

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
317-0-3**

1990-10

**AMENDEMENT 2
AMENDMENT 2**

1993-01

Amendement 2

**Spécifications pour types particuliers
de fils de bobinage**

Partie 0:

Prescriptions générales

Section 3: Fil de section circulaire
en aluminium émaillé

Amendment 2

**Specifications for particular types
of winding wires**

Part 0:

General requirements

Section 3: Enamelled round aluminium wire

© CEI 1993 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembé Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le Comité d'Etudes n° 55 de la CEI: Fils de bobinage.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

DIS	Rapport de vote
55(BC)424	55(BC)442

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Page 10

3.1 Définitions

Remplacer les définitions existantes par les nouvelles définitions suivantes:

couche adhérente: Matériau qui est déposé sur un fil émaillé et qui a la fonction particulière de coller les fils entre eux.

classe: Performance thermique d'un fil de bobinage exprimée par l'indice de température et la température de choc thermique.

revêtement: Matériau qui est déposé sur un conducteur ou sur un fil par des moyens appropriés, puis séché et/ou cuit.

conducteur: Métal nu après enlèvement de l'isolant.

craquelure: Fente dans l'isolant qui rend visible le conducteur sous un grossissement donné.

double revêtement: Isolant constitué de deux matériaux différents, l'un en sous-couche et l'autre en surcouche.

fil émaillé: Fil revêtu d'un isolant fait d'une résine cuite.

grade: Gamme d'épaisseurs d'isolant d'un fil.

isolant: Revêtement ou enveloppe sur le conducteur qui a pour fonction particulière de supporter la tension électrique.

FOREWORD

This amendment has been prepared by IEC Technical Committee No. 55: Winding wires.

The text of this amendment is based on the following documents:

DIS	Report on Voting
55(CO)424	55(CO)442

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the Voting Report indicated in the above table.

Page 11

3.1 Definitions

Replace the existing definitions by the following new ones:

bonding layer: A material which is deposited on an enamelled wire and which has the specific function of bonding wires together.

class: The thermal performance of a wire expressed by the temperature index and the heat shock temperature.

coating: A material which is deposited on a conductor or wire by a suitable means and then dried and/or cured.

conductor: The bare metal after removal of the insulation.

crack: An opening in the insulation which exposes the conductor to view at the stated magnification.

dual coating: An insulation composed of two different materials, an underlying and a superimposed coating.

enamelled wire: A wire coated with an insulation of cured resin.

grade: The range of thickness of the insulation of a wire.

insulation: A coating or covering on the conductor with the specific function of withstanding voltage.

dimension nominale du conducteur: Désignation de la taille du conducteur selon la CEI 317.

revêtement unique: Isolant constitué d'un seul matériau.

fil de bobinage: Fil utilisé pour fabriquer un bobinage qui fournit un champ magnétique.

fil: Conducteur revêtu ou enveloppé d'un isolant.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60317-0-3:1990/AMD2:1993

Withdrawn

nominal conductor dimension: The designation of the conductor size in accordance with IEC 317.

sole coating: An insulation composed of one material.

winding wire: A wire used for winding a coil to provide a magnetic field.

wire: A conductor coated or covered with an insulation.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60317-0-3:1990/AMD2:1993

Withdrawn

**Publications de la CEI préparées
par le Comité d'Etudes n° 55**

- 172 (1987) Méthode d'essai pour la détermination de l'indice de température des fils de bobinage émaillés.
- 182: – Dimensions de base des fils de bobinage.
- 182-4 (1971) Quatrième partie: Diamètres de conducteurs pour fils de résistance de section circulaire.
- 264: – Conditionnement des fils de bobinage.
- 264-1 (1968) Première partie: Fûts d'emballages pour fils de bobinage de section circulaire.
- 264-2: – Partie 2: Bobines de livraison à fût de forme cylindrique.
- 264-2-1 (1989) Section 1 - Dimensions de base.
- 264-2-2 (1990) Section 2 - Spécification pour les bobines réutilisables, faites de matériau thermoplastique.
- 264-2-3 (1990) Section 3 - Spécification pour les bobines non réutilisables, faites de matériau thermoplastique.
- 264-3: – Partie 3: Bobines de livraison à fût de forme conique.
- 264-3-1 (1989) Section 1 - Dimensions de base.
- 264-3-2 (1990) Section 2 - Spécification pour les bobines réutilisables, faites de matériau thermoplastique.
- 264-3-3 (1990) Section 3 - Spécification pour les bobines non réutilisables, faites de matériau thermoplastique.
- 264-3-4 (1990) Section 4 - Dimensions de base des conteneurs pour les bobines de livraison à fût de forme conique.
- 264-4-1 (1989) Quatrième partie: Méthodes d'essai - Section un: Bobines de livraison faites de matériau thermoplastique.
- 264-4-2 (1992) Partie 4: Méthodes d'essai - Section 2: Conteneurs faits de matériau thermoplastique pour bobines de livraison à fût de forme conique.
- 317: – Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage.
- 317-0-1 (1990) Partie 0: Prescriptions générales - Section 1: Fil de section circulaire en cuivre émaillé.
Amendement 1 (1992).
Amendement 2 (1993).
- 317-0-2 (1990) Partie 0: Prescriptions générales - Section 2: Fil de section rectangulaire en cuivre émaillé.
Amendement 1 (1992).
Amendement 2 (1993).
- 317-0-3 (1990) Partie 0: Prescriptions générales - Section 3: Fil de section circulaire en aluminium émaillé.
Amendement 1 (1992).
Amendement 2 (1993).
- 317-0-4 (1990) Partie 0: Prescriptions générales - Section 4: Fil de section rectangulaire en cuivre ou en cuivre émaillé, gainé de fibres de verre.
Amendement 1 (1992).
Amendement 2 (1993).
- 317-0-5 (1992) Partie 0: Prescriptions générales. Section 5: Fil de section rectangulaire en cuivre ou en cuivre émaillé, tressé de fibres de verre.
- 317-1 (1990) Partie 1: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec acétal de polyvinyle, classe 105.
- 317-2 (1990) Partie 2: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyuréthane brasable, classe 130, avec une couche adhérente.
- 317-3 (1990) Partie 3: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyester, classe 155.
- 317-4 (1990) Partie 4: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyuréthane brasable, classe 130.
- 317-7 (1990) Partie 7: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyimide, classe 220.
- 317-8 (1990) Partie 8: Fil de section circulaire en cuivre émaillé avec polyesterimide, classe 180.

(suite)

**IEC publications prepared
by Technical Committee No. 55**

- 172 (1987) Test procedure for the determination of the temperature index of enamelled winding wires.
- 182: – Basic dimensions of winding wires.
- 182-4 (1971) Part 4: Diameters of conductors for round resistance wires.
- 264: – Packaging of winding wires.
- 264-1 (1968) Part 1: Containers for round winding wires.
- 264-2: – Part 2: Cylindrical barrelled delivery spools.
- 264-2-1 (1989) Section One: Basic dimensions.
- 264-2-2 (1990) Section 2 - Specification for returnable spools made from thermoplastic material.
- 264-2-3 (1990) Section 3 - Specification for non-returnable spools made from thermoplastic material.
- 264-3: – Part 3: Taper barrelled delivery spools for winding wires.
- 264-3-1 (1989) Section 1: Basic dimensions.
- 264-3-2 (1990) Section 2 - Specification for returnable spools made from thermoplastic material.
- 264-3-3 (1990) Section 3 - Specification for non-returnable spools made from thermoplastic material.
- 264-3-4 (1990) Section 4 - Basic dimensions of containers for taper barrelled delivery spools.
- 264-4-1 (1989) Part 4: Methods of test - Section One: Delivery spools made from thermoplastic material.
- 264-4-2 (1992) Part 4: Methods of test - Section 2: Containers made from thermoplastic material for taper barrelled delivery spools.
- 317: – Specifications for particular types of winding wires.
- 317-0-1 (1990) Part 0: General requirements - Section 1: Enamelled round copper wire.
Amendment 1 (1992).
Amendment 2 (1993).
- 317-0-2 (1990) Part 0: General requirements - Section 2: Enamelled rectangular copper wire.
Amendment 1 (1992).
Amendment 2 (1993).
- 317-0-3 (1990) Part 0: General requirements - Section 3: Enamelled round aluminium wire.
Amendment 1 (1992).
Amendment 2 (1993).
- 317-0-4 (1990) Part 0: General requirements - Section 4: Glass-fibre wound bare or enamelled rectangular copper wire.
Amendment 1 (1992).
Amendment 2 (1993).
- 317-0-5 (1992) Part 0: General requirements. Section 5: Glass-fibre braided bare or enamelled rectangular copper wire.
- 317-1 (1990) Part 1: Polyvinyl acetal enamelled round copper wire, class 105.
- 317-2 (1990) Part 2: Solderable polyurethane enamelled round copper wire, class 130, with a bonding layer.
- 317-3 (1990) Part 3: Polyester enamelled round copper wire, class 155.
- 317-4 (1990) Part 4: Solderable polyurethane enamelled round copper wire, class 130.
- 317-7 (1990) Part 7: Polyimide enamelled round copper wire, class 220.
- 317-8 (1990) Part 8: Polyesterimide enamelled round copper wire, class 180.

(continued)