

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE
NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
IEC STANDARD

Modification N° 1

Décembre 1980
à la

Amendment No. 1

December 1980
to

Publication 155 A
1976

Starters pour appareils d'éclairage de la classe II pour lampes tubulaires à fluorescence
Premier complément à la Publication 155 (1973)
Interrupteurs d'amorçage (starters) pour lampes à fluorescence

Starters for Class II fluorescent lamp luminaires
First supplement to Publication 155 (1973)
Starters for fluorescent lamps

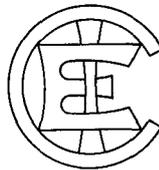
Les modifications contenues dans le présent document ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois.

Les projets de modifications, discutés par le Sous-Comité 34A du Comité d'Etudes N° 34, furent diffusés en septembre 1978 pour approbation suivant la Règle des Six Mois, sous forme de document 34A(Bureau Central)147.

The amendments contained in this document have been approved under the Six Months' Rule.

The draft amendments, discussed by Sub-Committee 34A of Technical Committee No. 34, were circulated for approval under the Six Months' Rule in September 1978, as Document 34A(Central Office)147.

Ces modifications sont destinées à être découpées et collées sur le texte original de la publication



These modifications are intended to be cut out and pasted in the original text of the publication

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60135A:1976/AMD1:1980

Withdrawn

Page 2

6.6 *Dimensions*

Remplacer le paragraphe 6.6.1 par le texte suivant:

6.6.1 Les dimensions doivent satisfaire aux exigences de la figure 1. La vérification se fait à l'aide des calibres indiqués à la figure 2 ainsi qu'à la figure 5 de la Publication 155 de la CEI.

Publication 155A mod. 1 (Décembre 1980)

Ajouter la nouvelle figure 2 ci-contre.

Page 3

6.6 *Dimensions*

Replace Sub-clause 6.6.1 by the following text:

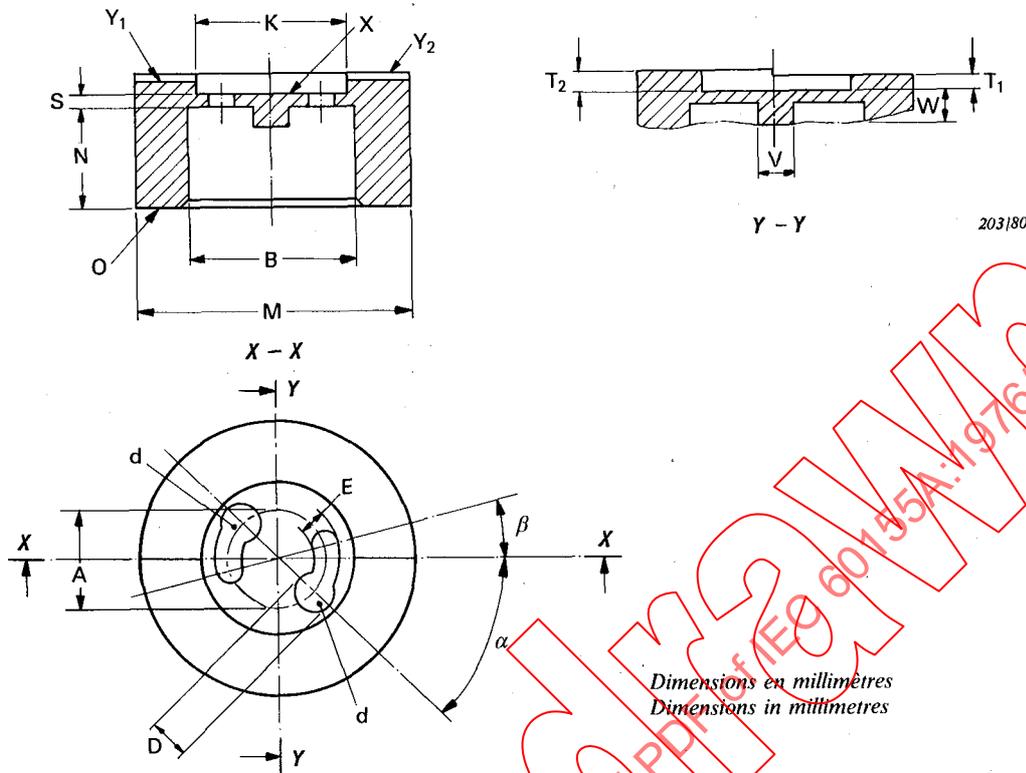
6.6.1 The dimensions shall comply with the requirements of Figure 1. Compliance shall be checked by the gauges of Figure 2 also Figure 5 of IEC Publication 155.

Publication 155A Amend 1 (December 1980)

Add the new Figure 2 opposite.

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60135A:1976/AMD1:1980

Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre.
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.



Dimensions en millimètres
Dimensions in millimetres

| Référence Reference | Dimension | Tolérance Tolerance |
|------------------------|-----------|------------------------|
| A | 12,70 | ±0,005 |
| B | 21,50 | +0,01 |
| D | 5,20 | +0,01 |
| E | 3,40 | +0,01 |
| K | 19,0 | +0,2 |
| M | 35 | approx. |
| N | 13 | approx. |
| S | 1,70 | -0,01 |
| T ₁ | 1,90 | -0,01 |
| T ₂ | 2,20 | +0,01 |
| α | 45° | approx. |
| β | 15° | approx. |
| V | 2,60 | -0,01 |
| W | 4,15 | -0,01 |

But: Pour le contrôle des dimensions B max., S min., T min., T max. et de la position des broches relatives aux dimensions A, D et E selon la figure 1.

Essai: Le starter est introduit dans le calibre par la surface O jusqu'à ce que les parties les plus larges des broches aient traversé les trous d. Le starter est alors tourné d'environ 45° et placé de façon que les parties les plus larges des broches viennent en contact avec la surface X. Dans cette position, les extrémités des broches ne doivent pas être en dessous de la surface Y₁, ni émerger de la surface Y₂.

L'ergot central défini par les dimensions V-W peut toucher ou déplacer les éléments intérieurs du starter durant le test.

Purpose: For the control of dimensions B max., S min., T min., T max. and the position of the pins with respect to the dimensions A, D and E of Figure 1.

Testing: The starter shall enter the gauge at surface O until the heads of the pins have passed through the holes d. The starter is then turned through approx. 45° and is positioned so that the heads of the pins are in close contact with surface X. In this position, the extremities on the heads of the pins shall not be below surface Y₁ nor shall they project beyond surface Y₂.

The centre pin as defined by the dimensions V-W may touch or move internal parts of the starter during the test.

FIG. 2 — Calibre «Entre» pour starters pour appareils d'éclairage de la classe II avec des starters interchangeables.

“Go” gauge for starters for Class II luminaires with interchangeable starters.