

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 191-2 A

1967

Premier complément à la Publication 191-2 (1966)

**Normalisation mécanique des dispositifs à semi-conducteurs
Deuxième partie: Dimensions**

First supplement to Publication 191-2 (1966)

**Mechanical standardization of semiconductor devices
Part 2: Dimensions**

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 191-2.



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 191-2.

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou méca-
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying
and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION
DES NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 191-2**

Chapitre I

1. Retirer la liste des dessins existant et la remplacer par la nouvelle liste.
2. Ajouter les nouvelles feuilles suivantes: I-14a, I-14b, I-15a, I-15b, I-16a, I-16b, I-17a, I-17b, I-18, I-19 et I-20.

Chapitre II

1. Retirer la liste des dessins existant et la remplacer par la nouvelle liste.
2. Retirer les feuilles existantes II-3, II-4a, II-5, II-6a, II-7a, II-9, II-13, II-18 et II-19 et les remplacer par les nouvelles feuilles II-3, II-4a, II-5, II-6a, II-7a, II-9, II-13, II-18 et II-19.
3. Ajouter les nouvelles feuilles suivantes: II-22, II-23, II-24, II-25, II-26, II-27 et II-28.

Chapitre III

1. Retirer la liste des dessins existant et la remplacer par la nouvelle liste.
2. Retirer la feuille existante III-6 et la remplacer par la nouvelle feuille III-6.
3. Ajouter les nouvelles feuilles suivantes: III-16, III-17, III-18, III-19 et III-20.

Chapitre IV

1. Ajouter la liste des dessins.
2. Ajouter la nouvelle feuille IV-1.

Chapitre V

1. Retirer le tableau des embases existant et le remplacer par le nouveau tableau.
2. Retirer le tableau des boîtiers existant et le remplacer par le nouveau tableau.

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 191-2**

Chapter I

1. Remove existing list of drawings and insert in its place new list.
2. Add the following new sheets: I-14a, I-14b, I-15a, I-15b, I-16a, I-16b, I-17a, I-17b, I-18, I-19 et I-20.

Chapter II

1. Remove existing list of drawings and insert in its place new list.
2. Remove existing sheets II-3, II-4a, II-5, II-6a, II-7a, II-9, II-13, II-18 and II-19 and insert in their place new sheets II-3, II-4a, II-5, II-6a, II-7a, II-9, II-13, II-18 and II-19.
3. Add the following new sheets: II-22, II-23, II-24, II-25, II-26, II-27 and II-28.

Chapter III

1. Remove existing list of drawings and insert in its place new list.
2. Remove existing sheet III-6 and insert in its place new sheet III-6.
3. Add the following new sheets: III-16, III-17, III-18, III-19 and III-20.

Chapter IV

1. Add the list of drawings.
2. Add new sheet IV-1.

Chapter V

1. Remove existing bases' table and insert in its place new table.
2. Remove existing case outlines' table and insert in its place new table.

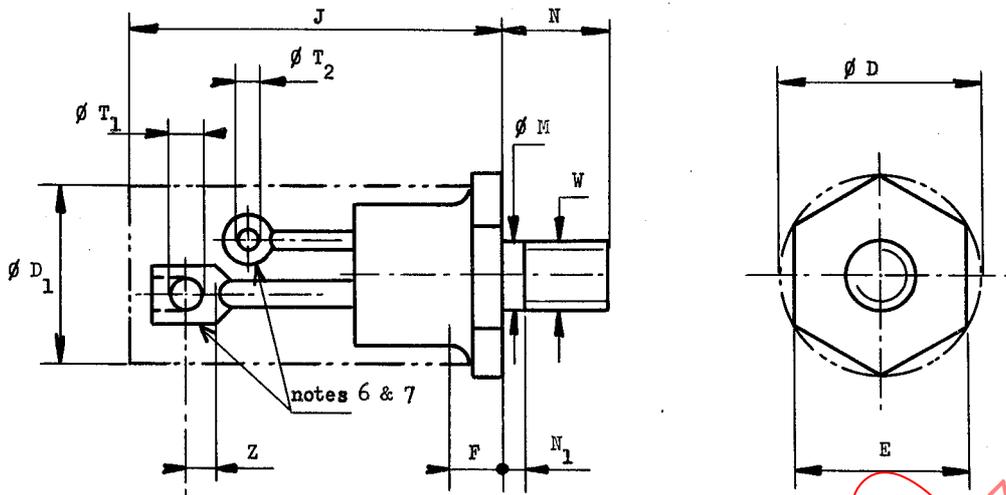
IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

| Liste des dessins | | | | List of drawings | | | |
|--------------------|------------------------|------------------------|------|------------------|---------------------------|----------------------|------|
| Numéro de code CEI | Code du pays d'origine | Numéro de page et date | | IEC code number | Code of country of origin | Page number and date | |
| A1A | DO-7 | I-1 | 1965 | A1A | DO-7 | I-1 | 1965 |
| A1B | SO-7 | I-1 | 1965 | A1B | SO-7 | I-1 | 1965 |
| A1C | DO-14 | I-1 | 1965 | A1C | DO-14 | I-1 | 1965 |
| A2 | DO-1, DO-2, DO-3 | I-2 | 1965 | A2 | DO-1, DO-2, DO-3 | I-2 | 1965 |
| A3U | DO-4 | I-3 | 1965 | A3U | DO-4 | I-3 | 1965 |
| A3M | DO-4/F9 | I-3 | 1965 | A3M | DO-4/F9 | I-3 | 1965 |
| A4U | DO-5 | I-4 | 1965 | A4U | DO-5 | I-4 | 1965 |
| A4M | DO-5/F10 | I-4 | 1965 | A4M | DO-5/F10 | I-4 | 1965 |
| A5U | TO-10 | I-5 | 1965 | A5U | TO-10 | I-5 | 1965 |
| A5M | TO-10/F27 | I-5 | 1965 | A5M | TO-10/F27 | I-5 | 1965 |
| A6 | | I-6 | 1965 | A6 | | I-6 | 1965 |
| A7U | SO-31 | I-7 | 1965 | A7U | SO-31 | I-7 | 1965 |
| A7M | 101A2 | I-7 | 1965 | A7M | 101A2 | I-7 | 1965 |
| A8 | DO-8 | I-8 | 1965 | A8 | DO-8 | I-8 | 1965 |
| A9UA | SO-29A | I-9a/b | 1965 | A9UA | SO-29A | I-9a/b | 1965 |
| A9UB | SO-29C | I-9a/b | 1965 | A9UB | SO-29C | I-9a/b | 1965 |
| A9MA | SO-29B | I-9a/b | 1965 | A9MA | SO-29B | I-9a/b | 1965 |
| A9MB | 105A2 | I-9a/b | 1965 | A9MB | 105A2 | I-9a/b | 1965 |
| A10U | DO-9 | I-10a/b | 1965 | A10U | DO-9 | I-10a/b | 1965 |
| A10M | DO-9/F34 | I-10a/b | 1965 | A10M | DO-9/F34 | I-10a/b | 1965 |
| A11U | TO-48 | I-11a/b | 1965 | A11U | TO-48 | I-11a/b | 1965 |
| A11M | TO-48/F37 | I-11a/b | 1965 | A11M | TO-48/F37 | I-11a/b | 1965 |
| A12U | TO-49 | I-12a/b | 1965 | A12U | TO-49 | I-12a/b | 1965 |
| A12MA | NT12M | I-12a/b | 1965 | A12MA | NT12M | I-12a/b | 1965 |
| A12MB | TO-49/F38MF | I-12a/b | 1965 | A12MB | TO-49/F38MF | I-12a/b | 1965 |
| A13U | SO-35A | I-13a/b | 1965 | A13U | SO-35A | I-13a/b | 1965 |
| A13M | F72M | I-13a/b | 1965 | A13M | F72M | I-13a/b | 1965 |
| A14U | SO-28 | I-14a/b | 1967 | A14U | SO-28 | I-14a/b | 1967 |
| A14M | SC-15 | I-14a/b | 1967 | A14M | SC-15 | I-14a/b | 1967 |
| A15M | F50M | I-15a/b | 1967 | A15M | F50M | I-15a/b | 1967 |
| A15MF | 106A2 | I-15a/b | 1967 | A15MF | 106A2 | I-15a/b | 1967 |
| A16U | SO-32A | I-16a/b | 1967 | A16U | SO-32A | I-16a/b | 1967 |
| A16M | F73M | I-16a/b | 1967 | A16M | F73M | I-16a/b | 1967 |
| A17MA1 | SO-32B | I-17a/b | 1967 | A17MA1 | SO-32B | I-17a/b | 1967 |
| A17MA2 | SO-32B | I-17a/b | 1967 | A17MA2 | SO-32B | I-17a/b | 1967 |
| A17MB1 | 103A2 | I-17a/b | 1967 | A17MB1 | 103A2 | I-17a/b | 1967 |
| A17MB2 | 103A2 | I-17a/b | 1967 | A17MB2 | 103A2 | I-17a/b | 1967 |
| A18 | SO-26 | I-18 | 1967 | A18 | SO-26 | I-18 | 1967 |
| A19 | DO-13 | I-19 | 1967 | A19 | DO-13 | I-19 | 1967 |
| A20 | SO-45 | I-20 | 1967 | A20 | SO-45 | I-20 | 1967 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|------|-------|--------|------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕD | — | — | 20,16 | — | — | 0.794 | 1, 2 |
| ϕD_1 | — | — | — | — | — | — | |
| F | 2,6 | — | — | 0.100 | — | — | 1 |
| J | — | — | 33 | — | — | 1.3 | |
| ϕM | — | — | — | — | — | — | 3 |
| N | 10,72 | — | 11,50 | 0.422 | — | 0.453 | |
| N_1 | — | — | 2,26 | — | — | 0.089 | 4 |
| ϕT_1 | 3,18 | — | 4,44 | 0.125 | — | 0.175 | |
| ϕT_2 | 1,02 | — | — | 0.040 | — | — | 4 |
| Z | 3,05 | — | — | 0.120 | — | — | |

Type 1

| | | | | |
|---|-------------------|-------|-------|---|
| E | 0.667 | 11/16 | 0.688 | 5 |
| W | 1/4 - 28 UNF - 2A | | | |

Type 2

| | | | | |
|---|---------------------|------|------------------|---|
| E | — | 17,0 | — | 5 |
| W | N° de réf. ISO : M6 | | ISO ref. N° : M6 | |

1 - Le dispositif à l'exception du contour hexagonal et de l'embout fileté est compris dans un cylindre de diamètre D_1 et de longueur J.

1 - The device with the exception of the hexagon and thread lies within the cylinder of diameter D_1 and length J.

2 - Le diamètre D_1 ne doit pas être supérieur à la dimension sur plats effective de l'hexagone utilisé.

2 - Diameter D_1 must not be greater than the actual across flats dimension of the hexagon used.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|----------------|----------------|------|
| | Type 1 | Type 2 | |
| C.E.I./I.E.C. | A14U | A14M | 1967 |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-28 Δ | | |
| Japon Japan | | SC-15 Δ | |
| Etats-Unis U.S.A. | TO-65 | | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

3 - Le diamètre M s'applique à la zone N₁.
Sa valeur maximale ne doit pas être supérieure au diamètre extérieur du filetage.

3 - Diameter M refers to zone N₁. The maximum value should not exceed the outside diameter of the thread.

4 - Longueur minimale du plat.

4 - Minimum flat.

5 - Un diamètre minimal du trou de passage de 0,276" (7,01 mm) assure l'interchangeabilité entre les dispositifs de type 1 et ceux de type 2.

5 - A clearance hole of 0.276" (7,01 mm) minimum diameter ensures interchangeability between type 1 and type 2 devices.

6 - La forme et l'orientation des cosses des sorties ne sont pas imposées.

6 - The contour and orientation of the terminal slugs or lugs are undefined.

7 - La sortie terminée par la grosse cosse est numérotée 1, celle terminée par la petite cosse est numérotée 2.

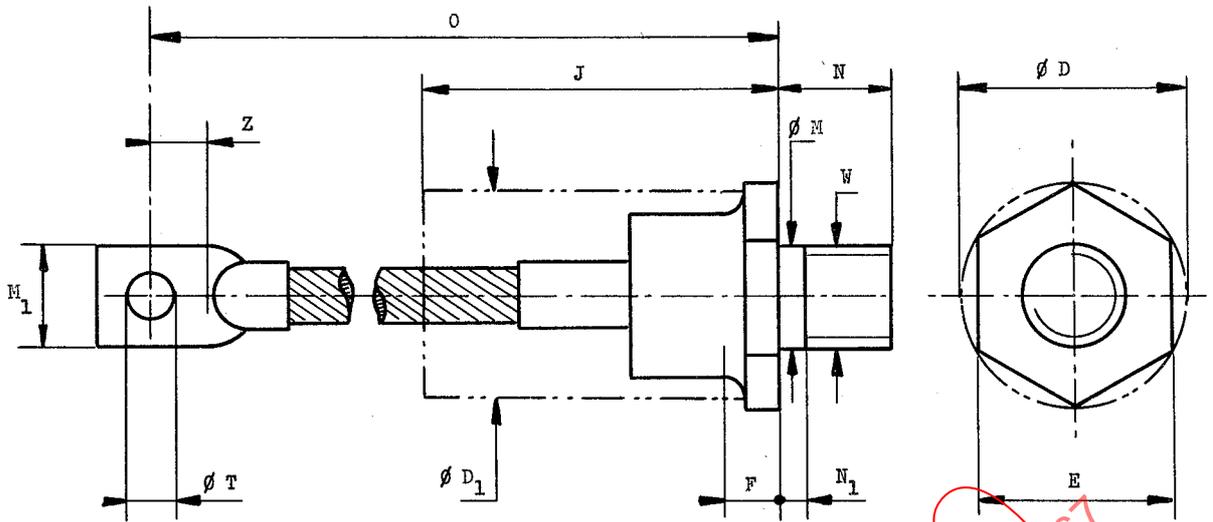
7 - The large terminal lug is N° 1, the small terminal lug is N° 2.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | |
|---|---------|---------|------------------|
| | Type 1 | Type 2 | |
| C.E.I./I.E.C. | A14U | A14M | Date 1967 |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-28 Δ | | |
| Japon Japan | | SC-15 Δ | |
| Etats-Unis U.S.A. | TO-65 | | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en inches sont déduites des dimensions d'origine en millimètres.

The inch dimensions are derived from the original millimetre dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|------|------|--------|------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕD | — | — | 37,0 | — | — | 1.456 | 1, 2 |
| ϕD_1 | — | — | — | — | — | — | 3 |
| E | — | — | — | — | — | — | — |
| F | 7 | — | — | 0.28 | — | — | 1, 4 |
| J | — | — | 82 | — | — | 3.22 | 5 |
| ϕM | — | — | — | — | — | — | 6 |
| M_1 | — | — | 22 | — | — | 0.86 | — |
| N_1 | 12,0 | — | 18,5 | 0.48 | — | 0.72 | 7 |
| N_1 | — | — | 3,5 | — | — | 0.138 | — |
| O | — | — | — | — | — | — | — |
| ϕT | 8,0 | — | 12,4 | 0.32 | — | 0.48 | 8 |
| Z | — | — | — | — | — | — | — |

Type 2

| | | | |
|---|----------------------|-------------------|---|
| W | N° de réf. ISO : M16 | ISO ref. N° : M16 | 9 |
|---|----------------------|-------------------|---|

Type 3

| | | | |
|---|--------------------------|---------------------|---|
| W | N° de réf. ISO : M16x1,5 | ISO ref. N° M16x1,5 | 9 |
|---|--------------------------|---------------------|---|

- 1 - Le dispositif, à l'exception du contour hexagonal, de l'embout fileté et de la sortie flexible, est compris dans un cylindre de diamètre D_1 et de longueur J.
- 2 - Le diamètre D_1 ne doit pas être supérieur à la dimension sur plats effective de l'hexagone utilisé.

- 1 - The device with the exception of the hexagon, thread and flexible lead, lies within the cylinder of diameter D_1 and length J.
- 2 - Diameter D_1 must not be greater than the actual across flats dimension of the hexagon used.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|---------------|----------------|------|
| | Type 2 | Type 3 | |
| C.E.I./I.E.C. | A15M | A15MF | 1967 |
| Allemagne Germany | | 106A2 Δ | |
| France | F50M Δ | | |
| | | | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

3 - La valeur nominale de la dimension E est : 32,0 mm.

3 - Dimension E nominal is 32,0 mm.

4 - La dimension J est la hauteur à partir du siège avec la sortie pliée à angle droit.

4 - Dimension J is the seated height with the lead bent at right angles.

5 - Le diamètre M s'applique à la zone N₁. Sa valeur maximale ne doit pas être supérieure au diamètre extérieur du filetage.

5 - Diameter M refers to zone N₁. The maximum value should not exceed the outside diameter of the thread.

6 - La forme et l'orientation de la cosse de la sortie ne sont pas imposées.

6 - The contour and orientation of the terminal lug are undefined.

7 - La valeur de la dimension O est :

7 - The value of dimension O is :

en millimètres 150 ± 15 mm
en inches 6.0 ± 0.6"

in millimetres 150 ± 15 mm
in inches 6.0 ± 0.6"

8 - Longueur minimale du plat.

8 - Minimum flat.

9 - Un diamètre minimal du trou de passage de 17,0 mm (0.670") assure l'interchangeabilité entre les dispositifs de type 2 et ceux de type 3.

9 - A clearance hole of 17,0 mm (0.670") minimum diameter ensures interchangeability between type 2 and type 3 devices.

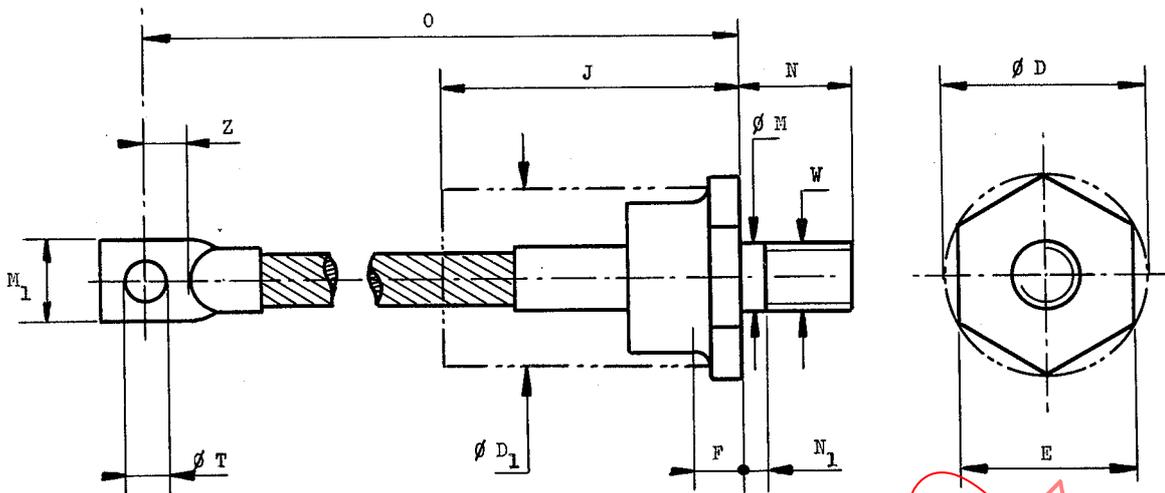
- La valeur de la dimension Z min est à l'étude.

- The value of dimension Z min is under consideration.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|--------|---------|------|
| | Type 2 | Type 3 | |
| C.E.I./I.E.C. | A15M | A15MF | 1967 |
| Allemagne Germany | | 106A2 Δ | |
| France | F50M Δ | | |
| | | | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------------|-------------|------|-------|--------|------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ∅ D | — | — | 20,16 | — | — | 0.794 | 1, 2 |
| ∅ D ₁ | — | — | — | — | — | — | |
| F | 3,0 | — | — | 0.115 | — | — | 1, 3 |
| J | — | — | 44,4 | — | — | 1.75 | |
| ∅ M | — | — | — | — | — | — | 4 |
| M ₁ | — | — | 13,97 | — | — | 0.550 | 5 |
| N | 10,72 | — | 12,70 | 0.422 | — | 0.500 | 6 |
| N ₁ | — | — | 2,26 | — | — | 0.089 | |
| ∅ T | 3,6 | — | 6,9 | 0.140 | — | 0.275 | 7 |
| Z | — | — | — | — | — | — | |

Type 1

| | | | | | | | |
|---|---------------------|---|---|------------------|-------|-------|---|
| E | — | — | — | 0.667 | 11/16 | 0.687 | 8 |
| W | N° de réf. ISO : M6 | | | ISO ref. N° : M6 | | | |

Type 2

| | | | | | | | |
|---|---------------------|------|---|------------------|--|--|---|
| E | — | 17,0 | — | ISO ref. N° : M6 | | | 8 |
| W | N° de réf. ISO : M6 | | | ISO ref. N° : M6 | | | |

1 - Le dispositif, à l'exception du contour hexagonal, de l'embout fileté et de la sortie flexible, est compris dans un cylindre de diamètre D_1 et de longueur J .

1 - The device with the exception of the hexagon, thread and flexible lead, lies within the cylinder of diameter D_1 and length J .

2 - Le diamètre D_1 ne doit pas être supérieur à la dimension sur plats effective de l'hexagone utilisé.

2 - Diameter D_1 must not be greater than the actual across flats dimension of the hexagon used.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|----------|--------|------|
| | Type 1 | Type 2 | |
| C.E.I./I.E.C. | A16U | A16M | 1967 |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-32A Δ | | |
| Japon Japan | | SC-6 | |
| France | | F73M Δ | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

3 - La dimension J est la hauteur à partir du siège avec la sortie pliée à angle droit.

3 - Dimension J is the seated height with the lead bent at right angles.

4 - Le diamètre M s'applique à la zone N₁. Sa valeur maximale ne doit pas être supérieure au diamètre extérieur du filetage.

4 - Diameter M refers to zone N₁. The maximum value should not exceed the outside diameter of the thread.

5 - La forme et l'orientation de la cosse de la sortie ne sont pas imposées.

5 - The contour and orientation of the terminal lug are undefined.

6 - La valeur de la dimension O est :

en millimètres 100 ± 10 mm
en inches 4.0 ± 0.4"

6 - The value of dimension O is :

in millimetres 100 ± 10 mm
in inches 4.0 ± 0.4"

7 - Longueur minimale du plat.

7 - Minimum flat.

8 - Un diamètre minimal du trou de passage de 0.276" (7,01 mm) assure l'interchangeabilité entre les dispositifs de type 1 et ceux de type 2.

8 - A clearance hole of 0.276" (7.01 mm) minimum diameter ensures interchangeability between type 1 and type 2 devices.

- La valeur de la dimension Z min est à l'étude.

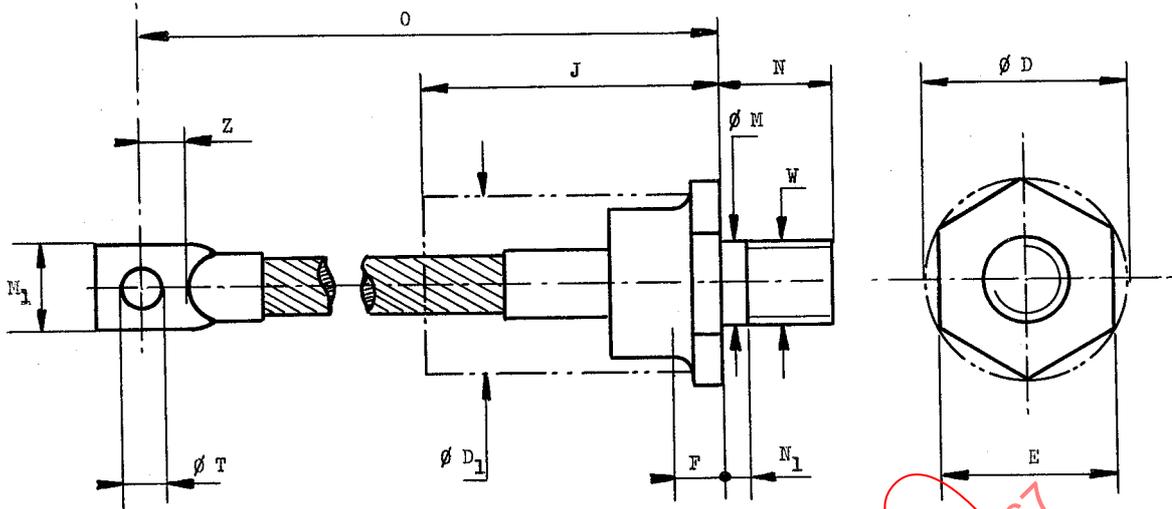
- The value of dimension Z min is under consideration.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60-191-1-1967

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|----------|--------|------|
| | Type 1 | Type 2 | |
| C.E.I./I.E.C. | A16U | A16M | 1967 |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-32A Δ | | |
| Japon Japan | | SC-6 | |
| France | | F73M Δ | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------------|-------------|------|-------|--------|------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ∅ D | — | — | 20,16 | — | — | 0.794 | 1, 2 |
| ∅ D ₁ | — | — | — | — | — | — | — |
| F | 3,0 | — | — | 0.115 | — | — | 1, 3 |
| J | — | — | 44,4 | — | — | 1.75 | 4 |
| ∅ M | — | — | — | — | — | — | 5 |
| M ₁ | — | — | 13,97 | — | — | 0.550 | 6 |
| N ₁ | — | — | 2,26 | — | — | 0.089 | 7 |
| O | — | — | — | — | — | — | — |
| ∅ T | 3,6 | — | 6,9 | 0.140 | — | 0.275 | — |
| Z | — | — | — | — | — | — | — |

Type 2A

| | | | | | | |
|---|---------------------|------|-------|------------------|---|-------|
| E | — | 17,0 | — | — | — | — |
| N | 11,43 | — | 13,51 | 0.450 | — | 0.532 |
| W | N° de réf. ISO : M8 | | | ISO ref. N° : M8 | | |

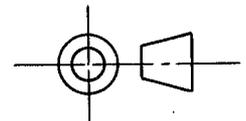
Type 2B

| | | | | | | |
|---|---------------------|------|------|------------------|---|-------|
| E | — | 17,0 | — | — | — | — |
| N | 7,0 | — | 11,0 | 0.275 | — | 0.433 |
| W | N° de réf. ISO : M8 | | | ISO ref. N° : M8 | | |

1 - Le dispositif, à l'exception du contour hexagonal, de l'embout fileté et de la sortie flexible, est compris dans un cylindre de diamètre D₁ et de longueur J.

1 - The device with the exception of the hexagonal, thread and flexible lead, lies within the cylinder of diameter D₁ and length J.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | |
|---|------------------|------------------|
| | Type 2A | Type 2B |
| C.E.I./I.E.C. | A17MA1 A17MA2 | A17MB1 A17MB2 |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-32B Δ | |
| Pays-Bas Netherlands | ND5M | |
| Allemagne Germany | | 103A2 Δ |
| France | F74M | |
| Japon Japan | | SC-7 |



Date

1967

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

2 - Le diamètre D_1 ne doit pas être supérieur à la dimension sur plats effective de l'hexagone utilisé.

2 - Diameter D_1 must not be greater than the actual across flats dimension of the hexagon used.

3 - La dimension J est la hauteur à partir du siège avec la sortie pliée à angle droit.

3 - Dimension J is the seated height with the lead bent at right angles.

4 - Le diamètre M s'applique à la zone N_1 . Sa valeur maximale ne doit pas être supérieure au diamètre extérieur du filetage.

4 - Diameter M refers to zone N_1 . The maximum value should not exceed the outside diameter of the thread.

5 - La forme et l'orientation de la cosse de la sortie ne sont pas imposées.

5 - The contour and orientation of the terminal lug are undefined.

6 - La valeur de la dimension O est :

6 - The value of dimension O is :

pour les encombrements A17MA1 et A17MB1
 en millimètres 100 ± 10 mm
 en inches 4.0 ± 0.4 "

for outlines A17MA1 and A17MB1
 in millimetres 100 ± 10 mm
 in inches 4.0 ± 0.4 "

pour les encombrements A17MA2 et A17MB2
 en millimètres 125 ± 12 mm
 en inches 5.0 ± 0.5 "

for outlines A17MA2 and A17MB2
 in millimetres 125 ± 12 mm
 in inches 5.0 ± 0.5 "

7 - Longueur minimale du plat.

7 - Minimum flat.

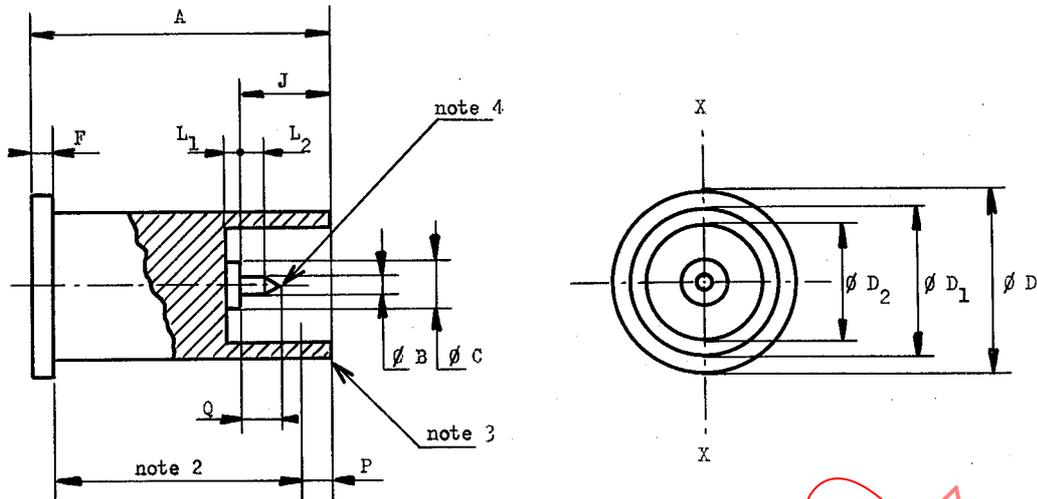
- La valeur de la dimension Z est à l'étude.

- The value of dimension Z is under consideration.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|------------------|------------------|------|
| | Type 2A | Type 2B | |
| C.E.I./I.E.C. | A17MA1 A17MA2 | A17MB1 A17MB2 | 1967 |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-32B Δ | | |
| Pays-Bas Netherlands | ND5M | | |
| Allemagne Germany | | 103A2 Δ | |
| France | F74M | | |
| Japon Japan | | SC-7 | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------------|-------------|------|-------|--------|-------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| A | 18,80 | — | 19,30 | 0,740 | — | 0,760 | |
| ∅ B | 1,270 | — | 1,320 | 0,050 | — | 0,052 | 1 |
| ∅ C | 2,286 | — | 2,387 | 0,090 | — | 0,094 | |
| ∅ D | 9,28 | — | 9,52 | 0,365 | — | 0,375 | |
| ∅ D ₁ | 8,611 | — | 8,737 | 0,339 | — | 0,344 | 1, 2 |
| ∅ D ₂ | 7,163 | — | 7,264 | 0,282 | — | 0,286 | |
| F | 1,15 | — | 1,39 | 0,045 | — | 0,055 | |
| J | 6,300 | — | 6,477 | 0,248 | — | 0,255 | |
| L ₁ | 0,686 | — | 0,762 | 0,027 | — | 0,030 | |
| L ₂ | 1,02 | — | 1,27 | 0,040 | — | 0,050 | |
| P | — | 0,79 | — | — | 0,031 | — | |
| Q | 1,86 | — | 2,10 | 0,073 | — | 0,083 | |

1 - La concentricité de ∅ D₁ par rapport à ∅ B sera déterminée à l'aide du calibre D1.

1 - The concentricity of ∅ D₁ with respect to ∅ B shall be determined by gauge D1.

2 - Le diamètre de cette zone peut être porté à 0,337" (8,560 mm) min, 0,344" (8,737 mm) max.

2 - The diameter over this length may be relaxed to 0,337" (8,560 mm) min, 0,344" (8,737 mm) max.

3 - Un contact doit être assuré par cette face ouverte du dispositif.

3 - The device is intended to make contact on this open face.

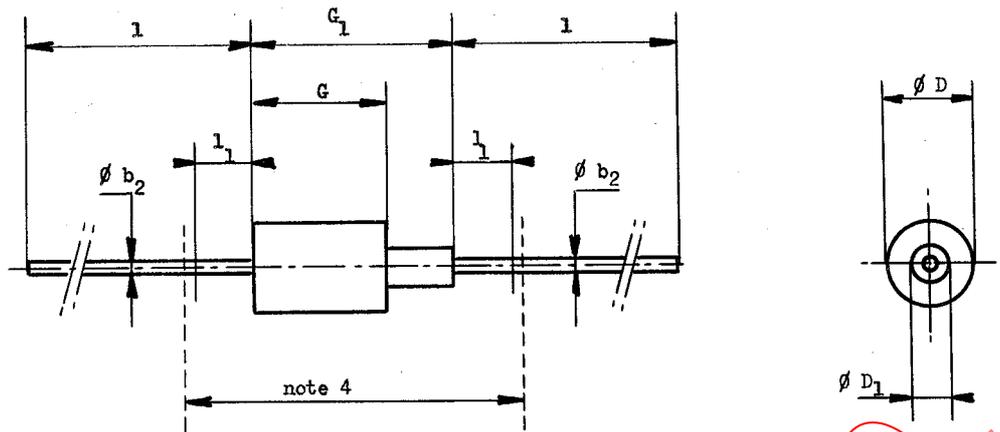
4 - Le rayon de courbure nominal au sommet du cône est de 0,005" (0,13 mm).

4 - The cone tapers to a radius of 0,005" (0,13 mm) nominal.

| | | | | |
|---|---------|--|--|--|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | |
| C.E.I./I.E.C. | A18 | | | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-26 Δ | | | |
| Allemagne Germany | | | | |
| | | | | |
| | | | | Date |
| | | | | 1967 |
| 191 IEC I-18 | | | | Publication C.E.I. I.E.C. Publication |
| | | | | No 191 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|------|-------|--------|------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕb_2 | 0,64 | — | 0,95 | 0.025 | — | 0.038 | 1 |
| ϕD | — | — | 5,96 | — | — | 0.235 | 2 |
| ϕD_1 | — | — | 2,54 | — | — | 0.100 | 2 |
| G | — | — | 9,06 | — | — | 0.357 | 1 |
| G_1 | — | — | 15,01 | — | — | 0.591 | 1 |
| l | 25,40 | — | — | 1.000 | — | — | 3 |
| l_1 | — | — | 4,77 | — | — | 0.188 | 3 |

1 - Le diamètre D est essentiellement constant le long de la longueur G.

1 - Diameter D is substantially constant along the length G.

2 - Dimension limite de la déformation provoquée par le pincement ou la soudure le long du tube.

2 - This dimension limits any pinch or seal deformation along the tubulation.

3 - Pour chaque sortie, le diamètre n'est pas contrôlé dans la zone l_1 .

3 - For each lead, the lead diameter is not controlled over zone l_1 .

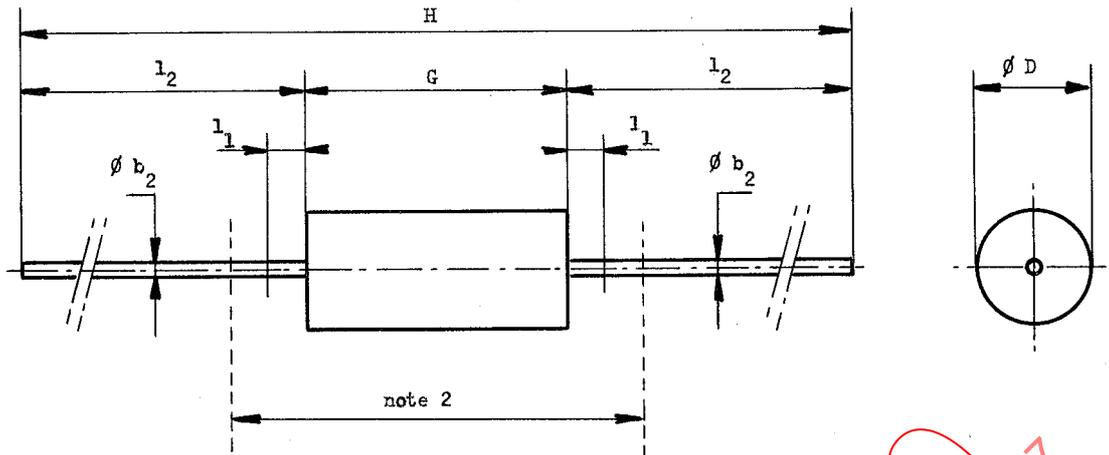
4 - La longueur axiale minimale suivant laquelle le dispositif peut être placé avec ses sorties pliées à angle droit est 1.00" (25,4 mm).

4 - The minimum axial length within which the device may be placed with its leads bent at right angles is 1.00" (25,4 mm).

| | | | | |
|---|-----------|--|--|---|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | |
| C.E.I./I.E.C. | A19 | | | |
| Etats-Unis U.S.A. | DO-13 Δ | | | |
| France | DO-13/F61 | | | |
| | | | | |
| | | | | Date |
| | | | | 1967 |
| 191 IEC I-19 | | | | Publication C.E.I. I.E.C. Publication N° 191 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en inches sont déduites des dimensions d'origine en millimètres.

The inch dimensions are derived from the original millimetre dimensions.

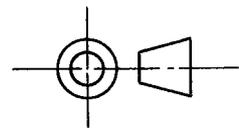
| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|------|------|--------|------|--------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕb_2 | 0,50 | — | 0,75 | 0,0197 | — | 0,0295 | |
| ϕD | — | — | 5,08 | — | — | 0,2000 | |
| G | — | — | 12,7 | — | — | 0,500 | |
| H | 74 | — | — | 2,92 | — | — | |
| l_1 | — | — | 2,5 | — | — | 0,098 | 1 |
| l_2 | 26 | — | — | 1,02 | — | — | |

1 - Pour chaque sortie le diamètre n'est pas contrôlé dans la zone l_1 .

1 - For each lead, the lead diameter is not controlled over zone l_1 .

2 - La longueur axiale minimale suivant laquelle le dispositif peut être placé avec ses sorties pliées à angle droit est 21 mm (0.83").

2 - The minimum axial length within which the device may be placed with its leads bent at right angles is 21 mm (0.83").

| | | | | |
|---|----------------|--|--|---|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | |  Date 1967 |
| C.E.I./I.E.C. | A20 | | | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-45 Δ | | | |
| Pays-Bas Netherlands | ND6 | | | |
| Allemagne Germany | 52A2 | | | |
| Tchécoslovaquie Czechoslovakia | K203 | | | |
| 191 IEC I-20 | | | | Publication C.E.T. N° 191 I.E.C. Publication |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

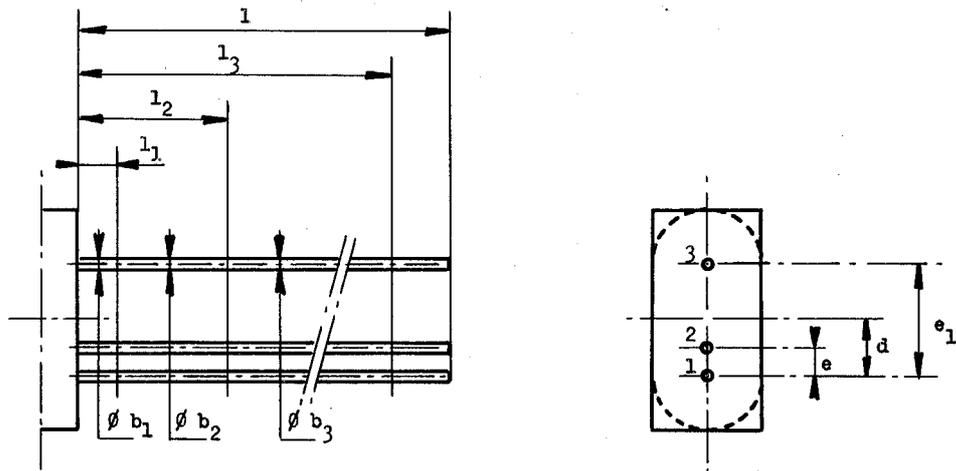
CHAPITRE II — DESSINS D'EMBASES

CHAPTER II — BASE DRAWINGS

| Liste des dessins | | | | List of drawings | | | |
|--------------------|------------------------|------------------------|------|------------------|---------------------------|----------------------|------|
| Numéro de code CEI | Code du pays d'origine | Numéro de page et date | | IEC code number | Code of country of origin | Page number and date | |
| B1 | NT2/2 | II-1 | 1965 | B1 | NT2/2 | II-1 | 1965 |
| B2 | SB3-2 | II-2 | 1965 | B2 | SB3-2 | II-2 | 1965 |
| B3 | | II-3 | 1967 | B3 | | II-3 | 1967 |
| B4A | TO-5 | II-4a/b | 1967 | B4A | TO-5 | II-4a/b | 1967 |
| B4B | TB-5 | II-4a/b | 1967 | B4B | TB-5 | II-4a/b | 1967 |
| B4C | SB3-3B | II-4a/b | 1967 | B4C | SB3-3B | II-4a/b | 1967 |
| B5 | | II-5 | 1967 | B5 | | II-5 | 1967 |
| B6A | TO-33 | II-6a/b | 1967 | B6A | TO-33 | II-6a/b | 1967 |
| B6C | SB4-1B | II-6a/b | 1967 | B6C | SB4-1B | II-6a/b | 1967 |
| B7A | SB8-1A | II-7a/b | 1967 | B7A | SB8-1A | II-7a/b | 1967 |
| B7C | | II-7a/b | 1967 | B7C | | II-7a/b | 1967 |
| B8 | NT4 | II-8 | 1965 | B8 | NT4 | II-8 | 1965 |
| B9A | TO-7 | II-9 | 1967 | B9A | TO-7 | II-9 | 1967 |
| B9B | TB-4 | II-9 | 1967 | B9B | TB-4 | II-9 | 1967 |
| B10 | SB2-3 | II-10 | 1965 | B10 | SB2-3 | II-10 | 1965 |
| B11 | TO-18 | II-11 | 1965 | B11 | TO-18 | II-11 | 1965 |
| B12 | | II-12 | 1965 | B12 | | II-12 | 1965 |
| B13 | TO-8 | II-13 | 1967 | B13 | TO-8 | II-13 | 1967 |
| B14 | TO-47 | II-14 | 1965 | B14 | TO-47 | II-14 | 1965 |
| B15 | F49 | II-15 | 1965 | B15 | F49 | II-15 | 1965 |
| B16 | NT9/2 | II-16 | 1965 | B16 | NT9/2 | II-16 | 1965 |
| B17 | 9A3 | II-17 | 1965 | B17 | 9A3 | II-17 | 1965 |
| B18 | TO-3 | II-18 | 1967 | B18 | TO-3 | II-18 | 1967 |
| B19 | 3A3 | II-19 | 1967 | B19 | 3A3 | II-19 | 1967 |
| B20 | TO-41 | II-20 | 1965 | B20 | TO-41 | II-20 | 1965 |
| B21U | TO-36 | II-21 | 1965 | B21U | TO-36 | II-21 | 1965 |
| B21M | TO-36/F26 | II-21 | 1965 | B21M | TO-36/F26 | II-21 | 1965 |
| B22 | F47 | II-22 | 1967 | B22 | F47 | II-22 | 1967 |
| B23 | SB3-6B | II-23 | 1967 | B23 | SB3-6B | II-23 | 1967 |
| B24 | SB3-10 | II-24 | 1967 | B24 | SB3-10 | II-24 | 1967 |
| B25A | F12 | II-25 | 1967 | B25A | F12 | II-25 | 1967 |
| B25C | F71 | II-25 | 1967 | B25C | F71 | II-25 | 1967 |
| B26 | NT2/3 | II-26 | 1967 | B26 | NT2/3 | II-26 | 1967 |
| B27 | SB3-5A | II-27 | 1967 | B27 | SB3-5A | II-27 | 1967 |
| B28 | 3C3 | II-28 | 1967 | B28 | 3C3 | II-28 | 1967 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

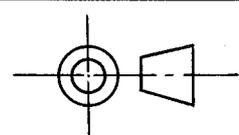
| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|----------------|-------------|----------|-------|--------|-----------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| → ϕb_1 | — | — | 1,01 | — | — | 0,040 | |
| ϕb_2 | 0,407 | — | 0,482 | 0,016 | — | 0,019 | |
| ϕb_3 | — | — | 0,53 | — | — | 0,021 | |
| d | — | 2,44 (*) | — | — | 0,096 (*) | — | |
| e | — | 1,22 (*) | — | — | 0,048 (*) | — | 1 |
| e ₁ | — | 4,88 (*) | — | — | 0,192 (*) | — | 1 |
| l | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | |
| l ₁ | — | — | 1,52 | — | — | 0,060 | |
| l ₂ | 6,35 | — | — | 0,250 | — | — | |
| l ₃ | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | |

1 - La section de chaque sortie à une distance l₁ max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0,033" (0,84 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each terminal at a distance l₁ max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0.033" (0,84 mm) centred at the true geometrical position defining the terminal axis at its point of exit.

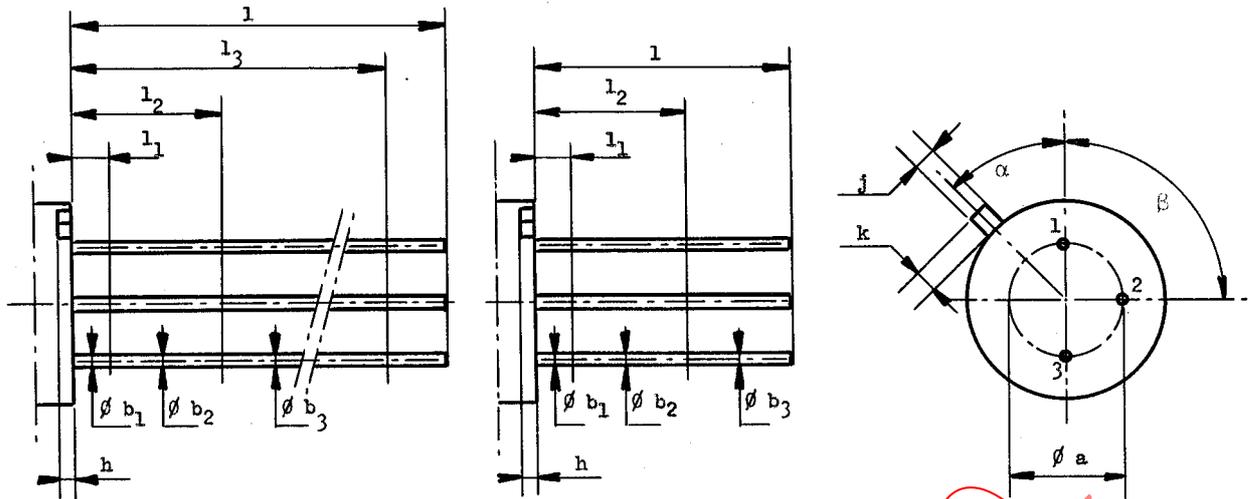
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| | | | | |
|---|-----------|--|--|---|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | |  |
| C.E.I./I.E.C. | B3 Δ | | | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB3-1 | | | |
| France | TO-22/F14 | | | |
| | | | | |
| | | | | Date |
| | | | | Pub. 1965 Mod. 1967 |
| 191 IEC II-3 | | | | Publication C.E.I. I.E.C. Publication N° 191 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



types A et/and B

type C

Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | degrés degrees nom. | notes |
|------------|-------------|----------|-------|--------|-----------|-------|---------------------------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | | |
| ϕa | — | 5,08 (*) | — | — | 0,200 (*) | — | | 1 |
| ϕb_1 | — | — | 1,01 | — | — | 0,040 | | |
| ϕb_2 | 0,407 | — | 0,482 | 0,016 | — | 0,019 | | |
| ϕb_3 | — | — | 0,53 | — | — | 0,021 | | |
| h | 0,3 | — | 3,1 | 0,009 | — | 0,125 | | |
| j | 0,712 | 0,787 | 0,863 | 0,028 | 0,031 | 0,034 | | 2 |
| k | 0,74 | — | 1,14 | 0,029 | — | 0,045 | | |
| l_1 | — | — | 1,27 | — | — | 0,050 | | |
| α | | | | | | | 45 | |
| β | | | | | | | 90 (*) | 1 |

Type A

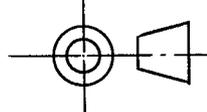
| | | | | | | | | |
|----------------|-------|---|---|-------|---|---|--|--|
| 1 | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | | |
| 1 ₂ | 12,70 | — | — | 0,500 | — | — | | |
| 1 ₃ | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | | |

Type B

| | | | | | | | | |
|----------------|------|---|------|-------|---|------|--|--|
| 1 | 17,8 | — | 25,4 | 0,70 | — | 1,00 | | |
| 1 ₂ | 6,35 | — | — | 0,250 | — | — | | |
| 1 ₃ | 17,8 | — | — | 0,70 | — | — | | |

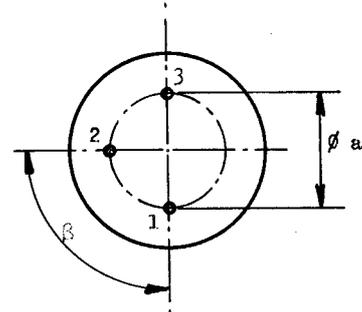
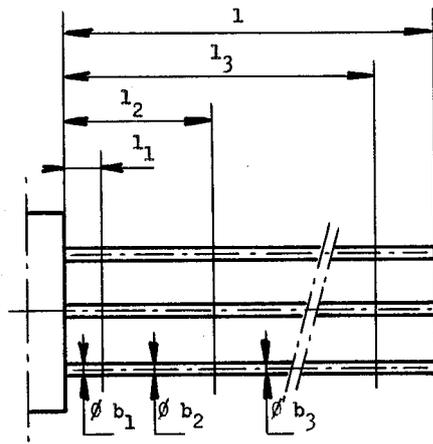
Type C

| | | | | | | | | |
|----------------|------|---|------|-------|---|------|--|--|
| 1 | 7,7 | — | 15,2 | 0,30 | — | 0,60 | | |
| 1 ₂ | 6,35 | — | — | 0,250 | — | — | | |

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | Date |
|---|---------------|--------------|-----------------|---|
| | Type A | Type B | Type C | |
| C.E.I./I.E.C. | B4A | B4B Δ | B4C |  Date Pub. 1965 Mod. 1967 |
| Etats-Unis U.S.A. | TO-5 Δ | | TO-39 | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB3-3A | | SB3-3B Δ | |
| France | TO-5/F17 | | TO-39/F59 | |
| Japon Japan | TB-5A | TB-5 | | |
| Allemagne Germany | 5A3 | 5B3 | 5C3 | |
| Pays-Bas Netherlands | NT5/3 | | | |
| Tchécoslovaquie Czechoslovakia | | | P203 | |
| | | | | |
| | | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | degrés degrees nom. | notes |
|------------|-------------|----------|-------|--------|-----------|-------|---------------------------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | | |
| ϕa | — | 5,08 (*) | — | — | 0.200 (*) | — | | 1 |
| ϕb_1 | — | — | 1,01 | — | — | 0.040 | | |
| ϕb_2 | 0,407 | — | 0,482 | 0.016 | — | 0.019 | | |
| ϕb_3 | — | — | 0,53 | — | — | 0.021 | | |
| l_1 | 38,1 | — | — | 1.50 | — | — | | |
| l_1 | — | — | 1,27 | — | — | 0.050 | | |
| l_2 | 12,70 | — | — | 0.500 | — | — | | |
| l_3 | 38,1 | — | — | 1.50 | — | — | | |
| β | | | | | | | 90 (*) | 1 |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0.039" (0.99 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each terminal at a distance l_1 max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0.039" (0.99 mm) centred at the true geometrical position defining the terminal axis at its point of exit.

(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

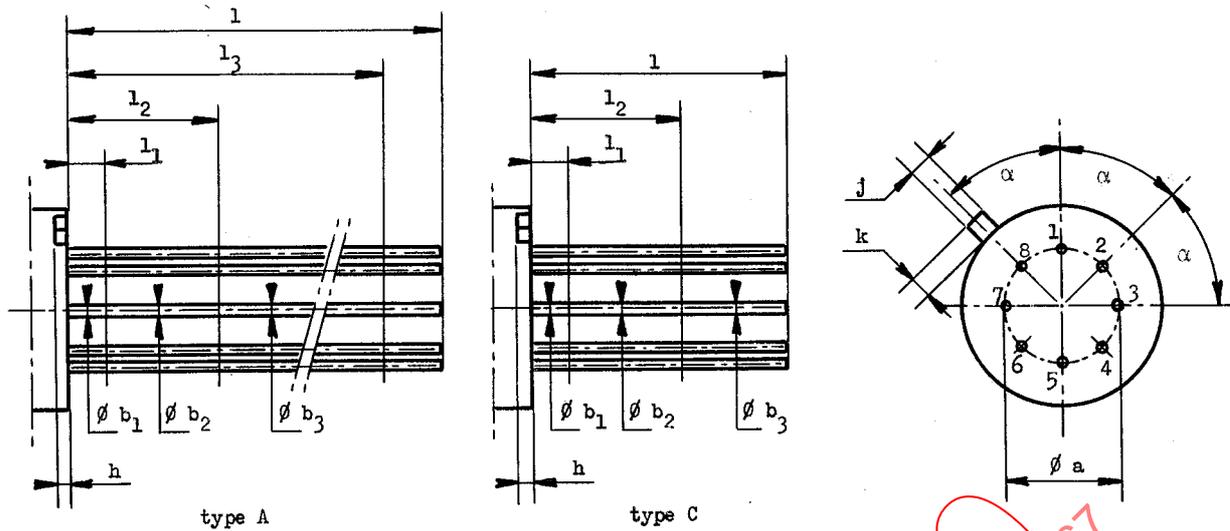
| | | | | |
|---|-------------|--|--|---|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | |
| C.E.I./I.E.C. | B5 Δ | | | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB3-4 | | | Date |
| France | T0-9/F45 | | | Pub. 1965 Mod. 1967 |
| | | | | |
| 191 IEC II-5 | | | | Publication C.E.I. N° 191 I.E.C. Publication |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

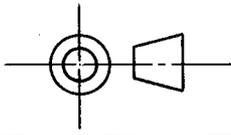
| réf. | millimètres | | | inches | | | degrés Degrees nom. | notes |
|------------|-------------|----------|-------|--------|-----------|-------|---------------------------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | | |
| ϕa | — | 5,08 (*) | — | — | 0,200 (*) | — | | 1 |
| ϕb_1 | — | — | 1,01 | — | — | 0,040 | | |
| ϕb_2 | 0,407 | — | 0,482 | 0,016 | — | 0,019 | | |
| ϕb_3 | — | — | 0,53 | — | — | 0,021 | | |
| h | 0,3 | — | 3,1 | 0,009 | — | 0,125 | | |
| j | 0,712 | 0,787 | 0,863 | 0,028 | 0,031 | 0,034 | | |
| k | 0,74 | — | 1,14 | 0,029 | — | 0,045 | | 2 |
| l_1 | — | — | 1,27 | — | — | 0,050 | | |
| α | | | | | | | 45 (*) | 1 |

Type A

| | | | | | | | | |
|-------|-------|---|---|-------|---|---|--|--|
| l_1 | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | | |
| l_2 | 12,70 | — | — | 0,500 | — | — | | |
| l_3 | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | | |

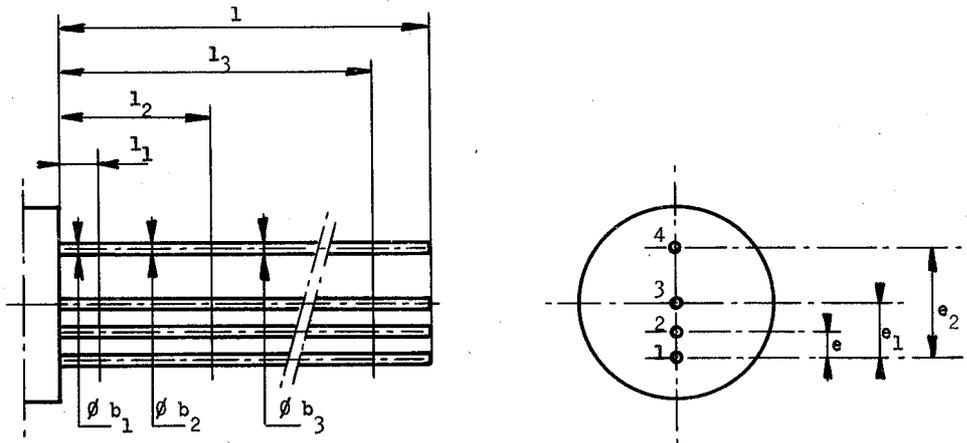
Type C

| | | | | | | | | |
|-------|------|---|------|-------|---|------|--|--|
| l_1 | 7,7 | — | 15,2 | 0,30 | — | 0,60 | | |
| l_2 | 6,35 | — | — | 0,250 | — | — | | |

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|-----------------|-------------------------|---|
| | Type A | Type C | |
| C.E.I./I.E.C. | B7A | B7C Δ |  Date Pub. 1965 Mod. 1967 |
| Royaume- Uni United Kingdom | SB8-1A Δ | SB8-1B | |
| France | F42 F65 | F76 F77 | |
| Etats-Unis U.S.A. | | TC-76, 77 78, 79, 80 | |
| Allemagne Germany | | 5C8 | |
| Japon Japan | TB-15A | | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|----------|-------|--------|-----------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕb_1 | — | — | 1,01 | — | — | 0,040 | |
| ϕb_2 | 0,407 | — | 0,482 | 0,016 | — | 0,019 | |
| ϕb_3 | — | — | 0,53 | — | — | 0,021 | |
| e | — | 1,22 (*) | — | — | 0,048 (*) | — | 1 |
| e_1 | — | 2,44 (*) | — | — | 0,096 (*) | — | 1 |
| e_2 | — | 4,88 (*) | — | — | 0,192 (*) | — | 1 |
| l_1 | — | — | 1,27 | — | — | 0,050 | |
| l_2 | 12,70 | — | — | 0,500 | — | — | |

Type A

| | | | | | | | |
|-------|------|---|---|------|---|---|--|
| 1 | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | |
| l_3 | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | |

Type B

| | | | | | | | |
|-------|------|---|------|------|---|------|--|
| 1 | 17,8 | — | 25,4 | 0,70 | — | 1,00 | |
| l_3 | 17,8 | — | — | 0,70 | — | — | |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0,033" (0,84 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each terminal at a distance l_1 max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0,033" (0,84 mm) centred at the true geometrical position defining the terminal axis at its point of exit.

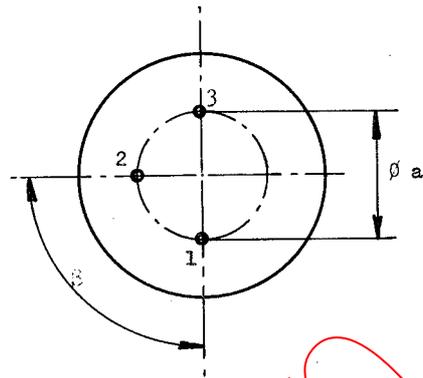
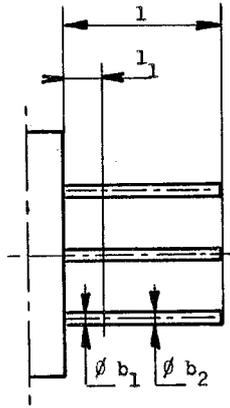
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|------------------------|---------------|------------------------|
| | Type A | Type B | |
| C.E.I./I.E.C. | B9A | B9B | Pub. 1965 Mod. 1967 |
| Etats-Unis U.S.A. | TO-7 Δ TO-45 | | |
| France | TO-7/F21 | | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB4-4 | | |
| Japon Japan | TB-4A | TB-4 Δ | |
| Allemagne Germany | 7A4 | | |
| Pays-Bas Netherlands | NT7 | | |
| Italie Italy | TO-7 | | |
| Tchécoslovaquie Czechoslovakia | P301 | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

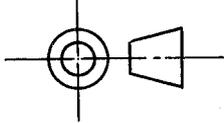
| réf. | millimètres | | | inches | | | degrés degrees nom. | notes |
|----------------|-------------|----------|-------|--------|----------|-------|---------------------------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | | |
| ϕa | — | 7,16 (*) | — | — | 0,282(*) | — | | 1 |
| ϕb_1 | — | — | 1,52 | — | — | 0,060 | | |
| ϕb_2 | 0,686 | — | 0,838 | 0,027 | — | 0,033 | | |
| l | 9,15 | — | 11,17 | 0,360 | — | 0,440 | | |
| l ₁ | — | — | 1,52 | — | — | 0,060 | | |
| β | | | | | | | 90 (*) | 1 |

1 - La section de chaque sortie à une distance l₁ max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0,043" (1,09 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each terminal at a distance l₁ max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0,043" (1,09 mm) centred at the true geometrical position defining the terminal axis at its point of exit.

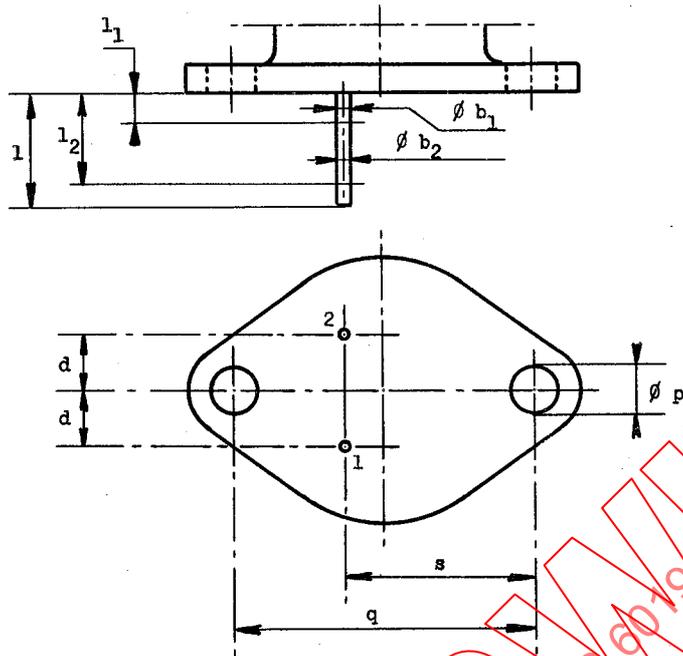
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | Pays ou Organisation Country or Organisation | Code |  Date Pub. 1965 Mod. 1967 |
|---|----------|---|------|---|
| C.E.I./I.E.C. | B13 | Italie Italy | TO-8 | |
| Etats-Unis U.S.A. | TO-8 Δ | Pays-Bas Netherlands | NT8 | |
| France | TO-8/F32 | Allemagne Germany | 8A3 | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB3-9 | | | |
| Japon Japan | TB-7 | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

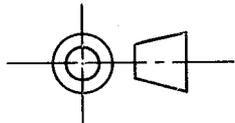
| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|-----------|-------|--------|-----------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕb_1 | — | — | 1,52 | — | — | 0,060 | |
| ϕb_2 | 0,966 | — | 1,092 | 0,038 | — | 0,043 | |
| d | — | 5,46 (*) | — | — | 0,215 (*) | — | 1 |
| l | 8,0 | — | 13,9 | 0,312 | — | 0,550 | |
| l_1 | — | — | 1,52 | — | — | 0,060 | |
| l_2 | 6,51 | — | — | 0,256 | — | — | |
| ϕp | 3,84 | — | 4,21 | 0,151 | — | 0,166 | |
| q | 29,96 | — | 30,40 | 1,177 | — | 1,197 | |
| s | — | 16,89 (*) | — | — | 0,665 (*) | — | 1 |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0,063" (1,60 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each terminal at a distance l_1 max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0.063" (1,60 mm) centred at the true geometrical position defining the terminal axis at its point of exit.

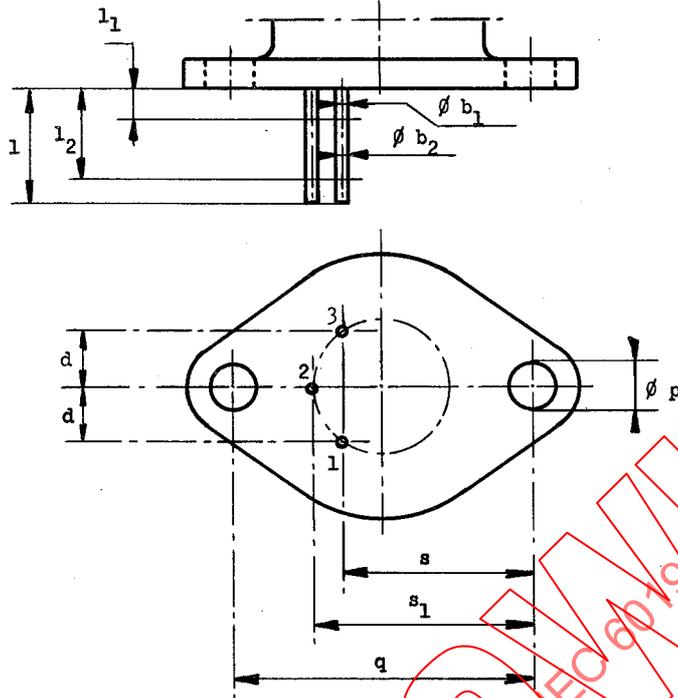
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | Pays ou Organisation Country or Organisation | Code |  |
|---|---------------|---|-------|---|
| C.E.I./I.E.C. | B18 | Allemagne Germany | 3A2 | |
| Etats-Unis U.S.A. | TO-3 Δ | Pays-Bas Netherlands | NT3/2 | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB2-2 | Italie Italy | TO-3 | |
| France | TO-3/F24 | | | |
| Japon Japan | TB-3 | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

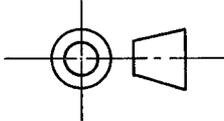
| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|----------|-------|--------|----------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕb_1 | — | — | 1,52 | — | — | 0.060 | |
| ϕb_2 | 0,966 | — | 1,092 | 0.038 | — | 0.043 | |
| d | — | 5,46 (*) | — | — | 0.215(*) | — | 1 |
| l | 8,0 | — | 13,9 | 0.312 | — | 0.550 | |
| l_1 | — | — | 1,52 | — | — | 0.060 | |
| l_2 | 6,51 | — | — | 0.256 | — | — | |
| ϕp | 3,84 | — | 4,21 | 0.151 | — | 0.166 | |
| q | 29,30 | — | 30,40 | 1.177 | — | 1.197 | |
| s | — | 16,89(*) | — | — | 0.665(*) | — | 1 |
| s_1 | — | 20,83(*) | — | — | 0.820(*) | — | 1 |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max. du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0.063" (1,60 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each terminal at a distance l_1 max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0.063" (1,60 mm) centred at the true geometrical position defining the terminal axis at its point of exit.

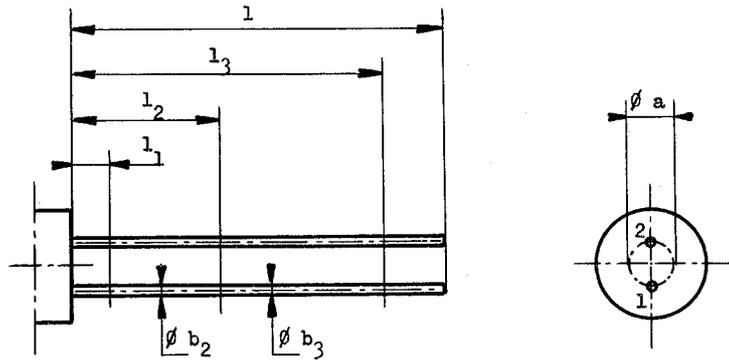
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| | | | | |
|---|--------------|--|--|---|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | |  Date Pub. 1965 Mod. 1967 |
| C.E.I./I.E.C. | B19 | | | |
| Allemagne Germany | 3A3 Δ | | | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB3-5B | | | |
| France | F29 | | | |
| Pays-Bas Netherlands | NI3/3 | | | |
| 191 IEC II-19 | | | | Publication C.E.I. I.E.C. Publication N° 191 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en inches sont déduites des dimensions d'origine en millimètres.

The inch dimensions are derived from the original millimetre dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|----------|------|--------|-----------|--------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕa | — | 1,26 (*) | — | — | 0,0496(*) | — | 1 |
| ϕb_2 | 0,13 | — | 0,23 | 0,0051 | — | 0,0090 | |
| ϕb_3 | — | — | 0,25 | — | — | 0,0098 | |
| l_1 | 8,0 | — | 15,0 | 0,315 | — | 0,590 | |
| l_2 | — | — | 1,5 | — | — | 0,059 | |
| l_3 | 6,5 | — | — | 0,256 | — | — | |
| | 8,0 | — | — | 0,315 | — | — | |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0,48 mm (0,0189") centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each lead at a distance l_1 max from the seating plane, lies in a circle having a diameter of 0,48 mm (0,0189") centred at the true geometrical position defining the lead axis at its point of exit.

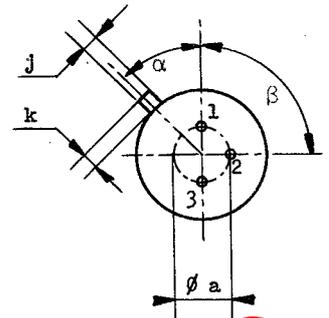
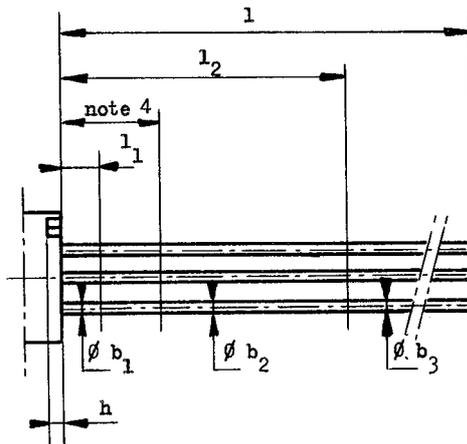
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| | | | | |
|---|-------|--|--|------|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | |
| C.E.I./I.E.C. | B22 | | | |
| France | F47 A | | | Date |
| Pays-Bas Netherlands | NT6/2 | | | 1967 |
| | | | | |
| | | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | degrés degrees nom. | notes |
|----------------|-------------|----------|-------|--------|-----------|-------|---------------------------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | | |
| ϕa | — | 2,54 (*) | — | — | 0,100 (*) | — | | 1 |
| ϕb_1 | — | — | 1,27 | — | — | 0,050 | | |
| ϕb_2 | 0,407 | — | 0,482 | 0,016 | — | 0,019 | | |
| ϕb_3 | — | — | 0,53 | — | — | 0,021 | | |
| h | 0,06 | — | 0,76 | 0,002 | — | 0,030 | | |
| j | 0,92 | — | 1,16 | 0,036 | — | 0,046 | | |
| k | 0,51 | — | 1,21 | 0,020 | — | 0,048 | | 2 |
| l | 25,4 | — | — | 1,00 | — | — | | |
| l ₁ | — | — | 1,27 | — | — | 0,050 | | |
| l ₂ | 12,7 | — | — | 0,500 | — | — | | |
| α | | | | | | | 45 | 3 |
| β | | | | | | | 90 (*) | 1 |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0,039" (0,99 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each lead at a distance l_1 max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0,039" (0,99 mm) centred at the true geometrical position defining the lead axis at its point of exit.

2 - Mesuré à partir du diamètre ϕD effectif du dispositif.

2 - Measured from the actual diameter ϕD of the device.

3 - L'ergot est prévu dans un but d'orientation visuelle seulement.

3 - Index tab for visual orientation only.

4 - La longueur axiale minimale à partir du plan du siège nécessaire pour le pliage à angle droit des sorties est de 0,15" (3,8 mm).

4 - The minimum axial length from the seating plane within which the leads may be bent at right angles is 0,15" (3,8 mm).

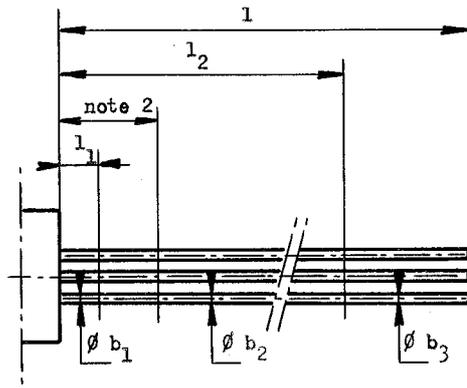
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| | | | | |
|---|-----------------|--|--|------|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | |
| C.E.I./I.E.C. | B23 | | | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB3-6B Δ | | | Date |
| Pays-Bas Netherlands | NT18/3 | | | 1967 |
| | | | | |
| | | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | degrés degrees nom. | notes |
|------------|-------------|----------|-------|--------|----------|-------|---------------------------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | | |
| ϕa | — | 1,80 (*) | — | — | 0.071(*) | — | | 1 |
| ϕb_1 | — | — | 1,01 | — | — | 0.040 | | |
| ϕb_2 | 0,407 | — | 0,508 | 0.016 | — | 0.020 | | |
| ϕb_3 | — | — | 0,53 | — | — | 0.021 | | |
| l_1 | 38,1 | — | — | 1.50 | — | — | | |
| l_1 | — | — | 1,27 | — | — | 0.050 | | |
| l_2 | 25,4 | — | — | 1.00 | — | — | | |
| β | | | | | | | 90 (*) | 1 |

1 - La section de chaque sortie, à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0.033" (0,84 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

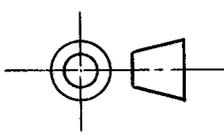
1 - The cross-section of each lead at a distance l_1 max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0.033" (0,84 mm) centred at the true geometrical position defining the lead axis at its point of exit.

2 - La longueur minimale à partir du plan du siège, nécessaire pour le pliage à angle droit des sorties est de 0.15" (3,8 mm).

2 - The minimum axial length from the seating plane within which the leads may be bent at right angles is 0.15" (3,8 mm).

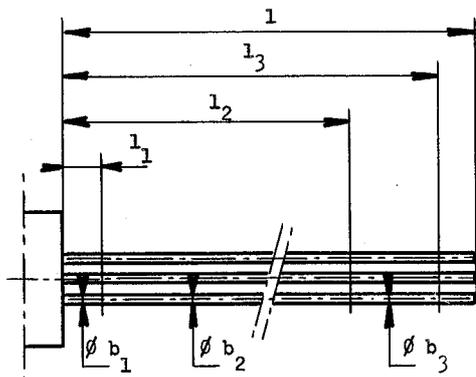
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

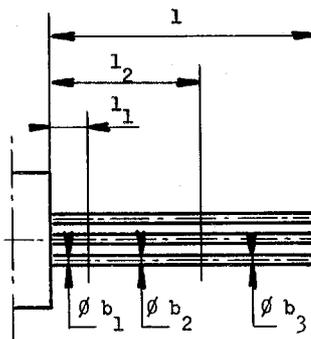
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | Pays ou Organisation Country or Organisation | Code |  |
|---|-----------------|---|-------|---|
| C.E.I./I.E.C. | B24 | Pays-Bas Netherlands | NT1/3 | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB3-10 Δ | Japon Japan | TB-1A | |
| Italie Italy | | | | |
| France | F11 | | | |
| Allemagne Germany | 1A3 | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

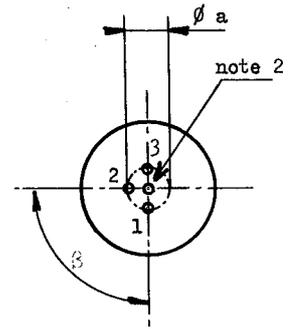
Withdrawn



Type A



Type C



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | degrés degrees nom. | notes |
|------------|-------------|----------|-------|--------|-----------|-------|---------------------------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | | |
| ϕa | — | 1,80 (*) | — | — | 0,071 (*) | — | | 1 |
| ϕb_1 | — | — | 1,01 | — | — | 0,040 | | |
| ϕb_2 | 0,407 | — | 0,508 | 0,016 | — | 0,020 | | |
| ϕb_3 | — | — | 0,53 | — | — | 0,021 | | |
| l_1 | — | — | 1,52 | — | — | 0,060 | | |
| β | | | | | | | 90 (*) | 1 |

Type A

| | | | | | | | | |
|-------|------|---|---|------|---|---|--|--|
| l_1 | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | | |
| l_2 | 25,4 | — | — | 1,00 | — | — | | |
| l_3 | 38,1 | — | — | 1,50 | — | — | | |

Type C

| | | | | | | | | |
|-------|------|---|------|-------|---|------|--|--|
| l_1 | 7,7 | — | 15,2 | 0,30 | — | 0,60 | | |
| l_2 | 6,35 | — | — | 0,250 | — | — | | |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0,033" (0,84 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each lead at a distance l_1 max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0.033" (0,84 mm) centred at the true geometrical position defining the lead axis at its point of exit.

2 - Sortie centrale.

2 - Centre lead.

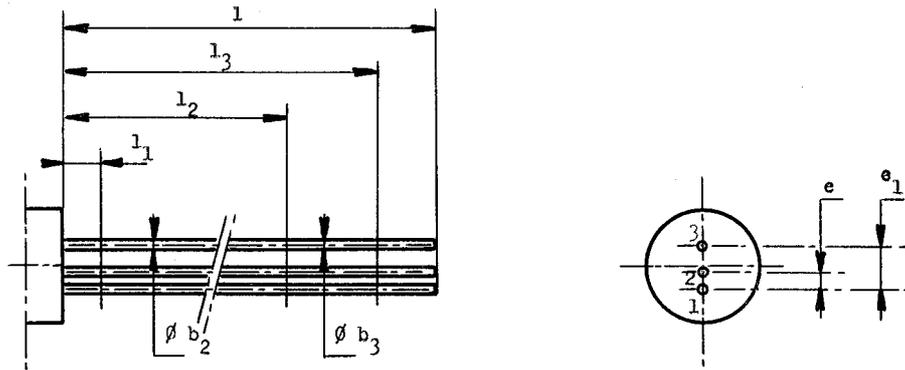
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | Date |
|---|--------|--------|------|
| | Type A | Type C | |
| C.E.I./I.E.C. | B25A | B25C | 1967 |
| France | F12 A | F71 A | |
| Japon Japan | TB-2A | | |
| | | | |
| | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en inches sont déduites des dimensions d'origine en millimètres.

The inch dimensions are derived from the original millimetre dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|----------|------|--------|----------|--------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕb_2 | 0,39 | — | 0,47 | 0.0154 | — | 0.0185 | |
| ϕb_3 | — | — | 0,50 | — | — | 0.0196 | |
| e | — | 0,85 (*) | — | — | 0.033(*) | — | 1 |
| e_1 | — | 2,10 (*) | — | — | 0.083(*) | — | 1 |
| l_1 | 37 | — | — | 1.46 | — | — | |
| l_1 | — | — | 1,5 | — | — | 0.059 | |
| l_2 | 25 | — | — | 0.99 | — | — | |
| l_3 | 37 | — | — | 1.46 | — | — | |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0,63 mm (0.025") centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each lead at a distance l_1 max from the seating plane lies in a circle having a diameter of 0,63 mm (0.025") centred at the true geometrical position defining the lead axis at its point of exit.

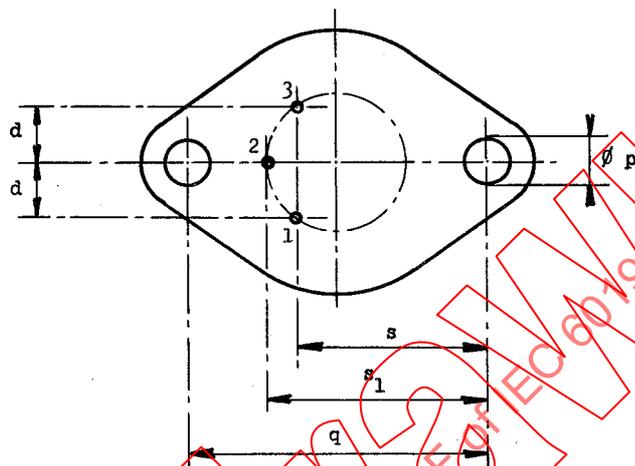
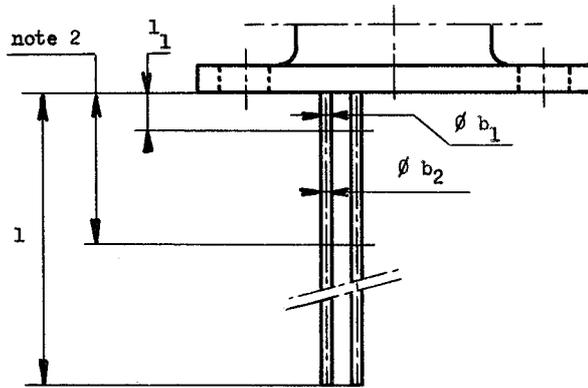
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| | | | | |
|---|----------------|--|--|---|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | |
| C.E.I./I.E.C. | B26 | | | |
| Pays-Bas Netherlands | NT2/3 Δ | | | Date |
| France | F13 F63 | | | 1967 |
| Italie Italy | | | | |
| 191 IEC II-26 | | | | Publication C.E.I. I.E.C. Publication N° 191 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------|-------------|-----------|-------|--------|----------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| ϕb_1 | — | — | 1,52 | — | — | 0.060 | |
| ϕb_2 | 0,77 | — | 1,04 | 0.030 | — | 0.041 | |
| d | — | 5,46 (*) | — | — | 0.215(*) | — | 1 |
| l | 43,2 | — | 50,8 | 1.70 | — | 2.00 | |
| l_1 | — | — | 1,57 | — | — | 0.062 | |
| ϕp | 3,887 | — | 4,089 | 0.153 | — | 0.161 | |
| q | 30,03 | — | 30,27 | 1.182 | — | 1.192 | |
| s | — | 16,89 (*) | — | — | 0.665(*) | — | 1 |
| s_1 | — | 20,83 (*) | — | — | 0.820(*) | — | 1 |

1 - La section de chaque sortie à une distance l_1 max du plan du siège sera située dans un cercle ayant un diamètre de 0.063" (1,60 mm) centré au point géométrique exact définissant l'axe de la sortie.

1 - The cross-section of each lead at a distance l_1 max from the seating plane, lies in a circle having a diameter of 0.063" (1,60 mm) centred at the true geometrical position defining the lead axis at its point of exit.

2 - La longueur axiale minimale à partir du plan du siège nécessaire pour le pliage à angle droit des sorties est de 0.50" (12,7 mm).

2 - The minimum axial length from the seating plane within which the leads may be bent at right angles is 0.50" (12,7 mm).

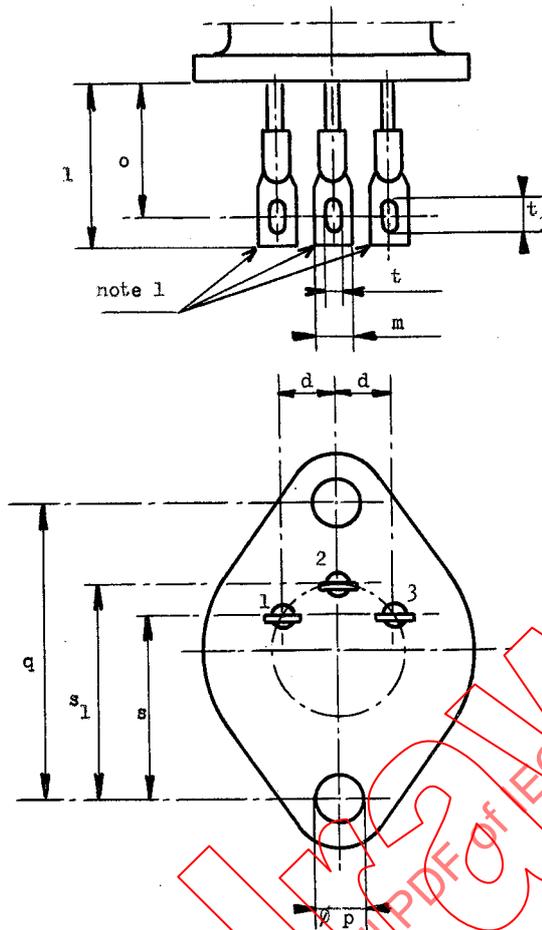
(*) Signifie position géométrique exacte.

(*) Means true geometrical position.

| | | | | |
|---|-----------------|--|--|---|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | |
| C.E.I./I.E.C. | B27 | | | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SB3-5A Δ | | | Date |
| Pays-Bas Netherlands | NT3/3 | | | 1967 |
| | | | | |
| 191 IEC II-27 | | | | Publication C.E.I. I.E.C. Publication N° 191 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|----------------|-------------|------|-------|--------|------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| d | 5,21 | — | 5,71 | 0.205 | — | 0.225 | |
| l | 14,3 | — | 17,2 | 0.560 | — | 0.680 | |
| m | 3,18 | — | 5,33 | 0.125 | — | 0.210 | 1 |
| o | 12,70 | — | 14,75 | 0.500 | — | 0.581 | |
| p | 3,84 | — | 4,21 | 0.151 | — | 0.166 | |
| q | 29,90 | — | 30,40 | 1.177 | — | 1.197 | |
| s | 16,64 | — | 17,14 | 0.655 | — | 0.675 | |
| s ₁ | 20,58 | — | 21,08 | 0.810 | — | 0.830 | |
| t | 1,83 | — | 3,04 | 0.072 | — | 0.120 | 1 |
| t ₁ | 1,83 | — | 4,31 | 0.072 | — | 0.170 | 1 |

1 - La forme du trou et/ou de l'extrémité de la cosse des sorties (rectangulaire ou arrondie) n'est pas imposée.

1 - Square or radius on end of terminals and/or hole are optional.

| | | | | |
|---|-------|--|--|---|
| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | | | |
| C.E.I./I.E.C. | B28 | | | |
| Allemagne Germany | 3C3 Δ | | | |
| France | F64 | | | |
| Pays-Bas Netherlands | | | | |
| | | | | Date |
| | | | | 1967 |
| 191 IEC II-28 | | | | Publication C.E.I. I.E.C. Publication N° 191 |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn

CHAPITRE III — DESSINS DE BOITIERS

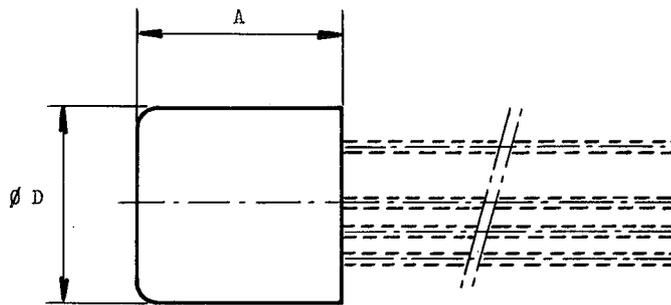
CHAPTER III — CASE OUTLINE DRAWINGS

| Liste des dessins | | | | List of drawings | | | |
|--------------------|------------------------|------------------------|------|------------------|---------------------------|----------------------|------|
| Numéro de code CEI | Code du pays d'origine | Numéro de page et date | | IEC code number | Code of country of origin | Page number and date | |
| C1 | NT2/2 | III-1 | 1965 | C1 | NT2/2 | III-1 | 1965 |
| C2 | SO-2 | III-2 | 1965 | C2 | SO-2 | III-2 | 1965 |
| C3 | TO-22 | III-3 | 1965 | C3 | TO-22 | III-3 | 1965 |
| C4 | TO-5 | III-4 | 1965 | C4 | TO-5 | III-4 | 1965 |
| C5 | NT4 | III-5 | 1965 | C5 | NT4 | III-5 | 1965 |
| C6 | TO-7 | III-6 | 1967 | C6 | TO-7 | III-6 | 1967 |
| C7 | TO-18 | III-7 | 1965 | C7 | TO-18 | III-7 | 1965 |
| C8 | TO-8 | III-8 | 1965 | C8 | TO-8 | III-8 | 1965 |
| C9 | SO-12B | III-9 | 1965 | C9 | SO-12B | III-9 | 1965 |
| C10 | TO-46 | III-10 | 1965 | C10 | TO-46 | III-10 | 1965 |
| C11 | TO-47 | III-11 | 1965 | C11 | TO-47 | III-11 | 1965 |
| C12 | F49 | III-12 | 1965 | C12 | F49 | III-12 | 1965 |
| C13 | NT9 | III-13 | 1965 | C13 | NT9 | III-13 | 1965 |
| C14A | | III-14 | 1965 | C14A | | III-14 | 1965 |
| C14B | | III-14 | 1965 | C14B | | III-14 | 1965 |
| C15 | TO-36 | III-15 | 1965 | C15 | TO-36 | III-15 | 1965 |
| C16 | SO-21 | III-16 | 1967 | C16 | SO-21 | III-16 | 1967 |
| C17 | F12 | III-17 | 1967 | C17 | F12 | III-17 | 1967 |
| C18 | NT2/3 | III-18 | 1967 | C18 | NT2/3 | III-18 | 1967 |
| C19 | NT2/3C | III-19 | 1967 | C19 | NT2/3C | III-19 | 1967 |
| C20A | F46 | III-20 | 1967 | C20A | F46 | III-20 | 1967 |
| C20B | TC-14 | III-20 | 1967 | C20B | TC-14 | III-20 | 1967 |

191-2-IEC III-A

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

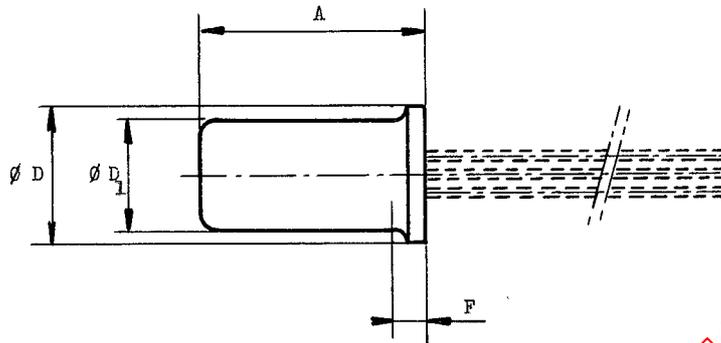
| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------|-------------|------|------|--------|------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| A | 8,79 | — | 9,52 | 0,346 | — | 0,375 | |
| ø D | 8,31 | — | 9,14 | 0,327 | — | 0,360 | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 31-6:1967

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | Date Pub. 1965 Mod. 1967 |
|---|----------|---|------|------------------------------------|
| C.E.I./I.E.C. | C6 | Allemagne Germany | 7A4 | |
| Etats-Unis U.S.A. | TO-7 Δ | Italie Italy | TO-7 | |
| France | TO-7/F21 | Pays-Bas Netherlands | NT7 | |
| Japon Japan | TC-2 | Tchécoslovaquie Czechoslovakia | K506 | |
| Royaume-Uni United Kingdom | SO-23 | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions d'origine en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

| réf. | millimètres | | | inches | | | notes |
|------------------|-------------|------|-------|--------|------|-------|-------|
| | min. | nom. | max. | min. | nom. | max. | |
| A | 9,00 | — | 10,41 | 0.354 | — | 0.410 | |
| Ø D | — | — | 6,50 | — | — | 0.256 | |
| Ø D ₁ | 5,59 | — | 6,09 | 0.220 | — | 0.240 | |
| F | — | — | 4,97 | — | — | 0.196 | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60792-1:1967

| Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | Pays ou Organisation Country or Organisation | Code | Date |
|---|------------|---|------|------|
| C.E.I./I.E.C. | C16 | Pays-Bas Netherlands | NT1 | |
| Royaume-Uni United Kingdom | S0-21 Δ | Italie Italy | | |
| Japon | | | | |
| France | F11 | | | |
| Allemagne Germany | 1A2 1A3 | | | |

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60191-2A:1967

Withdrawn