

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE
NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
IEC STANDARD

Modification N° 2

Mai 1979
à la

Amendment No. 2

May 1979
to

Publication 367-1
1971

**Noyaux pour bobines d'inductance et transformateurs
destinés aux télécommunications**
Première partie: Méthodes de mesure

Cores for inductors and transformers for telecommunications
Part 1: Measuring methods

Les modifications contenues dans le présent document ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois.

Les projets de modifications, discutés par le Comité d'Etudes N° 51, furent diffusés, comme document 51(Bureau Central)210, en décembre 1977 pour approbation suivant la Règle des Six Mois.

The amendments contained in this document have been approved under the Six Months' Rule.

The draft amendments, discussed by Technical Committee No. 51, were circulated, as Document 51(Central Office)210, for approval under the Six Months' Rule in December 1977.



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60367-1:1971/AMD2:1979

Withdrawn

9.4 Dispositif de variation de température

Remplacer les textes des alinéas 2) et 3) par les suivants :

2) Méthodes B et C

L'étuve utilisée pour cet essai doit être capable de maintenir la température spécifiée avec une tolérance de ± 1 °C, dans toute région où on peut placer des composants. La température doit être maintenue constante dans le temps à $\pm 0,3$ °C.

La régulation de température dans l'étuve doit être telle que les noyaux ne soient soumis à aucune oscillation et à aucun dépassement à l'extérieur de cette limite de $\pm 0,3$ °C.

3) Thermomètres

Le dispositif de mesure de la température (ou capteur) devra avoir une sensibilité et une précision telles qu'il sera possible de :

- vérifier que la température est constante à $\pm 0,3$ °C;
- mesurer, à ± 1 % ou $\pm 0,3$ °C, la valeur la plus grande étant applicable, la différence de température totale dans laquelle la variation en fonction de la température doit être mesurée.

9.4 Temperature cycling device

Replace the text of paragraphs 2) and 3) by the following :

2) Methods B and C

The chamber used for this test shall be capable of maintaining, in any region where the components are placed, the specified temperature within an overall tolerance of ± 1 °C, and the temperature shall be kept constant with time within ± 0.3 °C.

The temperature in the chamber shall be so controlled that the cores are not subjected to any temperature ripple and overshoot exceeding this limit of ± 0.3 °C.

3) Thermometers

The temperature measuring (or sensing) device shall have such sensitivity and accuracy that it is possible :

- to check that temperature is constant within ± 0.3 °C.
- to measure within ± 1 %, or ± 0.3 °C, whichever is the greater, the total temperature difference over which the temperature dependence is to be measured.