

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60249-2-18

1992

AMENDEMENT 3
AMENDMENT 3
2000-08

Amendement 3

Matériaux de base pour circuits imprimés –

Partie 2:

Spécifications – Spécification n° 18:

**Feuille de stratifié en tissu de verre époxyde
avec bismaléimide/triazine recouverte de cuivre,
d'inflammabilité définie (essai de combustion verticale)**

Amendment 3

Base materials for printed circuits –

Part 2:

Specifications – Specification No. 18:

**Bismaleimide/triazine modified epoxide woven
glass fabric copper-clad laminated sheet of
defined flammability (vertical burning test)**

© IEC 2000 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

E

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le comité d'études 52 de la CEI: Circuits imprimés.

Cet amendement incorpore l'amendement 1 (1993) et l'amendement 2 (1994).

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
52/865/FDIS	52/879/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Une ligne verticale dans la marge indique le texte de l'amendement 3.

Page 10

6.1.3 Rugosité superficielle (facultatif)

Remplacer le titre et le texte de ce paragraphe par les nouveaux titre et texte suivants:

6.1.3 Ondulation superficielle

Lorsqu'elle est vérifiée au moyen de la méthode d'essai 2M12 de la CEI 61189-2, l'ondulation superficielle ne doit pas être supérieure à 5 µm, ceci aussi bien dans le sens de défilement du matériau sous la machine que dans la direction perpendiculaire.

Page 16

6.3 Courbure et vrillage maximaux

Remplacer le titre par le nouveau titre suivant:

6.3 Courbure et vrillage

FOREWORD

This amendment has been prepared by IEC technical committee 52: Printed circuits.

This amendment incorporates amendment 1 (1993) and amendment 2 (1994).

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
52/865/FDIS	52/879/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

A vertical line in the margin indicates the text of amendment 3.

Page 11

6.1.3 Surface roughness (optional)

Replace the title and the text of this subclause by the following new title and text:

6.1.3 Surface waviness

When examined in accordance with test method 2M12 of IEC 61189-2, the surface waviness in both the machine and cross machine direction shall not exceed 5 µm.

Page 17

6.3 Maximum bow and twist

Replace the title by the following new title:

6.3 Bow and twist

Page 16

Remplacer le tableau 4 par le nouveau tableau suivant:

Tableau 4 – Courbure et vrillage maximaux

Propriétés	Méthode d'essai (IEC 61189-2)	Épaisseur nominale mm	Dimensions du panneau Longueur maximale mm	Exigence(s) Pourcentage maximal	
				Feuille de cuivre sur une face	Feuille de cuivre sur deux faces
Courbure et vrillage	2M01	$\geq 0,8$ $\leq 1,2$	≤ 350	2,0	1,5
			> 350 ≤ 500	1,8	1,3
			> 500	1,5	1,0
		$> 1,2$ $\leq 1,6$	≤ 350	1,5	1,0
			> 350 ≤ 500	1,3	0,8
			> 500	1,0	0,5
		$> 1,6$	≤ 350	1,0	0,5
			> 350 ≤ 500	0,8	0,4
			> 500	0,5	0,3
Courbure et vrillage après gravure et chauffage	2M02	A l'étude			

NOTE Les exigences pour la courbure et le vrillage ne s'appliquent qu'aux stratifiés recouverts de cuivre sur une face avec une épaisseur de feuille maximale de 105 μm (915 g/m²) et aux stratifiés recouverts de cuivre sur deux faces avec une différence d'épaisseur maximale de la feuille de 70 μm (610 g/m²).

Les exigences pour les stratifiés en dehors de ces limites feront l'objet d'un accord entre l'acheteur et le fournisseur.

Supprimer le tableau 5.

Page 18

Tableau 6, colonne 1

Supprimer «1,1,1 trichloroéthane» et remplacer «Solvants autres que le trichloroéthane» par «Solvants après accord entre acheteur et fournisseur».

Colonne 3:

Supprimer la phrase: «Selon accord entre acheteur et fournisseur».

Page 20

6.6 Soudabilité

Supprimer le titre et le texte de ce paragraphe.

Page 17

Replace table 4 by the following new table:

Table 4 – Maximum bow and twist

Property	Test method (IEC 61189-2)	Nominal thickness mm	Panel dimension Maximum length mm	Requirement(s) % maximum	
				Copper foil on one side	Copper foil on both sides
Bow and twist	2M01	≥0,8 ≤1,2	≤350	2,0	1,5
			>350 ≤500	1,8	1,3
			>500	1,5	1,0
		>1,2 ≤1,6	≤350	1,5	1,0
			>350 ≤500	1,3	0,8
			>500	1,0	0,5
		>1,6	≤350	1,0	0,5
			>350 ≤500	0,8	0,4
			>500	0,5	0,3
Bow and twist after etching and heating	2M02	Under consideration			
NOTE The requirements for bow and twist apply only to one-sided copper-clad laminates with maximum foil thickness of 105 μm (915 g/m ²) and double-sided copper-clad laminates with maximum foil thickness difference of 70 μm (610 g/m ²).					
Requirements for laminates beyond these limits shall be subject to agreement between purchaser and supplier.					

Delete table 5.

Page 19

Table 6, column 1

Delete "1,1,1-trichloroethane" and replace "Solvents other than trichloroethane" by "Solvents as agreed upon between purchaser and supplier".

Column 3:

Delete the sentence: "As agreed between purchaser and supplier".

Page 21

6.6 Solderability

Delete the title and text of this subclause.

Remplacer le paragraphe 6.8 existant «Tolérances des dimensions» et le paragraphe 6.9 «Rectangularité des panneaux découpés» par ce qui suit:

6.8 Dimensions des planches

6.8.1 Dimensions typiques des planches

Les dimensions typiques des planches sont:

1 060 mm × 1 150 mm
915 mm × 1 220 mm
1 000 mm × 1 000 mm
1 000 mm × 1 200 mm

En dehors de ces dimensions typiques de planches, on trouve sur le marché des fractions de ces dimensions, et d'autres dimensions, par exemple plus grandes.

6.8.2 Tolérances sur la dimension des planches

Les dimensions des planches livrées par le fournisseur ne doivent pas différer de plus de $^{+20}_{0}$ mm des dimensions commandées.

6.9 Panneaux découpés

6.9.1 Dimensions des panneaux découpés

Les dimensions des panneaux découpés doivent être, lors de la livraison, en accord avec la spécification de l'acheteur.

6.9.2 Tolérances de dimension pour les panneaux découpés

Les dimensions des panneaux découpés doivent être conformes aux dimensions spécifiées dans la spécification de l'acheteur avec les tolérances suivantes sur la longueur et la largeur du panneau:

Dimensions du panneau mm	Tolérance ± mm	
	Normale	Serrée
Jusqu'à 300	2	0,5
Plus de 300 à 600		0,8
Plus de 600		1,6
NOTE Les tolérances spécifiées comprennent tous les écarts causés par le découpage des panneaux.		

6.9.3 Rectangularité des panneaux découpés

Propriété	Méthode d'essai (paragraphe de la CEI 60249-1)	Exigences	
		Large mm/m	Normal mm/m
Rectangularité des panneaux découpés	3.15	3	2

Replace the existing subclause 6.8 "Size tolerances" and subclause 6.9 "Rectangularity of cut panels" by the following:

6.8 Sheet sizes

6.8.1 Typical sheet sizes

Typical sheet sizes are:

1 060 mm × 1 150 mm
 915 mm × 1 220 mm
 1 000 mm × 1 000 mm
 1 000 mm × 1 200 mm

Apart from these typical sheet sizes, fractions of the sizes and other sizes, for example larger, are available on the market.

6.8.2 Tolerances for sheet sizes

The size of the sheets delivered by the supplier shall not deviate more than $^{+20}_0$ mm from the ordered size.

6.9 Cut panels

6.9.1 Cut panel sizes

Cut panel sizes shall be, when delivered, in accordance with the purchaser's specification.

6.9.2 Size tolerances for cut panels

For panels cut to size according to the purchaser's specification, the following tolerances for length and width shall apply:

Panel size mm	Tolerance ± mm	
	Normal	Close
Up to 300	2	0,5
Over 300 to 600		0,8
Over 600		1,6
NOTE The specified tolerances include all deviations caused by cutting the panels.		

6.9.3 Rectangularity of cut panels

Property	Test method (subclause of IEC 60249-1)	Requirements	
		Coarse mm/m	Normal mm/m
Rectangularity of cut panels	3.15	3	2

Page 30

8 Emballage et marquage

Supprimer le deuxième alinéa:

«Ce matériau étant d'inflammabilité définie, le marquage sur l'étiquette doit être en rouge».

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60249-2-18:1992/AMD3:2000