

NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD

CEI  
IEC

60317-4

1990

AMENDEMENT 2  
AMENDMENT 2  
1999-10

Amendement 2

**Spécifications pour types particuliers de fils  
de bobinage –**

**Partie 4:**

**Fil de section circulaire en cuivre émaillé  
avec polyuréthane brasable, classe 130**

Amendment 2

**Specifications for particular types of  
winding wires –**

**Part 4:**

**Solderable polyurethane enamelled round  
copper wire, class 130**

© IEC 1999 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission  
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembeé Geneva, Switzerland  
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX  
PRICE CODE

**B**

*Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue*

## AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le comité d'études 55 de la CEI: Fils de bobinage.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

| FDIS        | Rapport de vote |
|-------------|-----------------|
| 55/694/FDIS | 55/721/RVD      |

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Page 14

### 17.3 Diamètres nominaux des conducteurs supérieurs à 0,100 mm

*Remplacer le titre et le texte existants par ce qui suit:*

#### 17.3 Diamètre nominal du conducteur supérieur à 0,100 mm

La température du bain de brasure doit être de  $(375 \pm 5) ^\circ\text{C}$ . La durée maximale d'immersion (en secondes) doit être le multiple du diamètre nominal du conducteur (en millimètres) donné ci-après avec un minimum de 2 s.

| Grade 1 | Grade 2 |
|---------|---------|
| 8 s/mm  | 12 s/mm |

La surface du fil étamé doit être lisse et sans trou ni résidu d'email.

## FOREWORD

This amendment has been prepared by IEC technical committee 55: Winding wires.

The text of this amendment is based on the following documents:

| FDIS        | Report on voting |
|-------------|------------------|
| 55/694/FDIS | 55/721/RVD       |

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

Page 15

**17.3 Nominal conductor diameters over 0,100 mm**

*Replace the existing title and text by the following:*

**17.3 Nominal conductor diameter over 0,100 mm**

The temperature of the solder bath shall be  $(375 \pm 5) ^\circ\text{C}$ . The maximum immersion time (in seconds) shall be the following multiple of the nominal conductor diameter (in millimetres) with a minimum of 2 s.

| Grade 1 | Grade 2 |
|---------|---------|
| 8 s/mm  | 12 s/mm |

The surface of the tinned wire shall be smooth and free from holes and enamel residues.