

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

RAPPORT DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

IEC REPORT

Publication 269-3A

1978

Premier complément à la Publication 269-3 (1973)

Coupe-circuit à fusibles à basse tension

**Troisième partie: Règles supplémentaires pour les coupe-circuit
pour usages domestiques et analogues**

Annexe A: Exemples de coupe-circuit à fusibles normalisés pour usages domestiques et analogues

First supplement to Publication 269-3 (1973)

Low-voltage fuses

**Part 3: Supplementary requirements for fuses for domestic
and similar applications**

Appendix A: Examples of standardized fuses for domestic and similar applications



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

Révision de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la Commission afin d'assurer qu'il reflète bien l'état actuel de la technique.

Les renseignements relatifs à ce travail de révision, à l'établissement des éditions révisées et aux mises à jour peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CEI et en consultant les documents ci-dessous :

- **Bulletin de la CEI**
- **Rapport d'activité de la CEI**
Publié annuellement
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement

Terminologie

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la Publication 50 de la CEI: Vocabulaire Electrotechnique International (V.E.I.), qui est établie sous forme de chapitres séparés traitant chacun d'un sujet défini, l'Index général étant publié séparément. Des détails complets sur le V.E.I. peuvent être obtenus sur demande.

Les termes et définitions figurant dans la présente publication ont été soit repris du V.E.I., soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Symboles graphiques et littéraux

Pour les symboles graphiques, symboles littéraux et signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera :

- la Publication 27 de la CEI: Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique ;
- la Publication 117 de la CEI: Symboles graphiques recommandés.

Les symboles et signes contenus dans la présente publication ont été soit repris des Publications 27 ou 117 de la CEI, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Autres publications de la CEI établies par le même Comité d'Etudes

L'attention du lecteur est attirée sur la page 3 de la couverture, qui énumère les autres publications de la CEI préparées par le Comité d'Etudes qui a établi la présente publication.

Revision of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information on the work of revision, the issue of revised editions and amendment sheets may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

- **IEC Bulletin**
- **Report on IEC Activities**
Published yearly
- **Catalogue of IEC Publications**
Published yearly

Terminology

For general terminology, readers are referred to IEC Publication 50: International Electrotechnical Vocabulary (I.E.V.), which is issued in the form of separate chapters each dealing with a specific field, the General Index being published as a separate booklet. Full details of the I.E.V. will be supplied on request.

The terms and definitions contained in the present publication have either been taken from the I.E.V. or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Graphical and letter symbols

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to:

- IEC Publication 27: Letter symbols to be used in electrical technology ;
- IEC Publication 117: Recommended graphical symbols.

The symbols and signs contained in the present publication have either been taken from IEC Publications 27 or 117, or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Other IEC publications prepared by the same Technical Committee

The attention of readers is drawn to the inside of the back cover, which lists other IEC publications issued by the Technical Committee which has prepared the present publication.

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

RAPPORT DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

IEC REPORT

Publication 269-3A

1978

Premier complément à la Publication 269-3 (1973)

Coupe-circuit à fusibles à basse tension

Troisième partie: Règles supplémentaires pour les coupe-circuit
pour usages domestiques et analogues

Annexe A: Exemples de coupe-circuit à fusibles normalisés pour usages domestiques et analogues

First supplement to Publication 269-3 (1973)

Low-voltage fuses

Part 3: Supplementary requirements for fuses for domestic
and similar applications

Appendix A: Examples of standardized fuses for domestic and similar applications



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou méca-
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying
and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

SOMMAIRE

	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
ANNEXE A — Exemples de coupe-circuit à fusibles normalisés pour usages domestiques et analogues	8
INTRODUCTION	8
<i>Section I:</i>	
Feuille particulière I1: Élément de remplacement, type D	11
Feuille particulière I2: Socle, type D	12
Feuille particulière I3: Porte-fusible, type D	14
Feuille particulière I4: Élément de calibrage, type D	16
Feuille particulière I2.1: Élément de remplacement, type à vis 380 V	17
Feuille particulière I2.2: Socle, type à vis 380 V	18
Feuille particulière I2.3: Porte-fusible, type à vis 380 V	19
<i>Section II:</i>	
Feuille particulière III1: Élément de remplacement, type B	20
<i>Section III:</i>	
Feuille particulière III1: Élément de remplacement, à broches 220 V	21
Feuille particulière III2: Socle et élément de calibrage, à broches, 2 A à 16 A et 4 A à 63 A 220 V	22

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
APPENDIX A — Examples of standardized fuses for domestic and similar applications	9
INTRODUCTION	9
<i>Section I:</i>	
Data sheet I1: Fuse-link, D-type	11
Data sheet I2: Fuse-base, D-type	12
Data sheet I3: Fuse-carrier, D-type	14
Data sheet I4: Gauge-piece, D-type	16
Data sheet I2.1: Fuse-link, screw-type 380 V	17
Data sheet I2.2: Fuse-base, screw-type 380 V	18
Data sheet I2.3: Fuse-carrier, screw-type 380 V	19
<i>Section II:</i>	
Data sheet II1: Fuse-link, B-type	20
<i>Section III:</i>	
Data sheet III1: Fuse-link, pin-type 220 V	21
Data sheet III2: Fuse-base and gauge-piece, pin-type, 2 A to 16 A and 4 A to 63 A 220 V	22

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

Premier complément à la Publication 269-3 (1973)
COUPE-CIRCUIT À FUSIBLES À BASSE TENSION
Troisième partie: Règles supplémentaires pour les coupe-circuit
pour usages domestiques et analogues
Annexe A: Exemples de coupe-circuit à fusibles normalisés
pour usages domestiques et analogues

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager l'unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux adoptent dans leurs règles nationales le texte de la recommandation de la CEI, dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Toute divergence entre la recommandation de la CEI et la règle nationale correspondante doit, dans la mesure du possible, être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

PRÉFACE

Le présent rapport a été établi par le Sous-Comité 32B: Coupe-circuit à fusibles à basse tension, du Comité d'Etudes N° 32 de la CEI: Coupe-circuit à fusibles.

Il constitue le premier complément à la Publication 269-3 de la CEI (Première édition, 1973), et remplace la Publication 269-3A de la CEI (1974).

Un premier projet sur la normalisation dimensionnelle des coupe-circuit à fusibles a été soumis lors de la première réunion du Sous-Comité 32B tenue à Tokyo en 1965. Mais le problème de la normalisation des coupe-circuit a été différé et la priorité a été donnée à l'établissement de règles pour diverses applications des coupe-circuit, et à l'élaboration des essais correspondants. En 1967 et en 1970, des questionnaires ont été diffusés aux Comités nationaux pour déterminer quels étaient les systèmes de coupe-circuit utilisés dans leurs pays. Le relevé des réponses à ces questionnaires a montré que les systèmes de coupe-circuit décrits ci-dessous pouvaient être considérés comme étant «représentatifs». Sur la base de ces questionnaires, des projets ont été préparés, mais le Sous-Comité 32B a hésité à poursuivre la publication des feuilles particulières qui ne devait constituer que le premier pas dans la publication d'un «exposé de la situation en matière de normalisation dimensionnelle».

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication de la déclaration dont les principes sont repris dans l'introduction qui suit:

Afrique du Sud (République d')	France	Roumanie
Australie	Hongrie	Royaume-Uni
Belgique	Israël	Suède
Canada	Italie	Suisse
Danemark	Japon	Turquie
Etats-Unis d'Amérique	Norvège	Yougoslavie
Finlande	Portugal	

Ce n'est qu'en 1975 que le Sous-Comité 32B a réexaminé l'ensemble du problème. Sur l'avis du Comité d'Etudes N° 32, le projet susmentionné a finalement été diffusé, comme document 32B(Bureau Central)32, en octobre 1976 suivant la Règle des Six Mois.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

First supplement to Publication 269-3 (1973)

LOW-VOLTAGE FUSES

**Part 3: Supplementary requirements for fuses
for domestic and similar applications**

**Appendix A: Examples of standardized fuses
for domestic and similar applications**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees should adopt the text of the IEC recommendation for their national rules in so far as national conditions will permit. Any divergence between the IEC recommendation and the corresponding national rules should, as far as possible, be clearly indicated in the latter.

PREFACE

This report has been prepared by Sub-Committee 32B, Low-voltage Fuses, of IEC Technical Committee No. 32, Fuses.

It constitutes the first supplement to IEC Publication 269-3 (First edition, 1973), and replaces IEC Publication 269-3A (1974).

A first draft on the dimensional standardization of fuses had been submitted to the first meeting of Sub-Committee 32B held in Tokyo in 1965. However, the problem of standardization of fuses was postponed and preference was given to the preparation of the requirements for fuses for various applications and to the elaboration of relevant tests. In 1967 and 1970, questionnaires were distributed to the National Committees to find out which fuse-systems were in use in their countries. From the survey of the answers received to these questionnaires, it appeared that the fuse-systems described hereinafter could be considered as being "representative". On the basis of these questionnaires drafts had been prepared, but Sub-Committee 32B hesitated to go on with the publication of the data sheets agreed only as a first step in publishing a "statement on the situation regarding dimensional standardization".

The following countries voted explicitly in favour of the publication of the statement which in principle is retained in the following introduction:

Australia	Israel	Sweden
Belgium	Italy	Switzerland
Canada	Japan	Turkey
Denmark	Norway	United States of America
Finland	Portugal	United Kingdom
France	Romania	Yugoslavia
Hungary	South Africa (Republic of)	

It was not before 1975 that Sub-Committee 32B reconsidered the entire problem and on the advice of Technical Committee No. 32 the aforementioned draft was finally circulated as Document 32B(Central Office)32 under the Six Months' Rule in October 1976.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication, sous forme d'un rapport de la CEI, du complément contenant les feuilles particulières:

Afrique du Sud (République d')	Egypte	Portugal
Allemagne	Etats-Unis d'Amérique	Royaume-Uni
Australie	Finlande	Suède
Belgique	France	Suisse
Canada	Italie	Turquie
Corée (République Démocratique Populaire de)	Norvège	Yougoslavie

Ce rapport, qui n'est pas destiné à préjuger de nouvelles étapes vers l'unification mondiale des coupe-circuit à fusibles, ne pourra être utilisé que conjointement avec les publications suivantes de la CEI:

Publication 269-1: Coupe-circuit à fusibles à basse tension, Première partie: Règles générales.

Publication 269-3: Coupe-circuit à fusibles à basse tension, Troisième partie: Règles supplémentaires pour les coupe-circuit pour usages domestiques et analogues.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60269-3A:1978

The following countries voted explicitly in favour of publishing the supplement containing the data sheets with the status of an IEC Report:

Australia
Belgium
Canada
Egypt
Finland
France
Germany

Italy
Korea (Democratic People's
Republic of)
Norway
Portugal
South Africa
(Republic of)

Sweden
Switzerland
Turkey
United Kingdom
United States of America
Yugoslavia

This report, which is not intended to anticipate any steps towards world-wide unification of fuses, can be used only together with the following IEC Publications:

Publication 269-1: Low-voltage Fuses, Part 1: General Requirements.

Publication 269-3: Low-voltage Fuses, Part 3: Supplementary Requirements for Fuses for Domestic and Similar Applications.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60269-3A:1978

Premier complément à la Publication 269-3 (1973)
COUPE-CIRCUIT À FUSIBLES À BASSE TENSION
Troisième partie: Règles supplémentaires pour les coupe-circuit
pour usages domestiques et analogues

ANNEXE A

EXEMPLES DE COUPE-CIRCUIT À FUSIBLES NORMALISÉS
POUR USAGES DOMESTIQUES ET ANALOGUES

INTRODUCTION

Alors qu'il a été possible d'aboutir à un accord sur les conditions et caractéristiques de fonctionnement des coupe-circuit à fusibles à basse tension, la CEI, en dépit d'efforts soutenus, n'a pu arriver à une unification des différents systèmes de dimensions normalisées en un seul système d'application mondiale. La CEI a l'intention de continuer à rechercher pour l'avenir une solution commune qui soit approuvée par tous les Comités nationaux. Toutefois, il semble qu'il faudra plusieurs années d'efforts sérieux pour trouver et faire approuver des dimensions normalisées d'acceptation mondiale pour les coupe-circuit à fusibles à basse tension. En tout cas, il est fort probable qu'un tel système s'écartera plus ou moins des solutions retenues jusqu'à présent dans les différents pays.

Les feuilles particulières reproduites ci-après contiennent des exemples de systèmes normalisés de coupe-circuit à fusibles qui ne sont pas nécessairement utilisés à l'échelon mondial et qui font l'objet des règles énumérées dans les Publications 269-1 et 269-3 de la CEI. Ces feuilles particulières ne sauraient pas empêcher l'utilisation d'autres systèmes de coupe-circuit à fusibles qui ne sont pas pris en considération, mais qui répondent aux règles des Publications 269-1 et 269-3. L'utilisation des systèmes de coupe-circuit à fusibles faisant l'objet des feuilles particulières ne préjuge pas l'introduction d'un système d'application mondiale que la CEI s'efforce toujours de réaliser.

Les coupe-circuit à fusibles pour usages domestiques et analogues correspondant aux feuilles particulières suivantes doivent être conformes à la:

- Publication 269-1 de la CEI: Coupe-circuit à fusibles à basse tension, Première partie: Règles générales, et à la
- Publication 269-3 de la CEI: Coupe-circuit à fusibles à basse tension, Troisième partie: Règles supplémentaires pour les coupe-circuit pour usages domestiques et analogues, ainsi que, le cas échéant, à la Modification N° 1 qui étend le domaine d'application de la Publication 269-3 aux coupe-circuit à fusibles pour usages domestiques et analogues de tension nominale de 500 V.

Le présent rapport est divisé en trois sections traitant chacune d'un type déterminé de coupe-circuit normalisé:

Section I: Coupe-circuit à fusibles à vis (éléments de remplacement et porte-fusibles).

Section II: Cartouches cylindriques.

Section III: Coupe-circuit à fusibles à broches.

Il n'est pas indiqué de code de couleurs pour chaque système de coupe-circuit à fusibles. Lorsqu'un code de couleurs est indiqué, il ne s'applique qu'à un système considéré.

Les exemples de systèmes de coupe-circuit normalisés énumérés dans le présent rapport constituent l'information dont on dispose actuellement. D'autres exemples pourront être ajoutés, à condition qu'ils soient en conformité avec les prescriptions des publications susmentionnées.

First supplement to Publication 269-3 (1973)

LOW-VOLTAGE FUSES

Part 3: Supplementary requirements for fuses for domestic and similar applications

APPENDIX A

EXAMPLES OF STANDARDIZED FUSES FOR DOMESTIC AND SIMILAR APPLICATIONS

INTRODUCTION

Whilst it has been possible to reach agreement on operating conditions and performance of low-voltage fuses, the IEC has not been able to achieve a unification of the various systems of dimensional standards into one system for world-wide application, despite intensive endeavour to this end. It is the intention of the IEC to continue its work in search of a common solution for the future which will meet the approval of all National Committees. However, it appears that it will take considerable efforts over a number of years to devise and implement dimensional standards for low-voltage fuses that will be acceptable on a world-wide basis. In any case, it is highly probable that such a system would differ to a greater or lesser extent from the solutions that have been applied in different countries up to the present.

The following sets of data sheets contain examples of standardized fuse-systems not yet necessarily internationally used and for which the requirements are laid down in IEC Publications 269-1 and 269-3. These data sheets do not prevent the use of other fuse-systems not covered but meeting the requirements of Publications 269-1 and 269-3. The use of the fuse-systems covered by the data sheets does not prejudice the introduction of a world-wide system, towards which the IEC is still working.

Fuses for domestic and similar applications corresponding to the following data sheets shall comply with:

- IEC Publication 269-1: Low-voltage Fuses, Part 1: General Requirements, and
- IEC Publication 269-3: Low-voltage Fuses, Part 3: Supplementary Requirements for Fuses for Domestic and Similar Applications, and, where applicable, Amendment No. 1 extending the scope of Publication 269-3 to also cover fuses for domestic and similar applications with rated voltages of 500 V.

This report is divided into three sections, each dealing with a specific type of standardized fuse:

Section I: Screw-type fuses (fuse-links and fuse-holders).

Section II: Cylindrical fuse-links.

Section III: Pin-type fuses.

Colour codes are not specified for each fuse-system. Where colour codes are indicated, they apply only to that particular fuse-system.

The examples of standardized fuse-systems listed in the present report represent available information. Other examples may be added provided that they comply with the requirements of the above publications.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60269-3A:1978

Withdrawn

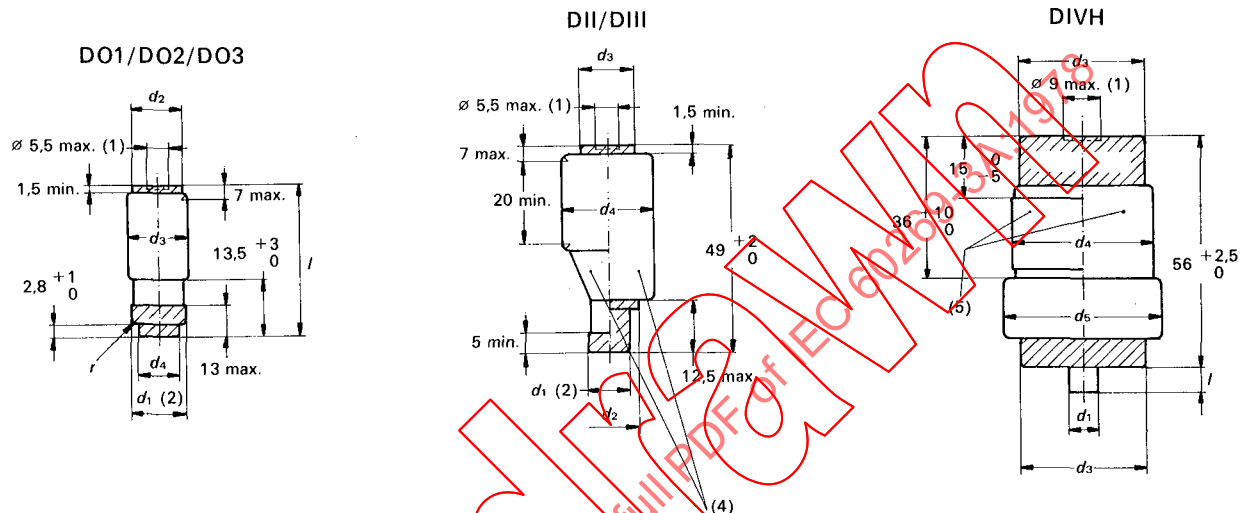
Section I	ÉLÉMENT DE REMPLACEMENT, TYPE D FUSE-LINK, D-TYPE		Feuille particulière Data sheet 11
	D01 2 A ... 16 A 380 V D02 20 A ... 63 A 380 V D03 80 A, 100 A 380 V	DII 2 A ... 25 A 500 V DIII 35 A ... 63 A 500 V DIVH 80 A, 100 A 500 V	

Dimensions en millimètres.

Les dessins ne préjugent pas des dimensions non cotées.

Dimensions in millimetres.

The sketches are not intended to govern the design except as regards the dimensions shown.



Corps de l'élément de remplacement en matière céramique.

Pièces de contact (hachuré) en cuivre ou en un alliage de cuivre.

Body of the fuse-link of ceramic material.

Contact pieces (hatched) of copper or copper alloy

Type	I_n (A)	d_1 (2) $\pm 0,3$	d_2 (min.)	d_3	d_4 (max.)	l ± 1	r (max.)	Couleur de l'indicateur de fusion Colour of fuse-indicator	Type	I_n (A)	d_1 (2)	d_2 (max.)	d_3	d_4	d_5 0 -2	l $\pm 0,3$
D01	2	7,3						Rose Pink	DII	2	6					
	4	7,3						Brun Brown		4	6		11 min.			
	6	7,3	9,8	11	6	36	1	Vert Green		6	6					
	10	8,5						Rouge Red		10	8					
	16	9,7						Gris Grey		16	10 $+0,2$ $-0,4$	14,2		22,5 0 $-1,5$		
D02	20	10,9						Bleu Blue	DIII	20	12		13 min.			
	25	12,1						Jaune Yellow		25	14					
	35	13,3	13,8	15,3 0 $-0,8$	10	36	1	Noir Black		35 (3)	16					
	50	14,5						Blanc White		50	18 $+0,2$ $-0,4$	20,2	15 min.	28 0 -2		
	63	15,9						Cuivre Copper		63	20					
D03	80	22	20,6	22,5 0 -1	18	43	1,6	Argent Silver	DIVH	80	5 $\pm 0,2$		32 0 -8	34,5 0 -2	38,5	6
	100	25						Rouge Red		100						

Notes:

- (1) Diamètre de l'indicateur de fusion.
- (2) La valeur maximale de d_1 ne doit pas être dépassée sur la longueur de 13,5 mm pour les éléments de remplacement D01, D02 et D03 et de 10 mm pour les éléments de remplacement DII et DIII mesurée à partir de la face inférieure de contact.
- (3) Dans quelques pays, la valeur nominale de 35 A est remplacée par 32 A et 40 A.
- (4) Forme facultative.
- (5) Enveloppe métallique facultative.

Notes:

- (1) Diameter of fuse-indicator.
- (2) The maximum value of d_1 shall not be exceeded within a range of 13,5 mm for fuse-links D01, D02 and D03 and 10 mm for fuse-links DII and DIII measured from the bottom contact.
- (3) In some countries, the rating of 35 A is replaced by 32 A and 40 A.
- (4) Alternative shape.
- (5) Optional metal cover.

Section I	SOCLE, TYPE D FUSE-BASE, D-TYPE						Feuille particulière Data sheet
							I2
	D01 16 A 380 V				DII 25 A 500 V		
	D02 25 A 380 V				DIII 63 A 500 V		
	D03 100 A 380 V				DIV 100 A 500 V		Page 2

Type	I_n (A)	a (min.)	b (min.)	d_1	d_2 (min.)	d_3 (min.)	d_4	d_5 (min.)	h (2) (min.)	s (min.) Tol. (1)	Q (3) (mm ²) (min.)
D01	16	2,5	5	E14	15	13	9,7 max.	6,5	—	0,3 -0,05	10
D02	63	4	8	E18	19,5	17	13,7 max.	10,5	—	0,65 -0,15	30
D03	100	Voir dessin — See sketch								— -0,25	60
DII	25	5	10	E27	27	25,5	35^{+2}_0	24,5	2	0,5 -0,1	15
DIII	63	6	12	E33	33,5	31,5	$45^{+2,5}_0$	30,5	2,5	0,65 -0,15	30
DIVH	100	Voir dessin — See sketch								— -0,5	60

Notes:

- (1) Tolérance du premier pas du filetage.
- (2) Epaisseur de la barrette du fond de connexion seulement, longueur effective minimale de la partie taraudée dans la barrette: 2,2 mm (DII) et 3,2 mm (DIII) pour $W \frac{3}{16}$ in.
- (3) Section des barrettes de connexion au moins Q mm².
- (4) A l'intérieur du cercle hachuré, aucune partie ne doit faire saillie par rapport à la surface.
- (5) Pince élastique pour l'élément de calibrage.
- (6) Longueur effective du filetage au moins 7 mm à partir du sommet de la chemise filetée.

Notes:

- (1) Tolerance in first turn of the thread.
- (2) Only thickness of bottom of connecting strip, minimum effective length of thread in connecting strip: 2,2 mm (DII) and 3,2 mm (DIII) for $W \frac{3}{16}$ in.
- (3) Cross sectional area of the connecting strips at least Q mm².
- (4) Within the hatched circle area no projection is allowed above the contact area.
- (5) Resilient grip for gauge-piece.
- (6) Effective thread length at least 7 mm from the top of the screwed shell.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60299-3-1918

Section I	PORTE-FUSIBLE, TYPE D FUSE-CARRIER, D-TYPE		Feuille particulière Data sheet I3 Page 1
	D01 16 A 380 V D02 63 A 380 V D03 100 A 380 V	DII 25 A 500 V DIII 63 A 500 V DIVH 100 A 500 V	

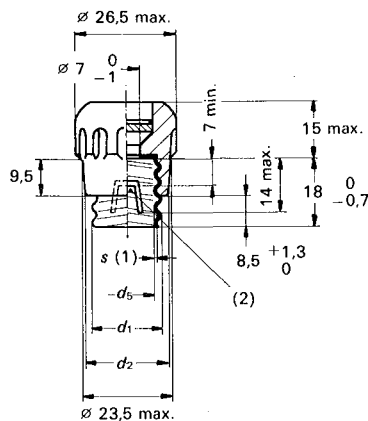
Dimensions en millimètres.

Les dessins ne préjugent pas des dimensions non cotées.

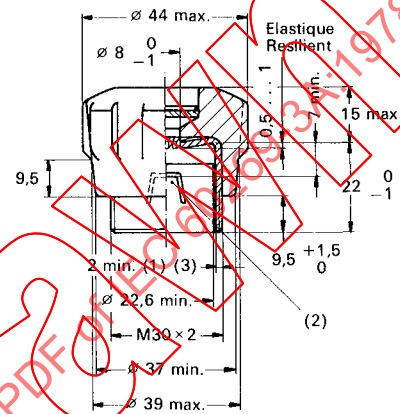
Dimensions in millimetres.

The sketches are not intended to govern the design except as regards the dimensions shown.

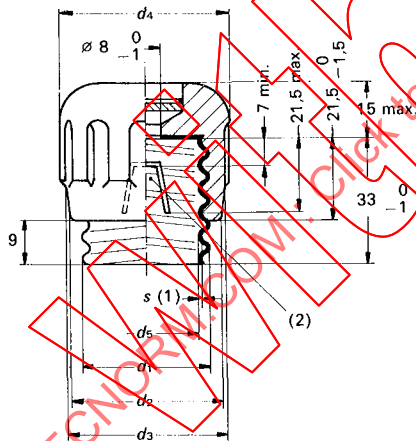
D01/D02



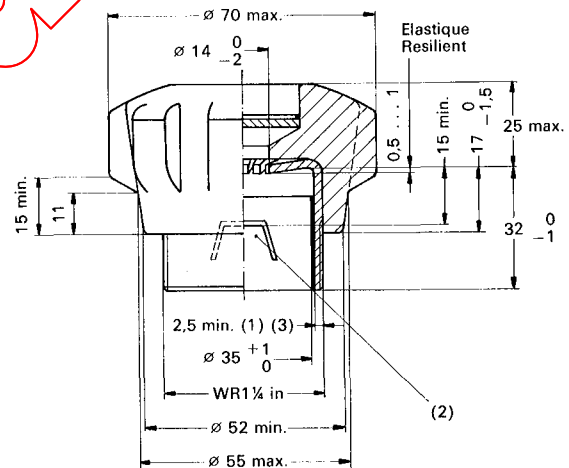
D03



DII/DIII



DIVH



Les parties isolantes sont en matière céramique ou en une autre matière suffisamment résistante à la chaleur.

Chemise filetée en cuivre ou en un alliage de cuivre.

Insulating parts of ceramic or other sufficiently heat resistant material.

Screwed shell of copper or copper alloy.

Section I	PORTE-FUSIBLE, TYPE D FUSE-CARRIER, D-TYPE		Feuille particulière Data sheet
	D01 16 A 380 V D02 63 A 380 V D03 100 A 380 V	DII 25 A 500 V DIII 63 A 500 V DIVH 100 A 500 V	I3 Page 2

Type	I_n (A)	d_1	d_2 (min.)	d_3 (max.)	d_4 (max.)	d_5 (min.)	s (1) (min)
D01	16	E14	18	—	—	11,1	0,27
D02	63	E18	22	—	—	15,4	0,37
D03	100	Voir dessin — See sketch					
DII	25	E27	32	34	38	22,6	0,27
DIII	63	E33	40	43	48	28,1	0,37
DIVH	100	Voir dessin — See sketch					

Notes:

(1) Valeur moyenne.

(2) Clip de maintien.

(3) Tolérance du premier pas du filetage $-\frac{0}{0,25}$ pour D03 et $-\frac{0}{0,5}$ pour DIVH.

Notes:

(1) Mean value.

(2) Retaining clip.

(3) Tolerance in the first turn of the thread $-\frac{0}{0,25}$ for D03 and $-\frac{0}{0,5}$ for DIVH.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60269-3A:1978

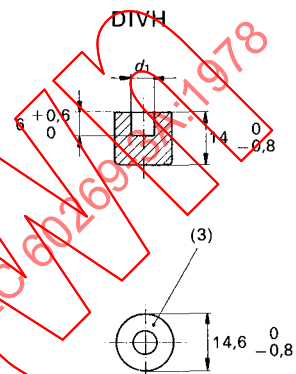
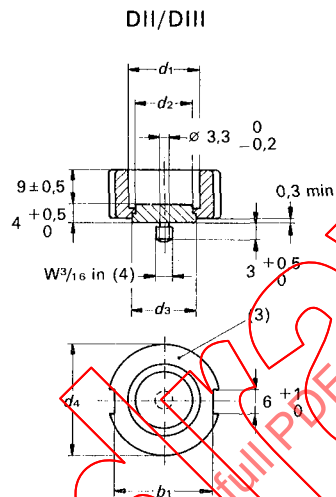
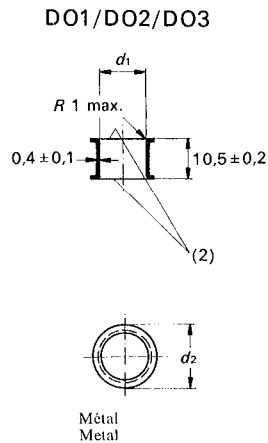
Section I	ÉLÉMENT DE CALIBRAGE, TYPE D GAUGE-PIECE, D-TYPE		Feuille particulière Data sheet I4
	D01 2 A ... 10 A 380 V D02 20 A ... 50 A 380 V D03 80 A 380 V	DII 2 A ... 25 A 500 V DIII 35 A ... 63 A 500 V DIVH 80 A, 100 A 500 V	

Dimensions en millimètres.

Les dessins ne préjugent pas des dimensions non cotées.

Dimensions in millimetres.

The sketches are not intended to govern design except as regards the dimensions shown.



Partie isolante en matière céramique.
Pièces de contact en cuivre ou en un alliage de cuivre.

Insulating part of ceramic material.
Contact pieces of copper or copper alloy.

Type	I_n (A)	d_1 $\pm 0,1$	d_2 $\pm 0,1$	Color de la surface frontale Colour of the front surface	Type	I_n (A)	d_1	d_2 (min.)	d_3 (min.)	d_4 0 -1,5	b_1 0 -1,5
D01	2	7,9	12	Rose Pink	DII	2	6,5	4,5	6,5	24	20
	4	7,9		Brun Brown		4	6,5				
	6	7,9		Vert Green		6	6,5				
	10	9,1		Rouge Red		10	8,5				
	—	—		Gris Grey		16	10,5	8,5	8,5		
D02	20	11,5	16,6	Bleu Blue	DIII	20	12,5	15	15	30	26
	25	12,7		Jaune Yellow		25	14,5				
	35	13,9		Noir Black		35 (1)	16,5				
	50	15,1		Blanc White		50	18,5				
D03	—	—	27	Cuivre Copper	DIVH	63	20,5				
	80	23		Argent Silver		80	6	—	—	—	—
	—	—		Rouge Red		100	8				

Notes:

- (1) Dans quelques pays, la valeur nominale de 35 A est remplacée par 32 A et 40 A.
- (2) Surface colorée, aucune autre indication n'est requise.
- (3) Surface colorée.
- (4) Longueur effective du filetage au moins 2,5 mm.

Notes:

- (1) In some countries, the rating of 35 A is replaced by 32 A and 40 A.
- (2) Coloured surface, no other marking required.
- (3) Coloured surface.
- (4) Effective thread length at least 2.5 mm.

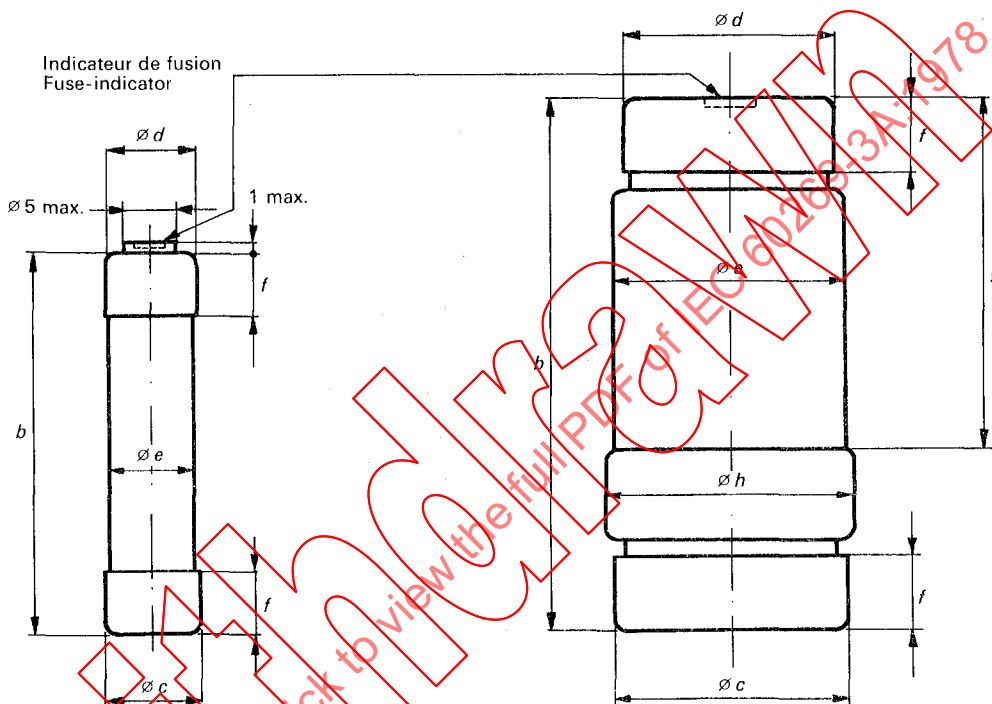
Section I	ÉLÉMENT DE REMPLACEMENT, TYPE À VIS FUSE-LINK, SCREW-TYPE	380 V	Feuille particulière Data sheet 12.1
	Taille/Size 1 Taille/Size 2 Taille/Size 3	2 A à/to 25 A 32 A à/to 50 A 63 A à/to 100 A	

Dimensions en millimètres.

Les dessins ne préjugent pas des dimensions non cotées.

Dimensions in millimetres.

The sketches are not intended to govern design except as regards the dimensions shown.



Les parties transportant le courant sont en cuivre ou en un alliage de cuivre.

Current-carrying parts are of copper or copper alloy.

Les parties isolantes sont en matière suffisamment résistante à la chaleur.

Insulating parts are of a sufficiently heat resistant material.

Taille Size	I_n (A)	b	c	d	e (max.)	f (max.)	g	h	Couleur de l'indicateur de fusion Colour of fuse-indicator
1	2								Rose/Pink
	4								Brun/Brown
	6								Vert/Green
	10	36	9	8,5	8,2	6	—	—	Rouge/Red
	16	$\pm 0,8$	$\pm 0,4$	$\pm 0,4$					Gris/Grey
	20								Bleu/Blue
	25								Jaune/Yellow
2	32	50	13,7	12,5	13,5	6	33	14,5	Noir/Black
	40		+0,6	+0,6				+1	Laiton/Brass
	50	± 1	0	0			± 2	0	Blanc/White
3	63	50	22	20	22	7	33	23,5	Cuivre/Copper
	80		+0,8	+0,8				+1	Aluminium/Aluminium
	100	± 1	0	0			± 2	0	Rouge/Red

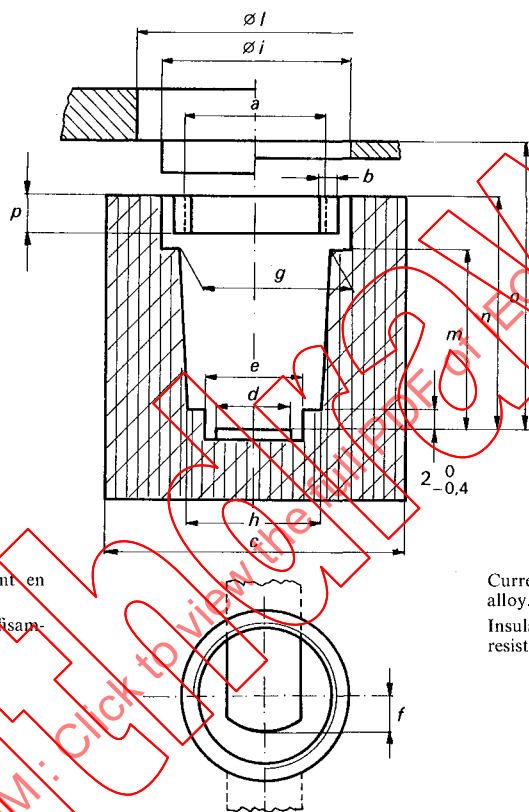
Section I	SOCLE, TYPE À VIS FUSE-BASE, SCREW-TYPE 380 V		Feuille particulière Data sheet 12.2
	Taille/Size 1 Taille/Size 2 Taille/Size 3	25 A 50 A 100 A	

Dimensions en millimètres.

Les dessins ne préjugent pas des dimensions non cotées.

Dimensions in millimetres.

The sketches are not intended to govern design except as regards the dimensions shown.



Les parties transportant le courant sont en cuivre ou en un alliage de cuivre.

Les parties isolantes sont en matière suffisamment résistante à la chaleur

Current-carrying parts are of copper or copper alloy.

Insulating parts are of a sufficiently heat resistant material.

Taille Size	I_n	a	b (min.)	c (min.)	d	e (min.)	f	g (min.)	h (min.)	i (min.)
1	25	11,2 × 14*	2,2	30	8 ± 1	10	5	12	11	16
2	50	M17 × 1,25	2,5	40	13 ± 1	15	7	18	17	23
3	100	M27 × 1,5	3,5	55	18 ± 2	21	10	28	27	33
Taille Size	$l(1)$ (min.)	m	n ± 1	o (min.)	p (min.)					
1	18	12	24	30	3					
2	25	24	32	39	4					
3	35	25	30	39	5					

* Filetage spécial

* Special thread

Note:

(1) Facultatif.

Note:

(1) Optional

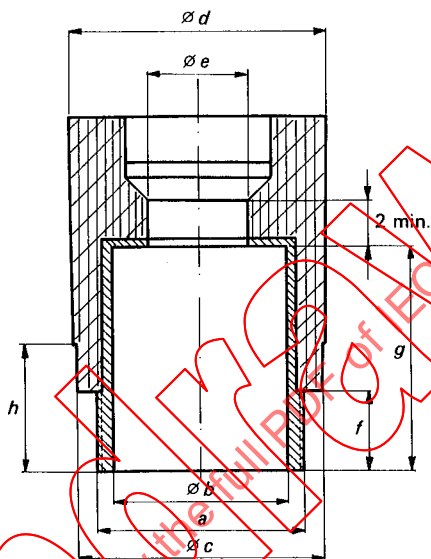
Section I	PORTE-FUSIBLE, TYPE À VIS 380 V FUSE-CARRIER, SCREW-TYPE	Feuille particulière Data sheet I2.3
	Taille/Size 1 25 A Taille/Size 2 50 A Taille/Size 3 100 A	

Dimensions en millimètres.

Les dessins ne préjugent pas des dimensions non cotées.

Dimensions in millimetres.

The sketches are not intended to govern design except as regards the dimensions shown.



Les parties transportant le courant sont en cuivre ou en un alliage de cuivre.

Current-carrying parts are of copper or copper alloy.

Les parties isolantes sont en matière suffisamment résistante à la chaleur.

Insulating parts are of a sufficiently heat resistant material.

Taille Size	I_n	a	b	c (max.)	d (max.)	$e \pm 1$	f (max.)	g	h (min.)
1	25	11,2 × 14*	9,5 ± 0,1	15	17	6	9,5	19 ⁰ _{-0,5}	13
2	50	M17 × 1,25	14 ± 0,2	22	24	10	12	28 ⁰ ₋₁	15,5
3	100	M27 × 1,5	23 ± 0,2	32	34	13	15	30 ⁰ ₋₁	17

* Filetage spécial

* Special thread

Note. — Des moyens pour retenir l'élément de remplacement dans le porte-fusible sont prévus.

Note. — Means for retaining the fuse-link inside the fuse-carrier are provided.

Section II

ÉLÉMENT DE REMPLACEMENT, TYPE B
FUSE-LINK, B-TYPE

Feuille particulière
Data sheet

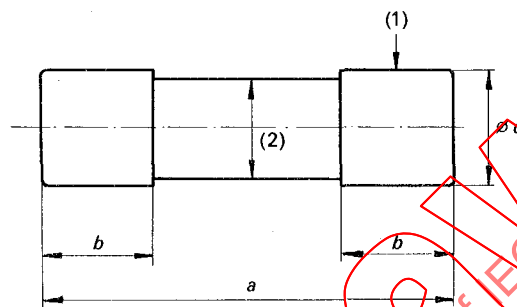
II 1

Dimensions en millimètres.

Le dessin ne préjuge pas des dimensions non cotées.

Dimensions in millimetres.

The sketch is not intended to govern design except as regards the dimensions shown.



220/380 V				
I_n (A)	U_n (V)	a	b	c
6	220	$23,0^{+0}_{-0,8}$	$5,0^{+0,2}_{-0,6}$	$6,3 \pm 0,1$
10	220	$23,0^{+0}_{-0,8}$	$5,0^{+0,2}_{-0,6}$	$8,5 \pm 0,1$
16/20 (3)	220	$25,8 \pm 0,4$	$6,3 \pm 0,4$	$10,3 \pm 0,1$
20	380	$31,8 \pm 0,5$	$6,3 \pm 0,4$	$8,5 \pm 0,1$
25	380	$31,5 \pm 0,5$	$6,3 \pm 0,4$	$10,3 \pm 0,1$
32	380	$38,0 \pm 0,6$	$10,0^{+0,5}_{-0,3}$	$10,3 \pm 0,1$
63	380	$35,0^{+0,8}_{-0,1}$	$9,5 \pm 0,5$	$16,7 \pm 0,1$

240/415 V				
I_n (A)	U_n (V)	a	b	c
6	240	$23,0^{+0}_{-0,8}$	$4,8 \pm 0,5$	$6,35 \pm 0,1$
13 * (4)	240	$25,4^{+0,8}_{-0,4}$	$5,5 \pm 0,8$	$6,3^{+0,2}_{-0,05}$
20 *	240	$26,0^{+0,2}_{-0,6}$	$6,4 \pm 0,5$	$10,32 \pm 0,1$
32	240	$29,0 \pm 0,4$	$8,0 \pm 0,5$	$12,7 \pm 0,1$
45	240	$35,0^{+0,8}_{-0,1}$	$9,5 \pm 0,5$	$16,67 \pm 0,1$
80 *	415	$57,0 \pm 1,0$	$16,0 \pm 0,5$	$22,23 \pm 0,1$
100 *	415	$57,0 \pm 1,0$	$16,0 \pm 0,5$	$30,16 \pm 0,1$

* Courant nominal maximal

* Maximum rated current

Notes:

- (1) Zone cylindrique dans les limites de laquelle les dimensions ne doivent pas dépasser les tolérances spécifiées.
- (2) Le diamètre de la cartouche entre les capsules ne doit pas être supérieur au diamètre c .
- (3) A l'étude.
- (4) Éléments de remplacement principalement destinés aux fiches de prises de courant.

Notes:

- (1) Cylindrical part within which the specified tolerances shall not be exceeded.
- (2) The diameter of the cartridge between the end caps shall not exceed diameter c .
- (3) Under consideration.
- (4) Fuse-links intended for plugs for socket-outlets.