

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
191-3**

1974

AMENDEMENT 1
AMENDMENT 1

1983-03

Amendement 1

**Normalisation mécanique des dispositifs à
semiconducteurs**

**Troisième partie:
Règles générales pour la préparation des desins
d'encombrement des circuits intégrés**

Amendment 1

**Mechanical standardization of semiconductor
devices**

**Part 3:
General rules for the preparation of outline drawings
of integrated circuits**

© IEC 1997 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

C

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

Page 6

2. Terminologie et définitions

Après le paragraphe 2.12 (page 8), ajouter le nouveau paragraphe suivant:

2.13 Zone de calibrage

Zone de contrôle dans laquelle les tolérances de position des axes des sorties ou les plans de symétrie des sorties sont spécifiés.

Page 20

ANNEXE A

Dans le tableau de cette annexe (page 22), en dessous de L_D , L_E ajouter la nouvelle ligne suivante:

L_G	Longueur de la zone de calibrage	X	X	X	X		—	—	max
-------	----------------------------------	---	---	---	---	--	---	---	-----

Page 26

ANNEXE B

Remplacer la figure 7 (page 31) par les nouvelles figures 7 et 7a, qui comprennent des symboles différents de tolérances de position pour les sorties en accord avec les conditions de montage des circuits intégrés (à savoir présence ou absence de l'angle d'écartement θ des sorties) et méthodes de contrôle des positions des sorties (voir annexe).

La figure 7 présente le symbole de tolérance de position pour les plans de symétrie des sorties ayant un angle d'écartement ($\theta \neq 0$).

Une représentation graphique des zones de tolérance de position pour les plans de symétrie des sorties, suivant la Recommandation ISO/1101, Première partie, est donnée par la figure A dans laquelle:

L_G est la longueur de la zone de calibrage pour le contrôle des tolérances de position pour les plans de symétrie des sorties.

TP est la position géométrique exacte.

La figure 7a présente le symbole de tolérance de position pour les axes des sorties n'ayant pas d'angle d'écartement ($\theta = 0$) à l'intérieur de la zone cylindrique.

Une représentation graphique des zones de tolérance de position pour les axes des sorties, suivant la Recommandation ISO/1101, Première partie, est donnée par la figure B dans laquelle:

L_G est la longueur de la zone de calibrage pour le contrôle des tolérances de position des axes des sorties.

Page 7

2. Terminology and definitions

After Sub-clause 2.12 (page 9), add the following new sub-clause:

2.13 Gauging zone

A control zone within which positional tolerances for the terminal axes or the planes of terminal symmetry are specified.

Page 21

APPENDIX A

In the table of this appendix (page 23), under L_D , L_E add the following new line:

L_G	Length of gauging zone	X	X	X	X		—	—	max
-------	------------------------	---	---	---	---	--	---	---	-----

Page 26

APPENDIX B

Replace Figure 7 (page 31) by the new Figures 7 and 7a which have the different symbols of positional tolerances for terminals in accordance with the mounting conditions of integrated circuits (i.e. presence or absence of the angular terminal spread, θ) and control methods of terminal positioning (see Appendix).

Figure 7 shows the symbol of positional tolerances for the planes of terminal symmetry having an angular terminal spread ($\theta \neq 0$).

A graphical representation of positional tolerance zones for the planes of terminal symmetry according to ISO/1101, Part One, is given in Figure A where:

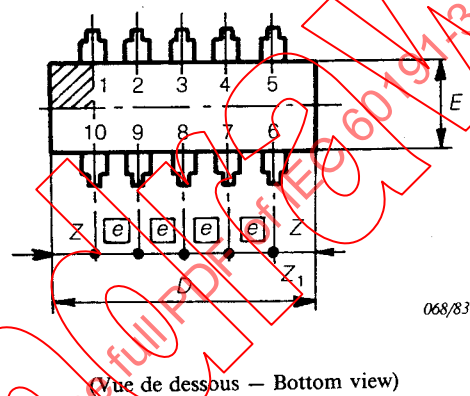
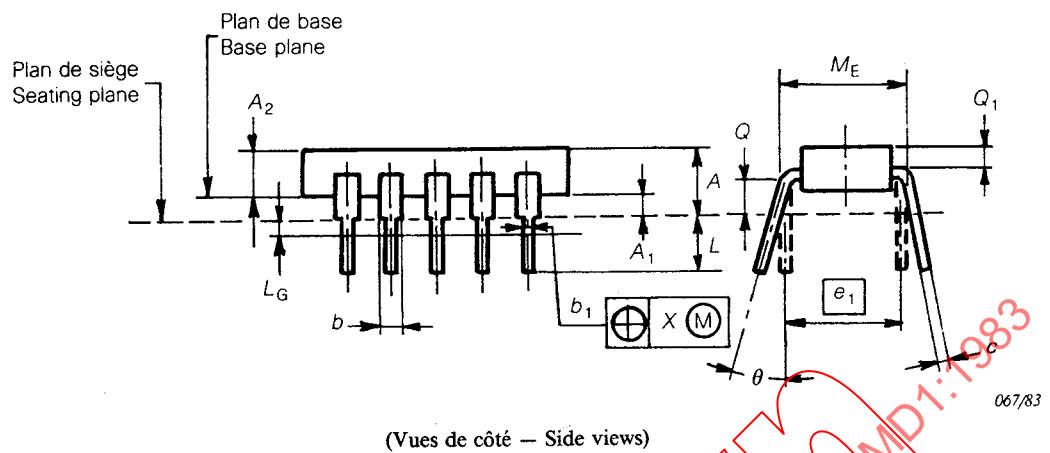
L_G is the length of the gauging zone for controlling the positional tolerances for the planes of terminal symmetry.

TP is the true geometrical position.

Figure 7a shows the symbol of positional tolerances for the terminal axes having no angular terminal spread ($\theta = 0$) within the cylindrical zone.

A graphical representation of positional tolerance zones for the terminal axes according to ISO/1101, Part One, is given in Figure B where:

L_G is the length of the gauging zone for controlling the positional tolerances of terminal axes.



Note. — La dimension e_1 se rapporte à la position géométrique exacte des axes des sorties au niveau du plan de siège lorsque les sorties sont insérées perpendiculairement au plan de siège et que leurs axes coïncident avec les axes des trous de montage.

Note. — Dimension e_1 refers to the true geometrical position of the terminal axes at seating plane level when the terminals are installed perpendicular to the seating plane and their axes coincide with the axes of the mounting holes.

FIGURE 7

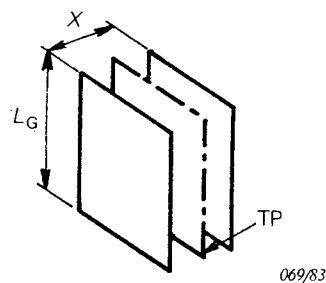


FIGURE A