

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

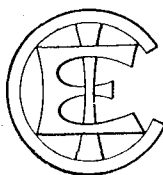
Publication 203

Première édition — First edition

1966

Dimensions de la zone de sertissage des contacts à sertir usinés

Dimensions of the crimp area of machined crimp type contacts



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

IEC NORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60203:1966

Withdawn

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

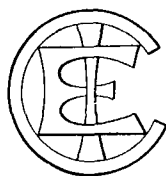
Publication 203

Première édition — First edition

1966

Dimensions de la zone de sertissage des contacts à sertir usinés

Dimensions of the crimp area of machined crimp type contacts



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**DIMENSIONS DE LA ZONE DE SERTISSAGE DES CONTACTS
A SERTIR USINÉS**

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles, prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la CEI dans la mesure où les conditions nationales le permettent.
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but.

PRÉFACE

La présente recommandation a été établie par le Comité d'Etudes N° 48 de la CEI : Composants électromécaniques pour équipements électroniques.

Un projet fut discuté lors de la réunion tenue à Nice en 1962. A la suite de cette réunion, un projet fut soumis à l'approbation des Comités nationaux suivant la Règle des Six Mois en août 1963. Les observations reçues furent discutées lors de la réunion tenue à Aix-les-Bains en 1964 et des modifications furent soumises à l'approbation des Comités nationaux suivant la Procédure des Deux Mois en février 1965.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication :

Afrique du Sud	Norvège
Allemagne	Pays-Bas
Australie	Roumanie
Belgique	Royaume-Uni
Danemark	Suède
Etats-Unis d'Amérique	Suisse
Finlande	Tchécoslovaquie
Israël	Turquie
Italie	Union des Républiques Socialistes Soviétiques
Japon	Yougoslavie

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**DIMENSIONS OF THE CRIMP AREA OF MACHINED CRIMP
TYPE CONTACTS**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote this international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees having as yet no national rules, when preparing such rules, should use the IEC recommendations as the fundamental basis for these rules in so far as national conditions will permit.
- 4) The desirability is recognized of extending international agreement on these matters through an endeavour to harmonize national standardization rules with these recommendations in so far as national conditions will permit. The National Committees pledge their influence towards that end.

PREFACE

This Recommendation was prepared by IEC Technical Committee No. 48, Electromechanical Components for Electronic Equipment.

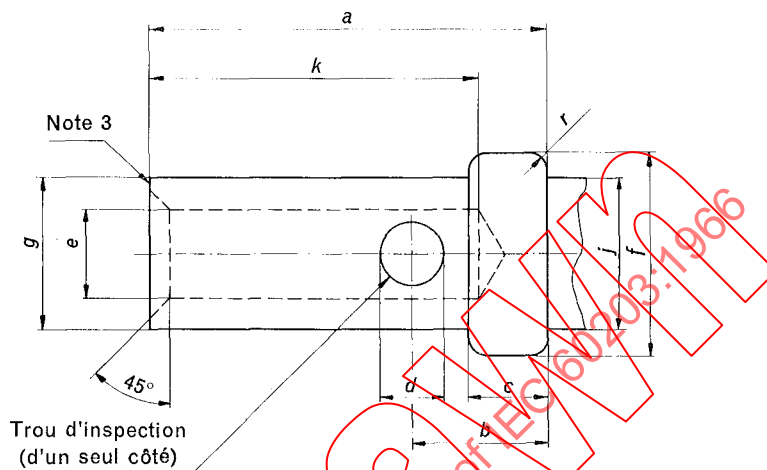
A draft was discussed at the meeting held in Nice in 1962. As a result of this meeting, a proposal was submitted to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in August 1963. The comments received were discussed at the meeting held in Aix-les-Bains in 1964 and draft amendments were submitted to the National Committees for approval under the Two Months' Procedure in February 1965.

The following countries voted explicitly in favour of publication:

Australia	Norway
Belgium	Romania
Czechoslovakia	South Africa
Denmark	Sweden
Finland	Switzerland
Germany	Turkey
Israel	Union of Soviet Socialist Republics
Italy	United Kingdom
Japan	United States of America
Netherlands	Yugoslavia

DIMENSIONS DE LA ZONE DE SERTISSAGE DES CONTACTS A SERTIR USINÉS

Cette recommandation définit, pour les contacts du type à usiner, les dimensions de la zone de sertissage nécessaires à l'établissement d'une connexion électrique et mécanique satisfaisante et fiable entre le fil (conducteur) et le contact serté sur ce dernier.



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches.

Taille des contacts		Gamme de diamètre des conducteurs		a	b	c	d	e ²⁾	f ²⁾	g ²⁾	j ²⁾	k	r
		min. ¹⁾	max.										
millimètres	20	0,51	1,04	5,08 4,90	1,60 1,45	0,84 0,74	0,81 0,66	1,27 1,22	2,69 2,49	1,98 1,93	2,08 max.	4,72 3,99	0,13 max.
	16	0,81	1,55	7,57 7,47	2,00 1,85	1,22 1,12	1,07 0,91	1,73 1,68	3,76 3,38	2,67 2,57	3,12 max.	7,21 6,35	0,13 max.
	12	1,63	2,44	7,57 7,47	2,00 1,85	1,22 1,12	1,07 0,91	2,59 2,49	5,13 4,70	3,89 3,73	4,34 max.	7,21 6,35	0,13 max.
inches	20	0,020	0,041	0,200 0,193	0,063 0,057	0,033 0,029	0,032 0,026	0,050 0,048	0,106 0,098	0,078 0,076	0,082 max.	0,186 0,157	0,005 max.
	16	0,032	0,061	0,298 0,294	0,079 0,073	0,048 0,044	0,042 0,036	0,068 0,066	0,148 0,133	0,105 0,101	0,123 max.	0,284 0,250	0,005 max.
	12	0,064	0,096	0,298 0,294	0,079 0,073	0,048 0,044	0,042 0,036	0,102 0,098	0,202 0,185	0,153 0,147	0,171 max.	0,284 0,250	0,005 max.

¹⁾ Il est possible de sertir des câbles ayant de plus petits diamètres en utilisant des pièces spéciales.

²⁾ Tous les diamètres doivent être concentriques les uns par rapport aux autres avec une tolérance de 0,05 mm maximum par rapport à l'axe théorique. (Ceci correspond à une lecture totale sur comparateur de 0,10 mm.)

³⁾ L'épaisseur de la paroi à l'extrémité du chanfrein ne doit pas être inférieure à 0,13 mm.

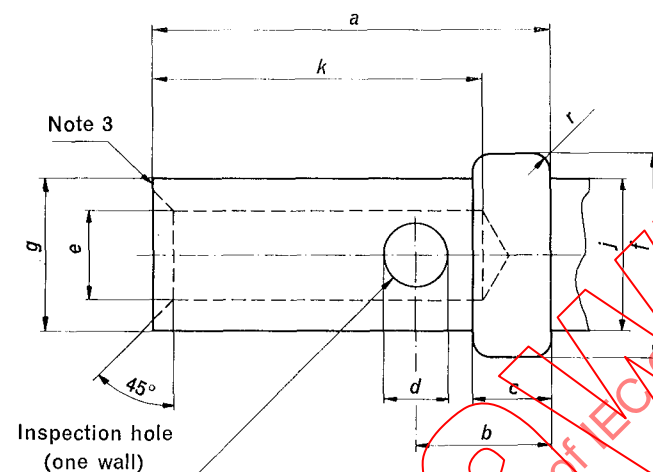
Lorsque deux valeurs sont indiquées, elles correspondent aux limites supérieures et inférieures des dimensions particulières. Toutes les dimensions correspondent aux pièces terminées après protection.

Si d'autres types de contact avec coupelles support diélectrique sont imposés, le diamètre extérieur de ces coupelles ne doit pas dépasser le maximum de la dimension « f ».

Note. — Les conditions requises concernant les connexions serties sont à l'étude.

DIMENSIONS OF THE CRIMP AREA OF MACHINED CRIMP TYPE CONTACTS

This Recommendation gives the dimensions of the crimp area of machined crimp type contacts necessary to achieve a good and reliable electrical and mechanical connection between the wire (conductor) and the contact crimped to it,



The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

Contact size		Conductor diameter range		<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i> ²⁾	<i>f</i> ²⁾	<i>g</i> ²⁾	<i>j</i> ²⁾	<i>k</i>	<i>r</i>
		min. ¹⁾	max.										
millimetres	20	0.51	1.04	5.08 4.90	1.60 1.45	0.84 0.74	0.81 0.66	1.27 1.22	2.69 2.49	1.98 1.93	2.08 max.	4.72 3.99	0.13 max.
	16	0.81	1.55	7.57 7.47	2.00 1.85	1.22 1.12	1.07 0.91	1.73 1.68	3.76 3.38	2.67 2.57	3.12 max.	7.21 6.35	0.13 max.
	12	1.63	2.44	7.57 7.47	2.00 1.85	1.22 1.12	1.07 0.91	2.59 2.49	5.13 4.70	3.89 3.73	4.34 max.	7.21 6.35	0.13 max.
inches	20	0.020	0.041	0.200 0.193	0.063 0.057	0.033 0.029	0.032 0.026	0.050 0.048	0.106 0.098	0.078 0.076	0.082 max.	0.186 0.157	0.005 max.
	16	0.032	0.061	0.298 0.294	0.079 0.073	0.048 0.044	0.042 0.036	0.068 0.066	0.148 0.133	0.105 0.101	0.123 max.	0.284 0.250	0.005 max.
	12	0.064	0.096	0.298 0.294	0.079 0.073	0.048 0.044	0.042 0.036	0.102 0.098	0.202 0.185	0.153 0.147	0.171 max.	0.284 0.250	0.005 max.

¹⁾ It is possible to crimp smaller diameter conductors using special devices.

²⁾ All diameters to be concentric with each other within 0.05 mm (0.002 in). (This corresponds to a total indicator reading of 0.10 mm (0.004 in).)

³⁾ The wall thickness at the top of the chamfer shall be not less than 0.13 mm (0.005 in).

When two values are given, these indicate the upper and lower limits of the relevant dimension.

All dimensions relate to the finished parts after plating.

If additional types with dielectric supporting skirts are required, the outside diameter of these skirts shall not exceed the maximum of dimension "*f*".

Note. — Test requirements for crimped connections are under consideration.

IEC NORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60203:1966

Withdrawn