmental pressure on the land surface of earth.

Note 2 to entry: **Vacuum** is divided into the following pressure ranges:

- rough **vacuum** from 100 Pa to 10 000 Pa;
- fine **vacuum** from 0,1 Pa to 100 Pa;
- high **vacuum** from 10^{-5} Pa to 0,1 Pa;
- ultra high **vacuum** below 10^{-5} Pa.

3.2 Equipment and state of equipment

3.2.1

electrical equipment

set of items used to generate, convert, transmit, distribute or utilize electric energy, such as converters, transformers, capacitors, switchgear and control gear, measuring instruments, **protective devices** and wiring systems

3.2.2

electroheating equipment

EH equipment

DEPRECATED: electroheat equipment

equipment in which electric work is converted into heat for useful purposes

Note 1 to entry: This note applies to the French language only.

3.2.3

equipment for electromagnetic processing of materials

EPM equipment

equipment in which electromagnetic energy or electromagnetic force is provided for the **electromagnetic processing of materials**

Note 1 to entry: This note applies to the French language only.

3.2.4

electroheating installation

EH installation

DEPRECATED: electroheat installation

installation composed of **EH equipment**, **electrical equipment** and mechanical equipment needed for its operation and use

Note 1 to entry: This note applies to the French language only.

3.2.5

installation for electromagnetic processing of materials

EPM installation

installation composed of **EPM equipment**, **electrical equipment** and mechanical equipment needed for its operation and use

Note 1 to entry: This note applies to the French language only.

3.2.6

normal operation

operation of the installation or equipment as specified by the **manufacturer** and agreed with the **user**

3.2.7

workload

object or material being processed

Note 1 to entry: The term "load" has a different meaning. Load is used and defined accordingly in the Particular requirements of IEC 60519 (all parts), if available.

3.2.8

single fault condition

condition in which there is a fault of a single protection (but not a reinforced protection) or of a single component or a device

Note 1 to entry: If a **single fault condition** results in one or more other fault conditions, all are considered as one single fault condition.

Note 2 to entry: A **single fault condition** may or may not affect the process or the intended operation of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**.

Note 3 to entry: An incident that stops the **normal operation**, that directly causes hazards or that leads to direct disintegration of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** or parts of it is not a **single fault condition** in the understanding of this definition, it is then a major damage, an average, an accident.

[SOURCE: IEC Guide 104:2019, 3.8, modified – Notes 2 and 3 have been added.]

3.2.9

electric single fault condition

condition in which one means for protection against electric shock is defective or one fault is present which could cause a hazard

Note 1 to entry: **Electric single fault condition** is identical to **single fault condition** as defined in IEC 61140:2016.

[SOURCE: IEC 61140:2016, 3.1.4, modified – The original term "single fault condition" has been changed to "**electric single fault condition**" and the note has been replaced by a new one.]

3.2.10

processing frequency

DEPRECATED: output frequency

operating frequency of the **EH** or **EPM equipment** or **installation** at which the current or field is applied to the **workload**

Note 1 to entry: Specific ranges of **processing frequencies** are defined in Table 1.

3.3 Parts and accessories

3.3.1

enclosure

housing affording the type and degree of protection suitable for the intended application

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-02-35]

3.3.2

window

part of an **enclosure** that allows passage of some kind of radiation

3.3.3

barrier

physical object limiting access to equipment or the **enclosure** of that equipment, which can only be removed with the use of a tool or is interlocked

Note 1 to entry: A **barrier** can be physically separated from the equipment, but is a part of the installation.

Note 2 to entry: **Barriers** are usually transparent to the processing electric, magnetic field or radiation.

3.3.4

guard

barrier that is a part of the equipment

3.3.5

obstacle

item impeding access, which is secured to prevent unintentional removal but is removable without a tool or key

3.3.6

protective device

<electrical>

electrical device that reduces a risk

EXAMPLE Two-hand control, pressure sensitive mat or edge, trip bar and wire, light curtain, laser scanner.

3.3.7

screen

device intended to reduce the penetration of an electric, magnetic or **electromagnetic field** into a given region

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-13-09, modified – The second term "shield" has been omitted.]

3.3.8

interlock

mechanical or electrical **protective device** or system that prevents an action which can create a hazard

3.3.9

thermal cut-out

temperature protector

device switching off the equipment when the pre-determined temperature is exceeded

Note 1 to entry: **Thermal cut-outs** are not resettable and are replaced each time they have operated; **temperature protectors** are resettable.

3.3.10

handheld applicator

easily movable device providing an electric or magnetic field or **electromagnetic radiation** to a **workload**

EXAMPLE Contacting applicators being in direct contact with the **workload** to be treated; insertion applicators, to be inserted into the **workload**; coil applicators, like hand held induction coils; lamp and luminaire units, irradiating a **workload**.

Note 1 to entry: "Easily movable" implies lightweight.

3.3.11

means of access

all features of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** which can be opened or removed and enable access to a hazard or hazard zone

Note 1 to entry: **Means of access** can be part of the **enclosure**, **obstacles** or **doors**.

Note 2 to entry: **Means of access** can be secured by an **interlock**.

3.4 Safety related concepts

3.4.1

functional test

way to test specified functions of a system without regard to its internal structure

[SOURCE: IEC TR 62059-11:2002, 3.6, modified – The note has been removed.]

3.4.2

live part

conductor or conductive part intended to be energized in **normal operation**, including a neutral conductor, but by convention not a PEN conductor or PEM conductor or PEL conductor

Note 1 to entry: This concept does not necessarily imply a risk of electric shock.

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-02-19]

3.4.3

hazardous-live-part

live part which, under certain conditions, can give a harmful electric shock

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-06-05]

3.4.4

high-voltage hazard zone

zone limited by the minimum clearance around **hazardous-live-parts** of high voltage equipment without complete protection against direct contact

Note 1 to entry: Entering the **high-voltage hazard zone** is considered the same as touching **hazardous-live parts**.

3.4.5

touch voltage

voltage between conductive parts when touched simultaneously by a person or an animal

Note 1 to entry: The value of the effective **touch voltage** may be appreciably influenced by the impedance of the person or the animal in electric contact with these conductive parts.

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-05-11, modified – The other term "(effective) touch voltage" is not used in this document.]

3.4.6

touch current

electric current flowing through the body of a person or an animal when a **touch voltage** is present and a conductive path available

3.4.7

leakage current

electric current in an unwanted conductive path under normal operating conditions

3.4.8

induced electric shock

physiological effect caused by an induced electric field inside the human body

Note 1 to entry: Effect usually observed in the **near-field region** of an **electromagnetic field**; it does not necessitate contact to a conductor. The effects are essentially the same as those of electric shock caused through contact to a conductor, for example burn or nerve reaction.

3.4.9 insulation

insulating materials ensuring proper operation of the equipment and protection against electric shock

Note 1 to entry: **Insulation** also refers to the action of insulating.

Note 2 to entry: Under certain circumstances, thermal insulating material can equally perform the function of the electrical **insulation**.

3.4.10 basic insulation

insulation of hazardous-live-parts which provides basic protection

Note 1 to entry: This concept does not apply to **insulation** used exclusively for functional purposes.

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-06-06]

3.4.11 galvanic separation

prevention of electric conduction between two electric circuits intended to exchange power and/or signals

Note 1 to entry: **Galvanic separation** can be provided for example by an isolating transformer or an opto-coupler.

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-12-26]

3.4.12 emission

<as a concept> energy sent out from a source in the form of a field, particles, a chemical agent, pressure or other physical agent

3.4.13 emission

<for assessment> detectable energy emitted from and detectable outside the boundary of an **EH** or **EPM installation** or equipment in the absence of a human or animal disturbing the field or flow of energy

3.4.14 exposure

receiving or absorbing emitted energy by a person or an animal

Note 1 to entry: The determination of absorbed energy may necessitate the presence of the exposed person or animal in the **emission**.

3.4.15 accessible emission

level of radiation or field determined at a certain distance from the **EH** or **EPM installation** or equipment and being accessible in **normal operation** or **single fault condition**

3.4.16 emission limit

maximum **accessible emission** permitted for a particular risk class

3.5 Abbreviated terms

EH	electroheating
ELV	extra low voltage (below 50 V at mains frequency)
EMC	electromagnetic compatibility
EPM	electromagnetic processing of materials

HV	high voltage (above 1 000 V at mains frequency)
IR	infrared radiation
LED	light-emitting diode
LV	low voltage (the range between 50 V and 1 000 V at mains frequency)
MW	microwave
PE	protective earthing conductor
PEL	protective earthing conductor being a line conductor as well
PEM	protective earthing conductor being a mid-point conductor as well
PEN	protective earthing conductor being a neutral conductor as well
SAR	specific absorption rate of energy
UV	ultraviolet radiation
VIS	visible radiation

4 Classification and subdivision of equipment and installations

4.1 Classification by processing frequency

EH and **EPM installation** and **equipment** is classified by its **processing frequency**. Table 1 lists the equipment types and their **processing frequency** ranges as well as safety relevant frequency limits. An **EH** or **EPM installation** may include more than one type of **EH** or **EPM equipment**.

Table 1 – Equipment, processing frequency and safety-relevant frequency limits

Equipment type	Frequency range ^a defining equipment type	Frequency range ^b used for safety limits	Hazards associated with the frequency range
Direct current ^c or stationary field	0 Hz	0 Hz or no change in polarity	Electric shock, neural stimulus, dizziness
Low frequency	> 0 Hz to < 60 Hz		Electric shock, burn, not let-go, neural stimulus
Mains frequency	50 Hz or 60 Hz		
Medium frequency	> 60 Hz to 100 kHz	> 60 Hz to 100 kHz	
High frequency	> 100 kHz to 0,3 GHz	> 100 kHz to 6 MHz	Burn, bodypart heating
		> 6 MHz to 0,3 GHz	Bodypart heating
Microwave	> 0,3 GHz to 300 GHz		
Infrared	780 nm to 1 mm	IR-C 3 000 nm to 1 mm	Burn of skin and cornea
		IR-B 1 400 nm to 3 000 nm	
		IR-A 780 nm to 1 400 nm	Burn of skin and cornea, burn of retina
Visible	400 nm to 780 nm		
Ultraviolet ^d	10 nm to 400 nm	UV-A 315 nm to 400 nm	Burn of skin and cornea, skin cancer
		UV-B 280 nm to 315 nm	
		UV-C 100 nm to 280 nm	
		EUV 10 nm to 100 nm	
Laser	10 nm to 1 mm (> 300 GHz to 30 PHz)		Burn of skin, cornea and retina

^a Rated **processing frequency**.

^b Values of the corresponding free space wavelengths are also given in case of optical radiation.

^c Direct current type – equipment with no intended change of polarity, but including switch-on and switch-off.

^d The definition of UV follows IEC 62471:2006; radiation between 380 nm and 400 nm is usually sensed.

4.2 Classification by voltage

The supply voltage of an installation or equipment is classified as

- extra low voltage (ELV) below 50 V (RMS) at mains frequency or 120 V direct current,
- low voltage (LV) between 50 V (RMS) at mains frequency or 120 V direct current and 1 000 V (RMS) at mains frequency or 1 500 V direct current, and
- high voltage (HV) above 1 000 V (RMS) at mains frequency or 1 500 V direct current.

NOTE The definitions of ELV and voltage band 1, LV and voltage band 2 and HV and voltage band 3 are identical. Voltages below 25 V mains frequency or 60 V direct current are seen as without risk for any **ordinary person** in most circumstances (exception is possible in wet conditions).

This distinction shall be made for the installation and for parts as defined in 4.3.1 and

- depending on the supply and the output voltage, whichever is the higher value (internal voltages inside the **electrical equipment** may be higher), but
- not depending on the process voltage or internal voltage of the installation or equipment.

Different parts of one installation may be classified as ELV, LV or HV.

4.3 Subdivision of installation and equipment

4.3.1 Subdivision into parts

An **EH** or **EPM installation** consists of diverse and specific parts. Figure 1 presents a block diagram of a typical installation for reference. It determines the boundary of installations and equipment. Not all parts are found in every kind of an **EH** or **EPM installation**.

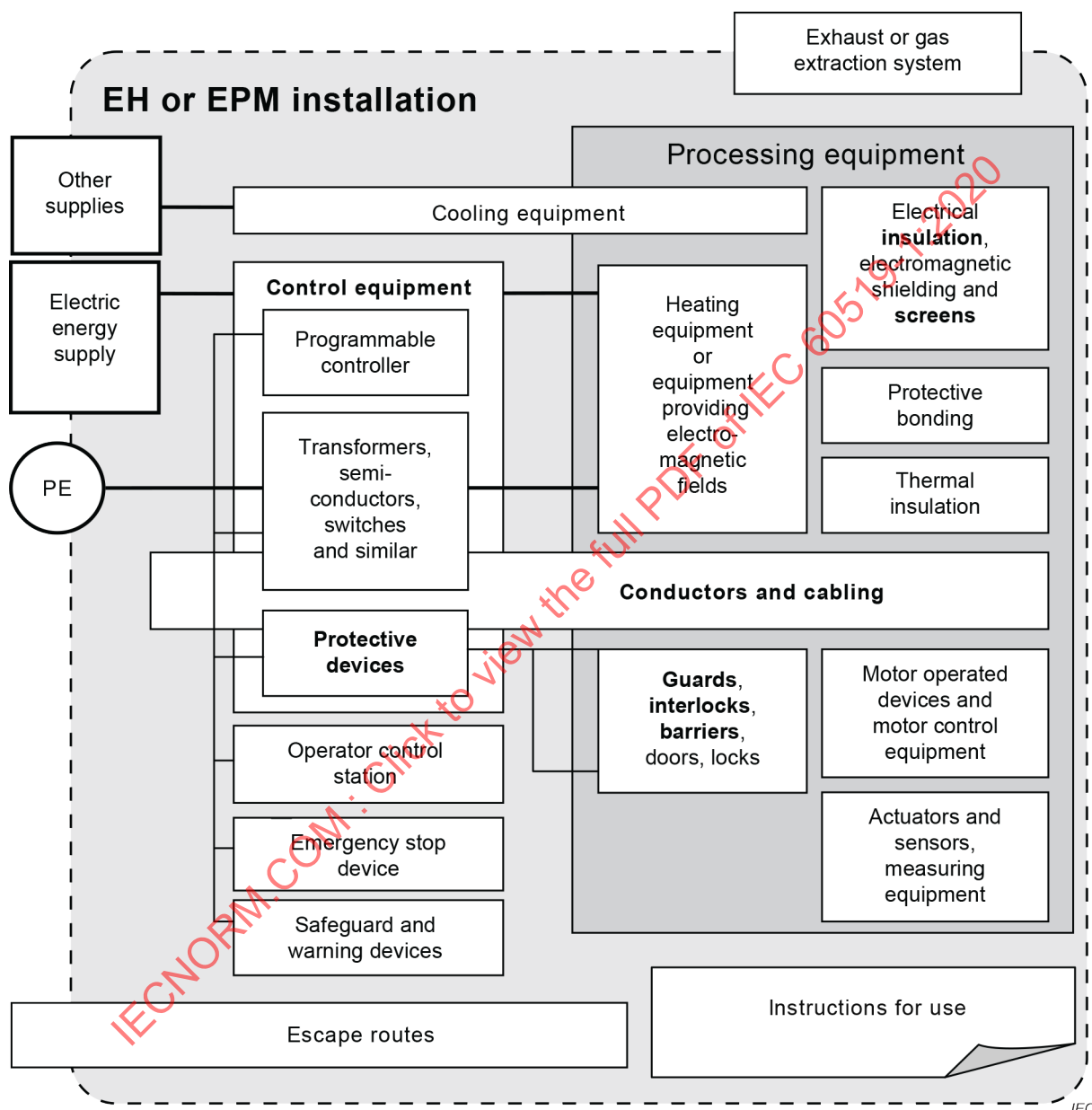


Figure 1 – Block diagram of a typical EH or EPM installation

Table 2 provides references to clauses of this document or to other standards relevant to the parts identified in Figure 1. The requirements for equipment outside the processing equipment are covered by IEC or ISO standards specified in Table 2. The basic sources of safety provisions for **electrical equipment** of **EH** or **EPM installations** and **equipment** are IEC 60204-1 for LV and IEC 60204-11 for HV.

The safety requirements for the processing equipment itself are specific because of its extraordinary environment and of conditions inside or near, where

- a) extreme temperatures can interact with the equipment,

- b) strong electric, magnetic or **electromagnetic fields** can interact with the equipment, and
c) thermal energy or electromagnetic forces can endanger the structural integrity of the equipment or of **insulation** and of protective means.

Table 2 – Typical EH or EPM installation – Listing of parts and references

Part of installation or equipment – See Figure 1		Condition for which the reference is valid	Reference/source of provisions
Part	Component/item		
Electric energy supply		LV, ≤ 200 Hz	IEC 60364-4-41, IEC 60364-4-42, IEC 60364-4-44, IEC 60364-5-53, IEC 60364-5-54, IEC 60445, IEC 60664-1
Protective earth, PE			
Protective bonding			
Electric energy supply		HV, ≤ 200 Hz	IEC 61936-1, IEC 60071-1
Protective earth, PE			
Protective bonding			
Electric energy supply		all other, ≤ 36 kV	Clause 7
Protective earth, PE			
Protective bonding			
Conductors and cabling at standard environmental conditions		< 40 °C	IEC 60228
Conductors and cabling exposed to non-standard environmental conditions		> 40 °C	6.4.2 and 13.2
Control equipment	Switchgear and controlgear	LV, ≤ 200 Hz	IEC 60204-1
		HV, ≤ 36 kV, ≤ 200 Hz	IEC 60204-11
		> 36 kV, ≤ 200 Hz	Particular requirements
		> 200 Hz	Clause 7
	Programmable controller	all	IEC 61508-1, IEC 62061, ISO 13849-1
	Protective device		
Operator control station (same as switchgear and controlgear)		< 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-1
		> 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-11
		all other	Clauses 7 and 8
Emergency stop device (same as switchgear and controlgear)		< 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-1
		> 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-11
		all other	ISO 13850
Safeguard and warning devices (same as switchgear and controlgear)		< 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-1
		> 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-11
		all other	ISO 13850
Other supplies –for example fluids, compressed air		all	Clause 12; ISO 13577-3
Gaseous or liquid fuels		all	ISO 13577-2
Fluid extraction system		all	Clause 12; ISO 13577-1
Exhaust		all	ISO 13577-1
Escape routes		all	IEC 60364-4-42

Part of installation or equipment – See Figure 1		Condition for which the reference is valid	Reference/source of provisions
Part	Component/item		
Processing equipment	Electroheating equipment	see 6.4	Clauses 7, 8, 9, 10; Particular requirements
	Non-electric heating equipment		ISO 13577-1 ISO 13577-2
	Equipment providing electromagnetic fields		Clauses 7, 8, 9, 10; Particular requirements
	Thermal insulation		Clause 10; ISO 13577-1
	Electrical insulation		Clauses 7, 8, 9, 10
	Electromagnetic shielding		Clauses 7, 8, 9, 10
	Actuators and sensors		IEC 61310-1 IEC 61310-2 IEC 61310-3
	Measuring equipment		IEC 61010-1 Particular requirements
	Motor operated devices and motor control equipment		IEC 60204-1
	Guards, interlocks, barriers, doors, locks		ISO 14119 ISO 14120 Particular requirements
	Cooling		Clauses 10 and 12

4.3.2 Hierarchy and structure of requirements

The following rules are a guideline especially with respect to the requirements on electromagnetic safety, which comprises electric shock, **induced electric shock**, **touch currents** and other effects of **electromagnetic fields**.

- For all parts of an installation that fall under the scope of one of the standards listed in Table 2, that standard shall be used.
- For equipment or parts outside the scope of any of the standards listed in Table 2, Clauses 7 and 8 apply, i.e. for equipment with frequencies above 200 Hz or intended to be used at temperatures higher than 40 °C.
- Equipment exceeding the voltage limit of 36 kV is dealt with in the Particular requirements.
- Further guidance on the references given in Table 2 is provided in the respective clauses of this document.

4.4 Classification of hazards and risks

4.4.1 Classification of hazards

Hazards are differentiated as

- hazards where the harm is immediate – i.e. any accident which directly results in harm, and
- hazards where the harm depends on the **exposure**, accumulation or dose – for example on intensity, a field strength, an **exposure** time.

EXAMPLE 1 Immediate hazards are electric shock, the ejection of objects, explosion, mechanical hazards like cutting or falling, toxic substances of potentially lethal dose.

EXAMPLE 2 **Exposure** related hazards are **exposure** to optical or microwave radiation, **exposure** to electric or magnetic fields, **exposure** to sound or noise, **exposure** to ionizing radiation, toxic or radioactive substances.

NOTE Contact with hot surfaces or hot substances can be dose-related at low temperatures, or immediate, for example direct contact to liquid metals.

Hazards are differentiated as

- c) sensed hazards – i.e. hazards creating adverse body reactions, and
- d) non-sensed hazards or non-perceivable hazards.

EXAMPLE 3 Sensed hazards are temperature of material or of environment, intense visible radiation, fast moving parts, acceleration, vibration or noise.

EXAMPLE 4 Non-sensed or non-perceivable hazards are UV radiation, ionising radiation or radioactive substances, toxic substances, microwave, magnetic or electric fields.

4.4.2 Classification of risks

A specific risk depends on **emission**, duration, intensity of the agent, but also on the exposed bodypart, awareness or sensing of the agent, experience or information about the type of hazard, and behavioural factors such as aversion or withdrawal. Risks are treated through a level categorisation with non-perceivable hazards being categorised as requiring particular protective measures. The **manufacturer** reduces **emissions** of possibly hazardous agents or informs the **user** about residual risks. A classification scheme guides this action. Table 3 summarises the classification of residual **emissions** used in this document.

Table 3 – Safety classification scheme for risks to humans

Risk class		Restrictions and protective measures	Information and training
0	exempt	No restriction or protective measures necessary	No information needed.
1	low risk	Restrictions like limitation of access or protective measures may be indicated depending on the result of a risk assessment done by the user	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer .
2	moderate risk	Special restrictions and protective measures essential	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer . The manufacturer shall indicate to the user , if specific training of the operator is necessary.
3a	high risk	Access possible when protected by personal protective equipment	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer . The manufacturer shall indicate to the user , the necessary specific training of the operator and the personal protective equipment.
3	high risk	No access	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer .

Each spatial position or hazard zone shall be considered individually. **Normal operation** and **single fault condition** shall be taken into account.

5 Risk assessment

This document is based on the risk assessment provided in Annex A.

This risk assessment shall be expanded and specified accordingly throughout the development of the Particular requirements of IEC 60519 (all parts).

The risk assessment in Annex A covers a very broad cluster of equipment and installations, therefore it is quite generic and may not cover specific origins, particular hazardous situations or events, or potential consequences in the details deemed necessary by the **manufacturer**. The **manufacturer** shall then add to this risk assessment the specifics of his technical solution as specified in ISO 12100:2010.

If the **manufacturer** intends to make an equipment or installation not fully under the scope of this document and its risk assessment, or if the Particular requirement is outdated and not referring to this document or no Particular requirement exists, he is advised to reconsider the risk assessment in Annex A. This document then assists with the risk assessment and risk reduction procedure as specified in ISO 12100:2010.

6 General provisions

6.1 Basic considerations

6.1.1 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be suitable for its intended use, it shall be designed to be operated, adjusted and maintained without putting persons at risk. Design and construction shall ensure adequate reduction of the risks during **normal operation** or in **single fault condition**, at the state of the art and considering the foreseeable lifetime of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**.

Any risk through the **workload** when the **workload** is processed as intended in the **EH** or **EPM installation** and that is foreseeable to the **manufacturer** shall be adequately reduced.

6.1.2 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be designed to prevent or to reduce the possibility of misuse or fault condition.

6.1.3 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall not pose a risk of the immediate or non-perceivable types, unless the intended use is otherwise impossible to achieve. Additional protective measures, warnings and instructions shall be provided in such cases.

6.1.4 The **manufacturer** shall, in the following order,

- a) eliminate risks to achieve an inherent safe installation or equipment,
- b) provide protective measures for those risks that are not eliminated, and
- c) provide all necessary information to the **user** about residual risks, indicate necessary training and personal protective equipment.

6.1.5 Protective measures are a combination of measures incorporated at the design stage and measures being indicated as to be implemented by the **user**. The **manufacturer** shall incorporate all measures identified to be necessary according to Clauses 5 through 17 when applicable.

6.1.6 If a specific hazard is in risk class 1 or 2 as defined in Table 3 and cannot be reduced further by the **manufacturer**, the **manufacturer** shall provide detailed information for the **user**, including

- a) a graphical description or plan of the installation indicating the position and extent of areas belonging to zones with risk class 1 or 2,
- b) information on signalling and warning devices – see 19.3,
- c) necessary marking and written warning – see 19.4,
- d) indication of necessary restrictions and protective measures to be taken by the **user** – see 19.5,

- e) indication of the necessary information for the **operators** – see 19.5, and
- f) indication of working procedures that are safe or reduce the risk.

6.1.7 If a specific hazard is in risk class 3a as defined in Table 3 and cannot be reduced further by the **manufacturer**, the **manufacturer** shall provide detailed information for the **user**, including

- a) a graphical description or plan of the installation indicating the position and extent of areas belonging to zones with risk class 3a,
- b) information on signalling and warning devices – see 19.3,
- c) necessary marking and written warning – see 19.4,
- d) indication of necessary restrictions and protective measures to be taken by the **user** – see 19.5,
- e) indication of the necessary information for the **operators** – see 19.5,
- f) indication of the necessary personal protective equipment to be worn by the **operator** when attending, and
- g) indication of working procedures that are safe or reduce the risk.

6.1.8 If a specific hazard is in risk class 3 as defined in Table 3 and cannot be reduced further by the **manufacturer**, the **manufacturer** shall provide detailed information for the **user**, including

- a) a graphical description or plan of the installation indicating the position and extent of areas belonging to zones with risk class 3,
- b) information on signalling and warning devices – see 19.3,
- c) necessary marking and written warning – see 19.4, and
- d) indication of the necessary information for the **operators** – see 19.5.

6.1.9 Adequate risk reduction shall not be confused with the reduction of **exposure** to levels near **exposure** limits. Adequate risk reduction eliminates a hazard, or if this is impossible, reduces **exposure** to the technical limit. The adequate use of **exposure** limits is the responsibility of the **user**.

6.2 Significant hazards

Provisions for protection against the identified significant hazards defined in Annex A are specified in Clauses 6 to 17. Verification of compliance with the provisions of this document shall be done according to Clause 18.

6.3 Physical environment and operating conditions for the installation as such and electrical equipment outside the processing equipment

6.3.1 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** and its **electrical equipment** not placed inside the processing equipment shall be suitable for the physical environment and operating conditions of its intended use.

When special conditions apply or the limits specified in 6.3 are exceeded, an agreement between the **manufacturer** and **user** may be necessary. Subclause 4.1 of IEC 60204-1:2016 is applicable for LV installations and 4.1 of IEC 60204-11:2018 is applicable for HV installations.

6.3.2 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall not generate electromagnetic disturbances above levels that are appropriate for its intended operating environment.

6.3.3 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be capable of operating safely in the intended ambient air temperature. The minimum requirement for all **electrical equipment** is safe operation at air temperatures between 5 °C and 40 °C.

6.3.4 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be capable of operating safely when the relative humidity does not exceed 50 % at a maximum temperature of 40 °C. Higher relative humidity is permitted at lower temperatures (e.g. less than 90 % at 20 °C). The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall either be able to operate safely if condensation happens occasionally or the **manufacturer** shall avoid condensation by design or, where necessary, by additional measures (e.g. built-in heaters, air conditioners or drain holes).

6.3.5 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be capable of operating safely at air pressure expected at up to 1 000 m altitude and under a wide range of climate and weather conditions. The lower ambient pressure limit shall be 85 % of normal sea-level atmospheric pressure, unless agreed differently between the **manufacturer** and the **user** and specified in the instructions for use.

For equipment intended to be used at higher altitudes or lower air pressure, it is necessary to take into account the reduction of the dielectric strength, the switching capability of the devices and the reduction of the cooling effect of the air caused by reduced density.

6.3.6 The **electrical equipment** of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be adequately protected against the ingress of solids and liquids according to 11.3 of IEC 60204-1:2016 for LV equipment. It shall be adequately protected against contaminants (e.g. dust, acids, corrosive gases or salts) that can be present in the physical environment for which it is intended.

6.3.7 When the **EH** or **EPM installation** or **equipment** or parts of it are exposed to radiation (e.g. MW, UV, laser or X-ray), additional measures shall be taken to avoid malfunctioning of the equipment, accelerated deterioration of the **insulation**, metal degradation or corrosion due to radiation induced effects.

6.3.8 Undesirable effects on the **EH** or **EPM installation** or **equipment** caused by vibration, shock and bump (including those generated by the installation and its associated equipment and those created by the physical environment) shall be avoided by the selection of suitable equipment, by mounting it away from the equipment creating the vibration or shock, or by provision of anti-vibration or anti-shock mountings.

6.3.9 When the **EH** or **EPM installation** or **equipment** or parts of it are exposed to plasma, corrosive chemicals or other adverse agents, additional measures shall be taken to avoid malfunctioning, accelerated deterioration of the **insulation**, metal degradation or corrosion due to radiation induced effects.

6.4 Physical environment and operating conditions for electrical equipment caused by operation of the processing equipment

6.4.1 The **electrical equipment** of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** placed inside or near the processing equipment shall be suitable for the physical environment and operating conditions of its intended use. Physical conditions inside or near the processing equipment cover a wide range of different environments; it may be necessary for the **manufacturer** and **user** to agree on these conditions.

6.4.2 The **electrical equipment** shall be capable of operating correctly under **normal operation** and **single fault condition**

- a) at the intended temperature levels inside and outside the processing equipment,
- b) at the humidity levels inside and outside the processing equipment (extreme humidity levels or strong condensation can be expected as well as total immersion),
- c) at intended atmospheric conditions inside and outside the processing equipment,
- d) under prevalent electric and magnetic fields inside and outside the processing equipment, and
- e) at intended pressure differences between the outside and inside of the equipment.

6.4.3 Electrical equipment shall be adequately protected against the ingress of solids and liquids, in particular against contaminants (e.g. dust, acids, corrosive gases or salts) that are expected to be present inside and outside the processing equipment.

6.4.4 When **electrical equipment** inside the processing equipment is exposed to radiation (e.g. MW, UV, laser or X-ray), additional measures shall be taken to avoid malfunctioning of the equipment or accelerated deterioration of the **insulation** caused by the radiation.

6.4.5 Undesirable effects on the **EH** or **EPM installation** or **equipment** caused by vibration, shock and bump generated by the processing equipment and those created by the physical environment shall be avoided by selection of suitable **electrical equipment**, by mounting it away from the processing equipment, or by provision of anti-vibration mountings.

6.4.6 When **electrical equipment** inside the processing equipment is exposed to plasma, corrosive chemicals or other adverse agents, additional measures shall be taken to avoid malfunctioning of the equipment, accelerated deterioration of the **insulation**, metal degradation or corrosion due to radiation induced effects. This includes effects from arcing in **vacuum** caused by voltage locally or temporarily exceeding breakthrough voltage.

NOTE Breakthrough can happen over a very broad pressure range and whenever voltage exceeds the minimum breakthrough voltage of the atmosphere inside the equipment. Arcs can become self-sustaining once ignited.

6.5 Power supply

6.5.1 The installation shall be designed to operate correctly under **normal operation** with the conditions of the supply network

- as specified below, or
- as otherwise specified by the **user** and acknowledged by the **manufacturer**, or
- as specified by the **manufacturer** in the case of a special source of supply such as an onboard generator.

For mains frequency supplies, the following, according to IEC 60204-1:2016, applies, unless otherwise explicitly agreed between the **manufacturer** and the **user**:

- a) steady state voltage in the range of 90 % to 110 % of nominal voltage;
- b) frequency in the range of 0,99 to 1,01 of nominal frequency continuously; 0,98 to 1,02 short time (no excessive temperature rise in components due to an abnormal current).

For special supply systems such as onboard generators, the limits given may be exceeded provided that the equipment is designed to operate correctly under those conditions.

6.5.2 In case of failure or fault of the electric supply, the installation or equipment shall

- a) go into a safe mode of operation – it shall not go into **single fault condition**, especially shall not start unexpectedly, shall not be prevented from stopping if the stop command has been given, shall not eject or let fall any part or **workload** unless protection is provided for this case,
- b) not lose the setting of the switchgear, controlgear or programmable controller necessary for safe operation,
- c) be able to keep all **protective devices** fully operational or let them give a stop command, and
- d) be able to cool down without causing a hazard; this can require the prolonged operation of cooling equipment.

6.6 Access

6.6.1 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall allow safe access to all areas where intervention is necessary during operation or maintenance. The equipment shall be so designed and installed that all devices and components that are intended to be accessible, observed or seen by the **operator** are accessible or visible to the **operator**.

6.6.2 Risks shall be reduced by limiting or preventing the access to any hazard or to any hazard zone. Limitation of access to surfaces or parts that can cause a hazard or of access for entering a hazard zone depends on the hazard itself, its type (immediate or **exposure** dependent) and the strength of the source of the hazard (e.g. the temperature of a surface or the voltage of a **live part**).

6.6.3 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall provide protection against unintentional access to **hazardous-live parts** or against unintentional entering the **high-voltage hazard zone** in all cases where either there is no **barrier** or **enclosure**, or where **barrier** or **enclosure** are to be removed to gain access to devices requiring manual operation or to components requiring replacement.

The access path to the device and the space needed for its operation shall be such that protection against unintentional contact with **hazardous-live parts** or against unintentionally entering the **high-voltage hazard zone** is provided by an appropriate distance.

Obstacles protecting against unintentional contact shall be provided if the access path or space has less than the appropriate distance from **hazardous-live parts**.

6.6.4 The degree of protection shall be not less than IPXXB (also complied with by IP2X) of IEC 60529:1989, IEC 60529:1989/AMD1:1999 and IEC 60529:1989/AMD2:2013 from the direction of approach to the **hazardous-live part**, and not less than IPXXA (also complied with by IP1X) of IEC 60529:1989, IEC 60529:1989/AMD1:1999 and IEC 60529:1989/AMD2:2013 from other directions.

6.7 Ergonomic aspects

The physical and physiological stress faced by the **operator** during **normal operation** and intended environmental conditions shall be reduced to a possible minimum. In this regard, the main objectives are the following:

- a) avoid a work rate determined by the installation only;
- b) avoid monitoring of the installation or its control unit that demands lengthy concentration;
- c) allow for the variation in the strength, stamina or physical dimensions of different **operators**;
- d) allow for sufficient space for the movements of the **operator**;
- e) adapt the control unit and other interfaces to the foreseeable variation in characteristic of **operators**.

The provisions of ISO 6385:2016 apply.

6.8 Transport and storage

6.8.1 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be designed to withstand the effects of transport and storage at temperatures within a range from –25 °C to 55 °C and for short periods not exceeding 24 h at up to 70 °C. Otherwise, suitable precautions shall be taken to protect the **electrical equipment** against such effects. Suitable means shall be provided to prevent damage from humidity, vibration and shock.

6.8.2 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be designed for simple removal and refilling of working fluids, if these working fluids may freeze or otherwise harm the equipment during storage or transport. The **manufacturer** shall inform the **user** about procedures for removal and refilling of any working fluids in the instructions for use.

NOTE Equipment susceptible to damage at low temperatures includes PVC insulated cables, certain electrolytic capacitors or equipment using cooling liquids that can freeze.

6.9 Provisions for handling

6.9.1 Any **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be capable of being handled and assembled safely.

6.9.2 Any part of an **EH** or **EPM installation** or **equipment** that cannot be moved by hand shall be enabled for lifting by adequate equipment. The manufacturer shall supply instructions for lifting or handling when applicable.

6.9.3 All parts shall be easily assembled by use of appropriate provisions or lifting gear.

6.10 Consumables and replaceable parts

Consumable or replaceable parts that are intended to be replaced by the **operator** shall be integrated or mounted in a way that replacement is uncomplicated and safe with regard to correct and unambiguous mounting and to electrical connection.

7 Protection against hazards from electric shock

7.1 General

Clause 7 applies for **EH** or **EPM installation** or **equipment** that is not covered by the scope of IEC 60204-1 or IEC 60204-11, i.e.

- a) exceeding 40 °C environmental temperature, or
- b) having an electrical **processing frequency** exceeding 200 Hz.

Clause 7 does neither apply for equipment covered by IEC 60204-1 or IEC 60204-11, nor for installations or equipment with a voltage exceeding 36 kV, which are covered by the Particular requirements.

7.2 Fundamental rule of protection

7.2.1 Hazardous-live parts shall not be accessible and accessible conductive parts shall not be hazardous-live during **normal operation**, or under **electric single fault condition**.

7.2.2 For HV installations or equipment, entering the **high-voltage hazard zone** is considered the same as touching a **hazardous-live part**.

7.2.3 Non-accessible parts are such **hazardous-live parts** or **high-voltage hazard zones** which are beyond the limits of reach – i.e. contact is not possible as defined in ISO 13857:2008 during **normal operation** or in **electric single fault condition**.

7.2.4 Protection during **normal operation** is provided by basic protection (see 7.4), and protection in **electric single fault condition** is provided by fault protection (see 7.5). Protection by enhanced protective provisions as defined in 5.4 of IEC 61140:2016 is not sufficient for any installations or equipment under the scope of this document.

7.3 General provisions

7.3.1 All conductive parts, which are not separated from **hazardous-live parts** by at least **basic insulation**, shall be treated as if they were **hazardous-live parts**. This also applies to conductive parts, which are separated by **basic insulation** but are connected to **hazardous-live parts** through components, which are not designed to sustain the same electric stress as specified for **basic insulation**.

7.3.2 Exposed conductive parts of the installation or equipment shall be connected to the protective bonding terminal. This includes all parts, which are covered only by coatings like paints, varnishes, lacquers and similar products. Not included are conductive parts, which can be touched but are separated from **hazardous-live parts** by protective separation.

7.3.3 If the installation or equipment is not completely covered with conductive parts, the following applies to accessible parts of insulating material. In the following cases, accessible surfaces of parts of insulating material shall be separated from **hazardous-live parts**:

- if they are designed to be gripped; or
- if they are likely to come into contact with conductive surfaces which can distribute hazardous potential; or
- if they can come into significant contact (area more than 50 mm × 50 mm) with a part of the human body; or
- if they are to be used in areas where the pollution is highly conductive.

In this case, they shall be separated from **hazardous-live parts** by

- a) double or reinforced **insulation**, or
- b) **basic insulation** and protective screening, or
- c) a combination of these provisions.

All other accessible surfaces of parts of insulating material shall be separated from **hazardous-live parts** by at least **basic insulation**. For all equipment intended to be part of the installation, the **basic insulation** shall be provided during assembly and installation either by the **manufacturer** or by the **user** as indicated by the **manufacturer** in the information for use.

The requirements are deemed to be complied with if

- a) the accessible parts of insulating material provide the required **insulation** and their temperature does not exceed the limits defined in Clause 10, and
- b) the switchboard is made from metal and driving axles of switches, turn-knobs or similar are effectively brought to earth potential in all positions.

7.3.4 The design of the installation or equipment shall restrict access to **high-voltage hazard zones**. The need for operational and maintenance access by **operators** shall be taken into account. Where safe distances cannot be achieved, permanent protective shielding shall be installed. Access through doors or **obstacles** shall only be possible with the use of a tool.

Applicable warning labels shall be displayed on all access doors, **guards**, **barriers**, and be in compliance with 19.4.

7.3.5 If it is not feasible for operating reasons to prevent the following LV parts being both accessible and hazardous-live, they are permitted to be accessible by an **operator** during **normal operation**:

- a) parts of lamps and lamp sockets after lamp removal;

- b) parts intended to be replaced and which can be hazardous-live during the replacement or other **operator's** action, but only if they are accessible with a tool and have a warning marking – see 19.4.

7.4 Basic protection

7.4.1 All installations or equipment under the scope of this document shall be provided with basic protection.

- a) For LV installations or equipment, in the absence of a specific standard listed in Table 2, all basic protection shall be in compliance with IEC 60364-4-41:2005 and IEC 60364-4-41:2005/AMD1:2017.
- b) For HV installations or equipment, in the absence of a specific standard listed in Table 2, all basic protection shall be in compliance with 7.4.

7.4.2 Basic protection shall consist of one or more provisions that at least during **normal operation** prevent contact with **hazardous-live parts**.

7.4.3 Where solid **basic insulation** is used, it shall prevent contact with **hazardous-live parts**.

In case of HV installations and equipment, a voltage can be present on the surface of solid **insulation** and further precautions may be necessary.

Where **basic insulation** is provided by air, access to **hazardous-live parts** or entering the **high-voltage hazard zone** shall be prevented by **obstacles**, **barriers** or **enclosures** as specified in 7.4.4 and 7.4.5, or by placing them out of arm's reach according to ISO 13857:2008.

Where a conductive **obstacle** is separated from **hazardous-live parts** by **basic insulation** only, it is an exposed conductive part and measures for fault protection shall be applied.

7.4.4 **Barriers** or **enclosures** preventing access to **hazardous-live parts** or entering the **high-voltage hazard zone** shall provide a degree of protection of at least IPXXB (also complied with by IP2X) of IEC 60529:1989, IEC 60529:1989/AMD1:1999 and IEC 60529:1989/AMD2:2013.

Barriers or **enclosures** shall have sufficient mechanical strength, stability and durability to maintain the specified degree of protection, taking account of all relevant influences from the environment and from inside the **enclosure** – ISO 14120:2015 shall be used for their design.

Where the design or construction allows for the removal of **barriers**, the opening of **enclosures** or the removal of parts of **enclosures**, access to **hazardous-live parts** or entering the hazard zone shall only be possible

- with the use of a key or tool, or
- after isolation of **hazardous-live parts** from the supply network where the **enclosure** would no longer provide protection, restoration of the supply being possible only after replacement of **barriers** or parts of **enclosures** or after the closing of doors, or
- where an intermediate **barrier** still maintains the required degree of protection, such **barrier** being removable only by the use of a key or tool, or
- in case no tool or key is required, if an **interlock** according to ISO 14119:2013 that cuts out the hazard immediately is used.

Barriers or **enclosures** shall be designed or made from such material that no hazardous induced currents can be created in them.

7.4.5 In the case of HV installations and equipment, substantial inequalities of electric field strength in or along an insulator or **insulation** shall be reduced to a safe level, or avoided through constructional measures, or through potential grading. This shall prevent the **operator** from hazardous step and **touch voltages**.

NOTE Potential grading is typically used for electrical installations, where high earth currents occur.

7.4.6 At frequencies exceeding 200 Hz, potential grading of the circuit shall be controlled by the following means.

- a) If earthing is necessary for reasons of equipment design, any constructional parts of the installation shall not be relied upon. A separate low reactance conductor forming a direct path between the generator and the processing applicator shall be provided instead.
- b) The voltage drop shall not exceed 5 V RMS over any distance of the installation that can be bridged by a person at once, if the conductor currents exceed 500 A, unless access is hindered to the installation by sufficient **barriers** or **enclosures** (refer to 7.4.4).

NOTE This limitation of the geometric extent is due to electromagnetic waves and their propagation resulting in unreliable earthing continuity at frequencies above approximately 100 kHz.

7.5 Provisions for protection in electric single fault condition

7.5.1 Fault protection shall consist of one or more provisions independent of and additional to those for basic protection. Individual provisions for fault protection are specified in 7.5.2 to 7.5.8.

7.5.2 **Electric single fault condition** shall be considered, if it can cause

- a) an accessible, non-hazardous-**live part** to become a **hazardous-live part**, or
- b) an accessible conductive part which is not live during **normal operation** to become a **hazardous-live part**, or
- c) a **hazardous-live part** to become accessible.

7.5.3 To meet the fundamental rule under **electric single fault condition**, fault protection shall be achieved by a further protective provision, independent of that for basic protection (7.4). The independent single fault protection shall be provided

- for LV installations or equipment, in the absence of a specific standard listed in Table 2, in compliance with IEC 60364-4-41:2005 and IEC 60364-4-41:2005/AMD1:2017, and
- for HV installations or equipment, in the absence of a specific standard listed in Table 2, in compliance with 7.5.

7.5.4 Each of the two independent protective provisions (fault protection and basic protection) shall be designed so that a failure is unlikely under environmental conditions specified in 6.3 or 6.4 and under **normal operation** or **electric single fault condition**.

The two independent protective provisions shall have no influence on each other.

NOTE Simultaneous failure of the two independent protective provisions is unlikely and is not normally taken into consideration. Reliance is placed on one of the protective provisions remaining effective.

7.5.5 Requirements for protective equipotential bonding are defined in 7.6 and apply independently.

7.5.6 Protective screening shall consist of a conductive **screen** interposed between **hazardous-live parts** of an **EH** or **EPM installation** or **equipment** and the part being protected. The protective **screen** shall be connected to the protective equipotential bonding system of the installation or equipment; it shall itself comply with the requirements for protective equipotential bonding according to 7.6.

7.5.7 Simple separation between a circuit and other circuits or earth shall be achieved by **basic insulation** throughout, rated for the highest voltage present.

If any component is connected between the separated circuits, that component shall withstand the electric stresses specified for the **insulation** which it bridges and its impedance shall limit the prospective current flow through the component to the steady-state **touch current** values indicated in Annex B.

7.5.8 Supplementary **insulation** shall be dimensioned to withstand the same stresses as specified for **basic insulation**.

7.6 Protective equipotential bonding

7.6.1 The protective equipotential bonding system shall consist of one or a suitable combination of two or more of the following elements:

- a) means for protective equipotential bonding in equipment;
- b) earthed protective equipotential bonding in the installation;
- c) protective earthing conductor (PE);
- d) protective earthing conductor being a neutral conductor as well (PEN);
- e) protective screening;
- f) earthed point of the source;
- g) earth electrode (including earth electrodes for potential grading);
- h) earthing conductor.

Specific considerations apply for frequencies well above mains frequency and are given in the Particular requirements.

7.6.2 All parts of the protective bonding circuits shall be so designed that they are able to withstand the highest thermal and mechanical stresses, which can be caused by earth-fault currents, flowing in any part of the protective bonding circuits.

Any structural part of the electrical installation or equipment may be used as part of the protective bonding circuit, in case an earth fault monitoring system is installed.

7.6.3 The equipotential bonding system of an HV installation or equipment shall be connected to earth because of the special risks, which can be present, for example the danger of high **touch** and step **voltage** and of exposed conductive parts becoming live due to an electrical discharge. The impedance to earth of the earthing arrangement shall be rated so that no hazardous **touch current** can occur (refer to Clause 18 in connection with Annex B). Exposed conductive parts, which can become live under fault conditions, shall be connected to the earthing arrangement.

7.6.4 Accessible conductive parts which could acquire a hazardous effective **touch voltage** in the event of a failure of basic protection, i.e. exposed conductive parts and any protective **screen**, shall be connected to the protective equipotential bonding system.

7.6.5 The protective equipotential bonding system shall be of sufficiently low impedance to avoid hazardous potential difference between parts in case of an **insulation** failure and, if necessary, be used in association with a **protective device** operated by the fault current.

This can necessitate consideration of the relative impedance values of the different elements of a protective equipotential bonding system. The difference in potential need not be considered if the impedance of the circuit limits the steady-state **touch current** in the case of an **electric single fault condition** so that it cannot exceed 3,5 mA RMS for frequencies up to 100 Hz or 10 mA for direct current applications when measured in accordance with Clause 18.

In some environments or situations, for example highly conductive locations or wet areas, the limiting values shall be lower.

7.6.6 All parts of the protective equipotential bonding shall be so dimensioned that thermal and dynamic stresses, which are likely to occur due to a fault current, do not impair the characteristics of the protective equipotential bonding system as a consequence of a failure or bridging of **basic insulation**. Some local damage, not impairing safety, for example of a sheet metal part of an **enclosure**, may be accepted at the place where the fault occurs.

7.6.7 All parts of the protective equipotential bonding shall be capable of withstanding all internal and external influences (including mechanical, thermal and corrosive) which can occur during the expected lifetime of the installation.

If parts need to be checked regularly or maintained, the **manufacturer** shall indicate this in the information for use.

Movable conductive connections, for example hinges and slides, shall not be considered to be parts of a protective equipotential bonding system unless compliance with the requirements in 7.6 is maintained.

Where a component of an installation or equipment is intended to be removed, the protective equipotential bonding for any other part of the installation or equipment shall not be interrupted when removing the component unless the electrical supply to the other part is disconnected first.

No element of the protective equipotential bonding shall contain any device which could reasonably be expected to break the electrical continuity or to introduce significant impedance, with the exception of components intended to be removed. This requirement may be dispensed only temporarily for the verification of the continuity of protective conductors or for the measure of the current of the protective conductor – see Clause 18.

7.6.8 Where elements of the protective equipotential bonding can be interrupted by the same coupler or plug-and-socket-outlet device as the relevant supply conductors, the protective equipotential bonding shall not be interrupted earlier than the supply conductors. The protective equipotential bonding shall be re-established not later than when the supply conductors are reconnected. These requirements do not apply when interruption and reconnection are only possible with the equipment in de-energized condition.

7.6.9 In HV installations and equipment, the protective equipotential bonding shall not be interrupted before the main contact has reached an isolating distance which can withstand the equipment rated impulse withstand voltage.

7.6.10 Conductors of the protective equipotential bonding, whether insulated or bare, shall be readily distinguishable by shape, location, marking or colour, except those conductors which cannot be disconnected without destruction, for example in wire-wrap and similar wiring in electronic equipment and tracks on printed wiring boards. If identification by colour is used, it shall be in accordance with IEC 60445:2017.

7.6.11 In LV equipment, the protective conductors or the continuity of the protective bonding system shall be in accordance with 8.2 of IEC 60204-1:2016. This includes the requirements on the exclusion of switching devices, parts that need not be connected, and interruption.

Protective connector connection points, protective bonding in installations with earth **leakage current** exceeding 10 mA, and functional bonding shall be in accordance with 8.2 and 8.4 of IEC 60204-1:2016.

7.6.12 In LV equipment, track rails may be used as a return circuit, provided that under fault conditions, the impedance of the circuit is sufficiently low to limit the step and contact voltages between the rails and the adjacent earth to values not exceeding 25 V RMS or 60 V DC.

7.6.13 The earth, protective conductors, sheaths and structures shall not be used as part of an active circuit, unless specified otherwise in the Particular requirements.

7.6.14 Earthing of secondary circuits shall be avoided unless improving overall safety of the installation. If secondary circuits are earthed, they shall only be accessible if the voltage of the secondary circuit is so low that the **touch current** limits are met – refer to 7.9 for details.

7.6.15 The means of connection, except for plug-and-socket connections, shall be clearly identified either using symbol IEC 60417-5019:2006-08 (see Annex G), or with the letters PE, or by the bicolour combination of green and yellow. The indication shall not be placed on or fixed by screws, washers or other parts, which could be removed when conductors are being connected.

For cord-connected equipment, the protective conductor in the cord shall be the last conductor to be interrupted in the case of failure of the strain-relief mechanism,

7.6.16 All conductively sheathed cables, conduits or pipes passing through those parts of an **enclosure** containing high-voltage circuits in the voltage band 3 shall be earthed at the point where they pass through the **enclosure**.

7.7 Additional provisions for fault protection for frequencies above 200 Hz

7.7.1 Fault protection shall consist of one or more of the measures in 7.7.2 to 7.7.5 independent of and additional to those for basic protection.

7.7.2 Parts of **electrical equipment** operating at higher frequencies than 200 Hz shall be capable of operating correctly in consideration of skin and proximity effects under **normal operation** and **electric single fault condition**.

7.7.3 Any supplementary **insulation** shall be dimensioned to withstand the same stresses as specified for the **basic insulation**. In addition, insulating materials shall have sufficiently low dielectric loss factors at the working temperature and frequency so that the **insulation** is not impaired by dielectric heating of the materials.

7.7.4 All high frequency circuits shall be galvanically separated from the mains frequency earthing system. Failure of the **galvanic separation** between the circuit and the mains frequency earthing system which could result in accessible parts acquiring a hazardous effective **touch voltage** shall be detected by a **protective device** operated by the fault voltage and result in disconnecting and de-energising the circuits.

High frequency earthing may be directly connected to the mains frequency earthing system, if this reduces the associated risks compared with a **galvanic separation**; details are provided in the Particular requirements.

7.7.5 The separated low resistance conductors constituting the main current path from the circuit frequency source to the processing applicator or similar shall comply with the following.

- a) They shall be capable of withstanding all internal and external influences (including mechanical, thermal, corrosive, glow discharge) which can be expected.
- b) They shall comply with the highest occurring voltage under any **electric single fault condition**, if the conductors are accessible during maintenance; their electric **insulation**, and their current-carrying capacity shall be such that they do not overheat during any foreseeable **single fault condition**; if excessive currents can occur with such duration

under any foreseeable **electric single fault condition** that overheating occurs, a current-sensing device that permanently switches off the equipment before the conductor properties are compromised shall be installed.

- c) They shall not be removable without the use of a tool.
- d) If it is necessary for reasons of equipment design to include a separable disconnection of the main circuit conductor for maintenance, its plug and socket shall be mechanically combined with a safety circuit preventing energising of the main circuit during disconnection and there shall be a latching or similar device incorporated in the plug and socket system, as well as sufficient **insulation** to the exterior for non-hazardous disconnection; these requirements do not apply if separation is needed only during installation and decommissioning and is then only possible with the use of tools.
- e) The connection of the separable circuit conductor shall be re-established not later than when the supply conductors are reconnected; this requirement does not apply when interruption and reconnection are possible only with the equipment in de-energized condition.
- f) The circuit electrical connections at the ends shall be separated and thus not be combined with any other electrical connection or the protective equipotential bonding for any other part of the installation or equipment.

7.8 Currents in protective conductors

7.8.1 Measures shall be taken in the installation or equipment to prevent excessive protective conductor currents impairing safety or **normal operation** of the installation. Compatibility shall be ensured for currents of all frequencies supplied to and produced by the equipment.

7.8.2 The following limits are applicable to equipment supplied at mains frequency:

- a) for plug-in current using equipment fitted with a single or multiphase plug and socket-outlet system rated up to and including 32 A: less than 2 mA for rated current below 4 A, less than 5 mA for rated current exceeding 10 A and 0,5 mA/A in between.
- b) for current-using equipment for permanent connection and current-using stationary equipment, both without special measures for the protective conductor, or plug-in current using equipment fitted with a single phase or multiphase plug and socket-outlet system, rated more than 32 A: less than 3,5 mA for rated current below 7 A, less than 10 mA for rated current exceeding 20 A and 0,5 mA/A in between.

If residual current devices are provided in the installation, the protective conductor current shall be compatible with the protective measures provided.

In **normal operation**, mains frequency equipment shall not generate current with a DC component in the protective conductor which could affect the proper functioning of residual current devices or other equipment, unless a residual current device is chosen, that allows for DC current in the mains circuit.

7.8.3 For current-using equipment intended for permanent connection and having a protective conductor current higher than 10 mA, provision shall be made for a secure and reliable connection with earth such as described in IEC 60364-5-54:2011.

7.9 Touch current and touch voltage

7.9.1 **Touch currents** causing harm shall be avoided. No part or surface that can cause harm when touched shall be accessible. Limits to maximum allowable **touch currents** depending on the frequency of the generating field are provided in Annex B together with applicable risk classes.

7.9.2 If **touch currents** can be perceived either in **normal operation** or **electric single fault condition**, the **manufacturer** shall indicate this to the **user** in the instructions for use.

7.9.3 If parts that can cause non-harmful **touch currents** need to be touched in **normal operation**, the **manufacturer** shall

- a) apply warnings and markings according to Annex G, and
- b) indicate in the information for use specific handling procedures for the **operator** if appropriate; such procedures may include grasping to avoid harm for **touch currents** below the let-go threshold.

7.10 Conductors and insulations at high temperature

7.10.1 The effect of decreasing conductivity with temperature of conductor materials and thus increasing Joule heating of undersized conductors shall be taken into account when dimensioning conductors. IEC 60364-4-42:2010 and IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014 apply.

7.10.2 All conductors shall be able to operate at their maximum expected environmental temperature without overheating. They shall be made from conductive material that does not degrade at the stationary conductor temperature over the intended lifetime. Their **insulation** shall be made from material that does not degrade or disintegrate over the intended lifetime.

The **manufacturer** shall indicate to the **user** if conductors or **insulations** have an intended lifetime less than that of the **EH** or **EPM installation** or equipment and need replacement; he shall indicate inspection and maintenance intervals.

7.10.3 The effect of increasing conductivity with temperature of most insulating materials shall be considered as this can lead to hazardous **leakage currents**.

7.10.4 If the insulating material at the maximum expected temperature does not provide sufficient **insulation**, secondary insulating means shall be introduced.

NOTE Conductivity of all insulating materials increases with temperature.

7.11 Non-electric faults

Such **single fault condition** shall be taken into account where a fault of mechanical or thermal origin leads to parts becoming live – for example the destruction of non-conducting **insulation**, the flow of liquid metals into non-conductive **insulation**, or a dislocated conducting charge connecting conductive elements.

8 Protection against hazards from electric or magnetic fields

8.1 General

8.1.1 Clause 8 specifies provisions for frequencies between 0 Hz and 6 MHz concerning hazards caused by magnetic, electric or **electromagnetic fields**. Provisions for higher frequencies and for propagating fields are provided in the Particular requirements.

8.1.2 The **EH** and **EPM** processing **equipment** shall be designed and operated so as to protect the **operator** and the environment from harmful effects caused by magnetic, electric or **electromagnetic fields**. Secondary phenomena such as the creation of ozone by discharges, induced currents or induced voltages shall also be taken into account.

8.1.3 Annex D provides the relevant risk classes and limits for electric and magnetic fields.

8.2 Magnetic fields

8.2.1 The equipment shall be so designed that the maximum accessible magnetic field level and characteristics do not cause a risk. **Barriers** or **screens** shall hinder **exposure** to hazardous fields and be designed as defined in 8.5.

8.2.2 All hazard zones where risk class 1 conditions exist during **normal operation** or in **electric single fault condition** shall be indicated by the **manufacturer** in the information for use and a warning symbol defined in Annex G shall be provided outside the zone.

8.3 Magnetic fields below 1 Hz

8.3.1 In case of static magnetic fields, the **manufacturer** shall indicate in the information for use safe behaviour for maximum allowed accessible B value level exceeding the limit for risk class 1. This includes specifying slow bodypart movement in and out of the field – time for full entry into the static magnetic field shall exceed a time of 1 s.

8.3.2 Exceptional **exposure** can be allowed for an **operator** not carrying or wearing any metal objects and not having implants of any kind, if the **manufacturer** indicates to the **user**

- a) the need for slow movements in static magnetic fields, especially to slow the bodypart movement into and out of the field to a time being longer than 1 s, if the maximum accessible B value level exceeds 200 mT, and
- b) the necessity to instruct and warn persons carrying any metal objects or having metallic implants of any kind not to enter regions exceeding occupational limits.

8.4 Local electric fields

8.4.1 Clause 7, especially 7.9, applies. **High-voltage hazard zones** shall be non-accessible by any body parts.

8.4.2 The continuity of the earthing of all conductive accessible parts shall be provided in **normal operation** and **electric single fault condition**.

8.4.3 Ionization phenomena, which can occur at high temperatures under high electric fields, shall be taken into account in the design of **insulation** distances along surfaces or in air. Particular care shall be taken in case of metallic vapour **emission**, splashes, pollution, or similar.

8.4.4 Corona discharges at high field intensities can create hazardous ozone concentrations and shall be limited. The **manufacturer** shall indicate to the **user** if relevant ozone is generated in **normal operation** or **single fault condition**.

NOTE At a given field intensity, the corona effect increases with frequency.

8.5 Requirements related to barriers and screens

8.5.1 A non-conductive, non-magnetic **barrier** is not considered as protective measure other than hindering access, like an **obstacle**.

8.5.2 Conductive **screens** guiding or absorbing the field and being protected from direct touch shall have sufficient conductivity and be located in a way that they cannot overheat in **normal operation** or in **electric single fault condition**. They shall neither exceed the temperature limit for touchable surfaces as defined in Clause 10 nor shall their integrity of protection be compromised.

8.5.3 Conductive **screens** which are accessible for direct touch shall have sufficient conductivity and be located in such a manner that they cannot overheat in **normal operation** or in **electric single fault condition**. They shall neither exceed the temperature limit for touchable surfaces as defined in Clause 10 nor shall their integrity of protection be compromised.

8.5.4 All conductive **screens** shall have a material thickness d that exceeds the energy penetration depth by a factor of 3 and thus fulfil the following formula:

$$d = \frac{3}{\sqrt{4\pi \times f \times \sigma(f) \times \mu_0 \times \mu_r}} \quad (1)$$

where

μ_0 = $4\pi \times 10^{-7}$ and is the magnetic constant in $\Omega \text{ s m}^{-1}$;

μ_r is the relative permeability;

f is the frequency in Hz;

$\sigma(f)$ is the material and temperature dependent conductivity in $\Omega^{-1} \text{ m}^{-1}$.

NOTE Some magnetic field leaks through if the plate is thinner. It can be difficult to fulfil the requirement for frequencies below 100 kHz and it is typically impossible below about 10 kHz.

8.5.5 The geometric extent of a conductive **screen** shall be such that no hazardous field extends over its reach.

8.5.6 Other measures for stray field control may be indicated; these can be

- a field filtering **window** for visible access to the working area, or
- an array of well-placed magnetic objects of sufficient permeability.

8.6 Requirements related to objects worn, carried or held by persons

8.6.1 Metallic objects near the processing equipment can be heated by strong induced currents, even if the requirements of 8.4 and 8.5 are complied with. Ferromagnetic materials such as in tools can be strongly heated by the magnetic field.

8.6.2 The hazard of heated up metallic or semiconducting parts shall be considered. Information on relevant fields is provided in Annex D. The **manufacturer** shall indicate hazard zones to the **user** and proper written warning for this region shall be provided in the information for use and proper warning signs shall be provided outside the zone.

8.6.3 Magnetic objects can be exposed to strong mechanical forces and cause a hazard in or near strong magnetic fields and field gradients of static fields or low frequency fields. All zones where such risk can exist during **normal operation** or in **electric single fault condition** shall be indicated by the **manufacturer** in the information for use and proper warning signs shall be provided outside the zone.

8.6.4 Hazards related to implanted active medical devices in strong static or time-variable magnetic fields as well as nuisance related to watches and other electronic equipment such as radios are inevitable. Information on relevant fields is provided in Annex D. The **manufacturer** shall indicate this to the **user** and proper cautions for this region shall be provided in the information for use.

8.6.5 The **manufacturer** shall indicate, in the information for use, with respect to static magnetic fields

- a) if very strong forces are expected when fields are varied, especially when the field is switched on or off,
- b) that **operators** or **ordinary persons** having implants of any kind (for example metallic, semiconducting or medical electronic devices) or wearing any objects made from metal or semiconducting material shall only attend any zone of risk class 1, and
- c) that **operators** or **ordinary persons** carrying any metal objects be instructed about the need of slow movements and that a special optical or audible warning device is in operation indicating the existence of such a field.

8.6.6 The **manufacturer** shall indicate in the information for use with respect to static and alternating magnetic fields

- a) that **operators** carrying any metal objects or having implants of any kind (i.e. metallic or medical electronic devices) or wearing any metal objects shall not attend any zone of risk class 1 or higher – sufficient marking and proper warning signs shall be provided outside the zone, and
- b) that **operators** or **ordinary persons** attending any zone of risk class 2 shall never wear objects like metal necklaces, bracelets, rings, objects that are magnetisable or objects made from silicon, carbon or similar.

9 Protection against hazards from radiation

9.1 General

9.1.1 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall provide protection against effects of internally generated ultraviolet, ionizing, visible, infrared, and microwave radiation, including radiation from laser sources.

This document does not differentiate between the possible sources of radiation (e.g. emitter, **workload** or furnace lining) with respect to classification or **emission**. Different phases of the life cycle of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** can cause different levels of radiation **emission** and shall be treated separately.

9.1.2 The following effects can lead to unintended hazardous **emission** and shall be taken into account:

- **emission** of radiation through openings for entrance and exit of **workload** belonging to continuously operating processing equipment;
- **emission** of radiation through doors of batch processing equipment which are either opened or stay open during the process;
- **emission** of radiation when doors of the processing equipment are opened and the inside of the processing equipment, the **workload**, furnace lining or heating elements have not cooled down in advance;
- **emission** of radiation from a **workload** after leaving the installation;
- **emissions** becoming accessible during maintenance, commissioning or testing;
- **emission** from heating elements that are operated outside the processing equipment;
- reflectors, refractors or reflective walls inside the **EH** or **EPM installation** or **equipment** causing zones of intense irradiation outside.

9.2 Installation or equipment generating ionizing radiation

9.2.1 In the case of **EH** or **EPM installation** or **equipment** not intended to emit ionizing radiation, the effective dose rate of unintended stray radiation at any accessible point 100 mm from the outer surface of the equipment shall not exceed 1 µSv/h unless a national regulation stipulates a different dose.

9.2.2 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be so constructed that compartments in which electrons are accelerated by voltages exceeding 5 kV cannot be opened without the use of a tool. Sufficient information for use shall be supplied by the **manufacturer**.

9.2.3 Specific provisions for **EH** or **EPM installation** or **equipment** intended to emit radiation are given in the Particular requirements.

NOTE Equipment that emits ionizing radiation is usually regulated by national authorities. These regulations address both the **emission** of radiation from the equipment and the cumulative dose of radiation that can be received by the **operator** or **ordinary person**.

9.3 Ultraviolet radiation

9.3.1 Annex C provides the applicable restrictions and necessary information to the **user** for hazards to **operators** and bystanders as well as the **emission** risk classes for **EH** or **EPM installation** or **equipment**.

Effects of ultraviolet (UV) radiation include the destruction of biological cells and the degradation of the materials of **enclosures** or **insulations** made from plastic. UV radiation can start chemical reactions and fire. These effects shall be taken into account as well.

9.3.2 All processes where hot reactive gases or surfaces exceeding 2 500 °C are not completely shielded from the outside and all processes involving or employing a plasma being not completely enclosed are defined as intended to emit UV radiation.

9.3.3 Equipment emitting unavoidable stray radiation though not intended to emit UV radiation shall not permit unintentional escape of UV radiation that could cause a hazard.

9.3.4 In the case of equipment intended to emit UV radiation, the **manufacturer** shall reduce the emitted radiation and irradiation to levels that either

- are below the values defined in Annex C, or
- are below the value that can cause a possible **exposure** hazard to **operators**, or
- are below the value that can cause a risk through the degrading of exposed equipment.

The lowest **emission** value applies.

Measures to minimise **emission** include **screens**, **barriers**, locked doors, filtered **windows**.

9.3.5 If **emission** exceeds risk class 0,

- applicable warning and marking shall be applied on the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, and
- the **manufacturer** shall indicate to the **user** in the information for use the need for personal protective equipment if hazardous **exposure** is possible.

9.4 Visible and infrared radiation

9.4.1 All **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be so designed and constructed that any **emission** of infrared (IR) or visible (VIS) radiation is limited to the extent necessary for their operation and that their effects on exposed persons are non-existent or reduced to non-hazardous levels.

9.4.2 Annex C provides the applicable restrictions and necessary information to the **user** for hazards to **operators** and bystanders as well as the **emission** risk classes for **EH** or **EPM installation** or **equipment**.

Otherwise, the following effects shall be taken into account:

- effects of intense VIS radiation can cause hazards for the human eye;
- intense VIS radiation can reduce the ability to see and react to signal lights or warning signs;
- effects of intense IR radiation include hazards to the human eye and the hazard of burning of skin;
- intense VIS or IR radiation can ignite flammable materials and fluids;
- surfaces or **windows** acting as optical elements can locally increase the intensity of irradiation outside the equipment.

9.4.3 EH equipment where hot reactive gases or surfaces exceeding 600 °C are not completely shielded from the outside and **EH equipment** employing hot plasma being not completely shielded are defined as intended to emit infrared radiation. Intense visible radiation is usually caused by thermal emitters exceeding 1 500 °C surface temperature, but hazards depend on the size and emissivity of the source.

9.4.4 No exclusive reduction or exclusive filtering of visible radiation shall be done, as a reduction of the visual stimulus of radiation increases risk to persons. Filters shall either be grey or primarily reduce the non-visible parts of the **emission**.

9.5 Laser sources

Installations or equipment including laser sources shall meet the requirements of IEC 60825-1:2014.

10 Protection against hazards from thermal influences

10.1 General

10.1.1 High temperature and thermal energy are relevant hazards to consider during all stages of design and manufacture of **EH** or **EPM installation** or **equipment**. Clause 10 covers direct aspects, whereas indirect aspects of thermal energy are treated throughout this document:

- provisions concerning thermal radiation are given in Clause 9;
- provisions concerning fire hazards are given in Clause 11;
- provisions concerning fluids including hot fluids are given in Clause 12.

10.1.2 EH or **EPM installation** or **equipment** shall be so designed, installed and operated that no hazard due to thermal energy or elevated temperature is likely to occur for the **operator** or the environment, even in case of unattended operation or inadvertent switching.

10.1.3 All materials used shall at least withstand the influence of thermal energy and temperature to which they are exposed during **normal operation** over the designed lifetime of that part. A maintenance cycle shall be part of the information for use indicating the replacement cycle, if the designed lifetime of a part is shorter than the lifetime of the installation or equipment.

10.1.4 All material used shall at least withstand the influence of thermal energy or temperature reasonably expected during **single fault condition** over a reasonable period when safety of the installation or equipment or any part of it depends on its structural integrity. This reasonable time period shall be at least the time necessary for detection and removal of that **single fault condition** and cooling down of the installation. If any materials or parts shall be exchanged after being exposed to thermal energy higher than that foreseen for **normal operation**, this shall be indicated in the information for use.

10.1.5 In case of large accidents, structural parts of the installation and buildings shall at least withstand the influence of thermal energy or temperature for the time necessary to detect the accident and evacuate the installation or building.

10.2 Surface temperature limits for protection against burn

All surfaces intended to be touched for operation of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** or which can be touched unintendedly shall not exceed the temperature limits as set in Annex E during **normal operation** or in **single fault condition**. All surfaces exceeding this limit and that are in reach of the **operator** shall be marked accordingly and the risk including possible measures to reduce the risk be indicated in the information for use, or a **barrier** shall be placed to prevent accidental touching.

10.3 Hazards caused by working conditions

The **exposure** of the **operator** to thermal stress, hazard of overheating or dehydration shall be avoided as far as possible. If the **operator** is to be exposed to excessive heat during **normal operation** or **single fault condition**, the **manufacturer**

- a) shall indicate the need for taking this hazard into account in the information for use, and
- b) shall indicate the need for a risk assessment by the **user** based on the working procedures.

10.4 Temperature resistance of components

10.4.1 All structural parts and **enclosures** shall be made from material that is sufficiently temperature resistant at all temperatures they may reach during **normal operation** or prolonged **single fault condition** unless 10.1.5 applies.

10.4.2 **Enclosures** made from plastics or other non-metallic material shall only be used when, during **normal operation** or **single fault condition**, their temperature does not reach

- the limit of flammability,
- the limit of structural deformation, or
- the limit of decomposition.

10.4.3 All **insulation** shall be made from material that is sufficiently heat resistant at all temperatures it can reach during **normal operation** or prolonged **single fault condition**. This includes effects from fault currents inside an insulated conductor.

10.4.4 Clearance distances between conductive parts shall be sufficient for temperatures expected during **normal operation** or **single fault condition**.

10.4.5 Creepage distances between conductive parts shall be made to incorporate any increase of conductivity of insulating materials used due to temperatures expected during **normal operation** or **single fault condition**.

10.4.6 Mechanical stress from thermal expansion shall not cause deformation which could cause a hazard.

NOTE Such mechanical stress is often caused by temperature differences in the equipment structure or by mismatch of the coefficient of thermal expansion of different materials. Both can lead to serious failure.

10.4.7 Any parts or accessories of the processing equipment shall be mounted in such a way that they are not subjected to temperatures exceeding the temperature for which they are designed.

10.4.8 General protective measures against thermal influences on or from the **electrical equipment** shall be provided according to IEC 60364-4-42:2010 and IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014.

10.4.9 In the absence of limits supplied by the **manufacturer** of parts, the maximum increase of temperature as defined in Table 3 of IEC 60335-1:2010 and IEC 60335-1:2010/AMD1:2013 applies to materials and parts or components of the installation.

10.5 Cooling

10.5.1 Where forced cooling of components is employed and lack of cooling can cause a hazard, provisions shall be made for monitoring the cooling action. If the cooling becomes insufficient, an alarm shall be given and the equipment shall be switched into a safe state.

10.5.2 If a liquid cooling agent is used and insufficient cooling due to bubble formation or boiling can cause a hazard,

- a) either the temperature shall be kept sufficiently below the boiling point at applicable pressure or other means shall assure that no bubbles are formed inside the cooling circuit, reducing heat transfer, or
- b) the cooling system shall be designed to operate safely with liquid and gas mixtures.

10.5.3 Release of hot cooling liquid or vapour shall not pose a hazard itself.

10.5.4 Where **live parts** are liquid-cooled, the quality of the coolant, the length of the hoses and the material used for tubes and hoses shall be such that the **touch voltage** resulting from **leakage currents** does not impair safety.

NOTE A closed cooling circuit reduces the risk of environment pollution and loss of coolant.

10.6 Over-temperature protection

10.6.1 In order to ensure the necessary degree of safety in the case of **single fault condition** in the temperature control circuit, appropriate **protective devices** and measures shall be applied as defined in Table 4.

Table 4 – Classification of thermal protective measures

Class	Scope of protection	Extent of protection	Protective device	Protective measure
0	Processing equipment and environment thereof	–	–	Attended operation with non-hazardous workload only Overheating precluded by constructional measures
1		In the case of a fault, no hazard caused by the processing equipment	Thermal cut-out, temperature protector or comparable	Depending on utilization and site of installation
2	Processing equipment, environment thereof and workload	In the case of a fault, no hazard caused by processing equipment or workload	Pre-selected temperature controllers, pre-selected temperature limiters, or comparable	

The **manufacturer** shall, for the case of unattended operation, indicate reasonably limited intervals at which the installation is to be checked by the **user**; the applicable class as defined in Table 4 shall be indicated to the **user**.

If necessary, means shall be provided for the **operator** to check that a temperature **protective device** or system will function in the case of **single fault condition**. The information for use shall specify the method and how often the check is required.

10.6.2 If a **single fault condition** could cause a hazard through overheating of any part of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** including the **workload**, a **thermal cut-out** or system meeting the requirements of 14.7 shall de-energize the heating means and any other parts which could cause that hazard.

10.6.3 If an insufficient quantity of heat-transfer liquid – for example cooling water – could cause a hazard, a non-self-resetting liquid-level device shall de-energize the heating means and any other parts which could cause a hazard.

10.6.4 Any hazards arising from overheating of the **workload** or overheating of heat-transfer media (e.g. heating baths) as well as from over-temperature of parts of the processing equipment itself shall be taken into account.

10.6.5 In some cases, a fall in the temperature of a heated medium – for example liquid in a bath or air in an oven or heating cabinet – could cause a hazard. If this can occur as a result of the operation of an over-temperature protection device or a **thermal cut-out** after failure of the temperature control system, an independent temperature control shall be fitted to maintain a safe temperature without the over-temperature device operating.

10.6.6 If no over-temperature protection device is used, a controlled and limited amount of energy supplied to the **workload** can be used to protect against over-temperature.

11 Protection against hazards from fire

11.1 Clause 11 applies for the **EH** or **EPM installation** or **equipment** in general and especially for the processing equipment.

11.2 Annex F defines a basic understanding of fire hazards for thermal processes, as they are the purpose and define **normal operation** of **EH installations** or **equipment**. Basic concepts and methodology of technical fire-prevention and protective measures to be taken at the design and construction phase shall be according to ISO 19353:2019 where applicable.

11.3 Protection against fire hazards for **electrical equipment** shall be according to IEC 60364-4-42:2010 and IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014.

11.4 In case of equipment designed to contain controlled combustion processes, ISO 13577-2:2014 shall apply.

11.5 For equipment designed to contain flammable materials, either for **normal operation** or for heat-transfer, over-temperature protection devices or systems shall ensure that the material cannot exceed in **normal operation** or **single fault condition**

- a) its flash point temperature when being exposed to air, or
- b) a temperature 25 K below the fire point when in contact with any heating element.

11.6 If the **workload** can ignite or cause damage after an emergency stop or in **single fault condition**, measures shall be taken in compliance with 11.6 or as defined in the Particular requirements. The following effects shall be considered:

- a) residual heat stored in the equipment can be released over a long period after switching off;
- b) surface temperature can increase even after switch off due to the release of stored heat.

11.7 Fire-like phenomena can occur and be sustained that are partially supported by electric fields or radiation. Such phenomena require special measures dealt with in the Particular requirements.

12 Protection against hazards from fluids

12.1 General

12.1.1 The **manufacturer** shall take into account protection against hazards from fluids encountered in **normal operation** and **single fault condition**.

12.1.2 ISO 13577-2:2014 applies for combustion and fuel handling systems; ISO 13577-3:2016 applies for protective and reactive atmospheres if applicable. For all other fluid systems, the provisions 12.1.3 through 12.1.9 apply.

12.1.3 If, in **normal operation** or **single fault condition**, fluid is likely to be spilt into the **EH** or **EPM installation** or **equipment**,

- a) it shall be designed so that no hazard is possible – for example as a result of the wetting of **insulation** or of internal **hazardous-live parts**,
- b) no corrosion leading to a hazard shall be possible – for example as a result of the contact of potentially aggressive substances with parts likely to be damaged, and
- c) suitable means able to collect or divert the spill shall be positioned.

NOTE Fluids or spills can be regulated with respect to environmental hazards; this can affect the means taken.

If in **normal operation** or **single fault condition**, potentially aggressive substances (such as corrosive, toxic or flammable liquids) are likely to be spilt on parts of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, the possibly affected surfaces shall be made from material not affected by the aggressive substance.

12.1.4 The maximum pressure to which a part of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** can be subjected in **normal operation** or **single fault condition** shall not exceed the rated maximum working pressure for the part. The maximum pressure shall be considered to be the highest of the following:

- a) the rated maximum supply pressure specified for an external source;
- b) the pressure setting of an overpressure safety device provided as part of the assembly;
- c) the maximum pressure that can be developed by a pressure generating device that is part of the assembly, unless the pressure is limited by an overpressure safety device.

12.1.5 Fluid-containing parts shall not cause a hazard through rupture or leakage. No intended leakage is allowed from fluid-containing parts intended for toxic, flammable, or otherwise hazardous substances.

12.1.6 Fluid-containing parts of refrigeration systems shall meet the relevant pressure-related requirements of IEC 60335-2-24 or IEC 60335-2-89 as applicable.

12.1.7 Leakage from or into fluid-containing parts at pressures lower than ambient shall not cause a hazard.

12.1.8 Liquid overflowing from any container in the equipment which can be overfilled shall not cause a hazard during **normal operation**, for example as a result of the wetting of **insulation** or of internal parts that are hazardous-live.

Equipment likely to be moved while a container is full of liquid shall be protected against liquid surging out of the container.

12.1.9 Any cleaning, decontamination or disinfection process indicated by the **manufacturer** shall not cause degradation of the equipment or any foreseeable hazard.

12.2 Poisonous and injurious fluids

12.2.1 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall not liberate hazardous amounts of poisonous or injurious fluids in **normal operation**, or create a hazard in **single fault condition**.

12.2.2 If such fluids are likely to be liberated, they shall be drawn into an extraction system.

12.2.3 If a flow of fluids or particulate matter can pose a hazard due to their temperature or impulse, it shall be diverted from the installation and from the **operator**.

12.2.4 Hazard zones shall be marked and a **barrier** or **obstacle** shall limit accessibility.

12.2.5 **EH** or **EPM installation** or **equipment** drawing in air for any purposes shall not draw in exhaust gas unless necessary for the process or for energy efficiency needs.

12.2.6 The **manufacturer** shall indicate necessary personal protective equipment for such substances or gases that can be liberated during **normal operation** or **single fault condition**.

12.3 Explosion and implosion of pressurised parts or vacuum equipment

12.3.1 Pressurised parts of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** including **vacuum** equipment shall be designed to **sustain normal** operation and **single fault conditions** over the intended lifetime.

NOTE ISO 16528-1:2007 can be used unless different national or regional regulations apply.

12.3.2 Components liable to burst, implode or explode if overheated, overcharged, or in other **single fault condition** shall be provided with a pressure release device.

12.3.3 Protection of **operators** by **enclosures** shall be incorporated in the **EH** or **EPM installation** or **equipment** to protect them from debris or expelled parts.

12.3.4 The effect of sudden boiling of liquids at pressure loss and resulting hazards, like spill, explosion, burn and scald shall be taken into account.

13 Specific requirements for components and subassemblies

13.1 General

All components and devices of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**

- a) shall be suitable for their intended use,
- b) shall conform to relevant IEC or ISO standards where such exist, and
- c) shall be applied in accordance with their information for use.

13.2 Electrical equipment and conductors

13.2.1 The **electrical equipment** of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall satisfy the safety requirements identified by the **manufacturer**.

Depending upon the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, its intended use and its **electrical equipment**, the designer may select parts of the **electrical equipment** of the installation that are for LV in compliance with relevant parts of the IEC 61439 series and for HV parts in compliance with relevant parts of the IEC 62271 series – see also Annex F of IEC 60204-1:2016.

NOTE IEC 61439 (all parts) specifies requirements for equipment covering a wide range of possible applications of LV switchgear and controlgear assemblies. IEC 62271 (all parts) specifies requirements for equipment covering a wide range of possible applications of HV switchgear and controlgear assemblies.

13.2.2 The dimensioning of electrical conductors depending on maximum current and temperature shall follow IEC 60228:2004 for intended temperatures of the conductors up to 40 °C. Clause 11 of IEC 60335-1:2010 and IEC 60335-1:2010/AMD1:2013 provides calculation methods and tests for assessing the maximum temperature of electric conductors at a temperature exceeding 40 °C and shall be used when applicable.

13.2.3 The proximity and the skin effect shall be taken into account when dimensioning conductors for higher frequencies.

NOTE The penetration depth of the current decreases with increasing frequency. This affects cross sectional area of the conductor and surface to volume ratio. Thus tables of cable current-carrying values relevant for mains frequency (50 Hz/60 Hz) are generally not applicable for installations working at higher frequencies.

13.3 Connection to the electrical supply network and internal connections

13.3.1 The connection to the electrical supply network depends on the type and the voltage of the supply system according to 312 of IEC 60364-1:2005. The conductors shall be in accordance with Clause 12 of IEC 60204-1:2016 for LV and in accordance with Clause 13 of IEC 60204-11:2018 for HV. The conductors shall be identified according to IEC 60445.

13.3.2 The incoming supply conductor shall be in accordance with 5.1 of IEC 60204-1:2016 for LV connection or in accordance with 5.1 of IEC 60204-11:2018 for HV connection.

13.3.3 Interconnecting conductors shall be designed and arranged so that they do not undergo abnormal mechanical stresses in **normal operation**, for example due to bending, tension, flexing, torsion, friction or vibration, or effects of radiation, heat, moisture or vapours liable to damage them. **Single fault condition** shall be considered as well.

13.3.4 Enclosures of conductors shall ensure

- protection of **insulation** of conductors against abrasion and laceration, and
- protection of conductors against tension and torsion.

Enclosures and devices adopted to avoid tensile stress in fixed electrical connections shall not be hazardous-live. They shall also be so designed that any damage of the conductor to be protected from abnormal tensile stresses is prevented.

13.3.5 EH or EPM installation or equipment, or parts of it, which are not permanently connected to the supply network shall meet the following requirements:

- a) it shall have a permanent fixed flexible connecting conductor which can only be removed with the use of a tool;
- b) connections using a sliding contact shall be inaccessible when connected and when disconnected but live;
- c) **live parts** of plug-and-socket devices shall be inaccessible when connected and when disconnected but live;
- d) removable connecting lines shall contain the necessary active and protective conductors clearly identified and laid-up together;
- e) when several plugs are used, an erroneous connection shall be prevented by shape or distinct marking of the plugs.

13.3.6 All flexible wiring shall meet the following requirements:

- a) it shall be provided with protective sheaths; measures taken to ensure protection against tensile stress and torsion shall be readily recognizable;
- b) it shall be protected against excessive flexing at the points of entry; protective sheathing shall be sufficiently long to avoid any damage through bending;
- c) it shall be fixed securely or other means shall avoid any hazard through their position in or near the installation.

13.3.7 All conductors internally or externally cooled with a liquid coolant, and where the coolant circuit is part of the conductor, shall

- a) at least meet the requirements of Clause 12 with respect to the coolant circuit, and

b) be designed such that **leakage currents** do not cause a hazard.

NOTE Some coolants, like water, are conductive or can become conductive; their use can lead to **leakage currents**.

13.4 Isolation and switching

13.4.1 Isolation, switching-off for maintenance, and functional switching shall be provided and be in accordance with the applicable standards, IEC 60204-1 for LV and IEC 60204-11 for HV respectively, or IEC 60364-4-41 and IEC 60364-5-53, when applicable.

13.4.2 Examples of control and auxiliary circuits which, depending on the application, need not to be switched off, are:

- a) lighting and socket-outlet circuits for the connection of repair and maintenance tools, for example lamps or drills (irrespective of their voltage);
- b) circuits supplying under-voltage trips and circuit-breaker closing and tripping devices which are operated at mains voltage, but are not used for control purposes;
- c) auxiliary circuits with ELV;
- d) other auxiliary circuits supplying essential components, for example pumps, fans and drives, as well as cooling equipment, which shall not be switched off during the period of interruption of the mains supply;
- e) uninterruptable power supply circuits providing power to equipment for safety control, computer, human machine interfaces, or closed control TV.

In the case of LV or HV, the circuits mentioned in a) to e) above shall employ cables or insulated conductors segregated from those following the supply disconnecting switch. They shall be connected via separate specially enclosed terminals and shall be provided with a separate disconnecting switch.

In the case specified under item b), this disconnecting switch may not be applied. The circuits, which are not disconnected by the supply-disconnecting switch, shall be clearly indicated in the technical documentation and may be indicated on the equipment.

13.4.3 Switching of direct current or mains frequency currents at HV through the use of circuit breakers is permissible for supply, disconnection and isolation, providing the following conditions exist:

- a) an isolating distance is provided and visible – for example a disconnecting switch or a withdrawn circuit-breaker;
- b) facilities are provided to prevent closing of the isolating switches and providing connection to earth of the outgoing cables or busbars.

13.5 Sensors and actuators safeguarding moving parts

ISO 13855 applies.

13.6 Motors

Clauses 14 and 18 of IEC 60204-1:2016 for LV and Clauses 15 and 19 of IEC 60204-11:2018 for HV installations or equipment apply.

13.7 Non electric-heating means

Combustion based heating means shall conform to ISO 13577-2.

13.8 Lighting

13.8.1 If the ambient lighting is not sufficient to prevent risks – for example areas of shadow or dazzle exist – the **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be designed with integrated lighting. Parts requiring frequent maintenance, inspection or adjustment and not illuminated sufficiently by the ambient light shall be provided with integrated lighting.

13.8.2 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be designed and constructed so that there is no area of shadow likely to cause nuisance, that there is no irritating dazzle and that there are no dangerous stroboscopic effects due to the lighting or moving parts.

13.9 Structural parts and stability

13.9.1 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** and all its parts shall be sufficiently stable to avoid break-up or collapse during **normal operation** or **single fault condition**.

13.9.2 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be sufficiently designed or anchored to avoid tripping, overturning, falling or any uncontrolled movements during **normal operation** or **single fault condition**.

13.9.3 Design of the structural parts or foundations of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall not generate hazards, for example through the possibility of trapping of the **operator** in **normal operation** or **single fault condition**. This includes hazards from spilled fluids.

13.10 Doors, windows and other openings

13.10.1 Subclauses 11.4 and 11.5 of IEC 60204-1:2016 apply.

13.10.2 Means of access shall be secured by an **interlock**, where the **interlock** eliminates the hazard immediately. Hazards that are not eliminated immediately shall only be accessible by the use of a tool.

Means of access shall be fitted with marking and warning as defined in Annex G.

13.11 Transformers, inductors, capacitors

13.11.1 Refer to 13.1. Subclause 7.2.7 of IEC 60204-1:2016 and 7.2.4 of 60204-11:2018 apply. A **thermal cut-out** shall operate, if over-currents in the secondary circuit of transformers can cause overheating of the winding.

13.11.2 Energy stored in capacitors and inductive components shall be released or discharged safely in **normal operation** or **single fault condition**.

13.11.3 Safe working procedures, methods to safely discharge prior to maintenance or in case of emergency as well as any residual hazards shall be indicated to the **user** of the equipment.

13.12 Handheld applicators

13.12.1 The start of **normal operation** of a **handheld applicator** shall be through the sequential activation of a start switch and an operation switch. The switches shall be located at such a distance from each other that simultaneous activation by a single hand is not possible.

Both switches shall be biased-off switches, i.e. switches that automatically return to the off position when their actuating member is released. The start switch enables the operation switch and the operation switch enables **normal operation**.

The **handheld applicator** shall indicate its operation to the **operator** through a signal lamp or comparable means.

13.12.2 In case operation of the **handheld applicator** generates a hazardous field when lifted off a **workload** surface, it shall have an **interlock** that deactivates operation when it is removed from the **workload**.

13.12.3 Screens or **barriers** shall prevent the placement of hands or other bodyparts near the active part of the **handheld applicator** if it emits hazardous fields.

Such **screens** or **barriers** shall only be removable with a tool; their mechanical stability shall be sufficient in consideration of their expected handling by the **operator**.

13.12.4 An applicable warning as defined in Annex G for the type of field shall be affixed and visible near the active part of the **handheld applicator**.

13.13 Vacuum system

Arcing inside a **vacuum** system shall not create a hazard.

13.14 Protective and reactive gas generator

In case the **EH** or **EPM installation** or equipment includes a generator for protective or reactive gases, Clause 11 of this document and ISO 13577-3:2016 apply.

14 Control of the installation or equipment

14.1 General

The need for **operator** intervention shall be limited. If intervention is necessary, it shall be conducted safely and with ease.

Subclauses 14.2 through 14.7 define requirements based on this general concept.

NOTE The decision to use functional safety concepts is beyond the scope of this document. ISO 13577-4:2014 provides an illustration, when the application of IEC 61508-1:2010 or ISO 13849-1:2015 becomes necessary.

14.2 Operator control unit

14.2.1 Any **operator** control unit shall be

- a) clearly visible and identifiable, using standardised symbols where appropriate,
- b) positioned in such a way as to be safely operated without hesitation or loss of time and without ambiguity,
- c) located outside a hazard zone – the sole exception being emergency stops, and
- d) positioned in such a way that the operation cannot cause additional risks.

14.2.2 Any **operator** control unit or the control system with **EH** or **EPM installations** or **equipment** with defined hazard zones shall

- a) be positioned in a way that enables the **operator** to ensure that no one is inside a hazard zone,
- b) give acoustic, visual or a combination of both warnings before the installation is started, and
- c) assist the **operator** to assure that starting is prevented while someone is inside a hazard zone.

Persons inside a hazard zone or otherwise potentially being exposed to any hazard shall have sufficient time to leave the hazard zone or prevent starting.

NOTE In large installations the **operator** may not be able to see all hazard zones.

14.2.3 The provisions of Clause 10 of IEC 60204-1:2016 for LV and those of Clause 10 of IEC 60204-11:2018 for HV installations or equipment for **operator** control units and **operator-machine** interfaces apply.

14.2.4 If there is more than one **operator** control unit, the control system shall assure that the use of one of them precludes the use of the others, except for emergency stops; the use of stop controls may be kept. Each **operator** control unit shall be provided with all the required control devices without the **operators** hindering or putting each other into a hazardous situation. For details, refer to 9.2.3 of IEC 60204-1:2016. Each unit shall be provided with controls to stop some or all of the functions of the equipment or installation, depending on the relevant hazards, so that safety is ensured during and after the stop.

14.2.5 Any **operator** control unit shall be designed or protected in such a way that the desired effect, where a hazard is involved,

- a) can only be achieved by a deliberate action, and
- b) is manufactured to withstand foreseeable forces.

Particular attention shall be paid to emergency stop devices as these are liable to be subjected to considerable forces in case of an emergency.

14.3 Emergency stop

14.3.1 Emergency stop devices shall be in accordance with 10.7 of IEC 60204-1:2016.

14.3.2 All emergency stop devices shall be clearly identifiable, clearly visible and quickly accessible.

14.3.3 Once the active operation of an emergency stop has ceased following a stop or switching off command, the effect of this command shall be sustained until it is reset. This reset shall be possible only by a manual action at the device where the command has been initiated. The reset of the command shall not restart the equipment but only permit restarting.

14.3.4 The emergency stop signal shall stop the hazardous process as quickly as possible, without creating additional risks. It can trigger or permit the triggering of safeguarding actions. The emergency stop function shall be available and operational at all times, regardless of the operating mode. Emergency stop devices shall be a back-up to other safeguarding measures; they shall not be a substitute for them.

14.3.5 The sequence of emergency stopping operations (e.g. fan and conveyor motors in relation to main processing circuits) shall be taken into account by the **manufacturer** during design and shall be specified in the information for use.

14.4 Control systems and their safety functions

14.4.1 Control systems shall be designed and constructed in such a way as to minimise the occurrence of hazardous situations with the aim of achieving adequate reduction of risks, or prevent hazardous situations. In particular, they shall be designed and constructed in such a way that

- they can withstand the intended operating stresses and external influences,
- a fault in the hardware or the software of the control system does not lead to hazardous situations,
- errors in the control system logic do not lead to hazardous situations, and

- reasonably foreseeable human error during operation does not lead to hazardous situations.

It is not always possible to fully avoid all hazards; in this case, an adequate reduction of risks shall be reached and documented by the **manufacturer**.

NOTE Adequate risk reduction can be reached through suitable functional safety as defined in IEC 61508-1:2010 or ISO 13849-1:2015.

14.4.2 Start functions shall be initiated by a start button. Start functions shall initiate the energizing of the relevant circuit. Start shall not be automatic if this can create a hazard. In case push buttons are used, separate push-buttons for "Start" and "Stop" shall be provided.

14.4.3 Interlocks shall be provided to secure correct sequential starting.

14.4.4 Stop functions shall override related start functions. The installation shall not be prevented from stopping if a stop signal has been given. Where more than one control station is provided, the stop command from any control station shall be effective.

14.4.5 For operating modes, 9.2.3 of IEC 60204-1:2016 applies with the addition that "motion" shall include "heating" and "processing".

14.4.6 For suspension of safety functions or protective measures, 9.3.6 of IEC 60204-1:2016 applies.

14.4.7 For cableless control system, 9.2.4 of IEC 60204-1:2016 applies.

14.4.8 For emergency operations, 9.2.3.4 of IEC 60204-1:2016 applies.

14.4.9 For control functions in the event of failure, 9.4 of IEC 60204-1:2016 applies.

14.5 Controlgear

14.5.1 Sensors and actuators shall be selected and mounted taking into account all conditions during **normal operation** and foreseeable **single fault condition** – for example temperature, mechanical action or electromagnetic phenomena.

14.5.2 Actuators shall be in accordance with 10.2 of IEC 60204-1:2016.

14.5.3 Indicator lights and displays shall be in accordance with 10.3 of IEC 60204-1:2016.

14.5.4 Control circuits shall comply with 9.1 of IEC 60204-1:2016.

14.5.5 When photocouplers are used as a means of **galvanic separation**, for example in semi-conductor converters, clearance and creepage distances shall be specified as minimum values according to

- IEC 60071-1:2006 and IEC 60071-1:2006/AMD1:2010 for the upstream or power network side, and
- IEC 60664-1:2007 for the downstream or converter side.

14.5.6 An earth fault on any control circuit operating below 200 Hz shall neither cause inadvertent switching on nor prevent switching off.

- a) In order to fulfil this requirement, it is recommended that one side of the control transformer(s) be earthed and coils and contacts be connected accordingly. Unearthed control circuits fed from the transformer shall be provided with an **insulation-monitoring** device, which either indicates an earth fault or interrupts the circuit automatically after an

earth fault. The direct current internal resistance of the **insulation**-monitoring device shall be at least 50 k Ω . For certain electronic devices, much higher values of this resistance may be necessary.

- b) In the case of control transformers with an earthed centre tap, a differential current circuit-breaker shall be used.
- c) For control circuits in which single-pole earthing is required for operational reasons, the **manufacturer** shall provide for earthing. Such operational reasons can be, for example the use of electromagnetic clutches having an internal earth or of control circuits with electronic components. In this case, separate control transformers or one control transformer with several isolated secondary windings shall be used.

14.5.7 In case of earthed control circuit supplies, refer to Figure 7 and 9.4.3.1 of IEC 60204-1:2016.

14.6 Protective devices

14.6.1 Protective devices including **interlocks** protecting an **operator** from a hazard shall prevent the **operator** from being exposed to the hazard before the hazard is removed. It shall meet the following requirements specified in 14.6.2 to 14.6.7.

14.6.2 Protective devices shall not obstruct the **normal operation** or the view onto the **EH** or **EPM installation** or **equipment** as being necessary for safe operation.

14.6.3 Only after the action has been reversed or cancelled, which caused the **protective device** to give a stop command, shall the **protective device** and thus the **EH** or **EPM installation** or **equipment** be reactivated by means of an intentional action.

14.6.4 Protective devices for the protection of an **operator** shall be designed such that a fault in the **protective device** cannot cause a hazard – i.e. any fault of the **protective device** is a fault to safety. In most cases, this implies that any **protective device** shall give a stop command if it is not fully effective.

14.6.5 Protective devices shall not easily be bypassed or made non-operational.

NOTE "Easily" implies without the use of a tool.

14.6.6 Protective devices reacting in case of any short-circuit shall be adequately sized for the switching elements in the control circuits.

14.6.7 Adjustable **protective devices** and systems shall be adjustable only with the use of a tool or be protected by a password.

14.6.8 Normal operation includes the correct setting of any adjustable **protective device**. Incorrect setting of a **protective device** is a **single fault condition**.

14.7 Over-temperature protection devices and systems

Over-temperature **protective devices** and systems designed to operate in **single fault condition** shall be

- a) designed and tested to ensure reliable function, and
- b) rated so that components or materials whose temperatures are intended to be limited by the device do not exceed the relevant temperature limits of Clause 10 or other defined limits.

Over-temperature **protective devices** shall be separated from any temperature control system. This applies not only to the temperature sensing means but also to all disconnecting devices in the circuits to be de-energised.

14.8 Overpressure safety device

An overpressure safety device shall not react or release in **normal operation**. It shall conform to the following requirements.

- a) It shall be connected as close as possible to the fluid-containing parts of the system that it is intended to protect.
- b) It shall be installed so as to provide easy access for inspection, maintenance and repair.
- c) It shall not be capable of being adjusted without the use of a tool.
- d) It shall be located so that a discharge does not cause hazard to **operators**; especially it shall have its discharge opening so located and directed that the released material is not directed towards the **operator**.
- e) The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be designed such that no pressure release device is obstructed.
- f) It shall have its discharge opening located and any discharge directed so that operation of the device does not deposit material on parts, if that could cause a hazard.
- g) It shall have adequate discharge capacity to ensure that the pressure cannot exceed the rated maximum working pressure of the system.
- h) There shall be no shut-off valve between an overpressure safety device and the parts that it is intended to protect.

15 Protection against mechanical hazards

15.1 With respect to mechanical hazards, the **manufacturer** shall refer to ISO 13577-1:2016, if applicable. In all other cases, the requirements 15.2 through 15.11 apply.

15.2 No accessible part of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall have rough surfaces, sharp edges or angles posing a hazard.

15.3 Any moving part that poses a hazard shall be prevented from becoming a risk through **guards** or **protective devices**. ISO 14120:2015 applies for design and construction, assuring the mechanical stability of **guards**.

15.4 Sufficient precautions shall be implemented to prevent any hazardous situation from expelled parts, fluids (Clause 12) or **workload**.

15.5 It shall either be impossible that an **operator** gets trapped inside any part of an installation or equipment or, if this is impossible to achieve, means to summon help shall be installed. If an **operator** can be trapped inside the installation, sufficient means for escape or an emergency stop from the inside shall be installed.

15.6 Zones where a human body or bodyparts can be exposed to trapping, crushing, shearing, impact, cutting, entanglement, drawing in, stabbing or abrasion shall be inaccessible. Such a hazard zone is considered not to present a mechanical hazard if

- a) the gaps of the zone comply with the dimensions specified in Tables 13 and 14 of IEC 61010-1:2010,
- b) the distances separating the **operator** from the hazard zone exceed the values specified in ISO 13857:2008, and
- c) **guards** and protective measures prevent access.

If this is impossible for **normal operation**, other measures shall adequately reduce the risk.

15.7 The speed of movement of any part of the equipment that can come into contact with the **operator**, and where contact of the **operator** with the equipment can result in a hazardous situation, shall be limited so that the **operator** can adequately react to the moving part without resulting in an unacceptable risk.

15.8 Control elements shall be so positioned, recessed, or protected by other means that they cannot be accidentally actuated, resulting in unacceptable risk.

15.9 The risk due to over-travel (travel past the range limits) of equipment parts shall be reduced to an acceptable level. End stops or other stopping means shall be provided to act as the ultimate travel limiting measure in both **normal operation** and in **single fault condition**. Such means shall have the mechanical strength to withstand the intended loading. The over-travel (stopping distance) of such movement, occurring after operation of a control to stop the movement, shall not result in an unacceptable risk.

15.10 When a part of the equipment has been stopped, any drift away from the stopping position, for whatever reason other than intended action through the control devices, shall be prevented or shall be such that it does not cause a hazard.

15.11 If the **operator** is supposed to move about or stand on the installation or equipment, sufficient means to prevent slipping, tripping or falling shall be implemented.

16 Protection against hazards resulting from use

16.1 Particular hazards in processing of food, feed, cosmetics and similar intended for human or animal consumption

16.1.1 Hygiene hazards differ from other hazards because they are hazards for consumers of the **workload** being processed. They usually do not pose a hazard for the **operator**. Hygiene risks are associated with the ability of the equipment to be freed from product debris and micro-organisms, and thus preventing product contamination.

16.1.2 Particular hygienic and contamination hazards exist in the processing of **workload** like food, beverages, animal feed, pharmaceuticals and cosmetics and shall be considered. The equipment shall in that case fulfil the relevant requirements of ISO 14159:2002 and applicable national regulations. Furthermore, such **workload** shall not be contaminated during pasteurization, sterilization or other processing, resulting in hazardous products.

16.1.3 Interaction of cleaning or disinfection agents or their residuals with the processing equipment shall be considered. The **manufacturer** shall include information on safe to use agents in the information for use. The **manufacturer** shall indicate cleaning or disinfection agents that are not safe to use.

16.2 Combination equipment

If the equipment is intended to be used in combination with other equipment, any hazard due to the combination shall be considered.

17 EMC

17.1 Radio frequency interference

17.1.1 With respect to the **processing frequency** of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, Clause 4 of CISPR 11:2015 applies.

17.1.2 With respect to limits of electromagnetic disturbances caused by the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, Clause 6 of CISPR 11:2015, CISPR 11:2015/AMD1:2016 and CISPR 11:2015/AMD2:2019 applies.

17.2 Immunity

The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be able to work properly under the electromagnetic disturbances being expected at its intended position. IEC 61000-6-2:2016 applies in general and IEC 61000-6-7:2014 applies for all equipment intended to provide safety functions.

18 Verification and testing

18.1 General

Compliance of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** with the applicable safety requirements of this document including protective measures shall be verified by one or a combination of the following methods;

- a) examination of drawings or calculations;
- b) visual inspection;
- c) measurement;
- d) **functional test**;
- e) numerical modelling.

Table 5 lists methods of verification with respect to the specific requirements of this document. The applied method and result of the verification shall be documented.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

Table 5 – Methods for the verification of requirements

Sub-clause	Requirement or measure relating to	Verification done by				
		examination	visual inspection	measurement	functional test	numerical modelling
		18.4	18.5	18.6	18.7	18.8
6.4	Physical environment and operating conditions for electrical equipment caused by operation of the processing equipment	✓	✓	(✓)		(✓)
6.5	Power supply	✓	✓	(✓)	✓	
6.6	Access	✓	✓		✓	
6.7	Ergonomic aspects	✓	✓			
6.8	Transport and storage	✓	✓			
6.9	Provisions for handling	✓	✓			
6.10	Consumables and replaceable parts	✓	✓			
7	Protection against hazards from electric shock	refer to ISO 14120:2015				
7.3	General provisions	✓	✓			
7.4	Basic protection	✓	✓			
7.4.6	At frequencies exceeding 200 Hz, potential grading of the circuit shall be controlled by the following means.	✓	✓	✓		
7.5	Provisions for protection in electric single fault condition	✓	✓			
7.6	Protective equipotential bonding	✓	✓	✓		
7.7	Additional provisions for fault protection for frequencies above 200 Hz	✓	✓			
7.8	Currents in protective conductors	✓	✓	✓	✓	(✓)
7.9	Touch current and touch voltage	✓	✓	✓		(✓)
7.10	Conductors and insulations at high temperature	✓	✓	(✓)		(✓)
7.11	Non-electric faults	✓	✓			
8.2	Magnetic fields	✓	✓	✓		(✓)
8.3	Magnetic fields below 1 Hz	✓	✓	✓		(✓)
8.4	Local electric fields	✓	✓	✓		(✓)
8.5	Requirements related to barriers and screens	✓	✓			
8.6	Requirements related to objects worn, carried or held by persons	✓	✓			
9.2	Installation or equipment generating ionizing radiation	✓	✓	✓		(✓)
9.3	Ultraviolet radiation	✓	✓	✓		(✓)
9.4	Visible and infrared radiation	✓	✓	✓		(✓)
9.5	Laser sources	refer to IEC 60825-1				
10.2	Surface temperature limits for protection against burn	✓	✓	✓		
10.3	Hazards caused by working conditions		✓			(✓)
10.4	Temperature resistance of components	✓	✓			
10.5	Cooling	✓	✓	✓		
10.6	Over-temperature protection	✓	✓			
11	Protection against hazards from fire	✓	✓			

Sub-clause	Requirement or measure relating to	Verification done by				
		examination	visual inspection	measurement	functional test	numerical modelling
		18.4	18.5	18.6	18.7	18.8
12.2	Poisonous and injurious fluids	✓	✓	✓		
12.3	Explosion and implosion of pressurised parts or vacuum equipment	✓	✓			
13.2	Electrical equipment and conductors	✓	✓	✓		
13.3	Connection to the electrical supply network and internal connections	✓	✓		✓	
13.4	Isolation and switching	✓	✓		✓	
13.5	Sensors and actuators safeguarding moving parts	refer to ISO 13855:2010				
13.6	Motors	✓	✓			
13.7	Non electric-heating means	refer to ISO 13577-2:2014				
13.8	Lighting	✓	✓			
13.9	Structural parts and stability	✓	✓			
13.10	Doors, windows and other openings	✓	✓			
13.11	Transformers, inductors, capacitors	✓	✓			
13.12	Handheld applicators	✓	✓		✓	
13.13	Vacuum system	✓	✓			
13.14	Protective and reactive gas generator	refer to ISO 13577-3:2016				
14	Control of the installation or equipment	✓	✓		✓	
15	Protection against mechanical hazards	✓	✓	✓		
16.1	Particular hazards in processing of food, feed, cosmetics and similar intended for human or animal consumption	✓	✓	✓		
16.2	Combination equipment	✓		✓		
17	EMC			✓	✓	
19	Information for use	✓				
Key ✓ mandatory when applicable (✓) non mandatory, but preferred						

18.2 Performing measurements and tests

18.2.1 Accuracy of measuring equipment and measurement methods shall conform to IEC 60398:2015, as relevant.

18.2.2 This document defines some tests at cold state and other tests under **normal operation** conditions. The test conditions of **normal operation** shall be the most unfavourable conditions causing the maximum expected stress to the installation and the highest probability or strength of hazards in the range of **normal operation** specified by the **manufacturer**.

18.2.3 This document does not define tests under **single fault condition** as these can result in serious damage to the installation.

NOTE IEC 61010-1:2010 can be used in combination with this document to develop verification means for **single fault condition** or for type testing.

18.3 Verification of requirements from references

This document references to other standards, where applicable. Such reference includes requirements and the verification of these requirements when given in those standards.

18.4 Examination of drawings or calculations

The examination of drawings and calculations shall be done to verify if all parts of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** comply with the applicable requirements of this document.

18.5 Visual inspection

Visual inspection of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be done to compare the erected installation with the drawings. This visual inspection shall ensure the following:

- a) the installation has been erected as defined in the drawings;
- b) all markings and warnings have been affixed;
- c) all **barriers, obstacles, guards** and similar protective means are in place;
- d) all **barriers, guards** and similar protective means intended to be removed with a tool are only removable with the use of a tool;
- e) all protective measures are adequate and exist and all earthing provisions and equipotential connections are in accordance with the drawings.
- f) all **insulations** are in place, clean and in intended state.

A first cold state visual inspection is usually done after mounting and prior to any hot state tests. Further visual inspection can be carried out after finishing all hot state tests of commissioning. This second visual inspection ensures that the parts of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** subject to heat, **electromagnetic fields**, intense radiation or to other influences causing wear are still in their intended state. Linings, heating elements, thermal **insulation** and refractories, **barriers**, doors, gates, **windows**, lips, systems for transporting or positioning the **workload** are inspected with the focus on drop-out, crack, distortion, unusual abrasion, burn-through, oxidization and creep.

18.6 Measurements

18.6.1 Environment and operating conditions inside the processing equipment

This measurement verifies if the assumed conditions used for the design are met. It can be impossible to measure all relevant values.

18.6.2 Impedance of protective bonding

The measurement defined in 6.5.2.4 of IEC 61010-1:2010 applies for plug connected equipment.

The measurement defined in 6.5.2.5 of IEC 61010-1:2010 applies for permanently connected equipment.

18.6.3 Insulation resistance measurement

The measurement defined in 18.3 of IEC 60204-1:2016 applies for **insulation** resistance measurement at LV; the measurement defined in 19.3 of IEC 60204-11:2018 applies for **insulation** resistance measurement at HV and up to 200 Hz. In addition to the requirements from the references the tests shall be performed in the cold state.

Measurements above 200 Hz are under consideration.

18.6.4 Measurement of electric or magnetic fields

IEC 61786-2:2014 applies for measurements of electric or magnetic fields in the range of frequencies between 1 Hz and 100 kHz, and IEC 61786-1:2013 applies for measurement instruments.

Measurements above 100 kHz are under consideration.

18.6.5 Touch current measurement

The measurement of **touch currents** shall adhere to IEC 60990:2016 between 0 Hz and 1 kHz. The provided method can be used above that frequency for large contact area situations.

18.6.6 Measurement of ionising radiation

Conformity is checked by measuring the amount of radiation emitted in the most unfavourable conditions, when maximum ionising radiation occurs; equipment containing X-ray sources is set to produce the maximum possible level of radiation. The method of determining the amount of radiation shall be effective over the range of possible radiation energies.

18.6.7 Measurement of non-coherent optical irradiation

18.6.7.1 For the measurement of non-coherent optical radiation, Clause 5 of IEC 62471:2006 applies with the clarifications in 18.6.7.2 to 18.6.7.8 and including requirements given in Annex C

18.6.7.2 Separated locations of the installation, like separate doors or **windows** are separate sources of radiation, as defined in 9.1.2 and can belong to different risk classes. They shall be assessed and verified separately.

18.6.7.3 Usually no controlled environment is possible to achieve. Thus the measurement conditions and an assessment of the influence of measurement conditions on the quality of the measured data shall be part of the measurement report. Measurement conditions shall be reported as part of the evaluation and the assignment of risk classification.

18.6.7.4 To maintain stable output during the measurement process and provide reproducible results, the **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be seasoned for an appropriate period of time prior to measurement. During the initial period of operation, the output characteristic will change as components oxidise, age, or come otherwise to a state of near equilibrium. If measurements are taken with unseasoned installations, the variations within the measurement period and between measurements can be significant. The necessary ageing period depends on the specific installation and the environment. It varies with different types of installations and it can be impossible to reach sufficient ageing for assessment during commissioning. In this case, measurement shall be done again at a later stage of equipment lifetime.

18.6.7.5 Careful checks shall ensure that other sources of radiation like nearby equipment or ovens, hot **workload**, hot **screens**, or reflections do not add significantly to the measured signal.

18.6.7.6 All measuring equipment for non-spectrally resolved measurement of irradiance or radiance shall be of class 3.0 or better. For thermal or broad-band radiation the measuring equipment shall have a flat or constant spectral response between 400 nm and 10 µm, a flat response between 200 nm and 20 µm is preferred. For non-thermal radiation, the measuring equipment shall have a flat or constant spectral response over the complete wavelength-range of the source. The measuring equipment shall be sufficiently stabilised to avoid any drift exceeding the limits.

NOTE 1 This can be a thermally stabilised pyroelectric detector for thermal radiation.

NOTE 2 Non thermal sources include LEDs and many types of UV emitter.

18.6.7.7 Annex B of IEC 62471:2006 applies for spectrally resolved measurements. The accuracy of the measurement results shall be calculated and stated. Measurement inaccuracy should not exceed 30 % of the lowest classification limit in absolute values.

18.6.7.8 Usually large areas need to be assessed; therefore a scanning procedure over the surface contributing to the **emission** from one source shall be used, assuming that more than 90 % of the emitted power is inside the scanned area.

18.6.8 Measurement of coherent optical radiation

All measurements of radiation from laser sources shall adhere to IEC 60825-1:2014.

18.6.9 Surface temperature measurement

Verification of accessible surfaces shall be done according to 5.4. of ISO 13732-1:2006.

18.6.10 Temperature of structural components subject to heat

For measurement equipment, methods and requirements, 6.5 of IEC 60398:2015 applies. The assessment shall provide the temperatures under the worst case conditions in **normal operation** or other condition specific to the installation or equipment. Measurement positions shall provide information about critical parts or positions, i.e. parts or positions exposed to maximum heat stress or temperature.

18.7 Functional tests

18.7.1 Protection by automatic disconnection of supply

Subclause 18.2 of IEC 60204-1:2016 applies for LV and 19.2 of IEC 60204-11:2018 for HV.

18.7.2 Voltage test

For LV installations or equipment, the test of 18.4 of IEC 60204-1:2016 applies, for HV installations the test from 19.4 of IEC 60204-11:2018.

18.7.3 Dielectric test

The test given in Clause 13 of IEC 60335-1:2010, IEC 60335-1:2010/AMD1:2013 and IEC 60335-1:2010/AMD2:2016 applies, when applicable.

18.7.4 Accessibility of live parts

18.7.4.1 Inaccessibility of any **live parts** for LV shall be checked by tests defined according to IEC 60529:1989, 12.3.1.

18.7.4.2 Inaccessibility of any **live parts** for HV shall be checked by tests defined according to IEC 60529:1989, 12.3.2.

18.7.4.3 Verification of inaccessibility defined through use of ISO 13857:2008 is done according to that standard through examination and visual inspection.

18.7.5 Protective devices and systems

Protective systems are tested by applying the signal expected from the **protective device** in a fault to the electric circuit that should react.

18.8 Numerical calculations and modelling

18.8.1 General

The accuracy of any calculation shall at least be sufficient for the problem to be solved or comparable to the achievable accuracy of measurements. This defines the needed accuracy of the implemented geometrical setup and minimum grid resolution or number of cells, surface elements, time resolution, bands or rays used as well as the used physical or thermochemical data.

The use of calculated data instead of measurements shall be stated in the technical documentation.

The documentation of the calculation shall include

- a) the geometrical setup used,
- b) all relevant modelling data and a description of the models used,
- c) the software and version used,
- d) the set parameters of the software that influence the result,
- e) the method used for verification of the accuracy of the used models and the calculation itself, and
- f) all results used for classification.

It shall be possible, from the documentation, to implement the models again and to make the calculation again on another system or with another software.

The documentation of the calculation shall be kept at the **manufacturer** of the equipment. It shall be kept either over the expected lifetime of the equipment or over a time defined by national regulations.

18.8.2 Numerical assessment of short circuit currents

For the assessment of short circuit currents, IEC 60909-0:2016 shall be used; for the effects of short circuit currents, IEC 60865-1:2011 is applicable.

18.8.3 Numerical assessment of electric or magnetic emission

A numerical assessment of the interaction between the **EH** or **EPM installation** or **equipment** and exposed persons with respect to electric or magnetic fields and induced electric fields in bodyparts may be used to assess the induced currents in bodyparts of exposed persons in case of complex geometries or for such applications where the underlying assumptions for calculating a reference level are not sound (the **near-field region**) and if the calculation reaches a sufficient accuracy.

The use of computational electrodynamics for assessing external fields, internal electric field, specific absorption rate (SAR) or contact current is a numerical experiment and accuracy depends inter alia on

- the model of the source, the model of the installation and the model of the human body,
- the calculation method used, and

- the spatial and temporal resolution.

The documentation of the calculation shall include in addition to the list of 18.8.1

- a) the geometries and electromagnetic properties of all conductors and objects relevant to the calculation, and
- b) the grid and resolution or mesh and voxel data.

For **accessible emission** caused by strongly curved magnetic nearfields in the range between 1 Hz and 6 MHz, the methods in IEC TS 62997:2017 of employing source geometry and current can be applied.

For **accessible emission** caused by electric fields in the range between 1 kHz and 6 MHz interacting with specified bodyparts and other objects in specified onerous positions and thus resulting in an inhomogeneous field, the methods in IEC TS 62996:2017 can be applied.

NOTE IEEE 1597 (all parts) provides a method and guide for the validation of numeric models for electromagnetics and can be used.

18.8.4 Numerical assessment of optical radiation emission

The assessment of **emission** and subsequent classification can be based on ray tracing calculation of irradiance and radiance at all positions relevant for risk assessment instead of measurements and if a comparable accuracy is reached by the calculation.

As ray tracing is a numerical experiment, the demands on position and orientation of virtual detectors are the same as for physical detectors during measurements.

The calculation of radiance or irradiance, depending on the defined spatial angles or angular subtenses shall follow the same procedure as for measurements defined in 18.6.7 or 18.6.8.

The documentation of the calculation shall include in addition to the list of 18.8.1

- a) all relevant modelling data and a description of the models used for involved surfaces, their scattering behaviour, diffuse or specular reflection,
- b) the set parameters of the software that influence the result, like splitting of rays, maximum number of split rays followed, minimum amount of energy in a single ray, randomisation method, and
- c) number of rays used, energy lost due to numerical effects.

19 Information for use

19.1 General requirements

19.1.1 The **manufacturer** of the **EH** or **EPM Installation** or **equipment** shall provide information for use of the equipment consisting of communication links such as texts, words, signs, signals, symbols or diagrams, used separately or in combination to convey information to the **user**.

Information about the intended use of the **EH** or **EPM Installation** or **equipment** shall be provided, taking into account its operating modes, measures required to ensure its intended and correct use, in particular information on residual risks.

19.1.2 The information for use shall cover separately or in combination transport, assembly and installation, commissioning, use (including operations like setting, teaching, programming, process changeover, operation, cleaning, fault finding and maintenance) of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, and if applicable de-commissioning, dismantling and disposal.

19.2 Location and nature of the information for use

The **manufacturer** shall decide whether the information for use or parts of it are given

- a) in or on the **EH** or **EPM Installation** or **equipment** itself,
- b) in accompanying documents,
- c) on the packaging, or
- d) by other means such as signals and warnings outside the **EH** or **EPM installation** or **equipment**.

This decision shall be based on the risk, the time when the information is needed and the design of the installation.

19.3 Signalling and warning devices

Visual signals (e.g. flashing lights) or acoustic signals (e.g. sirens) shall be used to warn **operators** or **ordinary persons** of an impending hazardous event (for example start-up of the **EH** or **EPM installation** or over-temperature). The following requirements shall be met:

- a) signals shall be emitted before the occurrence of the hazardous event;
- b) signals shall be unambiguous and shall be clearly recognized by the **operator**;
- c) signals shall be clearly perceived and differentiated from all other signals used.

If warning devices are used, they shall be designed and located such that checking for proper operation is easy. The information for use shall determine procedures for verifying proper operation of warning devices.

The **manufacturer** shall consider the risk of "sensorial saturation" when designing the warning devices. This risk results from too many visual or acoustic signals, which can lead to ignoring or defeating the warning devices by the **operator**.

19.4 Markings, pictograms, written warnings

19.4.1 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be marked on nameplate(s) at least with the following data in a visible and legible manner:

- a) serial number, if any, or name of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**;
- b) name and address of the **manufacturer** or authorised representative;
- c) year of construction;
- d) year of modification, if applicable;
- e) number of phases and rated input voltage; when the **EH** or **EPM installation** or **equipment** is intended to be used at different rated supply voltages, the association of the particular voltage and corresponding supply terminals as well as the type of connection shall be indicated on the nameplate;
- f) type and value of rated input current;
- g) rated input power; in case of **EH** or **EPM installation** or **equipment** for several voltage ranges, the maximum values for the power input pertaining to the voltage ranges shall be stated;
- h) input frequency and rated **processing frequency** or range of **processing frequencies**, where appropriate, shall be stated;
- i) class and group of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** according to CISPR 11:2015 and CISPR 11:2015/AMD1:2016, if applicable.

19.4.2 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be marked with all information that is necessary for its safe use, for example

- the maximum **workload** or output to be processed,
- the maximum operation temperature,
- the atmosphere to be used (e.g. non-flammable, explosive, toxic, pressure range), if specific,
- the necessity to wear personal protective equipment, and
- **guard** or **barrier** adjustment data.

19.4.3 Appropriate warnings shall be displayed, in particular against hazards, which cannot be immediately perceived, such as caused by HV, ionizing radiation, non-ionizing radiation or **electromagnetic fields**.

19.4.4 IEC 60204-1:2016, 16.2, applies for the marking of electrical features.

Letters, words or symbols shall identify control and signalling devices.

Identification of conductors shall be in accordance with 13.2 of IEC 60204-1:2016.

The electrical components and their references to the circuit diagram in the documentation shall be durably marked. The designation shall comply with the indications on the circuit diagram.

19.4.5 The **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall bear all markings which are necessary to indicate its compliance with applicable requirements.

19.4.6 Information printed directly on the **EH** or **EPM installation** or **equipment** shall be permanent and remain legible throughout the expected life of the equipment.

Markings shall be durable, legible and clearly visible. Markings shall be in the language of the country in which the equipment is to be installed, unless agreed differently. Written warnings shall be drawn up in the language of the country in which the equipment will be used for the first time and, on request, in the language understood by **operators**.

Markings, symbols, signs and written warnings shall be readily understandable and unambiguous, especially as regards the part of the function(s) of the equipment to which they are related. Readily understandable pictograms should be used in preference to written warnings. Graphical symbols shall conform to IEC 60417 and ISO 7000. Signs, labels or signboards shall be designed according to ISO 3864-1:2011. Annex G provides examples of relevant symbols and safety signs.

19.5 Instruction handbook

19.5.1 The instruction handbook, including technical documentation and manuals for installation, commissioning, operation, maintenance, and decommissioning, shall be provided in paper form and can be accompanied by electronic data, unless local law allows for electronic data only.

19.5.2 The instruction handbook shall conform with IEC 82079-1:2012 and shall contain at least the following information relating to transport, handling and storage of the installation or equipment, including but not limited to:

- a) storage condition for the **EH** or **EPM installation** or **equipment** or parts of it;
- b) dimension, mass, position of the centre of gravity;
- c) indication for handling – for example, drawings indicating application points for lifting equipment.

19.5.3 The instruction handbook shall contain at least the following information relating to installing and commissioning of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, including but not limited to:

- a) fixing/anchoring and vibration dampening requirements, or foundation if necessary;
- b) mandatory earth terminals in the vicinity of parts of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** where it is necessary for maintenance and inspection that conductors and bare conductive parts are earthed after switching off the supply;
- c) if the **EH** or **EPM installation** or **equipment** is sent unassembled to the **user**, specific instructions on unpacking of the equipment, checklist of parts, plan of the configuration, plan for installation of all parts and a connection schedule of parts – IEC 61082-1:2014 applies;
- d) instructions for connecting the **EH** or **EPM installation** or **equipment** to sources for working fluids, including their permissible pressures (this includes water, hydraulic liquids, pressurized air, protective and reactive gases and other working fluids);
- e) instructions for connecting the **EH** or **EPM installation** or **equipment** to the power supply, especially tolerable voltage and frequency fluctuations, and including protection against electrical overloading;
- f) test plan including all tests performed prior to connecting or operating the **EH** or **EPM installation** or **equipment**;
- g) assembly and mounting conditions;
- h) space needed for use and maintenance of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**;
- i) permissible conditions of the environment – for example temperature, moisture, vibration, **electromagnetic radiation**, intended atmosphere and atmospheric pressure;
- j) recommendation about process waste removal or disposal, if applicable;
- k) recommendation for the implementation of protective measures, safety distances, safety signs and signals by the **user**.

19.5.4 The instruction handbook shall contain information relating to the **EH** or **EPM installation** or **equipment** itself, such as the following:

- a) detailed description of the equipment, its fittings, **guards** and other **protective devices**;
- b) the comprehensive range of applications for which the **EH** or **EPM installation** or **equipment** is intended, including prohibited usages;
- c) diagrams, especially schematic representation of safety functions in conformity with Clause 17 of IEC 60204-1:2016;
- d) data on radiation, gases, vapours and dust emitted by the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, including if applicable reference to the measurement methods used;
- e) technical documentation of the **electrical equipment** in conformity with Clause 17 of IEC 60204-1:2016;
- f) documents attesting that the **EH** or **EPM installation** or **equipment** complies with mandatory and regulatory requirements;
- g) explicit warning, if **emission** from the **EH** or **EPM installation** or **equipment** can cause a hazard;
- h) explicit warning, if making the **EH** or **EPM installation** or **equipment** electrically live for the purpose of measurement and inspection causes excessive stress to electrical **insulation**, including if applicable instructions for such tests and the maximum voltage to be applied.

19.5.5 The instruction handbook shall contain information relating to the use of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, such as that related to or describing the following:

- a) intended use;
- b) manual controls (actuators);

- c) setting, adjustment and the list of setting values and adjusting values of the **EH** or **EPM Installation** or **equipment** at the completion of the commissioning test;
- d) modes and means for start-up, operation and stopping (for example emergency stop);
- e) residual risks;
- f) particular risks which can be generated by certain applications, by the use of certain fittings, and about specific safeguards necessary for such applications;
- g) reasonably foreseeable misuse and prohibited applications;
- h) procedure for fault identification, location and for repair;
- i) safe procedure for restarting after an intervention or after a fault;
- j) personal protective equipment to be used;
- k) required training.

19.5.6 The instruction handbook shall contain information for maintenance, such as the following:

- a) nature and frequency of inspection for safety functions;
- b) specification of the spare parts to be used, when these can affect the health and safety of the **operator**;
- c) instruction relating to maintenance operations which require a definite technical knowledge or particular skills and hence need to be carried out exclusively by a **skilled person**;
- d) instruction relating to maintenance actions, like replacement of parts, which do not require specific skills and hence can be carried out by the **operator**;
- e) drawings and diagrams enabling the **operator** to carry out his task, especially during maintenance or fault finding;
- f) maintenance items which can only be conducted by the equipment **manufacturer** or its designated representative;
- g) instructions, drawings and diagrams related to maintenance;
- h) necessary consumables, such as cleaning and disinfection agents or lubricants;
- i) type and specific characteristics of fuses.

19.5.7 The instruction handbook or other written instructions shall contain information for maintenance of **electrical equipment** of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, such as the following:

- a) necessary testing of the resistance of earth circuits during maintenance;
- b) mandatory testing of equipotential bonding and **insulation** resistance values of the conductors to earth and to each other during maintenance;
- c) procedure for discharging capacitors and checking the absence of voltage on capacitors, if applicable;
- d) instructions on escape routes during maintenance;
- e) procedures for maintenance work with equipment live – the voltage shall not exceed the LV limits;
- f) preparation of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** for maintenance through switch off, connection to earth and short-circuiting;
- g) instructions for maintenance in potentially flammable environments – no live circuit or the replacement of a lamp or fuse is usually tolerable under such conditions – or procedure for removing flammable atmospheres from the **EH** or **EPM installation** or **equipment**;
- h) instructions for maintenance in areas liable to contain toxic gases, or procedures for removing the toxic gases prior to work.

19.5.8 The instruction handbook or other written instructions shall contain information for de-commissioning, dismantling or disposal.

19.5.9 The instruction handbook or other written instructions shall contain information for emergency situations, such as

- a) the operating procedure to be followed in the event of an accident or breakdown,
- b) the type of fire-fighting equipment to be used,
- c) warning of possible **emission** or leakage of hazardous substance(s) and, if possible, an indication of means for fighting their effects, and
- d) instructions on the application of first aid to the victims of accidents of electrical origin.

19.5.10 If the instruction handbook or other written instructions contain maintenance instructions provided for **skilled persons** and maintenance instructions provided for **instructed persons**, they shall appear clearly separated from each other.

19.5.11 The instruction handbook or other written instructions shall contain relevant information concerning hazards to specific groups of persons – for example pregnant women or people wearing implanted active medical devices.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

Annex A (normative)

List of significant hazards

Table A.1 lists all significant hazards, hazardous situations and events, as far as they are dealt with in this document, that are identified by risk assessment as significant for **EH** or **EPM installation** or **equipment** and that require action to eliminate or reduce the risk.

Table A.1 – List of hazards dealt with in this document

Hazard			Clause/subclause of this document or reference used
Origin	Hazardous situation/event	Potential consequence	
1 Mechanical			ISO 13577-1:2016, ISO 12100:2010
high pressure gases and liquids	bursting of vessel, ejection of (hot) gases, falling or ejection of objects, ejection of (hot) liquids	suffocation, impact, explosion, being thrown, crushing, slipping or tripping,	12.3
movable parts	getting caught by part, getting crunched between parts	shear, crunching,	15
vacuum	implosion of vessel, bursting of window	impact, injection or ejection	12.3
2 Electrical			
short-circuit arc		electric shock, burn, shock, electrocution, falling or being thrown	7, 8
live parts parts which have become live under fault conditions		fire, chemical reaction, explosion, projection of molten particles	7, 10, 11
arcing in vacuum	low pressure reduces breakdown voltage of gas	any other (e.g. electric) through overcurrent or disintegration of vacuum system	7, 13.13
insufficient distance to live parts under HV – people/equipment	entering the high-voltage hazard zone	electrical shock, fire, explosion	7, 10, 11
leakage current caused by hot insulation or through water or contamination	static electricity builds up on surface and ignites material	fire, chemical reaction, explosion, projection of molten particles	10, 12
		electric shock	7
prospective circuit breaker not fast enough		shock, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	7, 14
prospective short circuit current		fire, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	7, 10, 11

Hazard			Clause/subclause of this document or reference used
Origin	Hazardous situation/event	Potential consequence	
inrush current causes relays to weld and stick in 'on'		any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	7, 14
discharge into electric control or measuring equipment		any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	7, 14
resonance in electrical equipment (transformers, inductors, capacitors)	sustained resonance generates excessive voltage or current	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	13, 11
onboard electrical source frequency variation		destruction of power source	6, 7, 14
overload	workload contacts heating means, formation of foam	eruption or ejection of workload	10
undervoltage		any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure	6.5
overvoltage	overheating of electric connections, melting of insulation	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	6.5
magnetic field		projection or ejection of workload or other metallic parts, effects on medical implants, body heating, neural stimulus, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	8
electromagnetic force		ejection of workload or projection of metallic parts, effects on medical implants, body heating, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	8
electric field		ejection of workload or projection of metallic parts, effects on medical implants, body heating, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	8
arc or plasma generating ozone		breathing harm, destruction of insulation , coatings, parts	8
arc or plasma generating UV light		destruction of insulation , coatings, parts	9

Hazard			Clause/subclause of this document or reference used
Origin	Hazardous situation/event	Potential consequence	
electrostatic phenomena causing arcs		electric shock, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	7, 8
3 Thermal			
hot environment	prolonged stay near processing equipment	burn, dehydration, discomfort, dizziness, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	9, 10, 11
flame			ISO 13577-2
explosion of gas, dust, aerosols	falling or ejection of objects, ejection of (hot) gases loss of integrity of equipment	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure	11, 13.14, IEC 60079-1 ISO 13577-3
projection or sudden eruption of material	falling or ejection of objects ejection of (hot) gases, ejection of (hot) liquids, thermal energy stored in workload projects hazard	burn, scald, impact, being thrown, crushing, slipping or tripping, explosion, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure	8, 10, 11, 15
failure of cooling		burn, scald, impact, being thrown, crushing, slipping or tripping, explosion, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or disintegration	12; ISO 13577-1:2016
thermal overload of housing, vacuum system or structural parts			
failure of liquid cooling of enclosure being in contact with liquid workload			
objects or materials with a high temperature	non-sufficient thermal strength of parts of the installation leads to break-up during operation	burn, ignition, explosion, radiation	10
hot liquids, hot liquid flowing out of a vessel, hot liquid flowing into water	falling or ejection of objects, ejection of hot liquids, liquid metal causes sudden steam eruption	burn, scald, poisoning, slipping or tripping, explosion, ejection, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure	10, 11, 12, 15
superheated hot liquids		burn, scald, poisoning, impact, being thrown, crushing, slipping or tripping, explosion, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure	10, 12
hot high pressure gases		scald, burn	10, 12

Hazard			Clause/subclause of this document or reference used
Origin	Hazardous situation/event	Potential consequence	
hot high pressure liquids		scald, burn	10, 12
radiation from heat sources		see "infrared radiation" (No. 7)	9
pressure loss (in workload or cooling liquid)	sudden boiling of liquid	burn, scald, poisoning, impact, being thrown, crushing, slipping or tripping, explosion, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure	12.3
4 Noise			not in the scope
5 Vibration			ISO 13577-1:2016
6 Electromagnetic fields below 300 GHz			
electric field		burn, dizziness, body heating.	8
magnetic field	magnetic field interacts with installation and leads to break-up	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	8
magnetic field	magnetic tools or personal belongings in the vicinity of the equipment	projection or ejection of workload or other metallic parts, effects on medical implants, any other as a consequence of equipment failure or operator being hurt	8
7 Radiation – electromagnetic fields above 300 GHz			
ionising radiation		effects on reproductive capability, mutation, cancer, burn, severe illness or death, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure	9.2
ultraviolet radiation		damage to eyes and skin, mutation, cancer of skin	9.3
	not suitable material exposed to radiation	any other caused by failure of parts, coatings	9.3
visible radiation		damage to eyes and skin, burn	9.4
infrared radiation		burn, damage to eyes, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	9.4
	excessive heat transfer through radiation	any other caused by failure of parts	9.4, 11
ignition of flammable substance by radiation	for example workload gets stuck, or accumulation of dust	burn, fire, explosion, noxious gases	9, 10, 11; IEC 60079 (all parts)

Hazard			Clause/subclause of this document or reference used
Origin	Hazardous situation/event	Potential consequence	
laser radiation	getting into the beam	damage to eyes and tissue	9.5; IEC 60825-1:2014
	beam hits material	ignition, fire, explosion any other through destruction of parts	9.5, 11; IEC 60825-1:2014
8 Material or substance related			
aerosol, combustible, dust, explosive, fibre, flammable, fluid, fume, gas, mist, oxidizer		breathing difficulties, suffocation, cancer, corrosion, explosion, fire	10, 11, 12, 13.14; ISO 13577-1:2016 ISO 13577-2:2014 ISO 13577-3:2016
workload contains water	wet workload is added to molten workload sudden rise of pressure	ejection of molten workload , any other through destruction of parts	19
deposition of conductive layer on isolator in vacuum	leakage current , arcing	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of equipment failure or overheating	13.13
9 Ergonomic			
access	moving into hazard zone	any as a consequence of a human being in the wrong place	6.7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15
design or location of indicators and visual display units		any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	19.3
design, location or identification of control devices		any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	14, 19
flicker, dazzling, shadow, stroboscopic effect by the installation		discomfort, fatigue, stress, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	13.8, 14
lighting in installation	tripping due to dim lighting not perceiving warning due to glare	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	13.8
handheld applicator and open ended devices	overriding safety switch	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	13.12
work process design	excessive effort, human errors, human misbehaviour (unintentional or deliberately induced by the design), loss of direct visibility of the working area, painful and tiring postures, repetitive handling at high frequency	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	14, 15

Hazard			Clause/subclause of this document or reference used
Origin	Hazardous situation/event	Potential consequence	
10 Associated with the environment in which the installation is used			
General			ISO 12100:2010
electromagnetic disturbance	malfunction of the controls	any other as a consequence of the effect caused by the sources of the hazards on the equipment or parts of the equipment	6.3, 14, 17
insufficient lighting	tripping due to dim lighting, not perceiving warning due to glare	any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	13.8, 19.2, 19.3, 19.5
flicker, dazzling, shadow, stroboscopic effect by other installations		discomfort, fatigue, stress, any other (for example, mechanical, electrical) as a consequence of a human error	19
height or air pressure	insufficient mass flow of air for cooling	any other (for example mechanical, fire) as a consequence of overheating	6
11 Combination of hazards			
repetitive activity + effort + high environmental temperature		dehydration, loss of awareness, heat stroke	
any combination of flammable material or workload, (heat) energy and oxidiser	fire	any other	11

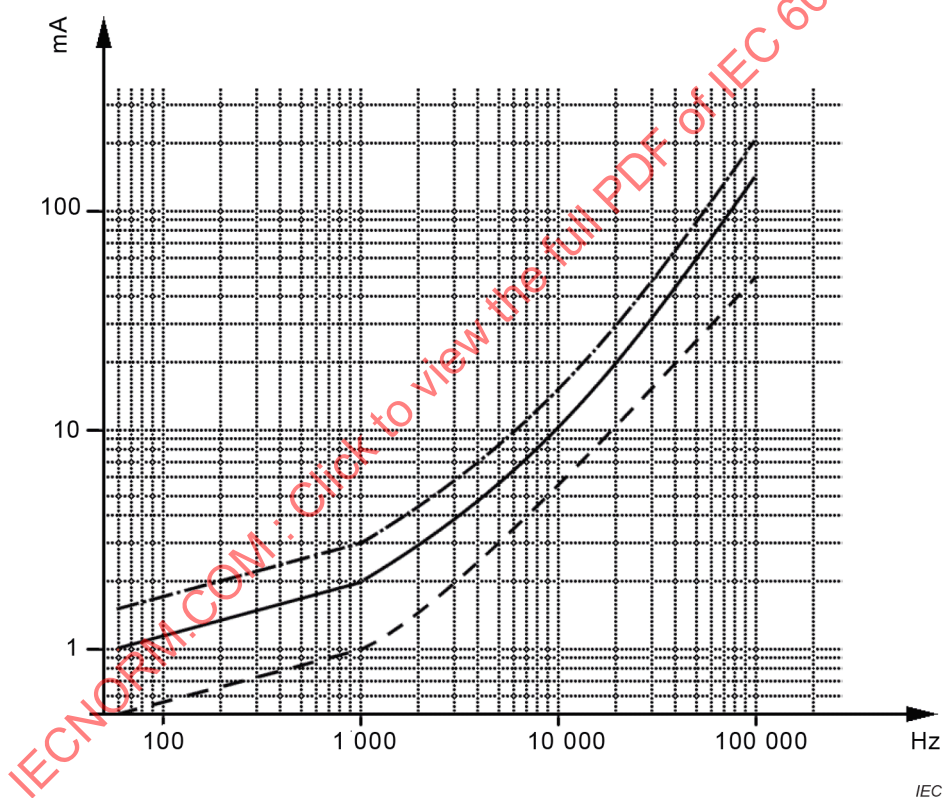
Annex B (normative)

Limits to touch currents

B.1 General

Hazards from **touch currents** are caused by currents flowing through the human body. The root cause of a **touch current** is a **touch voltage**, but a **touch voltage** is often not a sufficient indication for a hazard, as the ensuing current depends on the specifics of the creation of a **touch voltage** and eventual sustainment of a current when touched. Figure B.1 summarises the maximum permissible **touch currents** depending on the frequency of the electric field.

NOTE IEC TS 62996:2017 and IEC TS 60479-2:2017 provide the rationale and basics for these limits, and detailed information on effects on the human body depending on frequency of the field and the contact area.



Key

- (full line) I_{inadv} : inadvertent touching causing aversion
- - - (dashes) I_{percep} : approximate perception level in normal environments
- · - (dots/dashes) $I_{gripp} = 1,5 \times I_{inadv}$: gripping or between the feet

NOTE 1 The lines between 60 Hz and 1 kHz are for information purposes only. The graphs are projected between 60 Hz and 1 kHz, to show the connection to mains AC requirements in other standards and similar. IEC 61140:2016, 5.2.7 informs about the limit for perception and pain for DC and mains AC (50 Hz).

NOTE 2 No specifications are provided above 100 kHz, since local overheating (burns) is assumed to then be the determining electric shock mechanism, and thus additionally being dependent on tissue impedances.

Figure B.1 – Maximum allowed touch and contact currents between 1 kHz to 100 kHz

B.2 Risk classes

Table B.1 provides a risk classification based on the limits from Figure B.1 and includes a distinction between

- possible accidental touch of accessible surfaces – i.e. contacts that may or may not happen, with low to very low frequency and on a non-regular basis, and
- intended contacts – i.e. contacts that happen on a regular basis.

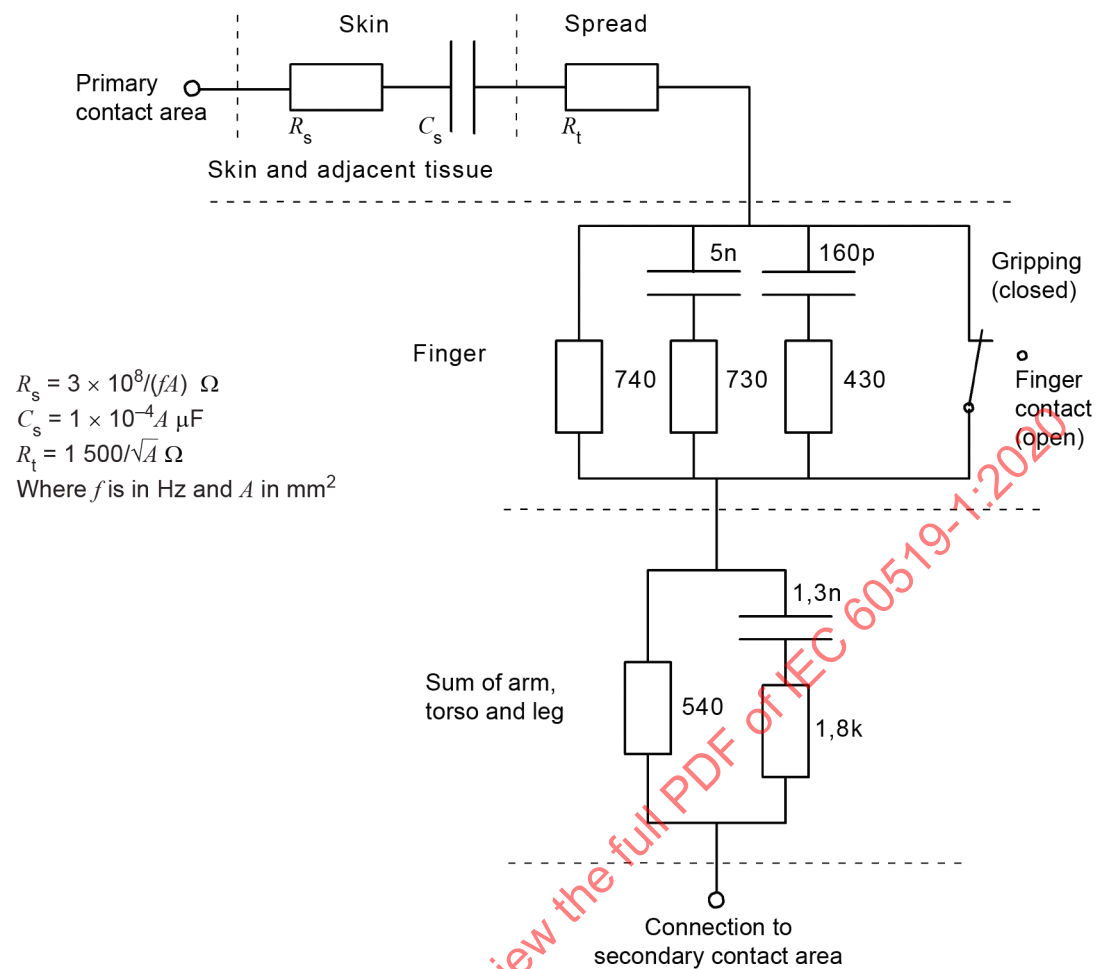
Intended contacts include gripping on rails and at elevated positions, for lifting or handling.

Table B.1 – Risk classification for hazards from touch currents

Risk class		Touch current		Restrictions and protective measures	Information and training
		accidental touching only	touch intended by the manufacturer or recurring		
0	Exempt	Not perceivable, no bodily reaction or hazard – i.e. a factor of 5 below the dashed line in Figure B.1		No restriction	No information needed
1	Low risk	Perceivable, but no other bodily reaction or hazard – i.e. a factor of 2 above the dashed line in Figure B.1		Restrictions may be indicated depending on the result of a risk assessment done by the user	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer
2	Moderate risk	Below the dot-dashed line in Figure B.1	Below the full line in Figure B.1	Special restrictions and protective measures essential	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer . If specific training of the operator is deemed necessary by the manufacturer , he shall indicate this
3	High risk	Above the dot-dashed line in Figure B.1	Above the full line in Figure B.1	No access	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer

B.3 Body model

Figure B.2 provides an applicable model for impedances of body parts.



SOURCE: Kanai *et al* (Copyright © IEEE. All rights reserved. Reprinted, with permission, from the publisher)

Figure B.2 – Complex impedances of various parts of the body, 1 kHz to 6 MHz

Annex C (normative)

Non coherent optical radiation – Limits and risk classes

C.1 General

Annex C provides a classification of **emission limits** and risk zones according to the general scheme of Table 3. This specific classification is provided in Table C.1.

Table C.1 – Risk classification for optical radiation (UV, VIS, IR)

Risk class		Laser class IEC 60825-1:2014	Restrictions and protective measures	Information and training
0	Exempt	1, 1M	No restriction	No information needed
1	Low risk	2, 2M	Restrictions may be indicated depending on the result of a risk assessment done by the user	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer
2	Moderate risk	3R, 3B	Special restrictions and protective measures essential	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer . The manufacturer shall indicate to the user if specific training of the operator is necessary
3a	High risk	4	Access possible when protected by personal protective equipment	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer . The manufacturer shall indicate to the user the necessary specific training of the operator and the personal protective equipment
3	High risk	4	No access	Information about hazards, risks and secondary effects to be provided by the manufacturer

NOTE 1 Annex C, as well as the consideration of optical radiation, is based on IEC 62471:2006. IEC 62471 is under revision and will be published as IEC 62471-1 in the future. The revision of IEC 62471 is quite substantial, affecting a change from an **exposure** viewpoint to an **emission** framework: this development is (i) in line with the revision of this document, and (ii) has been followed and included here.

NOTE 2 IEC 62471:2006 or the future IEC 62471-1 are the basic documents providing full guidance on all aspects relevant for a full understanding of optical radiation hazards, a more detailed risk assessment, or measurement of **emission**.

The **manufacturer** shall define the boundary of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** with respect to the **emission** of radiation according to the rules in Clause C.2. He shall either make use of the **emission limits** defined in Clause C.3 or make his own risk assessment based on intended use. He shall inform the **user** about the used risk classification.

NOTE 3 The risk classes for **emission** provided in this document are based on simple worst case scenarios.

Annex C does not apply to radiation **emission** from lighting.

C.2 Boundary of the installation or equipment and assessment

Emission is defined outside a boundary enclosing the **EH** or **EPM equipment** or installation as defined by the **manufacturer**. This boundary shall be defined by the surface of the equipment, or any **barriers**, doors, etc., that hinder access.

In the absence of physical boundaries, the boundary is defined as the surface up to which an **operator** is intended to near the equipment in **normal operation** or **single fault condition**. Definition and a drawing of this boundary shall be provided to the **user**.

In case of an opening in a furnace, this boundary will be defined by the plane of the outer frame of the opening unless an **operator** is intended to get into this opening during **normal operation** or **single fault condition**.

C.3 Non-coherent optical radiation – Risk classes

C.3.1 Approach

The risk classes are worded in a two-stage approach:

- 1) a general requirement, defining the risk class and to be met always;
- 2) a detailed list being based on some worst case assumptions which shall be met unless the **manufacturer** shows otherwise that the general requirement is met.

C.3.2 Optical radiation – Risk class 0

The **EH** or **EPM installation** or **equipment** does not pose any photobiological hazard inside the zone of risk class 0. Other hazards or risk may still be applicable.

NOTE Persons can stay for any time inside this risk zone without being instructed or informed about hazards from optical radiation.

This is met either for the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, or for each single source of **accessible emission** either if it does not emit any significant radiation between 200 nm and 3 000 nm at all or the following applies.

- 1) **Accessible emission** from thermal radiation is either caused by sources with a temperature below 275°C only or is caused by surfaces of higher temperature and smaller view factor (aperture).
- 2) No part of the emitted radiation is focused outside the boundary.
- 3) In case UV or plasma are part of the intended process, it does not generate any **emission** above 1 mW m⁻² in the $S(\lambda)$ weighted wavelength band between 200 nm to 400 nm or any **emission** above 10 W m⁻² in the wavelength band between 315 nm to 400 nm outside the boundary.
- 4) It does not emit any radiation with a weak visual stimulus.

C.3.3 Risk class 1 (low risk)

The **EH** or **EPM installation** or **equipment** does not pose any photobiological hazard inside the zone of risk class 1 as long as normal behavioural reactions to the **emission** are upheld. Other hazards or risk may still be applicable.

Persons may stay for any time inside this risk zone. They need to be informed about risks arising from overriding their normal aversion reaction. The **user** shall be informed that any task involving an overriding of normal aversion reaction involves additional risks.

NOTE This includes long term monitoring of a process or a surface.

This is met either for the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, or for each single source of **accessible emission** if the following applies.

- 1) **Accessible emission** from thermal radiation is either caused by surfaces with a temperature below 400 °C only or is caused from sources of higher temperature and smaller view factor (aperture).
- 2) No part of the emitted radiation is focused outside the boundary.

- 3) In case UV or plasma are part of the intended process, it does not generate any **emission** above 3 mW m^{-2} in the $S(\lambda)$ weighted wavelength band between 200 nm to 400 nm or any **emission** above 33 W m^{-2} in the wavelength band between 315 nm to 400 nm outside the boundary.
- 4) It does not emit any radiation with a weak visual stimulus.

C.3.4 Risk class 2 (moderate risk)

The **EH** or **EPM** installation or equipment does not pose any photobiological hazard inside the zone of risk class 2 as long as operators follow immediately their normal physiological aversion reaction to bright light or normal physiological aversion reaction caused by thermal discomfort.. Other hazards or risk may still be applicable.

The **manufacturer** shall advise the **user** that any intended action inside this zone is only possible with protective measures and that access restrictions are mandatory.

This is met either for the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, or for each single source of **accessible emission** if the following applies.

- 1) **Accessible emission** from thermal radiation is either caused by surfaces with a temperature below $550 \text{ }^{\circ}\text{C}$ only or is caused from sources of higher temperature and smaller view factor (aperture), but not from surfaces exceeding $2\,500 \text{ }^{\circ}\text{C}$.
- 2) No part of the emitted radiation is focused outside the boundary.
- 3) In case UV or plasma are part of the intended process, it does not generate any **emission** above 30 mW m^{-2} in the $S(\lambda)$ weighted wavelength band between 200 nm to 400 nm or any **emission** above 100 W m^{-2} in the wavelength band between 315 nm to 400 nm outside the boundary.
- 4) It does not emit any radiation with a weak visual stimulus.

C.3.5 Risk class 3 (high risk)

Any equipment that can pose a hazard even for momentary or brief **exposure** to **accessible emission**, or which exceeds the limits for risk class 2 (moderate risk), is classified in risk class 3 (high risk).

C.3.6 Pulsed equipment

For the definition of risk classes for **accessible emission** from pulsed sources covered by this document, 6.2 of IEC 62471:2006 applies accordingly.

C.3.7 Radiation from laser sources

Coherent non-ionising radiation is emitted from lasers. Table C.1 summarises the classification of equipment according to IEC 60825-1:2014 and connects it with the classification used in Clause 4.

Annex D (normative)

Electric and magnetic fields

D.1 General

Annex D provides a classification of limits on field strength, energy flux and risk zones according to the general scheme of Table 3.

The **manufacturer** shall define the boundary of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** with respect to the generated electric and magnetic fields emitted by the **EH** or **EPM installation** or **equipment** according to the rules in Clause D.2. He shall either make use of the **emission limits** defined in Clause D.3 or make his own risk assessment based on intended use. He shall inform the **user** about the risk classification used.

NOTE Information about **exposure** limits is given in IEC TS 62996:2017 for electric fields and in IEC TS 62997:2017 for magnetic fields. The information is provided for the understanding of the rationale behind the **emission limits** provided and to enable assessment of **emission** in special cases not covered here, especially for the **near-field region**.

D.2 Boundary of the installation or equipment and assessment

Field strength and energy flux (**emission**) are defined and measured outside the boundary enclosing the **EH** or **EPM equipment** or **installation** as defined by the **manufacturer**. This boundary is defined by the surface of the equipment, or any **barriers**, doors, etc., that hinder access or other easily identifiable surfaces, such as **enclosures**.

In the absence of physical boundaries, the boundary is defined as the surface up to which an **operator** is intended to approach the equipment in **normal operation** or **single fault condition**. The definition and a drawing of this boundary shall be provided to the **user**.

In case of an opening in a furnace, this boundary will be defined by the plane of the outer frame of the opening unless an **operator** is intended to get into this opening during **normal operation** or in **single fault condition**.

All **accessible emission** is measured at a distance of 0,25 m from the accessible surfaces or openings of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, unless otherwise indicated, like surfaces intended to be touched or creating a field with high curvature. Then the **manufacturer** shall provide a risk assessment based on meaningful positions.

All measurements are to be averaged over a minimum time of 1 s for frequencies below 100 kHz and 6 min for frequencies above 100 kHz. Other integration limits may be applied for intermittent operation; the **manufacturer** shall inform the **user** about the integration time used.

Disturbance of the field shall be avoided or reduced to a minimum. Objects placed near the **EH** or **EPM installation** or **equipment** or near the measurement equipment, including personnel undertaking the measurement, are root causes of such disturbances.

D.3 Risk classes

D.3.1 General

The classification depends on the assessment of field strength and energy flux over the complete range of frequencies from 0,25 Hz to 300 GHz for each single location, where the highest single **emission** band defines the risk class. More than one source can contribute to the **emission** at any position.

NOTE The risk classes are based on possible worst case **exposure** from the **EH** or **EPM installation** or **equipment** in the zone.

D.3.2 Risk class 0

The **EH** or **EPM installation** or **equipment** does not pose any hazard from electric or magnetic fields or energy flux inside the zone of risk class 0. Other hazards or risk may still be applicable.

NOTE 1 Persons can stay for any time inside this risk zone without being instructed or informed about hazards caused by electric or magnetic fields.

This is met either for the installation or equipment or for each single source of **emission** if it does not exceed the maximum permissible **exposure** (MPE) limits for the general public, as defined in IEEE C95.6 for 0 Hz to 3 000 Hz and IEEE C95.1 for 3 kHz to 300 GHz.

NOTE 2 These standards define MPEs as undisturbed homogenous fields – no person in the field; thus the definition is identical to the definition of **accessible emission** as defined in this document.

NOTE 3 Local regulations can provide other limits.

D.3.3 Risk class 1 (low risk)

The **EH** or **EPM installation** or **equipment** does not pose any hazard from electric or magnetic fields or energy flux inside the zone of risk class 1, if the **operator** is instructed about residual risks and safe practices and procedures. Persons may stay for any time inside this risk zone. Other hazards or risk may still be applicable.

No separate limits to risk class 1 are identified in this document. The wearing of active implants is not advised in risk class 1 or higher.

The **manufacturer** can identify limits to risk class 1 depending on the specifics of the **accessible emission**.

D.3.4 Risk class 2 (moderate risk)

The **EH** or **EPM installation** or **equipment** does not pose any hazard from electric or magnetic fields or energy flux inside the zone of risk class 2, if the **operator** is instructed about residual risks, safe practices and procedures. Other hazards or risk may still be applicable.

This is met either for the installation or for equipment, or for each single source of **emission** if it does not exceed the maximum permissible **exposure** limits for controlled environment, as defined in IEEE C95.6 for 0 Hz to 3 000 Hz and IEEE C95.1 for 3 kHz to 300 GHz.

NOTE 1 These standards define MPEs as undisturbed homogenous fields – no person in the field; thus the definition is identical to the definition of **accessible emission** as defined in this document.

NOTE 2 Local regulations can provide other limits.

The **manufacturer** can identify other limits to risk class 2 depending on the specifics of the **accessible emission** and the field, as long as the basic requirement for risk class 2 is upheld.

D.3.5 Risk class 3 (high risk)

Any equipment that can pose a hazard even for momentary or brief **exposure**, or which exceeds the limits for risk class 2 (moderate risk), is classified in risk class 3 (high risk).

Annex E (normative)

Surface temperature limits

Annex E provides limits for surface temperatures that can be touched. Limits for accessible surfaces in **normal operation** are provided in Table E.1.

Surfaces that are accessible but exceed these limits in **normal operation** or **single fault condition** shall be marked with symbol IEC 60417-5041:2002-10.

These limits do not apply for surfaces that are heated by their environment to higher temperatures; such surfaces do not need to be marked.

ISO 13732:2006 provides information about the effects from prolonged contact.

Table E.1 – Surface temperature limits in normal operation

Part	Surface material ^a	Limit
enclosure including doors, windows, guards and screens, barriers and obstacles , not intended to be touched	metal, uncoated or anodised	65 °C
	metal, coated with paint or other	65 °C ^b
	plastic and wood	80 °C
	glass and ceramics	80 °C
	small segregated areas, not likely to be touched	100 °C
handles, knobs and other surfaces intended to be touched	metal	55 °C
	plastic and wood	70 °C
	glass and ceramics	65 °C
^a The major constituent, defining the heat transfer rate of the part.		
^b Higher temperature up to 80 °C is allowed when the thermal conductivity of the coating reduces heat transfer.		

Annex F (normative)

EH, EPM and fire

F.1 Occurrence of fire

A fire hazard occurs if combustible materials and oxidizer in sufficient quantities are in contact with each other and sufficient energy to ignite them is available – refer to the fire tetrahedron depicted in Figure 2 of ISO 19353:2019.

It is the purpose of **EH** and **EPM installations** and **equipment** to transfer heat to a **workload** in **normal operation**. **Single fault conditions** may provide heat at any other position in or near the **EH** or **EPM installation** or **equipment**. Hot surfaces, intense optical radiation, arcs, plasmas, hot gases or liquids are a feature of and are to be expected near or inside **EH installations**. Plasma or static electrical discharges can occur in **EPM installations**. Plasmas, discharges and other electric phenomenon can provide extra energy thus lowering the flame point or lead to ignition. The **normal operation** of an **EH** or **EPM installation** or **equipment** can have the purpose to

- process flammable or combustible material,
- process flammable or combustible material in oxidising atmosphere, like air, and
- raise the temperature of the **workload** above the temperature, where spontaneous ignition of the **workload** is possible or happens.

Accidents can lead to heat or hot material being distributed inside or in the vicinity of the **EH** or **EPM installation** or **equipment**.

F.2 Inherently safe design measures

In all cases where two of the three elements of the fire triangle are part of the **normal operation** of the **EH** or **EPM installation** or **equipment** and any **single fault condition** can introduce the third factor, it is impossible to achieve an inherently safe design.

F.3 Safeguarding and/or complementary protective measures

ISO 19353:2019 provides the general methodology for reducing the risk of fire through safeguarding and/or complementary protective measures.

Any of the following measures, when applicable, reduces the risk of fire, as it minimises the effect from one **single fault condition**:

- a) all measures that prevent electric spark forming at the **workload** or inside the processing volume (see Clauses 7 and 8);
- b) physical separation between electric equipment and processing volume;
- c) limiting thermal energy of materials, parts, components and **workload** – low mass, low temperature, low specific heat capacity;
- d) avoiding non-homogenous heat transfer, especially small zones of very intense power.

The following measures, when applicable, minimise a fire or its spreading:

- e) limiting or minimising availability of air; minimising air flow; minimising physical space filled with air near the **workload**;
- f) providing separate compartments for different steps of processing.

F.4 Information for use

It is obvious, as stated above, that an **EH** or **EPM installation** or **equipment**, that heats potentially flammable material or processes potentially flammable material in oxidising atmosphere, is not inherently safe. Still the **manufacturer** in his own interest shall inform the **user** of fire hazards with respect to the combination of (i) air or oxidising material, (ii) heat or other sources of energy, and (iii) flammable or ignitable material. The **manufacturer** can limit the intended **workload** to that which poses a small or negligible fire risk and instruct the **user** about this.

Only the **user** is able to limit a fire hazard through good working practice like the following:

- a) including the risk of fire in his own risk assessment;
- b) processing intended **workload** only;
- c) applying extra caution, when the **workload** is flammable or can ignite – this includes monitoring the **EH** or **EPM installation** or **equipment** or position where the hazard is pronounced and extinguish the fire at the earliest stage before it creates a hazard;
- d) not stockpiling potentially combustible material near the **EH** or **EPM installation** or **equipment**; "near" is defined as can potentially be ignited either through heat from the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, or from fire inside the **EH** or **EPM installation** or **equipment**, or from hot material expelled or flowing from the **EH** or **EPM installation** or **equipment**;

NOTE Heat can be transferred through fields, radiation, convection, conduction, mass flow; radiation and fields can be focused, thus exceeding hazardous limits only at a distance.

- e) cleaning and removing of potentially flammable material from the **EH** or **EPM installation** or **equipment** and its surrounding before it poses a hazard – including aggregation of material inside the **EH** or **EPM installation** or **equipment**;
- f) avoiding ignition through never exceeding **normal operation** and other applicable safe procedures; this includes understanding and safeguarding procedures against overheating, overfilling and other factors that can increase the hazard of fire;
- g) carefully observing the equipment during operation, and early identification of any **single fault condition** that can – if left alone – become a source for a hazard of fire;
- h) early and full maintenance as indicated by the **manufacturer**;
- i) avoiding leakage of potentially flammable substances at or near the **EH** or **EPM installation** or **equipment**;
- j) assuring that only **skilled** and **instructed persons** can operate the **EH** or **EPM installation** or **equipment**;
- k) providing sufficient distance to other equipment and installations to hinder spread of fire between them; this includes extra measures to safeguard installations from each other;
- l) providing sufficient measures for personnel to flee in case of fire.

The **manufacturer** shall instruct the **user** about this when applicable.

Annex G (normative)

Marking and warning

G.1 Electromagnetic field hazards

All areas where **exposure** to hazardous electric or magnetic fields is expected shall be marked when they are risk class 1, risk class 2 or risk class 3 as defined in Annex D or national regulations indicate. Examples of marking presented in Figure G.1 consist of graphical symbols registered in IEC 60417 (see Table G.1 for full reference) and text labels, which state the kind of field, the class and the reference.

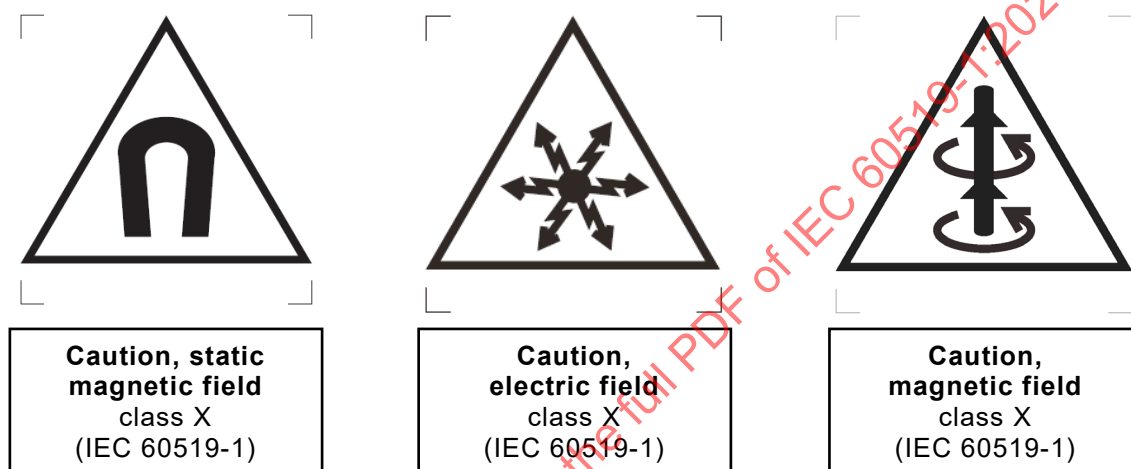


Figure G.1 – Examples of marking for magnetic and electric fields

G.2 Touch currents and surfaces

All surfaces where **exposure** to **touch currents** is expected shall be marked, when they are risk class 1, risk class 2, or risk class 3 as defined in Annex B. Examples of marking given in Figure G.2 consist of graphical symbols registered in IEC 60417 (see Table G.1 for full reference) and text labels, which state the kind of hazard, the class and the reference.

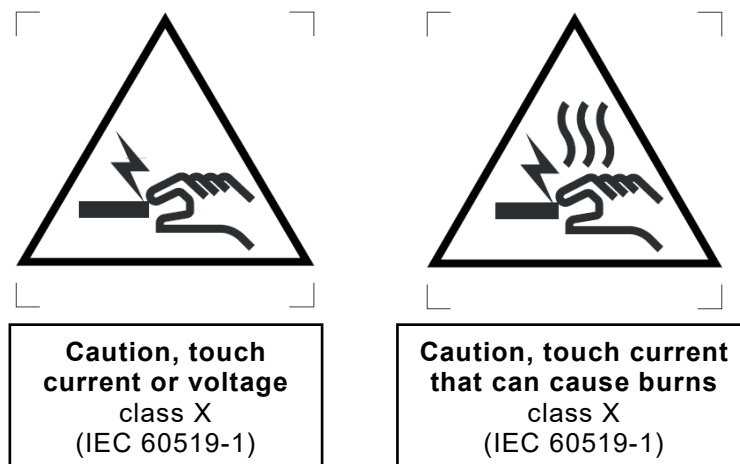


Figure G.2 – Examples of marking for touch current

G.3 Optical radiation hazards

All openings or areas where **exposure** to radiation is expected shall be marked, when they are risk class 1, risk class 2 or risk class 3 as defined in Annex C. Examples of marking given in Figure G.3 consist of graphical symbols registered in IEC 60417 (see Table G.1 for full reference) and text labels, which state the kind of hazard, the class and the reference.

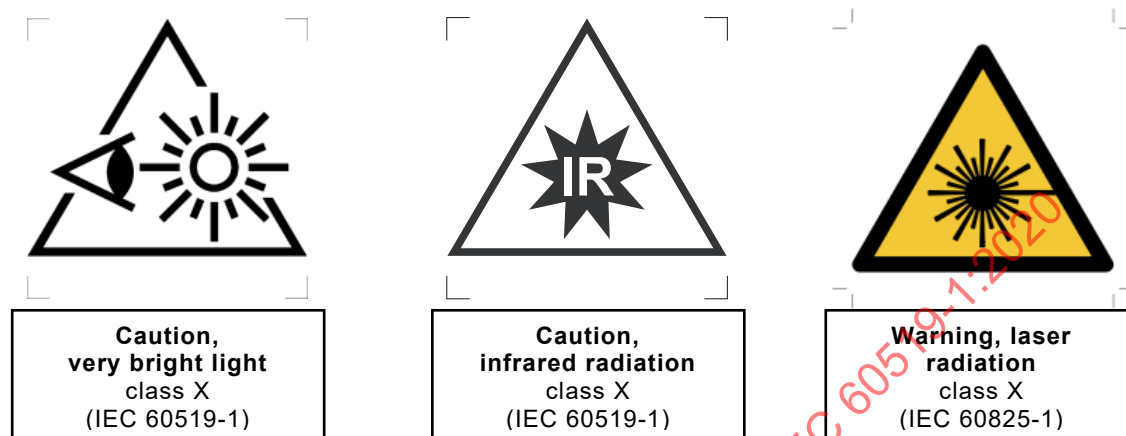


Figure G.3 – Examples of marking for optical radiation

G.4 Symbols and signs used for markings and warnings

Table G.1 provides examples of other symbols and signs applicable on **EH** and **EPM installation** or **equipment**. Applicable signs and symbols from IEC 60417, ISO 7000 or ISO 7010 shall be used to warn **operators**. Safety or warning signs and labels used on the **EH** and **EPM installation** or **equipment** shall be specified in the information for use according to 19.4.

Table G.1 – Examples of symbols and signs for use in EH or EPM installations

Symbol/sign	Reference	Description	Clause
	IEC 60417-5036:2002-10	Dangerous voltage	7
	IEC 60417-6042:2010-11	Caution, risk of electric shock	7
	IEC 60417-6204:2013-07	Caution, static magnetic field hazard	8
	IEC 60417-6205:2014-08	Caution, alternating magnetic nearfield hazard	8
	IEC 60417-6206:2013-07	Caution, electric field hazard	7, 8
	IEC 60417-6207:2013-07	Caution, touch current that can cause burns	7, 8
	IEC 60417-6208:2013-07	Caution, touch current or voltage	7, 8

Symbol/sign	Reference	Description	Clause
	IEC 60417-5019:2006-08	Protective earth; protective ground	7
	IEC 60417-6175:2012-11	Live working, unsuitable for hand-manipulation	7
	ISO 7010-P007:2011-05	No access for people with active implanted cardiac devices	8
	ISO 7010-P014:2011-05	No access for people with metallic implants	8
	ISO 7010-P008:2011-05	No metallic articles or watches	8
	IEC 60417-6166:2012-07	Caution, non-ionizing electromagnetic radiation ; Caution, microwave radiation	8, 9
	IEC 60417-6167:2012-07	Keep out of microwave radiation	8
	IEC 60417-6151:2012-02	Caution, infrared radiation	9
	IEC 60417-6069:2011-08	Caution, very bright light	9
	ISO 7010-W004:2011-05	Warning, laser radiation	9
	IEC 60417-5041:2002-10	Caution, hot surface	10
	IEC 60417-6056:2011-05	Caution, moving fan blades	6, 10, 15
	IEC 602417-6057:2011-05	Caution, moving parts	15
	IEC 60419-6182:2013-09	Installation, electrotechnical expertise	7, 19

Annex H (informative)

Guidelines on using this document

H.1 Guidelines

This document gives a large number of general requirements that can or cannot be applicable to a particular **EH** or **EPM installation** or **equipment**. A simple reference without any qualification to this document is therefore not sufficient. A **manufacturer** of an installation or equipment for which no Particular requirement exists, should use this document

- a) by selection of the most appropriate option(s) from the requirements given in the relevant clauses, and
- b) by modification of certain clauses, as necessary, where the Particular requirements for the installation or equipment are adequately covered by other relevant standards,

providing the options selected and the modifications made do not adversely affect the level of protection required for the installation.

When applying the principles listed above, it is recommended that

- reference be made to the relevant clauses and subclauses of this document that are complied with, indicating where relevant the applicable option,
- reference be made to the relevant clauses and subclauses of this document that have been modified or extended for the specific equipment requirements, and
- reference be made directly to the relevant standard, for those requirements for the **electrical equipment** that are adequately covered by that standard.

In all cases, expertise is essential to be able to

- read and understand all of the requirements of this document,
- choose the applicable requirements from this document where alternatives are given,
- identify alternative or additional Particular requirements that differ from the requirements of this document or are not included in the latter, and that are determined by the installation and its use,
- specify precisely those Particular requirements, and
- use this document for risk assessment purposes.

Figure 1 is a block diagram of a typical installation and can be used as the starting point of this task. The complementary Table 2 indicates the clauses and subclauses dealing with particular provisions or equipment. However, this document is a complex standard and Table 2 can help identify the application options for a particular installation or equipment and gives reference to other relevant standards. Further, Table 2 helps identify those requirements that are applicable and those that are not for a specific installation or equipment.

The primary responsibility of the **manufacturer** with respect to safety of **EH** or **EPM installation** or **equipment** is given in 6.1.1.

H.2 Examples of EH and EPM equipment

Typical industrial equipment in the scope of this document is used in installations with the possible use for

- direct resistance heating,
- indirect resistance heating,
- electric resistance trace heating,
- induction heating,
- using the effect of electromagnetic forces on materials for stirring or other processes,
- arc heating, including submerged arc heating,
- electroslag remelting,
- plasma heating and plasma surface treatment,
- microwave heating and microwave drying,
- dielectric heating and melting,
- processes using electron guns, like melting,
- infrared radiation heating,
- ultraviolet radiation treatment, and
- laser heating.

NOTE The list presents typical examples of applications and is not exhaustive.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

Annex I (informative)

Connection with ISO 13577 (all parts)

The ISO 13577 series of standards developed by ISO/TC 244 (Industrial furnaces and associated processing equipment) addresses the safety of all kinds of thermal processing equipment (TPE) and of industrial furnaces. These standards cover TPE using many kinds of fuels and electric energy for the generation and application of heat. The scope of ISO 13577 (all parts) and IEC 60519 (all parts) overlap in parts; therefore, Annex I provides guidance on how the scopes and their application are connected.

The **manufacturer** can derive his decision from his understanding of the TPE equipment: where any kind of fuel is the sole or basic source of heat, ISO 13577-1:2016 applies.

If the TPE is mainly a machine and involves **electroheating**, the general requirements are given from the application of ISO 13577-1:2016. At least all requirements addressing the electric heating then follow an application of this document.

If the **manufacturer** is designing an **EH** or **EPM installation** or **equipment** that is not a machine, this document is the applicable type C standard.

Both ISO 13577-1:2016 and this document are product safety publications and they cover all safety aspects of one or more products within the scope of a single product TC. Both standards reference each other where appropriate and in an unambiguous way. This document provides orientation and references to ISO 13577 (all parts) in Clause 4, Table 2 and throughout this document where indicated.

In the case a **manufacturer** uses ISO 13577-1:2016 as basic standard (type-C standard with respect to ISO 12100:2010), he will be referred to this document for requirements concerning electrical safety, **electroheating**, direct or indirect contact to **hazardous-live parts** and effects of electrical overload. It can then be possible to make use only of Clauses 7 and 8 as well as applicable parts of Clauses 13, 14 and 18 including the related annexes of this document.

Annex J (informative)

Requirements specific to the EU and associated countries

J.1 General

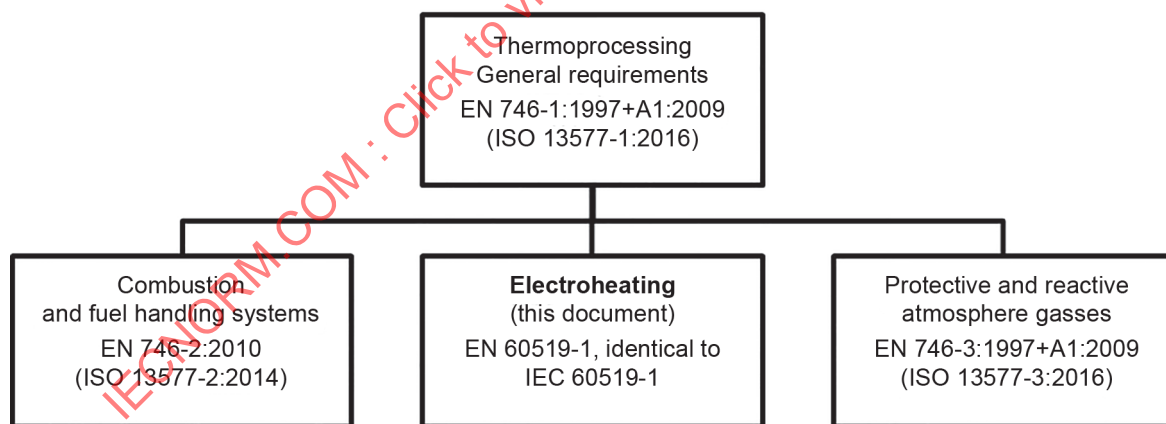
The specific regional requirements given in Annex J are applicable to the EU and associated countries. The requirements of Annex J shall ensure a level of safety at least equivalent to the main body of this document.

J.2 Connection with ISO 13577 series

This document conform with the safety objectives of the Directive 2014/35/EU (Low Voltage Directive) and shall be cited in the Official Journal of the EU (OJEU) under that directive in due time. This document generally conforms with the safety objectives of the Directive 2006/42/EC (Machinery Directive) as well, but is not intended to be published under this directive in the OJEU.

In case the **manufacturer** designs thermoprocessing equipment that is a machine and involves **electroheating**, the general requirements are given from the application of ISO 13577-1:2016. The Particular requirements then follow from a joint application of other parts of the ISO 13577 series and for all aspects connected to **electroheating** from this document. This connection is illustrated in Figure J.1.

NOTE A machine is defined in the Machinery Directive of the European Union 2006/42/EC as "an assembly, fitted with or intended to be fitted with a drive system other than directly applied human or animal effort, consisting of linked parts or components, at least one of which moves, and which are joined together for a specific application".



IEC

Figure J.1 – Hierarchy of standards applicable to thermoprocessing machinery

Bibliography

IEC 60050 (all parts), *International Electrotechnical Vocabulary* (available at <http://www.electropedia.org>)

IEC 60050-151, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 151: Electrical and magnetic devices*

IEC 60050-195, *International Electrotechnical Vocabulary – Part 195: Earthing and protection against electric shock*

IEC 60079 (all parts), *Explosive atmospheres*

IEC 60335 (all parts), *Household and similar electrical appliances – Safety*

IEC 60479-1, *Effects of current on human beings and livestock – Part 1: General aspects*

IEC 60479-2, *Effects of current on human beings and livestock – Part 2: Special aspects*

IEC 60519 (all parts), *Safety in installations for electroheating and electromagnetic processing*

IEC 60601 (all parts), *Medical electrical equipment*

IEC 60974 (all parts), *Arc welding equipment*

IEC 61010 (all parts), *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use*

IEC 61140:2016, *Protection against electric shock – Common aspects for installation and equipment*

IEC TR 62059-11:2002, *Electricity metering equipment – Dependability – Part 11: General concepts*

IEC 62226 (all parts), *Exposure to electric or magnetic fields in the low and intermediate frequency range – Methods for calculating the current density and internal electric field induced in the human body*

IEC 62311, *Assessment of electronic and electrical equipment related to human exposure restrictions for electromagnetic fields (0 Hz to 300 GHz)*

IEC TS 62996:2017, *Industrial electroheating and electromagnetic processing equipment – Requirements on touch currents, voltages and electric fields from 1 kHz to 6 MHz*

IEC TS 62997:2017, *Industrial electroheating and electromagnetic processing equipment – Evaluation of hazards caused by magnetic nearfields from 1 Hz to 6 MHz*

IEC Guide 104:2019, *The preparation of safety publications and the use of basic safety publications and group safety publications*

ISO 13577 (all parts), *Industrial furnaces and associated processing equipment – Safety*

ISO 13577-4:2014, *Industrial furnaces and associated processing equipment – Safety – Part 4: Protective systems*

ISO 16528-1:2007, *Boilers and pressure vessels – Part 1: Performance requirements*

Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC [viewed 2019-02-27].
Available at <http://eur-lex.europa.eu/eli/dir/2006/42/oj>

Directive 2014/35/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits. [viewed 2019-02-27]. Available at <http://eur-lex.europa.eu/eli/dir/2014/35/oj>

EN 746-1:1997, *Industrial thermoprocessing equipment – Part 1: Common safety requirements for industrial thermoprocessing equipment*
EN 746-1:1997/AMD1:2009

EN 746-2:2010, *Industrial thermoprocessing equipment – Part 2: Safety requirements for combustion and fuel handling systems*

EN 746-3:1997, *Industrial thermoprocessing equipment – Part 3: Safety requirements for the generation and use of atmosphere gases*
EN 746-3:1997/AMD1:2009

EN 1547:2001, *Industrial thermoprocessing equipment – Noise test code for industrial thermoprocessing equipment including its ancillary handling equipment*
EN 1547:2001/AMD1:2009

IEEE 1597.1-2008, *IEEE Standard for Validation of Computational Electromagnetics Computer Modeling and Simulations*

IEEE 1597.2-2010, *IEEE Recommended Practice for Validation of Computational Electromagnetics Computer Modeling and Simulations*

ICNIRP (International Commission on Non-Ionizing Radiation Protection), *ICNIRP Statement on far Infrared Radiation Exposure*. Health Physics 91 (6), 630-645, (2006) [viewed 2019-02-27]. Available at <http://www.icnirp.org/en/publications/index.html>

Kanai, H., Chatterjee, I., Gandhi, O.P.: *Human Body Impedance for Electromagnetic Hazard Analysis in the VLF to MF Band*. IEEE Transactions on Microwave Theory and Techniques **32** (1984) 763-772

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	105
INTRODUCTION.....	107
1 Domaine d'application	108
2 Références normatives	108
3 Termes, définitions et termes abrégés	112
3.1 Concepts généraux	113
3.2 Équipement et état de l'équipement	114
3.3 Pièces et accessoires	116
3.4 Concepts relatifs à la sécurité	117
3.5 Termes abrégés	119
4 Classification et subdivision des équipements et des installations	120
4.1 Classification par fréquence de traitement	120
4.2 Classification par tension	120
4.3 Subdivision des installations et des équipements	121
4.3.1 Subdivision en pièces	121
4.3.2 Hiérarchie et structure des exigences	124
4.4 Classification des dangers et des risques	124
4.4.1 Classification des dangers	124
4.4.2 Classification des risques	125
5 Appréciation du risque	126
6 Dispositions générales	127
6.1 Considérations de base	127
6.2 Dangers significatifs.....	128
6.3 Environnement physique et conditions d'exploitation de l'installation en l'état et équipement électrique à l'extérieur de l'équipement de traitement.....	128
6.4 Environnement physique et conditions d'exploitation de l'équipement électrique engendrés par l'exploitation de l'équipement de traitement.....	129
6.5 Alimentation électrique.....	130
6.6 Accès.....	131
6.7 Aspects ergonomiques.....	131
6.8 Transport et stockage	132
6.9 Dispositions en vue de la manutention	132
6.10 Consommables et pièces remplaçables	132
7 Protection contre les dangers dus à un choc électrique	132
7.1 Généralités	132
7.2 Règle de protection fondamentale.....	132
7.3 Dispositions générales.....	133
7.4 Protection principale	134
7.5 Dispositions relatives à la protection en condition de premier défaut électrique.....	135
7.6 Liaison équipotentielle de protection	136
7.7 Dispositions supplémentaires pour la protection contre les défauts à des fréquences supérieures à 200 Hz.....	139
7.8 Courants dans les conducteurs de protection.....	140
7.9 Courant de contact et tension de contact effective	140
7.10 Conducteurs et isolations à haute température	141

7.11	Défauts non électriques	141
8	Protection contre les dangers dus aux champs électriques ou magnétiques	141
8.1	Généralités	141
8.2	Champs magnétiques	142
8.3	Champs magnétiques inférieurs à 1 Hz	142
8.4	Champs électriques locaux	142
8.5	Exigences relatives aux barrières et écrans	142
8.6	Exigences relatives aux objets portés, transportés ou tenus par des personnes	143
9	Protection contre les dangers dus aux rayonnements	144
9.1	Généralités	144
9.2	Installation ou équipement générant des rayonnements ionisants	145
9.3	Rayonnements ultraviolets	145
9.4	Rayonnements visibles et infrarouges	146
9.5	Sources laser	146
10	Protection contre les dangers dus aux influences thermiques	147
10.1	Généralités	147
10.2	Limites de température de surface pour la protection contre les brûlures	147
10.3	Dangers causés par les conditions de travail	147
10.4	Résistance thermique des composants	148
10.5	Refroidissement	148
10.6	Protection contre la surchauffe	149
11	Protection contre les dangers d'incendie	150
12	Protection contre les dangers dus aux fluides	151
12.1	Généralités	151
12.2	Fluides toxiques et nocifs	152
12.3	Explosion et implosion des pièces sous pression ou d'un équipement à vide	152
13	Exigences spécifiques pour les composants et sous-ensembles	153
13.1	Généralités	153
13.2	Équipement électrique et conducteurs	153
13.3	Raccordement au réseau électrique et raccordements internes	153
13.4	Sectionnement et coupure	155
13.5	Pièces mobiles de protection des capteurs et organes de commande	155
13.6	Moteurs	155
13.7	Moyens de chauffage non électriques	155
13.8	Éclairage	156
13.9	Pièces structurelles et stabilité	156
13.10	Portes, fenêtres et autres ouvertures	156
13.11	Transformateurs, inducteurs, condensateurs	156
13.12	Applicateurs portatifs	157
13.13	Système à vide	157
13.14	Générateur de gaz de protection et de gaz réactifs	157
14	Commande de l'installation ou de l'équipement	157
14.1	Généralités	157
14.2	Unité de commande de l'opérateur	158
14.3	Arrêt d'urgence	158
14.4	Systèmes de commande et leurs fonctions	159
14.5	Appareillage de commande	160

14.6	Dispositifs de protection.....	160
14.7	Dispositifs et systèmes de protection contre la surchauffe	161
14.8	Dispositif de sécurité contre la surpression	161
15	Protection contre les dangers mécaniques.....	162
16	Protection contre les dangers dus à l'utilisation	163
16.1	Dangers particuliers dans le traitement des denrées alimentaires, de l'alimentation animale, des cosmétiques et autres produits similaires destinés à la consommation humaine ou animale.....	163
16.2	Équipement combiné	163
17	CEM.....	163
17.1	Brouillage radioélectrique	163
17.2	Immunité.....	164
18	Vérification et essais	164
18.1	Généralités	164
18.2	Exécution des mesurages et des essais.....	166
18.3	Vérification des exigences issues de références	167
18.4	Examen des plans ou calculs	167
18.5	Examen visuel	167
18.6	Mesurages	167
18.6.1	Conditions d'environnement et de fonctionnement à l'intérieur de l'équipement de traitement.....	167
18.6.2	Impédance de la liaison de protection.....	168
18.6.3	Mesurage de la résistance d'isolement	168
18.6.4	Mesurage des champs électriques ou des champs magnétiques.....	168
18.6.5	Mesurage des courants de contact	168
18.6.6	Mesurage des rayonnements ionisants	168
18.6.7	Mesurage des rayonnements optiques non cohérents.....	168
18.6.8	Mesurage des rayonnements optiques cohérents	169
18.6.9	Mesurage de la température de surface.....	169
18.6.10	Température des composants structurels soumis à la chaleur	169
18.7	Essais fonctionnels	170
18.7.1	Protection par déconnexion automatique de l'alimentation.....	170
18.7.2	Essai de tension	170
18.7.3	Essai diélectrique	170
18.7.4	Accessibilité des parties actives	170
18.7.5	Dispositifs et systèmes de protection	170
18.8	Calculs et modélisation numériques	170
18.8.1	Généralités	170
18.8.2	Évaluation numérique des courants de court-circuit.....	171
18.8.3	Évaluation numérique de l'émission électrique ou magnétique.....	171
18.8.4	Évaluation numérique de l'émission d'un rayonnement optique.....	171
19	Informations pour l'utilisation	172
19.1	Exigences générales.....	172
19.2	Emplacement et nature des informations pour l'utilisation	172
19.3	Dispositifs de signalisation et d'avertissement	172
19.4	Marquages, pictogrammes, avertissements écrits	173
19.5	Notice d'instructions.....	174
Annexe A (normative)	Liste des dangers significatifs	178
Annexe B (normative)	Limites des courants de contact	185

B.1	Généralités	185
B.2	Classes de risque	186
B.3	Modèle de corps	186
Annexe C (normative) Rayonnements optiques non cohérents – Limites et classes de risque		188
C.1	Généralités	188
C.2	Limites de l'installation ou de l'équipement et évaluation	189
C.3	Rayonnements optiques non cohérents – Classes de risque	189
C.3.1	Approche	189
C.3.2	Rayonnements optiques – Classe de risque 0	189
C.3.3	Classe de risque 1 (risque faible)	189
C.3.4	Classe de risque 2 (risque modéré)	190
C.3.5	Classe de risque 3 (risque élevé)	190
C.3.6	Équipement à impulsion	190
C.3.7	Rayonnements de sources laser	191
Annexe D (normative) Champs électriques et magnétiques		192
D.1	Généralités	192
D.2	Limites de l'installation ou de l'équipement et évaluation	192
D.3	Classes de risque	193
D.3.1	Généralités	193
D.3.2	Classe de risque 0	193
D.3.3	Classe de risque 1 (risque faible)	193
D.3.4	Classe de risque 2 (risque modéré)	193
D.3.5	Classe de risque 3 (risque élevé)	194
Annexe E (normative) Limites de température de surface		195
Annexe F (normative) EH, EPM et incendie		196
F.1	Survenue d'un incendie	196
F.2	Mesures de conception intrinsèquement sûre	196
F.3	Protection et/ou mesures de protection complémentaires	196
F.4	Informations pour l'utilisation	197
Annexe G (normative) Marquage et avertissement		199
G.1	Dangers des champs électromagnétiques	199
G.2	Courants de contact et surfaces de contact	199
G.3	Dangers des rayonnements optiques	200
G.4	Symboles et signes utilisés pour les marquages et les avertissements	200
Annexe H (informative) Lignes directrices pour l'utilisation du présent document		203
H.1	Lignes directrices	203
H.2	Exemples d'équipements EH et EPM	204
Annexe I (informative) Liaison avec l'ISO 13577 (toutes les parties)		205
Annexe J (informative) Exigences spécifiques à l'UE et aux pays associés		206
J.1	Généralités	206
J.2	Liaison avec la série ISO 13577	206
Bibliographie		207
Figure 1 – Schéma de principe d'une installation EH ou EPM type		122
Figure B.1 – Courants de contact maximaux admis, de 1 kHz à 100 kHz		185
Figure B.2 – Impédances complexes de différentes parties du corps, 1 kHz à 6 MHz		187

Figure G.1 – Exemples de marquage pour les champs magnétiques et électriques	199
Figure G.2 – Exemples de marquage pour le courant de contact.....	200
Figure G.3 – Exemples de marquage pour les rayonnements optiques.....	200
Figure J.1 – Hiérarchie des normes applicables aux machines de traitement thermique.....	206
Tableau 1 – Équipements, fréquence de traitement et limites de fréquence relatives à la sécurité	120
Tableau 2 – Installation EH ou EPM type – Liste des pièces et références.....	123
Tableau 3 – Plan de classification de sécurité pour les risques pour l'homme	126
Tableau 4 – Classification des mesures de protection thermique	149
Tableau 5 – Méthodes de vérification des exigences	165
Tableau A.1 – Liste des dangers traités dans le présent document	178
Tableau B.1 – Classification des risques pour les dangers des courants de contact.....	186
Tableau C.1 – Classification des risques pour les rayonnements optiques (UV, VIS, IR).....	188
Tableau E.1 – Limites de température de surface dans des conditions de fonctionnement normal.....	195
Tableau G.1 – Exemples de symboles et signes à utiliser dans les installations EH ou EPM	201

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**SÉCURITÉ DANS LES INSTALLATIONS DESTINÉES AU TRAITEMENT
ÉLECTROTHERMIQUE ET ÉLECTROMAGNÉTIQUE –****Partie 1: Exigences générales****AVANT-PROPOS**

- 1) La Commission Électrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. À cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale IEC 60519-1 a été établie par le comité d'études 27 de l'IEC: Chauffage électrique industriel et traitement électromagnétique.

Cette sixième édition annule et remplace la cinquième édition parue en 2015. Cette édition constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) suppression du bruit du domaine d'application;
- b) clarification des exigences relatives à la CEM;

- c) classification des risques associés aux dangers, fondée sur l'émission pour toutes les fréquences de traitement;
- d) clarification des limites entre l'IEC 60519 (toutes les parties) et l'ISO 13577 (toutes les parties).

Le texte de cette Norme internationale est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
27/1121/FDIS	27/1123/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette Norme internationale.

Ce document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Dans le présent document, les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- exigences et définitions: caractères romains;
- NOTES: petits caractères romains;
- **termes** utilisés dans l'ensemble de la présente norme qui ont été définis à l'Article 3: **caractères gras**.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 60519, publiées sous le titre général *Sécurité dans les installations destinées au traitement électrothermique et électromagnétique*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de ce document ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives au document recherché. À cette date, le document sera

- reconduit,
- supprimé,
- remplacé par une édition révisée, ou
- amendé.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer ce document en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION

Les présentes exigences générales s'appliquent à tous les **équipements** industriels **EH** et **EPM**, à moins qu'une exception ne soit indiquée dans les Exigences particulières traitant d'un équipement spécifique dans d'autres parties de la série IEC 60519. Les dispositions des autres parties de la série IEC 60519 qui s'appliquent directement à des types spécifiques d'équipement prévalent sur les dispositions du présent document.

L'Annexe I et l'Annexe J fournissent une orientation quant à l'application de l'ISO 13577-1 conjointement au présent document.

Le présent document part du principe que les installations ou les équipements sont exploités et entretenus exclusivement par un personnel composé de **personnes qualifiées ou averties**.

Le présent document est destiné à vérifier que l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** satisfait à ses exigences de sécurité en matière de conception, d'essais d'acceptation sur site, d'essais individuels de série ou d'examen.

L'Annexe H fournit un guide d'utilisation du présent document et une liste de processus industriels **EH** et **EPM** types.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

SÉCURITÉ DANS LES INSTALLATIONS DESTINÉES AU TRAITEMENT ÉLECTROTHERMIQUE ET ÉLECTROMAGNÉTIQUE –

Partie 1: Exigences générales

1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 60519 spécifie les exigences générales de sécurité relatives aux installations ou équipements industriels destinés à l'**électrothermie (EH)** et aux technologies de traitement fondées sur l'**électrothermie** ainsi qu'au **traitement électromagnétique des matériaux (EPM)**. Le présent document traite des dangers significatifs, des situations dangereuses ou des événements dangereux liés aux **équipements** industriels **EH** et **EPM**, tels qu'ils sont répertoriés dans l'Annexe A, dans des **conditions de fonctionnement normal** et en **condition de premier défaut** ainsi que dans des conditions de mauvaise utilisation raisonnablement prévisibles.

Le présent document spécifie les exigences destinées à être satisfaites par le **constructeur** pour assurer la sécurité des personnes et des biens pendant le cycle de vie complet de l'équipement, de sa conception à sa mise en service, son exploitation, sa maintenance, son examen, jusqu'à sa mise à l'arrêt définitif, ainsi qu'en cas de **condition de premier défaut** prévisible pouvant se produire dans l'équipement.

La tension assignée des **équipements EH** et **EPM** peut se situer dans la plage de basse tension; des informations détaillées sont fournies en 4.2.

Le présent document ne s'applique pas aux équipements et appareils couverts par les domaines d'application de:

- l'IEC 60079 (toutes les parties) – c'est-à-dire les équipements destinés à l'utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives;
- l'IEC 60335 (toutes les parties) – c'est-à-dire les appareils électrodomestiques, commerciaux et analogues, y compris le chauffage de locaux;
- l'IEC 60601 (toutes les parties) – c'est-à-dire l'équipement électromédical;
- l'IEC 60974 (toutes les parties) – c'est-à-dire le matériel de soudage à l'arc;
- l'IEC 61010 (toutes les parties) – c'est-à-dire le matériel utilisé en laboratoire.

Le présent document ne spécifie pas les exigences relatives aux essais de type.

NOTE L'équipement industriel couvert par le présent document est généralement produit sous la forme d'une seule unité ou d'un petit nombre d'unités; une telle unité a généralement une très grande valeur et peut provoquer de graves dommages en cas de désintégration.

Le présent document ne traite pas de la sécurité des données ni des dangers engendrés par un défaut de sûreté.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60071-1:2006¹, *Coordination de l'isolement – Partie 1: Définitions, principes et règles*
IEC 60071-1:2006/AMD1:2010

IEC 60204-1:2016, *Sécurité des machines – Équipement électrique des machines – Partie 1: Exigences générales*

IEC 60204-11:2018, *Sécurité des machines – Équipement électrique des machines – Partie 11: Exigences pour les équipements fonctionnant à des tensions supérieures à 1 000 V en courant alternatif ou 1 500 V en courant continu et ne dépassant pas 36 kV*

IEC 60228:2004, *Âmes des câbles isolés*

IEC 60335-1:2010², *Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité – Partie 1: Exigences générales*
IEC 60335-1:2010/AMD1:2013
IEC 60335-1:2010/AMD2:2016

IEC 60335-2-24, *Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité – Partie 2-24: Règles particulières pour les appareils de réfrigération, les sorbetières et les fabriques de glace*

IEC 60335-2-89, *Appareils électrodomestiques et analogues – Sécurité – Partie 2-89: Exigences particulières pour les appareils de réfrigération et fabriques de glace à usage commercial avec une unité de fluide frigorigène ou un moteur compresseur incorporés ou à distance*

IEC 60364-1:2005, *Installations électriques à basse tension – Partie 1: Principes fondamentaux, détermination des caractéristiques générales, définitions*

IEC 60364-4-41:2005³, *Installations électriques à basse tension – Partie 4-41: Protection pour assurer la sécurité – Protection contre les chocs électriques*
IEC 60364-4-41:2005/AMD1:2017

IEC 60364-4-42:2010⁴, *Installations électriques basse tension – Partie 4-42: Protection pour assurer la sécurité – Protection contre les effets thermiques*
IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014

IEC 60364-4-44:2007⁵, *Installations électriques à basse tension – Partie 4-44: Protection pour assurer la sécurité – Protection contre les perturbations de tension et les perturbations électromagnétiques*

IEC 60364-4-44:2007/AMD1:2015

IEC 60364-4-44:2007/AMD2:2018

¹ Il existe une version consolidée de cette publication comprenant l'IEC 60071-1:2006 et l'IEC 60071-1:2006/AMD1:2010.

² Il existe une version consolidée de cette publication comprenant l'IEC 60335-1:2010, l'IEC 60335-1:2010/AMD1:2013 et l'IEC 60335-1:2010/AMD2:2016.

³ Il existe une version consolidée de cette publication comprenant l'IEC 60364-4-41:2005 et l'IEC 60364-4-41:2005/AMD1:2017.

⁴ Il existe une version consolidée de cette publication comprenant l'IEC 60364-4-42:2010 et l'IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014.

⁵ Il existe une version consolidée de cette publication comprenant l'IEC 60364-4-44:2007, l'IEC 60364-4-44:2007/AMD1:2015 et l'IEC 60364-4-44:2007/AMD2:2018.

IEC 60364-5-53:2001⁶, *Installations électriques des bâtiments – Partie 5-53: Choix et mise en œuvre des matériels électriques – Sectionnement, coupure et commande*
 IEC 60364-5-53:2001/AMD1:2002
 IEC 60364-5-53:2001/AMD2:2015

IEC 60364-5-54:2011, *Installations électriques basse-tension – Partie 5-54: Choix et mise en œuvre des matériels électriques – Installations de mise à la terre et conducteurs de protection*

IEC 60398:2015, *Installations pour traitement électrothermique et électromagnétique – Méthodes générales d'essai de fonctionnement*

IEC 60417, *Symboles graphiques utilisables sur le matériel* (disponible à l'adresse <http://www.graphical-symbols.info/equipment>)

IEC 60445:2017, *Principes fondamentaux et de sécurité pour les interfaces homme-machine, le marquage et l'identification – Identification des bornes de matériels, des extrémités de conducteurs et des conducteurs*

IEC 60529:1989, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (Code IP)*

IEC 60664-1:2007, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 1: Principes, exigences et essais*

IEC 60825-1:2014, *Sécurité des appareils à laser – Partie 1: Classification des matériels et exigences*

IEC 60865-1:2011, *Courants de court-circuit – Calcul des effets – Partie 1: Définitions et méthodes de calcul*

IEC 60909-0:2016, *Courants de court-circuit dans les réseaux triphasés à courant alternatif – Partie 0: Calcul des courants*

IEC 60990:2016, *Méthodes de mesure du courant de contact et du courant dans le conducteur de protection*

IEC 61000-6-2:2016, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 6-2: Normes génériques – Norme d'immunité pour les environnements industriels*

IEC 61000-6-7:2014, *Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 6-7: Normes génériques – Exigences d'immunité pour les équipements visant à exercer des fonctions dans un système lié à la sécurité (sécurité fonctionnelle) dans des sites industriels*

IEC 61010-1:2010, *Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire – Partie 1: Exigences générales*

IEC 61082-1:2014, *Établissement des documents utilisés en électrotechnique – Partie 1: Règles*

IEC 61310-1:2007, *Sécurité des machines – Indication, marquage, manœuvre – Partie 1: Exigences pour les signaux visuels, acoustiques et tactiles*

IEC 61310-2:2007, *Sécurité des machines – Indication, marquage, manœuvre – Partie 2: Exigences pour le marquage*

⁶ Il existe une version consolidée de cette publication comprenant l'IEC 60364-5-53:2001, l'IEC 60364-5-53:2001/AMD1:2002 et l'IEC 60364-5-53:2001/AMD2:2015.

IEC 61310-3:2007, *Sécurité des machines – Indication, marquage, manœuvre – Partie 3: Exigences sur la position et le fonctionnement des organes de commande*

IEC 61439 (toutes les parties), *Ensembles d'appareillage à basse tension*

IEC 61508-1:2010, *Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité – Partie 1: Exigences générales*

IEC 61786-1:2013, *Mesure de champs magnétiques continus et de champs magnétiques et électriques alternatifs dans la plage de fréquences de 1 Hz à 100 kHz dans leur rapport à l'exposition humaine – Partie 1: Exigences applicables aux instruments de mesure*

IEC 61786-2:2014, *Mesure de champs magnétiques continus et de champs magnétiques et électriques alternatifs dans la plage de fréquences de 1 Hz à 100 kHz dans leur rapport à l'exposition humaine – Partie 2: Norme de base pour les mesures*

IEC 61936-1:2010⁷, *Installations électriques en courant alternatif de puissance supérieure à 1 kV – Partie 1: Règles communes*

IEC 61936-1:2010/AMD1:2014

IEC 62061:2005⁸, *Sécurité des machines – Sécurité fonctionnelle des systèmes de commande électriques, électroniques et électroniques programmables relatifs à la sécurité*

IEC 62061:2005/AMD1:2012

IEC 62061:2005/AMD2:2015

IEC 62271 (toutes les parties), *Appareillage à haute tension*

IEC 62471:2006, *Sécurité photobiologique des lampes et des appareils utilisant des lampes*

IEC 82079-1:2012, *Établissement des instructions d'utilisation – Structure, contenu et présentation – Partie 1: Principes généraux et exigences détaillées*

CISPR 11:2015⁹, *Appareils industriels, scientifiques et médicaux – Caractéristiques de perturbations radioélectriques – Limites et méthodes de mesure*

CISPR 11:2015/AMD1:2016

CISPR 11:2015/AMD2:2019

IEEE C95.1:2005, *IEEE Standard for Safety Levels with Respect to Human Exposure to Radio Frequency Electromagnetic Fields, 3 kHz to 300 GHz*

IEEE C95.6:2002, *IEEE Standard for Safety Levels with Respect to Human Exposure to Electromagnetic Fields, 0–3 kHz*

ISO 3864-1:2011, *Symboles graphiques – Couleurs de sécurité et signaux de sécurité – Partie 1: Principes de conception pour les signaux de sécurité et les marquages de sécurité*

ISO 6385:2016, *Principes ergonomiques de la conception des systèmes de travail*

⁷ Il existe une version consolidée de cette publication comprenant l'IEC 61936-1:2010 et l'IEC 61936-1:2010/AMD1:2014.

⁸ Il existe une version consolidée de cette publication comprenant l'IEC 62061:2005, l'IEC 62061:2005/AMD1:2012 et l'IEC 62061:2005/AMD2:2015.

⁹ Il existe une version consolidée de cette publication comprenant la CISPR 11:2015, la CISPR 11:2015/AMD1:2016 et la CISPR 11:2015/AMD2:2019.

ISO 7000, *Symboles graphiques utilisables sur le matériel* (disponible à l'adresse <http://www.graphical-symbols.info/equipment>)

ISO 7010, *Symboles graphiques – Couleurs de sécurité et signaux de sécurité – Signaux de sécurité enregistrés*

ISO 12100:2010, *Sécurité des machines – Principes généraux de conception – Appréciation du risque et réduction du risque*

ISO 13577-1:2016, *Industrial furnaces and associated processing equipment – Safety – Part 1: General requirements* (disponible en anglais seulement)

ISO 13577-2:2014, *Industrial furnaces and associated processing equipment – Safety – Part 2: Combustion and fuel handling systems* (disponible en anglais seulement)

ISO 13577-3:2016, *Industrial furnaces and associated processing equipment – Safety – Part 3: Generation and use of protective and reactive atmosphere gases* (disponible en anglais seulement)

ISO 13732-1:2006, *Ergonomie des ambiances thermiques – Méthodes d'évaluation de la réponse humaine au contact avec des surfaces – Partie 1: Surfaces chaudes*

ISO 13849-1:2015, *Sécurité des machines – Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité – Partie 1: Principes généraux de conception*

ISO 13850:2015, *Sécurité des machines – Fonction d'arrêt d'urgence – Principes de conception*

ISO 13855:2010, *Sécurité des machines – Positionnement des moyens de protection par rapport à la vitesse d'approche des parties du corps*

ISO 13857:2008, *Sécurité des machines – Distances de sécurité empêchant les membres supérieurs et inférieurs d'atteindre les zones dangereuses*

ISO 14119:2013, *Sécurité des machines – Dispositifs de verrouillage associés à des protecteurs – Principes de conception et de choix*

ISO 14120:2015, *Sécurité des machines – Protecteurs – Prescriptions générales pour la conception et la construction des protecteurs fixes et mobiles*

ISO 14159:2002, *Sécurité des machines – Prescriptions relatives à l'hygiène lors de la conception des machines*

ISO 19353:2019, *Sécurité des machines – Prévention et protection contre l'incendie*

3 Termes, définitions et termes abrégés

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

3.1 Concepts généraux

3.1.1

électrothermie

EH

DÉCONSEILLÉ: énergie électrothermique

conversion de l'énergie électrique en chaleur à des fins d'utilisation

Note 1 à l'article: L'abréviation "EH" est dérivée du terme anglais développé correspondant "electroheating".

3.1.2

traitement électromagnétique des matériaux

EPM

interaction entre une énergie ou des forces électromagnétiques et des matériaux à des fins d'utilisation

Note 1 à l'article: L'**EPM** peut inclure le chauffage, entre autres.

Note 2 à l'article: L'abréviation "EPM" est dérivée du terme anglais développé correspondant "electromagnetic processing of materials".

3.1.3

champ électromagnétique

EMF

champ électrique ou magnétique ou une combinaison de champs électriques et magnétiques à variation temporelle

Note 1 à l'article: L'abréviation "EMF" est dérivée du terme anglais développé correspondant "electromagnetic field".

3.1.4

rayonnement électromagnétique

propagation du **champ électromagnétique** transportant l'énergie

EXEMPLE Rayonnement d'hyperfréquences ou rayonnement optique (infrarouge, visible et ultraviolet).

3.1.5

région de champ proche

<d'un champ électromagnétique> région proche d'une antenne où prédominent les effets d'un **champ électromagnétique** ne se propageant pas

Note 1 à l'article: La **région de champ proche** est encore subdivisée en **région de champ proche** réactif, qui est la plus proche de la structure rayonnante et qui contient la plus grande partie ou la quasi-totalité de l'énergie stockée, et en **région de champ proche** rayonnant où le champ de rayonnement prédomine sur le champ réactif, mais ne présente pas le caractère essentiel d'onde plane et a une structure complexe.

Note 2 à l'article: La partie non rayonnante des **champs électromagnétiques** prédomine nettement dans une région s'étendant sur une distance d'environ 0,5 longueur d'onde à partir de l'antenne.

3.1.6

constructeur

producteur de l'**équipement** ou de l'**installation EH** ou **EPM** responsable de la conformité au présent document

Note 1 à l'article: Selon le sens entendu par ce document, le **constructeur** peut être également un fournisseur, un distributeur, un importateur ou un mandataire.

3.1.7

utilisateur

partie responsable de l'exploitation et de la maintenance de l'**équipement** ou de l'**installation EH** ou **EPM**, de la mise en service jusqu'à la mise à l'arrêt définitif

3.1.8

personne qualifiée

personne formée

personne ayant la formation, les connaissances et l'expérience appropriées pour lui permettre de percevoir les risques et d'éviter les dangers que peut présenter le type d'installation ou d'équipement, y compris de superviser les **personnes averties**

Note 1 à l'article: Le terme **personne formée** est utilisé dans l'ISO 13577 (toutes les parties).

3.1.9

personne avertie

personne informée ou surveillée par des **personnes qualifiées** pour lui permettre de percevoir les risques et d'éviter les dangers que peut présenter une installation ou un équipement

3.1.10

opérateur

personne qualifiée ou **avertie** réalisant une ou plusieurs tâches lors de l'exploitation, du réglage, de la maintenance, de la réparation ou du démontage d'une installation ou d'un équipement

3.1.11

personne ordinaire

personne ni formée ni qualifiée qui n'est pas en mesure de percevoir les risques et d'éviter les dangers, pour laquelle une **exposition** peut être nocive à des niveaux inférieurs à ceux des **opérateurs**

EXEMPLE Personne appartenant au grand public: femme enceinte, personne âgée ou handicapée, mais pas un enfant.

3.1.12

vide

pression inférieure à 30 000 Pa

Note 1 à l'article: Défini comme une pression inférieure à toute pression environnementale s'exerçant sur la surface terrestre.

Note 2 à l'article: Le **vide** est divisé en plages de pression, comme suit:

- **vide** grossier de 100 Pa à 10 000 Pa;
- **vide** moyen de 0,1 Pa à 100 Pa;
- **vide** poussé de 10^{-5} Pa à 0,1 Pa;
- **ultravide** au-dessous de 10^{-5} Pa.

3.2 Équipement et état de l'équipement

3.2.1

équipement électrique

ensemble d'éléments utilisés pour générer, convertir, transmettre, distribuer ou utiliser l'énergie électrique, tels que les convertisseurs, les transformateurs, les condensateurs, l'appareillage, les appareils de mesure, les **dispositifs de protection** et les canalisations

3.2.2

équipement électrothermique

équipement EH

DÉCONSEILLÉ: équipement d'électrothermie

équipement dans lequel le travail électrique est converti en chaleur à des fins d'utilisation

Note 1 à l'article: L'abréviation "EH" est dérivée du terme anglais développé correspondant "electroheating".

3.2.3

équipement de traitement électromagnétique des matériaux **équipement EPM**

équipement dans lequel une énergie ou une force électromagnétique est fournie pour le **traitement électromagnétique des matériaux**

Note 1 à l'article: L'abréviation "EPM" est dérivée du terme anglais développé correspondant "electromagnetic processing of materials".

3.2.4

installation électrothermique **installation EH**

DÉCONSEILLÉ: installation d'électrothermie

installation composée d'**équipements électrothermiques**, d'**équipements électriques** et d'équipements mécaniques nécessaires à son fonctionnement et son exploitation

Note 1 à l'article: L'abréviation "EH" est dérivée du terme anglais développé correspondant "electroheating".

3.2.5

installation de traitement électromagnétique des matériaux **installation EPM**

installation composée d'**équipements de traitement électromagnétique des matériaux**, d'**équipements électriques** et d'équipements mécaniques nécessaires à son fonctionnement et son exploitation

Note 1 à l'article: L'abréviation "EPM" est dérivée du terme anglais développé correspondant "electromagnetic processing of materials".

3.2.6

conditions de fonctionnement normal

fonctionnement de l'installation ou de l'équipement comme cela est spécifié par le **constructeur**, en accord avec l'**utilisateur**

3.2.7

charge de travail

objet ou matériau en cours de traitement

Note 1 à l'article: Le terme "charge" a une signification différente. Il est utilisé et défini en conséquence dans les Exigences particulières de l'IEC 60519 (toutes les parties), le cas échéant.

3.2.8

condition de premier défaut

condition dans laquelle il existe un défaut d'une protection simple (mais pas d'une protection renforcée), d'un composant ou d'un dispositif unique

Note 1 à l'article: Si une **condition de premier défaut** engendre une ou plusieurs autres conditions de défaut, toutes sont considérées comme une seule **condition de premier défaut**.

Note 2 à l'article: Une **condition de premier défaut** peut ou peut ne pas avoir une incidence sur le processus ou le fonctionnement prévu de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM**.

Note 3 à l'article: Un incident qui provoque l'arrêt du **fonctionnement normal**, qui cause directement des dangers ou qui entraîne une désintégration directe de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** ou de pièces de ceux-ci n'est pas une **condition de premier défaut** au sens de cette définition; il s'agit alors d'un dommage majeur, d'une avarie, d'un accident.

[SOURCE: IEC Guide 104:2019, 3.8, modifiée – Les Notes 2 et 3 ont été ajoutées.]

3.2.9

condition de premier défaut électrique

état dans lequel un moyen de protection contre les chocs électriques est défectueux ou un défaut est présent, ce qui peut entraîner un danger

Note 1 à l'article: Une **condition de premier défaut électrique** est identique à une **condition de premier défaut** telle que définie dans l'IEC 61140:2016.

[SOURCE: IEC 61140:2016, 3.1.4, modifiée – Le terme original "condition de premier défaut" a été remplacé par "**condition de premier défaut électrique**" et la note a été remplacée par une nouvelle note.]

3.2.10

fréquence de traitement

DÉCONSEILLÉ: fréquence de production

fréquence de fonctionnement de l'**équipement** ou de l'**installation EH** ou **EPM** à laquelle le courant ou le champ est appliqué à la **charge de travail**

Note 1 à l'article: Des plages spécifiques de **fréquences de traitement** sont définies dans le Tableau 1.

3.3 Pièces et accessoires

3.3.1

enveloppe

enceinte assurant le type et le degré de protection approprié pour l'application prévue

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-02-35]

3.3.2

fenêtre

partie d'une **enveloppe** qui permet le passage d'un certain type de rayonnement

3.3.3

barrière

objet physique limitant l'accès à l'équipement ou à l'**enveloppe** de cet équipement, qui peut être seulement retiré au moyen d'un outil ou est verrouillé

Note 1 à l'article: Une **barrière** peut être physiquement séparée de l'équipement, mais fait partie intégrante de l'installation.

Note 2 à l'article: Les **barrières** sont généralement transparentes au champ électrique, magnétique ou au rayonnement de traitement.

3.3.4

protecteur

barrière intégrée à l'équipement

3.3.5

obstacle

élément empêchant l'accès, qui est fixé pour éviter sa suppression accidentelle, mais retirable sans outil ni clé

3.3.6

dispositif de protection

<électrique>

dispositif électrique qui réduit un risque

EXEMPLE Commande bimanuelle, tapis ou bord sensible à la pression, barre et câble de déclenchement, rideau lumineux, scanner à laser.

3.3.7

écran

dispositif destiné à réduire la pénétration d'un **champ** électrique, magnétique ou **électromagnétique** dans une région déterminée

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-13-09, modifiée – Le deuxième terme "blindage (électromagnétique)" a été omis.]

3.3.8

verrouillage

dispositif ou système **de protection** mécanique ou électrique empêchant une action qui peut présenter un danger

3.3.9

coupe-circuit thermique

protecteur thermique

dispositif qui coupe l'alimentation de l'équipement lorsqu'une température prédéterminée est dépassée

Note 1 à l'article: Les **coupe-circuits thermiques** ne sont pas réarmables et sont remplacés à chaque fois qu'ils ont fonctionné; les **protecteurs thermiques** sont réarmables.

3.3.10

applicateur portatif

dispositif facilement déplaçable permettant d'appliquer un champ électrique ou magnétique ou un **rayonnement électromagnétique** à une **charge de travail**

EXEMPLE Applicateurs par contact qui sont en contact direct avec la **charge de travail** à traiter; applicateurs par insertion à insérer dans la **charge de travail**; applicateurs à bobine comme les bobines d'induction portatives; lampes et luminaires irradiant une **charge de travail**.

Note 1 à l'article: "Facilement déplaçable" implique la légèreté.

3.3.11

moyens d'accès

toutes les caractéristiques de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** qui peuvent être ouvertes ou retirées et permettent d'accéder à un danger ou à une zone de danger

Note 1 à l'article: Les **moyens d'accès** peuvent faire partie intégrante de l'**enveloppe**, des **obstacles** ou des **portes**.

Note 2 à l'article: Les **moyens d'accès** peuvent être fixés à l'aide d'un **verrouillage**.

3.4 Concepts relatifs à la sécurité

3.4.1

essai fonctionnel

manière d'essayer les fonctions d'un système sans prendre en compte sa structure interne

[SOURCE: IEC TR 62059-11:2002, 3.6, modifiée – La note a été supprimée.]

3.4.2

partie active

conducteur ou partie conductrice destiné à être sous tension en **service normal**, y compris le conducteur de neutre, mais par convention, excepté le conducteur PEN, le conducteur PEM ou le conducteur PEL

Note 1 à l'article: La notion n'implique pas nécessairement un risque de choc électrique.

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-02-19]

3.4.3

partie active dangereuse

partie active qui peut provoquer, dans certaines conditions, un choc électrique nuisible

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-06-05]

3.4.4

zone de danger haute tension

zone limitée par un espace minimal autour des **parties actives dangereuses** de l'équipement haute tension sans protection complète contre le contact direct

Note 1 à l'article: Pénétrer dans une **zone de danger haute tension** est considéré comme étant équivalent à toucher des **parties actives dangereuses**.

3.4.5

tension de contact effective

tension entre des parties conductrices touchées simultanément par une personne ou un animal

Note 1 à l'article: La valeur de la **tension de contact effective** peut être sensiblement influencée par l'impédance de la personne ou de l'animal en contact électrique avec ces parties conductrices.

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-05-11, modifiée – L'autre terme "tension de toucher effective" n'est pas utilisé dans le présent document.]

3.4.6

courant de contact

courant électrique traversant le corps d'une personne ou d'un animal lorsqu'une **tension de contact effective** est présente et un chemin électrique disponible

3.4.7

courant de fuite

courant électrique qui, dans des conditions normales de fonctionnement, s'écoule à travers un chemin électrique non désiré

3.4.8

choc électrique induit

effet physiologique causé par un champ électrique induit à l'intérieur du corps humain

Note 1 à l'article: Effet généralement observé dans la **région de champ proche** d'un **champ électromagnétique**; il ne nécessite pas le contact avec un conducteur. Les effets sont essentiellement les mêmes que ceux d'un choc électrique causé par contact avec un conducteur, par exemple une brûlure ou une réaction nerveuse.

3.4.9

isolation

matériaux isolants nécessaires pour assurer le fonctionnement convenable de l'équipement et la protection contre les chocs électriques

Note 1 à l'article: L'**isolation** fait également référence à l'action d'**isolation**.

Note 2 à l'article: Dans certaines circonstances, le matériau d'**isolation** thermique peut également exécuter la fonction d'**isolation** électrique.

3.4.10

isolation principale

isolation des **parties actives dangereuses** qui assure la protection principale

Note 1 à l'article: Cette notion n'est pas applicable à l'**isolation** exclusivement utilisée à des fins fonctionnelles.

[SOURCE: IEC 60050-195:1998, 195-06-06]

3.4.11

séparation électrique

séparation galvanique (terme déconseillé)

action ou moyen d'empêcher la conduction électrique entre deux circuits électriques prévus pour échanger de la puissance ou des signaux

Note 1 à l'article: Une **séparation électrique** peut être obtenue, par exemple, au moyen d'un transformateur de séparation (de circuits) ou d'un optocoupleur.

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-12-26]

3.4.12

émission

<en tant que concept> énergie émise par une source sous la forme d'un champ, de particules, d'un agent chimique, d'une pression ou d'un autre agent physique

3.4.13

émission

<pour l'évaluation> énergie détectable émise par et détectable en dehors des limites d'une **installation** ou d'un **équipement EH** ou **EPM** en l'absence d'un individu ou d'un animal perturbant le champ ou l'écoulement de l'énergie

3.4.14

exposition

réception ou absorption par une personne ou un animal de l'énergie émise

Note 1 à l'article: La détermination de l'énergie absorbée peut nécessiter la présence de la personne exposée ou de l'animal exposé lors de l'**émission**.

3.4.15

émission accessible

niveau de rayonnement ou champ déterminé à une distance donnée de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** et accessible dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**

3.4.16

limite d'émission

émission accessible maximale admise pour une classe de risque particulière

3.5 Termes abrégés

EH **electroheating (électrothermie)**

TBT très basse tension (au-dessous de 50 V à la fréquence du réseau)

CEM compatibilité électromagnétique

EPM **electromagnetic processing of materials (traitement électromagnétique des matériaux)**

HT haute tension (au-dessus de 1 000 V à la fréquence du réseau)

IR infrared radiation (rayonnement infrarouge)

LED light-emitting diode (diode électroluminescente)

BT basse tension (plage entre 50 V et 1 000 V à la fréquence du réseau)

MW microwave (hyperfréquences)

PE protective earthing conductor (conducteur de terre de protection)

PEL protective earthing conductor being a line conductor as well (conducteur de terre de protection, qui est également un conducteur de ligne)

PEM protective earthing conductor being a mid-point conductor as well (conducteur de terre de protection, qui est également un conducteur médian)

PEN protective earthing conductor being a neutral conductor as well (conducteur de terre de protection, qui est également un conducteur neutre)

DAS débit d'absorption spécifique (d'énergie)

UV ultraviolet radiation (rayonnement ultraviolet)

VIS visible radiation (rayonnement visible)

4 Classification et subdivision des équipements et des installations

4.1 Classification par fréquence de traitement

Les installations et équipements EH et EPM sont classés en fonction de leur **fréquence de traitement**. Le Tableau 1 répertorie les types d'équipements et leurs plages de **fréquences de traitement** ainsi que leurs limites de fréquence relatives à la sécurité. Une installation EH ou EPM peut inclure plusieurs types d'équipements EH ou EPM.

Tableau 1 – Équipements, fréquence de traitement et limites de fréquence relatives à la sécurité

Type d'équipement	Plage de fréquences ^a définissant le type d'équipement	Plage de fréquences ^b utilisée pour les limites de sécurité	Dangers associés à la plage de fréquences
Courant continu ^c ou champ stationnaire	0 Hz	0 Hz ou pas de changement de polarité	Choc électrique, stimulus nerveux, étourdissement
Basse fréquence	> 0 Hz à < 60 Hz		Choc électrique, brûlure, pas de lâcher-prise, stimulus nerveux
Fréquence du réseau	50 Hz ou 60 Hz		
Moyenne fréquence	> 60 Hz à 100 kHz	> 60 Hz à 100 kHz	
Haute fréquence	> 100 kHz à 0,3 GHz	> 100 kHz à 6 MHz	Brûlure, échauffement de parties du corps
		> 6 MHz à 0,3 GHz	Échauffement de parties du corps
Hyperfréquences	> 0,3 GHz à 300 GHz		
Infrarouge	780 nm à 1 mm	IR-C 3 000 nm à 1 mm	Brûlure de la peau et de la cornée
		IR-B 1 400 nm à 3 000 nm	
		IR-A 780 nm à 1 400 nm	Brûlure de la peau et de la cornée, brûlure de la rétine
Visible	400 nm à 780 nm		
Ultraviolet ^d	10 nm à 400 nm	UV-A 315 nm à 400 nm	Brûlure de la peau et de la cornée, cancer de la peau
		UV-B 280 nm à 315 nm	
		UV-C 100 nm à 280 nm	
		EUV 10 nm à 100 nm	
Laser	10 nm à 1 mm (> 300 GHz à 30 PHz)		Brûlure de la peau, de la cornée et de la rétine
^a Fréquence de traitement assignée.			
^b Les valeurs des longueurs d'onde en espace libre correspondantes sont également données dans le cas du rayonnement optique.			
^c Type de courant continu – équipement sans changement de polarité prévu, mais comprenant un dispositif de marche/arrêt.			
^d La définition du rayonnement UV est conforme à l'IEC 62471:2006; un rayonnement compris entre 380 nm et 400 nm est généralement détecté.			

4.2 Classification par tension

La tension d'alimentation d'une installation ou d'un équipement est classée en tant que

- très basse tension (TBT) à une fréquence du réseau inférieure à 50 V (valeur efficace) ou un courant continu inférieur à 120 V,
- basse tension (BT) à une fréquence du réseau comprise entre 50 V et 1 000 V (valeur efficace) ou un courant continu compris entre 120 V et 1 500 V, et

- haute tension (HT) à une fréquence du réseau supérieure à 1 000 V (valeur efficace) ou un courant continu supérieur à 1 500 V.

NOTE Les définitions de la TBT et de la bande de tension 1, de la BT et de la bande de tension 2 et de la HT et de la bande de tension 3 sont identiques. Les tensions inférieures à une fréquence du réseau de 25 V ou un courant continu de 60 V ne présentent pas de risque pour une **personne ordinaire** dans la plupart des circonstances (une exception est possible dans des conditions humides).

Cette distinction doit être faite pour l'installation et pour les pièces telles que définies en 4.3.1 et

- a) en fonction de l'alimentation et de la tension de sortie, la valeur la plus haute étant prise en compte (les tensions internes de l'**équipement électrique** peuvent être supérieures), mais
- b) indépendamment de la tension de processus ou de la tension interne de l'installation ou de l'équipement.

Les différentes pièces d'une installation peuvent être classées comme TBT, BT ou HT.

4.3 Subdivision des installations et des équipements

4.3.1 Subdivision en pièces

Une **installation EH** ou **EPM** se compose de pièces diverses et spécifiques. La Figure 1 présente le schéma de principe d'une installation de référence type. Il détermine la limite des installations et équipements. Toutes les pièces ne sont pas forcément incluses dans tous les types d'**installation EH** ou **EPM**.

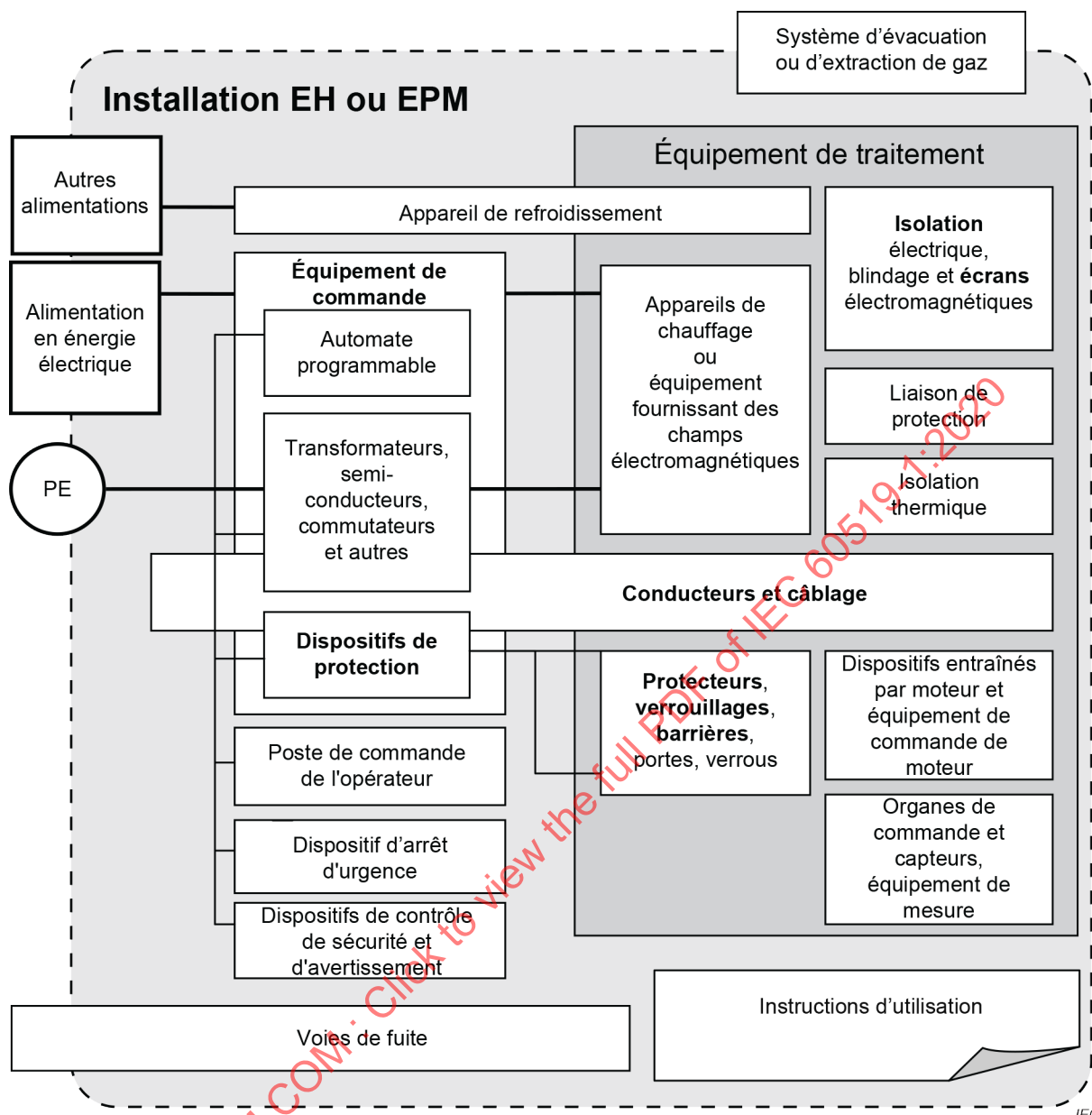


Figure 1 – Schéma de principe d'une installation EH ou EPM type

Le Tableau 2 fournit des références aux articles du présent document et d'autres normes correspondant aux pièces identifiées à la Figure 1. Les exigences relatives à l'équipement autre que l'équipement de traitement sont couvertes par les normes IEC ou ISO spécifiées dans le Tableau 2. Les sources fondamentales des dispositions de sécurité concernant l'**équipement électrique** des **installations** et **équipements EH** ou **EPM** sont l'IEC 60204-1 pour la BT et l'IEC 60204-11 pour la HT.

Les exigences de sécurité relatives à l'équipement de traitement proprement dit sont spécifiques en raison de son environnement hors norme et des conditions internes ou à proximité, dans lesquels

- a) des températures extrêmes peuvent interagir avec l'équipement,
- b) de forts **champs** électriques, magnétiques ou **électromagnétiques** peuvent interagir avec l'équipement, et
- c) l'énergie thermique ou les forces électromagnétiques peuvent menacer l'intégrité structurelle de l'équipement ou de l'**isolation** et des moyens de protection.

Tableau 2 – Installation EH ou EPM type – Liste des pièces et références

Pièce de l'installation ou de l'équipement – Voir Figure 1		Condition pour laquelle la référence est valide	Référence/source des dispositions
Pièce	Composant/élément		
Alimentation en énergie électrique		BT, ≤ 200 Hz	IEC 60364-4-41, IEC 60364-4-42, IEC 60364-4-44, IEC 60364-5-53, IEC 60364-5-54, IEC 60445, IEC 60664-1
Mise à la terre de protection, PE			
Liaison de protection			
Alimentation en énergie électrique		HT, ≤ 200 Hz	IEC 61936-1, IEC 60071-1
Mise à la terre de protection, PE			
Liaison de protection			
Alimentation en énergie électrique		toutes autres, ≤ 36 kV	Article 7
Mise à la terre de protection, PE			
Liaison de protection			
Conducteurs et câblage dans des conditions d'environnement normalisé		< 40 °C	IEC 60228
Conducteurs et câblage exposés à des conditions d'environnement non normalisé		> 40 °C	6.4.2 et 13.2
Équipement de commande	Appareillage de commutation et de commande	BT, ≤ 200 Hz	IEC 60204-1
		HT, ≤ 36 kV, ≤ 200 Hz	IEC 60204-11
		> 36 kV, ≤ 200 Hz	Exigences particulières
		> 200 Hz	Article 7
	Automate programmable	toutes	IEC 61508-1, IEC 62061, ISO 13849-1
	Dispositif de protection		
Poste de commande d'opérateur (identique à l'appareillage de commutation et de commande)		< 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-1
		> 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-11
		toutes autres	Articles 7 et 8
Dispositif d'arrêt d'urgence (identique à l'appareillage de commutation et de commande)		< 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-1
		> 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-11
		toutes autres	ISO 13850
Dispositifs de contrôle de sécurité et d'avertissement (identiques à l'appareillage de commutation et de commande)		< 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-1
		> 1 000 V, ≤ 200 Hz	IEC 60204-11
		toutes autres	ISO 13850
Autres fournitures – par exemple fluides, air comprimé		toutes	Article 12; ISO 13577-3
Carburants liquides ou gazeux		toutes	ISO 13577-2
Système d'extraction de fluides		toutes	Article 12; ISO 13577-1
Évacuation		toutes	ISO 13577-1
Voies de fuite		toutes	IEC 60364-4-42

Pièce de l'installation ou de l'équipement – Voir Figure 1		Condition pour laquelle la référence est valide	Référence/source des dispositions
Pièce	Composant/élément		
Équipement de traitement	Équipement électrothermique	voir 6.4	Articles 7, 8, 9, 10; Exigences particulières
	Appareils de chauffage non électriques		ISO 13577-1 ISO 13577-2
	Équipement fournissant des champs électromagnétiques		Articles 7, 8, 9, 10; Exigences particulières
	Isolation thermique		Article 10; ISO 13577-1
	Isolation électrique		Articles 7, 8, 9, 10
	Blindage électromagnétique		Articles 7, 8, 9, 10
	Organes de commande et capteurs		IEC 61310-1 IEC 61310-2 IEC 61310-3
	Équipement de mesure		IEC 61010-1 Exigences particulières
	Dispositifs entraînés par moteur et équipement de commande de moteur		IEC 60204-1
	Protecteurs, verrouillages, barrières , portes, verrous		ISO 14119 ISO 14120 Exigences particulières
	Refroidissement		Articles 10 et 12

4.3.2 Hiérarchie et structure des exigences

Les règles suivantes constituent des lignes directrices particulièrement en ce qui concerne les exigences relatives à la sécurité électromagnétique, qui comprend le choc électrique, le **choc électrique induit**, les **courants de contact** et d'autres effets des **champs électromagnétiques**.

- Pour toutes les pièces d'une installation comprises dans le domaine d'application de l'une des normes répertoriées dans le Tableau 2, la norme citée doit être utilisée.
- Pour les équipements ou pièces en dehors du domaine d'application de toutes les normes répertoriées dans le Tableau 2, les Articles 7 et 8 s'appliquent, c'est-à-dire pour les équipements dont les fréquences sont supérieures à 200 Hz ou destinés à une utilisation à des températures supérieures à 40 °C.
- L'équipement dépassant la limite de tension de 36 kV est traité dans les Exigences particulières.
- Des recommandations supplémentaires concernant les références indiquées dans le Tableau 2 sont fournies dans les articles correspondants du présent document.

4.4 Classification des dangers et des risques

4.4.1 Classification des dangers

Les dangers se différencient comme suit:

- les dangers dans lesquels les dommages sont immédiats – c'est-à-dire tout accident qui entraîne directement des dommages, et
- les dangers dans lesquels les dommages dépendent de l'**exposition**, de l'accumulation ou de la dose – par exemple de l'intensité, d'une force de champ, d'une durée d'**exposition**.

EXEMPLE 1 Des dangers immédiats sont par exemple un choc électrique, l'éjection d'objets, l'explosion, des dangers mécaniques tels que les coupures ou les chutes, des substances toxiques à des doses potentiellement mortelles.

EXEMPLE 2 Des dangers liés à l'**exposition** sont par exemple l'**exposition** à des rayonnements optiques ou d'hyperfréquences, l'**exposition** à des champs électriques ou magnétiques, l'**exposition** aux sons ou au bruit, l'**exposition** aux rayonnements ionisants ou aux substances toxiques ou radioactives.

NOTE Le contact avec des surfaces ou substances chaudes peut dépendre de la dose à basse température, ou être immédiat, par exemple dans le cas d'un contact direct avec des métaux liquides.

Les dangers se différencient selon qu'il s'agit de

- c) dangers perceptibles – c'est-à-dire de dangers créant des réactions corporelles négatives, et
- d) dangers insensibles ou imperceptibles.

EXEMPLE 3 Des dangers perceptibles sont, par exemple, la température d'un matériau ou de l'environnement, un rayonnement visible intense, les pièces en déplacement rapide, l'accélération, les vibrations ou le bruit.

EXEMPLE 4 Des dangers insensibles ou imperceptibles sont, par exemple, le rayonnement UV, le rayonnement ionisant ou les substances radioactives, les substances toxiques, les hyperfréquences, les champs magnétiques ou électriques.

4.4.2 Classification des risques

Un risque spécifique dépend de l'**émission**, de la durée, de l'intensité de l'agent, mais également de la partie du corps exposée, de la connaissance ou de la sensibilisation à l'agent, de l'expérience ou des informations sur le type de danger, et de facteurs comportementaux tels que l'aversion ou le retrait. Les risques sont traités sous forme d'un classement par catégories de niveaux de risque, les dangers imperceptibles étant classés comme exigeant des mesures de protection particulières. Le **constructeur** réduit les **émissions** d'agents potentiellement dangereux ou informe l'**utilisateur** sur les risques résiduels. Un plan de classification guide cette action. Le Tableau 3 récapitule la classification des **émissions** résiduelles utilisée dans le présent document.

Tableau 3 – Plan de classification de sécurité pour les risques pour l'homme

Classe de risque		Restrictions et mesures de protection	Information et formation
0	exempt	Pas de restriction ni mesures de protection nécessaires	Aucune information nécessaire.
1	risque faible	Des restrictions telles qu'une limitation d'accès ou des mesures de protection peuvent être indiquées selon le résultat d'une appréciation du risque par l'utilisateur.	Informations sur les dangers, les risques et les effets secondaires à fournir par le constructeur .
2	risque modéré	Restrictions spéciales et mesures de protection essentielles	Informations sur les dangers, les risques et les effets secondaires à fournir par le constructeur . Le constructeur doit indiquer à l'utilisateur si une formation spécifique de l'opérateur est nécessaire.
3a	risque élevé	Accès possible avec un équipement de protection individuelle	Informations sur les dangers, les risques et les effets secondaires à fournir par le constructeur . Le constructeur doit indiquer à l'utilisateur la formation spécifique nécessaire de l'opérateur et l'équipement de protection individuelle.
3	risque élevé	Aucun accès	Informations sur les dangers, les risques et les effets secondaires à fournir par le constructeur .

Chaque position spatiale ou zone de danger doit être prise en considération individuellement. Les **conditions de fonctionnement normal** et la **condition de premier défaut** doivent être prises en compte.

5 Appréciation du risque

Le présent document est fondé sur l'appréciation du risque fournie dans l'Annexe A.

Cette appréciation du risque doit être étendue et spécifiée en conséquence tout au long de l'élaboration des Exigences particulières de l'IEC 60519 (toutes les parties).

Dans l'Annexe A, l'appréciation du risque couvre un très large éventail d'équipements et d'installations; par conséquent, elle est relativement générale et peut ne pas couvrir des origines spécifiques, des situations ou événements dangereux particuliers, ou des conséquences potentielles avec le niveau de détail jugé nécessaire par le **constructeur**. Le **constructeur** doit donc ajouter à cette appréciation du risque les spécificités de sa solution technique, comme cela est spécifié dans l'ISO 12100:2010.

Si le **constructeur** a l'intention de fabriquer un équipement ou une installation qui n'est pas entièrement couvert(e) par le domaine d'application du présent document et son appréciation du risque ou si les Exigences particulières sont obsolètes et ne se réfèrent pas au présent document ou si aucune Exigence particulière n'existe, il lui est conseillé de réexaminer l'appréciation du risque de l'Annexe A. Le présent document facilite alors l'appréciation du risque et la procédure de réduction du risque telles que spécifiées dans l'ISO 12100:2010.

6 Dispositions générales

6.1 Considérations de base

6.1.1 L'installation ou l'équipement EH ou EPM doit être adapté(e) à son utilisation prévue; il doit être conçu pour être utilisé, réglé et entretenu sans exposer des personnes à des risques. La conception et la construction doivent garantir une réduction adaptée des risques dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**, selon les derniers développements techniques et pendant la durée de vie prévisible de l'installation ou de l'équipement EH ou EPM.

Tout risque engendré par la **charge de travail**, lorsque celle-ci est traitée comme prévu dans l'installation EH ou EPM, et qui est prévisible par le **constructeur** doit être réduit de manière appropriée.

6.1.2 L'équipement ou l'installation EH ou EPM doit être conçu pour éviter ou réduire la possibilité d'utilisation incorrecte ou de condition de défaut.

6.1.3 L'équipement ou l'installation EH ou EPM ne doit pas présenter de risques de types immédiat ou imperceptible, à moins qu'il ne soit impossible d'atteindre autrement son but prévu. Dans ces cas, des mesures de protection, des avertissements et des instructions supplémentaires doivent être fournis.

6.1.4 Le **constructeur** doit, dans l'ordre suivant,

- a) éliminer les risques pour obtenir une installation ou un équipement intrinsèquement sûr,
- b) fournir des mesures de protection pour les risques qui ne sont pas éliminés, et
- c) fournir à l'**utilisateur** toutes les informations nécessaires sur les risques résiduels, indiquer la formation et l'équipement de protection individuelle nécessaires.

6.1.5 Les mesures de protection sont une combinaison des mesures intégrées au stade de conception et des mesures indiquées comme devant être mises en œuvre par l'**utilisateur**. Le **constructeur** doit intégrer toutes les mesures identifiées comme nécessaires selon les Articles 5 à 17 le cas échéant.

6.1.6 Si un danger spécifique est classé dans la classe de risque 1 ou 2 telle que définie dans le Tableau 3 et ne peut être davantage réduit par le **constructeur**, ce dernier doit fournir des informations détaillées à l'intention de l'**utilisateur**, notamment

- a) une description graphique ou un plan de l'installation indiquant la position et les limites des zones appartenant à la classe de risque 1 ou 2,
- b) des informations sur les dispositifs de signalisation et d'avertissement – voir 19.3,
- c) les marquages et l'avertissement écrit nécessaires – voir 19.4,
- d) l'indication des restrictions et des mesures de protection nécessaires à prendre par l'**utilisateur** – voir 19.5,
- e) l'indication des informations nécessaires à l'intention des **opérateurs** – voir 19.5, et
- f) l'indication des procédures de travail sûres ou qui réduisent le risque.

6.1.7 Si un danger spécifique est classé dans la classe de risque 3a telle que définie dans le Tableau 3 et ne peut être davantage réduit par le **constructeur**, ce dernier doit fournir des informations détaillées à l'intention de l'**utilisateur**, notamment

- a) une description graphique ou un plan de l'installation indiquant la position et les limites des zones appartenant à la classe de risque 3a,
- b) des informations sur les dispositifs de signalisation et d'avertissement – voir 19.3,
- c) les marquages et l'avertissement écrit nécessaires – voir 19.4,

- d) l'indication des restrictions et des mesures de protection nécessaires à prendre par l'**utilisateur** – voir 19.5,
- e) l'indication des informations nécessaires à l'intention des **opérateurs** – voir 19.5,
- f) l'indication de l'équipement de protection individuelle devant être porté par l'**opérateur** lorsqu'il pénètre dans la zone, et
- g) l'indication des procédures de travail sûres ou qui réduisent le risque.

6.1.8 Si un danger spécifique est classé dans la classe de risque 3 telle que définie dans le Tableau 3 et ne peut être davantage réduit par le **constructeur**, ce dernier doit fournir des informations détaillées à l'intention de l'**utilisateur**, notamment

- a) une description graphique ou un plan de l'installation indiquant la position et les limites des zones appartenant à la classe de risque 3,
- b) des informations sur les dispositifs de signalisation et d'avertissement – voir 19.3,
- c) les marquages et l'avertissement écrit nécessaires – voir 19.4, et
- d) l'indication des informations nécessaires à l'intention des **opérateurs** – voir 19.5.

6.1.9 Une réduction appropriée du risque ne doit pas être confondue avec la réduction de l'**exposition** à des niveaux proches des limites d'**exposition**. Une réduction appropriée du risque élimine un danger, ou si ce n'est pas possible, réduit l'**exposition** à la limite technique. L'utilisation appropriée des limites d'**exposition** relève de la responsabilité de l'**utilisateur**.

6.2 Dangers significatifs

Les dispositions à prendre pour la protection contre les dangers significatifs identifiés, définis dans l'Annexe A, sont spécifiées de l'Article 6 à l'Article 17. La vérification de la conformité aux dispositions du présent document doit être effectuée selon l'Article 18.

6.3 Environnement physique et conditions d'exploitation de l'installation en l'état et équipement électrique à l'extérieur de l'équipement de traitement

6.3.1 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** et son **équipement électrique** qui sont situés hors de l'équipement de traitement doivent être adaptés à l'environnement physique et aux conditions d'exploitation de leur but prévu.

Lorsque des conditions spéciales s'appliquent ou que les limites spécifiées dans le présent 6.3 sont dépassées, un accord entre le **constructeur** et l'**utilisateur** peut être nécessaire. Le paragraphe 4.1 de l'IEC 60204-1:2016 s'applique aux installations BT et le 4.1 de l'IEC 60204-11:2018 s'applique aux installations HT.

6.3.2 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** ne doit pas générer de perturbations électromagnétiques supérieures aux niveaux appropriés pour son lieu d'utilisation prévu.

6.3.3 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être capable de fonctionner en toute sécurité à la température ambiante prévue. L'exigence minimale pour l'ensemble de l'**équipement électrique** est un fonctionnement sûr à des températures d'air comprises entre 5 °C et 40 °C.

6.3.4 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être capable de fonctionner en toute sécurité lorsque l'humidité relative ne dépasse pas 50 % à une température maximale de 40 °C. Une humidité relative plus élevée est admise à des températures plus basses (par exemple, lorsqu'elle est inférieure à 90 % à 20 °C). L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être capable de fonctionner en toute sécurité si de la condensation se forme occasionnellement ou le **constructeur** doit éviter la condensation par la conception ou, si nécessaire, par des mesures supplémentaires (telles que des chauffages intégrés, une climatisation ou des orifices de purge).

6.3.5 L'installation ou l'équipement EH ou EPM doit être capable de fonctionner en toute sécurité à la pression d'air prévue jusqu'à 1 000 m d'altitude et dans un large éventail de climats et de conditions atmosphériques. La limite de pression ambiante inférieure doit être de 85 % de la pression atmosphérique normale au niveau de la mer, sauf accord contraire entre le **constructeur** et l'**utilisateur** et spécification dans les instructions d'utilisation.

Pour les équipements destinés à être utilisés à des altitudes plus élevées ou des pressions d'air inférieures, il est nécessaire de prendre en compte la diminution de la rigidité diélectrique, la fonctionnalité de coupure des dispositifs et la réduction du pouvoir de refroidissement de l'air provoquée par une masse volumique réduite.

6.3.6 L'équipement électrique de l'installation ou de l'équipement EH ou EPM doit être protégé de manière appropriée contre la pénétration d'éléments solides et liquides selon 11.3 de l'IEC 60204-1:2016 pour l'équipement BT. Il doit être protégé de manière appropriée contre les agents contaminants (par exemple, la poussière, les acides, les gaz corrosifs ou les sels) qui peuvent se trouver dans le lieu physique auquel l'équipement est destiné.

6.3.7 Lorsque l'installation ou l'équipement EH ou EPM ou des pièces de ceux-ci sont exposés au rayonnement (par exemple, hyperfréquences, UV, laser ou rayons X), des mesures supplémentaires doivent être prises pour éviter un dysfonctionnement de l'équipement, une détérioration accélérée de l'isolation, la dégradation du métal ou la corrosion due aux effets induits du rayonnement.

6.3.8 Les effets indésirables des vibrations, des chocs et des coups sur l'installation ou l'équipement EH ou EPM (y compris ceux qui proviennent de l'installation et de son matériel connexe, ainsi que ceux qui sont créés par l'environnement physique) doivent être évités par le choix du matériel approprié, en le montant à distance de l'équipement générant les vibrations ou les chocs, ou par utilisation de montages antivibrations ou antichocs.

6.3.9 Lorsque l'installation ou l'équipement EH ou EPM ou des pièces de ceux-ci sont exposés à un plasma, à des produits chimiques corrosifs ou à d'autres agents nocifs, des mesures supplémentaires doivent être prises pour éviter un dysfonctionnement, une détérioration accélérée de l'isolation, la dégradation du métal ou la corrosion due aux effets induits du rayonnement.

6.4 Environnement physique et conditions d'exploitation de l'équipement électrique engendrés par l'exploitation de l'équipement de traitement

6.4.1 L'équipement électrique de l'installation ou de l'équipement EH ou EPM, placé à l'intérieur ou à proximité de l'équipement de traitement, doit être adapté à l'environnement physique et aux conditions d'exploitation de son but prévu. Les conditions physiques présentes à l'intérieur ou à proximité de l'équipement de traitement couvrent un très large éventail d'environnements différents; un accord entre le **constructeur** et l'**utilisateur** peut être nécessaire concernant ces conditions.

6.4.2 L'équipement électrique doit être capable de fonctionner correctement dans des conditions de fonctionnement normal et en condition de premier défaut

- a) aux niveaux de température prévus à l'intérieur et à l'extérieur de l'équipement de traitement,
- b) aux niveaux d'humidité à l'intérieur et à l'extérieur de l'équipement de traitement (on peut attendre des niveaux d'humidité extrêmes ou une forte condensation ainsi qu'une immersion totale),
- c) aux conditions atmosphériques prévues à l'intérieur et à l'extérieur de l'équipement de traitement,
- d) sous les champs électriques et magnétiques présents à l'intérieur et à l'extérieur de l'équipement de traitement, et
- e) aux différences de pression prévues entre l'extérieur et l'intérieur de l'équipement.

6.4.3 L'**équipement électrique** doit être protégé de manière appropriée contre la pénétration d'éléments solides et liquides, en particulier contre les contaminants (tels que la poussière, les acides, les gaz corrosifs ou les sels) qui sont susceptibles d'être présents à l'intérieur et à l'extérieur de l'équipement de traitement.

6.4.4 Lorsque l'**équipement électrique** à l'intérieur de l'équipement de traitement est exposé aux rayonnements (par exemple hyperfréquences, UV, laser ou rayons X), des mesures supplémentaires doivent être prises pour éviter son dysfonctionnement ou la détérioration accélérée de son **isolation** causée par les rayonnements.

6.4.5 Les effets indésirables des vibrations, des chocs et des coups générés par l'équipement de traitement sur l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM**, ainsi que ceux qui sont créés par l'environnement physique, doivent être évités par le choix de l'**équipement électrique** approprié, en le montant à distance de l'équipement de traitement, ou par l'utilisation de montages antivibrations.

6.4.6 Lorsque l'**équipement électrique** à l'intérieur de l'équipement de traitement est exposé à un plasma, à des produits chimiques corrosifs ou à d'autres agents nocifs, des mesures supplémentaires doivent être prises pour éviter un dysfonctionnement de l'équipement, une détérioration accélérée de l'**isolation**, la dégradation du métal ou la corrosion due aux effets induits du rayonnement. Cela inclut les effets d'un amorçage d'arc sous **vide** causé par une tension dépassant localement ou temporairement la tension de claquage.

NOTE Une tension de claquage peut se produire sur une plage de pression très étendue et chaque fois que la tension dépasse la tension minimale de claquage de l'atmosphère à l'intérieur de l'équipement. Après amorçage, les arcs peuvent devenir autoentretenus.

6.5 Alimentation électrique

6.5.1 L'installation doit être conçue pour fonctionner correctement dans des **conditions de fonctionnement normal** avec les caractéristiques du réseau d'alimentation

- telles que spécifiées ci-dessous, ou
- telles que spécifiées autrement par l'**utilisateur** et visées par le **constructeur**, ou
- telles que spécifiées par le **constructeur** dans le cas d'une source d'alimentation spéciale telle qu'un générateur embarqué.

Pour les alimentations à la fréquence du réseau, les conditions suivantes, conformément à l'IEC 60204-1:2016, s'appliquent, sauf en cas d'accord contraire explicite entre le **constructeur** et l'**utilisateur**:

- a) tension permanente comprise dans la plage de 90 % à 110 % de la tension nominale;
- b) fréquence continue comprise entre 0,99 et 1,01 de la valeur nominale en régime permanent; 0,98 jusqu'à 1,02 sur une courte période (pas d'augmentation de température excessive des composants due à un courant anormal).

Pour les systèmes d'alimentation spéciaux tels que les générateurs embarqués, les limites données peuvent être dépassées à condition que l'équipement soit conçu pour fonctionner correctement dans ces conditions.

6.5.2 En cas de défaillance ou de panne de l'alimentation électrique, l'installation ou l'équipement doit

- a) passer en mode de fonctionnement sûr – il ne doit pas passer en **condition de premier défaut**, notamment ne doit pas démarrer de manière inattendue, ne doit pas être empêché de s'arrêter si la commande d'arrêt a été actionnée, ne doit pas éjecter ou laisser tomber des pièces ou une **charge de travail** à moins qu'une protection adaptée ne soit fournie,

- b) ne pas perdre le paramétrage de l'appareillage de commutation et de commande ou de l'automate programmable nécessaire à la sécurité du fonctionnement,
- c) être capable de garder tous les **dispositifs de protection** entièrement opérationnels ou leur permettre d'activer une commande d'arrêt, et
- d) être capable de refroidir sans causer de danger; cela peut exiger le fonctionnement prolongé de l'appareil de refroidissement.

6.6 Accès

6.6.1 L'installation ou l'équipement EH ou EPM doit permettre un accès sûr à toutes les zones dans lesquelles une intervention est nécessaire lors de l'exploitation ou de la maintenance. L'équipement doit être conçu et installé de façon que tous les dispositifs et composants destinés à être accessibles, observés ou vus par l'**opérateur**, soient accessibles ou visibles pour l'**opérateur**.

6.6.2 Les risques doivent être réduits en limitant ou en empêchant l'accès à tout danger ou à toute zone de danger. La limitation de l'accès aux surfaces ou aux pièces qui peuvent causer un danger ou de l'accès donnant sur une zone de danger dépend du danger proprement dit, de son type (immédiat ou dépendant de l'**exposition**) et de la force de la source de danger (par exemple, la température d'une surface ou la tension d'une **partie active**).

6.6.3 L'installation ou l'équipement EH ou EPM doit fournir une protection contre l'accès accidentel aux **parties actives dangereuses** ou contre la pénétration accidentelle dans la **zone de danger haute tension** dans tous les cas où il n'y a pas de **barrière** ni d'**enveloppe**, ou lorsque la **barrière** ou l'enveloppe doit être retirée pour accéder aux dispositifs exigeant un fonctionnement manuel ou aux composants exigeant d'être remplacés.

La voie d'accès au dispositif et l'espace nécessaire à son fonctionnement doivent prévoir une protection contre le contact accidentel avec des **parties actives dangereuses** ou contre la pénétration accidentelle dans une **zone de danger haute tension** par le maintien d'une distance appropriée.

Des **obstacles** protégeant contre le contact accidentel doivent être fournis si la voie d'accès ou l'espace est inférieur à la distance appropriée par rapport aux **parties actives dangereuses**.

6.6.4 Le niveau de protection ne doit pas être inférieur à IPXXB (également satisfait par l'IP2X) de l'IEC 60529, IEC 60529:1989/AMD1:1999 et IEC 60529:1989/AMD2:2013 depuis la direction d'approche de la **partie active dangereuse**, et ne doit pas être inférieur à IPXXA (également satisfait par l'IP1X) de l'IEC 60529, IEC 60529:1989/AMD1:1999 et IEC 60529:1989/AMD2:2013 depuis les autres directions.

6.7 Aspects ergonomiques

Les contraintes physiques et physiologiques auxquelles l'**opérateur** est confronté, lors des **conditions de fonctionnement normal** et des conditions d'environnement prévues, doivent être réduites le plus possible. À cet égard, les principaux objectifs sont les suivants:

- a) éviter une cadence de travail déterminée par l'installation uniquement;
- b) éviter une surveillance de l'installation ou de son unité de commande qui demande une concentration laborieuse;
- c) permettre la variation de la force, de la constitution ou de la taille physique des différents **opérateurs**;
- d) permettre un espace suffisant pour les mouvements de l'**opérateur**;
- e) adapter l'unité de commande et les autres interfaces à la variation prévisible des caractéristiques des **opérateurs**.

Les dispositions de l'ISO 6385:2016 s'appliquent.

6.8 Transport et stockage

6.8.1 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être conçu pour résister aux effets des températures de transport et de stockage comprises entre -25 °C et 55 °C et, pendant de courtes périodes ne dépassant pas 24 h, atteignant 70 °C . Sinon, des précautions adaptées doivent être prises pour protéger l'**équipement électrique** de tels effets. Des moyens appropriés doivent être fournis pour éviter les dommages dus à l'humidité, aux vibrations et aux chocs.

6.8.2 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être conçu pour faciliter la vidange et le remplissage des fluides de travail, si ces derniers peuvent geler ou endommager d'une autre manière l'équipement pendant le stockage ou le transport. Le **constructeur** doit informer l'**utilisateur** des procédures de vidange et de remplissage de tous les fluides de travail dans les instructions d'utilisation.

NOTE L'équipement susceptible d'être endommagé à basse température comprend les câbles isolés en PVC, certains condensateurs électrolytiques ou équipements utilisant des liquides de refroidissement pouvant geler.

6.9 Dispositions en vue de la manutention

6.9.1 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit pouvoir être manutentionné ou assemblé en toute sécurité.

6.9.2 Toute partie d'une **installation** ou d'un **équipement EH** ou **EPM** qui ne peut être déplacée à la main doit pouvoir être soulevée à l'aide d'un équipement approprié. Le **constructeur** doit fournir des instructions de levage ou de manutention, le cas échéant.

6.9.3 Toutes les pièces doivent s'assembler facilement par le biais de dispositions appropriées ou d'un engin de levage.

6.10 Consommables et pièces remplaçables

Les consommables ou les pièces remplaçables destinés à être remplacés par l'**opérateur** doivent être intégrés ou montés de façon que le remplacement soit simple et sûr, pour assurer un montage correct et clair et le branchement électrique.

7 Protection contre les dangers dus à un choc électrique

7.1 Généralités

L'Article 7 s'applique aux **installations** ou **équipements EH** ou **EPM** qui ne sont pas couverts par le domaine d'application de l'IEC 60204-1 ou de l'IEC 60204-11, c'est-à-dire

- a) dépassant une température ambiante de 40 °C , ou
- b) dont la **fréquence de traitement** électrique dépasse 200 Hz.

L'Article 7 ne s'applique ni aux équipements couverts par l'IEC 60204-1 ou l'IEC 60204-11, ni aux installations ou équipements dont la tension dépasse 36 kV, qui sont couverts par les Exigences particulières.

7.2 Règle de protection fondamentale

7.2.1 Les **parties actives dangereuses** ne doivent pas être accessibles et les parties conductrices accessibles ne doivent pas être actives de façon dangereuse pendant les **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut électrique**.

7.2.2 Pour les installations ou équipements HT, pénétrer dans la **zone de danger haute tension** est considéré comme étant équivalent à toucher une **partie active dangereuse**.

7.2.3 Les parties non accessibles sont des **parties actives dangereuses** ou des **zones de danger haute tension** qui sont hors des limites d'atteinte – c'est-à-dire que le contact est impossible comme cela est défini dans l'ISO 13857:2008 lors des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut électrique**.

7.2.4 La protection dans des **conditions de fonctionnement normal** est assurée par la protection principale (voir 7.4), et la protection en **condition de premier défaut électrique** est assurée par la protection contre les défauts (voir 7.5). La protection par les dispositions de protection renforcées telles que définies en 5.4 de l'IEC 61140:2016 n'est pas suffisante pour des installations ou des équipements couverts par le domaine d'application du présent document.

7.3 Dispositions générales

7.3.1 Toutes les parties conductrices qui ne sont pas séparées des **parties actives dangereuses** par au moins une **isolation principale** doivent être traitées comme des **parties actives dangereuses**. Cela s'applique également aux parties conductrices qui sont séparées par une **isolation principale**, mais sont connectées à des **parties actives dangereuses** par le biais de composants, qui ne sont pas conçus pour résister à la même contrainte électrique que celle spécifiée pour l'**isolation principale**.

7.3.2 Les parties conductrices exposées de l'installation ou de l'équipement doivent être connectées à une borne de liaison de protection. Cela inclut toutes les parties enduites seulement de revêtements tels que peinture, vernis, laque et produits similaires. Les parties conductrices qui peuvent être touchées, mais sont séparées des **parties actives dangereuses** par une séparation de protection, ne sont pas incluses.

7.3.3 Si l'installation ou l'équipement n'est pas entièrement couvert quant aux pièces conductrices, les règles suivantes s'appliquent aux parties accessibles du matériau isolant. Dans les cas suivants, les surfaces accessibles des parties du matériau isolant doivent être séparées des **parties actives dangereuses**:

- si elles sont conçues pour être agrippées; ou
- si elles sont susceptibles d'entrer en contact avec des surfaces conductrices qui peuvent distribuer un potentiel dangereux; ou
- si elles peuvent entrer en contact significatif (zone supérieure à 50 mm × 50 mm) avec une partie du corps; ou
- si elles doivent être utilisées dans des zones où la pollution est hautement conductrice.

Dans ce cas, elles doivent être séparées des **parties actives dangereuses** par

- a) une double **isolation** ou une **isolation** renforcée, ou
- b) une **isolation principale** et un écran de protection, ou
- c) une combinaison des deux.

Toutes les autres surfaces accessibles des parties du matériau isolant doivent être séparées des **parties actives dangereuses** par au moins une **isolation principale**. Pour tous les équipements destinés à faire partie de l'installation, l'**isolation principale** doit être fournie pendant le montage et l'installation par le **constructeur** ou l'**utilisateur** comme cela est indiqué par le **constructeur** dans ses informations pour l'utilisation.

Les exigences sont jugées satisfaites si

- a) les parties accessibles du matériau isolant fournissent l'**isolation** exigée et leur température ne dépasse pas les limites définies dans l'Article 10, et

- b) le tableau de distribution est fabriqué en métal et les axes d'entraînement des boutons d'interruption, des poignées tournantes ou éléments similaires sont connectés efficacement au potentiel de terre à toutes les positions.

7.3.4 La conception de l'installation ou de l'équipement doit limiter l'accès aux **zones de danger haute tension**. Le besoin d'accès pour exploitation et maintenance par les **opérateurs** doit être pris en compte. Lorsque des distances de sécurité ne peuvent pas être établies, un blindage de protection permanent doit être installé. L'accès par des portes ou des **obstacles** doit être possible uniquement au moyen d'un outil.

Les étiquettes d'avertissement applicables doivent être affichées sur toutes les portes d'accès, les **protecteurs**, les **barrières** et être conformes à 19.4.

7.3.5 Si pour des raisons de fonctionnement, il n'est pas possible d'empêcher que les pièces BT suivantes soient à la fois accessibles, actives et dangereuses, elles peuvent être accessibles par un **opérateur** dans des **conditions de fonctionnement normal**.

- a) les pièces des lampes et les prises des lampes après la suppression des lampes;
- b) les pièces destinées à être remplacées et qui peuvent être actives et dangereuses lors du remplacement ou d'une autre action de l'**opérateur**, mais seulement si elles sont accessibles au moyen d'un outil et comportent un marquage d'avertissement – voir 19.4.

7.4 Protection principale

7.4.1 Toutes les installations ou tous les équipements relevant du domaine d'application du présent document doivent être équipés d'une protection principale.

- a) Pour les installations ou les équipements BT, en l'absence d'une norme spécifique répertoriée dans le Tableau 2, toute protection principale doit être conforme à l'IEC 60364-4-41:2005 et IEC 60364-4-41:2005/AMD1:2017.
- b) Pour les installations ou les équipements HT, en l'absence d'une norme spécifique répertoriée dans le Tableau 2, toute protection principale doit être conforme à 7.4.

7.4.2 La protection principale doit comprendre une ou plusieurs dispositions qui empêchent au moins le contact avec les **parties actives dangereuses** dans des **conditions de fonctionnement normal**.

7.4.3 Lorsqu'une **isolation principale** solide est employée, elle doit empêcher le contact avec les **parties actives dangereuses**.

Dans le cas des installations et équipements HT, une tension peut être présente sur la surface de l'**isolation** solide et des précautions supplémentaires peuvent être nécessaires.

Lorsque l'**isolation principale** est assurée au moyen de l'air, l'accès aux **parties actives dangereuses** ou la pénétration dans une **zone de danger haute tension** doit être empêché(e) par des **obstacles**, **barrières** ou **enveloppes** comme cela est spécifié en 7.4.4 et 7.4.5 ou en les plaçant hors de portée conformément à l'ISO 13857:2008.

Lorsqu'un **obstacle** conducteur est séparé des **parties actives dangereuses** par une **isolation principale** seulement, il s'agit d'une pièce conductrice exposée et des mesures de protection contre les défauts doivent être appliquées.

7.4.4 Les **barrières** ou **enveloppes** empêchant d'accéder aux **parties actives dangereuses** ou d'entrer dans la **zone de danger haute tension** doivent fournir un niveau de protection d'au moins IPXXB (également satisfait par l'IP2X) de l'IEC 60529:1989, IEC 60529:1989/AMD1:1999 et IEC 60529:1989/AMD2:2013.

Les **barrières** ou **enveloppes** doivent avoir une résistance mécanique, une stabilité et une durabilité suffisantes pour maintenir le niveau de protection spécifié, en tenant compte de

toutes les influences présentes provenant de l'environnement et de l'intérieur de l'**enveloppe** – l'ISO 14120:2015 doit être utilisée pour leur conception.

Lorsque la conception ou la construction permet la suppression des **barrières**, l'ouverture des **enveloppes** ou la suppression des pièces des **enveloppes**, l'accès aux **parties actives dangereuses** ou la pénétration en zone de danger doit seulement être possible

- au moyen d'une clé ou d'un outil, ou
- après le sectionnement des **parties actives dangereuses** du réseau d'alimentation dans lequel l'**enveloppe** ne fournirait plus de protection, le rétablissement de l'alimentation ne devenant possible qu'après la remise en place des **barrières** ou des pièces d'**enveloppes** ou après la fermeture des portes, ou
- lorsqu'une **barrière** intermédiaire permet de continuer à maintenir le niveau de protection exigé, cette **barrière** n'étant retirable qu'au moyen d'une clé ou d'un outil, ou
- dans le cas où aucun outil ou clé n'est exigé, si un **verrouillage**, conformément à l'ISO 14119:2013, mettant immédiatement hors circuit le danger, est installé.

Les **barrières** ou les **enveloppes** doivent être conçues ou fabriquées en un matériau ne pouvant pas générer de courants induits dangereux.

7.4.5 Dans le cas des installations et équipements HT, les inégalités importantes de champs électriques à l'intérieur ou le long d'un isolateur ou d'une **isolation** doivent être réduites au niveau de sécurité ou évitées au moyen de mesures de construction ou par le biais d'une répartition des potentiels. Cela doit empêcher l'**opérateur** d'entreprendre une action dangereuse et le protéger contre les **tensions de contact**.

NOTE La répartition des potentiels est généralement utilisée pour les installations électriques dans lesquelles des courants de terre élevés circulent.

7.4.6 À des fréquences dépassant 200 Hz, la répartition des potentiels du circuit doit être contrôlée par les moyens suivants.

- a) Si une mise à la terre est nécessaire pour des raisons inhérentes à la conception de l'équipement, aucune pièce de construction dans l'installation ne doit être utilisée. Un conducteur séparé de faible réactance pour le chemin direct entre le générateur et l'applicateur de traitement doit être fourni à la place.
- b) La chute de tension ne doit pas dépasser 5 V en valeur efficace sur une distance quelconque de l'installation pouvant être pontée par une personne, si les courants du conducteur dépassent 500 A, à moins que l'accès à l'installation ne soit empêché par des **barrières** ou **enveloppes** suffisantes (voir 7.4.4).

NOTE Cette limitation de l'étendue géométrique est due aux ondes électromagnétiques et à leur propagation qui produit une continuité de mise à la terre manquant de fiabilité à des fréquences dépassant environ 100 kHz.

7.5 Dispositions relatives à la protection en condition de premier défaut électrique

7.5.1 La protection contre les défauts doit comprendre une ou plusieurs dispositions indépendantes de celles de la protection principale et complémentaires à celles-ci. Les différentes dispositions de protection contre les défauts sont spécifiées de 7.5.2 à 7.5.8.

7.5.2 La **condition de premier défaut électrique** doit être prise en considération si elle peut avoir pour résultat

- a) qu'une **partie active** non dangereuse accessible devienne une **partie active dangereuse**, ou
- b) qu'une partie conductrice accessible qui n'est pas active en **conditions de fonctionnement normal** devienne une **partie active dangereuse**, ou
- c) qu'une **partie active dangereuse** devienne accessible.

7.5.3 Pour satisfaire à la règle fondamentale de la **condition de premier défaut électrique**, la protection contre les défauts doit être obtenue par une disposition de protection supplémentaire, indépendante de celle de la protection principale (7.4). La protection de premier défaut indépendante doit être fournie

- pour les installations ou équipements BT, en l'absence d'une norme spécifique répertoriée dans le Tableau 2, conformément à l'IEC 60364-4-41:2005 et IEC 60364-4-41:2005/AMD1:2017, et
- pour les installations ou équipements HT, en l'absence d'une norme spécifique répertoriée dans le Tableau 2, selon 7.5.

7.5.4 Chacune des deux dispositions de protection indépendantes (protection contre les défauts et protection principale) doit être conçue de façon qu'une défaillance soit peu probable dans les conditions d'environnement spécifiées en 6.3 ou 6.4 et dans des **conditions de fonctionnement normal** ou une **condition de premier défaut électrique**.

Les deux dispositions de protection indépendantes ne doivent pas avoir d'influence l'une sur l'autre.

NOTE La défaillance simultanée des deux dispositions de protection indépendantes est peu probable et n'est généralement pas prise en considération. La fiabilité repose sur le fait qu'une des deux dispositions reste effective.

7.5.5 Les exigences relatives aux liaisons équipotentielle de protection sont définies en 7.6 et s'appliquent de façon indépendante.

7.5.6 L'écran de protection doit consister en un **écran** conducteur placé entre les **parties actives dangereuses** d'une **installation** ou d'un **équipement EH** ou **EPM** et la pièce à protéger. L'**écran** de protection doit être connecté au système de liaison équipotentielle de protection de l'installation ou de l'équipement; il doit lui-même satisfaire aux exigences relatives aux liaisons équipotentielles de protection selon 7.6.

7.5.7 Une séparation simple entre un circuit et d'autres circuits ou la terre doit être obtenue par une **isolation principale** intégrale, assignée pour la plus haute tension présente.

Si un composant est connecté entre les circuits séparés, il doit résister aux contraintes électriques spécifiées pour l'**isolation** pour laquelle il réalise le circuit en pont et son impédance doit limiter le flux de courant présumé traversant le composant aux valeurs de **courant de contact** en état stationnaire indiquées à l'Annexe B.

7.5.8 L'**isolation** complémentaire doit être dimensionnée pour résister aux mêmes contraintes que pour l'**isolation principale**.

7.6 Liaison équipotentielle de protection

7.6.1 Le système de liaison équipotentielle de protection doit comprendre l'un des éléments suivants ou une combinaison appropriée de deux ou plus des éléments suivants:

- a) moyens de liaison équipotentielle de protection dans l'équipement;
- b) liaison équipotentielle de protection mise à la terre dans l'installation;
- c) conducteur de terre de protection (PE);
- d) conducteur de terre de protection, qui est également un conducteur neutre (PEN);
- e) écran de protection;
- f) point de terre de la source;
- g) électrode de terre (y compris des électrodes de terre pour la répartition des potentiels);
- h) conducteur de terre.

Des considérations spécifiques s'appliquent pour les fréquences nettement supérieures à la fréquence du réseau et sont données dans les Exigences particulières.

7.6.2 Toutes les parties des circuits de liaison de protection doivent être conçues de sorte qu'elles soient capables de résister aux contraintes thermiques et mécaniques les plus élevées pouvant être provoquées par des courants de défaut à la terre traversant toute partie des circuits de liaison de protection.

Toute partie de structure de l'installation ou de l'équipement électrique peut être utilisée en tant que partie du circuit de liaison de protection, dans le cas où un système de surveillance de défaut à la terre est installé.

7.6.3 Le système de liaison équipotentielle d'une installation ou d'un équipement HT doit être connecté à la terre en raison des risques spéciaux qui peuvent être présents, par exemple le danger d'une **tension de contact effective** et d'une tension de pas élevées et celui de parties conductrices exposées devenant actives à cause d'une décharge électrique. L'impédance par rapport à la terre de l'agencement de mise à la terre doit être assignée de façon qu'aucune **courant de contact** dangereuse ne puisse survenir (voir l'Article 18 en lien avec l'Annexe B). Les parties conductrices exposées, qui peuvent devenir actives dans des conditions de défaut, doivent être connectées à l'agencement de mise à la terre.

7.6.4 Les parties conductrices accessibles qui peuvent acquérir une **tension de contact effective** dangereuse dans le cas d'une défaillance de la protection principale, c'est-à-dire les parties conductrices exposées et tout **écran** de protection, doivent être connectées au système de liaison équipotentielle de protection.

7.6.5 Le système de liaison équipotentielle de protection doit être d'impédance suffisamment faible pour éviter une différence de potentiel dangereuse entre les parties en cas de défaillance de l'**isolation** et, si nécessaire, doit être utilisé conjointement à un **dispositif de protection** activé par le courant de défaut.

Cela peut nécessiter de prendre en considération les valeurs d'impédance relatives des différents éléments d'un système de liaison équipotentielle de protection. Il n'est pas nécessaire de prendre en considération la différence de potentiel si l'impédance du circuit limite le **courant de contact** d'état stationnaire dans le cas d'une **condition de premier défaut électrique** de sorte qu'il ne puisse pas dépasser 3,5 mA en valeur efficace pour des fréquences atteignant 100 Hz ou 10 mA pour des applications de courant continu lorsqu'elles sont mesurées selon l'Article 18. Dans certains environnements ou situations, par exemple des lieux hautement conducteurs ou des zones humides, les valeurs de limitation doivent être inférieures.

7.6.6 Toutes les parties de la liaison équipotentielle de protection doivent être dimensionnées de sorte que les contraintes thermiques et dynamiques susceptibles de se produire en raison d'un courant de défaut n'altèrent pas les caractéristiques du système de liaison équipotentielle de protection par suite d'une défaillance ou d'un chevauchement de l'**isolation principale**. Certains dommages locaux, qui ne nuisent pas à la sécurité, par exemple une tôle métallique faisant partie d'une **enveloppe**, peuvent être acceptés sur le lieu où le défaut survient.

7.6.7 Toutes les parties de la liaison équipotentielle de protection doivent être capables de résister à toutes les influences internes et externes (y compris mécaniques, thermiques et corrosives) qui peuvent se produire pendant la durée de vie attendue de l'installation.

Dans le cas où il est nécessaire de vérifier ou entretenir des pièces régulièrement, le **constructeur** doit l'indiquer dans les informations pour l'utilisation.

Les connexions conductrices mobiles, par exemple les charnières et coulisses, ne doivent pas être considérées comme faisant partie d'un système de liaison équipotentielle de protection, à moins que la conformité aux exigences du 7.6 ne soit maintenue.

Quand un composant d'une installation ou d'un équipement est destiné à être retiré, la liaison équipotentielle de protection de toute autre partie de l'installation ou de l'équipement ne doit pas être interrompue en retirant le composant, à moins de déconnecter d'abord l'alimentation électrique de l'autre partie.

Aucun élément de la liaison équipotentielle de protection ne doit contenir de dispositif dont on peut raisonnablement attendre qu'il interrompe la continuité électrique ou introduise une impédance significative, à l'exception des composants destinés à être retirés. Cette exigence peut être levée seulement temporairement pour vérifier la continuité des conducteurs de protection ou pour mesurer le courant du conducteur de protection – voir l'Article 18.

7.6.8 Lorsque les éléments de la liaison équipotentielle de protection peuvent être interrompus par le même coupleur ou dispositif de prise de courant que les conducteurs d'alimentation concernés, la liaison équipotentielle de protection ne doit pas être interrompue avant les conducteurs d'alimentation. La liaison équipotentielle de protection doit être rétablie au plus tard au moment de la reconnexion des conducteurs d'alimentation. Ces exigences ne s'appliquent pas lorsque l'interruption et la reconnexion sont seulement possibles avec l'équipement à l'état hors tension.

7.6.9 Dans les installations et les équipements HT, la liaison équipotentielle de protection ne doit pas être interrompue avant que le contact principal ait atteint une distance de sectionnement qui peut résister à la tension de tenue aux chocs assignée de l'équipement.

7.6.10 Les conducteurs de la liaison équipotentielle de protection, qu'ils soient isolés ou nus, doivent être immédiatement identifiables par leur forme, leur emplacement, le marquage ou la couleur, à l'exception des conducteurs qui ne peuvent pas être déconnectés sans destruction, par exemple dans les connexions enroulées et câblage similaire dans l'équipement électronique et les pistes sur les cartes de circuit imprimé. Si l'identification se fait par la couleur, elle doit être conforme à l'IEC 60445:2017.

7.6.11 Dans l'équipement BT, les conducteurs de protection ou la continuité du système de liaison de protection doivent être conformes à 8.2 de l'IEC 60204-1:2016. Cela inclut les exigences relatives à l'exclusion des dispositifs de coupure, des pièces qu'il n'est pas nécessaire de connecter et de l'interruption.

Les points de connexion des connecteurs de protection, la liaison de protection dans les installations comprenant un **courant de fuite** de terre qui dépasse 10 mA, et la liaison fonctionnelle doivent être conformes à 8.2 et 8.4 de l'IEC 60204-1:2016.

7.6.12 Dans l'équipement BT, les rails de roulement peuvent être utilisés comme circuit de retour sous réserve que, en cas de défaut, l'impédance de ce circuit soit suffisamment faible pour maintenir à une valeur ne dépassant pas 25 V (valeur efficace) ou 60 V (en courant continu) la tension de pas et la tension de contact entre ces rails et le sol voisin.

7.6.13 La terre, les conducteurs de protection, les gaines et les structures ne doivent pas être utilisés comme partie d'un circuit actif, sauf spécification contraire dans les Exigences particulières.

7.6.14 La mise à la terre des circuits secondaires doit être évitée à moins d'améliorer la sécurité générale de l'installation. Si les circuits secondaires sont raccordés à la terre, ils ne doivent être accessibles que si la tension du circuit secondaire est faible au point que les limites de **courant de contact** sont satisfaites – voir 7.9 pour de plus amples informations.

7.6.15 Les moyens de connexion, à l'exception des connexions de prise de courant, doivent être clairement identifiés soit à l'aide d'un symbole IEC 60417-5019:2006-08 (voir l'Annexe G), ou à l'aide des lettres PE, ou par la combinaison des deux couleurs vert et jaune. L'indication ne doit pas être apposée ou fixée au moyen de vis, de rondelles ou d'autres pièces susceptibles d'être enlevées au moment de la connexion des conducteurs.

Pour les appareils connectés par cordon, le conducteur de protection du cordon doit, en cas de défaillance du mécanisme antitraction, être le dernier conducteur à être interrompu.

7.6.16 Tous les câbles, conduits ou tubes à gaine conductrice traversant les parties d'une **enveloppe** contenant des circuits haute tension dans la bande de tension 3 doivent être mis à la terre au point où ils traversent l'**enveloppe**.

7.7 Dispositions supplémentaires pour la protection contre les défauts à des fréquences supérieures à 200 Hz

7.7.1 La protection contre les défauts doit comprendre une ou plusieurs des dispositions de 7.7.2 à 7.7.5, indépendantes de celles de la protection principale et complémentaires à celles-ci.

7.7.2 Les parties de l'**équipement électrique** fonctionnant à des fréquences supérieures à 200 Hz doivent être capables de fonctionner correctement en ce qui concerne les effets sur la peau et de proximité dans des **conditions de fonctionnement normal** et en **condition de premier défaut électrique**.

7.7.3 Toute **isolation** complémentaire doit être dimensionnée pour résister aux mêmes contraintes que pour l'**isolation principale**. En outre, les matériaux isolants doivent avoir des facteurs de perte diélectrique assez faibles à la température et à la fréquence de fonctionnement pour que l'**isolation** ne soit pas dégradée par le chauffage diélectrique des matériaux.

7.7.4 Tous les circuits haute fréquence doivent être séparés par galvanisation du système de terre à la fréquence du réseau. La défaillance de la **séparation électrique** entre le circuit et le système de terre à la fréquence du réseau qui peut charger les parties accessibles d'une **tension de contact effective** dangereuse doit être détectée par un **dispositif de protection** actionné par la tension de défaut et entraîner une déconnexion et l'absence de courant dans les circuits.

Une mise à la terre à haute fréquence peut être directement connectée au système de terre à la fréquence du réseau, si cela réduit les risques associés en comparaison à une **séparation électrique**; des informations détaillées sont fournies dans les Exigences particulières.

7.7.5 Les conducteurs séparés à faible résistance qui constituent le trajet de courant principal depuis la source de fréquence du circuit à l'applicateur de traitement ou élément similaire doivent respecter les points suivants.

- a) Ils doivent être capables de résister à toutes les influences internes et externes (notamment mécaniques, thermiques, corrosives, à décharge lumineuse) qui peuvent être attendues.
- b) Ils doivent être conformes à la tension la plus haute produite en **condition de premier défaut électrique**, si les conducteurs sont accessibles pendant la maintenance; leur **isolation** électrique et leur courant admissible doivent être tels qu'ils ne surchauffent pas pendant une **condition de premier défaut** quelconque prévisible; si des courants excessifs peuvent survenir pendant une période assez longue en **condition de premier défaut électrique** prévisible telle qu'une surchauffe se produit, un dispositif de détection du courant qui met l'équipement hors tension de façon permanente avant que les propriétés du conducteur ne soient compromises doit être installé.
- c) Ils ne doivent pas être retirables sans l'aide d'un outil.
- d) Si, pour des raisons de conception d'équipement, il est nécessaire d'inclure une déconnexion séparable du conducteur du circuit principal à des fins de maintenance, sa prise de courant doit être combinée mécaniquement à un circuit de sécurité empêchant la mise sous tension du circuit principal lors de la déconnexion et on doit intégrer un dispositif de **verrouillage** ou similaire dans le système de prise de courant, ainsi qu'une **isolation** suffisante sur l'extérieur pour assurer une déconnexion sans danger; ces

exigences ne s'appliquent pas si la séparation est nécessaire seulement lors de l'installation et de la mise à l'arrêt définitif et n'est alors possible qu'à l'aide d'outils.

- e) La connexion du conducteur de circuit séparable doit être rétablie au plus tard au moment de la reconnexion des conducteurs d'alimentation; cette exigence ne s'applique pas lorsque l'interruption et la reconnexion sont possibles seulement avec un équipement à l'état hors tension.
- f) Les connexions électriques du circuit aux extrémités doivent être séparées et donc ne pas être combinées avec une autre connexion électrique ou la liaison équipotentielle de protection d'une autre partie de l'installation ou de l'équipement.

7.8 Courants dans les conducteurs de protection

7.8.1 Des mesures doivent être prises dans l'installation ou l'équipement pour empêcher des courants excessifs dans le conducteur de protection qui dégradent la sécurité ou les **conditions de fonctionnement normal** de l'installation. La compatibilité doit être assurée pour les courants de toutes les fréquences, fournis à l'équipement et produits par lui.

7.8.2 Les limites suivantes sont applicables à l'équipement alimenté à la fréquence du réseau:

- a) pour le courant de branchement utilisant un équipement comportant une prise monophasée ou polyphasée et un système de socle de valeur assignée inférieure ou égale à 32 A: moins de 2 mA pour un courant assigné inférieur à 4 A, moins de 5 mA pour un courant assigné dépassant 10 A et 0,5 mA/A entre ces valeurs;
- b) pour le matériel d'utilisation de la connexion permanente et le matériel d'utilisation stationnaire, tous deux sans mesures spéciales pour le conducteur de protection, ou le matériel d'utilisation de branchement équipé d'une prise monophasée ou polyphasée et d'un système de socle, de valeur assignée supérieure à 32 A: moins de 3,5 mA pour un courant assigné inférieur à 7 A, moins de 10 mA pour un courant assigné dépassant 20 A et 0,5 mA/A entre ces valeurs.

Si des dispositifs à courant différentiel résiduel sont fournis dans l'installation, le courant du conducteur de protection doit être compatible avec les mesures de protection fournies.

Dans des **conditions de fonctionnement normal**, l'équipement à la fréquence du réseau ne doit pas générer de courant avec une composante de courant continu dans le conducteur de protection qui nuirait au bon fonctionnement des dispositifs à courant différentiel résiduel ou à d'autres équipements, à moins de choisir un dispositif à courant différentiel résiduel permettant un courant continu dans le circuit réseau.

7.8.3 Pour le matériel d'utilisation destiné à une connexion permanente et présentant un courant de conducteur de protection supérieur à 10 mA, une connexion sûre et fiable à la terre, telle que décrite dans l'IEC 60364-5-54:2011, doit être fournie.

7.9 Courant de contact et tension de contact effective

7.9.1 Les **courants de contact** causant des blessures doivent être évités. Aucune pièce ou surface susceptible de causer une blessure en cas de contact ne doit être accessible. Les limites des **courants de contact** maximaux admissibles en fonction de la fréquence du champ de génération sont fournies dans l'Annexe B avec les classes de risque applicables.

7.9.2 Si des **courants de contact** sont perceptibles soit dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut électrique**, le **constructeur** doit l'indiquer à l'**utilisateur** dans les instructions d'utilisation.

7.9.3 Dans le cas où il est nécessaire de toucher des pièces susceptibles de causer des **courants de contact** non nuisibles dans les **conditions de fonctionnement normal**, le **constructeur** doit

- a) apposer des avertissements et des marquages selon l'Annexe G, et
- b) indiquer dans les informations pour l'utilisation les procédures de manipulation spécifiques pour l'**opérateur** si cela est approprié; ces procédures peuvent inclure un moyen de préhension pour éviter les blessures par des **courants de contact** inférieurs au seuil de lâcher-prise.

7.10 Conducteurs et isolations à haute température

7.10.1 L'effet de la diminution de la conductivité avec la température des matériaux du conducteur et donc l'augmentation de l'échauffement par effet Joule des conducteurs sous-dimensionnés doivent être pris en compte lors du dimensionnement des conducteurs. L'IEC 60364-4-42:2010 et IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014 s'appliquent.

7.10.2 Tous les conducteurs doivent être capables de fonctionner à leur température maximale prévue sans surchauffe. Ils doivent être fabriqués en un matériau conducteur qui ne se dégrade pas à la température stationnaire du conducteur pendant la durée de vie prévue. Leur **isolation** doit être fabriquée en un matériau qui ne se dégrade pas et ne se désintègre pas pendant la durée de vie prévue.

Le **constructeur** doit indiquer à l'**utilisateur** si les conducteurs ou les **isolations** ont une durée de vie inférieure à celle de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** et nécessitent un remplacement; il doit indiquer les intervalles d'examen et de maintenance.

7.10.3 L'effet de l'augmentation de la conductivité avec la température de la plupart des matériaux isolants doit être pris en considération car cela peut causer des **courants de fuite** dangereux.

7.10.4 Si le matériau isolant à la température maximale prévue n'assure pas une **isolation** suffisante, des moyens d'**isolation** secondaires doivent être mis en place.

NOTE La conductivité de tous les matériaux isolants augmente avec la température.

7.11 Défauts non électriques

La **condition de premier défaut** dans laquelle un défaut d'origine mécanique ou thermique rend les parties actives doit être prise en compte – par exemple la destruction de l'**isolation** non conductrice, l'écoulement de métaux liquides dans l'**isolation** non conductrice ou une charge de conduction mal localisée connectant des éléments conducteurs.

8 Protection contre les dangers dus aux champs électriques ou magnétiques

8.1 Généralités

8.1.1 L'Article 8 spécifie les dispositions relatives aux fréquences entre 0 Hz et 6 MHz concernant les dangers causés par les **champs** magnétiques, électriques ou **électromagnétiques**. Les dispositions relatives aux fréquences plus élevées et aux champs de propagation sont fournies dans les Exigences particulières.

8.1.2 L'**équipement** de traitement **EH** et **EPM** doit être conçu et exploité de sorte à protéger l'**opérateur** et l'environnement des effets nuisibles causés par des **champs** magnétiques, électriques ou **électromagnétiques**. Des phénomènes secondaires, tels que la création d'ozone par les décharges, les courants induits ou les tensions induites, doivent également être pris en compte.

8.1.3 L'Annexe D fournit les classes de risque et les limites correspondantes pour les champs électriques et magnétiques.

8.2 Champs magnétiques

8.2.1 L'équipement doit être conçu de sorte que le niveau et les caractéristiques de champ magnétique accessible maximal ne provoquent pas de risque. Des **barrières** ou **écrans** doivent empêcher l'**exposition** aux champs dangereux et doivent être conçus comme cela est défini en 8.5.

8.2.2 Toutes les zones de danger dans lesquelles des conditions de classe de risque 1 existent durant des **conditions de fonctionnement normal** ou durant une **condition de premier défaut électrique** doivent être indiquées par le **constructeur** dans les informations pour l'utilisation et un symbole d'avertissement défini dans l'Annexe G doit être fourni à l'extérieur de la zone.

8.3 Champs magnétiques inférieurs à 1 Hz

8.3.1 Dans le cas de champs magnétiques statiques, le **constructeur** doit indiquer dans les informations pour l'utilisation le comportement de sécurité pour le niveau de valeur B accessible maximal admis dépassant la limite de la classe de risque 1. Cela inclut la spécification de mouvements lents des parties du corps à l'intérieur et à l'extérieur du champ – la durée d'entrée complète dans le champ magnétique statique doit dépasser 1 s.

8.3.2 Une **exposition** exceptionnelle peut être admise pour un **opérateur** qui ne transporte ni ne porte aucun objet métallique et n'a pas d'implants quelconques, si le **constructeur** indique à l'**utilisateur**

- a) le besoin d'effectuer des mouvements lents dans les champs magnétiques statiques, particulièrement de ralentir le mouvement des parties du corps à une durée supérieure à 1 s pour pénétrer et sortir du champ, si le niveau de valeur B accessible maximal dépasse 200 mT, et
- b) la nécessité d'instruire et d'avertir les personnes portant des objets métalliques ou ayant des implants métalliques quelconques de ne pas pénétrer dans des zones au-delà de leurs limites de travail.

8.4 Champs électriques locaux

8.4.1 L'Article 7, et particulièrement le 7.9, s'applique. Les **zones de danger haute tension** ne doivent être accessibles à aucune partie du corps.

8.4.2 La continuité de la mise à la terre de toutes les pièces conductrices accessibles doit être fournie dans des **conditions de fonctionnement normal** et en **condition de premier défaut électrique**.

8.4.3 Le phénomène d'ionisation, qui peut se produire à des températures élevées dans des champs électriques élevés, doit être pris en compte dans la conception des distances d'**isolement** le long des surfaces ou dans l'air. Une attention particulière doit être accordée en cas d'**émission** de vapeur métallique, d'éclaboussures, de pollution ou conditions similaires.

8.4.4 Les décharges en couronne à des intensités de champ élevées peuvent créer des concentrations d'ozone dangereuses et doivent être limitées. Le **constructeur** doit indiquer à l'**utilisateur** si de l'ozone est généré dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**.

NOTE À une intensité de champ donnée, l'effet en couronne augmente avec la fréquence.

8.5 Exigences relatives aux barrières et écrans

8.5.1 Une **barrière** non conductrice et non magnétique n'est pas considérée comme étant une mesure de protection ayant d'autres fonctions que bloquer l'accès, tel qu'un **obstacle**.

8.5.2 Les **écrans** conducteurs guidant ou absorbant le champ, et protégés du contact direct, doivent avoir une conductivité suffisante et être situés de telle sorte qu'ils ne puissent pas surchauffer dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut électrique**. Ils ne doivent pas dépasser la limite de température relative aux surfaces pouvant être touchées, comme cela est défini dans l'Article 10, et leur intégrité de protection ne doit pas être compromise.

8.5.3 Les **écrans** conducteurs qui sont accessibles par contact direct doivent avoir une conductivité suffisante et être situés de telle sorte qu'ils ne puissent pas surchauffer dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut électrique**. Ils ne doivent pas dépasser la limite de température relative aux surfaces pouvant être touchées, comme cela est défini dans l'Article 10, et leur intégrité de protection ne doit pas être compromise.

8.5.4 Tous les **écrans** conducteurs doivent avoir une épaisseur de matériau d qui dépasse la profondeur de pénétration d'énergie par un facteur 3 pour correspondre ainsi à la formule suivante:

$$d = \frac{3}{\sqrt{4\pi \times f \times \sigma(f) \times \mu_0 \times \mu_r}} \quad (1)$$

où

μ_0 = $4\pi \times 10^{-7}$ et est la constante magnétique en $\Omega \cdot s \cdot m^{-1}$;

μ_r est la perméabilité relative;

f est la fréquence en Hz;

$\sigma(f)$ est la conductivité dépendante du matériau et de la température en $\Omega^{-1} \cdot m^{-1}$.

NOTE Une certaine quantité de champ magnétique fuit si la plaque est plus mince. Il peut être difficile de satisfaire à cette exigence pour des fréquences inférieures à 100 kHz et cela est généralement impossible au-dessous d'environ 10 kHz.

8.5.5 L'étendue géométrique d'un **écran** conducteur doit assurer qu'aucun champ dangereux ne dépasse sa portée.

8.5.6 D'autres mesures de contrôle de champ parasite peuvent être indiquées; il peut s'agir

- d'une **fenêtre** de filtrage de champ permettant un accès visible à la zone de travail, ou
- d'un rang d'objets magnétiques bien placés de perméabilité suffisante.

8.6 Exigences relatives aux objets portés, transportés ou tenus par des personnes

8.6.1 Des objets métalliques à proximité de l'équipement de traitement peuvent être chauffés par des courants induits forts, même si les exigences de 8.4 et de 8.5 sont satisfaites. Les matériaux ferromagnétiques comme ceux qui se trouvent dans les outils peuvent être fortement chauffés par le champ magnétique.

8.6.2 Le danger présenté par les pièces métalliques ou à semi-conducteurs chauffées doit être pris en considération. Des informations sur les champs applicables sont fournies dans l'Annexe D. Le **constructeur** doit indiquer les zones de danger à l'**utilisateur** et un avertissement écrit approprié concernant cette zone doit être fourni dans les informations pour l'utilisation et des signaux d'avertissement appropriés doivent être fournis à l'extérieur de la zone.

8.6.3 Les objets magnétiques peuvent être exposés à des forces mécaniques élevées et causer un danger dans et à proximité de champs magnétiques et de gradients de champs statiques élevés ou de champs de basse fréquence. Toutes les zones dans lesquelles ce risque peut se produire durant des **conditions de fonctionnement normal** ou une **condition de premier défaut électrique** doivent être indiquées par le **constructeur** dans les informations pour l'utilisation et des signaux d'avertissement appropriés doivent être fournis à l'extérieur de la zone.

8.6.4 Les dangers liés aux dispositifs médicaux actifs implantés dans les champs statiques forts ou les champs magnétiques variant dans le temps ainsi que les nuisances liées aux montres et autres équipements électroniques tels que les radios sont inévitables. Des informations sur les champs applicables sont fournies à l'Annexe D. Le **constructeur** doit l'indiquer à l'**utilisateur** et des précautions appropriées pour cette zone doivent être fournies dans les informations pour l'utilisation.

8.6.5 En ce qui concerne les champs magnétiques statiques, le **constructeur** doit indiquer dans les informations pour l'utilisation

- a) si l'on prévoit des forces très élevées en cas de variation des champs, particulièrement lorsque le champ est mis sous ou hors tension, et
- b) que les **opérateurs** ou **personnes ordinaires** ayant tout type d'implant (par exemple des dispositifs métalliques, à semi-conducteurs ou électroniques médicaux) ou portant des objets en métal ou matériau semi-conducteur quelconques doivent seulement pénétrer dans une zone de la classe de risque 1, et
- c) que les **opérateurs** ou **personnes ordinaires** portant des objets en métal soient informés de la nécessité de mouvements lents et qu'un dispositif d'avertissement visuel ou sonore spécial est en fonctionnement, indiquant l'existence d'un tel champ.

8.6.6 En ce qui concerne les champs magnétiques statiques et alternatifs, le **constructeur** doit indiquer dans les informations pour l'utilisation

- a) que les **opérateurs** transportant des objets métalliques ou ayant tout type d'implant (c'est-à-dire des dispositifs métalliques ou électroniques médicaux) ou portant des objets métalliques quelconques ne doivent pas pénétrer dans une zone de la classe de risque 1 ou supérieure – un marquage et des signaux d'avertissement adaptés doivent être fournis à l'extérieur de la zone, et
- b) que les **opérateurs** ou **personnes ordinaires** se trouvant dans une zone de classe de risque 2 ne doivent jamais porter de colliers, bracelets, bagues, objets en métal susceptibles d'être magnétisés ou des objets fabriqués en silicium, carbone ou matériaux similaires.

9 Protection contre les dangers dus aux rayonnements

9.1 Généralités

9.1.1 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit fournir une protection contre les effets des rayonnements ultraviolet, ionisant, visible, infrarouge et d'hyperfréquences générés de manière interne, y compris les rayonnements depuis des sources laser.

Le présent document ne fait pas de distinction entre les différentes sources de rayonnement (par exemple, émetteur, **charge de travail** ou revêtement de four) en ce qui concerne la classification ou l'**émission**. Les différentes phases du cycle de vie de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** peuvent causer différents niveaux d'**émission** de rayonnement et doivent être traitées séparément.

9.1.2 Les effets suivants peuvent entraîner une **émission** dangereuse non intentionnelle et doivent être pris en compte:

- **émission** d'un rayonnement à travers les ouvertures d'entrée et de sortie de la **charge de travail** faisant partie d'un équipement de traitement en fonctionnement continu;
- **émission** d'un rayonnement à travers les portes d'un équipement de traitement par lots qui sont ouvertes ou restent ouvertes durant le processus;
- **émission** d'un rayonnement lorsque les portes de l'équipement de traitement sont ouvertes et que l'intérieur de l'équipement de traitement, la **charge de travail**, le revêtement du four et les éléments de chauffage n'ont pas préalablement refroidi;
- **émission** d'un rayonnement par une **charge de travail** après avoir quitté l'installation;
- **émissions** devenant accessibles pendant la maintenance, la mise en service ou les essais;
- **émission** par des éléments de chauffage fonctionnant à l'extérieur de l'équipement de traitement;
- réflecteurs, réfracteurs ou parois réfléchissantes à l'intérieur de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** produisant des zones d'irradiation intense à l'extérieur.

9.2 Installation ou équipement générant des rayonnements ionisants

9.2.1 Si l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** n'est pas destiné à émettre des rayonnements ionisants, le débit de dose effectif de rayonnement parasite non intentionnel en tout point accessible à 100 mm de la surface externe de l'équipement ne doit pas dépasser 1 $\mu\text{Sv/h}$, à moins qu'une réglementation nationale ne stipule une dose différente.

9.2.2 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être fabriqué de telle sorte que les compartiments dans lesquels les électrons sont accélérés par des tensions dépassant 5 kV ne puissent pas être ouverts sans l'aide d'un outil. Des informations pour l'utilisation suffisantes doivent être fournies par le **constructeur**.

9.2.3 Des dispositions spécifiques relatives à une **installation** ou à un **équipement EH** ou **EPM** destiné à émettre des rayonnements sont données dans les Exigences particulières.

NOTE L'équipement qui émet des rayonnements ionisants est généralement réglementé par les autorités nationales. Ces réglementations s'appliquent à la fois à l'**émission** de rayonnements par l'équipement et à la dose cumulée de rayonnements qui peut être reçue par l'**opérateur** ou une **personne ordinaire**.

9.3 Rayonnements ultraviolets

9.3.1 L'Annexe C fournit les restrictions applicables et les informations nécessaires à l'**utilisateur** concernant les dangers pour les **opérateurs** et les personnes présentes ainsi que les classes de risque d'**émission** pour une **installation** ou un **équipement EH** ou **EPM**.

Les effets des rayonnements ultraviolets (UV) comprennent la destruction des cellules biologiques et la dégradation des matériaux des **enveloppes** ou des **isolations** en plastique. Les rayonnements UV peuvent être à l'origine de réactions chimiques et d'incendies. Ces effets doivent également être pris en compte.

9.3.2 Tous les procédés dans lesquels des gaz réactifs chauds ou des surfaces dépassant 2 500 °C ne sont pas complètement protégés par **écran** de l'extérieur et tous les procédés impliquant ou employant un plasma qui n'est pas complètement protégé par **écran** sont définis comme destinés à émettre des rayonnements UV.

9.3.3 Un équipement émettant des rayonnements parasites inévitables, bien qu'il ne soit pas destiné à émettre des rayonnements UV, ne doit pas laisser échapper des rayonnements UV non intentionnels qui peuvent causer un danger.

9.3.4 Dans le cas d'un équipement destiné à émettre des rayonnements UV, le **constructeur** doit réduire les rayonnements émis et l'irradiation à des niveaux qui

- sont inférieurs aux valeurs définies dans l'Annexe C, ou

- sont inférieurs à la valeur pouvant causer un danger d'**exposition** possible des **opérateurs**, ou
- sont inférieurs à la valeur pouvant engendrer un risque par la dégradation de l'équipement exposé.

La valeur d'**émission** la plus faible s'applique.

Les mesures permettant de réduire le plus possible l'**émission** comprennent des **écrans**, des **barrières**, des portes verrouillées, des **fenêtres** filtrées.

9.3.5 Si l'**émission** dépasse la classe de risque 0,

- l'avertissement et le marquage applicables doivent être apposés sur l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM**, et
- le **constructeur** doit indiquer à l'**utilisateur** dans les informations pour l'utilisation la nécessité de disposer d'un équipement de protection individuelle si une **exposition** dangereuse est susceptible de se produire.

9.4 Rayonnements visibles et infrarouges

9.4.1 Toutes les **installations** ou tous les **équipements EH** ou **EPM** doivent être conçus et fabriqués de telle sorte que toute **émission** de rayonnement infrarouge (IR) ou visible (VIS) soit limitée dans la mesure nécessaire à leur fonctionnement et que leurs effets sur les personnes exposées soient inexistantes ou réduits à des niveaux non dangereux.

9.4.2 L'Annexe C fournit les restrictions applicables et les informations nécessaires à l'**utilisateur** concernant les dangers pour les **opérateurs** et les personnes présentes ainsi que les classes de risque d'**émission** pour une **installation** ou un **équipement EH** ou **EPM**.

Par ailleurs, les effets suivants doivent être pris en compte:

- les effets d'un rayonnement VIS intensif peuvent comprendre des dangers pour l'œil humain;
- un rayonnement VIS intensif peut réduire la faculté de vision et de réaction aux signaux lumineux et aux signes d'avertissement;
- les effets d'un rayonnement IR intensif comprennent des dangers pour l'œil humain et le danger de brûlure de la peau;
- un rayonnement VIS ou IR intensif peut allumer des matériaux et fluides inflammables;
- les surfaces ou **fenêtres** agissant en tant qu'éléments optiques peuvent augmenter localement l'intensité de l'irradiation à l'extérieur de l'équipement.

9.4.3 Les **équipements EH** dans lesquels des gaz réactifs chauds ou des surfaces dépassant 600 °C ne sont pas complètement protégés par **écran** de l'extérieur et les **équipements EH** impliquant ou employant un plasma chaud qui n'est pas complètement protégé par **écran** sont définis comme destinés à émettre un rayonnement infrarouge. Un rayonnement visible intensif est généralement causé par des émetteurs thermiques dépassant 1 500 °C de température de surface, mais les dangers dépendent de la taille et de l'émissivité de la source.

9.4.4 Aucune réduction exclusive ou aucun filtrage exclusif du rayonnement visible ne doit être effectué, car une réduction du stimulus visuel du rayonnement augmente le risque pour les personnes. Les filtres doivent soit être gris soit réduire principalement les composantes non visibles de l'**émission**.

9.5 Sources laser

Les installations ou les équipements contenant des sources laser doivent satisfaire aux exigences de l'IEC 60825-1:2014.

10 Protection contre les dangers dus aux influences thermiques

10.1 Généralités

10.1.1 Une température élevée et l'énergie thermique sont des dangers pertinents à prendre en considération durant toutes les phases de conception et de fabrication des **installations** ou **équipements EH** ou **EPM**. L'Article 10 traite des aspects directs, alors que les aspects indirects de l'énergie thermique sont traités tout au long du présent document:

- les dispositions concernant le rayonnement thermique sont données à l'Article 9;
- les dispositions concernant les dangers d'incendie sont données à l'Article 11;
- les dispositions concernant les fluides y compris les fluides chauds sont données à l'Article 12.

10.1.2 Les **installations** ou **équipements EH** ou **EPM** doivent être conçus, installés et exploités de telle sorte qu'aucun danger dû à l'énergie thermique ou à une température élevée ne soit susceptible de se produire pour l'**opérateur** ou l'environnement, même en cas de fonctionnement automatique ou de mise sous tension accidentelle.

10.1.3 Tous les matériaux utilisés doivent au moins résister à l'influence de l'énergie thermique et de la température auxquelles ils sont exposés en **conditions de fonctionnement normal** pendant la durée de vie théorique de la pièce donnée. Un cycle de maintenance doit être intégré aux informations pour l'utilisation, indiquant le cycle de remplacement, si la durée de vie théorique d'une pièce est plus courte que la durée de vie de l'installation ou de l'équipement.

10.1.4 Tous les matériaux utilisés doivent au moins résister à l'influence de l'énergie thermique ou de la température raisonnablement attendue en **condition de premier défaut** pendant une période raisonnable au cours de laquelle la sécurité de l'installation ou de l'équipement ou d'une de leurs pièces dépend de son intégrité structurelle. Cette période raisonnable doit être au moins le temps nécessaire pour la détection et l'élimination de cette **condition de premier défaut** et pour le refroidissement de l'installation. Si des matériaux ou des pièces doivent être échangés après avoir été exposés à un niveau d'énergie thermique plus élevé que celui prévu en **conditions de fonctionnement normal**, cela doit être indiqué dans les informations pour l'utilisation.

10.1.5 En cas d'accidents importants, les pièces structurelles de l'installation et des bâtiments doivent au moins résister à l'influence de l'énergie thermique ou de la température pendant le temps nécessaire à la détection de l'accident et à l'évacuation de l'installation ou du bâtiment.

10.2 Limites de température de surface pour la protection contre les brûlures

Aucune des surfaces destinées à être touchées pour le fonctionnement de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** ou qui peut être touchée accidentellement ne doit dépasser les limites de température telles que définies dans l'Annexe E dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**. Toutes les surfaces dépassant cette limite et qui sont à la portée de l'**opérateur** doivent être marquées en conséquence et le risque présent ainsi que les mesures éventuelles pour le réduire doivent être indiqués dans les informations pour l'utilisation, ou une **barrière** doit être mise en place pour empêcher tout contact accidentel.

10.3 Dangers causés par les conditions de travail

L'**exposition** de l'**opérateur** aux contraintes thermiques et au danger de surchauffe ou de déshydratation doit être évitée autant que possible. Si l'**opérateur** doit être exposé à une chaleur excessive en **conditions de fonctionnement normal** ou **condition de premier défaut**, le **constructeur**

- a) doit indiquer la nécessité de prendre en compte ce danger dans les informations pour l'utilisation, et
- b) doit indiquer la nécessité d'une appréciation du risque par l'**utilisateur** en fonction des procédures de travail.

10.4 Résistance thermique des composants

10.4.1 Toutes les pièces structurelles et les **enveloppes** doivent être fabriquées en un matériau offrant une résistance thermique suffisante à toutes les températures qu'elles peuvent atteindre en **conditions de fonctionnement normal** ou **condition de premier défaut** prolongée, à moins que le 10.1.5 ne s'applique.

10.4.2 Les **enveloppes** fabriquées en plastique ou autres matériaux non métalliques ne doivent être utilisées en **conditions de fonctionnement normal** ou **condition de premier défaut** que lorsque leur température n'atteint pas

- la limite d'inflammabilité,
- la limite de déformation structurelle, ou
- la limite de décomposition.

10.4.3 Toute l'**isolation** doit être fabriquée en un matériau offrant une résistance thermique suffisante à toutes les températures qu'elle peut atteindre en **conditions de fonctionnement normal** ou **condition de premier défaut** prolongée. Cela inclut les effets des courants de défaut à l'intérieur d'un conducteur isolé.

10.4.4 Les distances d'espacement entre les pièces conductrices doivent être suffisantes pour les températures prévues en **conditions de fonctionnement normal** ou **condition de premier défaut**.

10.4.5 Les lignes de fuite entre les pièces conductrices doivent être prévues pour intégrer toute augmentation de la conductivité des matériaux isolants utilisés due aux températures attendues en **conditions de fonctionnement normal** ou **condition de premier défaut**.

10.4.6 Les contraintes mécaniques dues à la dilatation thermique ne doivent pas causer de déformation susceptible d'entraîner un danger.

NOTE Ces contraintes mécaniques sont souvent causées par des différences de températures dans la structure de l'équipement ou par la non-concordance des coefficients de dilatation thermique des différents matériaux. Ces deux causes peuvent entraîner des défaillances graves.

10.4.7 Les pièces ou accessoires de l'équipement de traitement doivent être montés de telle sorte qu'ils ne soient pas soumis à des températures dépassant les valeurs pour lesquelles ils sont conçus.

10.4.8 Les mesures de protection générales contre les influences thermiques sur ou provenant de l'**équipement électrique** doivent être fournies conformément à l'IEC 60364-4-42:2010 et IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014.

10.4.9 En l'absence de limites fournies par le **constructeur** des pièces, l'augmentation maximale de température telle que définie dans le Tableau 3 de l'IEC 60335-1:2010 et IEC 60335-1:2010/AMD1:2013 s'applique aux matériaux et pièces ou composants de l'installation.

10.5 Refroidissement

10.5.1 Si un refroidissement forcé des composants est employé et si l'absence de refroidissement peut causer un danger, des dispositions doivent être prises en vue de surveiller l'action de refroidissement. Si le refroidissement s'avère insuffisant, une alarme doit l'indiquer et l'équipement doit être mis à l'état de sécurité.

10.5.2 Si un agent de refroidissement liquide est utilisé et si le refroidissement insuffisant en raison de la formation de bulles ou d'une ébullition peut causer un danger,

- a) la température doit être maintenue à un niveau suffisamment inférieur au point d'ébullition à la pression applicable ou d'autres moyens doivent être appliqués pour garantir que des bulles ne se forment pas à l'intérieur du circuit de refroidissement, réduisant le transfert de chaleur, ou
- b) le système de refroidissement doit être conçu pour fonctionner en toute sécurité avec des mélanges de liquides et de gaz.

10.5.3 La libération de liquide de refroidissement chaud ou de vapeur ne doit pas elle-même constituer un danger.

10.5.4 Si les **parties actives** sont refroidies par un liquide, la qualité du réfrigérant, la longueur des canalisations et le matériau utilisé pour les tubes et canalisations doivent être tels que la **tension de contact effective** résultant des **courants de fuite** n'altère pas la sécurité.

NOTE Un circuit de refroidissement fermé permet de réduire le risque de pollution de l'environnement et la perte de réfrigérant.

10.6 Protection contre la surchauffe

10.6.1 Afin de garantir le niveau de sécurité nécessaire dans le cas d'une **condition de premier défaut** dans le circuit de contrôle de température, des **dispositifs** et mesures de **protection** appropriés doivent être appliqués comme cela est défini dans le Tableau 4.

Tableau 4 – Classification des mesures de protection thermique

Classe	Domaine de protection	Étendue de protection	Dispositif de protection	Mesure de protection
0	Équipement de traitement et son environnement	–	–	Fonctionnement surveillé avec une charge de travail non dangereuse seulement Surchauffe exclue par les mesures de construction
1	Équipement de traitement, son environnement et sa charge de travail	En cas de défaut, aucun danger causé par l'équipement de traitement	Coupe-circuit thermique, protecteur thermique ou dispositifs comparables	Selon l'utilisation et le site d'installation
2		En cas de défaut, aucun danger causé par l'équipement de traitement ou la charge de travail	Contrôleurs de température présélectionnée, limiteurs de température présélectionnée ou dispositifs comparables	

Dans le cas d'un fonctionnement automatique, le **constructeur** doit indiquer les intervalles limités raisonnables auxquels l'installation doit être contrôlée par l'**utilisateur**; la classe applicable telle que définie dans le Tableau 4 doit être indiquée à l'**utilisateur**.

Si nécessaire, des moyens doivent être fournis pour que l'**opérateur** vérifie qu'un **dispositif** ou un système de **protection thermique** fonctionne en cas de **condition de premier défaut**. Les informations pour l'utilisation doivent spécifier la méthode et la fréquence exigées pour la vérification.

10.6.2 Si une **condition de premier défaut** est susceptible de causer un danger par surchauffe d'une des pièces de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** contenant la **charge de travail**, un **coupe-circuit thermique** ou un système satisfaisant aux exigences de 14.7 doit mettre hors tension les moyens de chauffage et toutes les autres pièces susceptibles de causer ce danger.

10.6.3 Si une quantité insuffisante de liquide de transfert de chaleur – par exemple d'eau de refroidissement – est susceptible de causer un danger, un régulateur de niveau de liquide sans réarmement automatique doit mettre hors tension les moyens de chauffage et toutes les autres pièces susceptibles de causer un danger.

10.6.4 Tous les dangers produits par la surchauffe de la **charge de travail** ou par la surchauffe du milieu de transfert de chaleur (par exemple les bains de chauffage), ainsi que par la surchauffe des pièces de l'équipement de traitement proprement dit, doivent être pris en compte.

10.6.5 Dans certains cas, la chute de température d'un milieu chauffé – par exemple un liquide dans un bain ou l'air dans un four ou une armoire de chauffage – est susceptible de causer un danger. Si cela peut se produire par suite du fonctionnement d'un **dispositif de protection** contre la surchauffe ou d'un **coupe-circuit thermique** après la défaillance du système de contrôle de température, un contrôle de température indépendant doit être installé pour maintenir une température sûre sans qu'un **dispositif de protection** contre la surchauffe ne fonctionne.

10.6.6 Si aucun **dispositif de protection** contre la surchauffe n'est employé, une quantité d'énergie contrôlée et limitée fournie à la **charge de travail** peut être utilisée en tant que protection contre la surchauffe.

11 Protection contre les dangers d'incendie

11.1 L'Article 11 s'applique à l'**installation** ou à l'**équipement EH** ou **EPM** en général et à l'équipement de traitement en particulier.

11.2 L'Annexe F définit les connaissances de base des dangers d'incendie associés aux procédés thermiques, car ils constituent l'objet et définissent les **conditions de fonctionnement normal des installations ou équipements EH**. Les concepts de base, la méthodologie de la protection technique contre l'incendie et les mesures de protection à prendre aux phases de conception et de construction doivent être conformes à l'ISO 19353:2019, le cas échéant.

11.3 La protection contre les dangers d'incendie de l'**équipement électrique** doit être conforme à l'IEC 60364-4-42:2010 et IEC 60364-4-42:2010/AMD1:2014.

11.4 Dans le cas d'un équipement conçu pour contenir les processus de combustion contrôlés, l'ISO 13577-2:2014 doit s'appliquer.

11.5 Pour l'équipement conçu pour contenir des matériaux inflammables, soit en **conditions de fonctionnement normal** soit pour le transfert de chaleur, des dispositifs ou des systèmes de protection contre la surchauffe doivent garantir que le matériau ne dépasse pas en **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**

- a) sa température de point d'éclair lorsqu'il est exposé à l'air, ou
- b) une température de 25 K au-dessous du point de feu en cas de contact avec tout élément de chauffage.

11.6 Si la **charge de travail** peut s'allumer ou causer des dommages après un arrêt d'urgence ou une **condition de premier défaut**, des mesures doivent être prises selon 11.6 ou telles que définies dans les Exigences particulières. Les effets suivants doivent être pris en considération:

- a) la chaleur résiduelle stockée dans l'équipement peut être libérée pendant une longue période après la mise hors tension;
- b) la température de surface peut augmenter même après la mise hors tension par la libération de la chaleur stockée.

11.7 Des phénomènes apparentés à un incendie peuvent se produire et être entretenus partiellement par des champs électriques ou des rayonnements. De tels phénomènes exigent des mesures spéciales traitées dans les Exigences particulières.

12 Protection contre les dangers dus aux fluides

12.1 Généralités

12.1.1 Le **constructeur** doit prendre en compte la protection contre les dangers dus aux fluides présents en **conditions de fonctionnement normal** et en **condition de premier défaut**.

12.1.2 L'ISO 13577-2:2014 s'applique pour les systèmes de combustion et de manipulation de carburant; l'ISO 13577-3:2016 s'applique pour les atmosphères protectrices et réactives, le cas échéant. Pour tous les autres systèmes de fluide, les dispositions 12.1.3 à 12.1.9 s'appliquent.

12.1.3 Si, dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**, un fluide est susceptible de se déverser dans l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM**,

- a) celle-ci ou celui-ci doit être conçu de telle sorte qu'aucun danger ne soit possible – par exemple par suite de l'humidification de l'**isolation** ou des **parties actives dangereuses** internes,
- b) aucune corrosion causant un danger ne doit être possible – par exemple due au contact de substances potentiellement agressives avec des parties susceptibles d'être endommagées, et
- c) des moyens appropriés permettant de recueillir ou de dévier le liquide déversé doivent être mis en place.

NOTE Les fluides ou les liquides déversés peuvent faire l'objet d'une réglementation en ce qui concerne les dangers pour l'environnement; ceci peut avoir une incidence sur les moyens à mettre en œuvre.

Si, dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**, des substances potentiellement agressives (telles que des liquides corrosifs, toxiques ou inflammables) sont susceptibles d'être déversées sur des parties de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM**, les surfaces potentiellement affectées doivent être fabriquées en un matériau non affecté par la substance agressive.

12.1.4 La pression maximale à laquelle une pièce de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** peut être soumise dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut** ne doit pas dépasser la pression de service maximale assignée pour la pièce. La pression maximale doit être considérée comme la plus haute des valeurs suivantes:

- a) la pression d'alimentation maximale assignée spécifiée pour une source externe;
- b) le réglage de la pression d'une soupape de surpression faisant partie intégrante de l'ensemble;
- c) la pression maximale qui peut être atteinte par un dispositif de génération de pression qui fait partie de l'ensemble, sauf si la pression est limitée par une soupape de surpression.

12.1.5 Les pièces contenant des fluides ne doivent pas causer de danger par rupture ou fuite. Aucune fuite intentionnelle n'est admise pour les pièces contenant des fluides destinées aux substances toxiques, inflammables ou présentant un autre danger.

12.1.6 Les pièces contenant des fluides des systèmes de réfrigération doivent satisfaire aux exigences relatives à la pression en vigueur de l'IEC 60335-2-24 ou l'IEC 60335-2-89, selon la norme applicable.

12.1.7 Une fuite depuis ou dans des pièces contenant des fluides à des pressions inférieures à la pression ambiante ne doit pas causer de danger.

12.1.8 Le déversement du trop-plein de liquide des conteneurs de l'équipement qui peuvent être surremplis ne doit pas causer un danger dans des **conditions de fonctionnement normal**, par exemple par suite de l'humidification de l'**isolation** ou des parties internes qui sont actives et dangereuses.

L'équipement qui est susceptible d'être déplacé tandis qu'un conteneur est rempli de liquide doit être protégé contre un déversement du liquide du conteneur.

12.1.9 Aucun procédé de nettoyage, décontamination ou désinfection indiqué par le **constructeur** ne doit causer une dégradation de l'équipement ni un danger prévisible.

12.2 Fluides toxiques et nocifs

12.2.1 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** ne doit pas libérer de quantités dangereuses de fluides toxiques ou nocifs dans des **conditions de fonctionnement normal** ni créer de danger en **condition de premier défaut**.

12.2.2 Si de tels fluides sont susceptibles d'être libérés, ils doivent être évacués dans un système d'extraction.

12.2.3 Si l'écoulement de fluides ou de matière particulaire peut constituer un danger en raison de leur température ou d'impulsion, ils doivent être écartés de l'installation et de l'**opérateur**.

12.2.4 Les zones de danger doivent être marquées et une **barrière** ou un **obstacle** doit limiter l'accessibilité.

12.2.5 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** aspirant de l'air dans un but quelconque ne doit pas aspirer de gaz d'échappement, à moins que cela ne soit nécessaire pour le procédé ou pour des besoins d'efficacité énergétique.

12.2.6 Le **constructeur** doit indiquer l'équipement de protection individuelle nécessaire pour les substances ou gaz qui peuvent être libérés dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**.

12.3 Explosion et implosion des pièces sous pression ou d'un équipement à vide

12.3.1 Les pièces sous pression de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM**, y compris l'équipement à **vide**, doivent être conçues de manière à supporter les **conditions de fonctionnement normal** et une **condition de premier défaut** pendant la durée de vie prévue.

NOTE L'ISO 16528-1:2007 peut être utilisée, à moins que d'autres réglementations nationales ou régionales ne s'appliquent.

12.3.2 Les composants susceptibles d'éclater, d'imploser ou d'exploser s'ils sont surchauffés, surchargés ou dans une autre **condition de premier défaut** doivent être équipés d'un dispositif de libération de pression.

12.3.3 La protection des **opérateurs** par des **enveloppes** doit être intégrée à l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** pour les protéger des débris ou parties expulsées.

12.3.4 L'effet d'ébullition soudaine de liquides en cas de perte de charge et les dangers qui en découlent, tels que le déversement, l'explosion, la brûlure et l'ébouillantage, doivent être pris en compte.

13 Exigences spécifiques pour les composants et sous-ensembles

13.1 Généralités

Tous les composants et dispositifs de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM**

- a) doivent être adaptés à leur utilisation prévue,
- b) doivent être conformes aux normes IEC ou ISO en vigueur si elles existent, et
- c) doivent être appliqués conformément à leurs informations pour l'utilisation.

13.2 Équipement électrique et conducteurs

13.2.1 L'**équipement électrique** de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** doit satisfaire aux exigences de sécurité identifiées par le **constructeur**.

En fonction de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM**, de son utilisation prévue et de son **équipement électrique**, le concepteur peut sélectionner les parties de l'**équipement électrique** de l'installation qui sont destinées à la BT conformément aux parties en vigueur de la série IEC 61439 et à la HT conformément aux parties en vigueur de la série IEC 62271 – voir également l'Annexe F de l'IEC 60204-1:2016.

NOTE L'IEC 61439 (toutes les parties) spécifie les exigences pour un matériel couvrant une vaste gamme d'applications possibles d'assemblages d'appareillages de commutation et de commande BT. L'IEC 62271 (toutes les parties) spécifie les exigences pour un matériel couvrant une vaste gamme d'applications possibles d'assemblages d'appareillages de commutation et de commande HT.

13.2.2 Le dimensionnement des conducteurs électriques selon le courant maximal et la température maximale doit suivre l'IEC 60228:2004 pour les températures prévues pour les conducteurs jusqu'à 40 °C. L'Article 11 de l'IEC 60335-1:2010 et IEC 60335-1:2010/AMD1:2013 fournit des méthodes de calcul et des essais permettant d'évaluer la température maximale des conducteurs électriques à une température dépassant 40 °C et doit être utilisé le cas échéant.

13.2.3 L'effet de proximité et l'effet de peau doivent être pris en compte lors du dimensionnement des conducteurs pour des fréquences plus élevées.

NOTE La profondeur de pénétration du courant diminue avec l'augmentation de la fréquence. Cela affecte la section du conducteur et le rapport surface/volume. Par conséquent, les tableaux des valeurs de courant admissible de câble applicables à la fréquence du réseau (50 Hz/60 Hz) ne sont généralement pas applicables pour les installations fonctionnant à des fréquences supérieures.

13.3 Raccordement au réseau électrique et raccordements internes

13.3.1 Le raccordement au réseau électrique dépend du type et de la tension du système d'alimentation selon le 312 de l'IEC 60364-1:2005. Les conducteurs doivent être conformes à l'Article 12 de l'IEC 60204-1:2016 pour la BT et conformes à l'Article 13 de l'IEC 60204-1:2018 pour la HT. Les conducteurs doivent être identifiés conformément à l'IEC 60445.

13.3.2 Le conducteur d'alimentation entrant doit être conforme au 5.1 de l'IEC 60204-1:2016 pour un raccordement BT ou conforme au 5.1 de l'IEC 60204-11:2018 pour un raccordement HT.

13.3.3 Les conducteurs d'interconnexion doivent être conçus et disposés de façon à ne pas subir de contraintes mécaniques anormales dans des **conditions de fonctionnement normal**, dues par exemple à la courbure, la traction, la flexion, la torsion, le frottement ou la vibration ou aux effets des rayonnements, de la chaleur, de l'humidité ou des vapeurs, qui sont susceptibles de les endommager. La **condition de premier défaut** doit également être prise en considération.

13.3.4 Les **enveloppes** des conducteurs doivent assurer

- la protection de l'**isolation** des conducteurs contre l'abrasion et les déchirures, et
- la protection des conducteurs contre la traction et la torsion.

Les **enveloppes** et dispositifs adoptés pour éviter les efforts de traction dans les raccordements électriques fixes ne doivent pas être actifs et dangereux. Ils doivent également être conçus de manière à éviter toute dégradation du conducteur et à protéger contre des contraintes anormales de traction.

13.3.5 Une **installation** ou un **équipement EH** ou **EPM**, ou des pièces de ceux-ci, qui ne sont pas raccordés en permanence au réseau d'alimentation doivent satisfaire aux exigences suivantes:

- a) ils doivent comporter un conducteur de raccordement flexible fixe permanent qui ne peut être retiré qu'à l'aide d'un outil;
- b) les raccordements utilisant un contact glissant doivent être inaccessibles lorsqu'ils sont connectés et lorsqu'ils sont déconnectés mais actifs;
- c) les **parties actives** des dispositifs de prise de courant doivent être inaccessibles lorsqu'elles sont connectées et lorsqu'elles sont déconnectées mais actives;
- d) les canalisations de raccordement amovibles doivent comporter tous les conducteurs actifs et les conducteurs de protection nécessaires, clairement identifiés et disposés ensemble;
- e) lorsque plusieurs fiches sont utilisées, toute erreur de raccordement doit être évitée par la forme ou le marquage distinct des fiches.

13.3.6 Tout le câblage flexible doit satisfaire aux exigences suivantes:

- a) il doit être équipé de gaines de protection; les mesures prises pour assurer la protection contre les efforts de traction et la torsion doivent être immédiatement reconnaissables;
- b) il doit être protégé contre une courbure excessive aux points d'entrée; une gaine de protection doit être suffisamment longue pour éviter les dommages dus au pliage;
- c) il doit être fixé fermement ou d'autres moyens doivent éviter tout danger lié à sa position dans ou près de l'installation.

13.3.7 Tous les conducteurs refroidis intérieurement ou extérieurement par un réfrigérant liquide, lorsque le circuit de refroidissement fait partie du conducteur, doivent

- a) au moins satisfaire aux exigences de l'Article 12 en ce qui concerne le circuit de refroidissement, et
- b) être conçus de telle sorte que des **courants de fuite** ne causent pas de danger.

NOTE Certains réfrigérants, comme l'eau, sont conducteurs ou peuvent le devenir; leur utilisation peut entraîner des **courants de fuite**.

13.4 Sectionnement et coupure

13.4.1 Le sectionnement, la mise hors tension pour maintenance et la commutation fonctionnelle doivent être fournis et être conformes aux normes applicables, à savoir l'IEC 60204-1 pour la BT et l'IEC 60204-11 pour la HT respectivement, ou l'IEC 60364-4-41 et l'IEC 60364-5-53, le cas échéant.

13.4.2 En fonction de l'application, il n'est pas nécessaire de couper certains circuits de commande et circuits auxiliaires, par exemple:

- a) le circuit d'éclairage et les circuits de prises de courant destinés au raccordement des outils de réparation et de maintenance, par exemple lampes ou perceuses (quelle que soit leur tension d'alimentation);
- b) les circuits alimentant les déclencheurs par manque de tension et les dispositifs de fermeture et d'ouverture des disjoncteurs qui fonctionnent à la tension du réseau, mais qui ne sont pas utilisés pour la commande;
- c) les circuits auxiliaires à TBT;
- d) d'autres circuits auxiliaires alimentant des composants essentiels, par exemple les pompes, les ventilateurs et les dispositifs de transmission, ainsi que l'appareil de refroidissement, qui ne doivent pas être coupés pendant les périodes d'interruption de l'alimentation par le réseau;
- e) les circuits d'alimentation sans coupure alimentant l'équipement de commande de sécurité, l'ordinateur, les interfaces homme-machine ou une télévision en circuit fermé.

Dans le cas de la BT ou de la HT, les circuits mentionnés en a) à e) ci-dessus doivent être constitués de câbles ou de conducteurs isolés séparés de ceux qui suivent le sectionneur d'alimentation. Ils doivent être connectés par l'intermédiaire de bornes séparées, placées sous enveloppe spéciale, et ils doivent être équipés d'un sectionneur séparé.

Dans le cas mentionné au point b), ce sectionneur peut ne pas être utilisé. Les circuits qui ne sont pas déconnectés au moyen du sectionneur du circuit d'alimentation doivent être clairement indiqués dans la documentation technique et peuvent être indiqués sur l'équipement.

13.4.3 La coupure de courants continus ou de courants à la fréquence du réseau à HT par l'utilisation de disjoncteurs est admise pour l'alimentation, la déconnexion et le sectionnement, à condition que les conditions suivantes existent:

- a) une distance d'isolement est prévue et visible, par exemple un sectionneur ou un disjoncteur retiré;
- b) des installations sont prévues pour empêcher la fermeture des interrupteurs-sectionneurs et pour la mise à la terre des départs de câbles ou des jeux de barres.

13.5 Pièces mobiles de protection des capteurs et organes de commande

L'ISO 13855 s'applique.

13.6 Moteurs

Les Articles 14 et 18 de l'IEC 60204-1:2016 pour les installations ou équipements BT et les Articles 15 et 19 de l'IEC 60204-11:2018 pour les installations ou équipements HT s'appliquent.

13.7 Moyens de chauffage non électriques

Les moyens de chauffage fondés sur la combustion doivent se conformer à l'ISO 13577-2.

13.8 Éclairage

13.8.1 Si l'éclairage ambiant n'est pas suffisant pour éviter les risques – par exemple lorsque des zones d'ombre ou d'éblouissement existent – l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être conçu avec un éclairage intégré. Les pièces qui exigent une maintenance, un examen ou un réglage fréquent et ne sont pas suffisamment éclairées par la lumière ambiante doivent être équipées d'un éclairage intégré.

13.8.2 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être conçu et fabriqué de telle sorte qu'il n'y ait pas de zone d'ombre susceptible de causer des effets gênants, qu'il n'y ait pas d'éblouissement irritant et qu'il n'y ait pas d'effets stroboscopiques dangereux dus à l'éclairage ou aux pièces mobiles.

13.9 Pièces structurelles et stabilité

13.9.1 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** et toutes ses pièces doivent être suffisamment stables pour éviter une rupture ou un effondrement dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**.

13.9.2 L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être suffisamment conçu ou ancré pour éviter de basculer, de se renverser, de tomber ou de présenter des mouvements non contrôlés dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**.

13.9.3 La conception des pièces structurelles ou des fondations de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** ne doit pas créer de dangers dus, par exemple, à la possibilité de piégeage de l'**opérateur** dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**. Cela inclut les dangers dus aux liquides déversés.

13.10 Portes, fenêtres et autres ouvertures

13.10.1 Les 11.4 et 11.5 de l'IEC 60204-1:2016 s'appliquent.

13.10.2 Les **moyens d'accès** doivent être fixés à l'aide d'un **verrouillage**, ce dernier éliminant immédiatement le danger. Les dangers qui ne sont pas éliminés immédiatement ne doivent être accessibles qu'à l'aide d'un outil.

Les **moyens d'accès** doivent comporter un marquage et un avertissement tels que définis dans l'Annexe G.

13.11 Transformateurs, inducteurs, condensateurs

13.11.1 Se reporter au 13.1. Le paragraphe 7.2.7 de l'IEC 60204-1:2016 et le 7.2.4 de l'IEC 60204-11:2018 s'appliquent. Un **coupe-circuit thermique** doit fonctionner si des surintensités dans le circuit secondaire des transformateurs peuvent causer une surchauffe de l'enroulement.

13.11.2 L'énergie emmagasinée dans des condensateurs et des composants inductifs doit être libérée ou déchargée en toute sécurité dans des **conditions de fonctionnement normal** ou en **condition de premier défaut**.

13.11.3 Des procédures de travail sûres, des méthodes de décharge en toute sécurité avant la maintenance ou en cas d'urgence, ainsi que tout risque résiduel, doivent être indiqués à l'**utilisateur** de l'équipement.

13.12 Appareils portatifs

13.12.1 Le démarrage du **fonctionnement normal** d'un **appareil portatif** doit se faire par l'activation séquentielle d'un interrupteur de démarrage et d'un interrupteur de fonctionnement. Les interrupteurs doivent être situés à une distance l'un de l'autre telle qu'une activation simultanée avec une seule main est impossible.

Les deux interrupteurs doivent être des interrupteurs prépositionnés, c'est-à-dire qu'ils reviennent automatiquement en position d'arrêt lorsque l'organe de commande est relâché. L'interrupteur de démarrage active l'interrupteur de fonctionnement et ce dernier active le **fonctionnement normal**.

L'**appareil portatif** doit indiquer son fonctionnement à l'**opérateur** au moyen d'un voyant de signalisation ou d'un moyen comparable.

13.12.2 Lorsque le fonctionnement de l'**appareil portatif** génère un champ dangereux lorsqu'il est retiré de la surface d'une **charge de travail**, il doit comporter un **verrouillage** qui désactive le fonctionnement lorsqu'il est retiré de la **charge de travail**.

13.12.3 Des **écrans** ou des **barrières** doivent empêcher de placer les mains ou d'autres parties du corps à proximité de la **partie active** de l'**appareil portatif** s'il émet des champs dangereux.

Ces **écrans** ou **barrières** ne doivent pouvoir être retirés qu'à l'aide d'un outil; leur stabilité mécanique doit être suffisante compte tenu de leur manipulation prévue par l'**opérateur**.

13.12.4 Un avertissement applicable, comme cela est défini dans l'Annexe G pour le type de champ, doit être apposé et visible à proximité de la **partie active** de l'**appareil portatif**.

13.13 Système à vide

Un amorçage d'arc à l'intérieur d'un système à **vide** ne doit pas créer de danger.

13.14 Générateur de gaz de protection et de gaz réactifs

Dans le cas où l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** comporte un générateur de gaz de protection ou de gaz réactifs, l'Article 11 du présent document et l'ISO 13577-3:2016 s'appliquent.

14 Commande de l'installation ou de l'équipement

14.1 Généralités

Le besoin d'une intervention de l'**opérateur** doit être limité. Si une intervention est nécessaire, elle doit être menée en toute sécurité et avec facilité.

Les paragraphes 14.2 à 14.7 définissent les exigences à partir de ce concept général.

NOTE La décision d'utiliser des concepts de sécurité fonctionnelle sort du domaine d'application du présent document. L'ISO 13577-4:2014 illustre le moment auquel l'application de l'IEC 61508-1:2010 ou de l'ISO 13849-1:2015 devient nécessaire.

14.2 Unité de commande de l'opérateur

14.2.1 Toute unité de commande de l'opérateur doit être

- a) clairement visible et identifiable, à l'aide de symboles normalisés le cas échéant,
- b) positionnée de façon à être actionnée en toute sécurité sans hésitation ni perte de temps et sans ambiguïté,
- c) située en dehors d'une zone de danger – la seule exception étant les arrêts d'urgence, et
- d) positionnée de façon que son fonctionnement ne puisse pas causer de risques supplémentaires.

14.2.2 Pour des installations ou équipements EH ou EPM ayant des zones de danger définies, toute unité de commande de l'opérateur ou le système de commande doit

- a) être positionné de façon à ce que l'opérateur puisse vérifier que personne ne se trouve dans une zone de danger,
- b) émettre un signal sonore, visuel ou une combinaison des deux avant de démarrer l'installation, et
- c) aider l'opérateur à assurer que tout démarrage est empêché lorsqu'une personne se trouve dans une zone de danger.

Les personnes se trouvant dans une zone de danger ou potentiellement exposées à un danger d'une autre manière doivent avoir suffisamment de temps pour quitter la zone de danger ou empêcher le démarrage.

NOTE Dans les grandes installations, l'opérateur peut ne pas être en mesure de voir toutes les zones de danger.

14.2.3 Les dispositions de l'Article 10 de l'IEC 60204-1:2016 pour les installations ou équipements BT et de l'Article 10 de l'IEC 60204-11:2018 pour les installations ou équipements HT s'appliquent concernant les unités de commande de l'opérateur et les interfaces machine-opérateur.

14.2.4 S'il y a plus d'une unité de commande de l'opérateur, le système de commande doit assurer que l'utilisation d'une unité empêche d'utiliser les autres, à l'exception des arrêts d'urgence; l'utilisation des commandes d'arrêt peut être maintenue. Chaque unité de commande de l'opérateur doit être équipée de tous les dispositifs de commande exigés sans que les opérateurs ne se gênent ou ne se mettent les uns les autres en situation dangereuse. Pour de plus amples informations, se reporter au 9.2.3 de l'IEC 60204-1:2016. Chaque unité doit être équipée de commandes pour arrêter certaines ou toutes les fonctions de l'équipement ou de l'installation, selon les dangers concernés, afin que la sécurité soit garantie pendant et après l'arrêt.

14.2.5 Toute unité de commande de l'opérateur doit être conçue ou protégée de telle sorte que l'effet souhaité, quand un danger est impliqué,

- a) ne puisse être obtenu que par une action délibérée, et
- b) est fabriquée pour résister aux forces prévisibles.

Une attention particulière doit être accordée aux dispositifs d'arrêt d'urgence car ceux-ci sont susceptibles d'être soumis à des forces considérables en cas d'urgence.

14.3 Arrêt d'urgence

14.3.1 Les dispositifs d'arrêt d'urgence doivent être conformes au 10.7 de l'IEC 60204-1:2016.

14.3.2 Tous les dispositifs d'arrêt d'urgence doivent être clairement identifiables, clairement visibles et rapidement accessibles.

14.3.3 Après arrêt du fonctionnement actif de l'arrêt d'urgence par suite d'une commande d'arrêt ou de mise hors tension, l'effet de cette commande doit être prolongé jusqu'à son réarmement. Ce réarmement ne doit être possible que par une action manuelle au niveau du dispositif où la commande a été déclenchée. Le réarmement de la commande ne doit pas redémarrer l'équipement, mais seulement permettre son redémarrage.

14.3.4 Le signal d'arrêt d'urgence doit arrêter le processus dangereux aussi rapidement que possible, sans créer des risques supplémentaires. Il peut déclencher ou permettre le déclenchement d'actions de protection. La fonction d'arrêt d'urgence doit être disponible et opérationnelle à tous moments, quel que soit le mode de fonctionnement. Les dispositifs d'arrêt d'urgence doivent constituer un dispositif de secours pour les autres mesures de protection; ils ne doivent pas s'y substituer.

14.3.5 La séquence des opérations d'arrêt d'urgence (par exemple les moteurs du ventilateur et du convoyeur par rapport aux circuits de traitement principaux) doit être prise en compte par le **constructeur** durant la conception et doit être spécifiée dans les informations pour l'utilisation.

14.4 Systèmes de commande et leurs fonctions

14.4.1 Les systèmes de commande doivent être conçus et fabriqués de façon à réduire le plus possible l'apparition de situations dangereuses dans le but d'obtenir une réduction adéquate des risques, ou à éviter les situations dangereuses. En particulier, ils doivent être conçus et fabriqués de façon à

- pouvoir résister aux contraintes de fonctionnement prévues et aux influences externes,
- ce qu'un défaut du matériel ou du logiciel du système de commande ne donne pas lieu à une situation dangereuse,
- ce que les erreurs dans la logique du système de commande ne donnent pas lieu à une situation dangereuse, et
- ce qu'une erreur humaine raisonnablement prévisible durant le fonctionnement ne donne pas lieu à une situation dangereuse.

Il n'est pas toujours possible d'éviter totalement tous les dangers; dans ce cas, une réduction adéquate des risques doit être obtenue et documentée par le **constructeur**.

NOTE Une réduction adéquate des risques peut être obtenue par une sécurité fonctionnelle adaptée telle que définie dans l'IEC 61508-1:2010 ou l'ISO 13849-1:2015.

14.4.2 Les fonctions de démarrage doivent être déclenchées par un bouton de démarrage. Les fonctions de démarrage doivent déclencher la mise sous tension du circuit concerné. Le démarrage ne doit pas être automatique si cela peut créer un danger. Si des boutons-poussoirs sont utilisés, des boutons-poussoirs séparés pour "Marche" et "Arrêt" doivent être prévus.

14.4.3 Des dispositifs de **verrouillage** doivent être fournis afin de garantir un démarrage séquentiel correct en toute sécurité.

14.4.4 Les fonctions "Arrêt" doivent avoir priorité sur les fonctions "Marche" associées. L'installation ne doit pas être empêchée de s'arrêter si un signal d'arrêt a été donné. Lorsque plus d'un poste de commande est fourni, la commande d'arrêt de chaque poste de commande doit être efficace.

14.4.5 Pour les modes de fonctionnement, le 9.2.3 de l'IEC 60204-1:2016 s'applique en ajoutant que la "manœuvre" doit inclure le "chauffage" et le "traitement".

14.4.6 Pour la neutralisation provisoire des fonctions de sécurité ou des mesures de protection, le 9.3.6 de l'IEC 60204-1:2016 s'applique.

14.4.7 Pour le système de commande sans fil, le 9.2.4 de l'IEC 60204-1:2016 s'applique.

14.4.8 Pour les manœuvres d'urgence, le 9.2.3.4 de l'IEC 60204-1:2016 s'applique.

14.4.9 Pour les fonctions de commande en cas de défaillance, le 9.4 de l'IEC 60204-1:2016 s'applique.

14.5 Appareillage de commande

14.5.1 Les capteurs et les organes de commande doivent être sélectionnés et montés en tenant compte de toutes les conditions d'exploitation possibles dans les **conditions de fonctionnement normal** ou dans une **condition de premier défaut** prévisible, par exemple la température, l'action mécanique ou les phénomènes électromagnétiques.

14.5.2 Les organes de commande doivent être conformes au 10.2 de l'IEC 60204-1:2016.

14.5.3 Les voyants lumineux de signalisation et les dispositifs d'affichage doivent être conformes au 10.3 de l'IEC 60204-1:2016.

14.5.4 Les circuits de commande doivent être conformes au 9.1 de l'IEC 60204-1:2016.

14.5.5 Lorsque des photocoupleurs sont utilisés comme moyen de **séparation électrique**, par exemple dans des convertisseurs à semi-conducteurs, les distances dans l'air et les lignes de fuite doivent être spécifiées comme valeurs minimales conformément à

- l'IEC 60071-1:2006 et IEC 60071-1:2006/AMD1:2010 en amont ou du côté réseau d'alimentation, et
- l'IEC 60664-1:2007 en aval ou du côté du convertisseur.

14.5.6 Un défaut à la terre sur tout circuit de commande fonctionnant au-dessous de 200 Hz ne doit ni causer une mise sous tension intempestive ni empêcher une mise hors tension.

- a) Afin de satisfaire à cette exigence, il est recommandé de mettre à la terre un côté du (des) transformateur(s) de commande et de raccorder convenablement les bobines et les contacts. Les circuits de commande non reliés à la terre et alimentés par le transformateur doivent être équipés d'un dispositif de contrôle de l'**isolement**, qui soit indique un défaut à la terre soit interrompt automatiquement le circuit après un défaut à la terre. La résistance interne en courant continu du dispositif de contrôle de l'**isolement** doit être d'au moins 50 kΩ. Pour certains dispositifs électroniques, des valeurs nettement supérieures peuvent être nécessaires pour cette résistance.
- b) Dans le cas de transformateurs de commande à prise médiane à la terre, un disjoncteur à courant différentiel doit être utilisé.
- c) Pour les circuits de commande dans lesquels la mise à la terre unipolaire est exigée pour des raisons fonctionnelles, le **constructeur** doit prévoir une mise à la terre. Ces raisons fonctionnelles peuvent être, par exemple, l'utilisation d'embrayages électromagnétiques ayant une terre interne ou de circuits de commande à composants électroniques. Dans ce cas, des transformateurs de commande séparés ou un seul transformateur de commande à plusieurs enroulements secondaires isolés doivent être utilisés.

14.5.7 Dans le cas d'alimentations de circuits de commande reliés à la terre, se reporter à la Figure 7 et au 9.4.3.1 de l'IEC 60204-1:2016.

14.6 Dispositifs de protection

14.6.1 Les **dispositifs de protection** comprenant des **verrouillages** protégeant un **opérateur** d'un danger doivent empêcher l'**opérateur** d'être exposé au danger avant que celui-ci soit éliminé. Ils doivent satisfaire aux exigences suivantes spécifiées de 14.6.2 à 14.6.7.

14.6.2 Les **dispositifs de protection** ne doivent pas empêcher les **conditions de fonctionnement normal** ni gêner la vue de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** qui est nécessaire pour un fonctionnement sûr.

14.6.3 Le **dispositif de protection** et donc l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** ne doivent être réactivés au moyen d'une action intentionnelle qu'après l'inversion ou l'annulation de l'action qui a causé l'**émission** d'une commande d'arrêt par le **dispositif de protection**.

14.6.4 Les **dispositifs de protection** assurant la protection d'un **opérateur** doivent être conçus de façon qu'un défaut du **dispositif de protection** ne puisse pas causer un danger, c'est-à-dire que tout défaut du **dispositif de protection** est un défaut de sécurité. Dans la plupart des cas, cela implique que tout **dispositif de protection** doit émettre une commande d'arrêt s'il n'est pas entièrement efficace.

14.6.5 Il ne doit pas être facile de contourner ou de rendre non opérationnels les **dispositifs de protection**.

NOTE "Facile" signifie sans l'aide d'un outil.

14.6.6 Les **dispositifs de protection** contre les courts-circuits doivent être dimensionnés de manière appropriée pour les éléments de commutation dans les circuits de commande.

14.6.7 Les **dispositifs** et systèmes **de protection** réglables doivent être réglables seulement à l'aide d'un outil ou être protégés par un mot de passe.

14.6.8 Les **conditions de fonctionnement normal** comprennent le réglage correct de tout **dispositif de protection** réglable. Un réglage incorrect d'un **dispositif de protection** est une **condition de premier défaut**.

14.7 Dispositifs et systèmes de protection contre la surchauffe

Les **dispositifs** et systèmes **de protection** contre la surchauffe conçus pour fonctionner en **condition de premier défaut** doivent être

- a) conçus et soumis à l'essai pour garantir une fonction fiable, et
- b) assignés de façon que les composants ou matériaux dont les températures sont destinées à être limitées par le dispositif ne dépassent pas les limites de température en vigueur de l'Article 10 ou les autres limites définies.

Les **dispositifs de protection** contre la surchauffe doivent être séparés de tout système de contrôle de température. Cela s'applique non seulement aux moyens de détection de température, mais également à tous les dispositifs de déconnexion dans les circuits à mettre hors tension.

14.8 Dispositif de sécurité contre la surpression

Un dispositif de sécurité contre la surpression ne doit pas réagir ou se déclencher dans des **conditions de fonctionnement normal**. Il doit être conforme aux exigences suivantes.

- a) Il doit être raccordé aussi près que possible des pièces du système contenant des fluides, qu'il est destiné à protéger.
- b) Il doit être installé de façon à fournir un accès facile pour l'examen, la maintenance et la réparation.
- c) Il ne doit pas être possible de le régler sans utiliser d'outil.
- d) Il doit être situé de façon qu'une évacuation ne cause pas de dangers aux **opérateurs**; son ouverture d'évacuation doit notamment être placée et orientée de sorte que le matériau libéré ne soit pas dirigé vers l'**opérateur**.

- e) L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit être conçu de sorte que rien ne fasse **obstacle** aux dispositifs de libération de pression.
- f) Son ouverture d'évacuation doit être située et toute évacuation dirigée de sorte que le fonctionnement du dispositif ne dépose pas de matériau sur les pièces, si cela peut causer un danger.
- g) Il doit avoir une capacité d'évacuation adéquate pour garantir que la pression ne puisse pas dépasser la pression de service maximale assignée du système.
- h) Il ne doit pas y avoir de vanne d'arrêt entre le dispositif de sécurité contre la surpression et les parties qu'il est destiné à protéger.

15 Protection contre les dangers mécaniques

15.1 Concernant les dangers mécaniques, le **constructeur** doit se référer à l'ISO 13577-1:2016, si elle s'applique. Dans tous les autres cas, les exigences définies de 15.2 à 15.11 s'appliquent.

15.2 Aucune partie accessible de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** ne doit avoir des surfaces rugueuses, des arêtes vives ou des angles présentant un danger.

15.3 On doit empêcher toute pièce mobile présentant un danger de devenir un risque au moyen de **protecteurs** ou de **dispositifs de protection**. L'ISO 14120:2015 s'applique à la conception et à la construction pour garantir la stabilité mécanique des **protecteurs**.

15.4 Des précautions suffisantes doivent être mises en œuvre pour éviter toute situation dangereuse due aux pièces expulsées, aux fluides (Article 12) ou à la **charge de travail**.

15.5 Il doit être impossible qu'un **opérateur** se retrouve bloqué dans une pièce d'une installation ou d'un équipement ou, si tel n'est pas le cas, des moyens pour requérir une aide doivent être installés. Si un **opérateur** peut se retrouver bloqué dans l'installation, des moyens suffisants pour la quitter ou un arrêt d'urgence pouvant être déclenché à l'intérieur de l'installation doivent être installés.

15.6 Les zones dans lesquelles le corps ou des parties du corps sont susceptibles d'être exposés à un risque d'emprisonnement, d'écrasement, de cisaillement, de choc, de coupure, de happement, d'entraînement, de perforation ou d'abrasion doivent être inaccessibles. Une telle zone de danger est définie comme ne présentant pas de danger mécanique si

- a) les écartements de la zone sont conformes aux dimensions spécifiées dans les Tableaux 13 et 14 de l'IEC 61010-1:2010,
- b) les distances séparant l'**opérateur** de la zone de danger dépassent les valeurs spécifiées dans l'ISO 13857:2008, et
- c) les **protecteurs** et les mesures de protection empêchent l'accès.

Si cela est impossible pour des **conditions de fonctionnement normal**, d'autres mesures doivent réduire le risque de manière adéquate.

15.7 La vitesse de mouvement de toute partie de l'équipement qui peut entrer en contact avec l'**opérateur**, et à laquelle le contact de l'**opérateur** avec l'équipement peut produire une situation dangereuse, doit être limitée de sorte que l'**opérateur** puisse réagir de manière appropriée à la partie en mouvement sans générer un risque inacceptable.

15.8 Les éléments de commande doivent être positionnés, encastrés ou protégés par d'autres moyens de façon qu'ils ne puissent pas être actionnés accidentellement, causant un risque inacceptable.

15.9 Le risque dû au dépassement de la course (au-delà des limites) des parties de l'équipement doit être réduit à un niveau acceptable. Des dispositifs de fin de course ou d'autres moyens d'arrêt doivent être fournis pour agir en tant qu'ultime mesure de limitation de course à la fois en **conditions de fonctionnement normal** et en **condition de premier défaut**. Ces moyens doivent avoir la résistance mécanique nécessaire pour résister au chargement prévu. Le dépassement de course (distance d'arrêt) d'un tel mouvement, intervenant après l'actionnement d'une commande pour le stopper, ne doit pas entraîner un risque inacceptable.

15.10 Lorsqu'une partie de l'équipement a été arrêtée, toute dérive de la position d'arrêt, pour une raison quelconque autre qu'une action intentionnelle au moyen des dispositifs de commande, doit être évitée ou être telle qu'elle ne cause pas de danger.

15.11 Si l'**opérateur** est supposé se déplacer à proximité ou se tenir sur l'installation ou l'équipement, des moyens suffisants doivent être mis en œuvre pour empêcher toute glissade, tout trébuchement ou toute chute.

16 Protection contre les dangers dus à l'utilisation

16.1 Dangers particuliers dans le traitement des denrées alimentaires, de l'alimentation animale, des cosmétiques et autres produits similaires destinés à la consommation humaine ou animale

16.1.1 Les dangers pour l'hygiène diffèrent des autres dangers car ils sont dangereux pour les consommateurs de la **charge de travail** en cours de traitement. Ils ne présentent généralement pas de danger pour l'**opérateur**. Les risques en matière d'hygiène sont liés à la capacité de l'équipement d'éliminer les résidus de produits et les micro-organismes, empêchant ainsi la contamination des produits.

16.1.2 Des dangers particuliers en matière d'hygiène et de contamination existent dans le traitement d'une **charge de travail** telle que les denrées alimentaires, les boissons, l'alimentation animale, les produits pharmaceutiques et cosmétiques et doivent être pris en considération. Dans ce cas, l'équipement doit satisfaire aux exigences applicables de l'ISO 14159:2002 et aux réglementations nationales en vigueur. En outre, une telle **charge de travail** ne doit pas être contaminée lors de la pasteurisation, de la stérilisation ou d'autres traitements, générant des produits dangereux.

16.1.3 L'interaction des agents de nettoyage ou de désinfection ou de leurs résidus avec l'équipement de traitement doit être prise en considération. Le **constructeur** doit inclure, dans les informations pour l'utilisation, des informations sur les agents susceptibles d'être utilisés en toute sécurité. Le **constructeur** doit indiquer les agents de nettoyage ou de désinfection dont l'utilisation n'est pas sûre.

16.2 Équipement combiné

Si l'équipement est destiné à être utilisé en association avec d'autres équipements, tout danger résultant de cette association doit être pris en considération.

17 CEM

17.1 Brouillage radioélectrique

17.1.1 En ce qui concerne la **fréquence de traitement** de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM**, l'Article 4 de la CISPR 11:2015 s'applique.

17.1.2 En ce qui concerne les limites des perturbations électromagnétiques causées par l'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM**, l'Article 6 de la CISPR 11:2015, de la CISPR 11:2015/AMD1:2016 et de la CISPR 11:2015/AMD2:2019 s'applique.

17.2 Immunité

L'**installation** ou l'**équipement EH** ou **EPM** doit pouvoir fonctionner convenablement en présence des perturbations électromagnétiques attendues à son emplacement prévu. L'IEC 61000-6-2:2016 s'applique en général et l'IEC 61000-6-7:2014 s'applique pour tous les équipements destinés à fournir des fonctions de sécurité.

18 Vérification et essais

18.1 Généralités

La conformité de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** aux exigences de sécurité applicables du présent document, y compris les mesures de protection, doit être vérifiée par l'une des méthodes suivantes ou une combinaison de celles-ci:

- a) examen des plans ou calculs;
- b) examen visuel;
- c) mesurage;
- d) **essai fonctionnel**;
- e) modélisation numérique.

Le Tableau 5 répertorie les méthodes de vérification concernant les exigences spécifiques du présent document. La méthode appliquée et le résultat de la vérification doivent être documentés.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60519-1:2020

Tableau 5 – Méthodes de vérification des exigences

Paragraphe	Exigence ou mesure concernant	Vérification effectuée par				
		examen	examen visuel	mesurage	essai fonctionnel	modélisation numérique
		18.4	18.5	18.6	18.7	18.8
6.4	Environnement physique et conditions d'exploitation de l'équipement électrique engendrés par l'exploitation de l'équipement de traitement	✓	✓	(✓)		(✓)
6.5	Alimentation électrique	✓	✓	(✓)	✓	
6.6	Accès	✓	✓		✓	
6.7	Aspects ergonomiques	✓	✓			
6.8	Transport et stockage	✓	✓			
6.9	Dispositions en vue de la manutention	✓	✓			
6.10	Consommables et pièces remplaçables	✓	✓			
7	Protection contre les dangers dus à un choc électrique	se reporter à l'ISO 14120-2015				
7.3	Dispositions générales	✓	✓			
7.4	Protection principale	✓	✓			
7.4.6	À des fréquences dépassant 200 Hz, la répartition des potentiels du circuit doit être contrôlée par les moyens suivants.	✓	✓	✓		
7.5	Dispositions relatives à la protection en condition de premier défaut électrique	✓	✓			
7.6	Liaison équipotentielle de protection	✓	✓	✓		
7.7	Dispositions supplémentaires pour la protection contre les défauts à des fréquences supérieures à 200 Hz	✓	✓			
7.8	Courants dans les conducteurs de protection	✓	✓	✓	✓	(✓)
7.9	Courant de contact et tension de contact effective	✓	✓	✓		(✓)
7.10	Conducteurs et isolations à haute température	✓	✓	(✓)		(✓)
7.11	Défauts non électriques	✓	✓			
8.2	Champs magnétiques	✓	✓	✓		(✓)
8.3	Champs magnétiques inférieurs à 1 Hz	✓	✓	✓		(✓)
8.4	Champs électriques locaux	✓	✓	✓		(✓)
8.5	Exigences relatives aux barrières et écrans	✓	✓			
8.6	Exigences relatives aux objets portés, transportés ou tenus par des personnes	✓	✓			
9.2	Installation ou équipement générant des rayonnements ionisants	✓	✓	✓		(✓)
9.3	Rayonnements ultraviolets	✓	✓	✓		(✓)
9.4	Rayonnements visibles et infrarouges	✓	✓	✓		(✓)
9.5	Sources laser	se reporter à l'IEC 60825-1				
10.2	Limites de température de surface pour la protection contre les brûlures	✓	✓	✓		
10.3	Dangers causés par les conditions de travail		✓			(✓)
10.4	Résistance thermique des composants	✓	✓			
10.5	Refroidissement	✓	✓	✓		

Paragraphe	Exigence ou mesure concernant	Vérification effectuée par				
		examen	examen visuel	mesurage	essai fonctionnel	modélisation numérique
		18.4	18.5	18.6	18.7	18.8
10.6	Protection contre la surchauffe	✓	✓			
11	Protection contre les dangers d'incendie	✓	✓			
12.2	Fluides toxiques et nocifs	✓	✓	✓		
12.3	Explosion et implosion des pièces sous pression ou d'un équipement à vide	✓	✓			
13.2	Équipement électrique et conducteurs	✓	✓		✓	
13.3	Raccordement au réseau électrique et raccordements internes	✓	✓		✓	
13.4	Sectionnement et coupure	✓	✓		✓	
13.5	Pièces mobiles de protection des capteurs et organes de commande	se reporter à l'ISO 13855:2010				
13.6	Moteurs	✓	✓			
13.7	Moyens de chauffage non électriques	se reporter à l'ISO 13577-2:2014				
13.8	Éclairage	✓	✓			
13.9	Pièces structurelles et stabilité	✓	✓			
13.10	Portes, fenêtres et autres ouvertures	✓	✓			
13.11	Transformateurs, inducteurs, condensateurs	✓	✓			
13.12	Applicateurs portatifs	✓	✓		✓	
13.13	Système à vide	✓	✓			
13.14	Générateur de gaz de protection et de gaz réactifs	se reporter à l'ISO 13577-3:2016				
14	Commande de l'installation ou de l'équipement	✓	✓		✓	
15	Protection contre les dangers mécaniques	✓	✓	✓		
16.1	Dangers particuliers dans le traitement des denrées alimentaires, de l'alimentation animale, des cosmétiques et autres produits similaires destinés à la consommation humaine ou animale	✓	✓	✓		
16.2	Équipement combiné	✓		✓		
17	CEM			✓	✓	
19	Informations pour l'utilisation	✓				
Légende ✓ obligatoires lorsqu'elles sont applicables (✓) non obligatoires, mais préférentielles						

18.2 Exécution des mesurages et des essais

18.2.1 L'exactitude de l'équipement de mesure et les méthodes de mesure doivent être conformes à l'IEC 60398:2015, s'il y a lieu.

18.2.2 Le présent document définit certains essais à l'état froid et d'autres essais dans des **conditions de fonctionnement normal**. Les conditions d'essai en **fonctionnement normal** doivent être les conditions les plus défavorables générant les contraintes maximales prévues pour l'installation et la plus grande probabilité ou potentialité de dangers dans la plage des **conditions de fonctionnement normal** spécifiée par le **constructeur**.

18.2.3 Le présent document ne définit pas les essais en **condition de premier défaut** car ceux-ci peuvent endommager gravement l'installation.

NOTE L'IEC 61010-1:2010 peut être utilisée en combinaison avec le présent document afin de développer des méthodes de vérification pour les essais en **condition de premier défaut** ou les essais de type.

18.3 Vérification des exigences issues de références

Le présent document fait référence à d'autres normes, lorsqu'elles sont applicables. Ces références contiennent des exigences ainsi que la vérification de ces exigences lorsqu'elle est indiquée dans ces normes.

18.4 Examen des plans ou calculs

L'examen des plans et des calculs doit être effectué pour vérifier si toutes les parties de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** sont conformes aux exigences applicables du présent document.

18.5 Examen visuel

Un examen visuel de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** doit être effectué afin de comparer l'installation montée aux plans. Cet examen visuel doit permettre de vérifier les points suivants:

- a) l'installation a été montée comme cela est défini dans les plans;
- b) tous les marquages et avertissements ont été apposés;
- c) tous les **obstacles**, **barrières**, **protecteurs** et autres moyens de protection similaires sont en place;
- d) tous les **protecteurs**, **barrières** et moyens de protection similaires destinés à être retirés à l'aide d'un outil ne peuvent être retirés qu'au moyen d'un outil;
- e) toutes les mesures de protection sont adéquates et existent et toutes les dispositions de raccordement à la terre et connexions équipotentielles sont conformes aux plans;
- f) toutes les **isolations** sont en place, propres et dans l'état prévu.

Un premier examen visuel à froid est généralement effectué après le montage et avant tout essai à chaud. Un examen visuel supplémentaire peut être effectué à l'achèvement de tous les essais à chaud de mise en service. Ce deuxième examen visuel permet de vérifier que toutes les parties de l'**installation** ou de l'**équipement EH** ou **EPM** soumises à la chaleur, à des **champs électromagnétiques**, à des rayonnements intensifs ou à d'autres influences causant l'usure demeurent à leur état prévu. Les revêtements, les éléments de chauffage, l'**isolation** thermique et les éléments réfractaires, les **barrières**, portes, portillons, **fenêtres**, rebords, systèmes de transport et de positionnement de la **charge de travail** sont examinés en privilégiant la recherche des pertes de niveau, fissures, distorsion, abrasion inhabituelle, percée, oxydation et fluage.

18.6 Mesurages

18.6.1 Conditions d'environnement et de fonctionnement à l'intérieur de l'équipement de traitement

Ce mesurage vérifie si les conditions prises par hypothèse et utilisées pour la conception sont réunies. Il peut être impossible de mesurer toutes les valeurs concernées.