

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

60269-2-1

Edition 3.1

2000-03

Edition 3:1998 consolidée par l'amendement 1:1999
Edition 3:1998 consolidated with amendment 1:1999

Fusibles basse tension –

Partie 2-1:

**Règles supplémentaires pour les fusibles
destinés à être utilisés par des personnes
habilitées (fusibles pour usages
essentiellement industriels) –**

Sections I à V: Exemples de fusibles normalisés

Low-voltage fuses –

Part 2-1:

**Supplementary requirements for fuses
for use by authorized persons (fuses mainly
for industrial application) –**

**Sections I to V: Examples of types of
standardized fuses**



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 60269-2-1:1998+A1:1999

Numéros des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000.

Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à des questions à l'étude et des travaux en cours entrepris par le comité technique qui a établi cette publication, ainsi que la liste des publications établies, se trouvent dans les documents ci-dessous:

- «Site web» de la CEI*
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement et mis à jour régulièrement
(Catalogue en ligne)*
- **Bulletin de la CEI**
Disponible à la fois au «site web» de la CEI* et comme périodique imprimé

Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI)*.

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*, la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles*, et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas*.

* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series.

Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is to be found at the following IEC sources:

- IEC web site*
- **Catalogue of IEC publications**
Published yearly with regular updates
(On-line catalogue)*
- **IEC Bulletin**
Available both at the IEC web site* and as a printed periodical

Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary (IEV)*.

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams*.

* See web site address on title page.

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

60269-2-1

Edition 3.1

2000-03

Edition 3:1998 consolidée par l'amendement 1:1999
Edition 3:1998 consolidated with amendment 1:1999

Fusibles basse tension –

Partie 2-1:

**Règles supplémentaires pour les fusibles
destinés à être utilisés par des personnes
habilitées (fusibles pour usages
essentiellement industriels) –**

Sections I à V: Exemples de fusibles normalisés

Low-voltage fuses –

Part 2-1:

**Supplementary requirements for fuses
for use by authorized persons (fuses mainly
for industrial application) –**

**Sections I to V: Examples of types of
standardized fuses**

© IEC 2000 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé,
électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les
microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means, electronic or mechanical,
including photocopying and microfilm, without permission in
writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS.....	12
NOTE EXPLICATIVE	14

Articles

1 Généralités	14
---------------------	----

SECTION I – FUSIBLES AVEC ÉLÉMENTS DE REMPLACEMENT À COUTEAUX

1.1	Domaine d'application	16
5.2	Tension assignée	16
5.3.1	Courant assigné de l'élément de remplacement	16
5.3.2	Courant assigné de l'ensemble porteur	16
5.5	Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur	16
5.6	Limites des caractéristiques temps-courant	16
5.6.1	Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant et courbes de surcharge	16
5.6.2	Courants et temps conventionnels	16
5.6.3	Balises	18
6	Marquage.....	18
6.1	Marquages et indications des ensembles porteurs	18
6.2	Marquages et indications des éléments de remplacement	18
7.1	Réalisation mécanique	18
7.1.2	Connexions, y compris les bornes	20
7.1.3	Contacts du fusible	20
7.1.7	Construction de l'élément de remplacement.....	20
7.7	Caractéristiques I^2t	22
7.8	Sélectivité en cas de surintensité des éléments de remplacement «gG».....	22
7.9	Protection contre les chocs électriques	22
8.1.6	Essais des ensembles porteurs	22
8.3	Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée.....	24
8.3.1	Disposition du fusible	24
8.3.4.1	Echauffement de l'ensemble porteur.....	24
8.3.4.2	Puissance dissipée d'un élément de remplacement.....	24
8.4.3.5	Essai conventionnel de protection des conducteurs contre les surcharges (pour les éléments de remplacement «gG» seulement)	24
8.5.5.1	Vérification de la valeur de crête du courant admissible d'un socle.....	24
8.7.4	Vérification de la sélectivité en cas de surintensité.....	26
8.9	Vérification de la résistance à la chaleur	28
8.9.1	Socle.....	28
8.9.2	Éléments de remplacement avec pattes d'accrochage en matière moulée ou en métal fixées dans de la matière moulée	30
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts et des organes de serrage direct.....	32
8.10.1	Disposition du fusible	32
8.10.2	Méthode d'essai	36

CONTENTS

	Page
FOREWORD	13
EXPLANATORY NOTE	15
Clause	
1 General.....	15
SECTION I – FUSES WITH FUSE-LINKS WITH BLADE CONTACTS	
1.1 Scope	17
5.2 Rated voltage	17
5.3.1 Rated current of the fuse-link.....	17
5.3.2 Rated current of the fuse-holder	17
5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder	17
5.6 Limits of time-current characteristics	17
5.6.1 Time-current characteristics, time-current zones and overload curves	17
5.6.2 Conventional times and currents.....	17
5.6.3 Gates	19
6 Marking.....	19
6.1 Markings of fuse-holders	19
6.2 Markings of fuse-links	19
7.1 Mechanical design.....	19
7.1.2 Connections, including terminals	21
7.1.3 Fuse-contacts	21
7.1.7 Construction of a fuse-link	21
7.7 I^2t characteristics	23
7.8 Overcurrent discrimination of "gG" fuse-links	23
7.9 Protection against electric shock	23
8.1.6 Testing of fuse-holders.....	23
8.3 Verification of temperature rise and power dissipation.....	25
8.3.1 Arrangement of the fuse	25
8.3.4.1 Temperature rise of the fuse-holder.....	25
8.3.4.2 Power dissipation of a fuse-link	25
8.4.3.5 Conventional cable overload protection (for "gG" fuse-links only)	25
8.5.5.1 Verification of the peak withstand current of a fuse-base.....	25
8.7.4 Verification of overcurrent discrimination	27
8.9 Verification of resistance to heat.....	29
8.9.1 Fuse-base	29
8.9.2 Fuse-links with gripping lugs of moulded material or of metal fixed in moulded material.....	31
8.10 Verification of non-deterioration of contacts and direct terminal clamps.....	33
8.10.1 Arrangement of the fuse	33
8.10.2 Test method	37

Articles

Pages

8.10.3	Résultats à obtenir	38
8.11	Essais mécaniques et divers	40
	Figures 1(I) à 10(I)	46 à 74
	Annexe A – Essai spécial de protection des conducteurs contre les surcharges	76

SECTION IA – FUSIBLES AVEC ÉLÉMENTS DE REMPLACEMENT À COUTEAUX
AVEC PERCUTEUR

1.1	Domaine d'application	78
5.2	Tension assignée	78
5.3.1	Courant assigné de l'élément de remplacement	78
5.3.2	Courant assigné de l'ensemble porteur	78
5.5	Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur	78
5.6	Limites des caractéristiques temps-courant	78
6	Marquage	78
7.1	Réalisation mécanique	78
7.1.2	Connexions, y compris les bornes	80
7.1.3	Contacts du fusible	80
7.1.7	Construction de l'élément de remplacement	80
7.7	Caractéristiques I^2t	80
7.8	Sélectivité en cas de surintensité des éléments de remplacement «gG»	80
7.9	Protection contre les chocs électriques	80
8.1.6	Essais des ensembles porteurs	80
8.3	Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée	80
8.4.3.6	Fonctionnement des indicateurs de fusion et des percuteurs éventuels	80
8.5.5.1	Vérification de la valeur de crête du courant admissible d'un socle	82
8.7.4	Vérification de la sélectivité en cas de surintensité	82
8.9.1	Socle	82
8.9.1.1	Disposition d'essai	82
8.9.1.2	Méthode d'essai	82
8.9.1.3	Résultats à obtenir	82
8.9.2.1	Disposition d'essai	82
8.9.2.2	Méthode d'essai	82
8.9.2.3	Résultats à obtenir	82
8.11.1.2	Rigidité mécanique du socle	82
8.11.1.8	Vérification de la résistance aux chocs des pattes d'accrochage en matière moulée ou en métal fixées dans la matière moulée	84
8.11.2.4.1	Méthode d'essai	84
	Figures 1(IA) et 2(IA)	86 à 92

Clause	Page
8.10.3 Acceptability of test results	39
8.11 Mechanical and miscellaneous tests	41
Figures 1(I) à 10(I)	47 to 75
Annex A – Special test for cable overload protection	77

SECTION IA – FUSES WITH STRIKER FUSE-LINKS WITH BLADE CONTACTS

1.1 Scope	79
5.2 Rated voltage	79
5.3.1 Rated current of the fuse-link	79
5.3.2 Rated current of the fuse-holder	79
5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder	79
5.6 Limits of time-current characteristics	79
6 Marking	79
7.1 Mechanical design	79
7.1.2 Connections, including terminals	81
7.1.3 Fuse-contacts	81
7.1.7 Construction of a fuse-link	81
7.7 I^2t characteristics	81
7.8 Overcurrent discrimination of "gG" fuse-links	81
7.9 Protection against electric shock	81
8.1.6 Testing of fuse-holders	81
8.3 Verification of temperature rise and power dissipation	81
8.4.3.6 Operation of indication devices and strikers, if any	81
8.5.5.1 Verification of the peak withstand current of a fuse-base	83
8.7.4 Verification of overcurrent discrimination	83
8.9.1 Fuse-base	83
8.9.1.1 Test arrangement	83
8.9.1.2 Test method	83
8.9.1.3 Acceptability of test results	83
8.9.2.1 Test arrangement	83
8.9.2.2 Test method	83
8.9.2.3 Acceptability of test results	83
8.11.1.2 Mechanical strength of the fuse-base	83
8.11.1.8 Impact resistance of gripping-lugs of moulded material or of metal fixed in moulded material	85
8.11.2.4.1 Test method	85
Figures 1(IA) et 2(IA)	87 to 93

SECTION II – FUSIBLES AVEC ÉLÉMENTS DE REMPLACEMENT À PLATINES

Articles		Pages
1.1	Domaine d'application	94
5.3.1	Courant assigné de l'élément de remplacement	94
5.3.2	Courant assigné de l'ensemble porteur	94
5.5	Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur	94
5.6	Limites des caractéristiques temps-courant	94
5.6.1	Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant et courbes de surcharge	94
5.6.2	Courants et temps conventionnels	94
5.6.3	Balises	96
5.7.2	Pouvoir de coupure assigné	96
7.1	Réalisation mécanique	96
7.1.2	Connexions, y compris les bornes	96
7.9	Protection contre les chocs électriques	96
8.3	Vérification des limites d'échauffement et puissance dissipée	96
8.3.1	Disposition du fusible	96
8.3.3	Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement	96
8.4	Vérification du fonctionnement	96
8.4.1	Disposition du fusible	96
8.5	Vérification du pouvoir de coupure	96
8.5.1	Disposition du fusible	96
8.5.8	Résultats à obtenir	98
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts	98
8.10.1	Disposition du fusible	98
8.10.2	Méthode d'essai	98
8.10.3	Résultats à obtenir	98
Figures 1(II) à 6(II)		100 à 116

SECTION III – FUSIBLES AVEC ÉLÉMENTS DE REMPLACEMENT À CAPSULES CYLINDRIQUES

1.1	Domaine d'application	118
5.2	Tension assignée	118
5.3.1	Courant assigné de l'élément de remplacement	118
5.3.2	Courant assigné de l'ensemble porteur	118
5.5	Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur	120
5.6	Limites des caractéristiques temps-courant	120
6	Marquage	120
7.1	Réalisation mécanique	120
7.1.2	Connexions, y compris les bornes	120
7.7	Caractéristiques I^2t	120
7.8	Sélectivité en cas de surintensité des éléments de remplacement «gG»	122
7.9	Protection contre les chocs électriques	122
8.1.6	Essais des ensembles porteurs	122

SECTION II – FUSES WITH FUSE-LINKS FOR BOLTED CONNECTIONS

Clause	Page
1.1 Scope	95
5.3.1 Rated current of the fuse-link.....	95
5.3.2 Rated current of the fuse-holder	95
5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder	95
5.6 Limits of time-current characteristics	95
5.6.1 Time-current characteristics, time-current zones and overload curves	95
5.6.2 Conventional times and currents.....	95
5.6.3 Gates	97
5.7.2 Rated breaking capacity	97
7.1 Mechanical design.....	97
7.1.2 Connections including terminals	97
7.9 Protection against electric shock	97
8.3 Verification of temperature rise and power dissipation.....	97
8.3.1 Arrangement of the fuse	97
8.3.3 Measurement of the power dissipation of the fuse-link	97
8.4 Verification of operation.....	97
8.4.1 Arrangement of the fuse	97
8.5 Verification of breaking capacity.....	97
8.5.1 Arrangement of the fuse.....	97
8.5.8 Acceptability of test results	99
8.10 Verification of non-deterioration of contacts	99
8.10.1 Arrangement of the fuse	99
8.10.2 Test method.....	99
8.10.3 Acceptability of test results	99
Figures 1(II) à 6(II).....	101 to 117

SECTION III – FUSES WITH FUSE-LINKS HAVING CYLINDRICAL CONTACT CAPS

1.1 Scope	119
5.2 Rated voltage	119
5.3.1 Rated current of the fuse-link.....	119
5.3.2 Rated current of the fuse-holder	119
5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder	121
5.6 Limits of time-current characteristics	121
6 Marking.....	121
7.1 Mechanical design.....	121
7.1.2 Connections including terminals	121
7.7 I^2t characteristics	121
7.8 Overcurrent discrimination of "gG" fuse-links	123
7.9 Protection against electric shock	123
8.1.6 Testing of fuse holders	123

Articles	Pages
8.3.1 Disposition du fusible	122
8.3.4.1 Echauffement de l'ensemble porteur.....	124
8.3.4.2 Puissance dissipée d'un élément de remplacement.....	124
8.7.4 Vérification de la sélectivité en cas de surintensité.....	124
8.10 Vérification de la non-détérioration des contacts	124
8.10.1 Disposition du fusible	124
8.10.2 Méthode d'essai	124
8.10.3 Résultats à obtenir	124
Figures 1(III) et 2 (III).....	126 à 132

SECTION IV – FUSIBLES AVEC ÉLÉMENTS DE REMPLACEMENT À COUTEAUX DÉPORTÉS

Articles	Pages
1.1 Domaine d'application	134
5.2 Tension assignée	134
5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement.....	134
5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur.....	134
5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur.....	134
5.6.1 Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant	134
5.6.2 Courants et temps conventionnels	134
5.6.3 Balises	136
5.7.2 Pouvoir de coupure assigné.....	136
7.1 Réalisation mécanique	136
7.1.2 Connexions y compris les bornes	136
7.7 Caractéristiques I^2t	136
7.9 Protection contre les chocs électriques.....	138
8.3.3 Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement.....	138
8.3.4.1 Echauffement de l'ensemble porteur.....	138
8.4.1 Disposition du fusible	138
8.5.1 Disposition du fusible	138
8.7.4 Vérification de la sélectivité en cas de surintensités.....	138
8.10 Vérification de la non-détérioration des contacts	138
8.10.1 Disposition du fusible	140
8.10.2 Méthode d'essai	140
8.10.3 Résultats à obtenir	140
Figures 1 (IV) à 5 (IV)	142 à 150

SECTION V – FUSIBLES DONT LES ÉLÉMENTS DE REMPLACEMENT ONT DES CARACTÉRISTIQUES «gD» ET «gN»

1.1 Domaine d'application	152
5.2 Tension assignée	152
5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement.....	152
5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur.....	152
5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur.....	152

Clause	Page
8.3.1 Arrangement of the fuse	123
8.3.4.1 Temperature-rise of the fuse-holder.....	125
8.3.4.2 Power dissipation of a fuse-link	125
8.7.4 Verification of overcurrent discrimination	125
8.10 Verification of non-deterioration of contacts	125
8.10.1 Arrangement of the fuse	125
8.10.2 Test method.....	125
8.10.3 Acceptability of test results	125
Figures 1(III) et 2(III).....	127 to 133

SECTION IV – FUSES WITH FUSE-LINKS WITH OFFSET BLADE CONTACTS

1.1 Scope	135
5.2 Rated voltage	135
5.3.1 Rated current of the fuse-link.....	135
5.3.2 Rated current of the fuse-holder	135
5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder	135
5.6.1 Time-current characteristics, time-current zones	135
5.6.2 Conventional times and currents.....	135
5.6.3 Gates	137
5.7.2 Rated breaking capacity	137
7.1 Mechanical design.....	137
7.1.2 Connections including terminals	137
7.7 I^2t characteristics	137
7.9 Protection against electric shock	139
8.3.3 Measurement of the power dissipation of the fuse-link	139
8.3.4.1 Temperature rise of the fuse-holder.....	139
8.4.1 Arrangement of the fuse	139
8.5.1 Arrangement of the fuse	139
8.7.4 Verification of overcurrent discrimination	139
8.10 Verification of non-deterioration of contacts	139
8.10.1 Arrangement of the fuse	141
8.10.2 Test method.....	141
8.10.3 Acceptability of test results	141
Figures 1(IV) à 5(IV)	143 to 151

SECTION V – FUSES WITH FUSE-LINKS HAVING "gD" AND "gN" CHARACTERISTICS

1.1 Scope	153
5.2 Rated voltage	153
5.3.1 Rated current of the fuse-link.....	153
5.3.2 Rated current of the fuse-holder	153
5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder	153

Articles

Pages

5.6	Limites des caractéristiques temps-courant	152
5.6.1	Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant	152
5.6.2	Courants et temps conventionnels	152
5.6.3	Balises	154
5.7.2	Pouvoir de coupure assigné.....	154
7.1	Réalisation mécanique	154
7.6	Caractéristiques d'amplitude du courant coupé	154
7.7	Caractéristiques I^2t	154
7.9	Protection contre les chocs électriques.....	156
8.3	Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée.....	156
8.3.1	Disposition du fusible	156
8.3.4.1	Echauffement de l'ensemble porteur.....	158
8.3.4.2	Puissance dissipée d'un élément de remplacement.....	158
8.4	Vérification du fonctionnement.....	158
8.4.1	Disposition du fusible	158
8.6	Vérification de la caractéristique d'amplitude du courant coupé.....	158
8.7	Vérification des caractéristiques I^2t et sélectivité en cas de surintensités	160
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts.....	162
8.10.1	Disposition du fusible	162
8.10.2	Méthode d'essai	162
8.10.3	Résultats à obtenir	162
8.11.2	Essais divers.....	162
Figures 1 (V) à 6(V).....		164 à 186

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60269-2-1:1998+AMD1:1999 CSV

Clause		Page
5.6	Limits of the time-current characteristics.....	153
5.6.1	Time-current characteristics, time-current zones.....	153
5.6.2	Conventional times and currents.....	153
5.6.3	Gates.....	155
5.7.2	Rated breaking capacity.....	155
7.1	Mechanical design.....	155
7.6	Cut-off current characteristics.....	155
7.7	I^2t characteristics.....	155
7.9	Protection against electric shock.....	157
8.3	Verification of temperature rise and power dissipation.....	157
8.3.1	Arrangement of the fuse.....	157
8.3.4.1	Temperature rise of the fuse-holder.....	159
8.3.4.2	Power dissipation of a fuse-link.....	159
8.4	Verification of operation.....	159
8.4.1	Arrangement of the fuse.....	159
8.6	Verification of cut-off current characteristics.....	159
8.7	Verification of I^2t characteristics and overcurrent discrimination.....	161
8.10	Verification of non-deterioration of contacts.....	163
8.10.1	Arrangement of the fuse.....	163
8.10.2	Test method.....	163
8.10.3	Acceptability of test results.....	163
8.11.2	Miscellaneous tests.....	163
Figures 1(V) à 6(V)		165 to 187

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

FUSIBLES BASSE TENSION –

Partie 2-1: Règles supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes habilitées (fusibles pour usages essentiellement industriels) – Sections I à V: Exemples de fusibles normalisés

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes Internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques, représentent, dans la mesure du possible un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, spécifications techniques, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60269-2-1 a été établie par le sous-comité 32B: Coupe-circuit à fusibles à basse tension, du comité d'études 32 de la CEI: Coupe-circuit à fusibles.

La présente version consolidée de la CEI 60269-2-1 est issue de la troisième édition (1998) [documents 32B/299/FDIS et 32B/304/FDIS] et de son amendement 1 (1999) [documents 32B/337/FDIS et 32B/340/RVD].

Elle porte le numéro d'édition 3.1.

Une ligne verticale dans la marge indique les textes modifiés par l'amendement 1.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

LOW-VOLTAGE FUSES –

**Part 2-1: Supplementary requirements for fuses for use by
authorized persons (fuses mainly for industrial application) –
Sections I to V: Examples of types of standardized fuses**

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical specifications, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60269-2-1 has been prepared by subcommittee 32B: Low-voltage fuses, of IEC technical committee 32: Fuses.

This consolidated version of IEC 60269-2-1 is based on the third edition (1998) [documents 32B/299/FDIS and 32B/304/RVD] and its amendment 1 (1999) [documents 32B/337/FDIS and 32B/340/RVD].

It bears the edition number 3.1

A vertical line in the margin shows the texts amended by amendment 1.

FUSIBLES BASSE TENSION –

Partie 2-1: Règles supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes habilitées (fusibles pour usages essentiellement industriels) – Sections I à V: Exemples de fusibles normalisés

NOTE EXPLICATIVE

Etant donné qu'il convient de lire conjointement la présente norme et les CEI 60269-1 et 60269-2, on a fait correspondre la numérotation de leurs articles et paragraphes. En ce qui concerne les tableaux, cette correspondance existe également entre la présente norme et la CEI 60269-1. Toutefois, en présence de tableaux supplémentaires, on a recouru à des lettres majuscules; par exemple: tableau A, tableau B, etc.

1 Généralités

Les fusibles destinés à être utilisés par des personnes habilitées et correspondant aux sections suivantes doivent également répondre à l'ensemble des paragraphes des

CEI 60269-1: *Fusibles basse tension – Première partie: Règles générales*

CEI 60269-2: *Fusibles basse tension – Deuxième partie: Règles supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes habilitées (fusibles pour usages essentiellement industriels)*

La présente norme est divisée en cinq sections traitant chacune d'un exemple spécifique de fusible normalisé destiné à être utilisé par des personnes habilitées:

Section I: Fusibles avec éléments de remplacement à couteaux.

Section II: Fusibles avec éléments de remplacement à platines.

Section III: Fusibles avec éléments de remplacement à capsules cylindriques.

Section IV: Fusibles avec éléments de remplacement à couteaux déportés.

Section V: Fusibles dont les éléments de remplacement ont des caractéristiques «gD» et «gN».

NOTE Les systèmes de fusibles suivants sont normalisés en ce qui concerne les aspects de sécurité. Les Comités nationaux peuvent choisir, parmi les exemples de fusibles normalisés, un ou plusieurs systèmes pour leurs normes nationales.

LOW-VOLTAGE FUSES –

Part 2-1: Supplementary requirements for fuses for use by authorized persons (fuses mainly for industrial application) – Sections I to V: Examples of types of standardized fuses

EXPLANATORY NOTE

In view of the fact that this standard should be read together with IEC 60269-1 and 60269-2, the numbering of its clauses and subclauses are made to correspond to these publications. Regarding the tables, their numbering also corresponds to that of IEC 60269-1; however, when additional tables appear they are referred to by capital letters, for example, table A, table B, etc.

1 General

Fuses for use by authorized persons according to the following sections shall also comply with all subclauses of:

IEC 60269-1: *Low-voltage fuses – Part 1: General requirements*

IEC 60269-2: *Low-voltage fuses – Part 2: Supplementary requirements for fuses for use by authorized persons (fuses mainly for industrial applications)*

This standard is divided into five sections, each dealing with a specific example of standardized fuse for use by authorized persons:

Section I: Fuses with fuse-links with blade contacts.

Section II: Fuses with fuse-links for bolted connections.

Section III: Fuses with fuse-links having cylindrical contact caps.

Section IV: Fuses with fuse-links with offset blade contacts.

Section V: Fuses with fuse-links having "gD" and "gN" characteristics.

NOTE The following fuse systems are standardized systems in respect to their safety aspects. The National Committees may select from the examples of standardized fuses one or more systems for their own standards.

Section I – Fusibles avec éléments de remplacement à couteaux

1.1 Domaine d'application

Les règles supplémentaires suivantes s'appliquent aux fusibles avec éléments de remplacement à couteaux destinés à être remplacés à l'aide d'un dispositif, tel qu'une poignée amovible de manipulation, satisfaisant aux normes dimensionnelles indiquées dans les figures 1(I*) et 2(I*). Ces fusibles ont des courants assignés inférieurs ou égaux à 1 250 A et des tensions assignées inférieures ou égales à AC 690 V ou à DC 440 V.

5.2 Tension assignée

En courant alternatif, les valeurs normalisées de la tension assignée sont de 400 V, 500 V et 690 V. En courant continu, les tensions assignées sont de 250 V et 440 V. Les valeurs normalisées de la tension assignée en courant continu ne sont pas liées aux valeurs normalisées de la tension assignée en courant alternatif. Par exemple, les combinaisons normalisées suivantes sont possibles: AC 500 V – DC 250 V, AC 500 V – DC 440 V, AC 500 V, etc.

5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement

Pour chaque taille les valeurs maximales des courants assignés sont indiquées à la figure 1(I). Ces valeurs dépendent des catégories d'emploi et des tensions assignées.

5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur

Le courant assigné pour les différentes tailles de socles est indiqué à la figure 2(I).

5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur

Les valeurs maximales de la puissance dissipée assignée sont indiquées dans la figure 1(I) en fonction des différentes tailles d'éléments de remplacement. Les valeurs s'appliquent aux courants assignés maximaux des éléments de remplacement. Les valeurs de la puissance dissipable assignée pour un socle sont indiquées à la figure 2(I).

5.6 Limites des caractéristiques temps-courant

5.6.1 Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant et courbes de surcharge

La tolérance sur la caractéristique temps-courant indiquée par le constructeur ne doit pas s'écarter de plus de $\pm 10\%$ en ce qui concerne le courant. Les zones temps-courant indiquées dans la figure 4(I), y compris les tolérances de fabrication, doivent être respectées pour toutes les durées de préarc et de fonctionnement à la tension d'essai conformément à 8.7.4.

5.6.2 Courants et temps conventionnels

En complément aux valeurs indiquées dans la CEI 60269-1, les courants et temps conventionnels sont donnés dans le tableau II.

* Se rapporte à la section I.

Section I – Fuses with fuse-links with blade contacts

1.1 Scope

The following additional requirements apply to fuses with fuse-links having blade contacts intended to be replaced by means of a device, for example replacement handle, which complies with the dimensions specified in figures 1(I*) and 2(I*). Such fuses have rated currents up to and including 1 250 A and rated voltages up to and including AC 690 V or DC 440 V.

5.2 Rated voltage

For a.c., the standard values of rated voltage are 400 V, 500 V and 690 V. For d.c., the rated voltages are 250 V and 440 V. The standard values of d.c. rated voltage are not related to the standard values of a.c. rated voltage. For example the following standard combinations are possible: AC 500 V – DC 250 V, AC 500 V – DC 440 V, AC 500 V, etc.

5.3.1 Rated current of the fuse-link

For each size the maximum rated currents are given in figure 1(I). These values depend upon the utilization categories and rated voltages.

5.3.2 Rated current of the fuse-holder

The rated current for the different sizes of the fuse-bases is given in figure 2(I).

5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder

The maximum values of rated power dissipation for the different sizes of fuse-links are specified in figure 1(I). The values apply to the maximum rated currents of the fuse-links. The values of rated power acceptance of fuse-bases are given in figure 2(I).

5.6 Limits of time-current characteristics

5.6.1 Time-current characteristics, time-current zones and overload curves

The tolerance on time-current characteristics given by the manufacturer shall not deviate by more than $\pm 10\%$ in terms of current. The time-current zones given in figure 4(I), including manufacturing tolerances shall be met by all pre-arcing and total times measured at the test voltage according to 8.7.4.

5.6.2 Conventional times and currents

The conventional times and currents, in addition to the values of IEC 60269-1, are given in table II.

* Refers to section I.

Tableau II – Courants et temps conventionnels pour les éléments de remplacement «gG» de courant assigné inférieur à 16 A

Courant assigné I_n A	Temps conventionnel h	Courant conventionnel	
		I_{nf}	I_f
$I_n \leq 4$	1	$1,5 I_n$	$2,1 I_n$
$4 < I_n < 16$	1	$1,5 I_n$	$1,9 I_n$

5.6.3 Balises

Pour les éléments de remplacements «gG», les balises, outre celles qui sont indiquées dans la CEI 60269-1 sont données dans le tableau III.

Tableau III – Balises pour des durées de préarc et de fonctionnement spécifiées d'éléments de remplacement «gG» de courant assigné inférieur à 16 A

I_n A	I_{min} (10 s) A	I_{max} (5 s) A	I_{min} (0,1 s) A	I_{max} (0,1 s) A
2	3,7	9,2	6,0	23,0
4	7,8	18,5	14,0	47,0
6	11,0	28,0	26,0	72,0
8	16,0	35,2	41,6	92,0
10	22,0	46,5	58,0	110,0
12	24,0	55,2	69,6	140,4

6 Marquage

Les éléments de remplacement et les ensembles porteurs satisfaisant aux règles et essais de la section I de la présente norme peuvent porter l'indication 60269-2-1.

6.1 Marquages et indications des ensembles porteurs

Les indications du courant assigné et de la tension assignée doivent pouvoir être distinguées facilement du devant lorsque l'ensemble porteur n'est pas pourvu de l'élément de remplacement.

6.2 Marquages et indications des éléments de remplacement

Les indications du courant assigné et de la tension assignée doivent pouvoir être distinguées facilement du devant. De plus, les éléments de remplacement doivent porter les indications décrites dans le tableau qui suit:

Caractéristiques	gG		aM	
Couleur du marquage	Noir		Vert	
Type de caractère	Bande avec caractère inversé	Caractère normal	Bande avec caractère inversé	Caractère normal
Tension				
400 V ¹⁾	X		X	
500 V		X		X
690 V	X		X	

¹⁾ Pour un fusible gG 400 V, la couleur bleue est aussi autorisée.

7.1 Réalisation mécanique

Les dimensions des éléments de remplacement et des socles sont données dans les figures 1(I) et 2 (I).

Table II – Conventional time and current for "gG" fuse-links with rated current lower than 16 A

Rated current I_n A	Conventional time h	Conventional current	
		I_{nf}	I_f
$I_n \leq 4$	1	$1,5 I_n$	$2,1 I_n$
$4 < I_n < 16$	1	$1,5 I_n$	$1,9 I_n$

5.6.3 Gates

For "gG" fuse-links the gates given in table III apply, in addition to the gates of IEC 60269-1.

Table III – Gates for specified pre-arcing and operating times of "gG" fuse-links with rated current lower than 16 A

I_n A	I_{min} (10 s) A	I_{max} (5 s) A	I_{min} (0,1 s) A	I_{max} (0,1 s) A
2	3,7	9,2	6,0	23,0
4	7,8	18,5	14,0	47,0
6	11,0	28,0	26,0	72,0
8	16,0	35,2	41,6	92,0
10	22,0	46,5	58,0	110,0
12	24,0	55,2	69,6	140,4

6 Marking

Fuse-links and fuse-holders which meet the requirements and tests of section I of this standard may be marked with 60269-2-1.

6.1 Markings of fuse-holders

The marking of the rated current and the rated voltage shall be discernible from the front when a fuse-link has not been fitted.

6.2 Markings of fuse-links

The marking of the rated current and the rated voltage shall be discernible from the front. Furthermore, fuse-links shall be marked as described in the following table:

Characteristic	gG		aM	
Colour of marking	Black		Green	
Kind of print	Strip with inverse print	Normal print	Strip with inverse print	Normal print
Voltage				
400 V ¹⁾	X		X	
500 V		X		X
690 V	X		X	

¹⁾ For 400 V gG, a blue colour is also permitted.

7.1 Mechanical design

The dimensions of fuse-links and fuse-bases are given in figures 1(I) and 2(I).

7.1.2 Connexions, y compris les bornes

Il existe différents types de bornes. Concernant les bornes pour cosses et barres, la gamme des sections que les bornes doivent être capables de recevoir dépend des gammes suivantes de courants assignés des éléments de remplacement de chaque taille.

Les bornes conçues pour les conducteurs non préparés doivent être capables d'accepter au moins trois tailles consécutives de conducteurs à l'intérieur des gammes de sections données dans le tableau D. Si la borne est une borne pour cosses et barres (voir la CEI 60999*), les couples qui doivent être appliqués sont donnés dans le tableau F. Il convient de donner les valeurs des couples pour d'autres bornes dans les recommandations des constructeurs.

Tableau D – Gamme des sections minimales des conducteurs non préparés

Taille	Gamme des courants assignés des éléments de remplacement	Gamme des sections mm²	
		Cuivre	Aluminium
00	6 à 160	10 à 70	25 à 95
0*	6 à 160	10 à 70	25 à 95
1	80 à 250	70 à 120	95 à 150
2	125 à 400	95 à 240	120 à 300
3	315 à 630	}	Pas de valeurs disponibles
4	500 à 1 000		
4a	500 à 1 250		
* Non autorisés dans les nouvelles installations sauf pour les éléments de remplacement à percuteurs.			

Des connexions de sections plus grandes et/ou plus petites peuvent être nécessaires. Ceci peut être réalisé soit par construction de la borne, soit par des moyens supplémentaires de connexion recommandés par le constructeur.

Si les bornes pour les conducteurs non préparés conviennent pour le cuivre, l'aluminium ou le cuivre et l'aluminium, elles doivent être marquées en conséquence. De plus, la gamme des sections doit être marquée sur ou près des plaquettes d'organes de serrage ou donnée dans la documentation technique du constructeur.

7.1.3 Contacts du fusible

Les surfaces des contacts des éléments de remplacement et socles devraient être argentées; si ce n'est pas le cas, il doit être vérifié que le contact électrique n'est pas compromis en service normal. Le respect des règles auxquelles doivent satisfaire les contacts du fusible est vérifié par les essais indiqués en 8.10 de la CEI 60269-1.

7.1.7 Construction de l'élément de remplacement

De préférence, les éléments de remplacement sont construits comme suit: les couteaux doivent consister en un matériau massif. Pour toute autre construction des couteaux, le constructeur doit apporter la preuve qu'elle est appropriée à l'usage considéré.

A l'exception de l'accrochage de la poignée de manipulation, les plaques d'extrémité ne doivent pas faire saillie radialement sur le corps isolant. Pour certaines applications, il est préférable d'isoler les pattes d'accrochage des parties actives.

Les éléments de remplacement doivent comporter un dispositif indicateur.

* CEI 60999 (toutes les parties): *Dispositifs de connexion – Prescriptions de sécurité pour organes de serrage à vis et sans vis pour conducteurs électriques en cuivre*

7.1.2 Connections, including terminals

There are different kinds of terminals. As far as lug terminals are concerned, the range of cross-sections which the terminals shall be capable of accepting results from the following ranges of rated currents of fuse-links of each size.

Terminals designed for unprepared conductors shall be capable of accepting as a minimum three consecutive sizes of conductors within the cross-sectional ranges given in table D. In case the terminal is a lug terminal (see IEC 60999*), the torques which shall be applied are given in table F. Torque values for other terminals should be given in the manufacturers' instructions.

Table D – Minimum cross-sectional ranges of unprepared conductors

Size	Range of the rated currents of the fuse-links A	Cross-sectional area ranges mm ²	
		Copper	Aluminium
00	6 to 160	10 to 70	25 to 95
0*	6 to 160	10 to 70	25 to 95
1	80 to 250	70 to 120	95 to 150
2	125 to 400	95 to 240	120 to 300
3	315 to 630	No values available	
4	500 to 1 000		
4a	500 to 1 250		

* Not allowed for new installations except for fuse-links with strikers.

Connections of larger and/or smaller cross-sectional area may be necessary. This can be achieved either by the construction of the terminal, or by additional means of connection as recommended by the manufacturer.

Whether the terminals for unprepared conductors are suitable for copper, aluminium or copper and aluminium shall be marked accordingly. Furthermore, the range of cross-sections shall be marked on or near to the clamping saddle, or given in the manufacturer's literature.

7.1.3 Fuse-contacts

The contact surfaces of fuse-links and fuse bases should be silver-plated, otherwise it shall be verified that contacting is not impaired in normal operation. The requirements for fuse contacts will be verified by the tests given in 8.10 of IEC 60269-1.

7.1.7 Construction of a fuse-link

The preferred construction is as follows; the blade contacts shall be made of solid material. If any other construction of blade contacts is used the manufacturer has to demonstrate that this construction is adequate for the purpose.

With the exception of the attachment for the replacement handle the endplates are not permitted to protrude radially from the insulation body. For some applications it is preferable to insulate the gripping lugs from live parts.

Fuse-links shall have an indicator.

* IEC 60999 (all parts): Connecting devices – Safety requirements for screw-type and screwless-type clamping units for electrical copper conductors

7.7 Caractéristiques I^2t

Pour les éléments de remplacement objets de la présente section, les valeurs maximales de I^2t de préarc données dans le tableau VI de la CEI 60269-1 sont en même temps les valeurs maximales de I^2t de fonctionnement. Des valeurs correspondant à des courants assignés inférieurs à 16 A sont indiquées, ci-dessous, dans le tableau VI.

Tableau VI – Valeurs I^2t de préarc et de fonctionnement à 0,01 s pour les éléments de remplacement «gG»

I_n A	$I^2 t_{\min}$ A ² s	$I^2 t_{\max}$ A ² s
2	1,00	23,00
4	6,25	90,25
6	24,00	225,00
8	49,00	420,00
10	100,00	576,00
12	160,00	750,00

7.8 Sélectivité en cas de surintensité des éléments de remplacement «gG»

Les éléments de remplacement de courant assigné égal ou supérieur à 16 A montés en série, et dont le rapport entre les courants assignés est de 1:1/6, doivent pouvoir fonctionner de manière sélective jusqu'à la valeur spécifiée en 8.7.4.

En ce qui concerne la sélectivité avec les disjoncteurs, les valeurs de I^2t indiquées dans le tableau E doivent être respectées.

Tableau E – Valeurs I^2t de préarc en ce qui concerne la sélectivité

I_n A	$I^2 t_{\min}$ A ² s	à I_p A
16	250	500
20	450	670
25	810	900
32	1 400	1 180
40	2 500	1 580
50	4 000	2 000
63	6 300	2 510
80	10 000	3 160
100	16 000	4 000
125	24 000	4 900
160	42 500	6 520
200	78 000	8 830

7.9 Protection contre les chocs électriques

La protection contre les chocs électriques peut être renforcée par des cloisons de séparation ou par recouvrement des contacts du fusible.

8.1.6 Essais des ensembles porteurs

En plus des essais donnés dans la CEI 60269-1, les ensembles porteurs doivent être soumis aux essais selon le tableau VIII.

7.7 I^2t characteristics

For the fuse-links covered by this section the maximum pre-arcing I^2t values given in table VI of IEC 60269-1 apply for the maximum operating I^2t values. Values for rated currents lower than 16 A are given below in table VI.

Table VI – Pre-arcing and operating I^2t values at 0,01 s for "gG" fuse-links

I_n A	I^2t_{min} A ² s	I^2t_{max} A ² s
2	1,00	23,00
4	6,25	90,25
6	24,00	225,00
8	49,00	420,00
10	100,00	576,00
12	160,00	750,00

7.8 Overcurrent discrimination of "gG" fuse-links

Fuse-links in series with rated current ratio of 1:1,6 and rated currents 16 A and above have to discriminate up to the values specified in 8.7.4.

With regard to discrimination when circuit-breakers are used the following I^2t values in table E have to be followed.

Table E – Pre-arcing I^2t values for discrimination

I_n A	I^2t_{min} A ² s	at I_p A
16	250	500
20	450	670
25	810	900
32	1 400	1 180
40	2 500	1 580
50	4 000	2 000
63	6 300	2 510
80	10 000	3 160
100	16 000	4 000
125	24 000	4 900
160	42 500	6 520
200	78 000	8 830

7.9 Protection against electric shock

The protection against electric shock can be increased by means of partition walls and covers of the fuse-contacts.

8.1.6 Testing of fuse-holders

In addition to the test given in IEC 60269-1, the fuse-holders shall be subjected to the tests according to table VIII.

Tableau VIII – Liste des essais des ensembles porteurs et nombre d'ensembles porteurs à essayer

Essai selon le paragraphe	Nombre d'ensembles porteurs						
	1	1	1	1	1	1	5
8.5.5.1 Vérification de la valeur de crête du courant admissible d'un socle				X	X		
8.9 Vérification de la résistance à la chaleur						X	
8.10.1.2 Vérification de la non-détérioration des organes de serrage direct							X
8.11.1.2 Rigidité mécanique du socle	X	X	X				
8.11.2.4 Non-détérioration des parties en matériau isolant de l'élément de remplacement et du socle	X	X	X				

8.3 Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée

8.3.1 Disposition du fusible

Si le constructeur précise des valeurs de couple, elles doivent être utilisées pour les essais de 8.3 et 8.10. Sinon, les vis ou écrous des bornes doivent être serrés en conformité avec le tableau F.

Tableau F – Couples de serrage à appliquer aux vis des bornes

I_n A	Taille	Taille des vis	Couple de serrage Nm
160	00	M 8	10
160	0*	M 8	10
250	1	M 10	32
400	2	M 10/12	32
630	3	M 10/12	32
1 000	4	M 12	56
1 250	4a	2 × M 12/16	56

* Non autorisé pour les nouvelles installations excepté pour les éléments de remplacement avec percuteur.

8.3.4.1 Échauffement de l'ensemble porteur

L'élément de remplacement conventionnel est représenté à la figure 5(I). Le point de mesure de l'échauffement est marqué par la lettre E à la figure 6(I).

8.3.4.2 Puissance dissipée d'un élément de remplacement

Les points entre lesquels la puissance dissipée d'un élément de remplacement est mesurée sont repérés par la lettre S à la figure 6(I).

8.4.3.5 Essai conventionnel de protection des conducteurs contre les surcharges (pour les éléments de remplacement «gG» seulement)

NOTE Les essais de la première partie sont considérés donner des résultats satisfaisants à $1,45 I_n$ à une température de l'air ambiant de 30 °C dans les circuits triphasés habituels. Un essai spécial peut être exigé par certains pays afin de prouver que les fusibles et les disjoncteurs miniatures sont des dispositifs de protection équivalents. Les particularités de cet essai spécial sont données dans l'annexe A.

8.5.5.1 Vérification de la valeur de crête du courant admissible d'un socle

On peut se dispenser de la vérification de la valeur de crête du courant admissible du socle si cette valeur a déjà été vérifiée lors de l'essai du pouvoir de coupure de l'élément de remplacement ayant le courant assigné le plus élevé pour la taille considérée.

Table VIII – Survey of tests on fuse holders and number of fuse holders to be tested

Test according to subclause		Number of fuse holders						
		1	1	1	1	1	1	5
8.5.5.1	Verification of the peak withstand current of a fuse base				X	X		
8.9	Verification of resistance to heat						X	
8.10.1.2	Verification of non-deterioration of direct terminal clamps							X
8.11.1.2	Mechanical strength of the fuse base	X	X	X				
8.11.2.4	Non-deterioration of insulating parts of fuse-link and fuse base	X	X	X				

8.3 Verification of temperature rise and power dissipation

8.3.1 Arrangement of the fuse

If the manufacturer specifies values of torque, they shall be used for the tests of 8.3 and 8.10. If not, the screws or nuts of the terminals shall be fastened in accordance with table F.

Table F – Torque to be applied to the terminal screws

I_n A	Size	Size of screws	Torque Nm
160	00	M 8	10
160	0*	M 8	10
250	1	M 10	32
400	2	M 10/12	32
630	3	M 10/12	32
1 000	4	M 12	56
1 250	4a	2 × M 12/16	56

* Not allowed for new installations except for fuse-links with strikers.

8.3.4.1 Temperature rise of the fuse-holder

The dummy is given in figure 5(I). The point at which the temperature rise is measured is marked with E in figure 6(I).

8.3.4.2 Power dissipation of a fuse-link

The points between which the power dissipation of a fuse-link is measured are marked with S in figure 6(I).

8.4.3.5 Conventional cable overload protection (for "gG" fuse-links only)

NOTE The tests in part 1 are deemed to give satisfactory results at $1,45 I_n$ in typical three-phase applications at an ambient temperature of 30 °C. A special test may be required by some countries to prove that fuses and miniature circuit-breakers (MCBs) are equivalent protective devices. Details of the special test are given in annex A.

8.5.5.1 Verification of the peak withstand current of a fuse-base

The verification of the peak withstand current of a fuse-base need not be carried out, if this has already been verified during the breaking capacity test of the fuse-links with the highest rating of the size.

8.5.5.1.1 Disposition du fusible

L'essai doit être effectué en monophasé. La disposition d'essai des socles doit correspondre à 8.5.1 de la CEI 60269-1.

Le courant doit être limité par un élément de remplacement ayant le courant assigné le plus élevé pour la taille considérée. Les valeurs de crête des courants d'essais doivent être comprises dans les limites données dans le tableau G.

Tableau G – Courants d'essais

Taille	Courant coupé limité kA
00	22...24
0	22...24
1	34...37
2	44...48
3	65...70

Les valeurs maximales peuvent être dépassées si les conditions fixées en 8.5.5.1.3 sont satisfaites.

Si la zone du courant coupé limité ne peut pas être atteinte avec le courant assigné le plus élevé pour la taille considérée, on montera en série des fusibles de courant assigné plus élevé. Dans ce cas, l'échantillon doit être muni d'un élément de remplacement conventionnel d'essai dont les dimensions extérieures correspondent aux dimensions données dans la figure 1(I).

8.5.5.1.2 Méthode d'essai

L'essai doit être effectué sur deux socles de fusible. Dans le cas du socle n° 1, une lame d'essai polie en acier trempé (voir figure 7(I)), doit être introduite manuellement entre les contacts pour produire une ouverture spécifiée. Cet essai a pour but d'assurer que la course du contact à ressort est limitée à la zone d'élasticité. Les contacts doivent être écartés trois fois. Cet essai ne sera pas effectué si un blocage mécanique limite l'écartement des contacts à moins de 7 mm, ce qui empêcherait l'insertion manuelle correcte de la lame d'essai. Le socle n° 2 est essayé conformément à 8.11.1.2. Les valeurs de $F_{\max}$ selon le tableau J doivent être respectées. Après ces essais préliminaires, l'essai de vérification de la valeur de crête du courant admissible proprement dit doit être effectué.

8.5.5.1.3 Résultats à obtenir

L'élément de remplacement ne doit pas être éjecté. Il ne doit y avoir ni arc ou soudage de contacts, ni toute autre altération susceptible de rendre le socle inutilisable. Des traces laissées par le courant sont admissibles.

8.7.4 Vérification de la sélectivité en cas de surintensité

La sélectivité lors d'une surintensité pour les fusibles de courant assigné inférieur ou égal à 12 A et celle de 1:1,6 pour les fusibles de courant assigné supérieur à 12 A est vérifiée par les valeurs de I^2t évaluées d'après les résultats d'essai enregistrés.

Les échantillons sont disposés comme pour l'essai de vérification du pouvoir de coupure conformément à 8.5 et au tableau XIA de la CEI 60269-1 pour ce qui est du circuit d'essai et de la tolérance sur le courant.

Quatre échantillons sont soumis à l'essai, dont deux à la valeur efficace du courant d'essai présumé I correspondant aux valeurs minimales de I^2t de préarc, et deux à la valeur efficace du courant d'essai présumé I correspondant aux valeurs de I^2t de fonctionnement.

La tension d'essai pour les fusibles de tension assignée 690 V est de $1,05 \times \frac{U_n}{\sqrt{3}}$.

La tension d'essai pour tous les autres fusibles est de $1,1 \times \frac{U_n}{\sqrt{3}}$.

8.5.5.1.1 Arrangement of the fuse

The test shall be of the single-phase type. The test set-up for the fuse-base shall be in line with 8.5.1 of IEC 60269-1.

The current shall be limited by a fuse-link of the highest rating for the particular size. The peak values of the test currents attained must lie in the ranges shown in table G.

Table G – Test currents

Size	Cut-off current kA
00	22...24
0	22...24
1	34...37
2	44...48
3	65...70

The maximum values may be exceeded as long as the requirements stated under 8.5.5.1.3 are met.

If the cut-off current range cannot be attained with the highest rating of the size, correspondingly higher series connected fuse shall be used. In this case the test specimen shall be equipped with a dummy fuse-link. Its external dimensions correspond to the dimensions given in figure 1(I).

8.5.5.1.2 Test method

The test shall be performed on two fuse-bases. In the case of fuse-base 1, a hardened and polished test knife of steel, shown in figure 7(I), shall be inserted by hand in order to open up the contacts to a certain extent. The purpose of this test is to ensure that the resilient spring travel is limited to the elastic range. The contacts shall be opened up three times. This test will be dispensed with if a mechanical stop limits the gap to less than 7 mm so that the test blade cannot be correctly fitted by hand. Fuse-base 2 is tested in accordance with 8.11.1.2. The values of $F_{\max}$ according to table J shall be adhered to. After these pre-tests the above-mentioned current test shall be performed.

8.5.5.1.3 Acceptability of test results

The fuse-links shall not be ejected. There shall be no signs of arcing or welding or other damage likely to prevent further use of the fuse-bases. Pitting marks on the contacts are permissible.

8.7.4 Verification of overcurrent discrimination

The overcurrent discrimination for fuses with rated current up to 12 A and the overcurrent discrimination ratio of 1:1,6 for fuses with rated currents higher than 12 A is verified by the I^2t values evaluated from the recorded test results.

The samples are arranged as for the breaking capacity test according to 8.5 and table XI(A) of IEC 60269-1 regarding the test circuit and tolerance of current.

Four samples are tested, two samples are tested at the r.m.s. prospective test current I , corresponding to the minimum pre-arcing I^2t values, the other samples at the r.m.s. prospective test current I , corresponding to the operating I^2t values.

The test voltage for 690 V fuses is $1,05 \times \frac{U_n}{\sqrt{3}}$.

The test voltage for all other fuses is $1,1 \times \frac{U_n}{\sqrt{3}}$.

Tableau H – Courants d'essai et limites de I^2t pour l'essai de vérification de la sélectivité

I_n	Valeurs minimales de I^2t de préarc		Valeurs maximales de I^2t de fonctionnement		Rapport de sélectivité
	Valeurs efficaces de I présumé kA	I^2t A ² s	Valeurs efficaces de I présumé kA	I^2t A ² s	
A					
2	0,013	0,67	0,064	16,4	Peut être calculé
4	0,035	4,90	0,130	67,6	
6	0,064	16,40	0,220	193,6	
8	0,100	40,00	0,310	390,0	
10	0,130	67,60	0,400	640,0	
12	0,180	130,00	0,450	820,0	
16	0,270	291,00	0,550	1 210,0	1:1,6
20	0,400	640,00	0,790	2 500,0	
25	0,550	1 210,00	1,000	4 000,0	
32	0,790	2 500,00	1,200	5 750,0	
40	1,000	4 000,00	1,500	9 000,0	
50	1,200	5 750,00	1,850	13 700,0	
63	1,500	9 000,00	2,300	21 200,0	
80	1,850	13 700,00	3,000	36 000,0	
100	2,300	21 200,00	4,000	64 000,0	
125	3,000	36 000,00	5,100	104 000,0	
160	4,000	64 000,00	6,800	185 000,0	
200	5,100	104 000,00	8,700	302 000,0	
250	6,800	185 000,00	11,800	557 000,0	
315	8,700	302 000,00	15,000	900 000,0	
400	11,800	557 000,00	20,000	1 600 000,0	
500	15,000	900 000,00	26,000	2 700 000,0	
630	20,000	1 600 000,00	37,000	5 470 000,0	
800	26,000	2 700 000,00	50,000	10 000 000,0	
1 000	37,000	5 470 000,00	66,000	17 400 000,0	
1 250	50,000	10 000 000,00	90,000	33 100 000,0	

Les valeurs évaluées de I^2t doivent être comprises dans les limites de I^2t correspondantes spécifiées au tableau H.

8.9 Vérification de la résistance à la chaleur

Ces essais s'appliquent aux éléments de remplacement et aux socles.

8.9.1 Socle

Il y a lieu d'effectuer l'essai décrit ci-après s'il n'est pas évident que la température et les forces d'extraction données n'exercent pas d'influence négative sur les parties.

Table H – Test currents and I^2t limits for discrimination test

I_n A	Minimum pre-arcing I^2t		Maximum operating I^2t		Discrimination ratio
	Prospective I r.m.s. kA	I^2t A ² s	Prospective I r.m.s. kA	I^2t A ² s	
2	0,013	0,67	0,064	16,4	Can be calculated
4	0,035	4,90	0,130	67,6	
6	0,064	16,40	0,220	193,6	
8	0,100	40,00	0,310	390,0	
10	0,130	67,60	0,400	640,0	
12	0,180	130,00	0,450	820,0	
16	0,270	291,00	0,550	1 210,0	1:1,6
20	0,400	640,00	0,790	2 500,0	
25	0,550	1 210,00	1,000	4 000,0	
32	0,790	2 500,00	1,200	5 750,0	
40	1,000	4 000,00	1,500	9 000,0	
50	1,200	5 750,00	1,850	13 700,0	
63	1,500	9 000,00	2,300	21 200,0	
80	1,850	13 700,00	3,000	36 000,0	
100	2,300	21 200,00	4,000	64 000,0	
125	3,000	36 000,00	5,100	104 000,0	
160	4,000	64 000,00	6,800	185 000,0	
200	5,100	104 000,00	8,700	302 000,0	
250	6,800	185 000,00	11,800	557 000,0	
315	8,700	302 000,00	15,000	900 000,0	
400	11,800	557 000,00	20,000	1 600 000,0	
500	15,000	900 000,00	26,000	2 700 000,0	
630	20,000	1 600 000,00	37,000	5 470 000,0	
800	26,000	2 700 000,00	50,000	10 000 000,0	
1 000	37,000	5 470 000,00	66,000	17 400 000,0	
1 250	50,000	10 000 000,00	90,000	33 100 000,0	

The evaluated I^2t values shall lie within the corresponding I^2t limits specified in table H.

8.9 Verification of resistance to heat

These tests apply to fuse-links and fuse-bases.

8.9.1 Fuse-base

The test given below should be applied if it is not obvious that the components are not affected adversely by the given temperature and withdrawal forces.

8.9.1.1 Disposition d'essai

Un élément de remplacement conventionnel d'essai conforme à la figure 5(I), est inséré dans un socle et suspendu à un dispositif de mesure tel que représenté à la figure 8(I). L'élément de remplacement est inséré et attaché (par exemple par des goupilles d'arrêt) de manière à assurer que la dissipation de la chaleur ne soit pas sérieusement compromise. La section du conducteur est déterminée en fonction du courant assigné (voir la CEI 60269-1, tableau X), les connexions à l'extérieur de l'étuve devant avoir une longueur d'au moins 1 m. Le dispositif d'essai est placé dans l'étuve ou sous un capot chauffant d'une capacité d'au moins 50 l et dont les ouvertures ménagées pour le passage des connexions sont ensuite soigneusement obturées. Le chauffage doit être tel que pendant la séquence d'essai décrite ci-après, une température de (80^{+5}_0) °C soit maintenue avec ou sans courant d'essai, la température étant mesurée à une distance horizontale de 150 mm du centre de l'élément de remplacement.

8.9.1.2 Méthode d'essai

La température dans l'étuve est portée à (80^{+5}_0) °C, et maintenue pendant 2 h. Ensuite, on fait parcourir l'élément de remplacement conventionnel d'essai pendant 2 h par un courant correspondant approximativement à 160 % du courant assigné avec une tolérance de ± 2 %. L'essai peut être effectué sous tension réduite.

L'élément de remplacement conventionnel d'essai est soumis, 3 min après la coupure du courant, à une force de traction $F_{\max}$ (voir tableau J) appliquée sans à-coups et maintenue pendant 15 s.

8.9.1.3 Résultats à obtenir

Après l'essai, les contacts du socle ne doivent pas avoir subi de déplacement susceptible de nuire à l'emploi ultérieur du socle. Après l'extraction de l'élément de remplacement conventionnel d'essai, les dimensions selon la figure 2(I), doivent être examinées. La base isolante du socle ne doit pas être cassée ni présenter de fêlures.

8.9.2 Éléments de remplacement avec pattes d'accrochage en matière moulée ou en métal fixées dans de la matière moulée

8.9.2.1 Disposition d'essai

Un élément de remplacement de courant assigné le plus élevé pour une taille donnée est inséré dans un socle; l'élément de remplacement est immobilisé et, de plus, suspendu à un dispositif de mesure tel que représenté à la figure 8(I).

8.9.2.2 Méthode d'essai

La température dans l'étuve est portée à (80^{+5}_0) °C et maintenue pendant 2 h. Ensuite, on fait parcourir l'élément de remplacement par un courant égal à 150 % du courant assigné jusqu'à ce que l'élément de fusion fonde, mais au plus jusqu'à expiration du temps conventionnel. Une tension d'essai réduite peut être utilisée. Trois minutes après le fonctionnement de l'élément de remplacement ou après expiration de la durée d'essai conventionnelle, une force de traction $F_{\max}$ (voir tableau J) est appliquée sans à-coups aux pattes d'accrochage. Cette force est maintenue pendant environ 15 s.

8.9.2.3 Résultats à obtenir

Les pattes d'accrochage ne doivent présenter aucune altération ne leur permettant plus d'assurer leur fonction. En particulier, l'allongement du col $(2,5^{+0,5}_0)$ mm, ne doit pas dépasser 2 mm conformément aux dimensions d de la figure 1(I). Cela vaut également pour les valeurs maximales de la cote c_1 .

8.9.1.1 Test arrangement

A dummy fuse-link according to figure 5(I), is fitted into a fuse-base and also suspended from a measuring device as shown, for example, in figure 8(I). The manner in which the dummy is fitted and secured (e.g. by locking pins), in fuse-bases shall ensure that heat dissipation is not seriously affected. The conductor cross-section depends upon the rated current (see IEC 60269-1, table X), and the connections outside the heating chamber must be at least 1 m long. The test set-up is installed in such a heating chamber or below a heatable cowl of at least 50 l capacity, care being taken to see that the bushings etc. for the measuring facility and connections are suitably sealed. The heaters shall be such as to ensure that during the test sequence described below a temperature of (80^{+5}_0) °C is maintained with or without the test current, the temperature being measured at a horizontal distance of 150 mm from the dummy centre point.

8.9.1.2 Test method

The temperature in the heating chamber is raised to (80^{+5}_0) °C, and maintained for 2 h. The dummy is then loaded with approximately 160 % rated current with a tolerance of ± 2 % for 2 h. The test may be carried out at reduced voltage.

After loading and 3 min after switching off, a tensile force $F_{\max}$ (see table J) is applied smoothly to the dummy. The force $F_{\max}$ is exerted for a period of 15 s.

8.9.1.3 Acceptability of test results

After this test the contact pieces of the fuse-base shall not have moved to such an extent as to affect the further use of the fuse-base. After pulling out of the dummy the dimensions of figure 2(I), are to be considered. The insulating mounting part of the fuse-base shall neither be broken nor shall it show any signs of cracks.

8.9.2 Fuse-links with gripping lugs of moulded material or of metal fixed in moulded material

8.9.2.1 Test arrangement

A fuse-link of the highest rating for a size is fitted into a fuse-base; it shall be arrested there and also suspended from a measuring device as shown in figure 8(I).

8.9.2.2 Test method

The temperature in the heating chamber is raised to (80^{+5}_0) °C and maintained for 2 h. The fuse-link is then loaded with 150 % rated current until it blows, but the test is restricted to the conventional time. A reduced test voltage may be used. Three minutes after the fuse-link has blown or the conventional testing time has expired, a tensile force $F_{\max}$ (see table J) is applied smoothly to the gripping lugs. The force is exerted for a period of about 15 s.

8.9.2.3 Acceptability of test results

The gripping lugs shall remain fully operational, and the length of the neck $(2,5^{+0,5}_0)$ mm in particular shall not be exceeded by more than 2 mm, in keeping with the dimensions d of figure 1(I). The same applies to the maximum values of dimension c_1 .

8.10 Vérification de la non-détérioration des contacts et des organes de serrage direct

8.10.1 Disposition du fusible

L'élément de remplacement conventionnel d'essai est donné à la figure 5(I). Ce type d'élément de remplacement à couteaux dont les contacts sont argentés est représentatif des éléments de remplacement à couteaux dont les contacts sont argentés. Si l'essai de non-détérioration doit prouver que la surface de contact des couteaux d'un élément de remplacement autre qu'argentée satisfait aux prescriptions, la surface des couteaux de l'élément de remplacement conventionnel d'essai doit alors être recouverte en conséquence.

Les couples à appliquer aux cosses des bornes sont donnés dans le tableau F.

Le paragraphe 8.10.1 de la CEI 60269-1 s'applique avec la modification suivante:

L'isolation des conducteurs doit être retirée sur toute la longueur.

8.10.1.1 Contacts

Le paragraphe 8.10.1 de la CEI 60269-1 s'applique.

8.10.1.2 Organes de serrage direct

Le paragraphe 8.10.1 de la CEI 60269-1 s'applique avec les modifications suivantes:

L'essai doit être effectué sur 10 organes de serrage direct de cinq socles.

La disposition d'essai doit être comme suit: les socles doivent être montés dans une position verticale côte à côte avec une distance entre les centres des socles d'au moins trois fois e_2 , représenté à la figure 1(I). L'essai des organes de serrage direct qui peuvent être utilisés pour des conducteurs en cuivre ou en aluminium doit être effectué avec des conducteurs en aluminium.

Sans information du constructeur, les vis des organes de serrage direct doivent être serrées avec un couple selon le tableau AA.

NOTE 1 Les couples correspondent à un coefficient de frottement de $\mu = 0,12$ pour le filetage et la tête des vis et une elongation maximale de $R_p 0,2$ selon l'ISO 898-1. Le filetage des vis peut subir une contrainte au plus égale à 90 % de ces valeurs pendant le serrage. Les couples correspondent à des vis de classe 5.6.

NOTE 2 Les couples pour les bornes pour cosses sont donnés dans le tableau F.

Tableau AA – Couples à appliquer quand aucune valeur n'est donnée par le constructeur

Filetage	Couple Nm
M5	2,6
M6	4,5
M8	11
M10	21
M12	38

8.10 Verification of non-deterioration of contacts and direct terminal clamps

8.10.1 Arrangement of the fuse

The dummy fuse-link is given in figure 5(I). The shown dummy fuse-link with silver plated blade contacts is representative for fuse-links with silver-plated blade contacts. If the non-deterioration test proves that a surface plating of the blade contacts of a fuse-link other than silver fulfils the requirements, then the surface of the blade contacts of the dummy fuse-link shall be plated accordingly.

For lug terminals the torques are given in table F.

Subclause 8.10.1 of IEC 60269-1 applies with the following modification:

The insulation of the conductors shall be removed over the whole length.

8.10.1.1 Contacts

Subclause 8.10.1 of IEC 60269-1 applies.

8.10.1.2 Direct terminal clamps

Subclause 8.10.1 of IEC 60269-1 applies with the following modifications:

The test shall be performed on 10 direct terminal clamps of five fuse bases.

The test arrangement shall be as follows: the fuse bases shall be mounted in a vertical position, side by side with a distance between the fuse base centres of at least three times e_2 , shown in figure 1(I). The test of direct terminal clamps which can be used for copper as well as aluminium conductors shall be made with aluminium conductors.

If there is no information given by the manufacturer, the screws of the direct terminal clamps shall be tightened with a torque according to table AA.

NOTE 1 The torques are based on a friction coefficient of $\mu = 0,12$ for thread and head of the screw and a maximum elongation of $R_p 0,2$ according to ISO 898-1. The shaft of the screws will be stressed up to 90 % of these values during tightening. The torques are based on class 5.6 screws.

NOTE 2 Torques for lug terminals are given in table F.

Table AA – Torques to be applied when no values are given by the manufacturer

Thread	Torque Nm
M5	2,6
M6	4,5
M8	11
M10	21
M12	38

Les organes de serrage direct pour les conducteurs en cuivre seulement sont essayés de la même manière que ceux pour les conducteurs en aluminium, sauf que le nettoyage et l'emmagasinement ne sont pas nécessaires.

La section des conducteurs dépend du courant assigné (pour les conducteurs en cuivre, voir le tableau 10 de la CEI 60269-1).

Les sections des conducteurs en aluminium correspondants sont données dans le tableau R ci-dessous.

**Tableau R – Sections des conducteurs en aluminium
pour les essais correspondant à 8.10**

Courant assigné	Section des conducteurs mm ²
A	
40	25
50	25
63	35
80	50
100	70
125	95
160	95
200	150
250	185
315	240
400	300

Dans le cas d'organes de serrage traversant l'isolant, seule l'isolation à l'extérieur de la zone de serrage sera retirée.

La surface de contact de six conducteurs doit être préparée comme indiqué ci-après.

Les conducteurs doivent être nettoyés avec un abrasif approprié et connectés dans les 5 min qui suivent.

Les quatre conducteurs restants, après avoir éliminé seulement l'isolation et la graisse, doivent être mis en réserve à l'intérieur pendant 14 jours. Ces conducteurs non nettoyés ne doivent pas être traités avant d'être connectés.

Les verrous des organes de serrage doivent être fixés comme le constructeur le définit. Un réajustement des verrous pendant l'essai n'est pas autorisé.

Pour les conducteurs multibrins en aluminium, on doit s'assurer que le courant d'essai se répartit de façon homogène dans la section. Cela peut être réalisé en soudant ou en comprimant le conducteur au milieu de sa longueur.

Direct terminal clamps only for copper conductors are tested like direct terminal clamps for aluminium with the exception that cleaning and storage are not necessary.

The conductor cross-section depends upon the rated current (for copper conductors see table 10 of IEC 60269-1).

The relevant cross-sections for aluminium conductors are given in the following table R.

Table R – Cross-sectional area of aluminium conductors for tests corresponding to 8.10

Rated current A	Cross-sectional area mm ²
40	25
50	25
63	35
80	50
100	70
125	95
160	95
200	150
250	185
315	240
400	300

In case of insulation piercing clamping units, only the insulation outside the clamping area will be removed.

The contact area of six conductors shall be prepared as follows.

The conductors shall be cleaned with a suitable abrasive and connected within a time not greater than 5 min.

The remaining four conductors, after removing only the insulation and the grease, shall be stored indoors for 14 days. These uncleaned conductors shall not be treated before being connected.

The bolts of the clamps shall be fixed as stated by the manufacturer. A readjustment of the bolts during the tests is not allowed.

For stranded aluminium conductors, it shall be ensured that the test current goes into the cross-section as equally as possible. This can be achieved by welding or compressing the conductor in the middle of its length.

8.10.2 Méthode d'essai

Un cycle d'essai comprend une période avec charge et une période sans charge, rapportées au temps conventionnel. Les courants d'essai pour la période avec charge et pour la période sans charge sont spécifiés comme suit:

Courant d'essai:	courant conventionnel de non-fusion I_{nf}	} voir tableau 2 de la CEI 60269-1
Période avec charge:	25 % du temps conventionnel	
Période sans charge:	10 % du temps conventionnel	

Une tension d'essai inférieure à la tension assignée peut être utilisée.

Pendant la période sans charge, les échantillons sont refroidis jusqu'à une température inférieure à 35 °C; un refroidissement complémentaire (par exemple par un ventilateur) est autorisé.

L'échauffement est mesuré au courant assigné selon 8.10.2 de la CEI 60269-1.

La chute de tension est mesurée après 50 cycles et 250 cycles et, si nécessaire, après 500 cycles et 750 cycles.

Le paragraphe 8.10.2 de la CEI 60269-1 s'applique avec les modifications suivantes.

La chute de tension est mesurée sous un courant continu $I_m = (0,05 \text{ à } 0,20) I_{nf}$. Néanmoins, le courant I_m doit être choisi de façon à produire une chute de tension d'au moins 100 µV. Si nécessaire, la limite supérieure peut être augmentée jusqu'à $0,30 I_{nf}$.

La tolérance sur I_m pendant la mesure ne doit pas être supérieure à $^{+1}_{-0}$ %.

La chute de tension doit être convertie en résistance des contacts. Avant la mesure, l'échantillon doit être refroidi à la température du laboratoire. Si la température du laboratoire T durant la mesure diffère de 20 °C, la formule suivante peut être appliquée:

$$R_{20} = \frac{R_T}{1 + \alpha_{20} (T - 20)}$$

Le coefficient correspondant α_{20} doit être utilisé en fonction du matériau du conducteur (aluminium ou cuivre).

8.10.2.1 Contacts

Les points entre lesquels la chute de tension de l'échantillon d'essai est mesurée sont indiqués par A et B à la figure 6(I).

À l'issue de l'essai après 250 cycles et 750 cycles, les forces d'extraction sont mesurées. A cet effet, une lame d'essai en acier trempé et poli représentée à la figure 7(I) doit être insérée afin d'écarter, si possible, les contacts jusqu'à un certain niveau (voir 8.5.5.1.2).

Après cela, les forces d'extraction sont mesurées à l'aide d'un élément de remplacement réalisé en acier trempé comme cela est décrit en 8.11.1.2. L'élément d'essai est inséré trois fois dans le socle. Les forces d'extraction doivent être entre les limites du tableau J. Si les valeurs mesurées sont trop faibles, l'essai dynamique selon 8.5.5.1 doit être effectué.

8.10.2 Test method

A test cycle consists of a load period and a no-load period referred to as the conventional time. The test currents for the load period and the no-load period are specified as follows:

Test current:	conventional non-fusing current I_{nf}	} see table 2 of IEC 60269-1
Load period:	25 % of the conventional time	
No-load period:	10 % of the conventional time	

A test voltage lower than the rated voltage may be used.

During the no-load period the samples are cooled down to a temperature lower than 35 °C; additional cooling (e.g. a fan) is allowed.

The temperature rise is measured in accordance with 8.10.2 of IEC 60269-1 at rated current.

The voltage drop shall be measured after 50 cycles and 250 cycles and, if necessary, after 500 cycles and 750 cycles.

Subclause 8.10.2 of IEC 60269-1 applies with the following modifications.

The voltage drop is measured at direct current of $I_m = (0,05 \text{ to } 0,20) I_{nf}$. However, the current I_m shall be chosen so as to give a voltage drop of at least 100 µV. If it is necessary, the upper limit of I_m may be increased to $0,30 I_{nf}$.

The tolerance of I_m during the measurement shall not be greater than $\pm 1\%$.

The voltage drop shall be changed into the resistance of the contacts. Before measurement, the sample shall be cooled down to room temperature. If the room temperature T during the measurement deviates from 20 °C, the following formula may be applied:

$$R_{20} = \frac{R_T}{1 + \alpha_{20} (T - 20)}$$

The relevant coefficient α_{20} according to the conductor material (aluminium or copper) shall be used.

8.10.2.1 Contacts

The points between which the voltage drop is measured are marked as A and B in figure 6(I).

At the conclusion of the test after 250 cycles and 750 cycles, the withdrawal forces are measured. For this purpose a hardened and polished steel test knife as shown in figure 7(I) shall be inserted in order, if possible, to open the contacts up, to a certain extent (see 8.5.5.1.2).

Afterwards, the withdrawal forces are measured with a test link made of hardened steel as described in 8.11.1.2. The test link is inserted three times in the fuse base. The withdrawal forces shall be within the limits of table J. If the measured values are too low, the dynamic test in accordance with 8.5.5.1 shall be performed.

8.10.2.2 Organes de serrage direct

Les points entre lesquels la chute de tension ΔU de l'échantillon d'essai est mesurée sont donnés à la figure 10(I). Le point de mesure sur le conducteur F doit être un point central quand il s'agit de conducteurs rigides ou un fil dénudé enroulé autour de conducteurs câblés. Pour les conducteurs en aluminium, des précautions particulières doivent être mises en œuvre en utilisant, par exemple, un égaliseur soudé (le câble en aluminium est coupé; les conducteurs de chaque partie sont soudés ensemble, puis les deux parties sont soudées et la mesure peut être effectuée dans une perforation effectuée dans une partie soudée).

De plus, pour les conducteurs en aluminium, la chute de tension doit être mesurée avant de commencer le cycle d'essai. Dans tous les cas pour ces conducteurs, l'essai doit être effectué pendant 750 cycles.

La séquence d'essai pour tous les types de conducteurs (aluminium ou cuivre) est donnée dans le tableau S suivant:

Tableau S – Séquence d'essai pour les organes de serrage direct

Vérification de l'échauffement à I_n
Mesure de $R_{cl\ 0}$
50 cycles
Mesure de $R_{cl\ 50}$
200 cycles
Mesure de $R_{cl\ 250}$
Vérification de l'échauffement à I_n
250 cycles
Mesure de $R_{cl\ 500}$
250 cycles
Mesure de $R_{cl\ 750}$
Vérification de l'échauffement à I_n

A la fin du cycle d'essai, la vérification de l'échauffement doit être effectuée selon 8.3.4.1. Le conducteur dénudé utilisé pour l'essai de cycle reste enroulé tel quel. Le point F où l'échauffement est mesuré sur le conducteur est à une distance de 10 mm de l'organe de serrage (voir figure 10(I)).

8.10.3 Résultats à obtenir

Les variations autorisées données sont basées sur les expériences de laboratoire. La valeur finale doit être satisfaite; elle ne représente pas la somme des valeurs intermédiaires.

8.10.3.1 Contacts

Si à la fin du 250^e cycle les valeurs mesurées ne dépassent pas la limite suivante, le socle est réputé avoir passé l'essai et l'essai peut être arrêté:

$$\frac{R_{250} - R_{50}}{R_{50}} \leq 15 \%$$

8.10.2.2 Direct terminal clamps

The points between which the voltage drop ΔU of the test sample is measured are given in figure 10(I). The point of measurement on the conductor F shall be a centre punch point where solid conductors are concerned or a bare wire wrapped around stranded conductors. For aluminium conductors, special precautions shall be implemented by use, for example, of a welded equalizer (the aluminium cable is cut; the conductors of each part are welded together, then the two parts are welded and the measure can be carried out in a hole drilled in a welded part).

Additionally, for aluminium conductors the voltage drop before starting the cycle test shall be measured. In any case for aluminium conductors, the test shall be performed for 750 cycles.

The test sequence for all types of conductors (aluminium and copper) is given in the following table S:

Table S – Test sequence for direct terminal clamps

Verification of temperature rise at I_n
Measurement of $R_{cl\ 0}$
50 cycles
Measurement of $R_{cl\ 50}$
200 cycles
Measurement of $R_{cl\ 250}$
Verification of temperature rise at I_n
250 cycles
Measurement of $R_{cl\ 500}$
250 cycles
Measurement of $R_{cl\ 750}$
Verification of temperature rise at I_n

At the end of the cycle test, the verification of the temperature rise shall be performed in accordance with 8.3.4.1. The conductor with removed insulation used for the cycle test remains fastened. The point F at which the temperature rise is measured on the conductor is at a distance of 10 mm from the clamp (see figure 10(I)).

8.10.3 Acceptability of test results

The permissible changes given are based on laboratory experience. The final criterion shall be met, it is not the summation of the intermediate criteria.

8.10.3.1 Contacts

If at the end of the 250th cycle the measured values do not exceed the following limit, the fuse base is considered to have passed the test and the test may be stopped:

$$\frac{R_{250} - R_{50}}{R_{50}} \leq 15 \%$$

Si à la fin du 250^e cycle la limite ci-dessus est dépassée, l'essai est poursuivi. Après 500 cycles, la limite suivante ne doit pas être dépassée:

$$\frac{R_{500} - R_{250}}{R_{250}} \leq 30 \%$$

Si la limite est dépassée, l'essai n'est pas satisfaisant. Si la limite n'est pas dépassée, l'essai est poursuivi jusqu'à 750 cycles. A la fin du 750^e cycle, la limite suivante ne doit pas être dépassée:

$$\frac{R_{750} - R_{50}}{R_{50}} \leq 40 \%$$

La différence de l'échauffement entre la dernière et la première mesure doit être inférieure à 20 K.

8.10.3.2 Organes de serrage direct

La tolérance autorisée pour la résistance $R_{cl 0}$ des échantillons d'essai pour des conducteurs en aluminium nettoyés est la suivante:

$$R_{cl 0 \max} \leq 2 R_{cl 0 \min}$$

Les variations de résistances de $R_{cl 50}$ à $R_{cl 750}$ doivent satisfaire aux valeurs suivantes du tableau T.

Tableau T – Variations autorisées de la résistance

	Variations autorisées %	
	Conducteurs en cuivre ou conducteurs en aluminium nettoyés	Conducteurs en aluminium non nettoyés
$\frac{R_{cl 250} - R_{cl 50}}{R_{cl 50}} \times 100$	15	30
$\frac{R_{cl 500} - R_{cl 250}}{R_{cl 250}} \times 100$	20	40
$\frac{R_{cl 750} - R_{cl 500}}{R_{cl 500}} \times 100$	15	30
$\frac{R_{cl 750} - R_{cl 50}}{R_{cl 50}} \times 100$	40	80

L'échauffement mesuré au point d'essai F doit être inférieur à 75 K.

8.11 Essais mécaniques et divers

8.11.1.2 Rigidité mécanique du socle

La rigidité mécanique des socles et de leurs parties constitutives est vérifiée par les essais suivants.

L'essai de vérification de la force de contact du socle est effectué sur trois socles neufs à l'état de livraison. Un élément de remplacement d'essai en acier trempé à surfaces polies et chromées est inséré trois fois dans le socle. Les dimensions des couteaux de l'élément de remplacement sont égales aux cotes données dans la figure 1(I).

If at the end of the 250th cycle the above limit is exceeded, the test is continued. After 500 cycles the following limit shall not be exceeded:

$$\frac{R_{500} - R_{250}}{R_{250}} \leq 30 \%$$

If the limit is exceeded, the test is not satisfied. If the limit is not exceeded, the test is continued up to 750 cycles. At the end of the 750th cycle the following limit shall not be exceeded:

$$\frac{R_{750} - R_{50}}{R_{50}} \leq 40 \%$$

The difference of the temperature rise between the last and the first measurement shall be less than 20 K.

8.10.3.2 Direct terminal clamps

The permissible tolerance for the resistance $R_{cl 0}$ for test samples with cleaned aluminium conductors is the following:

$$R_{cl 0 \max} \leq 2 R_{cl 0 \min}$$

The changes of the resistance from $R_{cl 50}$ to $R_{cl 750}$ shall meet the following values in table T.

Table T – Permissible changes of the resistance

	Permissible changes %	
	Copper conductors or cleaned aluminium conductors	Uncleaned aluminium conductors
$\frac{R_{cl 250} - R_{cl 50}}{R_{cl 50}} \times 100$	15	30
$\frac{R_{cl 500} - R_{cl 250}}{R_{cl 250}} \times 100$	20	40
$\frac{R_{cl 750} - R_{cl 500}}{R_{cl 500}} \times 100$	15	30
$\frac{R_{cl 750} - R_{cl 50}}{R_{cl 50}} \times 100$	40	80

The temperature rise measured at test spot F shall be lower than 75 K.

8.11 Mechanical and miscellaneous tests

8.11.1.2 Mechanical strength of the fuse-base

The mechanical strength of the fuse-bases and their components is verified by the following tests.

The test to verify the contact force of fuse-bases is performed with three unused fuse-bases as supplied. A test-link made of hardened steel with polished and chrome-plated surfaces is inserted three times in the fuse-base. The dimensions of the blade contacts of the fuse-link are identical with the dimensions according to figure 1(l).

La force d'extraction mesurée, F , appliquée par un dispositif approprié exerçant une traction continue (voir figure 8(I)), doit se trouver à l'intérieur des limites données dans le tableau J.

Tableau J – Force nécessaire pour retirer l'élément de remplacement des contacts du socle

Taille	Force d'extraction	
	$F_{\min}$ N	$F_{\max}$ N
00	60	250
0	80	300
1	110	350
2	150	400
3	210	400

Pour vérifier la solidité de fixation des contacts du socle, des vis en acier (classe 8.8) sont fixées dans les bornes. Elles sont serrées trois fois en appliquant un couple de 1,2 fois la valeur spécifiée par le constructeur ou à défaut 1,2 fois celle du tableau F. Dans le cas de connexions plates nécessitant un écrou, des mesures adéquates doivent être prises pour l'empêcher de tourner.

Après l'essai, on ne doit constater aucun déplacement des contacts du socle susceptible de nuire à l'emploi ultérieur du socle. La base isolante du socle ne doit ni être cassée ni présenter de fêlures.

8.11.1.8 Vérification de la résistance aux chocs des pattes d'accrochage en matière moulée ou en métal fixées dans de la matière moulée

8.11.1.8.1 Disposition d'essai

Le dispositif d'essai pour la vérification de la résistance aux chocs est représenté à la figure 9(I). La masse du marteau est de 300 g, la hauteur de chute entre la pièce de frappe du marteau et la patte d'accrochage est de 300 mm.

8.11.1.8.2 Méthode d'essai

Un élément de remplacement est exposé pendant 168 h à une température de $(150 \pm 5) ^\circ\text{C}$, un deuxième pendant 72 h à une température de $-15 ^\circ\text{C}$. L'élément de remplacement exposé à la chaleur doit être refroidi à la température ambiante avant d'être soumis à la contrainte dynamique. Pour l'échantillon tenu au froid, l'intervalle de temps entre sa sortie de la chambre froide et l'application de la contrainte dynamique ne doit pas être supérieur à 1 min.

Les échantillons sont placés dans le dispositif d'essai selon la figure 9(I) de façon que la direction d'impact soit parallèle à l'axe longitudinal de l'élément de remplacement. Chaque patte d'accrochage ne subit la contrainte qu'une seule fois, le point d'impact se trouvant au milieu du col de la patte. On doit s'assurer qu'à chaque impact, seule la patte supérieure est soumise au choc.

8.11.1.8.3 Résultats à obtenir

Après l'essai, les pattes d'accrochage ne doivent présenter aucun dommage susceptible de nuire à leur emploi ultérieur. Le gauchissement ne doit pas dépasser 3 mm; de plus, l'insertion de la poignée de manipulation conformément à la figure 3(I) ne doit pas se trouver entravée.

When pulling steadily by means of suitable test equipment, the withdrawal force F measured (see figure 8(I)) shall be found to lie within the limits as specified in table J.

Table J – Force to withdraw the fuse-link from the fuse-base contacts

Size	Withdrawal force	
	$F_{\min}$ N	$F_{\max}$ N
00	60	250
0	80	300
1	110	350
2	150	400
3	210	400

In order to verify that the fuse-base contacts are firmly seated, steel screws (class 8.8) are fastened at the terminals. They are fastened three times by applying a torque of 1,2 times the value specified by the manufacturer or, where no value is specified, 1,2 times the value of table F. For flat connections requiring a nut, steps shall be taken to prevent, by suitable means, the nut from turning round.

After this test the contact pieces of the fuse-base shall not have moved to such an extent as to affect the further use of the fuse-base. The insulating mounting part of the fuse-base shall neither be broken nor shall it show any signs of cracks.

8.11.1.8 Impact resistance of gripping-lugs of moulded material or of metal fixed in moulded material

8.11.1.8.1 Test arrangement

The facility to verify impact resistance is given in figure 9(I). The weight of the drop hammer is 300 g, the height of fall between the impact-mandrel and the gripping-lug is 300 mm.

8.11.1.8.2 Test method

One fuse-link is exposed to $(150 \pm 5) ^\circ\text{C}$ for 168 h and another one to $-15 ^\circ\text{C}$ for 72 h. The fuse-link exposed to heat is to be cooled off to room temperature before being subjected to the dynamic stress. For the sample exposed to cooling the time interval between the taking out and the dynamic stress shall not be longer than 1 min.

The samples are placed in the test facility of figure 9(I) in such a way that the direction of the stroke is parallel to the longitudinal axis of the fuse-link. Each of the gripping-lugs is only once exposed to stress at which the place of impact shall be the middle of the gripping-lug-neck. It shall be guaranteed that each time only the upper gripping-lug is stressed by the impact.

8.11.1.8.3 Acceptability of test results

The gripping-lugs shall show no damage capable of hindering their further use. Each of the gripping-lugs shall not be bent out by more than 3 mm measured before and after the impact; furthermore the coupling with a handle according to figure 3(I), shall not be hindered.

8.11.2.4 Non-détérioration des parties en matériau isolant de l'élément de remplacement et du socle

8.11.2.4.1 Méthode d'essai

Trois échantillons de l'élément de remplacement et du socle respectivement doivent être soumis aux températures suivantes:

Pendant 168 h

(150 ± 5) °C pour les appareils comprenant des parties moulées destinées à supporter des parties actives,

(100 ± 5) °C pour les couvercles,

pendant une durée supérieure à 1 h

(150 ± 5) °C pour les matières de scellement pendant 1 h; stabilité des inscriptions.

Après refroidissement des échantillons à la température ambiante, les essais suivants sont effectués:

Eléments de remplacement: vérification du pouvoir de coupure à I_1 et I_2 conformément à 8.5 de la CEI 60269-1.

Socle: vérification de la rigidité mécanique conformément à 8.11.1.2.

8.11.2.4.2 Résultats à obtenir

La position des contacts du socle destinés à recevoir l'élément de remplacement ne doit pas avoir changé de telle manière que le fonctionnement correct du fusible soit compromis. Le corps isolant sur lequel sont fixées les bornes ne doit être ni cassé ni présenter de fissures. La rigidité mécanique des joints scellés ne doit pas se trouver altérée. Les matières de scellement ne doivent pas s'être déplacées de façon à exposer des parties actives. Les éléments de remplacement doivent pouvoir fonctionner correctement.

Le marquage doit être durable et facilement lisible.

8.11.2.4 Non-deterioration of insulating parts of fuse-link and fuse-base

8.11.2.4.1 Test method

Three fuse-links and three fuse-bases to be tested shall be exposed to the following temperatures:

For a period of 168 h

(150 ± 5) °C for equipment comprising moulded elements intended to support live parts,

(100 ± 5) °C for covers,

for a period greater than 1 h

(150 ± 5) °C over 1 h for sealing compounds; stability of the marking.

After cooling to ambient temperature the following shall be tested:

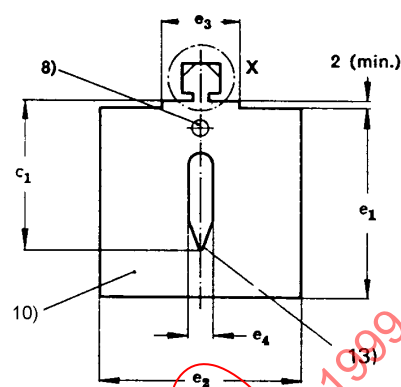
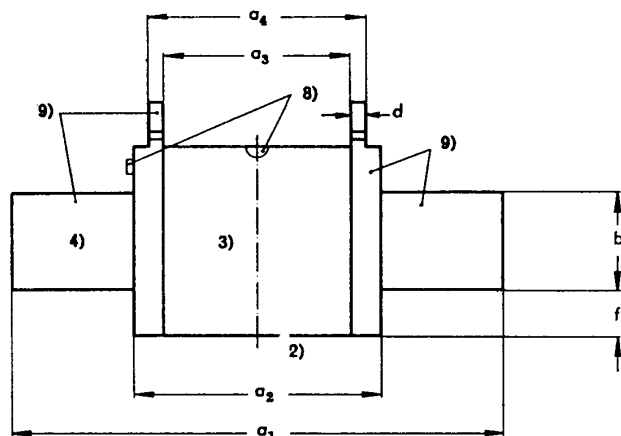
Fuse-links: verification of the breaking capacity with I_1 and I_2 in accordance with 8.5 of IEC 60269-1.

Fuse-base: verification of the mechanical strength in accordance with 8.11.1.2.

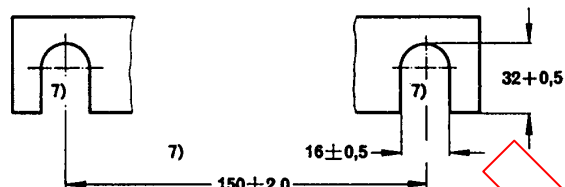
8.11.2.4.2 Acceptability of test results

The positions of the fuse-base contacts taking the fuse-link shall not have changed in a manner likely to affect its correct functioning. The insulating body on which the terminals are fixed shall neither fracture nor show any signs of a fracture. The mechanical strength of cemented joints shall not have been impaired. Sealing compounds shall not have shifted to an extent permitting live parts to be exposed. The fuse-links shall operate correctly.

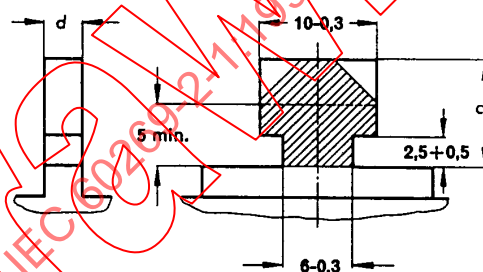
The marking shall be durable and easily legible.



Dimensions valables
pour la taille 4



DÉTAIL X 5)



IEC 405/98

Dimensions en millimètres

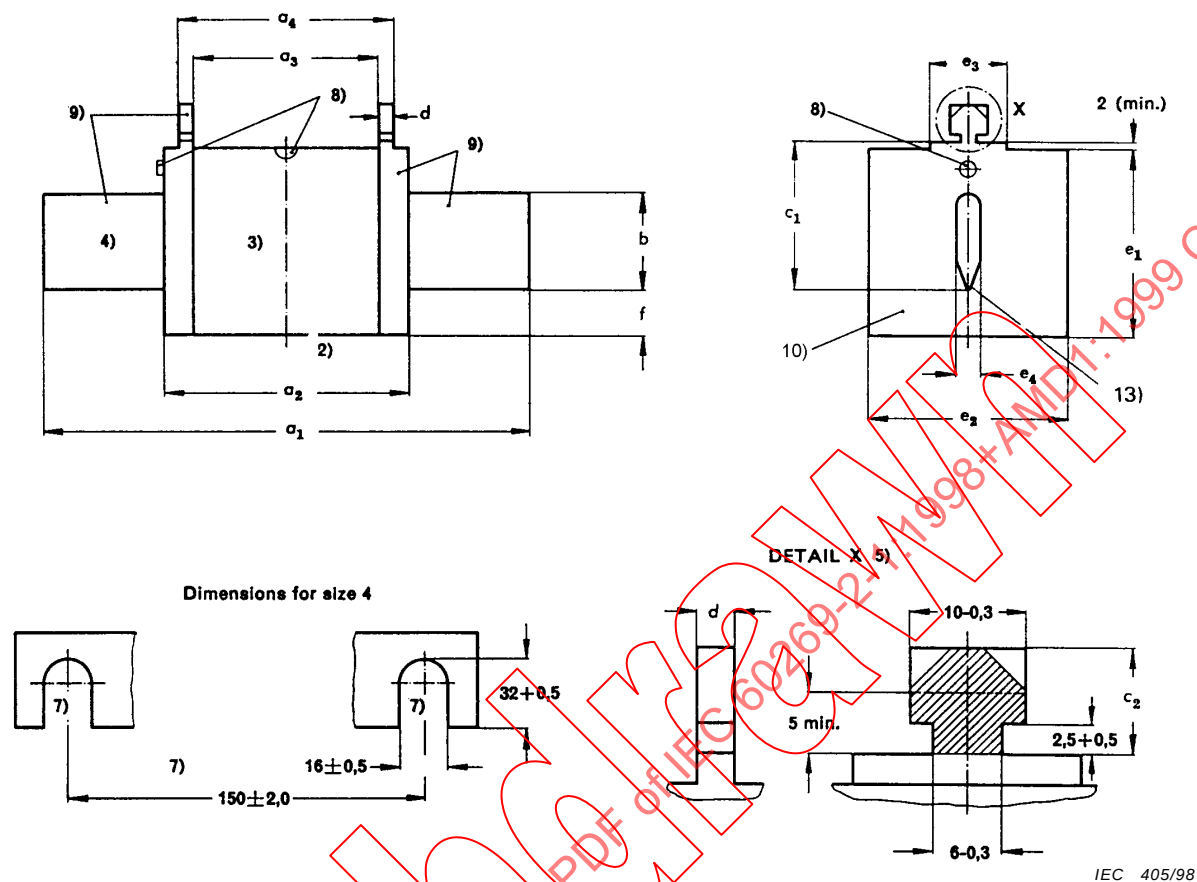
Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle d'éléments de remplacement, sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

Puissance dissipée maximale

Taille	gG				aM			
	AC 400 V et 500 V		AC 690 V		AC 400 V et 500 V		AC 690 V	
	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W
00	100/160	7,5/12	100	12	100	7,5	100	12
0	160	16	100	25	160	16	100	25
1	250	23	200	32	250	23	250	32
2	400	34	315	45	400	34	400	45
3	630	48	500	60	630	48	630	60
4	1 000	90	800	90	1 000	90	1 000	90
4a	1 250	110	1 000	110	1 250	110	1 250	110

Figure 1(l*) – Eléments de remplacement à couteaux (suite de la figure page 48)

* Se rapporte à la section I.



IEC 405/98

Dimensions in millimetres

The drawings are not intended to govern the design except as regards the notes and dimensions shown.

Maximum permissible power dissipation

Size	gG				aM			
	AC 400 V and 500 V		AC 690 V		AC 400 V and 500 V		AC 690 V	
	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W
00	100/160	7,5/12	100	12	100	7,5	100	12
0	160	16	100	25	160	16	100	25
1	250	23	200	32	250	23	250	32
2	400	34	315	45	400	34	400	45
3	630	48	500	60	630	48	630	60
4	1 000	90	800	90	1 000	90	1 000	90
4a	1 250	110	1 000	110	1 250	110	1 250	110

Figure 1(I*) - Fuse-links with blade contacts (figure continued on page 49)

* Refer to section I.

Taille	a_1 1)	a_2 2)	a_3 1)	a_4 1)	b min. 12)	c_1 $\pm 0,8$	c_2	d 5)	e_1 max. 6)	e_2 max. 6)	e_3	e_4 $\pm 0,2$	f max.
00 ¹⁴⁾	$78,5 \pm 1,5$	54-6	$45 \pm 1,5$	$49 \pm 1,5$	15	35	10-1	$2^{+10}_{-0,5}$	48	30	20 ± 5	6	15
0	$125 \pm 2,5$	68-8	$62^{+3}_{-1,5}$	$68^{+1,5}_{-3}$	15	35	11-2	$2^{+15}_{-0,5}$	48	40	20 ± 5	6	15
1	$135 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	20	40	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	53	52	20^{+5}_{-2}	6	15
2	$150 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	25	48	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	61	60	20^{+5}_{-2}	6	15
3	$150 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	32	60	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	76	75	20^{+5}_{-2}	6	18
4 ⁷⁾	200 ± 3	90 max.	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	49	87	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	110	105	20^{+5}_{-2}	8	25
4a ¹¹⁾	200 ± 3	100 max.	84 ± 3	90 ± 3	49	85 ± 2	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	110	102	30 ± 10	6	30

- 1) Les centres des dimensions a_1 , a_3 et a_4 ne doivent pas s'écarter de plus de 1,5 mm du centre de a_2 .
- 2) La cote a_2 doit être respectée dans toute la zone $b_{\min}/2$ mesurée à partir de l'arête inférieure du couteau et sur une largeur d'au moins 4 mm des deux côtés du couteau. En dehors de cette zone, la cote peut être inférieure aux valeurs indiquées pour a_2 .
- 3) Matériau isolant.
- 4) Les surfaces de contact peuvent être planes ou nervurées.
- 5) Accrochage de la poignée d'enlèvement (détail X).
- 6) Cotes maximales de l'enveloppe de l'élément de remplacement. A l'intérieur de ces cotes, les éléments de remplacement peuvent avoir une forme quelconque telle que: carrée, rectangulaire, ronde, ovale, polygonale, etc.
- 7) Les encoches sont obligatoires pour les éléments de remplacement de la taille 4.
- 8) Indicateur de fusion. Emplacement à la discrétion du constructeur.
- 9) Pièces sous tension, les pattes d'accrochage peuvent être isolées.
- 10) A l'exception de l'accrochage de la poignée (détail X) les plaques d'extrémité ne doivent pas faire saillie radialement sur le corps isolant.
- 11) A utiliser seulement avec un dispositif pivotant à verrouillage.
- 12) Si pour les tailles 0, 1, 2 et 3 les courants assignés se recouvrent partiellement, la dimension de la taille plus petite est admise.
- 13) L'arête des couteaux peut être arrondie ou avoir toute autre forme appropriée.
- 14) Une nouvelle taille 000 (antérieurement C00) est actuellement à l'étude.

Les dimensions suivantes sont recommandées pour les éléments de remplacement:

$$e_{1 \max} = 41 \text{ mm} \quad e_3 = 16^{+5}_{-2} \text{ mm}$$

$$e_{2 \max} = 21 \text{ mm} \quad f_{\max} = 8 \text{ mm}$$

Les autres dimensions sont celles de la taille 00.

Figure 1(l) – (fin)

Size	a_1 1)	a_2 2)	a_3 1)	a_4 1)	b min. 12)	c_1 $\pm 0,8$	c_2	d 5)	e_1 max. 6)	e_2 max. 6)	e_3	e_4 $\pm 0,2$	f max.
00 ¹⁴⁾	$78,5 \pm 1,5$	54-6	$45 \pm 1,5$	$49 \pm 1,5$	15	35	10-1	$2^{+10}_{-0,5}$	48	30	20 ± 5	6	15
0	$125 \pm 2,5$	68-8	$62^{+3}_{-1,5}$	$68^{+1,5}_{-3}$	15	35	11-2	$2^{+15}_{-0,5}$	48	40	20 ± 5	6	15
1	$135 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	20	40	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	53	52	20^{+5}_{-2}	6	15
2	$150 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	25	48	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	61	60	20^{+5}_{-2}	6	15
3	$150 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	32	60	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	76	75	20^{+5}_{-2}	6	18
4 ⁷⁾	200 ± 3	90 max.	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	49	87	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	110	105	20^{+5}_{-2}	8	25
4a ¹¹⁾	200 ± 3	100 max.	84 ± 3	90 ± 3	49	85 ± 2	11-2	$2,5^{+15}_{-0,5}$	110	102	30 ± 10	6	30

- 1) The centres of the dimensions a_1 , a_3 and a_4 shall not deviate from the centre of a_2 by more than 1,5 mm.
- 2) The dimension a_2 shall be observed within the total area $b_{min}/2$, measured from the lower edge of the blade, over a width of at least 4 mm on both sides of the blade. Outside this area, the dimension may be less than the values indicated for a_2 .
- 3) Insulating material.
- 4) The contact surfaces may be plane or provided with ribs.
- 5) Attachment for replacement handle (detail X).
- 6) Maximum dimensions of the enclosure of the fuse-link. Within these limits, the fuse-links may be of any form, for example, square, rectangular, circular, oval, polygonal, etc.
- 7) The slots are mandatory for size 4 fuse-links.
- 8) Indicating device. Position of the indicating device as chosen by the manufacturer.
- 9) Live parts, gripping-lugs can be insulated.
- 10) With the exception of the attachment for the replacement handle (detail X), the endplates are not permitted to protrude radially from the insulation body.
- 11) Only to be used with a swivel unit having an interlocking device.
- 12) As far as overlapping of rated currents exists within the sizes 0, 1, 2 and 3 the dimension of the smaller size is permitted.
- 13) The edge of blade contacts can be round or of any appropriate shape.
- 14) A new size 000 (formerly C00) is at present under consideration.

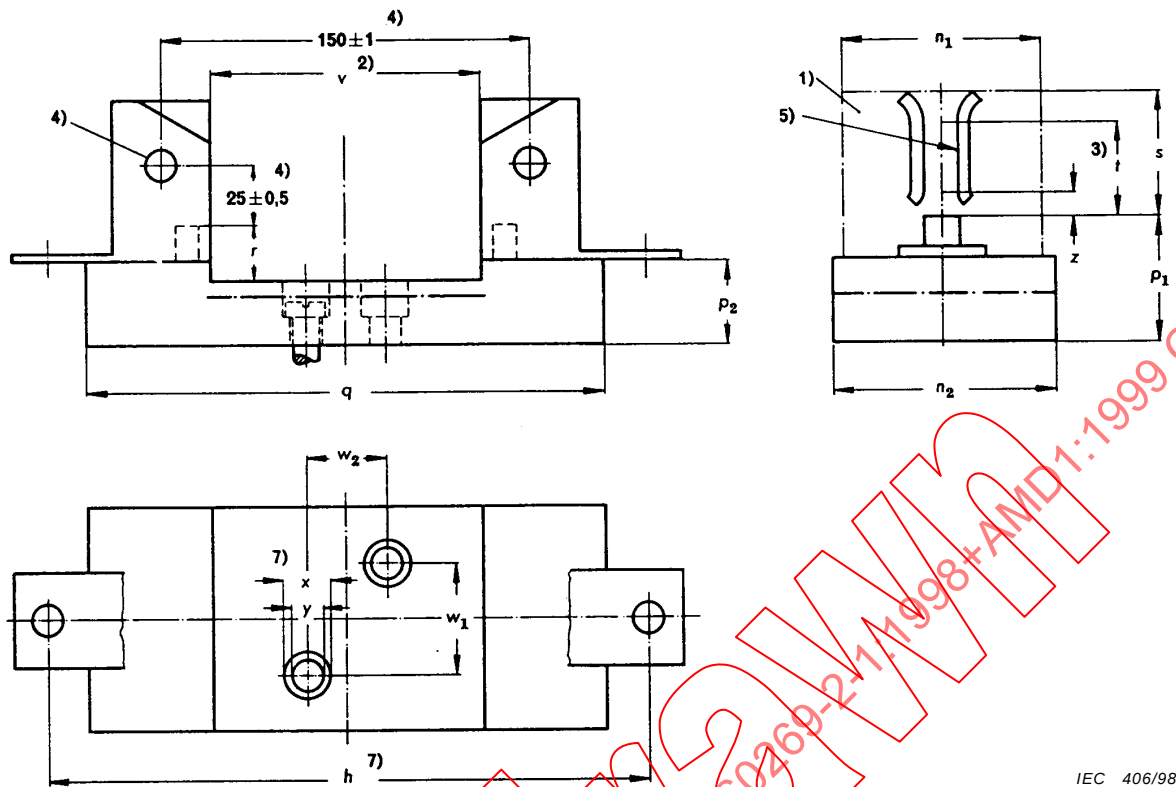
The following dimensions are recommended for the fuse-links:

$$e_{1 \max} = 41 \text{ mm} \quad e_3 = 16^{+5}_{-2} \text{ mm}$$

$$e_{2 \max} = 21 \text{ mm} \quad f_{\max} = 8 \text{ mm}$$

Other dimensions are those as for size 00.

Figure 1(l) – (concluded)



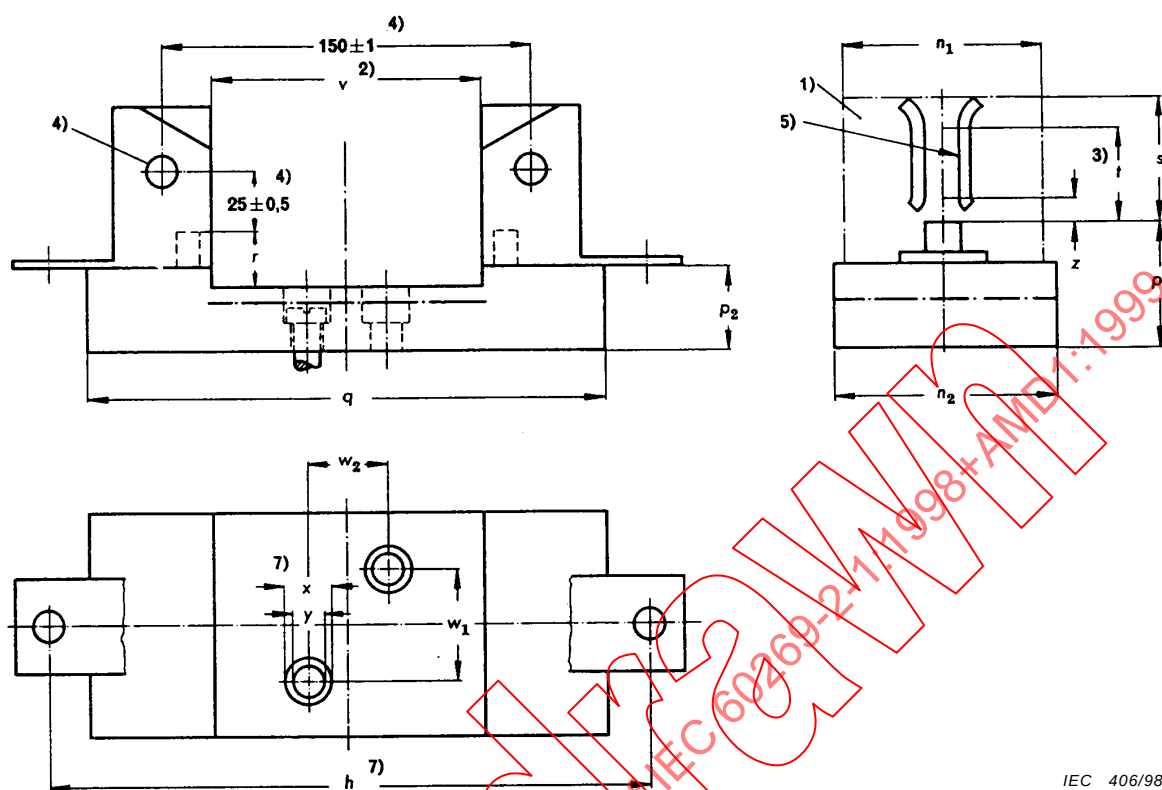
IEC 406/98

Dimensions en millimètres

Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

Taille	h $\pm 1,5$ 7)	n_1 max.	n_2 max.	p_1 max.	p_2 $\pm 1,5$	r min.	s max.	t min.	v	w_1 7)	w_2 7)	x min. 7)	y $\pm 0,5$ 7)	z max.
00	100	30	38	40	—	17	21	15	$56,5 \pm 1,5$	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
0 ¹⁴⁾	150	40	48	48	—	17	25	15	74 ± 3	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
1	175	52	60	55	35	17	38	21	80 ± 3	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
2	200	60	68	60	35	17	46	27	80 ± 3	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
3	210	75	83	68	35	20	58	33	80 ± 3	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
4	—	—	—	—	—	27	84	50	97 min.	—	—	—	—	5
4a ⁶⁾	270	102	115	—	40	32	84	50	110 ± 15	$45 \pm 0,7$	$30 \pm 0,7$	36	14	6

Figure 2(f) – Socles pour éléments de remplacement à couteaux (suite de la figure page 52)



IEC 406/98

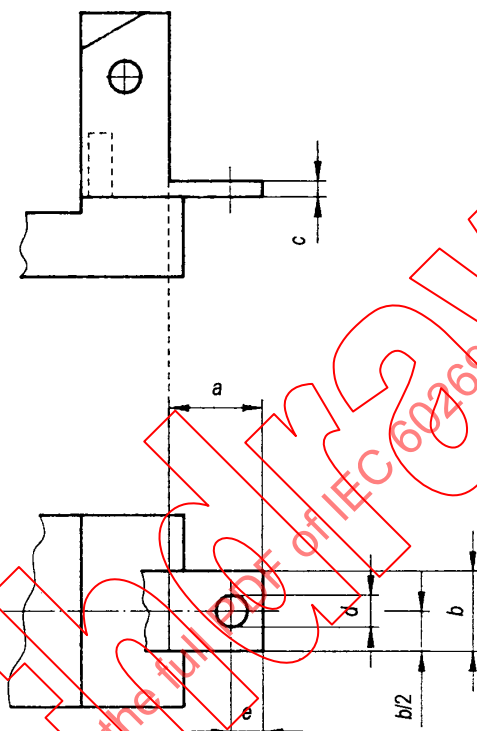
Dimensions in millimetres

The drawings are not intended to govern the design except as regards the notes and dimensions shown.

Size	h $\pm 1,5$ 7)	n_1 max.	n_2 max.	p_1 max.	p_2 $\pm 1,5$	r min.	s max.	t min.	v	w_1 7)	w_2 7)	x min. 7)	y $\pm 0,5$ 7)	z max.
00	100	30	38	40	–	17	21	15	$56,5 \pm 1,5$	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
0 ¹⁴⁾	150	40	48	48	–	17	25	15	74 ± 3	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
1	175	52	60	55	35	17	38	21	80 ± 3	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
2	200	60	68	60	35	17	46	27	80 ± 3	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
3	210	75	83	68	35	20	58	33	80 ± 3	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
4	–	–	–	–	–	27	84	50	97 min.	–	–	–	–	5
4a ⁶⁾	270	102	115	–	40	32	84	50	110 ± 15	$45 \pm 0,7$	$30 \pm 0,7$	36	14	6

Figure 2(f) – Fuse-bases for fuse-links with blade contacts (figure continued on page 53)

Taille	Courant assigné A	Puissance dissipable assignée W
00	160	12
0 ¹⁴⁾	160	25
1	250	32
2	400	45
3	630	60
4	1 000	90
4a	1 250	110



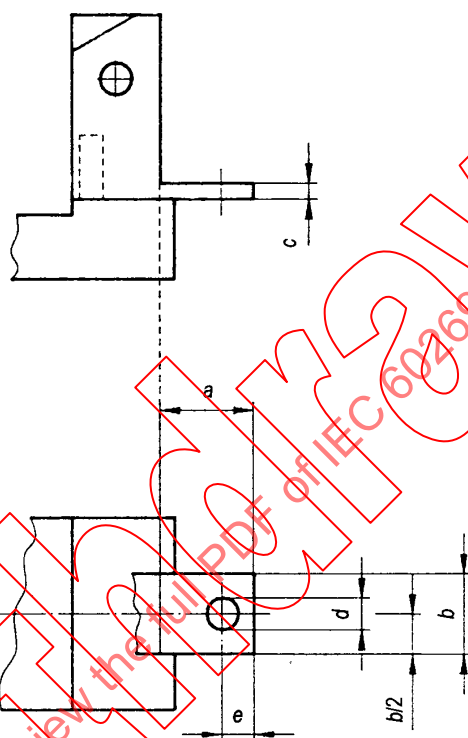
IEC 147/96

Dimensions en millimètres

Taille	a ⁹⁾¹³⁾ min.	b ⁹⁾ min.	c ¹²⁾ min.	d ± 0,25		Pour vis	e ± 0,5
				Diamètre du trou	Filetage		
00	20	20	3	9	M8	M8	10
0 ¹⁴⁾	23	20	3	9	M8	M8	10
1	24	25	4	11	M10	M10	12,5
2	28	25	4	11 ¹⁰⁾	M10 ¹⁰⁾	M10 ¹⁰⁾	12,5
3	35	30	5	11 ¹⁰⁾	M10 ¹⁰⁾	M10 ¹⁰⁾	15
4	45	40	8	14 ¹¹⁾	M12 ¹¹⁾	M12 ¹¹⁾	20
4a	45	40	10	18	M16	M16	20

Figure 2(l) – Socles pour éléments de remplacement à couteaux (suite de la figure page 54)

Size	Rated current A	Rated power acceptance W
00	160	12
0 ¹⁴⁾	160	25
1	250	32
2	400	45
3	630	60
4	1 000	90
4a	1 250	110



IEC 147/96

Dimensions in millimetres

Size	a ⁹⁾¹³⁾ min.	b ⁹⁾ min.	c ¹²⁾ min.	d ± 0,25		For screw	e ± 0,5
				Hole diameter	Thread		
00	20	20	3	9	M8	M8	10
0 ¹⁴⁾	23	20	3	9	M8	M8	10
1	24	25	4	11	M10	M10	12,5
2	28	25	4	11 ¹⁰⁾	M10 ¹⁰⁾	M10 ¹⁰⁾	12,5
3	35	30	5	11 ¹⁰⁾	M10 ¹⁰⁾	M10 ¹⁰⁾	15
4	45	40	8	14 ¹¹⁾	M12 ¹¹⁾	M12 ¹¹⁾	20
4a	45	40	10	18	M16	M16	20

Figure 2(I) – Fuse-bases for fuse-links with blade contacts (figure continued on page 55)

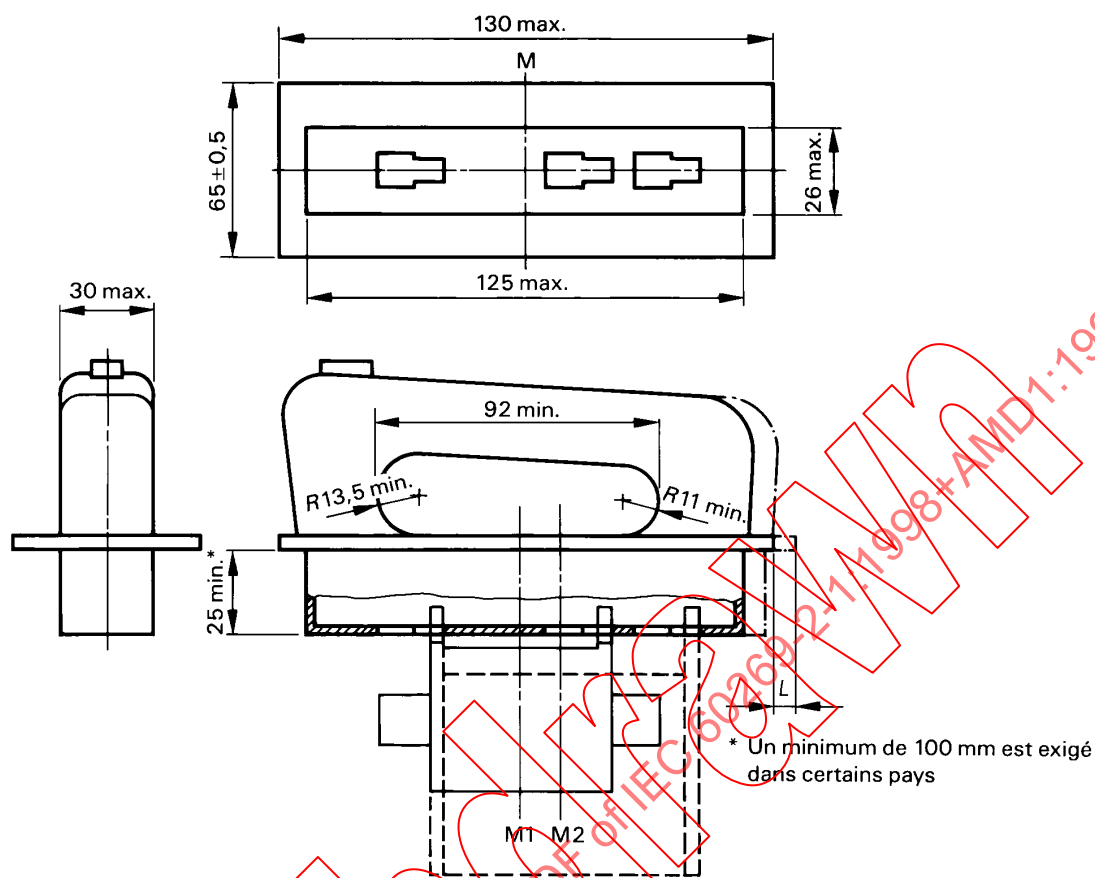
- 1) Cette zone est considérée comme étant sous tension.
- 2) La valeur maximale de la cote v est destinée à définir un point de contact. Elle doit être respectée au moins en un point de contact à l'intérieur de la zone $b_{\min}/2$ mesurée à partir de l'arête inférieure du couteau de l'élément de remplacement. Sur l'arête supérieure du couteau, la valeur de v peut ne pas être respectée.
- 3) Hauteur de la surface de contact. Il doit également être possible d'insérer des éléments de remplacement à couteaux conformes à la figure 1(l), même si la surface de contact n'est pas plane mais profilée ou divisée.
- 4) Dimensions valables pour la taille 4. La fixation à vis est obligatoire pour la taille 4; M12 lorsqu'il y a filetage.
- 5) Surface de contact à ressort sauf pour la taille 4. Force de contact fournie par des moyens auxiliaires.
- 6) A utiliser seulement avec un dispositif pivotant à verrouillage.
- 7) Ces valeurs ne sont obligatoires que si l'interchangeabilité des socles est exigée.
- 8) Pour la réalisation de socles multipolaires ou d'assemblages de socles unipolaires, il est nécessaire, pour des raisons de sécurité, de placer des barrières isolantes (par exemple: des cloisons de séparation) en respectant la dimension maximale prescrite pour n_1 .
- 9) Des dimensions plus grandes pour «a» et «b» ou d'autres formes, par exemple arrondies, circulaires, respectant les dimensions «d» et «e» sont autorisées en fonction de la particularité de la construction.
- 10) M12 avec un trou de diamètre 14 est autorisé.
- 11) M16 avec un trou de diamètre 18 est autorisé.
- 12) La dimension «c» peut être inférieure à condition que la contrainte mécanique, quand on connecte les conducteurs, puisse être supportée sans déformation de la connexion. Les types avec filetage doivent satisfaire aux prescriptions d'essai de couple.
- 13) La dimension «a» doit être mesurée sur le côté supérieur de la connexion.
- 14) Non autorisés dans les nouvelles installations sauf pour les éléments de remplacement à percuteurs.

Figure 2(l) (fin)

- 1) This area is considered to be live.
- 2) The maximum value of dimension v is intended to define a point of contact. It shall be observed at least at one point of contact within the range of $b_{\min}/2$, measured from the lower edge of the blade contact of the fuse-link. At the upper edge of the blade contact, the value of v need not be observed.
- 3) Height of contact surface. It shall also be possible to insert fuse-links with blade contacts according to figure 1(l), even if the contact surface is not smooth but grooved or divided.
- 4) Dimensions for size 4. Fixing bolts are mandatory for size 4; M12 when threaded.
- 5) Resilient contact surface, except for size 4. Contact force by auxiliary means.
- 6) Only to be used with a swivel unit having an interlocking device.
- 7) These values are only mandatory if interchangeability of fuse-bases is required.
- 8) When constructing multipole or assemblies of single pole fuse-bases, it is necessary for reason of safety to fit insulating barriers (e.g. partition walls) compatible with the maximum dimension prescribed for n_1 .
- 9) Greater dimensions for "a" and "b" or deviating shapes e.g. rounded or circular, observing the dimensions "d" and "e" are permitted in relation to the peculiarity of the construction.
- 10) M12 with through hole 14 permitted.
- 11) M16 with through hole 18 permitted.
- 12) Dimension "c" may be lower provided the mechanical stress when connecting the conductors can be withstood without deformation of the connection. Types with thread shall comply with test-torque requirements.
- 13) Dimension "a" shall be measured on the top side of the connection.
- 14) Not allowed for new installations except for fuse-links with strikers.

Figure 2(l) – (concluded)

Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle de poignée de manipulation, sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.



IEC 407/98

Dimensions en millimètres

Taille	L	Distance	
		M-M1	M-M2
00	14	0 ± 3	–
0 ... 3	16	–	11 ± 3

Centre de l'élément de remplacement inséré et immobilisé:

M1 pour la taille 00

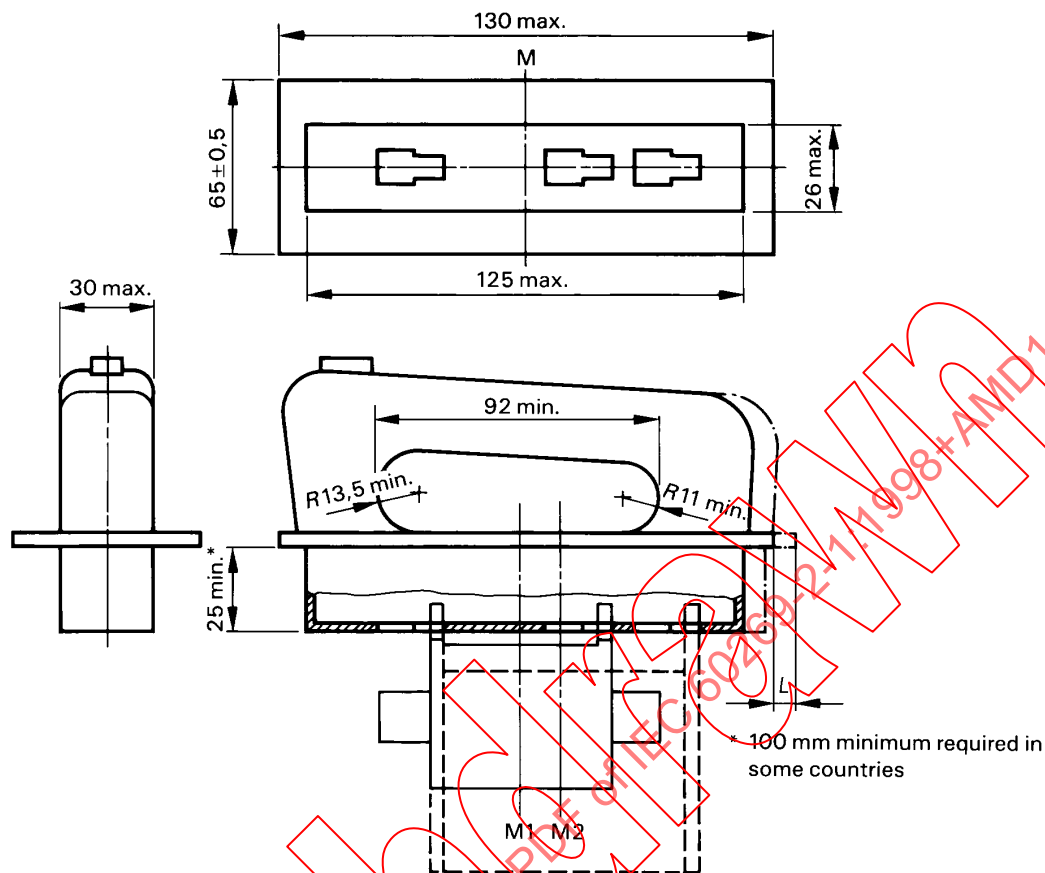
M2 pour les tailles 0...3

M = Centre de l'accouplement

L = Espace admissible pour l'insertion et l'extraction de l'élément de remplacement

Figure 3(I) – Poignée amovible de manipulation

The drawings are not intended to govern the design of the handle except as regards the notes and dimensions shown.



IEC 233/98

Dimensions in millimetres

Size	L	Distance	
		M-M1	M-M2
00	14	0 ± 3	–
0 ... 3	16	–	11 ± 3

Centre of the set-in and blocked-up fuse-link:

M1 for size 00

M2 for the sizes 0...3

M = Centre of the coupling

L = Permitted lift for setting in and taking out of the fuse-link

Figure 3(I) – Replacement handle

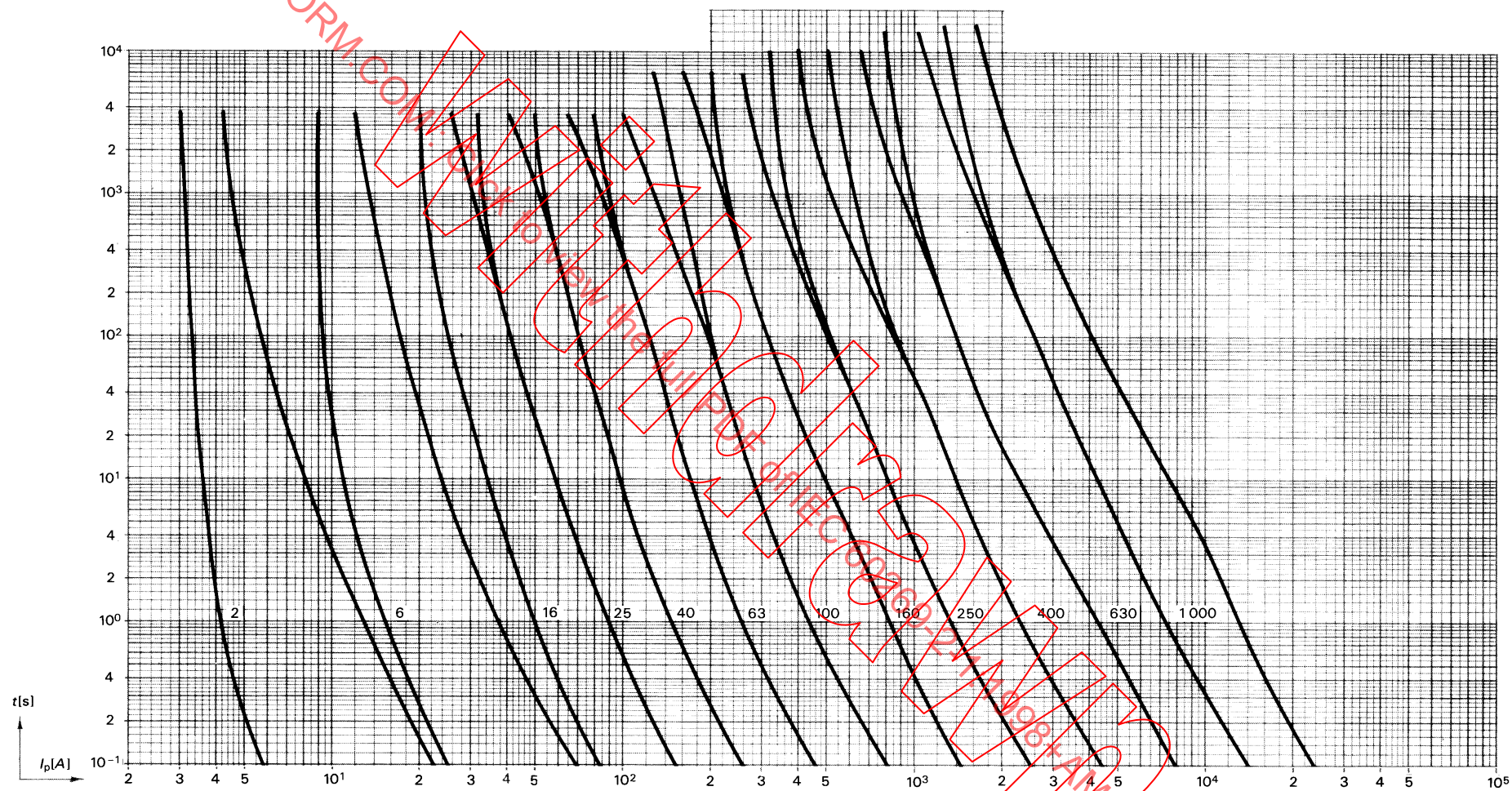


Figure 4(l) – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»
(suite de la figure pages 60, 62, 64)

IEC 408/98

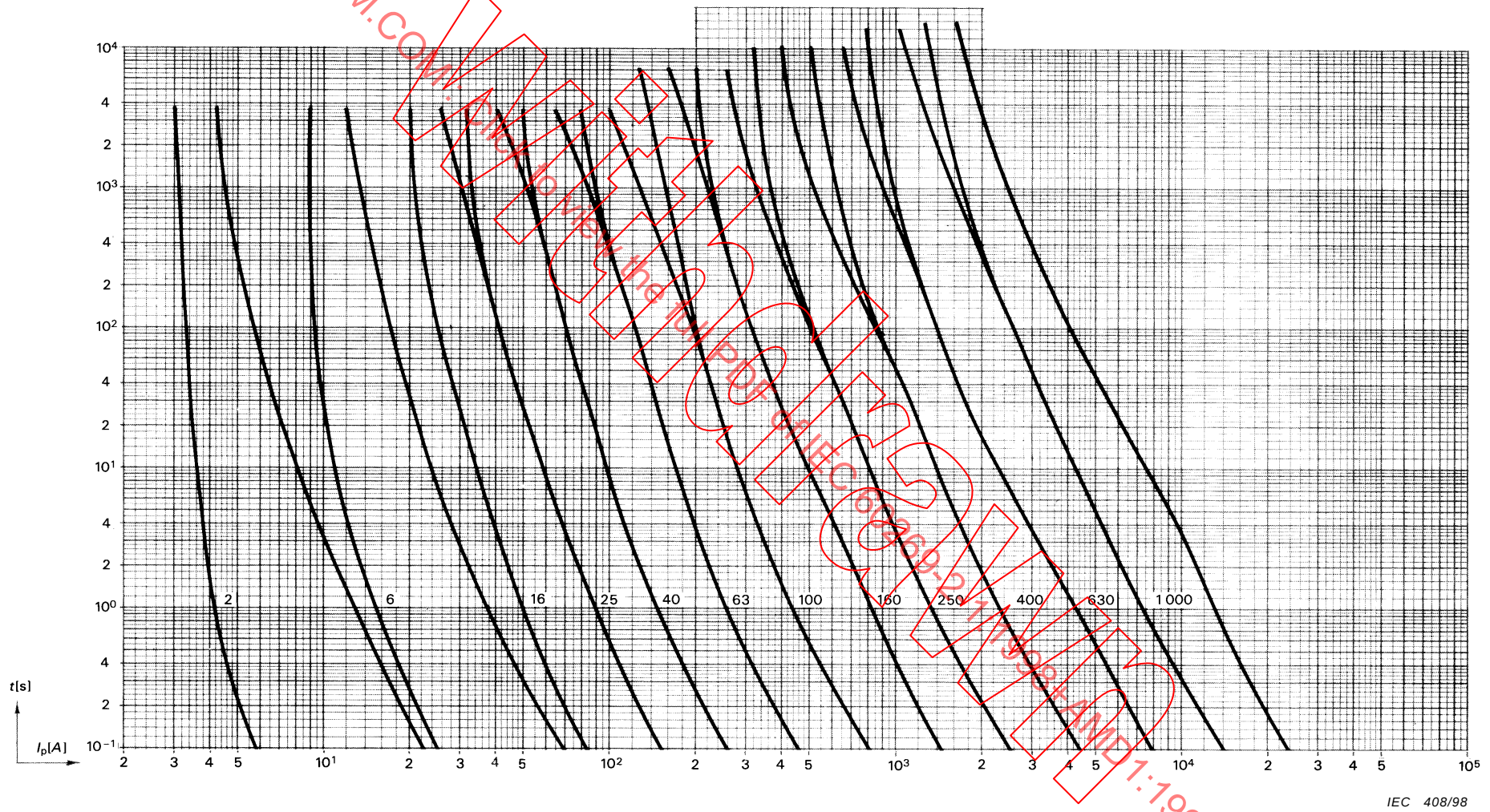
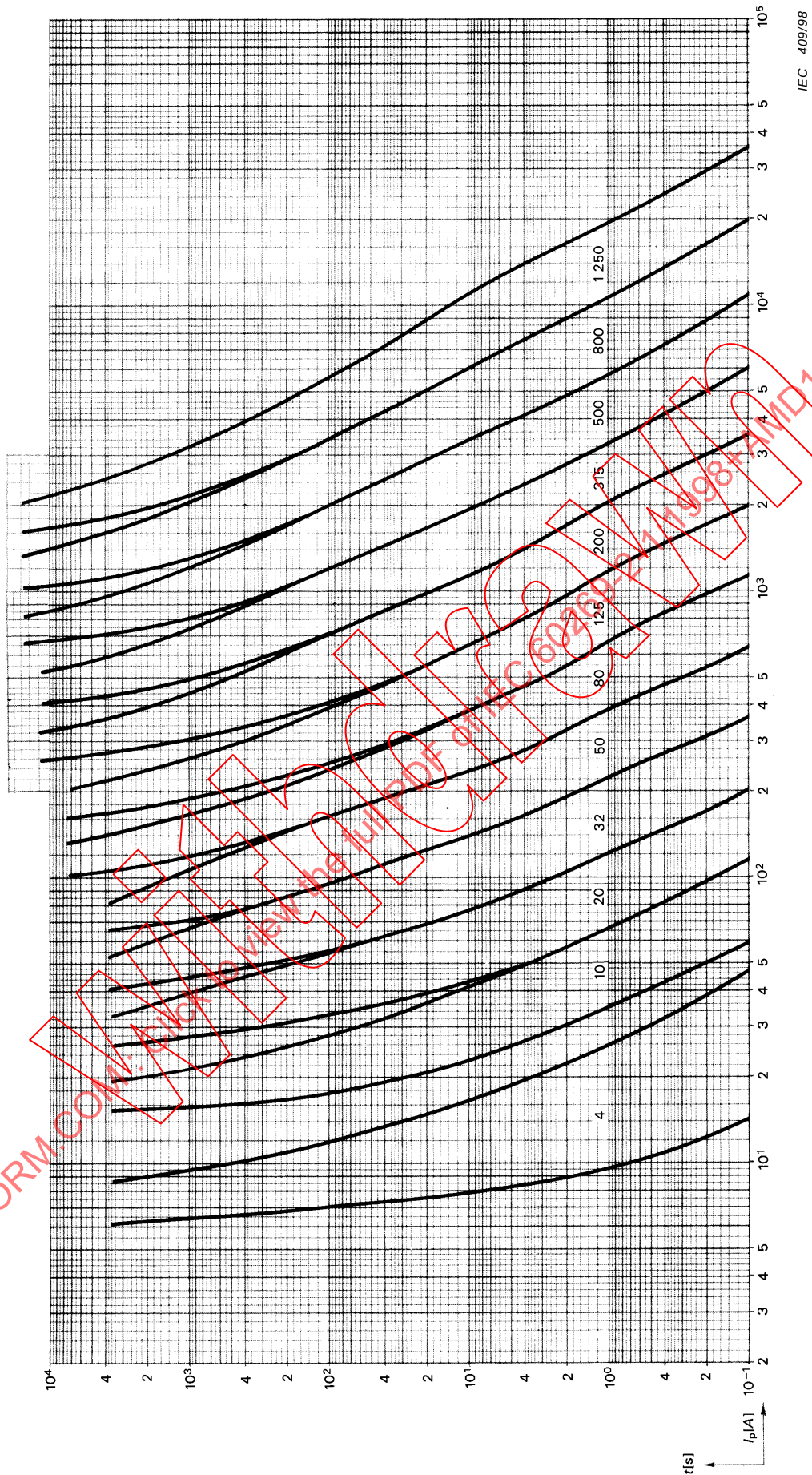


Figure 4(I) – Time-current zones for “gG” fuse-link (figure continued on pages 61, 63, 65)

IEC 408/98



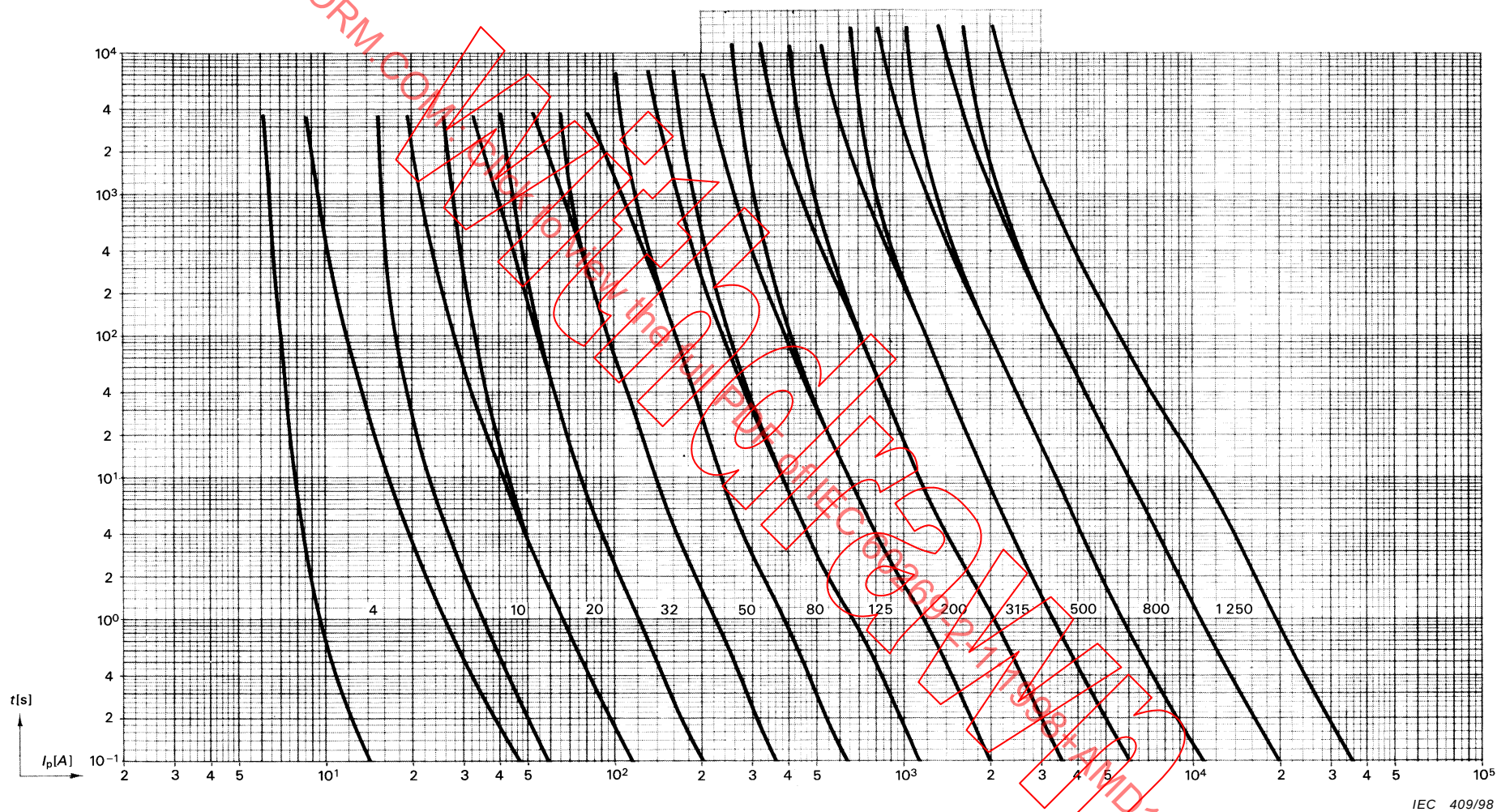


Figure 4(l) – (continued)

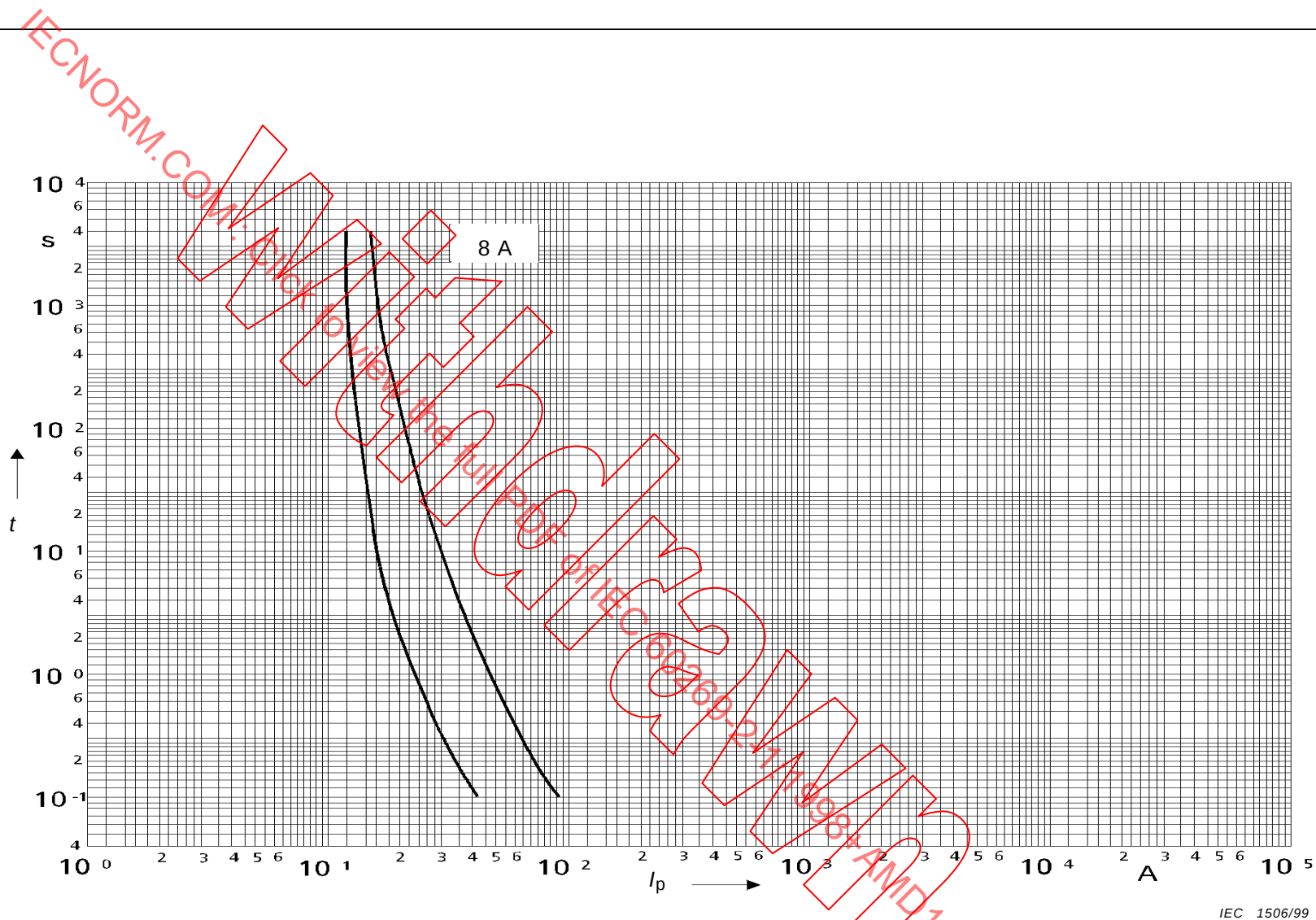
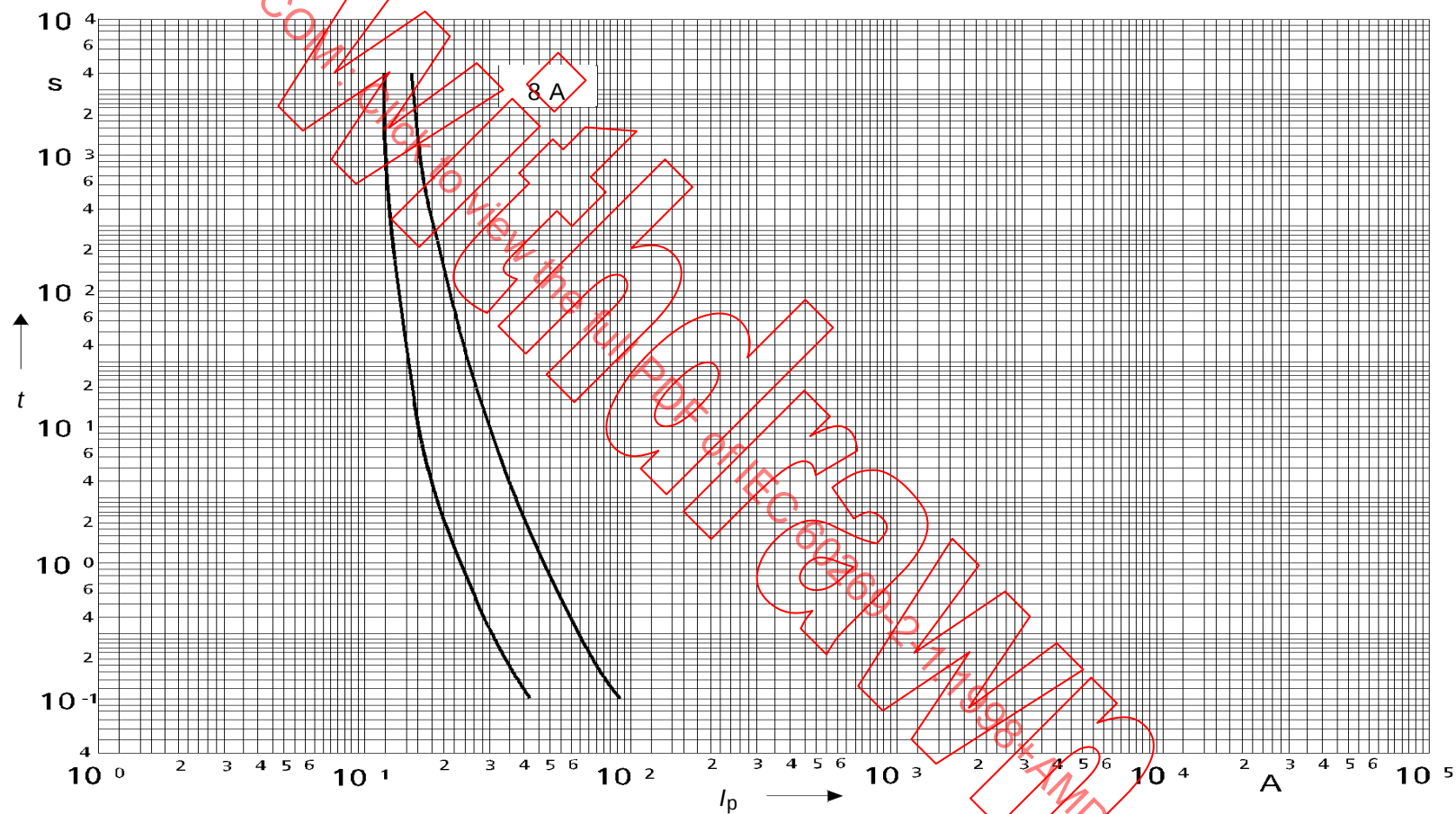


Figure 4(I) – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG» 8A (suite)



IEC 1507/99

Figure 4(I) – Time-current zones for "gG" fuse-links, 8 A (continued)

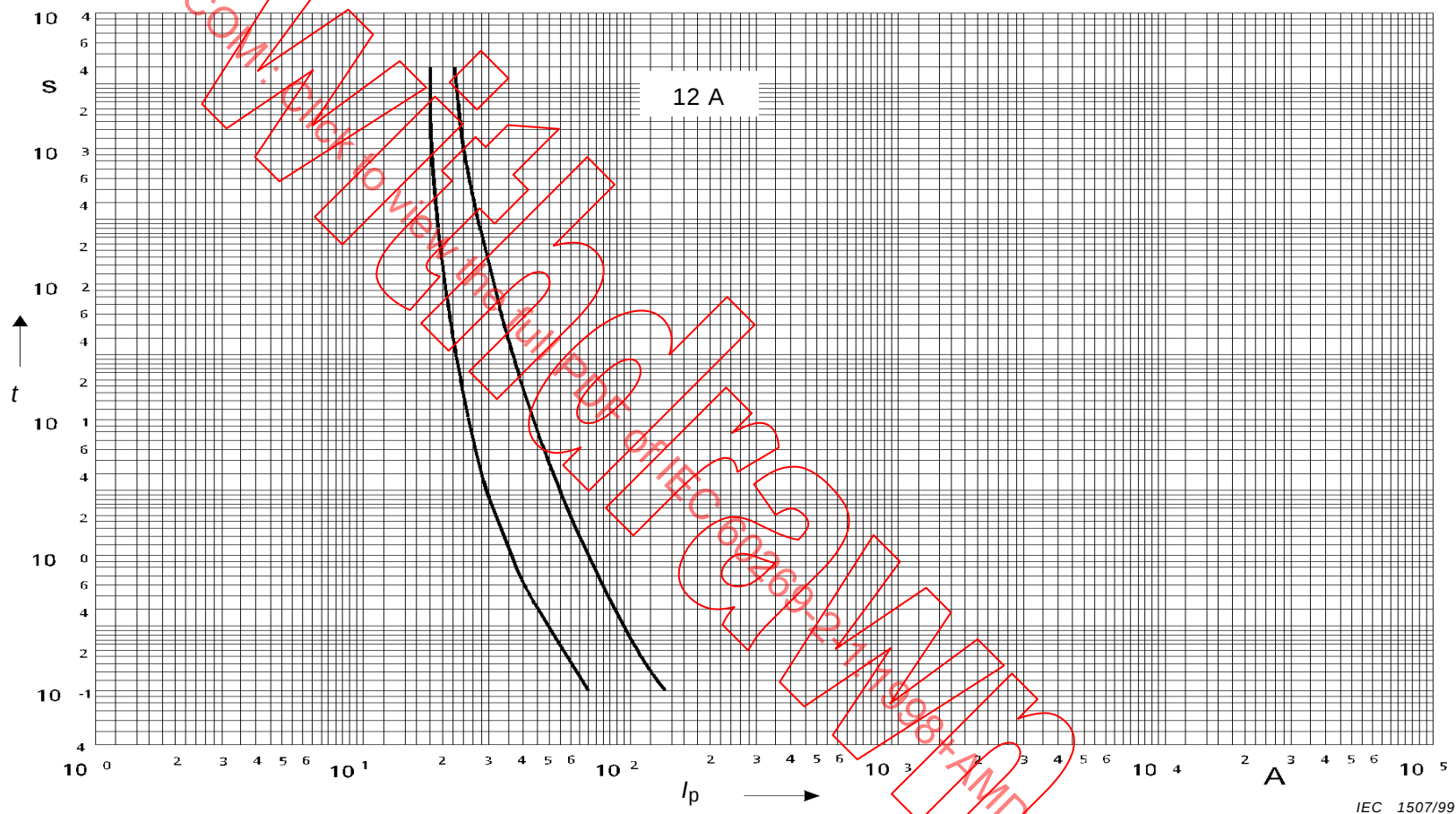


Figure 4(l) – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG», 12A (suite)

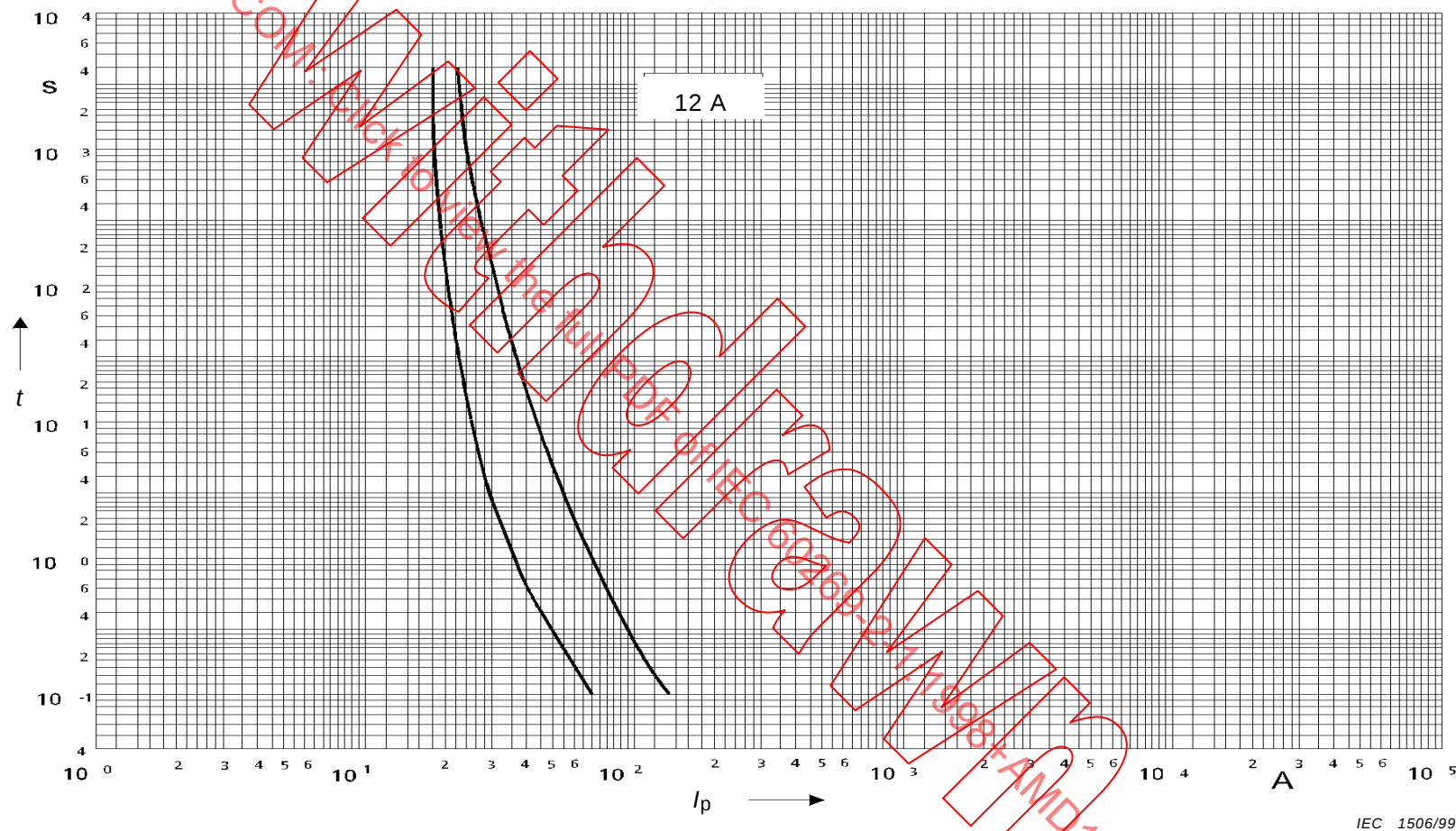
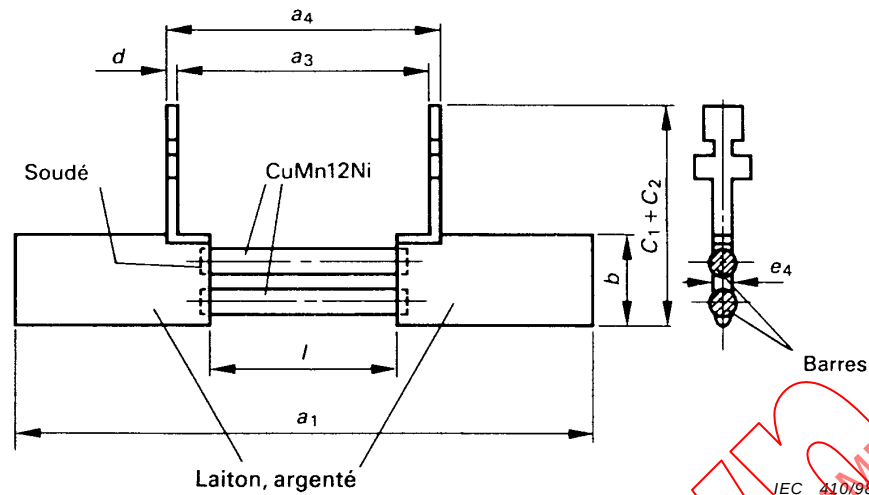


Figure 4(l) – Time-current zones for "gG" fuse-links, 12 A (concluded)

Pour les dimensions des pattes d'accrochage, voir figure 1(l).



Dimensions en millimètres

Pour les autres dimensions, voir la suite de la figure 1(l).

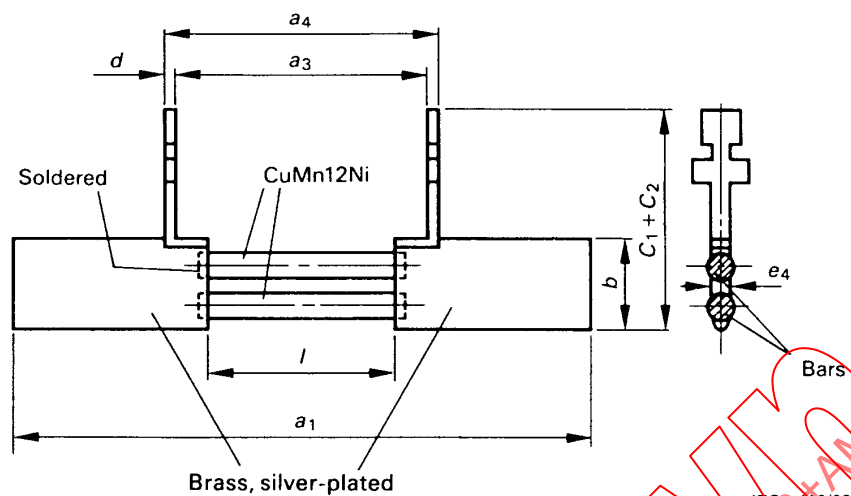
Taille	l	P* W	R** mΩ	Barres	
				Nombre	Diamètre
00	30,5 ₋₃ ⁰	12	0,47	1	7
014)	46 ₋₄ ⁰	25	0,97	1	6
1	46 ₋₄ ⁰	32	0,51	1	8
2	46 ₋₄ ⁰	45	0,281	2	8
3	46 ₋₄ ⁰	60	0,151	3	9
4	54 ₋₆ ⁰	90	0,09	3	12
4a	54 ₋₆ ⁰	110	0,07	4	12

* Au courant assigné le plus élevé pour la taille

** Mesurée aux pattes d'accrochage, avec une tolérance de ±2 %

Figure 5(l) – Élément de remplacement conventionnel d'essai selon 8.3.4.1, 8.5.5.1, 8.9.1 et 8.10 de la CEI 60269-1

Dimensions of the gripping-lugs, see figure 1(l).



Dimensions in millimetres

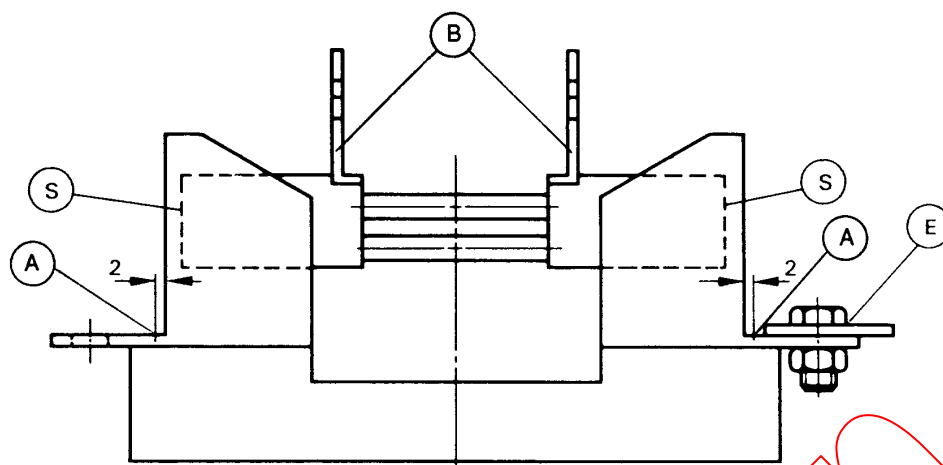
Other dimensions, see figure 1(l) continued.

Size	l	P^* W	R^{**} mΩ	Bars	
				Number	Diameter
00	$30,5 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}$	12	0,47	1	7
0 ¹⁴⁾	$46 \begin{smallmatrix} 0 \\ -4 \end{smallmatrix}$	25	0,97	1	6
1	$46 \begin{smallmatrix} 0 \\ -4 \end{smallmatrix}$	32	0,51	1	8
2	$46 \begin{smallmatrix} 0 \\ -4 \end{smallmatrix}$	45	0,281	2	8
3	$46 \begin{smallmatrix} 0 \\ -4 \end{smallmatrix}$	60	0,151	3	9
4	$54 \begin{smallmatrix} 0 \\ -6 \end{smallmatrix}$	90	0,09	3	12
4a	$54 \begin{smallmatrix} 0 \\ -6 \end{smallmatrix}$	110	0,07	4	12

* At the largest rated current of the size

** Measured at the gripping lugs; equalized with a tolerance of $\pm 2\%$

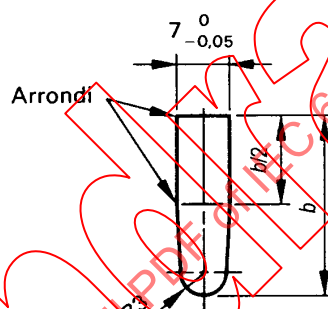
Figure 5(l) – Dummy fuse-link according to 8.3.4.1, 8.5.5.1, 8.9.1 and 8.10 of IEC 60269-1



IEC 411/98

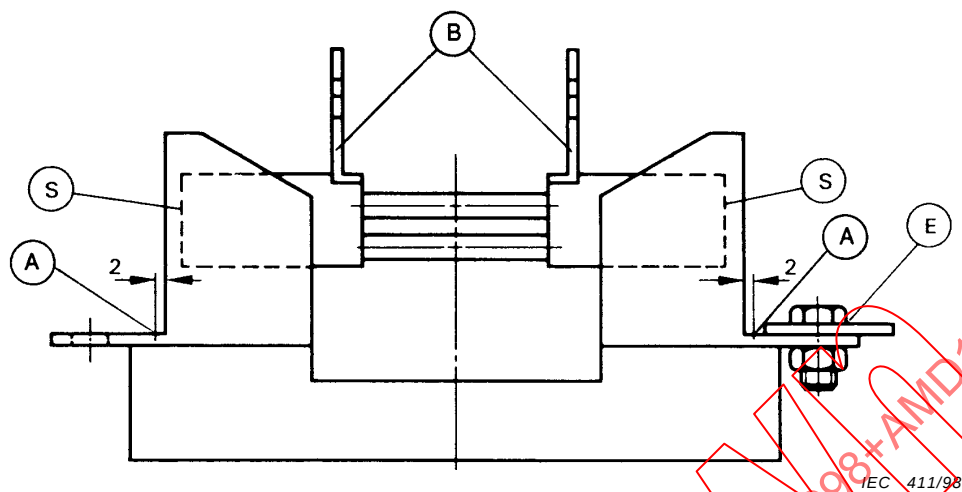
Dimensions en millimètres

Figure 6(I) – Points de mesure selon 8.3.4 de la CEI 60269-1 et 8.3.4.1(I), 8.3.4.2(I) et 8.10.2(I) de la présente publication



IEC 412/98

Figure 7(I) – Lame d'essai selon 8.5.5.1.2



Dimensions in millimetres

Figure 6(I) – Measuring points according to 8.3.4 of IEC 60269-1, 8.3.4.1(I), 8.3.4.2(I) and 8.10.2(I) of this publication

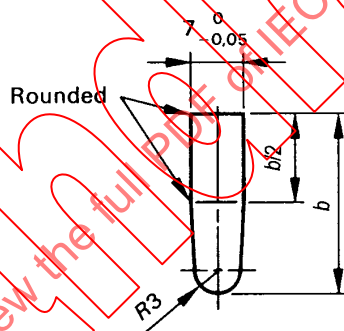
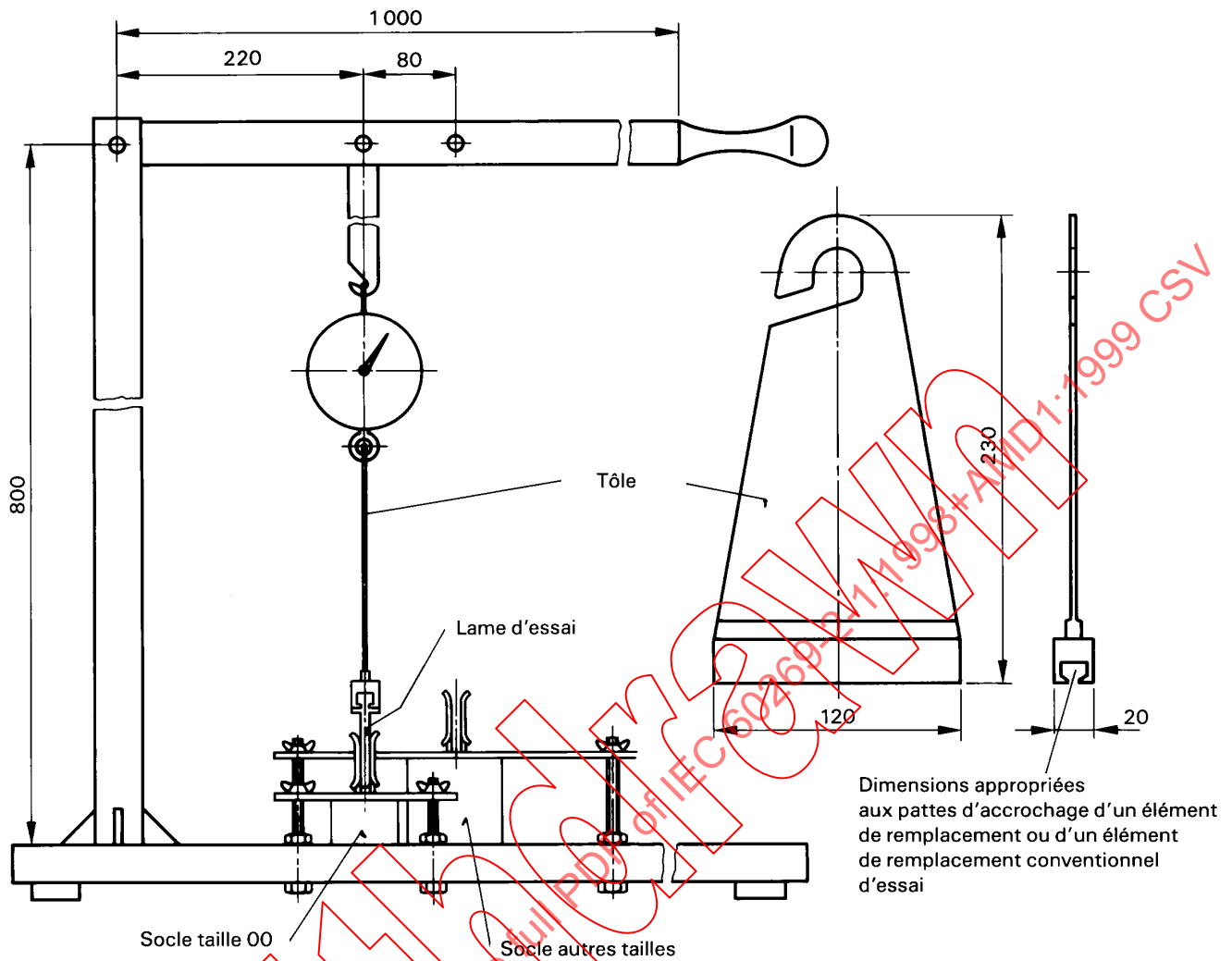


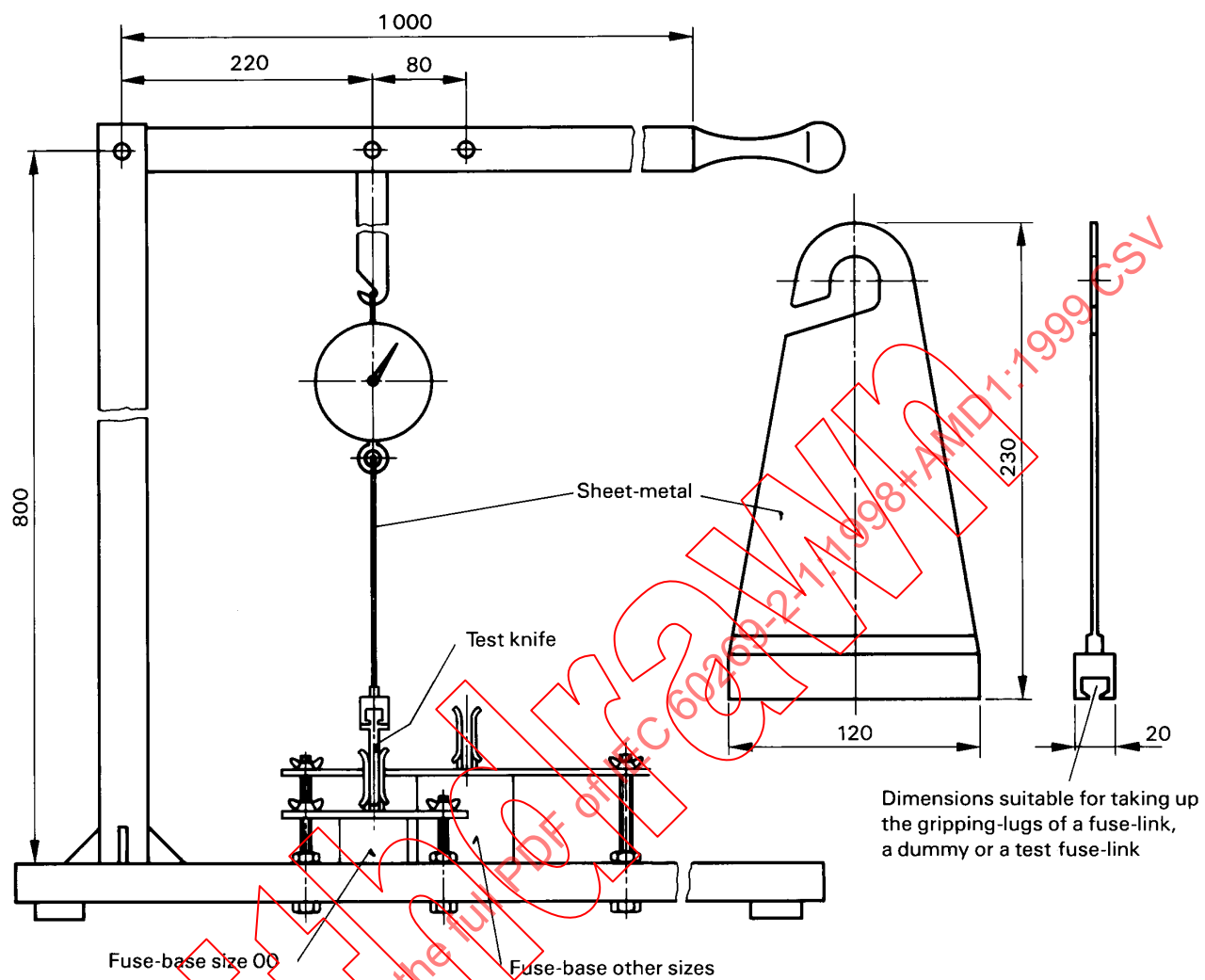
Figure 7(I) – Test knife according to 8.5.5.1.2



IEC 413/98

Dimensions en millimètres

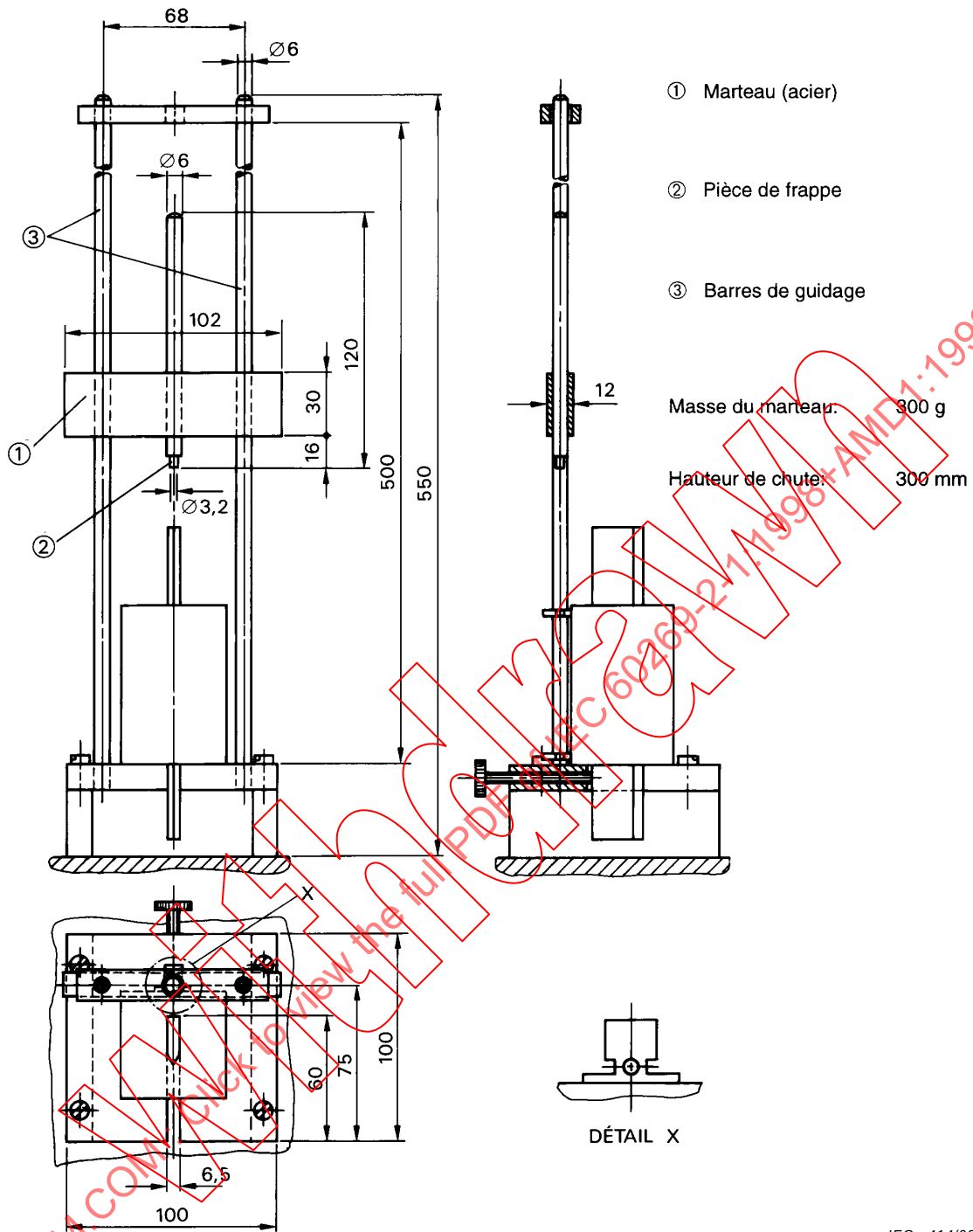
Figure 8(I) – Exemple de dispositif de mesure pour la détermination des forces d'extraction selon 8.9.1 et 8.11.1.2



IEC 413/98

Dimensions in millimetres

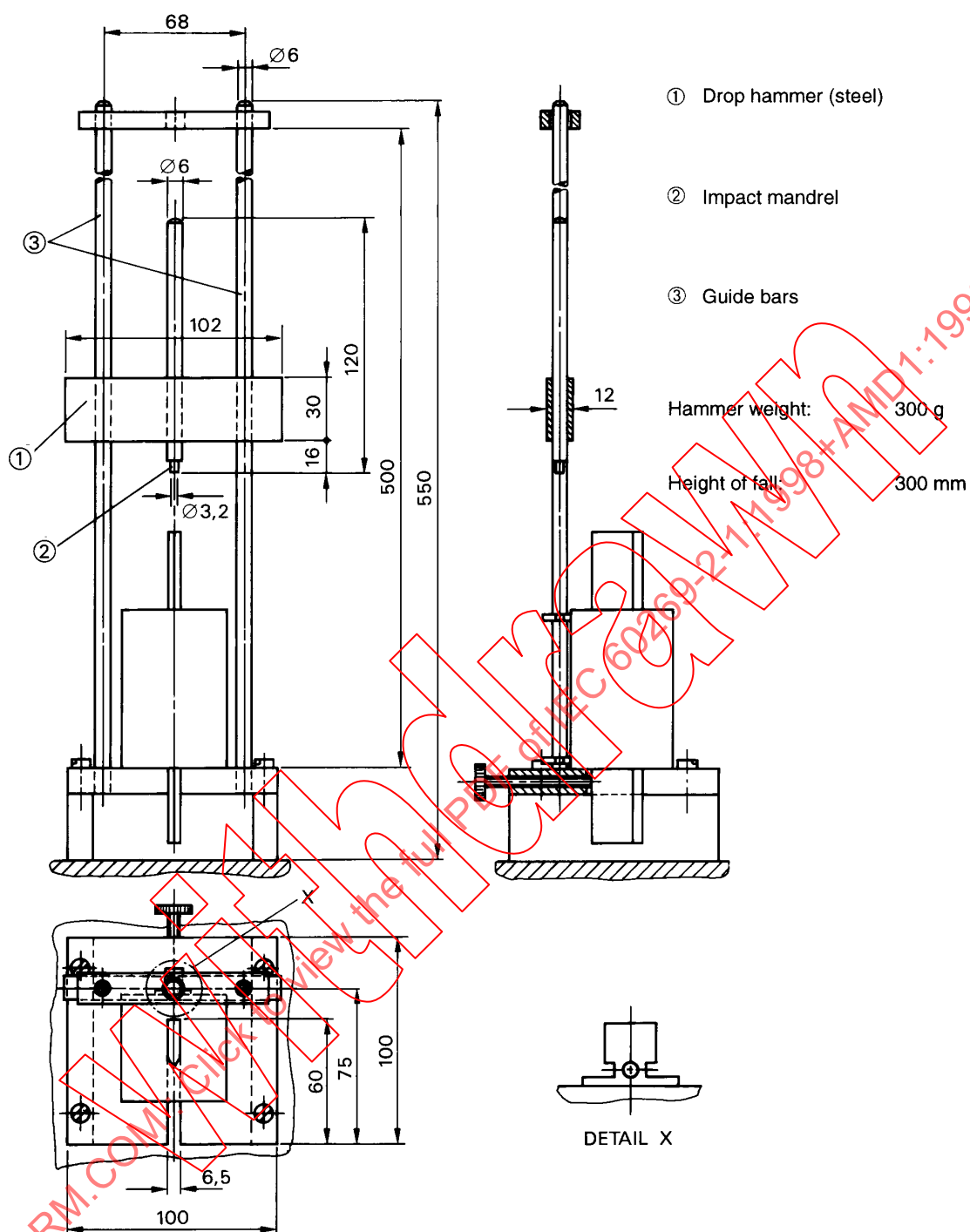
Figure 8(1) – Example of a measuring device for determining the withdrawal forces according to 8.9.1 and 8.11.1.2



IEC 414/98

Dimensions en millimètres

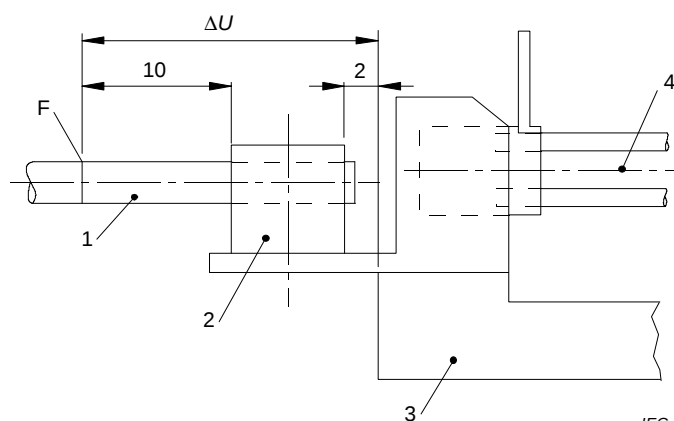
Figure 9(l) – Dispositif d'essai pour la vérification de la rigidité mécanique des pattes d'accrochage (voir 8.11.1.8)



Dimensions in millimetres

IEC 414/98

Figure 9(l) – Facility for verifying the mechanical strength of gripping lugs (see 8.11.1.8)



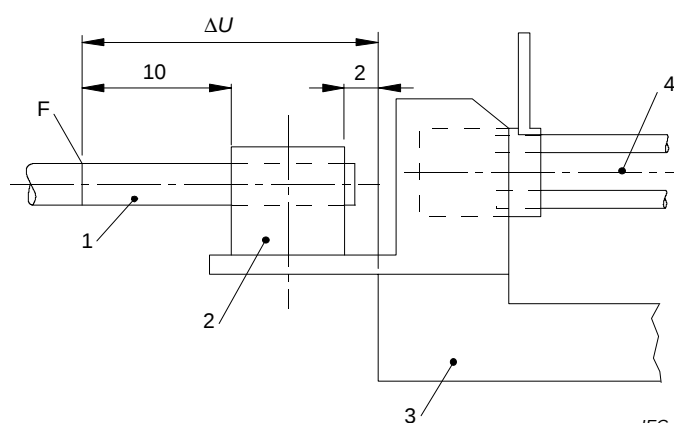
IEC 1508/99

Dimensions en millimètres

Légende

- 1 Conducteur
- 2 Organe de serrage
- 3 Socle
- 4 Élément de remplacement conventionnel d'essai

Figure 10(I) – Points de mesure selon 8.10.2



IEC 1508/99

Dimensions in millimetres

Key

- 1 Conductor
- 2 Clamp
- 3 Fuse-base
- 4 Dummy fuse-link

Figure 10(l) – Measuring points according to 8.10.2

Annexe A (informative)

Essai spécial de protection des conducteurs contre les surcharges (voir la note en section I, 8.4.3.5)

Les fusibles de courant $I_n > 16$ A de tailles 00, 0, 1 et 2 doivent être essayés comme suit:

A.1 Disposition du fusible

Trois éléments de remplacement de même courant assigné et de même taille sont essayés dans des socles, selon la figure 2(I), disposés dans une boîte et à une distance entre les axes des pôles correspondant à la dimension $n_{2 \max}$ selon la figure 2(I).

La connexion est déterminée par le courant assigné de l'élément de remplacement, tableau XI de la CEI 60269-1. Les câbles de connexion sont constitués par des conducteurs en cuivre isolés au PVC noir. Les fusibles sont connectés en série à une source de tension (stabilisateur). La température de l'air ambiant à l'extérieur de la boîte doit être 30 ± 5 °C.

NOTE Une température inférieure peut être utilisée sous réserve de l'accord du constructeur.

Les parois de la boîte doivent être constituées en matériau isolant d'une épaisseur de 10 mm. Les ouvertures pour les câbles de connexion doivent être obturées pendant l'essai. Le volume intérieur des boîtes est respectivement:

2,5 × 10⁻³ m³ pour la taille 00,

6 × 10⁻³ m³ pour la taille 0,

9 × 10⁻³ m³ pour la taille 1 et

12 × 10⁻³ m³ pour la taille 2.

Les dimensions des boîtes doivent correspondre aux dimensions de l'enveloppe des socles.

A.2 Méthode d'essai et résultats à obtenir

Un courant d'essai égal à $1,13 I_n$ traverse les éléments de remplacement pendant le temps conventionnel donné dans le tableau II de la CEI 60269-1. Aucun des éléments de remplacement ne doit fonctionner. Le courant d'essai est alors augmenté sans interruption dans les 5 s à $1,45 I_n$. Un élément de remplacement doit fonctionner pendant le temps conventionnel.

Annex A (informative)

Special test for cable overload protection (see note in section I, to 8.4.3.5)

Fuses with $I_n > 16$ A of the sizes 00, 0, 1 and 2 shall be tested as follows:

A.1 Arrangement of the fuse

Three fuse-links of the same rated current and the same size are tested in fuse bases according to figure 2(I), mounted in a box at a distance between pole centres corresponding to the dimension $n_{2 \max}$ according to figure 2(I).

The connection is determined by the rated current of the fuse-link, see table XI of IEC 60269-1. The connecting cables are made of black PVC insulated copper conductors. The fuses are connected in series to one power source (stabilizer). The ambient air temperature outside the fuse box shall be 30^{+5}_{-0} °C.

NOTE A lower temperature may be used with the manufacturer's consent.

The box walls shall consist of 10 mm thick insulating material. Openings for the connecting cables shall be sealed during the test. The inside volume of the box is:

2,5	$\times 10^{-3} \text{ m}^3$	for size 00,
6	$\times 10^{-3} \text{ m}^3$	for size 0,
9	$\times 10^{-3} \text{ m}^3$	for size 1 and
12	$\times 10^{-3} \text{ m}^3$	for size 2.

The dimension of the boxes shall correspond to the enveloping dimensions of the fuse bases.

A.2 Test method and acceptability of test results

A test current equal to $1,13 I_n$ flows through the fuse-links during the conventional time, as given in table II of IEC 60269-1. None of the fuse-links shall operate. The test current is then raised without interruption within 5 s to $1,45 I_n$. One fuse-link shall operate within the conventional time.

Section IA – Fusibles avec éléments de remplacement à couteaux avec percuteur

1.1 Domaine d'application

Les règles supplémentaires suivantes s'appliquent aux fusibles avec éléments de remplacement à couteaux avec percuteur, destinés à être remplacés à l'aide d'un dispositif tel qu'une poignée amovible de manipulation, satisfaisant aux dimensions indiquées aux figures 1(IA) et 2(IA). Ces fusibles ont des courants assignés inférieurs ou égaux à 1 250 A et des tensions assignées inférieures ou égales à 690 V en courant alternatif ou à 440 V en courant continu.

En raison des différences de caractéristiques de fonctionnement des fusibles à percuteurs, une distinction doit être faite dans cette section entre les références A et B.

5.2 Tension assignée

Voir 5.2 de la section I.

5.3.1 Courant assignée de l'élément de remplacement

Pour chaque taille, les valeurs maximales des courants assignés sont indiquées à la figure 1(IA). Ces valeurs dépendent des catégories d'emploi et des tensions assignées.

5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur

Le courant assigné pour les différentes tailles de socles est indiqué à la figure 2(IA).

5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur

Les valeurs maximales de la puissance dissipée assignée sont indiquées dans la figure 1(IA) en fonction des différentes tailles des éléments de remplacement. Les valeurs s'appliquent aux courants assignés maximaux des éléments de remplacement. Les valeurs de la puissance dissipable assignée des socles sont indiquées à la figure 2(IA).

5.6 Limites des caractéristiques temps-courant

Voir 5.6 de la section I.

6 Marquage

Voir article 6 de la section I.

7.1 Réalisation mécanique

Les dimensions des éléments de remplacement et des socles sont données aux figures 1(IA) et 2(IA).

Section IA – Fuses with striker fuse-links with blade contacts

1.1 Scope

The following additional requirements apply to fuses with striker fuse-links with blade contacts, intended to be replaced by means of a device, such as a replacement handle, which comply with the dimensions specified in figures 1(IA) and 2(IA). Such fuses have rated currents up to and including 1 250 A and rated voltages up to and including 690 V a.c. or 440 V d.c.

Owing to the different operating features of fuses with strikers a distinction shall be made in this section between references A and B.

5.2 Rated voltage

See 5.2 of section I.

5.3.1 Rated current of the fuse-link

For each size, the maximum rated currents are given in figure 1(IA). These values depend upon the utilisation categories and rated voltages.

5.3.2 Rated current of the fuse-holder

The rated current for the different sizes of the fuse-bases is given in figure 2(IA).

5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder

The maximum values of rated power dissipation for the different sizes of fuse-links are specified in figure 1(IA). The values apply to the maximum rated current of the fuse-links. The values of rated power acceptance of fuse-bases are given in figure 2(IA).

5.6 Limits of time-current characteristics

See 5.6 of section I.

6 Marking

See clause 6 of section I.

7.1 Mechanical design

The dimensions of fuse-links and fuse-bases are given in figures 1(IA) and 2(IA).

Les dispositifs de commande et les contacts sur lesquels agit le percuteur sont disposés sur le socle de telle manière que:

- le socle puisse recevoir tout élément de remplacement à percuteur de même référence conforme à la présente section, ainsi que tout élément de remplacement de même taille sans percuteur, conforme à la section I;
- les distances d'isolement minimales entre la surface de la partie saillante considérée comme partie active et toutes parties métalliques doivent satisfaire la CEI 60664-1* (voir figure 1(IA)).

7.1.2 Connexions, y compris les bornes

Voir 7.1.2 de la section I.

7.1.3 Contacts du fusible

Voir 7.1.3 de la section I.

7.1.7 Construction de l'élément de remplacement

Le paragraphe 7.1.7 de la section I s'applique avec le complément suivant:

Le percuteur d'un élément de remplacement est considéré comme un dispositif indicateur.

7.7 Caractéristiques I^2t

Voir 7.7 de la section I.

7.8 Sélectivité en cas de surintensité des éléments de remplacement «gG»

Voir 7.8 de la section I.

7.9 Protection contre les chocs électriques

Voir 7.9 de la section I.

8.1.6 Essais des ensembles porteurs

Voir 8.1.6 de la section I.

8.3 Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée

Voir 8.3 de la section I.

8.4.3.6 Fonctionnement des indicateurs de fusion et des percuteurs éventuels

Le paragraphe 8.4.3.6 de la CEI 60269-1 s'applique avec le complément suivant:

Après fonctionnement, le percuteur doit rester solidaire de l'élément de remplacement.

Le tableau Z indique la position et la force du percuteur pour les deux références.

* CEI 60664-1: 1992, *Coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension – Partie 1: Principes, prescriptions et essais*

The control devices and the contacts acted by the striker are fixed on the fuse-base in such a way that:

- the fuse-base can receive any fuse-link with striker of the same reference complying with this section, as well as any fuse-link of the same size without striker complying with section I;
- minimum clearances between the surface from the protruding of the striker considered as a live part and all metallic parts shall comply with IEC 60664-1* (see figure 1(IA)).

7.1.2 Connections, including terminals

See 7.1.2 of section I.

7.1.3 Fuse-contacts

See 7.1.3 of section I.

7.1.7 Construction of a fuse-link

Subclause 7.1.7 of section I applies with the following addition.

The striker of a fuse-link is considered an indicator.

7.7 I^2t characteristics

See 7.7 of section I.

7.8 Overcurrent discrimination of “gG” fuse-links

See 7.8 of section I.

7.9 Protection against electric shock

See 7.9 of section I.

8.1.6 Testing of fuse-holders

See 8.1.6 of section I.

8.3 Verification of temperature rise and power dissipation

See 8.3 of section I.

8.4.3.6 Operation of indicating devices and strikers, if any

Subclause 8.4.3.6 of IEC 60269-1 applies with the following addition:

After operation, the striker shall remain captive.

Table Z shows the position and the force of the striker for both references.

* IEC 60664-1:1992, *Insulation co-ordination for equipment within low-voltage systems – Part 1: Principles, requirements and tests*

Tableau Z – Position et force du percuteur

Taille		Référence A	Référence B	
		0 à 4	1 à 4a	00
$S_{0\max}$	mm	1	1	1
S_1	mm	13 à 20	10 min.	5,5 min.
$F_{\min}$ entre les positions 0 et 1	N	8	1	1
$F_{\max}$ en position 1	N	20	20	20
S_0 : saillie du percuteur en position armée (position 0) S_1 : saillie du percuteur après fonctionnement (position 1) F : force exercée par le percuteur				

8.5.5.1 Vérification de la valeur de crête du courant admissible d'un socle

Voir 8.5.5.1 de la section I.

8.7.4 Vérification de la sélectivité en cas de surintensité

Voir 8.7.4 de la section I.

8.9.1 Socle

Voir 8.9.1 de la section I.

8.9.1.1 Disposition d'essai

Voir 8.9.1.1 de la section I.

8.9.1.2 Méthode d'essai

Voir 8.9.1.2 de la section I.

8.9.1.3 Résultats à obtenir

Après l'essai, les contacts du socle ne doivent pas avoir subi de déplacement susceptible de nuire à l'emploi ultérieur du socle. Après l'extraction de l'élément de remplacement conventionnel d'essai, les dimensions selon la figure 2(IA) doivent être examinées. La base isolante du socle ne doit pas être cassée ni présenter de fêlures.

8.9.2.1 Disposition d'essai

Voir 8.9.2.1 de la section I.

8.9.2.2 Méthode d'essai

Voir 8.9.2.2 de la section I.

8.9.2.3 Résultats à obtenir

Les pattes d'accrochage doivent rester totalement opérationnelles et en particulier, l'allongement du col ($2,5 + 0,5/0$) mm ne doit pas dépasser 2 mm conformément aux dimensions d de la figure 1(IA). Cela vaut également pour les valeurs maximales de la cote c_1 .

8.11.1.2 Rigidité mécanique du socle

La rigidité mécanique des socles et de leurs parties constitutives est vérifiée par les essais suivants.

Table Z – Position and force of the striker

Size		Reference A	Reference B	
		0 to 4	1 to 4a	00
$S_{0\max}$	mm	1	1	1
S_1	mm	13 to 20	10 min.	5,5 min.
$F_{\min}$ between positions 0 and 1	N	8	1	1
$F_{\max}$ in position 1	N	20	20	20
S_0 : projection of the striker before operation (position 0) S_1 : projection of the striker after operation (position 1) F : force of the striker				

8.5.5.1 Verification of the peak withstand current of a fuse-base

See 8.5.5.1 of section I.

8.7.4 Verification of overcurrent discrimination

See 8.7.4 of section I.

8.9.1 Fuse-base

See 8.9.1 of section I.

8.9.1.1 Test arrangement

See 8.9.1.1 of section I.

8.9.1.2 Test method

See 8.9.1.2 of section I.

8.9.1.3 Acceptability of test results

After this test, the contact pieces of the fuse-base shall not have moved to such an extent as to affect the further use of the fuse-base. After extracting the dummy, the dimensions of figure 2(IA) shall be considered. The insulating mounting part of the fuse-base shall neither be broken nor shall it show any signs of cracks.

8.9.2.1 Test arrangement

See 8.9.2.1 of section I.

8.9.2.2 Test method

See 8.9.2.2 of section I.

8.9.2.3 Acceptability of test results

The gripping lugs shall remain fully operational, and the length of the neck ($2,5 + 0,5/0$) mm in particular shall not be exceeded by more than 2 mm, in keeping with the dimensions d of figure 1(IA). The same applies to the maximum values of dimension c_1 .

8.11.1.2 Mechanical strength of the fuse-base

The mechanical strength of the fuse-bases and their components is verified by the following tests.

L'essai de vérification de la force de contact du socle est effectué sur trois socles neufs à l'état de livraison. Un élément de remplacement d'essai en acier trempé à surfaces polies et chromées est inséré trois fois dans le socle. Les dimensions des couteaux de l'élément de remplacement sont égales aux cotes données à la figure 1(IA).

La force d'extraction mesurée, F , appliquée par un dispositif approprié exerçant une traction continue (voir figure 8(I)), doit se trouver à l'intérieur des limites données dans le tableau J de la section I.

Pour vérifier la solidité de fixation des contacts du socle, des vis en acier (classe 8.8) sont fixées dans les bornes. Elles sont serrées trois fois avec un couple de 1,2 fois la valeur spécifiée par le constructeur ou à défaut 1,2 fois celle du tableau F de la section I. Dans le cas de connexions plates nécessitant un écrou, des mesures adéquates doivent être prises pour l'empêcher de tourner.

Après l'essai, on ne doit constater aucun déplacement des contacts du socle susceptible de nuire à l'emploi ultérieur du socle. La base isolante du socle ne doit ni être cassée ni présenter des fêlures.

8.11.1.8 Vérification de la résistance aux chocs des pattes d'accrochage en matière moulée ou en métal fixées dans la matière moulée

Voir 8.11.1.8 de la section I.

8.11.2.4.1 Méthode d'essai

Voir 8.11.2.4.1 de la section I.

The test to verify the contact force of fuse-bases is performed on three unused fuse-bases as supplied. A test-link made of hardened steel with polished and chrome-plated surfaces is inserted three times in the fuse-base. The dimensions of the blade contacts of the fuse-link are identical with the dimensions given in figure 1(IA).

When pulling steadily by means of suitable test equipment, the withdrawal force F measured (see figure 8(I)) shall be found to lie within the limits specified in table J of section I.

In order to verify that the fuse-base contacts are firmly seated, steel screws (class 8.8) are fastened at the terminals. They are fastened three times by applying a torque of 1,2 times the value specified by the manufacturer or where no value is specified 1,2 times the value of table F of section I. For flat connections requiring a nut, appropriate steps shall be taken to prevent the nut from turning round.

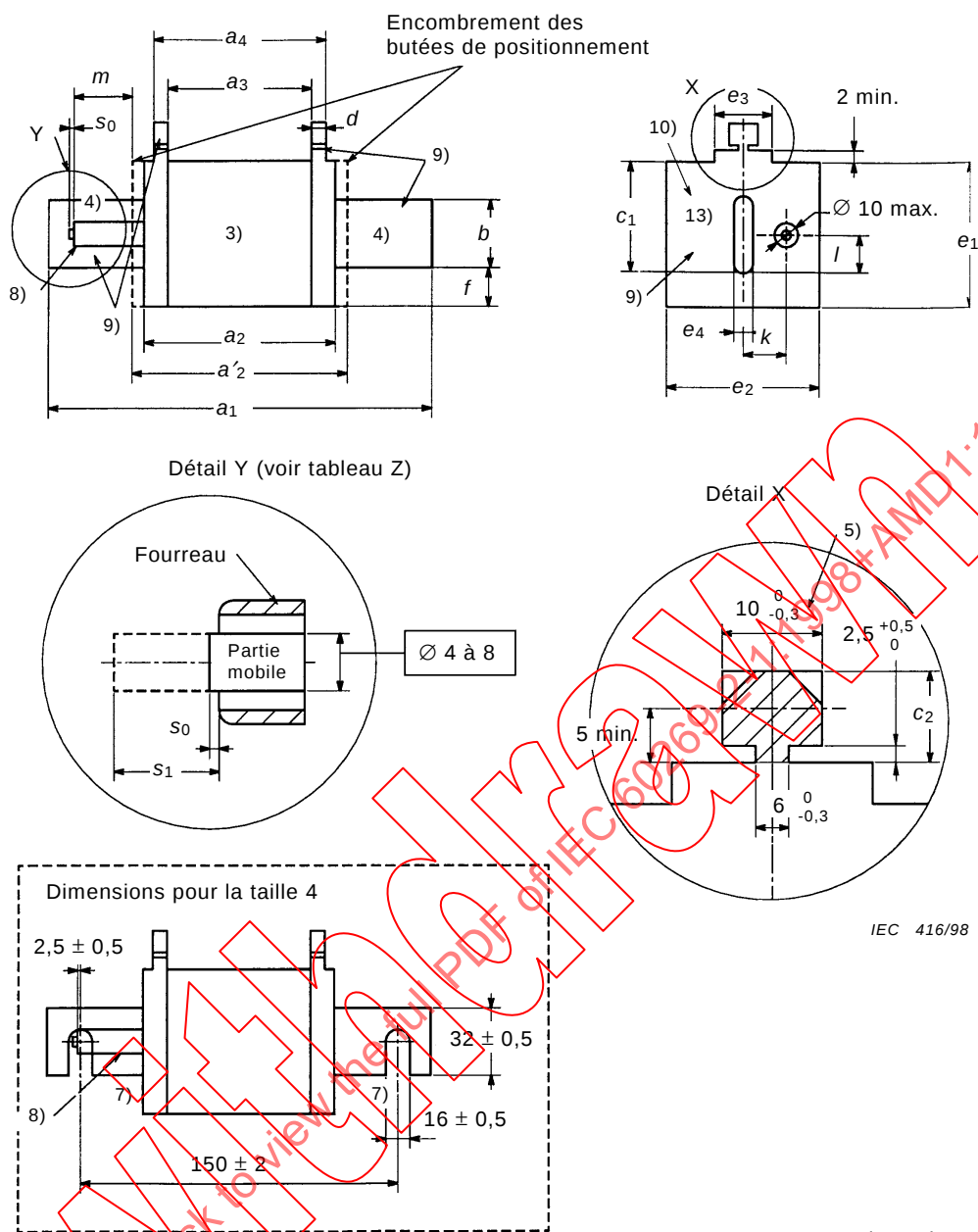
After this test, the contact pieces of the fuse-base shall not have moved to such an extent as to affect the further use of the fuse-base. The insulating mounting part of the fuse-base shall neither be broken nor show any cracks.

8.11.1.8 Impact resistance of gripping-lugs of moulded material or of metal fixed in moulded material

See 8.11.1.8 of section I.

8.11.2.4.1 Test method

See 8.11.2.4.1 of section I.



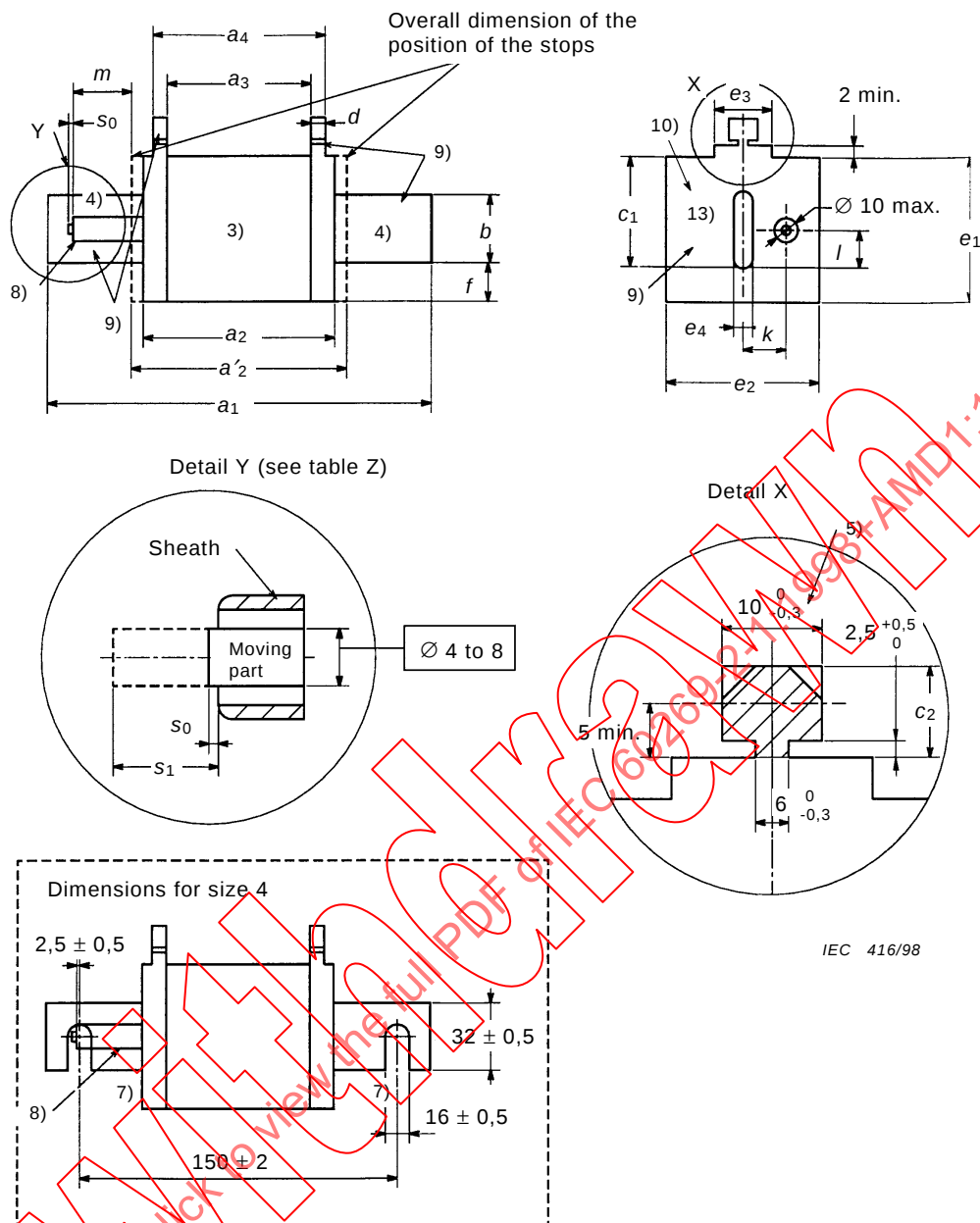
Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle d'élément de remplacement, sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

Puissance dissipée maximale

Taille	gG				aM			
	AC 500 V		AC 690 V		AC 500 V		AC 690 V	
	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W
00	100/160	7,5/12	100	12	100	7,5	100	12
0	160	16	100	25	160	16	100	25
1	250	23	200	32	250	23	250	32
2	400	34	315	45	400	34	400	45
3	630	48	500	60	630	48	630	60
4	1 000	90	800	90	1 000	90	1 000	90
4a	1 250	110	1 000	110	1 250	110	1 250	110

Figure 1(IA*) – Eléments de remplacement à couteaux avec percuteur (suite de la figure page 88)

* Se rapporte à la section IA.



Dimensions in millimetres

The drawings are not intended to govern the design of fuse-links except as regards the notes and dimensions shown.

Maximum permissible power dissipation

Size	gG				aM			
	AC 500 V		AC 690 V		AC 500 V		AC 690 V	
	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W	I_n A	P_n W
00	100/160	7,5/12	100	12	100	7,5	100	12
0	160	16	100	25	160	16	100	25
1	250	23	200	32	250	23	250	32
2	400	34	315	45	400	34	400	45
3	630	48	500	60	630	48	630	60
4	1 000	90	800	90	1 000	90	1 000	90
4a	1 250	110	1 000	110	1 250	110	1 250	110

Figure 1(IA*) – Fuse-links with blade contacts with striker (figure continued on page 89)

* Refers to section IA.

Référence A:

Taille	a_1 1)	a_2 2)	a_3 1)	a_4 1)	b min. 12)	c_1 $\pm 0,8$	c_2	d 5)	e_1 max. 6)	e_2 max. 6)	e_3	e_4 $\pm 0,2$	f max.	k	l	m
0	$125 \pm 2,5$	68-8	$73^{+0}_{-1,5}$	$62^{+3}_{-1,5}$	$68^{+1,5}_{-3}$	15	35	11-2	$2^{+1,5}_{-0,5}$	48	45	20 ± 5	6	15	14,5	$14 \pm 0,5$
1	$135 \pm 2,5$	75-10	$79^{+0}_{-1,5}$	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	20	40	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	53	52	20^{+5}_{-2}	6	15	16	$14,5 \pm 0,5$
2	$150 \pm 2,5$	75-10	$79^{+0}_{-1,5}$	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	25	48	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	61	60	20^{+5}_{-2}	6	15	19	$14,5 \pm 0,5$
3	$150 \pm 2,5$	75-10	$79^{+0}_{-1,5}$	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	32	60	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	76	75	20^{+5}_{-2}	6	18	24	$14,5 \pm 0,5$
4	200 ± 3	90 max.		$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	49	87	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	110	105	20^{+5}_{-2}	6	25	27,5	14,5

Référence B:

Taille	a_1 1)	a_2 2)	a_3 1)	a_4 1)	b min. 12)	c_1 $\pm 0,8$	c_2	d 5)	e_1 max. 6)	e_2 max. 6)	e_3	e_4 $\pm 0,2$	f max.	k	l	M
00	$78,5 \pm 2,5$	54-6	$45 \pm 1,5$	$49 \pm 1,5$	15	35	10-1	$2^{+1,5}_{-0,5}$	48	30	20 ± 5	6	15	0	21,5	$16,6 \pm 0,5$
1	$135 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	20	40	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	53	52	20^{+5}_{-2}	6	15	13,7	20,5	$23,5 \pm 0,5$
2	$150 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	25	48	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	61	60	20^{+5}_{-2}	6	15	16,2	27,3	$23,5 \pm 0,5$
3	$150 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	32	60	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	76	75	20^{+5}_{-2}	6	18	17,0	35,6	$23,5 \pm 0,5$
4a ¹¹⁾	200 ± 3	100 max.	84 ± 3	90 ± 3	49	85 ± 2	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	110	102	30 ± 10	6	30	24,0	49,0	—

Dimensions en millimètres

- 1) Les centres des dimensions a_1 , a_3 et a_4 ne doivent pas s'écarter de plus de 1,5 mm du centre de a_2 .
- 2) La cote a_2 doit être respectée dans toute la zone $b_{\min}/2$ mesurée à partir de l'arête inférieure du couteau et sur une largeur d'au moins 4 mm des deux côtés du couteau. En dehors de cette zone, la cote peut être inférieure aux valeurs indiquées pour a_2 .
- 3) Matériau isolant.
- 4) Les surfaces de contact peuvent être planes ou nervurées.
- 5) Accrochage de la poignée d'enlèvement (détail X).
- 6) Cotes maximales de l'enveloppe de l'élément de remplacement. A l'intérieur de ces cotes, les éléments de remplacement peuvent avoir une forme quelconque telle que: carrée, rectangulaire, ronde, ovale, polygonale, etc.
- 7) Les encoches sont obligatoires pour les éléments de remplacement de la taille 4.
- 8) Percuteur.
- 9) Pièces sous tension, les pattes d'accrochage peuvent être isolées.
- 10) A l'exception de l'accrochage de la poignée de remplacement (détail X), les plaques d'extrémité ne doivent pas faire saillie radialement sur le corps isolant.
- 11) A utiliser seulement avec un dispositif pivotant à verrouillage.
- 12) Si pour les tailles 0, 1, 2 et 3 les courants assignés se recouvrent partiellement, la dimension de la taille plus petite est admise.
- 13) L'arête des couteaux peut être arrondie ou avoir toute autre forme appropriée.

Figure 1(IA) – (fin)

Reference A:

Size	a_1 1)	a_2 2)	a_2 1)	a_3 1)	a_4 1)	b min. 12)	c_1 $\pm 0,8$	c_2	d 5)	e_1 max. 6)	e_2 max. 6)	e_3	e_4 $\pm 0,2$	f max.	k	l	m
0	$125 \pm 2,5$	68-8	$73^{+0}_{-1,5}$	$62^{+3}_{-1,5}$	$68^{+1,5}_{-3}$	15	35	11-2	$2^{+1,5}_{-0,5}$	48	45	20 ± 5	6	15	14,5	14	$25 \pm 0,5$
1	$135 \pm 2,5$	75-10	$79^{+0}_{-1,5}$	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	20	40	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	53	52	20^{+5}_{-2}	6	15	16	14,5	$25,5 \pm 0,5$
2	$150 \pm 2,5$	75-10	$79^{+0}_{-1,5}$	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	25	48	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	61	60	20^{+5}_{-2}	6	15	19	14,5	$25,5 \pm 0,5$
3	$150 \pm 2,5$	75-10	$79^{+0}_{-1,5}$	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	32	60	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	76	75	20^{+5}_{-2}	6	18	24	14,5	$25,5 \pm 0,5$
4	200 ± 3	90 max.		$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	49	87	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	110	105	20^{+5}_{-2}	6	25	27,5	14,5	

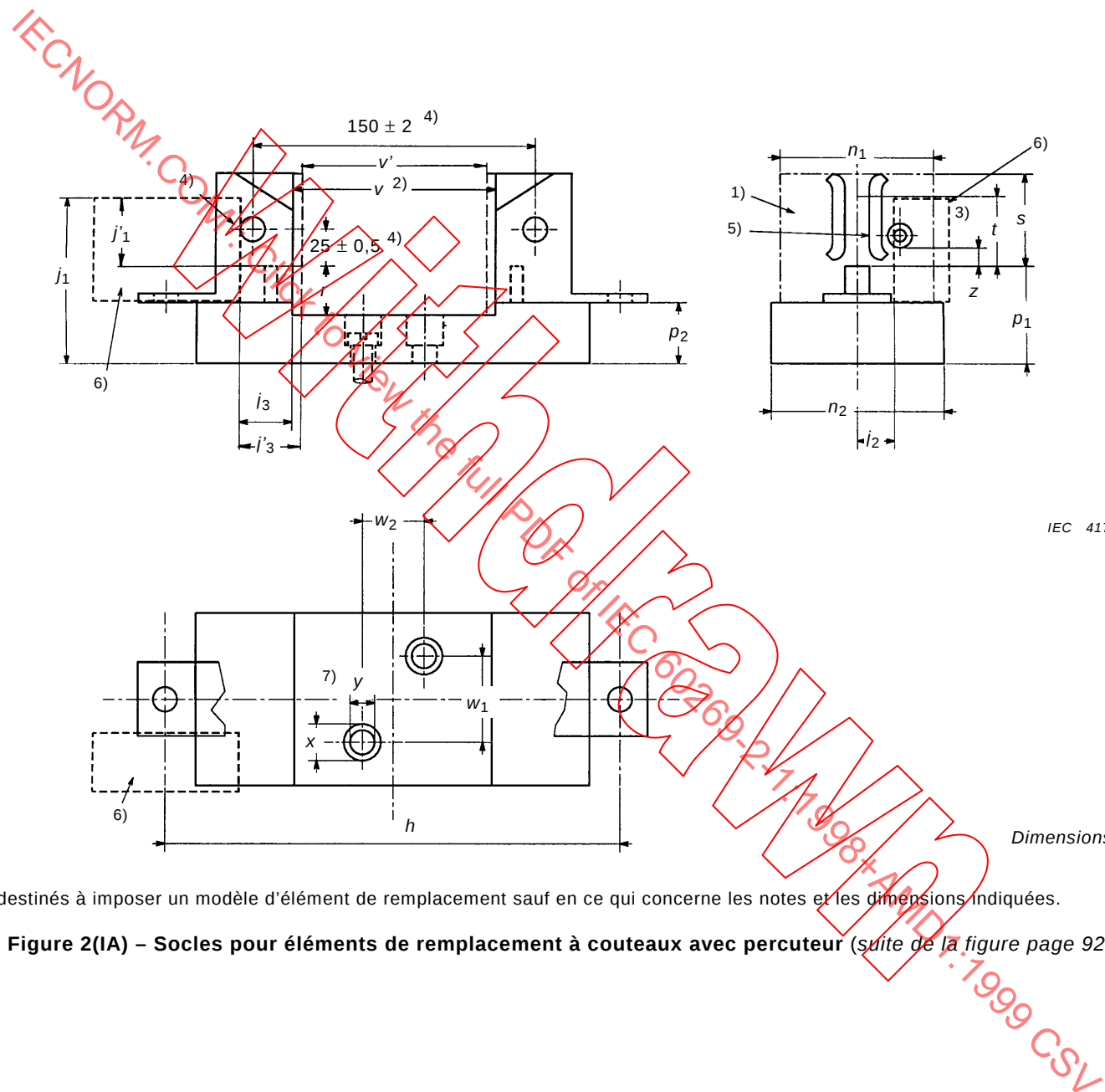
Reference B:

Size	a_1 1)	a_2 2)	a_3 1)	a_4 1)	b min. 12)	c_1 $\pm 0,8$	c_2	d 5)	e_1 max. 6)	e_2 max. 6)	e_3	e_4 $\pm 0,2$	f max.	k	l	m
00	$78,5 \pm 2,5$	54-6	$45 \pm 1,5$	$49 \pm 1,5$	15	35	10-1	$2^{+1,5}_{-0,5}$	48	30	20 ± 5	6	15	0	21,5	$16,6 \pm 0,5$
1	$135 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	20	40	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	53	52	20^{+5}_{-2}	6	15	13,7	20,5	$23,5 \pm 0,5$
2	$150 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	25	48	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	61	60	20^{+5}_{-2}	6	15	16,2	27,3	$23,5 \pm 0,5$
3	$150 \pm 2,5$	75-10	$62 \pm 2,5$	$68 \pm 2,5$	32	60	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	76	75	20^{+5}_{-2}	6	18	17,0	35,6	$23,5 \pm 0,5$
4a ¹¹⁾	200 ± 3	100 max.	84 ± 3	90 ± 3	49	85 ± 2	11-2	$2,5^{+1,5}_{-0,5}$	110	102	30 ± 10	6	30	24,0	49,0	—

Dimensions in millimetres

- 1) The centres of the dimensions a_1 , a_3 and a_4 shall not deviate from the centre of a_2 by more than 1,5 mm.
- 2) The dimension a_2 shall be observed within the total area $b_{\min}/2$ measured from the lower edge of the blade over a width of at least 4 mm on both sides of the blade. Outside this area, the dimension may be less than the values indicated for a_2 .
- 3) Insulating material.
- 4) The contact surfaces may be plane or provided with ribs.
- 5) Attachment for replacement handle (detail X).
- 6) Maximum dimensions of the enclosure of the fuse-link. Within these limits, the fuse-links may be of any form, for example, square, rectangular, circular, oval, polygonal, etc.
- 7) The slots are mandatory for size 4 fuse-links.
- 8) Striker.
- 9) Live parts, gripping-lugs can be insulated.
- 10) With the exception of the attachment for the replacement handle (detail X), the endplates shall not protrude radially from the insulation body.
- 11) Only to be used with a swivel unit that has an interlocking device.
- 12) As far as overlapping of rated currents exists within the sizes 0, 1, 2 and 3 the dimension of the smaller size is permitted.
- 13) The edge of blade contacts can be round or of any appropriate shape.

Figure 1(IA) – (concluded)



Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle d'élément de remplacement sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

Figure 2(IA) – Socles pour éléments de remplacement à couteaux avec percuteur (suite de la figure page 92)



The drawings are not intended to govern the design of fuse-links except as regards the notes and dimensions shown.

Figure 2(IA) – Fuse-bases for fuse-links with blade contacts with striker (figure continued on page 93)

Taille	h $\pm 1,5$ 7)	n_1 max.	n_2 max.	p_1 max.	p_2 $\pm 1,5$	r min.	s max.	t min.	v	v'	w_1 7)	w_2 7)	x min. 7)	y $\pm 0,5$ 7)	z max.
00	100	30	38	40	–	17	21	15	$56,5 \pm 1,5$	55-1	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
0	150	44	52	48	–	17	25	15	74 ± 3	–	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
1	175	52	60	55	35	17	38	21	80 ± 3	76-1	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
2	200	60	68	60	35	17	46	27	80 ± 3	76-1	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
3	210	75	83	68	35	20	58	33	80 ± 3	76-1	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
4	–	–	–	–	–	27	84	50	97 min.	–	–	–	–	–	5
4a ⁹⁾	270	102	115	–	40	32	84	50	110 ± 15	–	$45 \pm 0,7$	$30 \pm 0,7$	36	14	6

Dimensions en millimètres

Taille	Courant assigné A	Puissance dissipable assignée W
00	160	12
0	160	25
1	250	32
2	400	45
3	630	60
4	1 000	90
4a	1 250	110

- 1) Cette zone est considérée comme étant sous tension.
- 2) La valeur maximale de la cote v est destinée à définir un point de contact. Elle doit être respectée au moins en un point de contact à l'intérieur de la zone $b_{\min}/2$ mesurée à partir de l'arête inférieure du couteau de l'élément de remplacement. Sur l'arête supérieure du couteau, la valeur de v peut ne pas être respectée.
- 3) Hauteur de la surface de contact. Il doit également être possible d'insérer des éléments de remplacement à couteaux conformes à la figure 1(IA), même si la surface de contact n'est pas plane mais profilée ou divisée.
- 4) Dimensions valables pour la taille 4. La fixation à vis est obligatoire pour la taille 4; M12 lorsqu'il y a filetage.
- 5) Surface de contact à ressort sauf pour la taille 4. Force de contact fournie par des moyens auxiliaires.
- 6) Emplacement pour mécanisme actionné par le percuteur. Le socle prévu avec le dispositif destiné à recevoir le percuteur peut avoir une dimension supérieure à n_2 .
- 7) Ces valeurs ne sont obligatoires que si l'interchangeabilité des socles est exigée.
- 8) Pour la réalisation de socles multipolaires ou d'assemblages de socles unipolaires, il est nécessaire, pour des raisons de sécurité, de placer des barrières isolantes (par exemple, des cloisons de séparation) en respectant la dimension maximale prescrite pour n_1 .
- 9) A utiliser seulement avec un dispositif pivotant à verrouillage.

Référence A:

Taille	j_1 min.	j_2 max.	j_3 min.	j_3 max.
0	66	10,5	32,5	37,5
1	75,5	12	33	38
2	79,5	15	33	38
3	87,5	20	33	38
4		23,5		

Référence B:

Taille	j_1' min.	j_2 max.	j_3' min.	j_3' max.
00	21,5	0	17,5	19,5
1	30,5	13,7	24,5	26,5
2	27,3	16,2	24,5	26,5
3	35,3	17,0	24,5	26,5
4		24,0		

Figure 2(IA) – (fin)

Size	h $\pm 1,5$ 7)	n_1 max.	n_2 max.	p_1 max.	p_2 $\pm 1,5$	r min.	s max.	t min.	v	v'	w_1 7)	w_2 7)	x min. 7)	y $\pm 0,5$ 7)	z max.
00	100	30	38	40	–	17	21	15	$56,5 \pm 1,5$	55-1	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
0	150	44	52	48	–	17	25	15	74 ± 3	–	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
1	175	52	60	55	35	17	38	21	80 ± 3	76-1	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
2	200	60	68	60	35	17	46	27	80 ± 3	76-1	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
3	210	75	83	68	35	20	58	33	80 ± 3	76-1	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
4	–	–	–	–	–	27	84	50	97 min.	–	–	–	–	–	5
4a ⁹⁾	270	102	115	–	40	32	84	50	110 ± 15	–	$45 \pm 0,7$	$30 \pm 0,7$	36	14	6

Dimensions in millimetres

Size	Rated current A	Rated power acceptance W
00	160	12
0	160	25
1	250	32
2	400	45
3	630	60
4	1 000	90
4a	1 250	110

- 1) This area is considered to be live.
- 2) The maximum value of dimension v is intended to define a point of contact. It shall be observed at least at one point of contact within the range of $b_{\min}/2$ measured from the lower edge of the blade contact of the fuse-link. At the upper edge of the blade contact, the value v need not to be observed.
- 3) Height of contact surface. It shall also be possible to insert fuse-links with blade contacts according to figure 1(IA), even if the contact surface is not smooth but grooved or divided.
- 4) Dimensions for size 4. Fixing bolts are mandatory for size 4, M12 when threaded.
- 5) Resilient contact surface, except for size 4. Contact force by auxiliary means.
- 6) Space for the device acted by the striker. The fuse-base provided with the device intended to receive the striker may have a dimension higher than n_2 .
- 7) These values are only mandatory if interchangeability of fuse-bases is required.
- 8) When constructing multipole or assemblies of single pole fuse-bases, it is necessary of reasons of safety to fit insulating barriers (e.g. partition walls) compatible with the maximum dimension prescribed for n_1 .
- 9) Only to be used with a swivel unit that has an interlocking device.

Reference A:

Size	j_1	j_2	j_3	
	min.	max.	min.	max.
0	66	10,5	32,5	37,5
1	75,5	12	33	38
2	79,5	15	33	38
3	87,5	20	33	38
4		23,5		

Reference B:

Size	j_1'	j_2	j_3'	
	min.	max.	min.	max.
00	21,5	0	17,5	19,5
1	30,5	13,7	24,5	26,5
2	27,3	16,2	24,5	26,5
3	35,3	17,0	24,5	26,5
4		24,0		

Figure 2(IA) – (concluded)

Section II – Fusibles avec éléments de remplacement à platines

1.1 Domaine d'application

Les règles supplémentaires suivantes s'appliquent aux fusibles avec éléments de remplacement à platines. Ces fusibles ont des courants assignés inférieurs ou égaux à 1 250 A et des tensions assignées inférieures ou égales à 690 V en courant alternatif et à 500 V en courant continu.

5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement

Les valeurs maximales recommandées du courant assigné de l'élément de remplacement sont données dans les figures 1(II)* 1a(II*).

5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur

Les valeurs maximales recommandées du courant assigné de l'ensemble porteur sont données dans la figure 2(II).

5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur

Les valeurs maximales de la puissance dissipée des éléments de remplacement sont données dans la figure 1(II).

Les valeurs maximales de la puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur sont données dans la figure 2(II).

5.6 Limites des caractéristiques temps-courant

5.6.1 Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant et courbes de surcharge

En complément aux limites de la durée de préarc données par les balises et les temps et courants conventionnels, les zones temps-courant, à l'exclusion des tolérances de fabrication, sont données dans les figures 3(II) et 4(II). La tolérance sur la caractéristique temps-courant ne doit pas s'écarter de plus de $\pm 10\%$ en ce qui concerne le courant.

5.6.2 Courant et temps conventionnels

En complément aux valeurs données dans la CEI 60269-1, les temps et courants conventionnels sont donnés dans le tableau II.

Tableau II – Temps et courants conventionnels pour éléments de remplacement «gG»

Courant assigné I_n A	Temps conventionnel h	Courant conventionnel	
		I_{nf}	I_f
$I_n < 16$	1	$1,25 I_n$	$1,6 I_n$

* Se rapporte à la section II.

Section II – Fuses with fuse-links for bolted connections

1.1 Scope

The following additional requirements apply to fuses with fuse-links having bolted connections. Such fuses have rated currents up to and including 1 250 A and rated voltages up to and including 690 V a.c. and up to and including 500 V d.c.

5.3.1 Rated current of the fuse-link

The maximum preferred rated currents are given in figures 1(II*) and 1a(II*).

5.3.2 Rated current of the fuse-holder

The maximum preferred rated currents for the fuse-holder are given in figure 2(II).

5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder

The maximum values of power dissipation of fuse-links are given in figure 1(II).

The maximum values of rated power acceptance of fuse-holders are given in figure 2(II).

5.6 Limits of time-current characteristics

5.6.1 Time-current characteristics, time-current zones and overload curves

In addition to the limits of pre-arcing time given by the gates and the conventional times and currents, the time-current zones, excluding manufacturing tolerances, are given in figures 3(II) and 4(II). The tolerance on time-current characteristics shall not deviate by more than $\pm 10\%$ in terms of current.

5.6.2 Conventional times and currents

The conventional times and currents, in addition to the values of IEC 60269-1, are given in table II.

Table II – Conventional time and current for "gG" fuse-links

Rated current I_n A	Conventional time h	Conventional current	
		I_{nf}	I_f
$I_n < 16$	1	$1,25 I_n$	$1,6 I_n$

* Refers to section II.

5.6.3 Balises

Pour les éléments de remplacement «gG», les balises données dans la CEI 60269-1 et dans le tableau III s'appliquent.

Tableau III – Balises pour des durées de préarc spécifiées d'éléments de remplacement «gG»

I_n A	I_{min} (10 s) A	I_{max} (5 s) A	I_{min} (0,1 s) A	I_{max} (0,1 s) A
2	3,4	5,0	4,6	7,5
4	6,5	10,5	10,0	18,5
6	10,0	18,0	17,0	35,0
10	18,0	36,0	35,0	60,0

5.7.2 Pouvoir de coupure assigné

Le pouvoir de coupure assigné doit être de 80 kA en courant alternatif et de 40 kA en courant continu.

7.1 Réalisation mécanique

Les dimensions des éléments de remplacement et des socles sont données dans les figures 1(II) et 2(II).

7.1.2 Connexions, y compris les bornes

A l'étude.

7.9 Protection contre les chocs électriques

Lorsque des ensembles porteurs normalisés conformes à la figure 2(II) sont utilisés, le degré de protection contre les chocs électriques doit correspondre à au moins IP2X pour les trois états.

8.3 Vérification des limites d'échauffement et puissance dissipée

8.3.1 Disposition du fusible

La disposition d'essai pour l'élément de remplacement est représentée à la figure 5(II). Le montage doit être vertical.

8.3.3 Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement

Les points de mesure de la puissance dissipée sont indiqués dans la figure 5(II).

8.4 Vérification du fonctionnement

8.4.1 Disposition du fusible

La disposition d'essai pour l'élément de remplacement est représentée à la figure 5(II). Le montage doit être vertical.

8.5 Vérification du pouvoir de coupure

8.5.1 Disposition du fusible

La disposition d'essai pour l'élément de remplacement est représentée à la figure 6(II).

5.6.3 Gates

For "gG" fuse-links the gates given in table III and in IEC 60269-1 apply.

Table III – Gates for specified pre-arcing times of "gG" fuse-links

I_n A	I_{min} (10 s) A	I_{max} (5 s) A	I_{min} (0,1 s) A	I_{max} (0,1 s) A
2	3,4	5,0	4,6	7,5
4	6,5	10,5	10,0	18,5
6	10,0	18,0	17,0	35,0
10	18,0	36,0	35,0	60,0

5.7.2 Rated breaking capacity

The rated breaking capacity shall be 80 kA a.c. and 40 kA d.c.

7.1 Mechanical design

The dimensions of fuse-links and fuse-bases are given in figures 1(II) and 2(II).

7.1.2 Connections including terminals

Under consideration.

7.9 Protection against electric shock

Where standardized fuse-holders according to figure 2(II) are used, the degree of protection against electric shock shall be at least IP2X for all three stages.

8.3 Verification of temperature rise and power dissipation

8.3.1 Arrangement of the fuse

The test arrangement for fuse-links is given in figure 5(II). The test arrangement shall be mounted vertically.

8.3.3 Measurement of the power dissipation of the fuse-link

The points of measurement of power loss are given in figure 5(II).

8.4 Verification of operation

8.4.1 Arrangement of the fuse

The test arrangement of the fuse-link is given in figure 5(II). The test arrangement shall be mounted vertically.

8.5 Verification of breaking capacity

8.5.1 Arrangement of the fuse

The test arrangement of the fuse-link is given in figure 6(II).

8.5.8 Résultats à obtenir

Les règles de la CEI 60269-1 s'appliquent; de plus, l'élément de remplacement doit fonctionner sans fusion du fil fin fusible et sans dommage du socle conventionnel.

8.10 Vérification de la non-détérioration des contacts

Le 8.10 de la CEI 60269-1 s'applique.

8.10.1 Disposition du fusible

Le 8.10.1 de la CEI 60269-1 s'applique avec le complément suivant.

Les éléments de remplacement conventionnels d'essai doivent avoir les dimensions satisfaisant à la figure 1(II) pour les références qui sont logées dans les porte-fusibles normalisés de la figure 2(II).

La puissance dissipée des éléments de remplacement conventionnels d'essai doit correspondre à la puissance assignée maximale acceptée pour les porte-fusibles donnés en figure 2(II) lorsqu'ils sont essayés dans le socle conventionnel d'essai de puissance dissipée normalisé donné en figure 5(II).

Les éléments de remplacement conventionnels d'essai doivent être construits de telle sorte qu'ils ne fonctionnent pas lors du passage du courant de surcharge I_{nf} .

8.10.2 Méthode d'essai

Le texte suivant est ajouté après le premier alinéa de 8.10.2 dans la CEI 60269-1.

Les valeurs d'essai suivantes sont à appliquer:

Courant d'essai: courant conventionnel de non-fusion I_{nf}

Période avec charge: 25 % du temps conventionnel

Période sans charge: 10 % du temps conventionnel

Une tension d'essai inférieure à la tension assignée peut être utilisée.

8.10.3 Résultats à obtenir

Après 250 cycles, les valeurs mesurées d'échauffement ne doivent pas excéder de plus de 15 K l'échauffement mesuré au début des essais.

Après 750 cycles, si nécessaire, la température ne doit pas excéder de plus de 20 K les valeurs mesurées avant le début des essais.

8.5.8 Acceptability of test results

The requirements of IEC 60269-1 apply and in addition fuse-links shall operate without the melting of the fine fuse wire and without mechanical damage to the rig.

8.10 Verification of non-deterioration of contacts

8.10 of IEC 60269-1 applies.

8.10.1 Arrangement of the fuse

8.10.1 of IEC 60269-1 applies with the following addition.

The dummy fuse-links shall have dimensions that comply with figure 1(II) for those references that are accommodated in the standardized fuse-holders in figure 2(II).

The power dissipation of the dummy fuse-links shall be the maximum rated power acceptance of the fuse-holders given in figure 2(II) when tested in the standardized power dissipation test rig given in figure 5(II).

The dummy fuse-links shall be so constructed that they do not operate during passage of the overload current I_{nf} .

8.10.2 Test method

The following wording is added after the first paragraph of 8.10.2 in IEC 60269-1.

The following test values have to be applied:

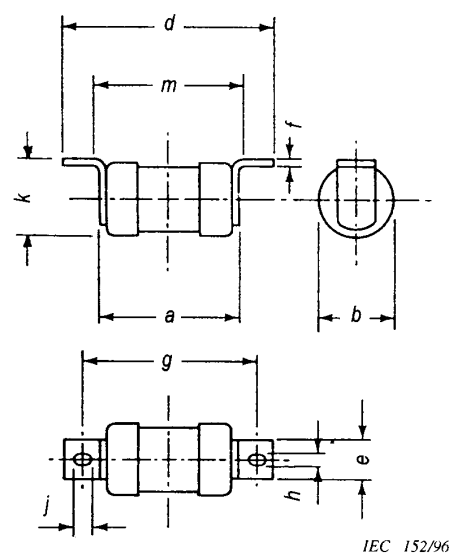
Test current:	conventional non-fusing current I_{nf}
Load period:	25 % of the conventional time
No-load period:	10 % of the conventional time

A test voltage lower than the rated voltage may be used.

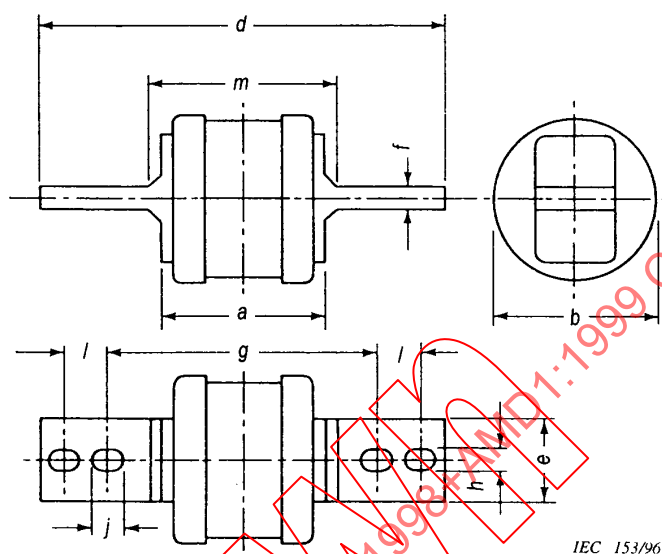
8.10.3 Acceptability of the results

After 250 cycles, the measured temperature-rise values shall not exceed the temperature rise measured at the beginning of the tests by more than 15 K.

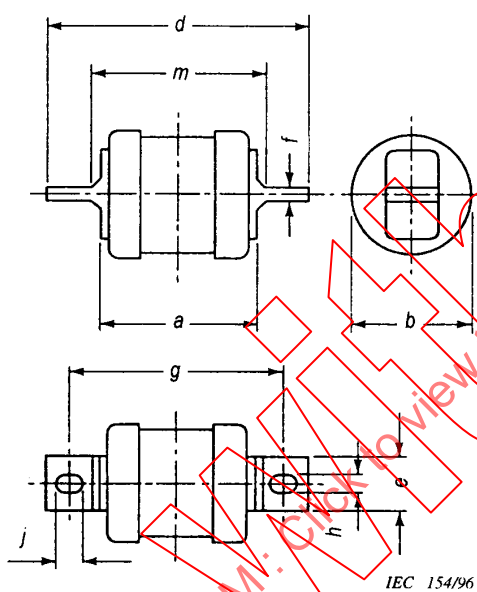
After 750 cycles, if necessary, the temperature shall not exceed the values measured before the beginning of the tests by more than 20 K.



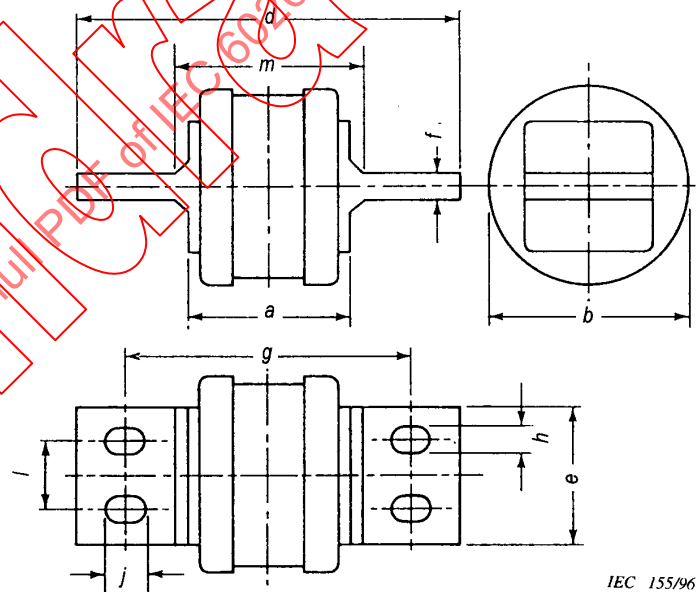
Elément de remplacement, taille A



Elément de remplacement, taille C



Elément de remplacement, taille B

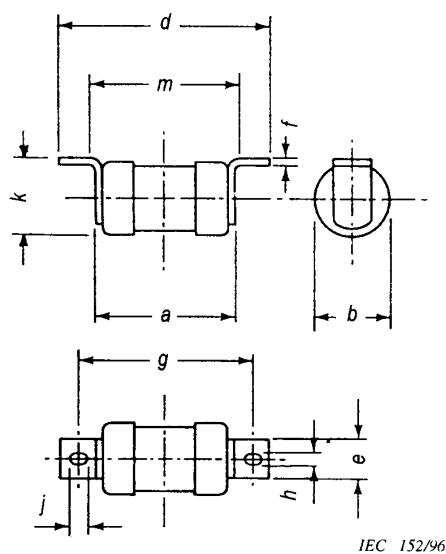


Elément de remplacement, taille D

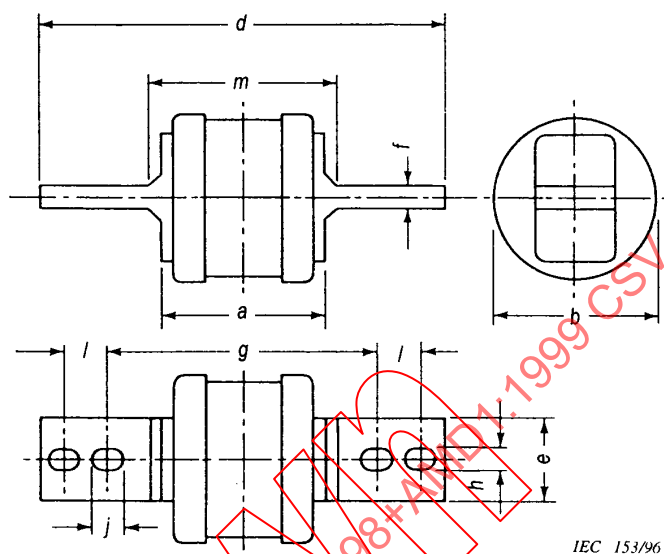
Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle d'éléments de remplacement, sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

Figure 1(II*) – Éléments de remplacement à platines – Tailles A, B, C et D

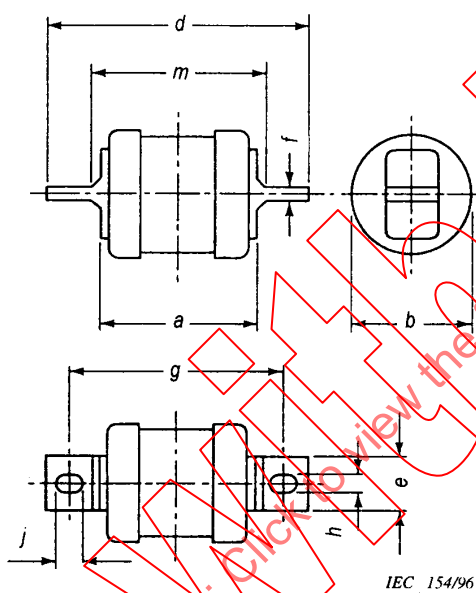
* Se rapporte à la section II.



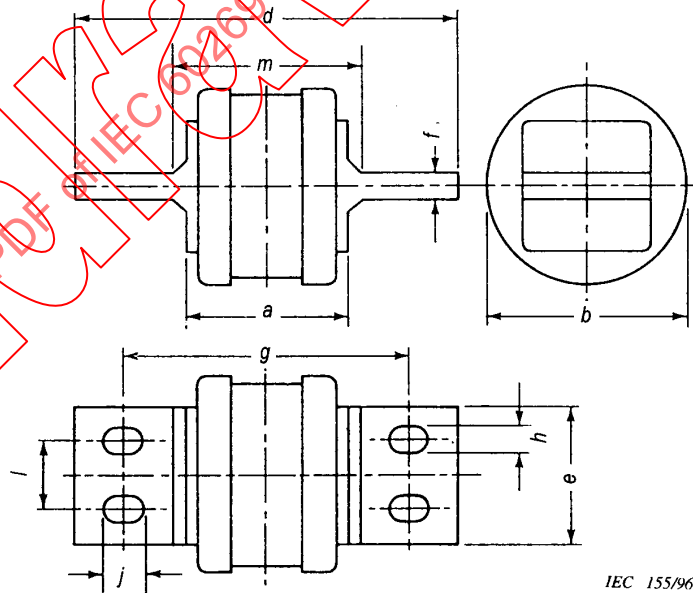
Size A fuse-link



Size C fuse-link



Size B fuse-link



Size D fuse-link

The drawings are not intended to govern the design of fuse-links except as regards the notes and dimensions shown.

Figure 1(II*) – Fuse-links for bolted connection – Sizes A, B, C and D

* Refers to section II.

Taille	Courant assigné maximal A	Puissance dissipée maximale W	a (max.) 1)2)	b (max.)	d (max.)	e (max.) 3)	f (max.) 3)		g (nom.)	h (nom.)	j (min.) 2)4)	k (max.)	l (nom.) 1)	m (max.)
A1	20	2,7	36,5	14,5	56	11,2	0,8	1,5	44,5	42	5,5	14,5	–	36,5
A2	32	4,4	57	24	86	9,2	0,8	1,5	73	5,5	7	25,5	–	60
A3	63	6,9	58	27	91	13	1,2	1,6	73	5,5	7	28	–	61
A4	100	9,1	70	37	111	20	2,4	3,2	94	8,7	9,5	38,5	–	74
B1	100	9,1	70	37	138	20	3,2	4	111	8,7	11	–	–	82
B2	200	17	77	42	138	20	3,2	4	111	8,7	11	–	–	82
B3	315	32	77	61	138	26	3,2	4,8	111	8,7	11	–	–	82
B4	400	40	83	66	138	26	4,8	6,6	111	8,7	11	–	–	89
C1	400	40	83	66	212	26	4,8	6,6	133	10,3	11	–	25,4	95
C2	630	55	85	77	212	26	6,3	7,8	133	10,3	11	–	25,4	95
C3	800	70	89	84	212	39	9,5	11,1	133	10,3	12,5	–	25,4	101
D1	1 250	100	89	102	200	64	9,5	12,7	149	14,3	16,5	–	31,8	95

Dimensions en millimètres

- 1) Dans toutes les tailles, la cote a comprend toute projection telle que têtes de rivet, mais la forme des platines entre les cotes a et m sera limitée par une droite formant un angle de 45° avec la surface de contact.
- 2) Tous les trous de fixation sont allongés comme indiqué par j, afin de tenir compte d'éventuelles tolérances de fabrication sur la cote a.
- 3) Les cotes e et f correspondent aux épaisseurs nominales du matériau auxquelles s'appliquent les tolérances de fabrication conformément aux normes relatives aux matières premières considérées.
- 4) Pour les éléments de remplacement des tailles A1 à A4, les encoches de fixation peuvent être prolongées dans la direction axiale ou latérale pour former des encoches ouvertes.

Figure 1(II*) – (fin)

Éléments de remplacement «gM» normalisés

Taille	Valeurs assignées normalisées	Courant assigné A	Caractéristique assignée A
A1	20M25	20	25
A1	20M32	20	32
A2	32M40	32	40
A2	32M50	32	50
A2	32M63	32	63
A3	63M80	63	80
A3	63M100	63	100
A4 } et B1	100M125	100	125
A4 } et B1	100M160	100	160
A4 } et B1	100M200	100	200
B2	200M250	200	250
B2	200M315	200	315

La puissance dissipée d'éléments de remplacement «gM» est inférieure aux valeurs données pour les éléments de remplacement «gG» de la même référence dimensionnelle.

Figure 1a(II*) – Éléments de remplacement à platines – Tailles A et B

* Se rapporte à la section II.

Size	Maximum rated current	Maximum power dissipation	<i>a</i> (max.)	<i>b</i> (max.)	<i>d</i> (max.)	<i>e</i> (max.)	<i>f</i> (max.)		<i>g</i> (nom.)	<i>h</i> (nom.)	<i>j</i> (min.)	<i>k</i> (max.)	<i>l</i> (nom.)	<i>m</i> (max.)
	A	W	1)2)			3)	3)				2)4)		1)	
A1	20	2,7	36,5	14,5	56	11,2	0,8	1,5	44,5	42	5,5	14,5	—	36,5
A2	32	4,4	57	24	86	9,2	0,8	1,5	73	5,5	7	25,5	—	60
A3	63	6,9	58	27	91	13	1,2	1,6	73	5,5	7	28	—	61
A4	100	9,1	70	37	111	20	2,4	3,2	94	8,7	9,5	38,5	—	74
B1	100	9,1	70	37	138	20	3,2	4	111	8,7	11	—	—	82
B2	200	17	77	42	138	20	3,2	4	111	8,7	11	—	—	82
B3	315	32	77	61	138	26	3,2	4,8	111	8,7	11	—	—	82
B4	400	40	83	66	138	26	4,8	6,6	111	8,7	11	—	—	89
C1	400	40	83	66	212	26	4,8	6,6	133	10,3	11	—	25,4	95
C2	630	55	85	77	212	26	6,3	7,8	133	10,3	11	—	25,4	95
C3	800	70	89	84	212	39	9,5	11,1	133	10,3	12,5	—	25,4	101
D1	1 250	100	89	102	200	64	9,5	12,7	149	14,3	16,5	—	31,8	95

Dimensions in millimetres

- 1) In all sizes, dimension *a* includes any projections such as rivet heads, but the design of the tags between dimensions *a* and *m* is limited by a line drawn at 45° to the contact surface.
- 2) All fixing holes are elongated as indicated by *j*, to allow for manufacturing tolerances on dimension *a*.
- 3) Dimensions *e* and *f*, are nominal material sizes and subject to manufacturing tolerances as specified in the relevant standards for the raw materials.
- 4) For A1 to A4 size fuse-links, the fixing slots may be extended either axially or laterally to form open-ended slots.

Figure 1(II*) – (concluded)

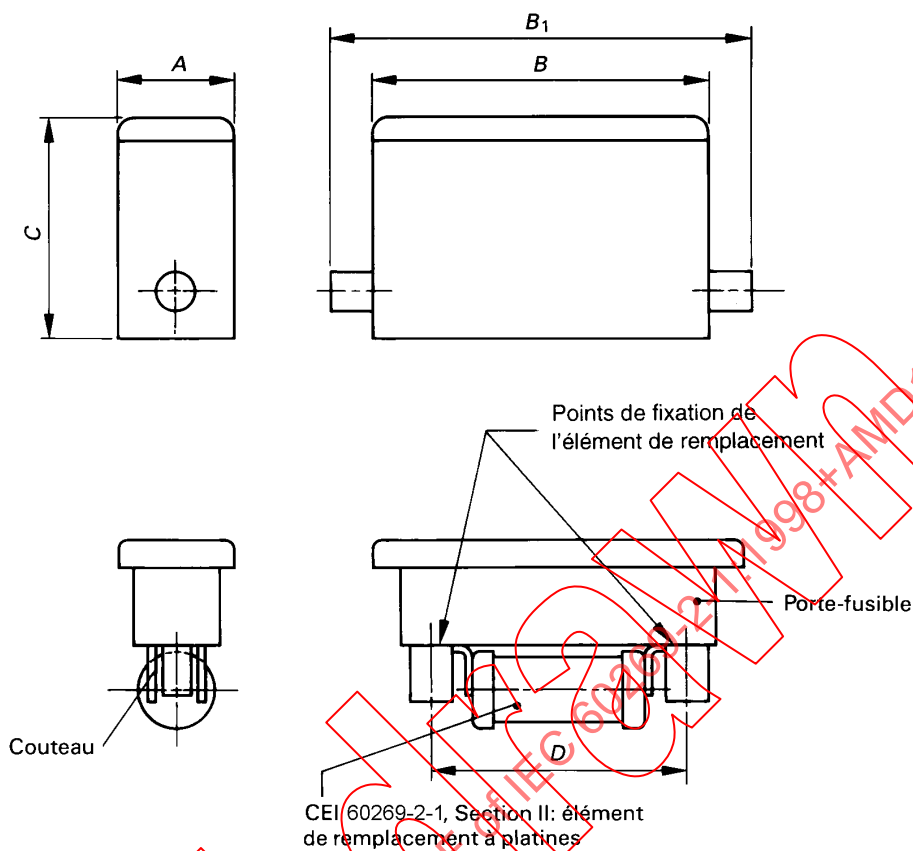
Standardized "gM" fuse-links

Size	Standardized ratings	Current rating A	Characteristic rating A
A1	20M25	20	25
A1	20M32	20	32
A2	32M40	32	40
A2	32M50	32	50
A2	32M63	32	63
A3	63M80	63	80
A3	63M100	63	100
A4 } and B1	100M125	100	125
A4 } and B1	100M160	100	160
A4 } and B1	100M200	100	200
B2	200M250	200	250
B2	200M315	200	315

The power dissipation of "gM" fuse-links is lower than the values given for "gG" fuse-links in the same dimensional references.

Figure 1a(II*) – Fuse-links for bolted connection – Sizes A and B

* Refers to section II.

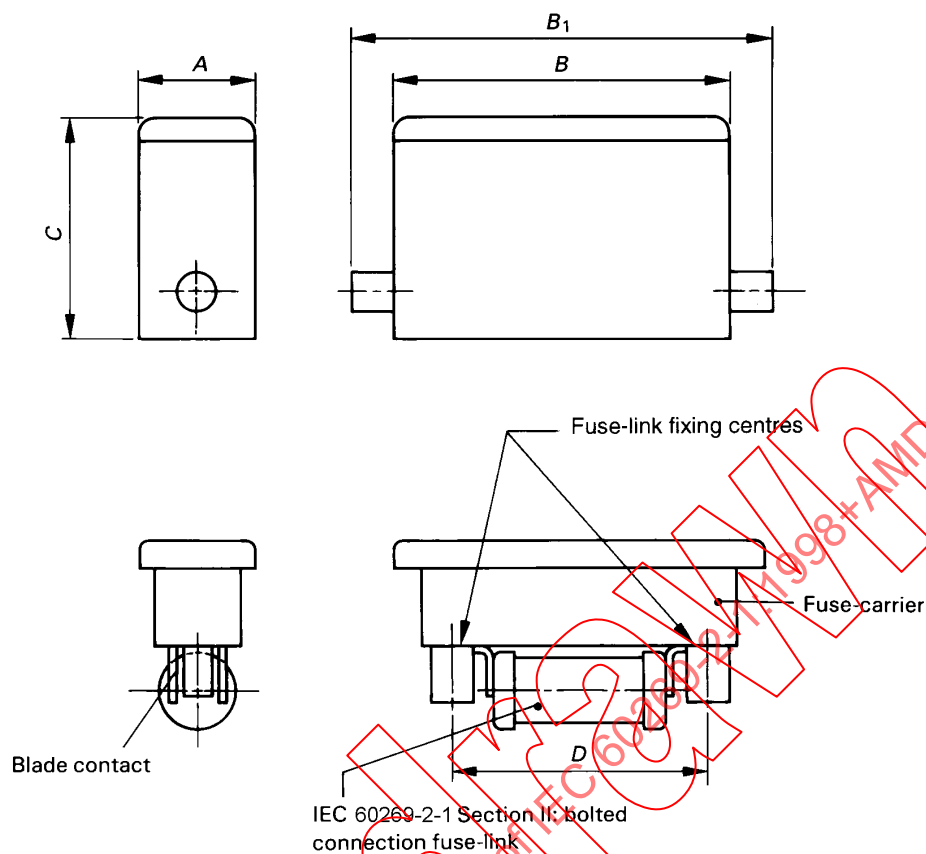


IEC 1978/99

Dimensions en millimètres

NOTE Le porte-fusible peut recevoir des éléments de remplacement à platine centrale ou déportée.

Figure 2(II) – Ensemble porteur type (suite de la figure page 106)

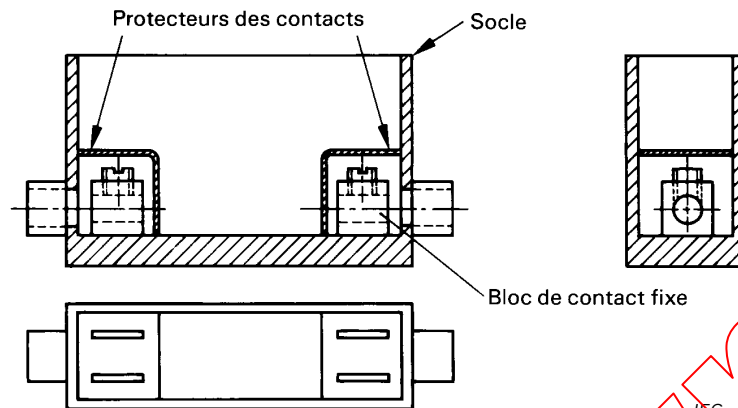


IEC 1978/99

Dimensions in millimetres

NOTE The fuse-carrier may accommodate centre tag or offset tag fuse-links.

Figure 2(II) – Typical fuse holder (figure continued on page 107)



IEC 419/98

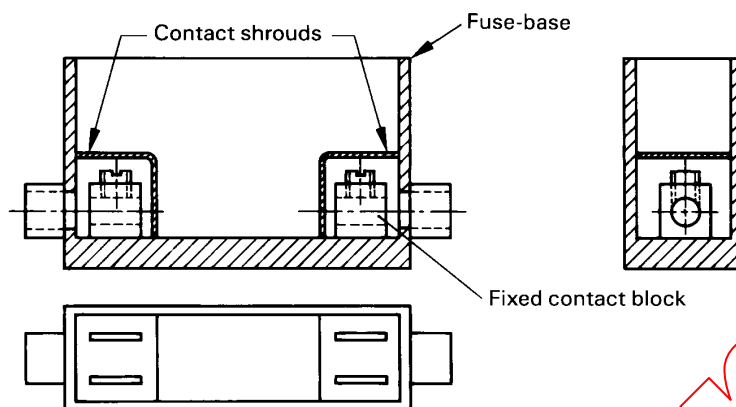
Dimensions en millimètres

NOTE Les ouvertures dans les protecteurs doivent assurer le degré de protection IP2X (CEI 60529).

Courant assigné maximal A	Puissance dissipable assignée maximale W	A max.	B max.	B1 max.	C max.	D max.	Élément de remplacement pouvant être inséré, taille
20	2,7	30	91	110	62	44,5	A1
32	4,4	35	114	134	75	73	A2
63	6,9	47	140	140	91	73	A3
100	9,1	61	175	175	121	94	A4
200	17,0	86	233	310	159	111	B1 + B2

Ce dessin n'est inclus qu'à titre d'illustration et n'empêche pas l'utilisation de formes différentes, à condition que les dimensions indiquées ci-dessus soient respectées.

Figure 2(II) – (fin)



Dimensions in millimetres

NOTE Apertures in shrouds to give a degree of protection of IP2X (IEC 60529).

Maximum rated current	Maximum rated power acceptance	A	B	B1	C	D	Fuse-link accommodated, size
A	W	max.	max.	max.	max.		
20	2,7	30	91	110	62	44,5	A1
32	4,4	35	114	134	75	73	A2
63	6,9	47	140	140	91	73	A3
100	9,1	61	175	175	121	94	A4
200	17,0	86	233	310	159	111	B1 + B2

This drawing is included by way of illustration only and does not prejudice the use of other shapes or forms provided they fall within the dimensions listed above.

Figure 2(II) – (concluded)

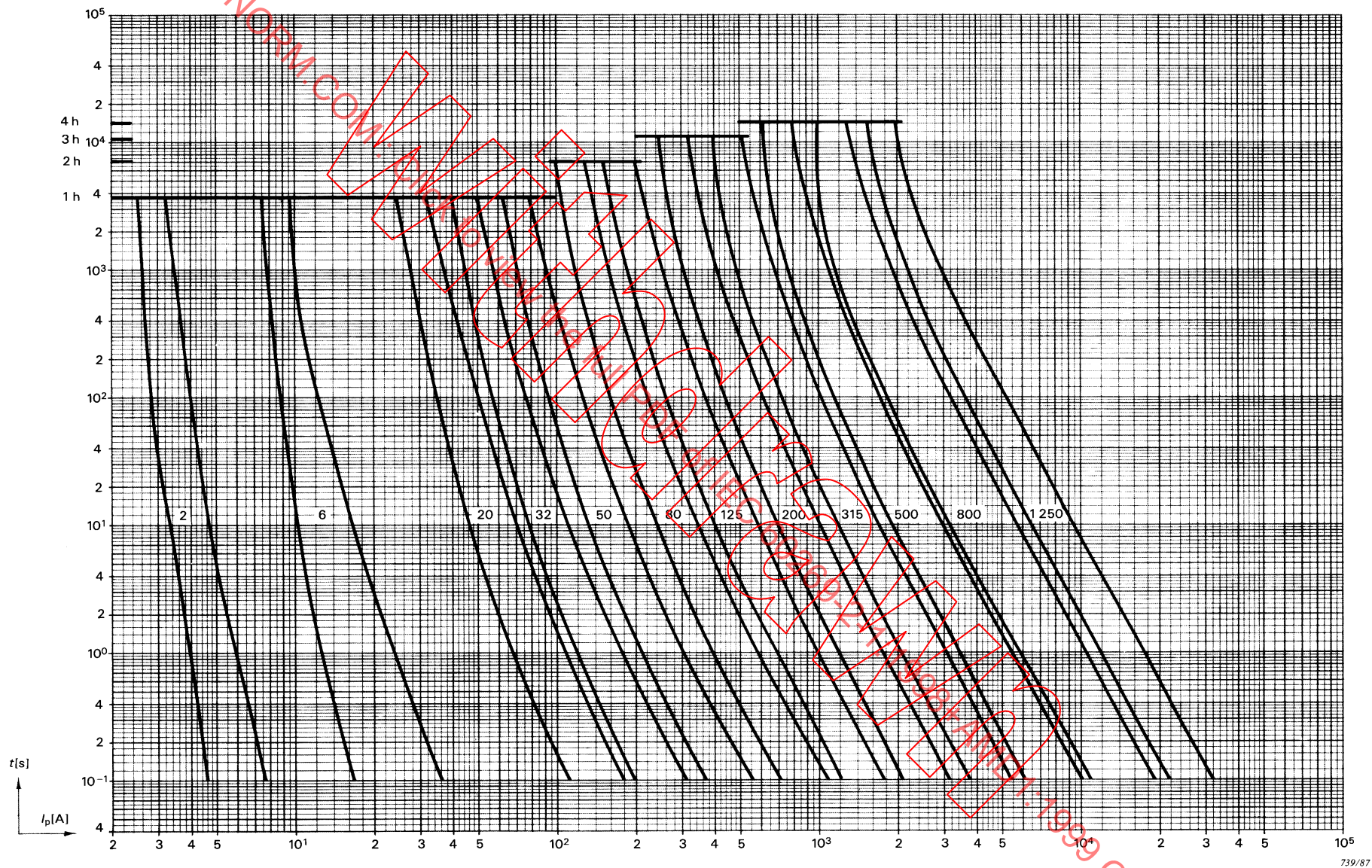


Figure 3(II) – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»

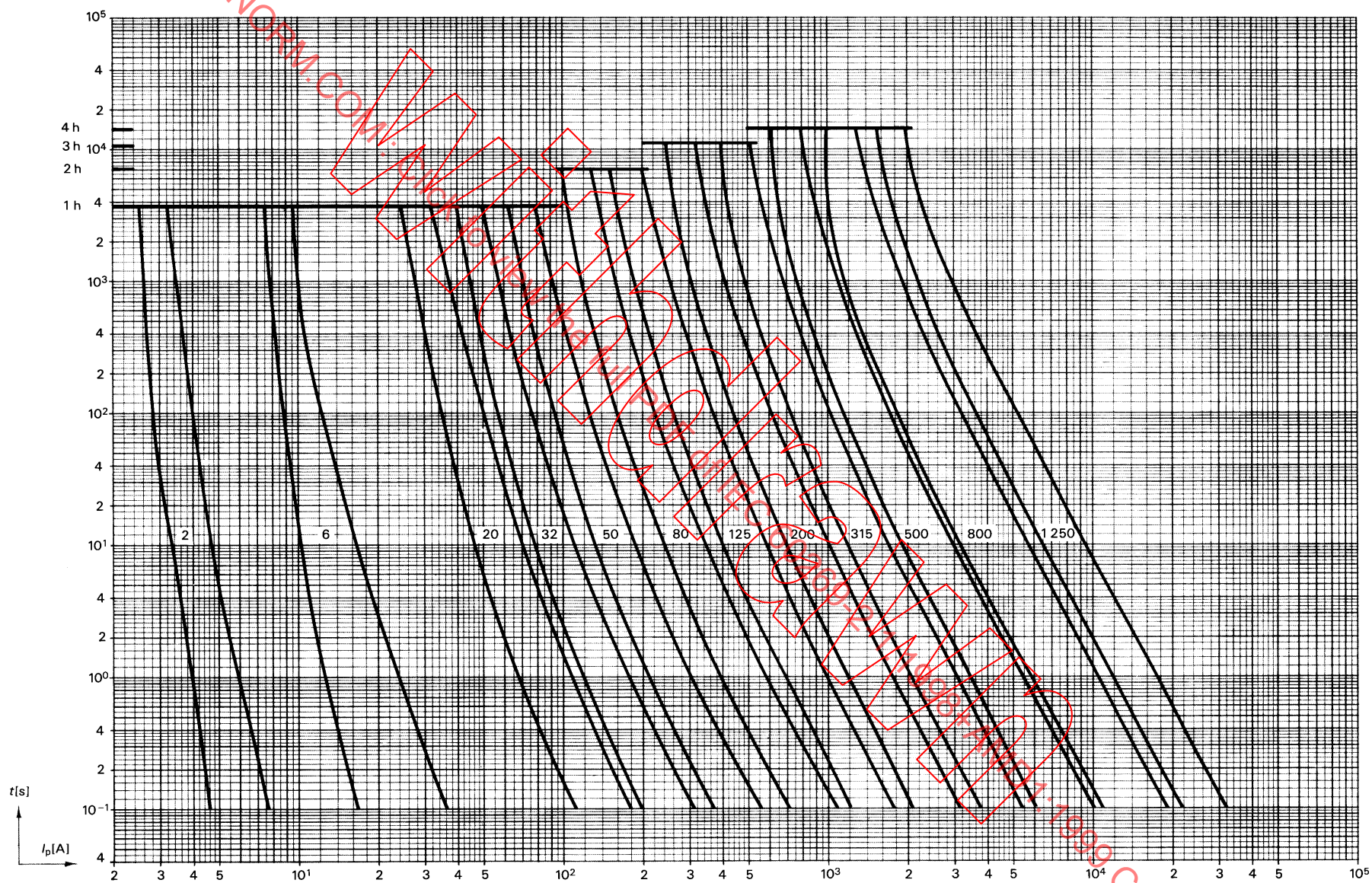


Figure 3(II) – Time-current zones for "gG" fuse-link

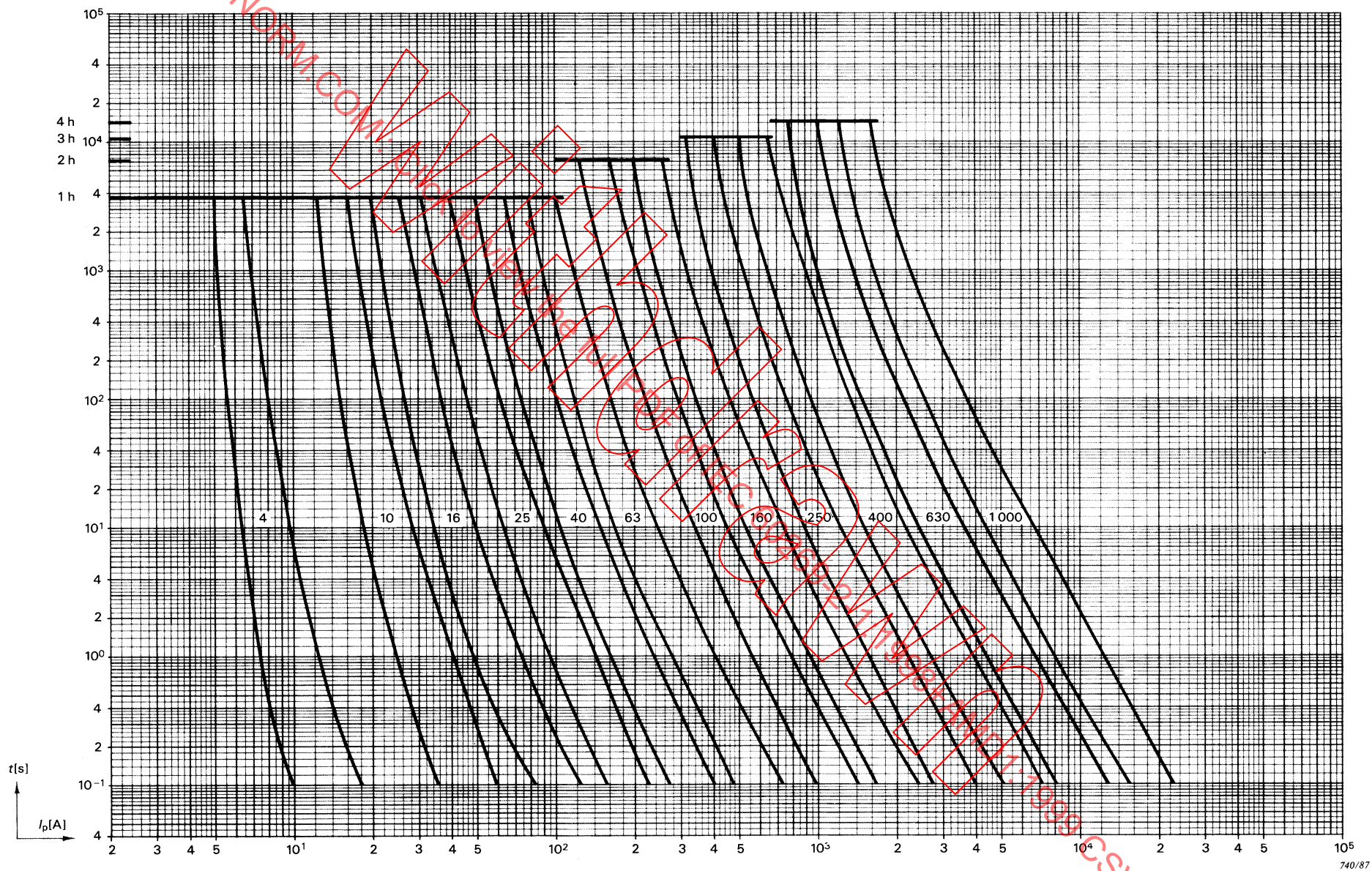


Figure 4(II) – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»

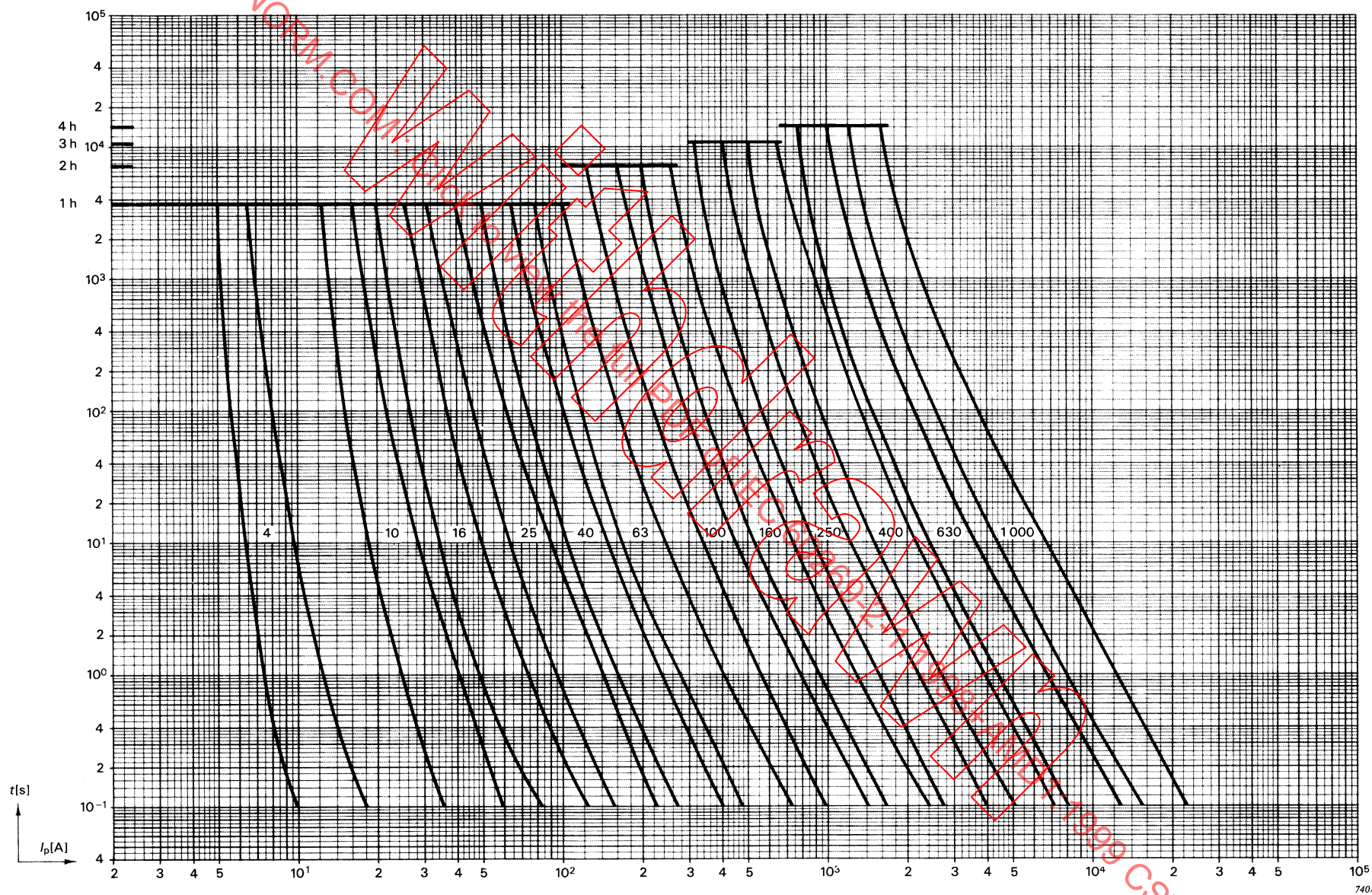
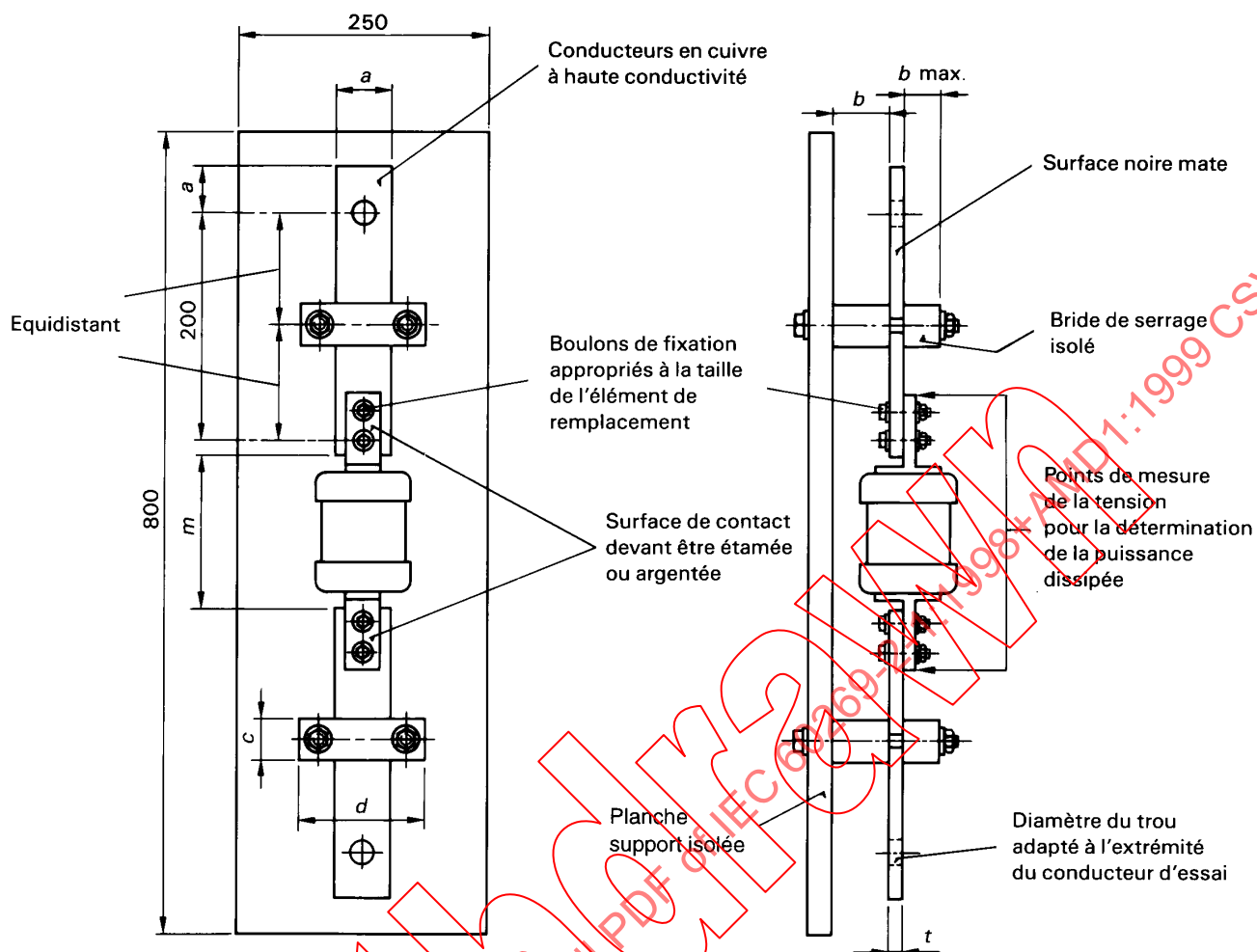


Figure 4(II) – Time-current zones for "gG" fuse-link



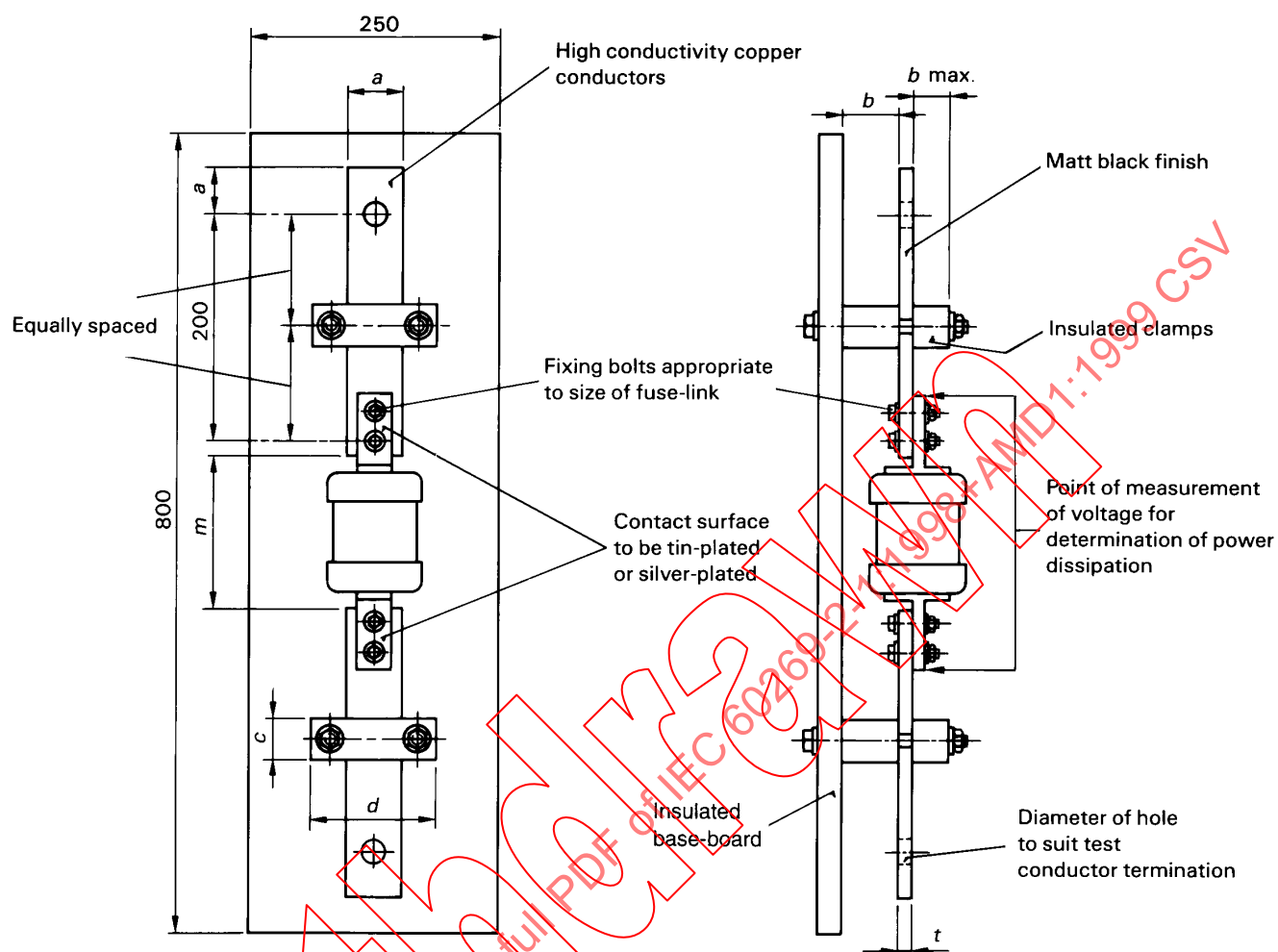
IEC 420/98

Dimensions en millimètres

NOTE Des dimensions approximatives sont admises.

Elément de remplacement taille	Dimensions						Courants assignés en A jusqu'à
	a	b	c	d	m	t	
A1	10	12,5	16	50	38	0,5	20
A2	10	12,5	16	50	61	0,5	32
A3	16	12,5	16	50	62	1,0	63
A4	20	25	25	70	75	1,6	100
B1	20	25	25	70	83	1,6	100
B2	20	25	25	70	83	5	200
B3	25	38	25	80	83	8	315
B4	25	38	25	80	90	10	400
C1	25	38	25	80	96	10	400
C2	32	38	25	80	96	12	630
C3	40	45	32	100	101	12	800
D1	80	60	45	160	96	10	1 250

Figure 5(II) – Socle conventionnel d'essai pour la vérification de la puissance dissipée



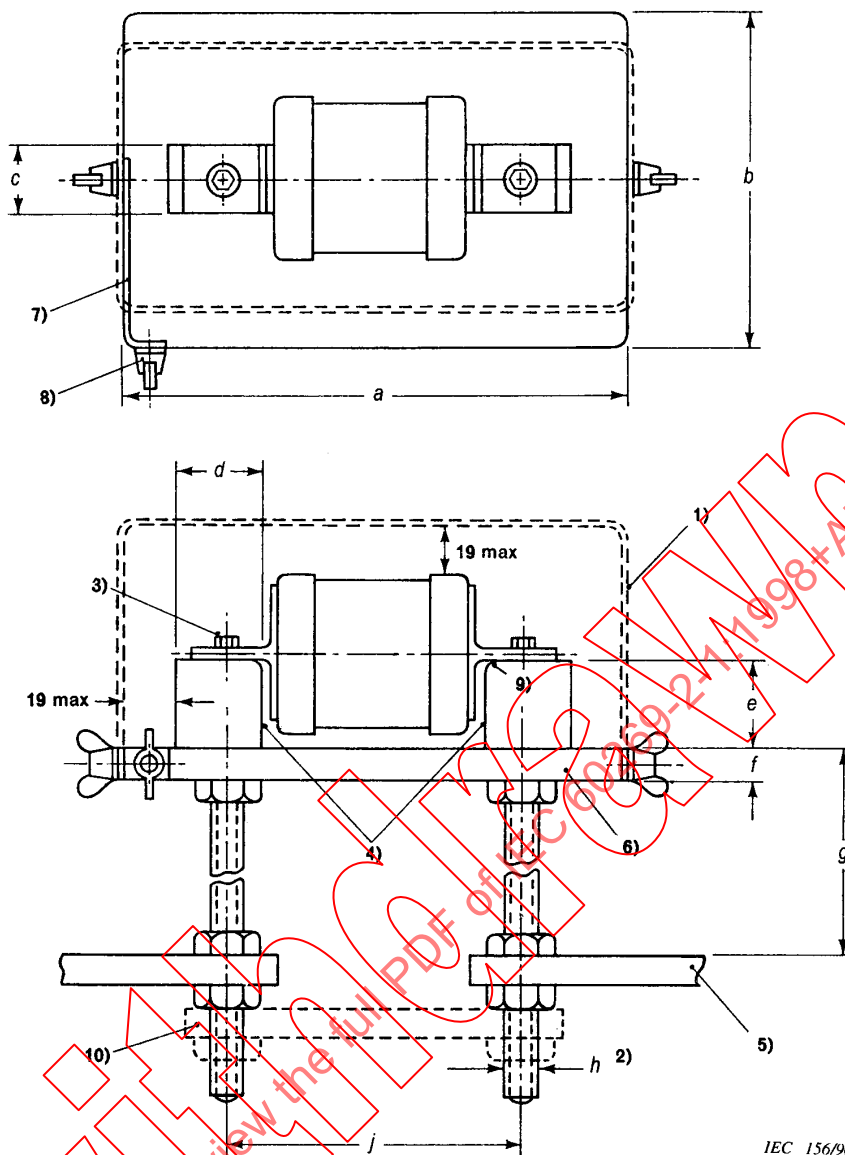
IEC 420/98

Dimensions in millimetres

NOTE Approximate dimensions are acceptable.

Fuse-link size	Dimensions						Current rating in A up to
	a	b	c	d	m	t	
A1	10	12,5	16	50	38	0,5	20
A2	10	12,5	16	50	61	0,5	32
A3	16	12,5	16	50	62	1,0	63
A4	20	25	25	70	75	1,6	100
B1	20	25	25	70	83	1,6	100
B2	20	25	25	70	83	5	200
B3	25	38	25	80	83	8	315
B4	25	38	25	80	90	10	400
C1	25	38	25	80	96	10	400
C2	32	38	25	80	96	12	630
C3	40	45	32	100	101	12	800
D1	80	60	45	160	96	10	1 250

Figure 5(II) – Power dissipation test rig

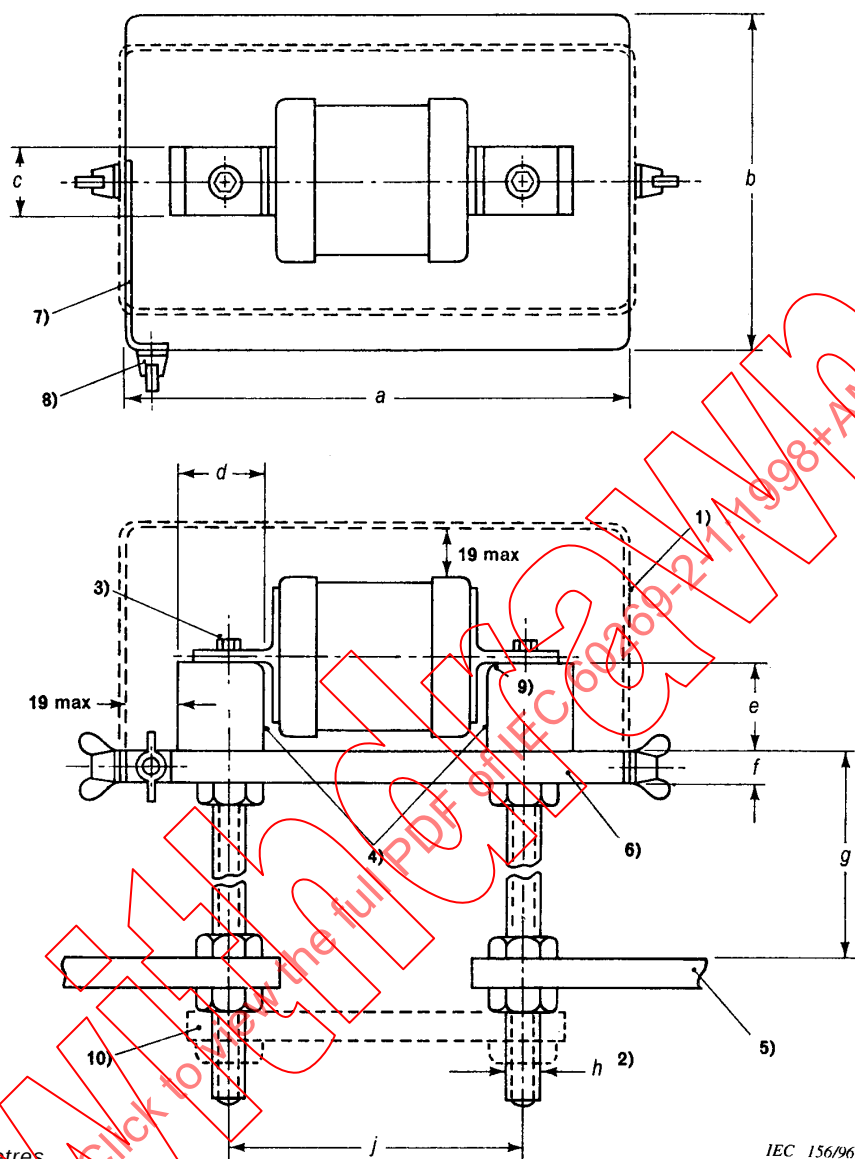


IEC 156/96

Dimensions en millimètres

Élément de remplacement taillé	Courant assigné jusqu'à	Dimensions								
		a	b	c	d	e	f	g	h	j
A1 à A4 B1 à B4	400	187	127	25	36,5	38	12	114	M12	111
C1 à C3	800	248	140	38	51	50	20	114	M20	159
D1	1 250	305	152	63	83	57	20	114	M24	159

Figure 6(II) – Socle conventionnel pour la vérification du pouvoir de coupe des éléments de remplacement à platines (suite de la figure page 116)



Dimensions in millimetres

IEC 156/96

Fuse-link, size	Current rating up to A	Dimensions								
		a	b	c	d	e	f	g	h	j
A1 to A4 B1 to B4	400	187	127	25	36,5	38	12	114	M12	111
C1 to C3	800	248	140	38	51	50	20	114	M20	159
D1	1 250	305	152	63	83	57	20	114	M24	159

Figure 6(II) – Breaking capacity test rig for fuse-links for bolted connection
(figure continued on page 117)

- 1) Recouvrement amovible en tissu métallique, tôle en acier doux ou tôle perforée en acier doux suffisamment épaisse pour assurer une rigidité appropriée. La largeur des mailles du tissu ou des perforations de la tôle ne doit pas dépasser 8,5 mm² de surface. La courbure du recouvrement peut différer de celle qui est indiquée dans les dessins, à condition que la ligne de fuite de 19 mm entre le recouvrement et les parties actives ne soit pas dépassée.
- 2) Boulons de raccordement en cuivre à conductivité élevée.
- 3) Centres des points de fixation; pour les éléments de remplacement A1 à A3, des adaptateurs appropriés de section minimale 25 mm × 6,3 mm doivent être utilisés.
- 4) A cet emplacement il est nécessaire de ménager un vide pour s'assurer que les embouts ne sont pas supportés par les blocs de contact.
- 5) La disposition des connexions du fusible au-delà du socle conventionnel n'est pas spécifiée (le deuxième alinéa de 8.5.1 de la CEI 60269-1 ne s'applique pas).

La section des conducteurs en cuivre doit correspondre au pouvoir de coupure assigné.

- 6) Le socle est constitué d'une planche de stratifié à base de résine phénolique ayant une résistance au flambage d'au moins 85 MPa.
- 7) Bande en cuivre.
- 8) Borne de raccordement pour fusible en fil fin. Fusible en fil de cuivre fin d'un diamètre de 0,1 mm environ, de longueur libre minimale de 50 mm, raccordé entre cette borne et un point du circuit d'essai.
- 9) Chanfrein.
- 10) Connexion amovible nécessaire pour l'essai du courant présumé. Elle peut être fendue pour faciliter la déconnexion.

La section de la connexion en cuivre doit correspondre au pouvoir de coupure assigné.

Figure 6(II) – (fin)

- 1) Detachable cover fabricated from woven wire cloth, mild steel sheet or perforated mild steel sheet of such thickness as to ensure reasonable rigidity. Individual apertures in the wire cloth or perforated steel sheet shall not exceed 8,5 mm² in area. The cover may differ in section from that shown on the drawings provided that the clearance of 19 mm between the cover and live metal parts is not exceeded.
- 2) Connecting studs of high conductivity copper.
- 3) Fixing centres; for A1 to A3 fuse-links, suitable adapters of minimum section 25 mm × 6,3 mm shall be used.
- 4) A visible gap at this position is essential to ensure that the end caps are not supported by the contact blocks.
- 5) The arrangement of the test connections beyond the test rig is not specified (the second paragraph of 8.5.1 of IEC 60269-1 does not apply).

The size of the copper conductors shall be selected according to the rated breaking capacity.

- 6) The base shall be made from phenolic resin bonded laminated sheet having a cross-breaking strength of not less than 85 MPa.
- 7) Copper strip.
- 8) Terminal for fine fuse-wire. Fine copper fuse wire of approximately 0,1 mm diameter, with a free length not less than 50 mm long connected between this terminal and one pole of the test supply.
- 9) Chamfer.
- 10) Short-circuiting link required for prospective current test. This may be slotted for easy disconnection.

The size of the copper link shall be selected according to the rated breaking capacity.

Figure 6(II) – (concluded)

Section III – Fusibles avec éléments de remplacement à capsules cylindriques

1.1 Domaine d'application

Les règles supplémentaires suivantes s'appliquent aux fusibles comportant des éléments de remplacement à capsules cylindriques avec ou sans percuteur satisfaisant aux normes dimensionnelles indiquées dans les figures 1(III*) et 2(III*). Leur courant assigné n'excède pas 125 A et leur tension assignée n'excède pas 690 V en courant alternatif.

5.2 Tension assignée

La tension assignée doit être de 400 V, 500 V ou 690 V en courant alternatif.

5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement

Les courants assignés maximaux sont donnés dans le tableau K.

Tableau K – Courant assigné maximal des éléments de remplacement à capsules cylindriques

Taille	500 V en courant alternatif		690 V en courant alternatif	
	gG	aM	gG	aM
	I_n A	I_n A	I_n A	I_n A
10 × 38	25	16	10	
14 × 51	50	40**	25	25
22 × 58	100*	100*	50	50
* 125 A pour une tension de 400 V en courant alternatif.				
** 50 A pour une tension de 400 V en courant alternatif.				

5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur

Les courants assignés maximaux sont donnés dans le tableau L.

Tableau L – Courant assigné maximal de l'ensemble porteur

Taille	500 V et 690 V en courant alternatif
	I_n A
10 × 38	25
14 × 51	50
22 × 58	100*
* 125 A en cas d'utilisation d'un élément de remplacement du type 400 V.	

* Se rapporte à la section III.

Section III – Fuses with fuse-links having cylindrical contact caps

1.1 Scope

The following supplementary requirements apply to fuses with fuse-links having cylindrical caps with or without striker, complying with the dimensions indicated in figures 1(III*) and 2(III*), for rated currents not exceeding 125 A and for rated voltages up to and including 690 V a.c.

5.2 Rated voltage

For a.c. the standard values of rated voltages are 400 V, 500 V or 690 V.

5.3.1 Rated current of the fuse-link

The maximum rated currents of the fuse-link are given in table K.

Table K – Maximum rated current of fuse-links with cylindrical caps

Size	500 V a.c.		690 V a.c.	
	gG	aM	gG	aM
	I_n A	I_n A	I_n A	I_n A
10 × 38	25	16	10	
14 × 51	50	40**	25	25
22 × 58	100*	100*	50	50
* 125 A for a voltage of 400 V a.c.				
** 50 A for a voltage 400 V a.c.				

5.3.2 Rated current of the fuse-holder

The maximum rated currents of the fuse-holder are given in table L.

Table L – Rated current of fuse-holders

Size	500 V a.c. and 690 V a.c.
	I_n A
10 × 38	25
14 × 51	50
22 × 58	100*
* 125 A if a fuse-link of 400 V is used.	

* Refers to section III.

5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur

Les valeurs assignées maximales de puissance dissipée des éléments de remplacement sont données dans le tableau M. Elles s'appliquent pour une tension assignée de 500 V en courant alternatif. Les valeurs pour une tension de 690 V en courant alternatif sont à l'étude.

Tableau M – Puissances dissipées assignées maximales d'un élément de remplacement, exprimées en watts

Taille	10 × 38	14 × 51	22 × 58
gG	3	5	9,5
aM	1,2	3	7

Les valeurs assignées maximales de puissance dissipable des ensembles porteurs sont données dans le tableau N.

Tableau N – Puissances dissipables assignées maximales pour un ensemble porteur, exprimées en watts, pour 500 V et 690 V en courant alternatif

Taille	10 × 38	14 × 51	22 × 58
Puissance dissipable	3	5	9,5

5.6 Limites des caractéristiques temps-courant

Voir section I, paragraphe 5.6

6 Marquage

Voir section I, article 6

7.1 Réalisation mécanique

Les dimensions des éléments de remplacement et des socles sont données dans les figures 1(III) et 2(III).

Les éléments de remplacement avec percuteur doivent également satisfaire aux prescriptions dimensionnelles de la figure 1a(III).

7.1.2 Connexions, y compris les bornes

Les bornes doivent pouvoir serrer les conducteurs de sections suivantes indiquées dans le tableau P.

Tableau P – Gamme minimale des sections des conducteurs rigides devant pouvoir être raccordés

Taille	10 × 38	14 × 51	22 × 58
Section mm ²	1,5 à 6	2,5 à 16	4 à 50

7.7 Caractéristiques I^2t

Voir section I, paragraphe 7.7

5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder

The maximum rated values of power dissipation of fuse-links are specified in table M. They apply for a rated voltage of 500 V a.c. The values for 690 V a.c. are under consideration.

Table M – Maximum rated power dissipation of a fuse-link, expressed in watts

Size	10 × 38	14 × 51	22 × 58
gG	3	5	9,5
aM	1,2	3	7

The maximum rated values of power acceptance of fuse-bases are given in table N.

Table N – Maximum rated power acceptance of a fuse-holder of rated voltage of 500 V a.c. and 690 V a.c., expressed in watts

Size	10 × 38	14 × 51	22 × 58
Power acceptance		5	9,5

5.6 Limits of time-current characteristics

See section I, subclause 5.6

6 Marking

See section I, clause 6

7.1 Mechanical design

The dimensions of fuse-links and fuse-bases are given in figures 1(III) and 2(III).

The fuse-links with strikers shall also comply with the dimensions given in figure 1a(III).

7.1.2 Connections including terminals

The terminals are to be capable of accepting the following cross-sections in table P.

Table P – Minimum range of cross-sections for rigid copper conductors

Size	10 × 38	14 × 51	22 × 58
Cross-section mm ²	1,5 to 6	2,5 to 16	4 to 50

7.7 I^2t characteristics

See section I, subclause 7.7

7.8 Sélectivité en cas de surintensité des éléments de remplacement «gG»

Voir section I, paragraphe 7.8

7.9 Protection contre les chocs électriques

Voir section I, paragraphe 7.9

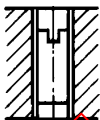
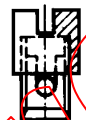
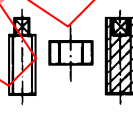
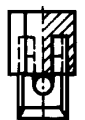
8.1.6 Essais des ensembles porteurs

Voir section I, paragraphe 8.1.6

8.3.1 Disposition du fusible

Les vis des bornes doivent être serrées en appliquant les couples donnés dans le tableau Q.

Tableau Q – Couple de serrage à appliquer aux vis des bornes

Diamètre nominal de la partie filetée ou taraudée mm	Couple (Nm)				
	I	II	III	IV	V
					
Jusqu'à 2,8 inclus	0,2	–	0,4	0,4	–
Supérieur à 2,8 jusqu'à 3,0 inclus	0,25	–	0,5	0,5	–
Supérieur à 3,0 jusqu'à 3,2 inclus	0,3	–	0,6	0,6	–
Supérieur à 3,2 jusqu'à 3,6 inclus	0,4	–	0,8	0,8	–
Supérieur à 3,6 jusqu'à 4,1 inclus	0,7	1,2	1,2	1,2	1,2
Supérieur à 4,1 jusqu'à 4,7 inclus	0,8	1,2	1,8	1,8	1,8
Supérieur à 4,7 jusqu'à 5,3 inclus	0,8	1,4	2,0	2,0	2,0
Supérieur à 5,3 jusqu'à 6,0 inclus	1,2	1,8	2,5	3,0	3,0
Supérieur à 6,0 jusqu'à 8,0 inclus	2,5	2,5	3,5	6,0	4,0
Supérieur à 8,0 jusqu'à 10,0 inclus	–	3,5	4,0	10,0	6,0
Supérieur à 10,0 jusqu'à 12,0 inclus	–	4,0	–	–	8,0
Supérieur à 12,0 jusqu'à 15,0 inclus	–	5,0	–	–	10,0

Le conducteur est déplacé après chaque desserrage de la vis ou de l'écrou.

La colonne I s'applique aux vis sans tête qui ne font pas saillie par rapport à l'écrou au moment du serrage et aux autres vis qui ne peuvent pas être serrées à l'aide d'un tournevis ayant une lame plus large que le diamètre de la vis.

La colonne II s'applique aux écrous des bornes à capot taraudé serrés à l'aide d'un tournevis.

La colonne III s'applique aux autres vis serrées à l'aide d'un tournevis.

La colonne IV s'applique aux vis et écrous autres que les écrous des bornes à capot taraudé, serrés par d'autres moyens qu'un tournevis.

La colonne V s'applique aux écrous des bornes à capot taraudé qui sont serrés par d'autres moyens qu'un tournevis.

7.8 Overcurrent discrimination of "gG" fuse-links

See section I, subclause 7.8

7.9 Protection against electric shock

See section I, subclause 7.9

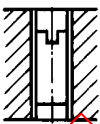
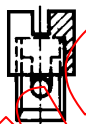
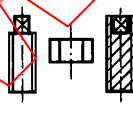
8.1.6 Testing of fuse-holders

See section I, subclause 8.1.6

8.3.1 Arrangement of the fuse

The screws of the terminals are to be fastened by applying a torque which is given in table Q.

Table Q – Torque to be applied to the terminal screws

Nominal diameter of thread mm		Torque (Nm)				
		I	II	III	IV	V
						
Up to and including 2,8		0,2	–	0,4	0,4	–
Over 2,8 up to and including 3,0		0,25	–	0,5	0,5	–
Over 3,0 up to and including 3,2		0,3	–	0,6	0,6	–
Over 3,2 up to and including 3,6		0,4	–	0,8	0,8	–
Over 3,6 up to and including 4,1		0,7	1,2	1,2	1,2	1,2
Over 4,1 up to and including 4,7		0,8	1,2	1,8	1,8	1,8
Over 4,7 up to and including 5,3		0,8	1,4	2,0	2,0	2,0
Over 5,3 up to and including 6,0		1,2	1,8	2,5	3,0	3,0
Over 6,0 up to and including 8,0		2,5	2,5	3,5	6,0	4,0
Over 8,0 up to and including 10,0		–	3,5	4,0	10,0	6,0
Over 10,0 up to and including 12,0		–	4,0	–	–	8,0
Over 12,0 up to and including 15,0		–	5,0	–	–	10,0

The conductor is moved each time the screw or nut is loosened.

Column I applies to screws without heads if the screw when tightened does to protrude from the hole, and to other screws which cannot be tightened by means of a screwdriver with a blade wider than the diameter of the screw.

Column II applies to nuts of mantle terminals which are tightened by means of a screwdriver.

Column III applies to other screws which are tightened by means of a screwdriver.

Column IV applies to screws and nuts other than nuts of mantle terminals, which are tightened by means other than a screwdriver.

Column V applies to nuts of mantle terminals which are tightened by means other than a screwdriver.

8.3.4.1 Echauffement de l'ensemble porteur

Les dimensions de l'élément de remplacement conventionnel d'essai doivent correspondre aux indications de la figure 1(III), sa puissance dissipée maximale doit être égale aux valeurs données dans le tableau N.

8.3.4.2 Puissance dissipée d'un élément de remplacement

Voir section I, paragraphe 8.3.4.2

8.3.4.6 Fonctionnement des indicateurs de fusion et des percuteurs éventuels

Le paragraphe 8.4.3.6 de la CEI 60269-1 s'applique avec le complément suivant:

La saillie du percuteur en position armée (S_0) ne doit pas être supérieure à 1 mm; après fonctionnement elle doit rester comprise entre 7 mm et 10 mm (S_1).

La force exercée par le percuteur sur tout point compris entre ses positions extrêmes doit être de 2,5 N au moins et ne doit pas être supérieure à 20 N en fin de course.

Après fonctionnement, le percuteur doit rester solidaire de l'élément de remplacement.

Les éléments de remplacement avec percuteur peuvent ne pas comporter d'autre dispositif indicateur que le percuteur.

8.7.4 Vérification de la sélectivité en cas de surintensité

Voir section I, paragraphe 8.7.4

Le tableau H de la section I s'applique jusqu'au courant assigné de 125 A.

8.10 Vérification de la non-détérioration des contacts

Le 8.10 de la CEI 60269-1 s'applique.

8.10.1 Disposition du fusible

Le 8.10.1 de la CEI 60269-1 s'applique avec le complément suivant:

Le fusible conventionnel d'essai doit avoir les dimensions indiquées en figure 1(III) et avoir la puissance dissipée maximale indiquée au tableau N.

8.10.2 Méthode d'essai

Le texte suivant est ajouté après le premier alinéa de 8.10.2 de la CEI 60269-1:

Les valeurs d'essai suivantes doivent être appliquées:

Courant d'essai	courant conventionnel de non-fusion I_{nf}
Période avec charge	25 % du temps conventionnel
Période sans charge	10 % du temps conventionnel

Une tension d'essai inférieure à la tension assignée peut être utilisée.

8.10.3 Résultats à obtenir

Après 250 cycles, les valeurs mesurées d'échauffement ne doivent pas excéder de plus de 15 K l'échauffement mesuré au début des essais.

Après 750 cycles, si nécessaire, la température ne doit pas excéder de plus de 20 K les valeurs mesurées avant le début des essais.

8.3.4.1 Temperature-rise of the fuse-holder

The dummy fuse shall have the dimensions indicated in figure 1(III), and have the maximum power dissipation indicated in table N.

8.3.4.2 Power dissipation of a fuse-link

See section I, subclause 8.3.4.2

8.4.3.6 Operation of indicating devices and strikers, if any

Subclause 8.4.3.6 of IEC 60269-1 applies with the following addition:

The projection of the striker before operation (S_0) shall not exceed 1 mm; after operation, it shall be between 7 mm and 10 mm (S_1).

The force of the striker on all points between its final limits shall be at least 2,5 N and shall not exceed 20 N at the end of the travel.

After operation, the striker shall remain captive.

The fuse-links with striker may have no indicating device other than a striker.

8.7.4 Verification of overcurrent discrimination

See section I, subclause 8.7.4

Table H of section I is applicable up to the rated current of 125 A.

8.10 Verification of non-deterioration of contacts

8.10 of IEC 60269-1 applies.

8.10.1 Arrangement of the fuse

8.10.1 of IEC 60269-1 applies with the following addition:

The dummy fuse shall have the dimensions indicated in figure 1(III) and have the maximum power dissipation indicated in table N.

8.10.2 Test method

The following wording is added after the first paragraph of 8.10.2 in IEC 60269-1:

The following test values have to be applied:

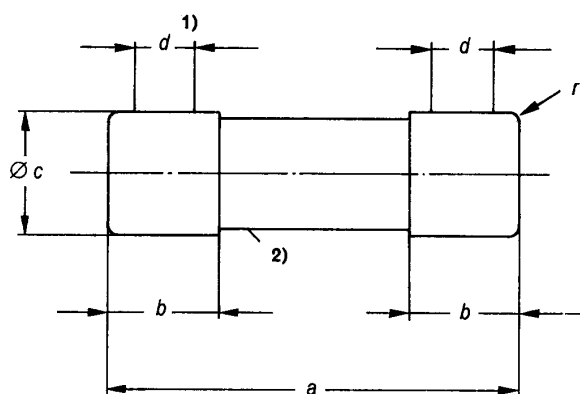
Test current	conventional non-fusing current I_{nf}
Load period	25 % of the conventional time
No-load period	10 % of the conventional time

A test voltage lower than the rated voltage may be used.

8.10.3 Acceptability of test results

After 250 cycles, the measured temperature-rise values shall not exceed the temperature rise measured at the beginning of the tests by more than 15 K.

After 750 cycles, if necessary, the temperature shall not exceed the values measured before the beginning of the tests by more than 20 K.



IEC 157/96

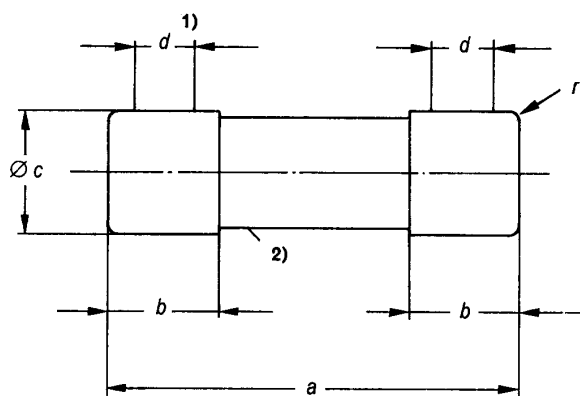
Dimensions en millimètres

Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle d'éléments de remplacement, sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

Taille	Puissance dissipée ³⁾ W	a	b max.	c	d min.	r
10 × 38	3	38 ± 0,6	10,5	10,3 ± 0,1	6	1,5 ± 0,5
14 × 51	5	51 ^{+0,6} ₋₁	13,8	14,3 ± 0,1	7,5	2 ± 1
22 × 58	9,5	58 ^{+0,1} ₋₂	16,2	22,2 ± 0,1	11	2 ± 1

Figure 1(III*) – Éléments de remplacement à capsules cylindriques

* Se rapporte à la section III.



IEC 157/96

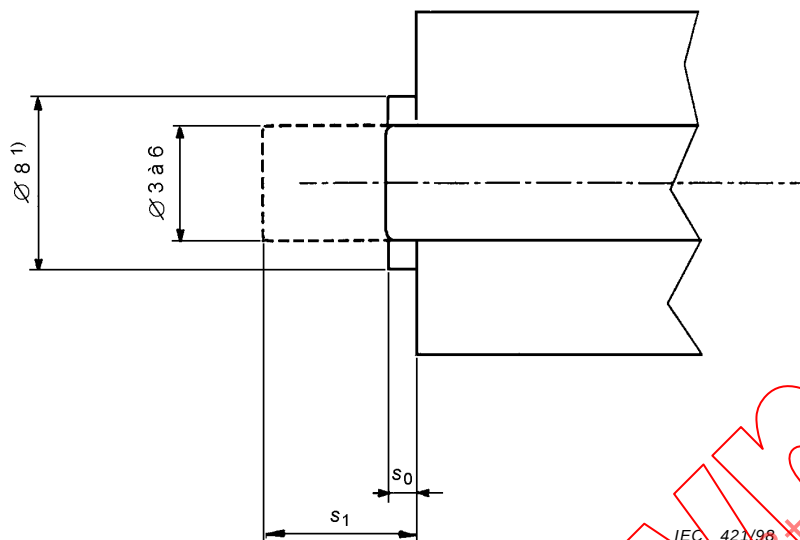
Dimensions in millimetres

The drawings are not intended to govern the design of fuse-links except as regards the notes and dimensions shown.

Size	Power dissipation ³⁾ W	a	b max.	c	d min.	r
10 × 38	3	38 ± 0,6	10,5	10,3 ± 0,1	6	1,5 ± 0,5
14 × 51	5	51 ^{+0,6} ₋₁	13,8	14,3 ± 0,1	7,5	2 ± 1
22 × 58	9,5	58 ^{+0,1} ₋₂	16,2	22,2 ± 0,1	11	2 ± 1

Figure 1(III*) – Fuse-links with cylindrical caps

* Refers to section III.



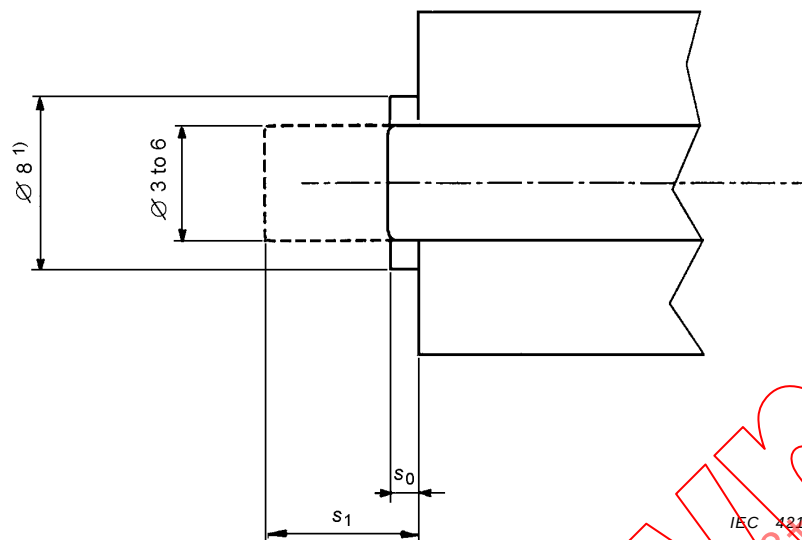
IEC 421/98

Dimensions en millimètres

Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle d'élément de remplacement, sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

- 1) Diamètre du cylindre dans lequel doit se trouver le percuteur

Figure 1a(III) – Éléments de remplacement à capsules cylindriques avec percuteur
Dimensions complémentaires pour tailles 14 × 51 et 22 × 58 seulement



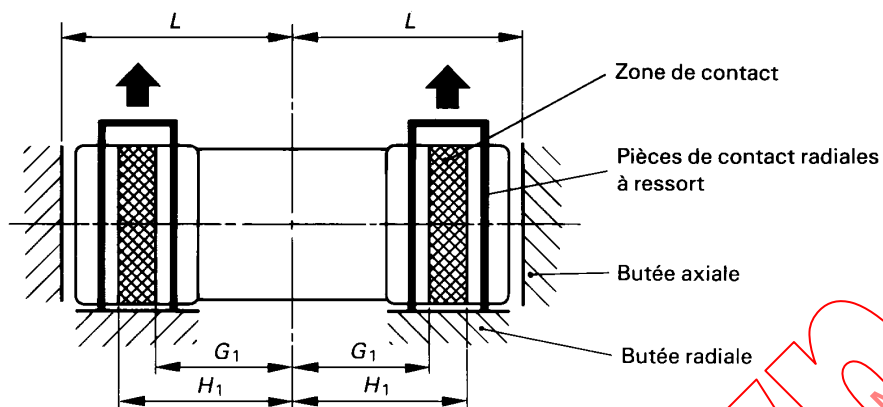
Dimensions in millimetres

The drawings are not intended to govern the design of fuse-links except as regards the notes and dimensions shown

- 1) Diameter of cylinder in which the striker must stay

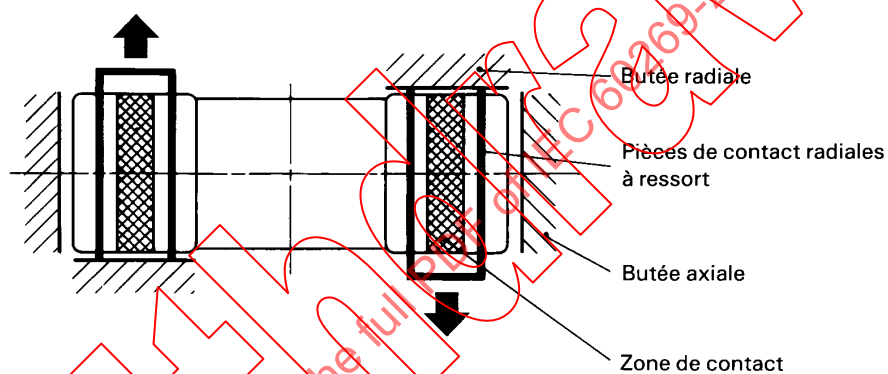
Figure 1a(III) – Fuse-links with cylindrical contact caps with striker
Additional dimensions for sizes 14 × 51 and 22 × 58 only

Socle **A** Contacts sur les deux surfaces cylindriques



IEC 422/98

Socle **B** Contacts sur les deux surfaces cylindriques



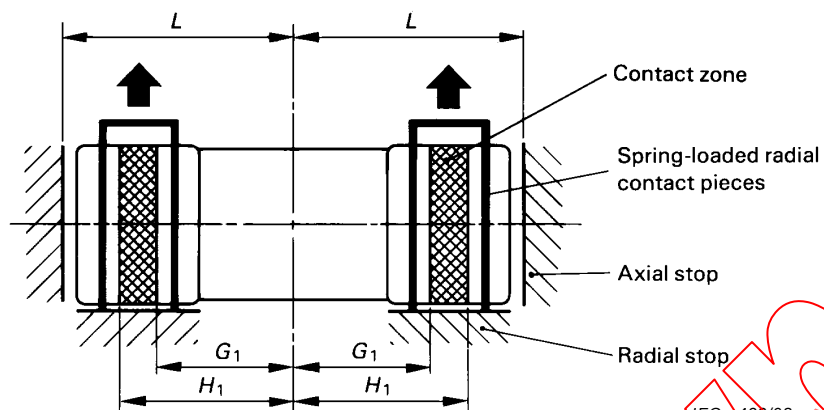
IEC 423/98

Dimensions en millimètres

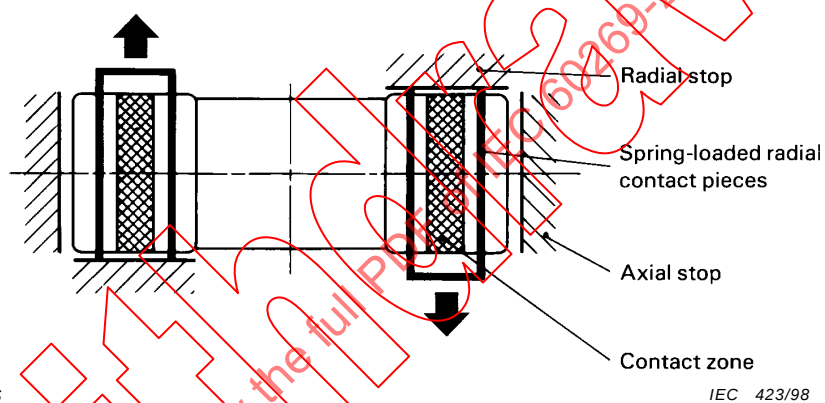
Taille	I_n A	G_1 max.	H_1 min.	L ^{+0,8} 0
10 × 38	25	13	15,5	19,3
14 × 51	50	18	20,5	25,8
22 × 58	100	18	25	29

Figure 2(III) – Socle pour éléments de remplacement à capsules cylindriques (suite)

Base **A** Contact on two cylindrical caps



Base **B** Contact on two cylindrical caps

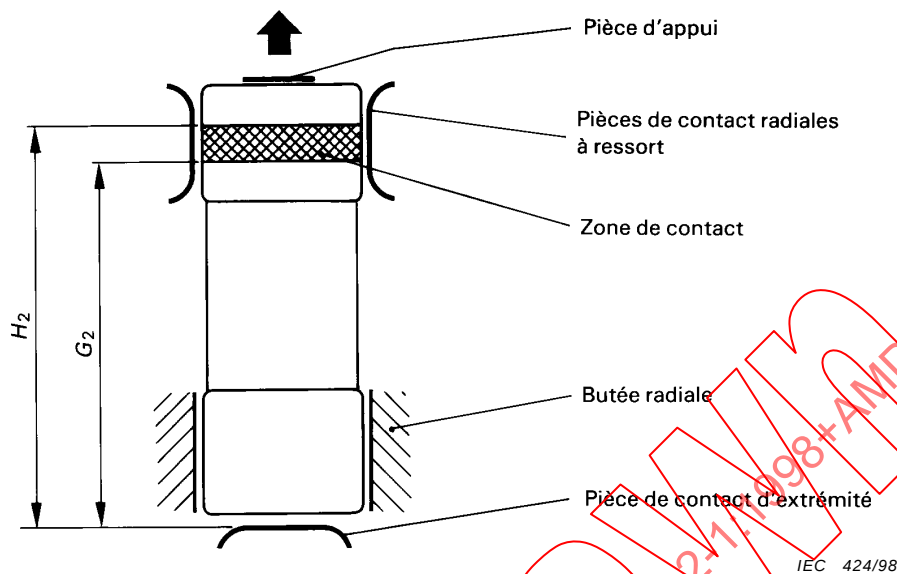


Dimensions in millimetres

Size	I_n	G_1	H_1	L
	A	max.	min.	$+0,8$ 0
10 × 38	25	13	15,5	19,3
14 × 51	50	18	20,5	25,8
22 × 58	100	18	25	29

Figure 2(III) – Base for fuse-links with cylindrical caps (continued)

Socle C Un contact sur une surface cylindrique, l'autre sur une extrémité



IEC 424/98

Dimensions en millimètres

Taille	r_n A	G_2 max.	H_2 min.
10 × 38	25	31,5	34,5
14 × 51	50	43	47
22 × 58	100	46	52

Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle d'éléments de remplacement, sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

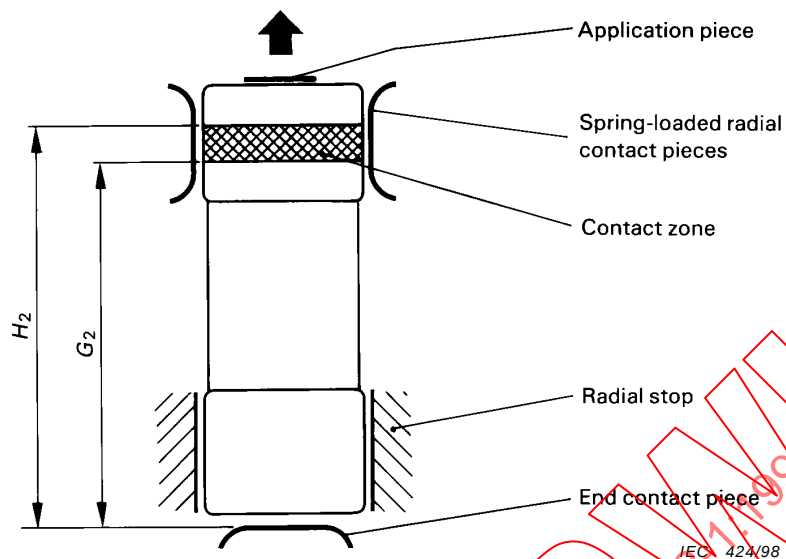
Notes relatives aux dessins

- 1) Les contacts doivent se faire à l'intérieur des zones de contact représentées sur les éléments de remplacement. Pour les tailles de 14 × 51 et 22 × 58, les forces de contact doivent provenir d'un ressort extérieur (pour les tailles 10 × 38, l'élasticité inhérente des pièces de contact est suffisante). Les propriétés élastiques et le revêtement des pièces de contact doivent rester stables pour les contraintes thermiques et mécaniques auxquelles on doit s'attendre.
- 2) Les butées axiales, les pièces d'appui et les pièces de contact doivent être construites pour ne pas gêner l'action des indicateurs ou percuteurs éventuels des éléments de remplacement.
- 3) Au moins une des pièces de contact ou, pour le socle C, la pièce d'appui, doit être suffisamment élastique (avec ressorts extérieurs pour les tailles 14 × 51 et 22 × 58) dans la direction de la flèche, compte tenu des tolérances axiales des éléments de remplacement.
- 4) Un contact doit être assuré dans la zone prévue grâce à des butées radiales situées dans la région des pièces de contact de l'élément de remplacement.

→ Indique le sens d'extraction de l'élément de remplacement.

Figure 2(III) – (fin)

Base **C** One contact on a cylindrical surface, the other contact on an end surface



Dimensions in millimetres

Size	I_n A	G_2 max.	H_2 min.
10 × 38	25	31,5	34,5
14 × 51	50	43	47
22 × 58	100	46	52

The drawings are not intended to govern the design of fuse-links except as regards the notes and dimensions shown.

Notes on the drawings

- 1) The contacts shall be made within the contact zones shown on the fuse-links. For sizes 14 × 51 and 22 × 58, the contact forces shall be provided by an external spring (for sizes 10 × 38, the elasticity of the contact pieces themselves is sufficient). The elastic properties and coating of the contact pieces shall remain stable when subjected to the thermal and mechanical stresses reasonably to be expected in practice.
- 2) Axial stops, application pieces and contact pieces shall be so constructed as not to interfere with the operation of any indicating devices or strikers which may be incorporated in the fuse-link.
- 3) At least one of the contact pieces, or in the case of base C, the application piece, shall be sufficiently elastic (with external springs for sizes 14 × 51 and 22 × 58) in the direction of the arrow, taking into account the axial tolerances of the dimensions of the fuse-links.
- 4) Contact shall be ensured in the zones provided by means of radial stops situated in the vicinity of the contact pieces of the fuse-link.

→ Indicates the direction in which the fuse-link is withdrawn.

Figure 2(III) – (concluded)

Section IV – Fusibles avec éléments de remplacement à couteaux déportés

1.1 Domaine d'application

Les prescriptions suivantes s'appliquent aux fusibles avec éléments de remplacement à couteaux déportés. Ces fusibles ont des courants assignés inférieurs ou égaux à 125 A et des tensions assignées inférieures ou égales à 400 V en courant alternatif.

NOTE Ces fusibles sont destinés à des systèmes utilisant la future tension normalisée 230/400 V en courant alternatif. Toutefois, de nombreux pays utilisent encore la tension de 240/415 V pendant la période transitoire et, par conséquent, ces fusibles continueront d'être fournis et testés pour les valeurs assignées de 240 V en courant alternatif ou de 415 V en courant alternatif jusqu'à ce que toutes les tensions de réseau soient ramenées à une tension plus basse.

5.2 Tension assignée

Les valeurs des tensions assignées normalisées données dans le tableau I de la CEI 60269-1 applicables à cette norme sont les suivantes:

Elément de remplacement de taille E1	230 V en courant alternatif
Elément de remplacement de taille F1, F2, F3	400 V en courant alternatif

(Voir également note en 1.1).

5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement

Les valeurs maximales du courant assigné de chaque taille sont données à la figure 1(IV). Les valeurs de 8 A et 12 A ne sont pas comprises dans la présente section.

5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur

Les valeurs maximales du courant assigné de l'ensemble porteur sont données à la figure 2(IV).

5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur

Les valeurs maximales autorisées de la puissance dissipée des éléments de remplacement testés suivant 8.3.1 sur le dispositif normalisé illustré à la figure 5(IV) sont indiquées à la figure 1(IV).

Les valeurs assignées de puissance que doivent accepter les ensembles porteurs au courant assigné lorsqu'ils sont testés suivant 8.3.1 sont indiquées à la figure 2(IV).

NOTE Le point de mesure de la tension pour déterminer la puissance dissipable est indiqué à la figure 2(IV).

5.6.1 Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant

En complément aux limites de la durée de préarc données par les balises et les temps et courants conventionnels, les zones temps-courant, sans les tolérances de fabrication, sont données aux figures 3(IV) et 4(IV). La tolérance sur la caractéristique temps-courant ne doit pas s'écarter de plus de 10 % en ce qui concerne le courant.

5.6.2 Courants et temps conventionnels

En complément aux valeurs données dans la CEI 60269-1, les courants et temps conventionnels sont donnés dans le tableau II.

Section IV – Fuses with fuse-links with offset blade contacts

1.1 Scope

The following requirements apply to fuses with fuse-links having offset blade contacts. Such fuses have rated currents up to and including 125 A and rated voltages up to and including 400 V a.c.

NOTE These fuses are intended for use on systems employing the future standardized voltage of 230/400 V a.c. However, many countries are still using the higher voltage of 240/415 V in the interim period, and therefore these fuses will continue to be supplied and tested as 240 V a.c. or 415 V a.c. rating until such time as all supplies are brought down to the lower level of voltage.

5.2 Rated voltage

The values of standardized rated voltages given in table I of IEC 60269-1 applicable to this standard are:

Fuse-link size E1 230 V a.c.

Fuse-link sizes F1, F2, F3 400 V a.c.

(Refer also to the note in 1.1).

5.3.1 Rated current of the fuse-link

For each size, the maximum rated currents are given in figure 1(IV). Ratings of 8 A and 12 A are not included in this section.

5.3.2 Rated current of the fuse-holder

Maximum rated currents for the fuse-holder are given in figure 2(IV).

5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder

The maximum values of power dissipation permitted for fuse-links when tested in accordance with 8.3.1 are specified in figure 1(IV) when measured on the standard rig shown in figure 5(IV).

The rated values of power which fuse-holders shall accept at rated current when tested in accordance with 8.3.1 are specified in figure 2(IV).

NOTE The point of measurement of voltage for determination of fuse-holder power acceptance is shown in figure 2(IV).

5.6.1 Time-current characteristics, time-current zones

In addition to the limits of pre-arcing time given by the gates and the conventional times and currents, the time-current zones, excluding manufacturing tolerances, are given in figures 3(IV) and 4(IV). The tolerance on time-current characteristics shall not deviate by more than 10 % in terms of current.

5.6.2 Conventional times and currents

The conventional times and currents in addition to the values of IEC 60269-1 are given in table II.

Tableau II – Courants et temps conventionnels pour les éléments de remplacement «gG»

Courant assigné I_n A	Temps conventionnel h	Courant conventionnel	
		I_{nf}	I_f
$4 < I_n < 16$	1	$1,25 I_n$	$1,6 I_n$
$I_n \leq 4$	1	$1,25 I_n$	$2,1 I_n$

5.6.3 Balises

Pour les éléments de remplacements «gG», les balises données dans la CEI 60269-1 et dans le tableau III s'appliquent.

Tableau III – Balises des durées de préarc spécifiées pour des éléments de remplacement «gG»

I_n A	I_{min} (10 s) A	I_{max} (5 s) A	I_{min} (0,1 s) A	I_{max} (0,1 s) A
2	3	6	4	8
4	6	12	9	20
6	9	20	16	36
10	16	36	33	70

5.7.2 Pouvoir de coupure assigné

Le pouvoir de coupure assigné doit être:

- a) 50 kA pour les éléments de remplacements taille E1;
- b) 80 kA pour les éléments de remplacements tailles F1, F2 et F3.

7.1 Réalisation mécanique

Les dimensions des éléments de remplacement et des ensembles porteurs sont données aux figures 1(IV) et 2(IV).

7.1.2 Connexions y compris les bornes

Les bornes des ensembles porteurs doivent accepter les conducteurs en cuivre câblés ou massifs ayant les sections données dans le tableau U.

Tableau U – Dimensions des conducteurs en cuivre

Courant assigné de l'ensemble porteur A	Section du conducteur mm ²	Taille
20	4	E1
32	10	F1
63	25	F2
125	70	F3

7.7 Caractéristiques I^2t

En complément aux valeurs données dans le tableau VI de la CEI 60269-1, les valeurs pour les courants assignés inférieurs à 16 A sont données dans le tableau VI.

Table II – Conventional time and current for "gG" fuse-links

Rated current I_n A	Conventional time h	Conventional current	
		I_{nf}	I_f
$4 < I_n < 16$	1	$1,25 I_n$	$1,6 I_n$
$I_n \leq 4$	1	$1,25 I_n$	$2,1 I_n$

5.6.3 Gates

For "gG" fuse-links the gates given in table III and in IEC 60269-1 apply.

Table III – Gates for specified pre-arcing times of "gG" fuse-links

I_n A	I_{min} (10 s) A	I_{max} (5 s) A	I_{min} (0,1 s) A	I_{max} (0,1 s) A
2	3	6	4	8
4	6	12	9	20
6	9	20	16	36
10	16	36	33	70

5.7.2 Rated breaking capacity

The rated breaking capacities shall be:

- a) 50 kA for size E1 fuse-links;
- b) 80 kA for sizes F1, F2 and F3 fuse-links.

7.1 Mechanical design

Dimensions of fuse-links and fuse-holders are given in figures 1(IV) and 2(IV).

7.1.2 Connections including terminals

Terminals of fuse holders shall accept stranded or solid copper conductors with cross-sectional areas as given in table U.

Table U – Sizes of copper conductors

Rated current of fuse holder A	Cross-sectional area of conductor mm ²	Size
20	4	E1
32	10	F1
63	25	F2
125	70	F3

7.7 I^2t characteristics

In addition to the values given in table VI of IEC 60269-1, the values for rated currents lower than 16 A are given in table VI.

Tableau VI – Valeurs I^2t de préarc à 0,01 s pour les éléments de remplacement «gG»

I_n A	$I^2t_{\min}$ A ² s	$I^2t_{\max}$ A ² s
2	0,30	2,5
4	2,0	15
6	5	45
10	25	200

7.9 Protection contre les chocs électriques

Lorsque des ensembles porteurs normalisés conformes à la figure 2(IV) sont utilisés, le degré de protection contre les chocs électriques doit correspondre à au moins IP2X pour les trois états.

8.3.3 Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement

L'élément de remplacement doit être monté dans le dispositif d'essai illustré à la figure 5(IV). Les points de mesure de la puissance dissipée sont indiqués à la figure 5(IV).

8.3.4.1 Echauffement de l'ensemble porteur

Les éléments de remplacement conventionnels d'essai doivent être aux dimensions indiquées à la figure 1(IV) pour subir l'essai dans l'ensemble porteur correspondant de la figure 2(IV). La puissance dissipée des éléments de remplacement conventionnels d'essai doit être la puissance dissipable maximale de l'ensemble porteur donné à la figure 2(IV) lorsque l'essai est effectué dans le dispositif d'essai de puissance dissipée illustré à la figure 5(IV).

8.4.1 Disposition du fusible

La disposition d'essai pour l'élément de remplacement est représentée à la figure 5(IV).

8.5.1 Disposition du fusible

Les éléments de remplacement doivent subir un essai de vérification de leur pouvoir de coupure dans des ensembles porteurs conformes à la présente norme. L'ensemble porteur doit être maintenu rigidement. Tout conducteur reliant l'ensemble porteur aux connexions du circuit principal doit avoir une section transversale correspondant à la borne de l'ensemble porteur donnée dans le tableau U. Ces conducteurs peuvent se trouver jusqu'à 0,2 m de part et d'autre du fusible complet dans le plan du dispositif de connexion et dans la direction de la ligne reliant les bornes du fusible.

La disposition des connexions d'essai au-delà du dispositif d'essai, à savoir l'ensemble porteur et tout conducteur le reliant aux connexions d'essai, n'est pas spécifiée.

8.7.4 Vérification de la sélectivité en cas de surintensités

Pour les courants assignés supérieurs ou égaux à 16 A, 8.7.4 de la CEI 60269-1 s'applique.

La discrimination concernant les courants assignés inférieurs à 16 A est déterminée par les données du constructeur, vérifiées conformément à 8.7.1 de la CEI 60269-1.

8.10 Vérification de la non-détérioration des contacts

Le paragraphe 8.10 de la CEI 60269-1 s'applique.

Table VI – Pre-arcing I^2t values at 0,01 s for "gG" fuse-links

I_n A	$I^2t_{\min}$ A ² s	$I^2t_{\max}$ A ² s
2	0,30	2,5
4	2,0	15
6	5	45
10	25	200

7.9 Protection against electric shock

Where standardized fuse-holders according to figure 2(IV) are used, the degree of protection against electric shock shall be at least IP2X for all three states.

8.3.3 Measurement of the power dissipation of the fuse-link

The fuse-link shall be mounted on the test rig shown in figure 5(IV). The points of measurement of power loss are given in figure 5(IV).

8.3.4.1 Temperature rise of the fuse-holder

The dummy fuse-links shall have dimensions that comply with figure 1(IV) for testing in the corresponding fuse-holder of figure 2(IV). The power dissipation of the dummy fuse-links shall be the maximum rated power acceptance of the fuse-holder as given in figure 2(IV) when tested in the standardized power dissipation test rig of figure 5(IV).

8.4.1 Arrangement of the fuse

The test arrangement of the fuse-link is given in figure 5(IV).

8.5.1 Arrangement of the fuse

Fuse-links shall be tested for breaking capacity in fuse-holders which comply with this standard. The fuse-holder shall be rigidly supported. Any conductor for the connection of the fuse-holder to the main circuit test connections shall have a cross-section appropriate to the fuse-holder terminal given in table U. These conductors may be up to 0,2 m on either side of the complete fuse in the plane of the connecting device and in the direction of the connecting line between the terminals of the fuse.

The disposition of the test connections beyond the test rig, i.e. the fuse-holder and any conductors connecting it to the test connections, is not specified.

8.7.4 Verification of overcurrent discrimination

For current ratings of 16 A and above, 8.7.4 of IEC 60269-1 applies.

For current ratings less than 16 A, discrimination is determined from manufacturers' data as verified in accordance with 8.7.1 of IEC 60269-1.

8.10 Verification of non-deterioration of contacts

Subclause 8.10 of IEC 60269-1 applies.

8.10.1 Disposition du fusible

Le paragraphe 8.10.1 de la CEI 60269-1 s'applique avec le complément suivant:

Les éléments de remplacement conventionnels d'essai doivent être aux dimensions indiquées à la figure 1(IV) pour subir l'essai dans l'ensemble porteur correspondant de la figure 2(IV).

La puissance dissipée des éléments de remplacement conventionnels d'essai doit être la puissance dissipable maximale de l'ensemble porteur donnée à la figure 2(IV) lorsque l'essai est effectué dans le dispositif d'essai de puissance dissipée illustré à la figure 5(IV).

8.10.2 Méthode d'essai

Le texte suivant est ajouté après le premier alinéa de 8.10.2 de la CEI 60269-1.

Les valeurs d'essai suivantes doivent être appliquées:

- Courant d'essai courant de non-fusion I_{nf}
- Durée de charge 25 % du temps conventionnel
- Durée sans charge 10 % du temps conventionnel

Une tension d'essai inférieure à la tension assignée peut être utilisée.

8.10.3 Résultats à obtenir

Après 250 cycles, les valeurs d'échauffement mesurées ne doivent pas excéder l'échauffement mesuré au début des essais de plus de 15 K.

Après 750 cycles, si nécessaire, la température ne doit pas excéder les valeurs mesurées au début des essais de plus de 20 K.

8.10.1 Arrangement of the fuse

Subclause 8.10.1 of IEC 60269-1 applies with the following addition:

The dummy fuse-links shall have dimensions that comply with figure 1(IV) for testing in the corresponding fuse-holder of figure 2(IV).

The power dissipation of the dummy fuse-links shall be the maximum rated power acceptance of the fuse-holders given in figure 2(IV) when tested in the standardized power dissipation test rig given in figure 5(IV).

8.10.2 Test method

The following wording is added after the first paragraph of 8.10.2 in IEC 60269-1.

The following test values shall be applied:

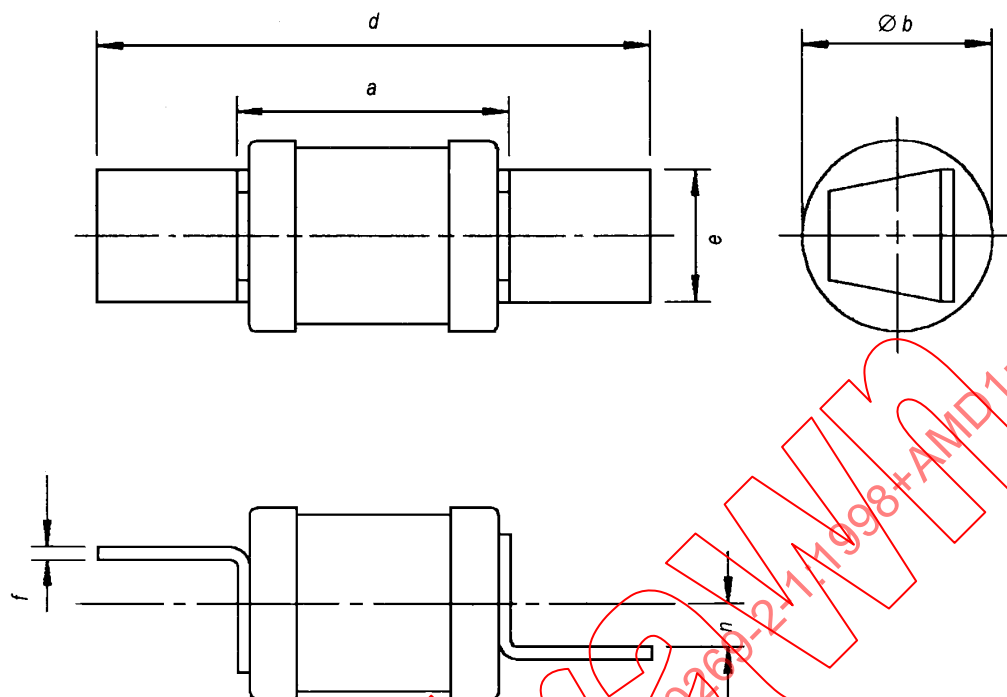
- Test current non-fusing current I_{nf}
- Load period 25 % of the conventional time
- No-load period 10 % of the conventional time

A test voltage lower than the rated voltage may be used.

8.10.3 Acceptability of test results

After 250 cycles, the measured temperature-rise values shall not exceed the temperature rise measured at the beginning of the tests by more than 15 K.

After 750 cycles, if necessary, the temperature shall not exceed the values measured at the beginning of the tests by more than 20 K.



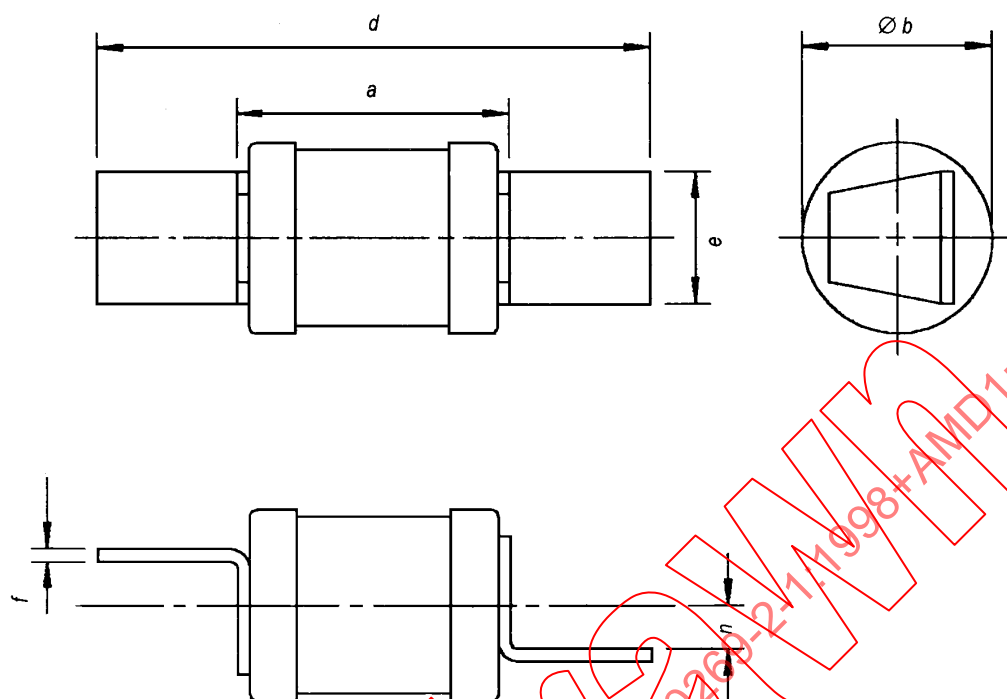
IEC 158/96

Dimensions en millimètres

Taille	Courant assigné maximal A	Puissance dissipée maximale W	a*		b		d		e		f		n	
			Max.	Max.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
E1	20	1,8	25	14,5	51	47	13	11	1,5	0,8	3,8	3,2		
F1	32	3,2	35,5	14,5	62	58	131	11	1,5	0,8	3,8	3,2		
F2	63	4,8	39	17,5	69	65	15,5	14,5	1,6	1,2	3,8	3,2		
F3	125	7,5	39	27	80	76	20	19	2,0	1,6	3,8	3,2		

* La cote «a» peut faire jusqu'à 0,5 mm de plus que la valeur donnée pour prendre en compte les têtes de rivets au centre des platines.

Figure 1(IV) – Éléments de remplacement à couteaux déportés de tailles E1, F1, F2 et F3



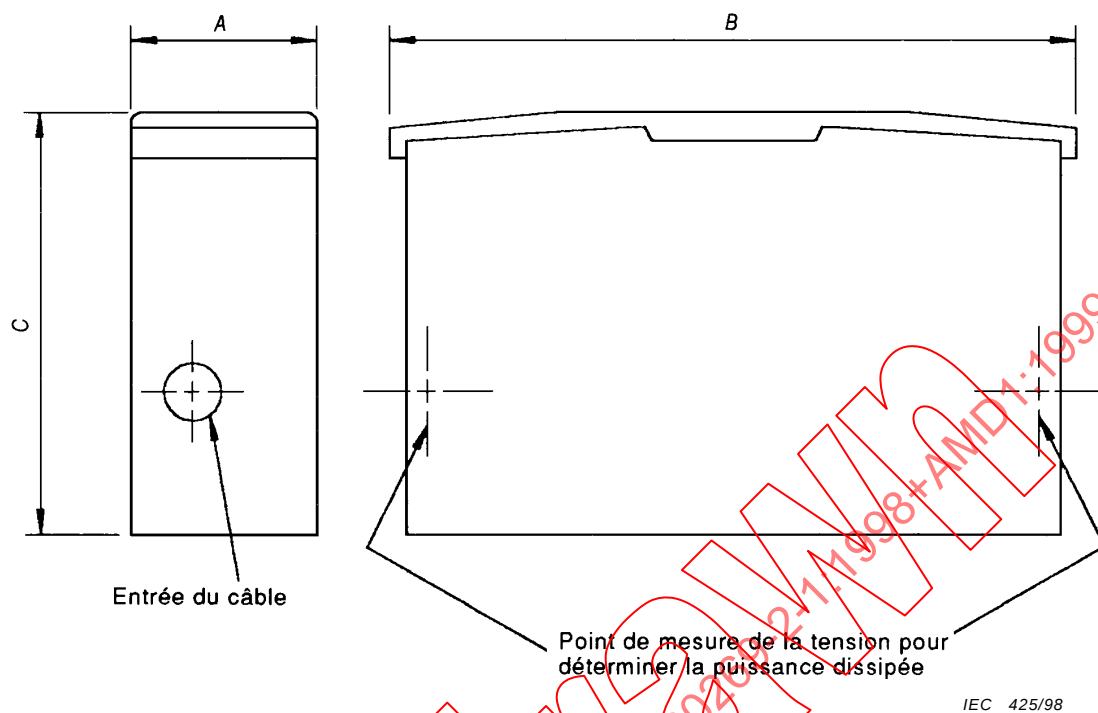
Dimensions in millimetres

IEC 158/96

Size	Maximum rated current	Maximum power dissipa- tion	a^*		b		e		f		n	
	A	W	Max.	Max.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
E1	20	1,8	25	14,5	51	47	13	11	1,5	0,8	3,8	3,2
F1	32	3,2	35,5	14,5	62	58	131	11	1,5	0,8	3,8	3,2
F2	63	4,8	39	17,5	69	65	15,5	14,5	1,6	1,2	3,8	3,2
F3	125	7,5	39	27	80	76	20	19	2,0	1,6	3,8	3,2

* Dimension "a" may be up to 0,5 mm more than the stated value to allow for projecting rivet heads at the centre of tag faces

Figure 1(IV) – Fuse-links having offset blade contacts,
sizes E1, F1, F2 and F3

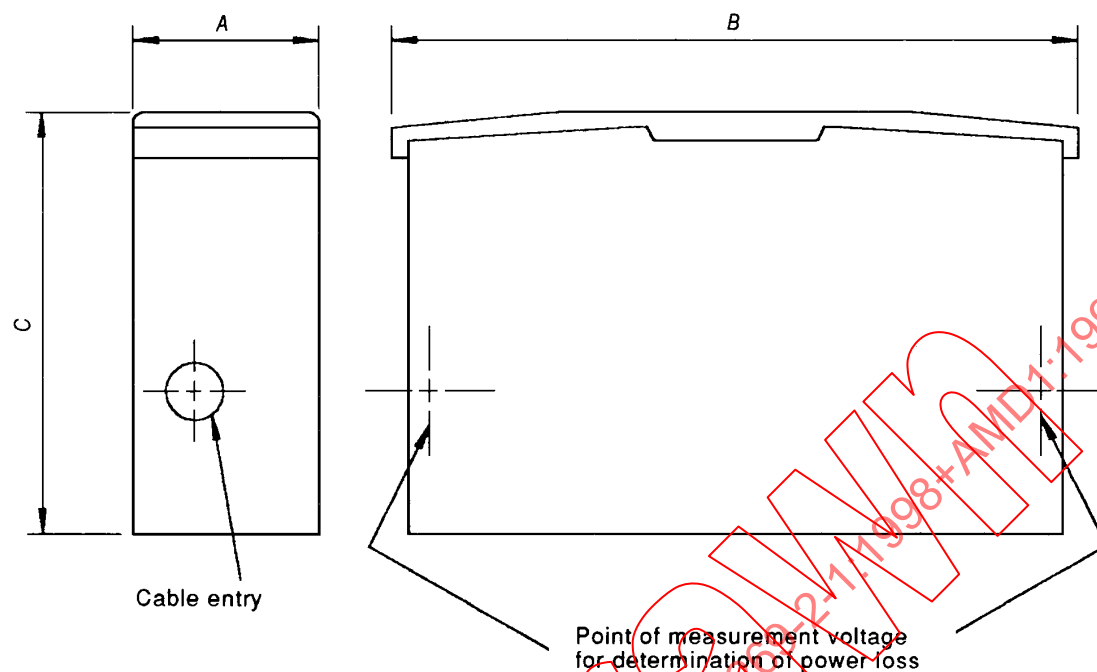


Dimensions en millimètres

Taille des éléments de remplacement	Courant assigné maximal A	Puissance dissipable maximale assignée W	A Max.	B Max.	C Max.
E1	20	2	26	71	59
F1	32	3,5	26	81	59
F2	63	5	32	96	68
F3	125	7,5	40,5	110	81

NOTE Ce dessin n'est inclus qu'à titre d'illustration et n'exclut pas l'utilisation de formes différentes à condition que les dimensions indiquées ci-dessus soient respectées.

Figure 2(IV) – Ensemble porteur type

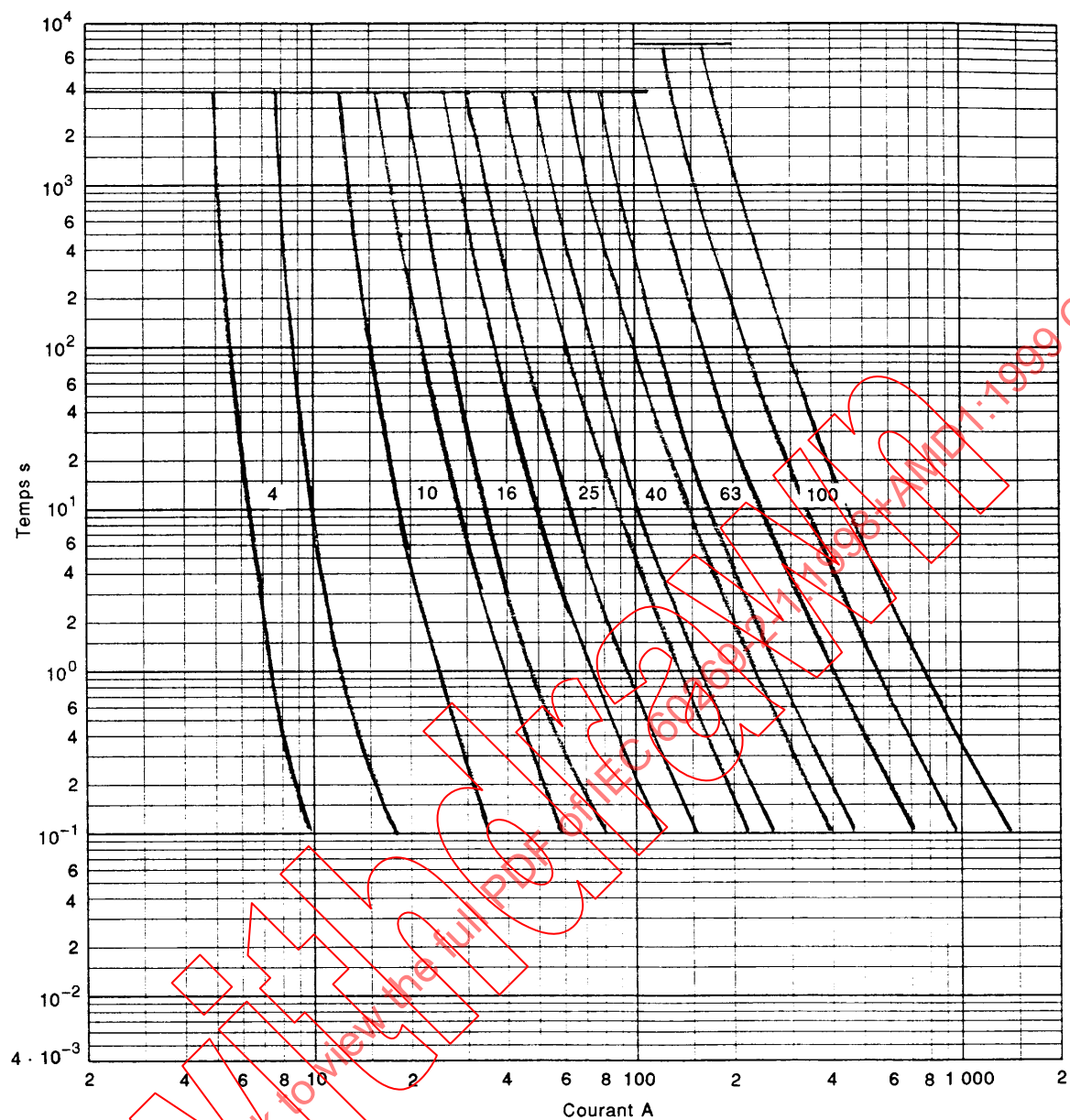


IEC 425/98

Dimensions in millimetres

Size of fuse-link	Maximum rated current A	Maximum rated power acceptance W	A Max.	B Max.	C Max.
E1	20	2	26	71	59
F1	32	3,5	26	81	59
F2	63	5	32	96	68
F3	125	7,5	40,5	110	81
NOTE The above illustration does not prejudice the use of other shapes or forms provided they fall within the maximum dimensions listed.					

Figure 2(IV) – Typical fuse-holder



IEC 426/98

Figure 3(IV) – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»

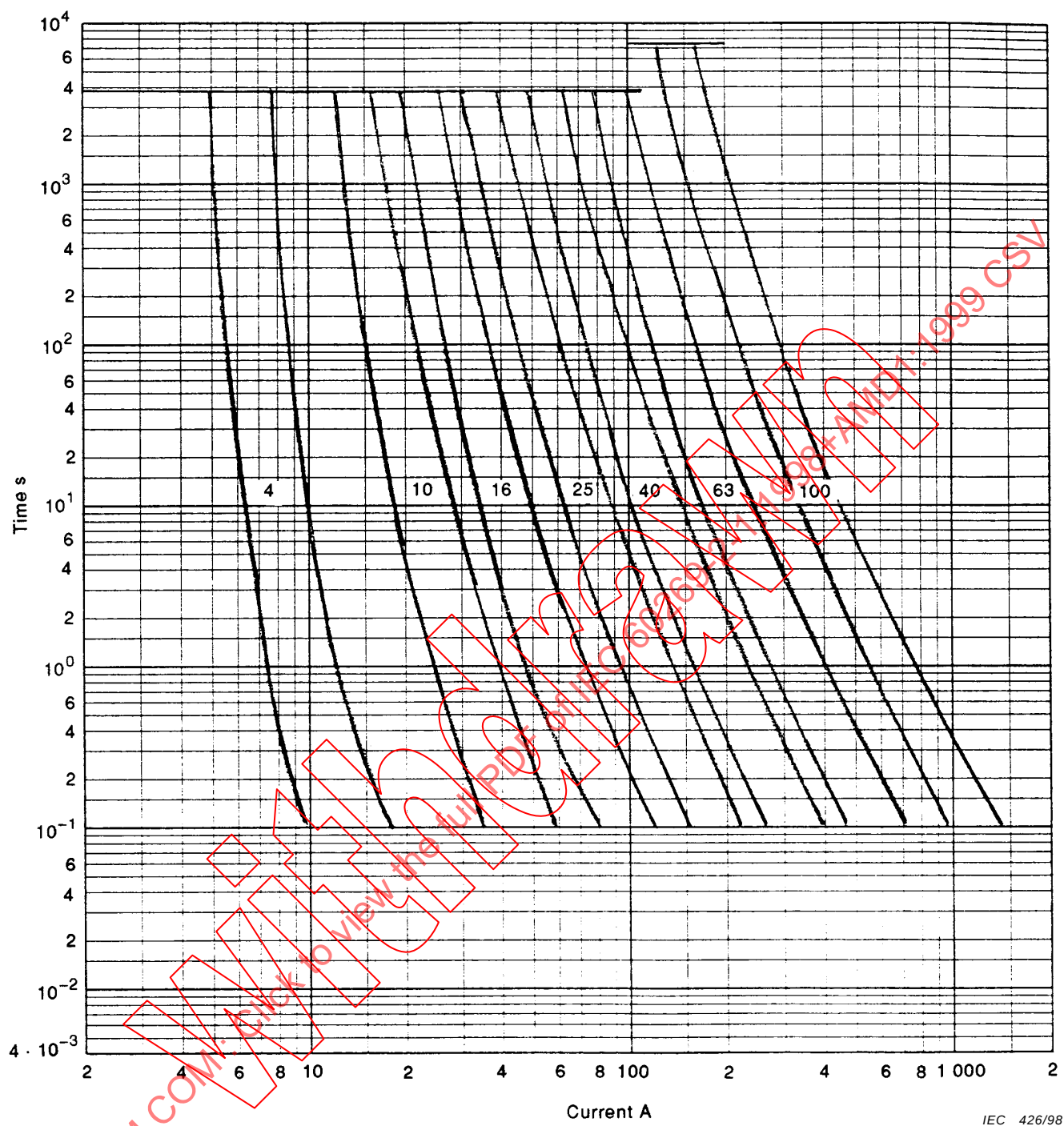
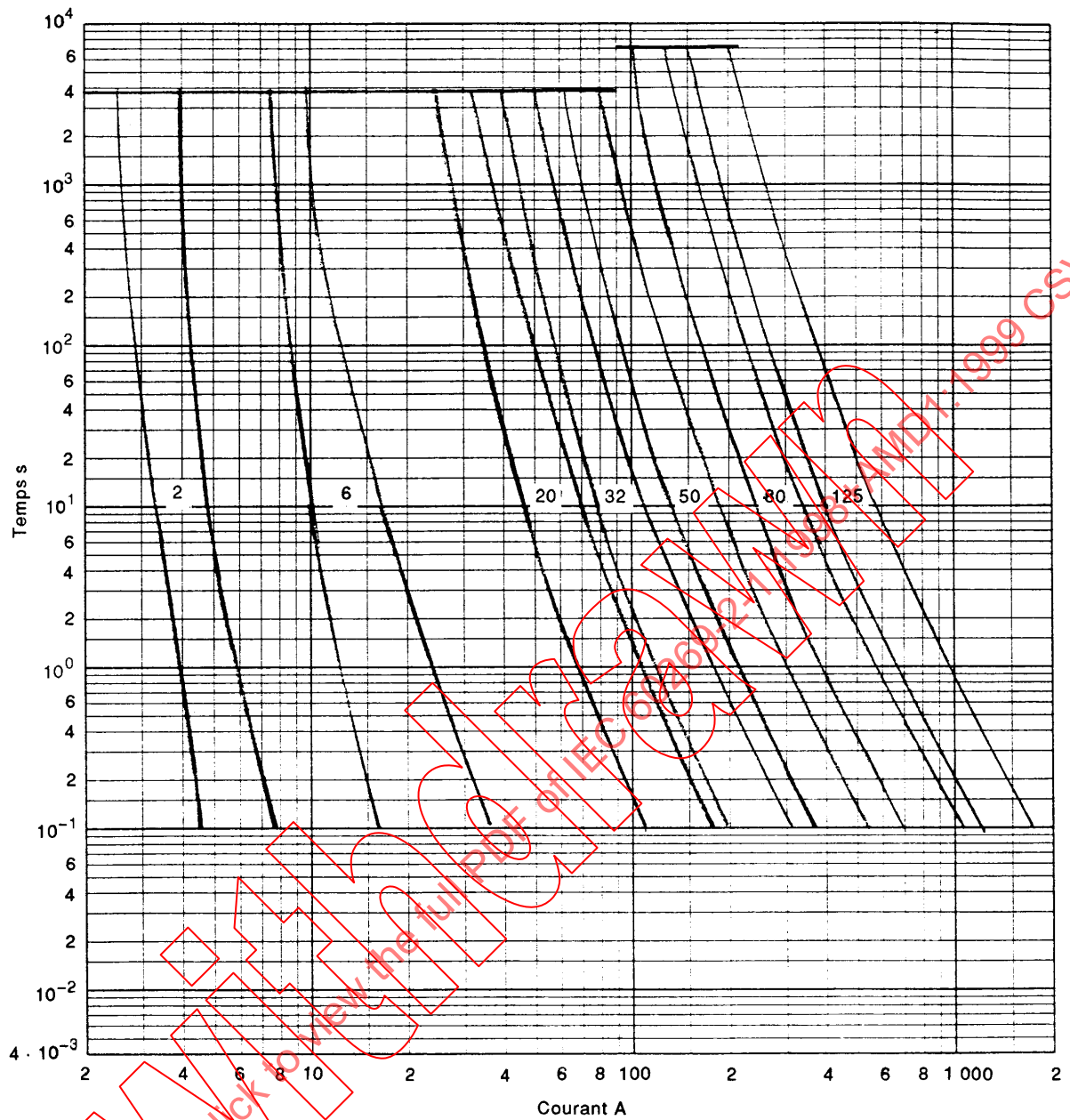


Figure 3(IV) – Time-current zones for "gG" fuse-links



IEC 427/98

Dimensions en millimètres

Figure 4(IV) – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»

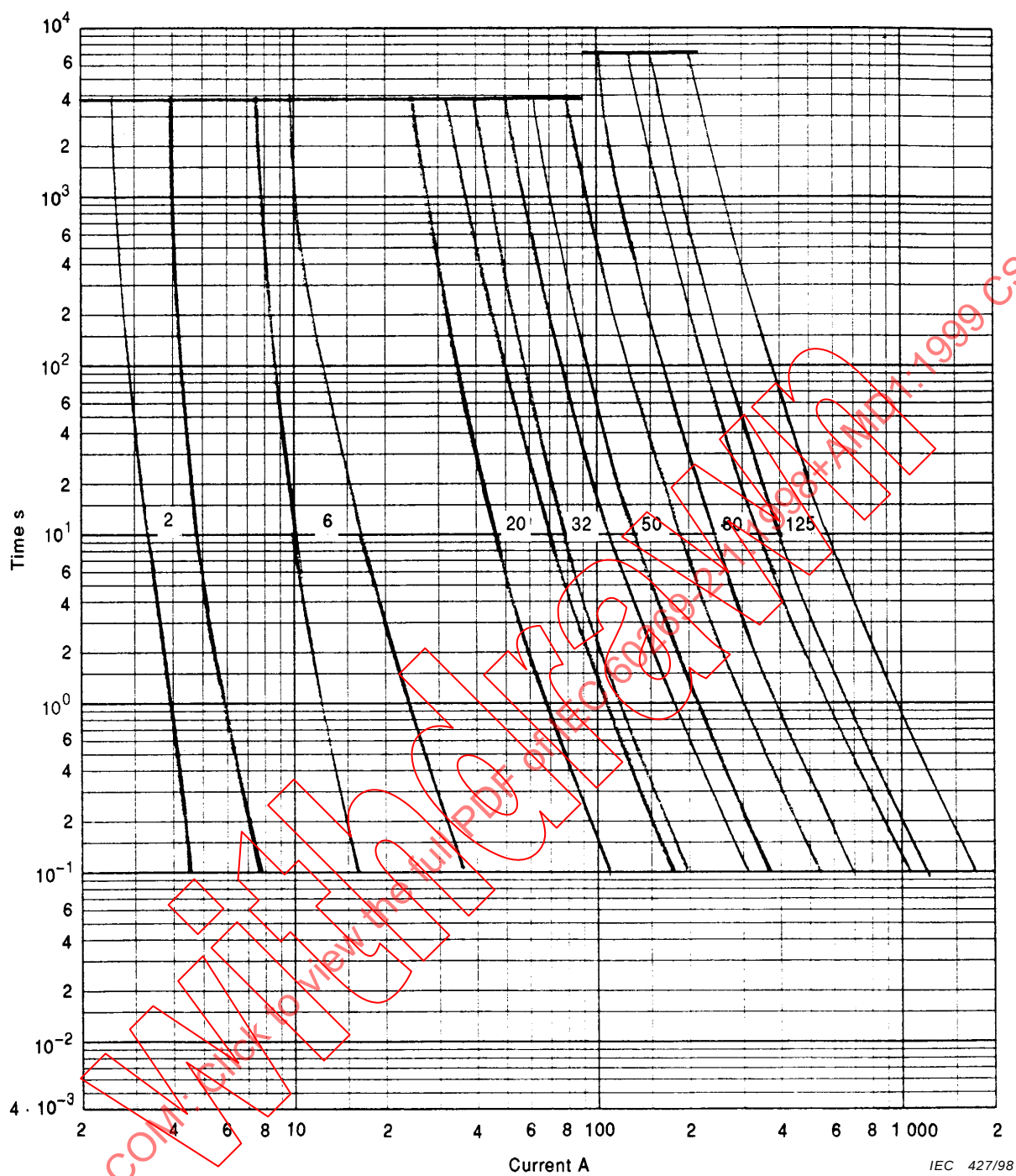
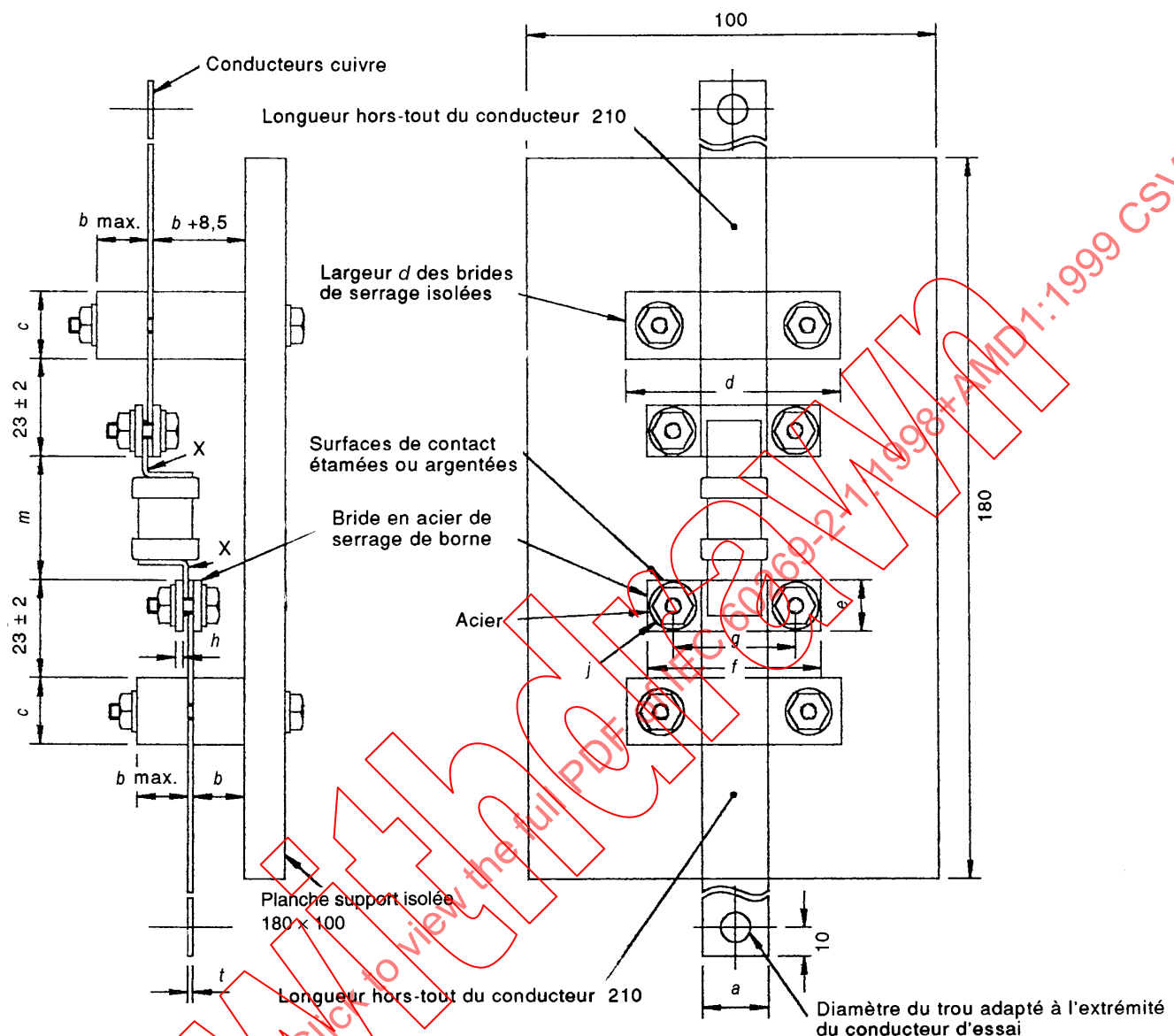


Figure 4(IV) – Time-current zones for "gG" fuse-links

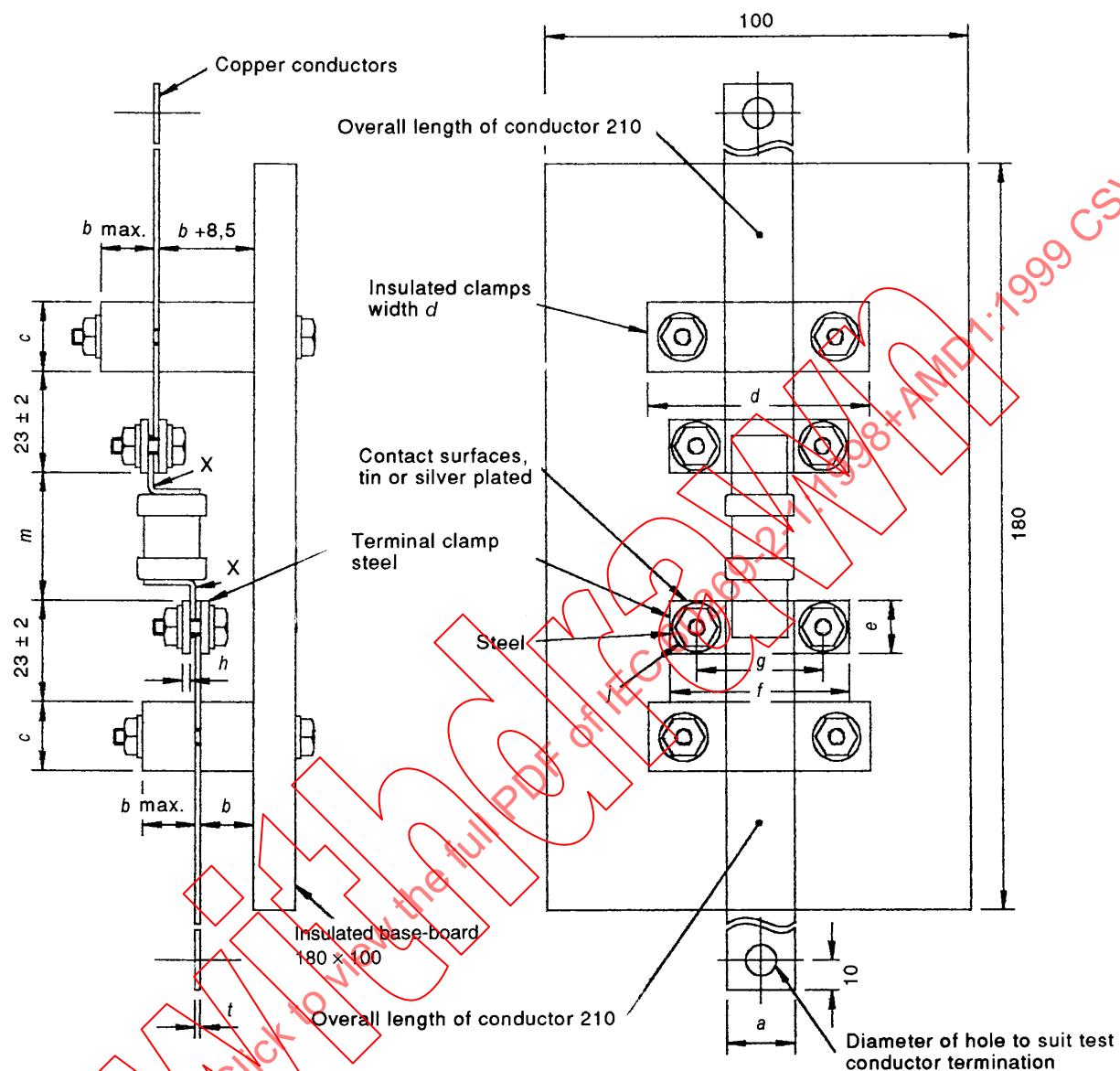


IEC 1979/99

Taille	a	b	c	d	e	f	g	h	j	m	t	Courants assignés en A jusqu'à
E1	10	12,5	16	50	12,5	40	28	1,6	M4	30	0,5	20
F1	10	12,5	16	50	12,5	40	28	1,6	M4	30	0,5	32
F2	16	12,5	16	50	15	45	28	1,6	M5	45	1,0	63
F3	20	25	25	50	15	50	35	2	M5	45	1,6	125

Dimensions en millimètres

Figure 5(IV) – Dispositif d'essai pour la vérification de la puissance dissipée



Size	a	b	c	d	e	f	g	h	j	m	t	Rated current in A, up to
E1	10	12,5	16	50	12,5	40	28	1,6	M4	30	0,5	20
F1	10	12,5	16	50	12,5	40	28	1,6	M4	30	0,5	32
F2	16	12,5	16	50	15	45	28	1,6	M5	45	1,0	63
F3	20	25	25	50	15	50	35	2	M5	45	1,6	125

Dimensions in millimetres

Figure 5(IV) – Power dissipation test rig

Section V – Fusibles dont les éléments de remplacement ont des caractéristiques «gD» et «gN»

1.1 Domaine d'application

Les prescriptions supplémentaires suivantes s'appliquent aux fusibles «gD» et «gN» avec éléments de remplacement satisfaisant aux normes dimensionnelles indiquées aux figures 1a(V), 1b(V), 2a(V) et 2b(V). Ces fusibles ont des courants assignés inférieurs ou égaux à 60 A pour les contacts cylindriques, 600 A pour les contacts à couteaux boulonnés et 6 000 A pour les contacts à platines. La tension assignée est de 600 V en courant alternatif et le pouvoir de coupure assigné est de 200 kA.

Deux caractéristiques temps-courant existent pour ce système de fusibles, temporisé et non temporisé. Les deux caractéristiques temps-courant doivent satisfaire aux mêmes limites pour les courants conventionnels de fusion et de non-fusion, le courant coupé limité et les valeurs maximales I^2t de fonctionnement spécifiés pour le système.

5.2 Tension assignée

En courant alternatif, la tension assignée est de 600 V.

5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement

En complément des courants assignés spécifiés dans la CEI 60269-1, des courants assignés appropriés peuvent être sélectionnés dans la série R40 et, de plus, les courants assignés suivants sont aussi acceptables: 5 – 17,5 – 35 – 70 – 175 – 350 – 700 – 1 200 – 3 500.

Le courant assigné maximal est donné pour chaque taille aux figures 1a(V) et 1b(V).

5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur

Les courants assignés maximaux pour les ensembles porteurs sont donnés aux figures 2a(V) et 2b(V).

5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipable assignée pour un ensemble porteur

Les valeurs maximales de la puissance dissipée assignée sont indiquées aux figures 1a(V) et 1b(V). Les valeurs assignées des ensembles porteurs ne doivent pas être inférieures aux valeurs maximales de puissance dissipée assignées des éléments de remplacement du même calibre.

5.6 Limites des caractéristiques temps-courant

5.6.1 Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant

En complément des limites de durée de préarc établies par les balises, les courants et temps conventionnels, les zones temps-courant, sans les tolérances des constructeurs, sont donnés aux figures 5a(V), 5b(V), 5c(V), 6a(V), 6b(V) et 6c(V). Les tolérances sur la caractéristique temps-courant ne doivent pas s'écarter de plus de $\pm 10\%$ en ce qui concerne le courant.

5.6.2 Courants et temps conventionnels

Les courants et les temps conventionnels sont spécifiés au tableau II pour les éléments de remplacement «gD» et «gN».

Section V – Fuses with fuse-links having "gD" and "gN" characteristics

1.1 Scope

The following additional requirements apply to "gD" and "gN" fuses which comply with the dimensions specified in figures 1a(V), 1b(V), 2a(V) and 2b(V). Such fuses have rated currents up to and including 60 A for cylindrical contacts, 600 A for blade/bolted connections and 6 000 A for bolted connections. Rated voltage is a.c. 600 V and the interrupting rating is 200 kA.

Two distinct time-current characteristics, time delay and non-time delay, are inherent in this system. Both time-current characteristics comply with the same conventional fusing and non-fusing current limits, and cut-off and maximum operating I^2t limits specified for the system.

5.2 Rated voltage

The rated voltage is a.c. 600 V.

5.3.1 Rated current of the fuse-link

In addition to the ratings specified in IEC 60269-1, suitable ratings may be selected from the R40 series and, in addition, the following ratings are acceptable: 5 – 17,5 – 35 – 70 – 175 – 350 – 700 – 1 200 – 3 500.

For each size, the maximum rated current is given in figures 1a(V) and 1b(V).

5.3.2 Rated current of the fuse-holder

The maximum rated currents for the fuse-holders are given in figures 2a(V) and 2b(V).

5.5 Rated power dissipation of a fuse-link and rated power acceptance of a fuse-holder

The maximum values of rated power dissipation are given in figures 1a(V) and 1b(V). The rated power acceptance of the fuse-base shall be not less than the maximum value of rated power dissipation for the fuse-link of the same rating.

5.6 Limits of the time-current characteristics

5.6.1 Time-current characteristics, time-current zones

In addition to the limits of pre-arcing time given by the gates and the conventional times and currents, the time current zones, excluding manufacturing tolerances, are given in figures 5a(V), 5b(V), 5c(V), 6a(V), 6b(V) and 6c(V). The tolerance on time-current characteristics shall not deviate by more than $\pm 10\%$ in terms of current.

5.6.2 Conventional times and currents

For "gD" and "gN" fuse-links, the conventional times and currents given in table II shall apply.

Tableau II – Courants et temps conventionnels pour les éléments de remplacement «gD» et «gN»

Courant assigné I_n A	Temps conventionnel h	Courant conventionnel	
		I_{nf}	I_f
$I_n \leq 60$	1		$1,35 I_n$
$60 < I_n \leq 600$	2	$1,1 I_n$	$1,35 I_n$
$600 < I_n \leq 6\,000$	4		$1,50 I_n$

5.6.3 Balises

Pour les éléments de remplacement «gD» et «gN», les balises sont spécifiées dans le tableau III.

Tableau III – Balises des durées de préarc spécifiées pour des éléments de remplacement «gD» et «gN»

Éléments de remplacement	I_n^*	I_{min} (0,1 s)	I_{max} (5 s)	I_{min} (0,1 s)	I_{max} (0,1 s)
gD	$15 \leq I_n \leq 600$	$5,0 I_n$	$8 I_n$	$8,5 I_n$	$13 I_n$
gN	$15 \leq I_n \leq 600$	$2,0 I_n$	$3,5 I_n$	$4,7 I_n$	$7,5 I_n$
gN	$60 < I_n \leq 600$	$2,5 I_n$	$4,5 I_n$	$5,8 I_n$	$9,0 I_n$
gN	$600 < I_n \leq 6\,000$	$3,5 I_n$	$6,0 I_n$	$9,0 I_n$	$13 I_n$

* Les valeurs pour les éléments de remplacement avec des courants assignés de moins de 15 A sont à l'étude.

5.7.2 Pouvoir de coupure assigné

Le pouvoir de coupure assigné en courant alternatif est de 200 kA.

7.1 Réalisation mécanique

Les dimensions des éléments de remplacement et des socles sont données aux figures 1a(V), 1b(V), 2a(V) et 2b(V).

7.6 Caractéristiques d'amplitude du courant coupé

Les valeurs maximales doivent être inférieures ou égales aux valeurs données au tableau W.

7.7 Caractéristiques I^2t

Les valeurs I^2t de préarc à 0,01 s pour les éléments de remplacement «gD» et «gN» doivent se trouver à l'intérieur des limites indiquées au tableau VI. Pour une sélectivité de 1,6:1 entre les éléments de remplacement «gD» et «gN», l'élément de remplacement «gD» doit avoir le courant assigné le plus élevé.

Les valeurs maximales de I^2t de fonctionnement sont données au tableau Y.