

**COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE**

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

**RECOMMANDATION DE LA CEI**

**INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION**

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

**IEC RECOMMENDATION**

**Modification N° 2**

Août 1972

**à la Publication 130-1  
(Première édition-1962)**

**Amendment No. 2**

August 1972

**to Publication 130-1  
(First edition-1962)**

**Connecteurs utilisés aux fréquences jusqu'à 3 MHz**

**Première partie: Règles générales  
et méthodes de mesure**

**Connectors for frequencies below 3 MHz**

**Part 1: General requirements and  
measuring methods**

Les modifications contenues dans le présent document ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois.

Les projets de modifications furent discutés par le Sous-Comité 48 B du Comité d'Etudes N° 48 aux réunions de La Haye en 1969 et de Washington en 1970.

The amendments contained in this document have been approved under the Six Months' Rule.

The draft amendments were discussed by Sub-Committee 48 B of Technical Committee No. 48 at the meetings held in The Hague in 1969 and Washington in 1970.



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe  
Genève, Suisse

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60130-17:1992/AMD2:1972

Withdrawn

**COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE**

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

**RECOMMANDATION DE LA CEI**

**INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION**

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

**IEC RECOMMENDATION**

**Modification N° 2**

Août 1972

**à la Publication 130-1  
(Première édition-1962)**

**Amendment No. 2**

August 1972

**to Publication 130-1  
(First edition-1962)**

**Connecteurs utilisés aux fréquences jusqu'à 3 MHz**

**Première partie: Règles générales  
et méthodes de mesure**

**Connectors for frequencies below 3 MHz**

**Part 1: General requirements and  
measuring methods**

Les modifications contenues dans le présent document ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois.

Les projets de modifications furent discutés par le Sous-Comité 48 B du Comité d'Etudes N°48 aux réunions de La Haye en 1969 et de Washington en 1970.

The amendments contained in this document have been approved under the Six Months' Rule.

The draft amendments were discussed by Sub-Committee 48 B of Technical Committee No. 48 at the meetings held in The Hague in 1969 and Washington in 1970.



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe  
Genève, Suisse

**MODIFICATIONS À LA PUBLICATION 130-1 DE LA CEI:  
CONNECTEURS UTILISÉS AUX FRÉQUENCES JUSQU'À 3 MHz**

**Première partie: Règles générales et méthodes de mesure  
(Première édition - 1962)**

**Page 26 et page 28**

Remplacer les paragraphes 15.1, 15.1.1, 15.1.2, 15.1.3 et 15.1.4 par le texte suivant:

15.1 *Essais d'endommagement par sonde d'essai et d'entrée restreinte (contacts femelles seulement)*

Le but de cet essai est de vérifier que le système élastique assurant le contact électrique ne sera pas endommagé en cas d'insertion d'une sonde d'essai.

15.1.1 Le contact femelle sera monté dans un corps isolant de connecteur approprié, le contact femelle étant immobilisé pour éviter sa rotation dans le corps isolant pendant l'essai.

15.1.2 *Essai d'endommagement par sonde d'essai*

Une sonde d'essai, ayant les dimensions énoncées au paragraphe 15.1.7, est insérée dans le contact femelle à une profondeur de  $\frac{3}{4}$  A (figure 2, page 4). L'axe du contact femelle est maintenu horizontal pendant l'essai. La sonde est montée sur un dispositif d'essai permettant d'appliquer un moment de valeur constante au contact femelle. Ce dispositif étant libre et non supporté, on fera tourner lentement le connecteur d'un angle de  $360^\circ$  autour de son axe longitudinal, de manière que la force soit appliquée uniformément sur toute la surface interne du contact femelle par l'extrémité de la sonde. La force est appliquée par la sonde. On répétera cette opération avec la sonde insérée à une profondeur de  $\frac{1}{2}$  A et ensuite de  $\frac{1}{4}$  A (figure 2).

15.1.3 Après cet essai le contact femelle devra satisfaire à l'essai de force de rétention du calibre décrit dans le paragraphe 15.2.

15.1.4 *Résumé*

Lorsque cet essai est prescrit par la spécification détaillée, les détails suivants doivent être spécifiés:

- a) Dimension «A»: profondeur minimale de l'alésage du contact femelle, mesurée à partir de la face dure de l'isolant;
- b) Forme et dimensions de la sonde d'essai;
- c) Valeur du moment à appliquer;
- d) Toute dérogation à la méthode normale d'essai.

AMENDMENTS TO IEC PUBLICATION 130-1:  
CONNECTORS FOR FREQUENCIES BELOW 3 MHz

Part 1: General requirements and measuring methods  
(First edition – 1962)

Page 27 and page 29

Replace Sub-clauses 15.1, 15.1.1, 15.1.2, 15.1.3 and 15.1.4 by the following text:

15.1 *Probe damage and restricted entry tests (female contacts only)*

The object of this test is to verify that the elastic system ensuring contact will not be subject to deterioration in cases of insertion of test probe.

15.1.1 The female contact shall be embedded in the connector insert and locked to prevent its rotation in the insert during test.

15.1.2 *Test probe damage test*

A test pin, of dimensions specified by Sub-clause 15.1.7, is inserted into the female contact to a depth of  $\frac{3}{4} A$  (Figure 2, page 5). The axis of the female contact is kept horizontal during the test. The test pin is held by a test device enabling a constant bending moment to be applied to the female contact. With this device free and unsupported, the connector is rotated slowly through  $360^\circ$  about its longitudinal axis in such a way that the force is applied uniformly over the entire internal surface of the female contact with the extremity of the test pin. This operation is repeated with the test pin inserted to a depth  $\frac{1}{2} A$  and then to a depth  $\frac{1}{4} A$  (Figure 2).

15.1.3 After this test, the female contact shall fulfil the gauge retention force requirements specified in Sub-clause 15.2.

15.1.4 *Summary*

When this test is required by the detail specification, the following details shall be specified:

- a) Dimension "A": minimum depth of female contact bore measured from the hard face of the insert;
- b) Shape and dimensions of the test pin;
- c) Value of the moment to be applied;
- d) Any deviation from the standard test method.

15.1.5 Un exemple de dispositif d'essai est illustré par la figure 2:

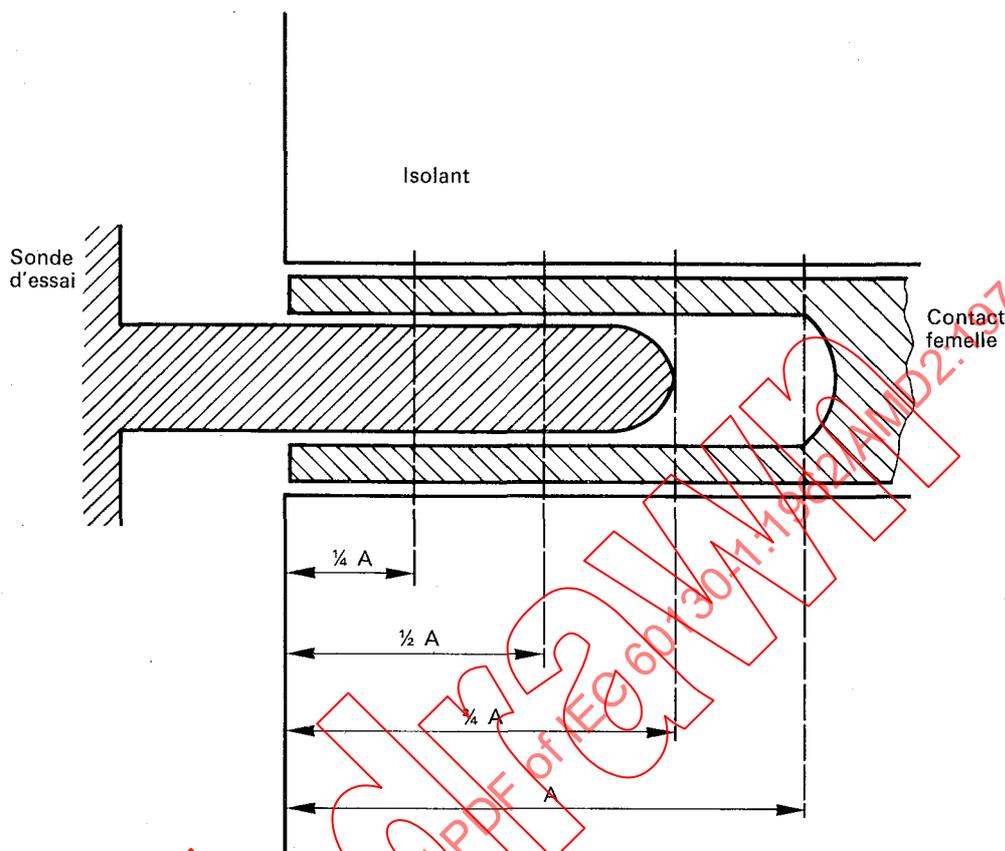


FIG. 2. — Coupe transversale de l'insertion de la sonde d'essai.

Notes 1.— «A» = Distance entre la face avant de l'isolant contenant le contact femelle et le fond de l'alésage du contact femelle, la courbure du fond du contact femelle étant exclue.

2.— Des entretoises de longueur et de profil convenables peuvent être engagées sur la sonde d'essai dans le but d'obtenir les profondeurs de pénétration dans le contact femelle, spécifiées pour les deuxième et troisième essais.

#### 15.1.6 Essai d'entrée restreinte

Cet essai est limité aux contacts femelles que l'on classe sous le nom de contacts à entrée restreinte. Le but de cet essai est de vérifier qu'une sonde trop grande ne puisse être insérée dans le contact femelle. Le calibre d'essai consiste en une broche du type «n'entre pas» dont les dimensions seront prescrites dans la spécification détaillée.

#### 15.1.7 La sonde d'essai sera conforme aux prescriptions suivantes:

- diamètre égal au diamètre maximal du contact mâle réel du connecteur majoré de 0,13 mm (0,005 in) pour des diamètres de contacts mâles réels supérieurs à 0,89 mm (0,035 in) et de 0,076 mm (0,003 in) pour des diamètres de contacts mâles réels inférieurs à 0,89 mm (0,035 in);
- extrémité de la sonde d'essai de forme sphérique;
- elle sera exécutée en acier trempé et sa surface sera polie.

15.1.5 An example of the test device is illustrated in Figure 2.

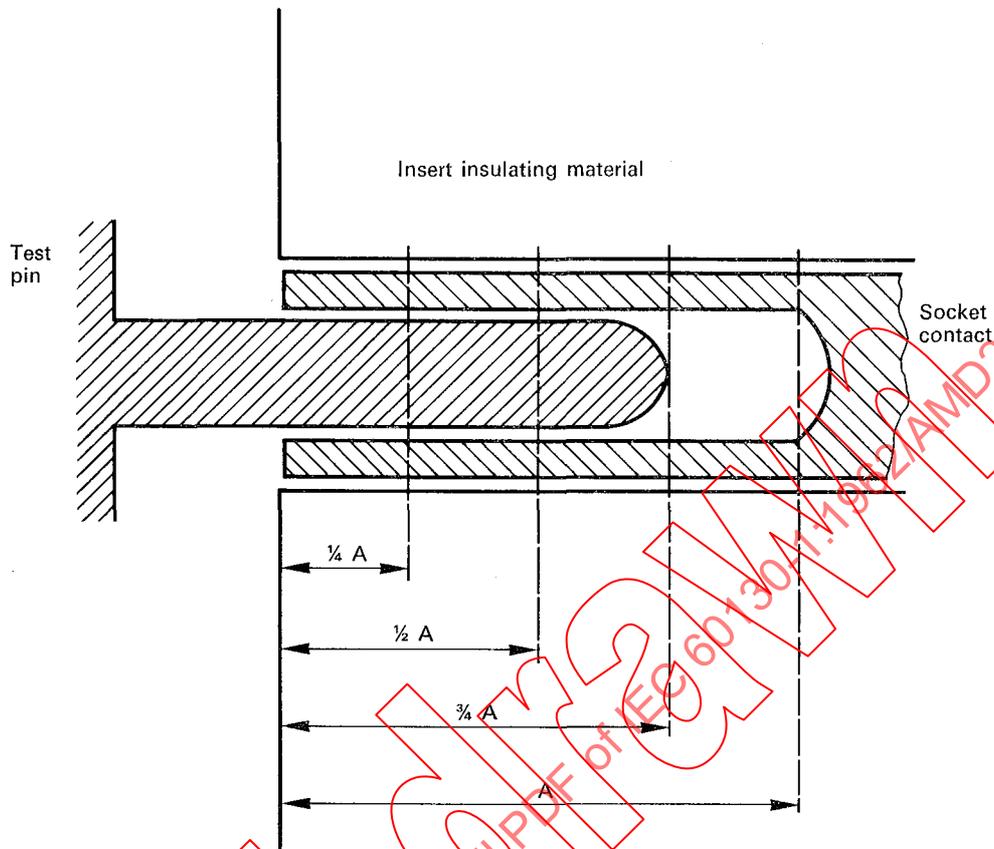


FIG. 2. — Cross-section of test pin insertion.

- Notes 1.— “A” = Depth from front end of female contact insert face to bottom of female contact bore, excluding curvature at the bottom of the bore.
- 2.— Spacers of suitable length and profile may be fitted over the test pin to achieve the specified depth of penetration into the female contact during the second and third tests.

15.1.6 *Restricted entry test*

This test is limited to female contacts classed as restricted entry types. The object of this test is to verify that a specified oversize pin cannot be inserted into the female contact. A test gauge consisting of a “no-go” pin of dimensions specified in the detail specification shall be applied.

15.1.7 The test pin shall conform to the following requirements:

- a) the diameter shall be equal to the maximum diameter of the actual pin of the connector increased by 0.13 mm (0.005 in) for actual pin diameters greater than 0.89 mm (0.035 in) and by 0.076 mm (0.003 in) for actual pin diameters less than 0.89 mm (0.035 in);
- b) the pin shall have a spherical end;
- c) it shall be made of hardened steel and shall have a polished surface.

Remplacer les paragraphes 16.4 et 16.4.1 par le texte suivant:

16.4 Accélération, secousses, chocs et vibrations.

16.4.1 Ces essais doivent être faits sur tous les connecteurs accouplés, sauf spécification contraire. La continuité du circuit doit être mesurée avec les contacts en série. La durée de discontinuité doit être indiquée dans la spécification détaillée. Il est recommandé d'utiliser des compteurs fonctionnant sur batterie afin d'éviter d'éventuelles mesures erronées dues aux fluctuations du réseau. Ces essais doivent être effectués conformément aux prescriptions de la Publication 68 de la CEI: Essais fondamentaux climatiques et de robustesse mécanique.

16.4.1.1 Préférence sera donnée à des niveaux de sévérité énumérés dans les listes suivantes:

Accélération:	98 m/s <sup>2</sup>	(10 g)
	196 m/s <sup>2</sup>	(20 g)
	490 m/s <sup>2</sup>	(50 g)
	980 m/s <sup>2</sup>	(100 g)
	98 000 m/s <sup>2</sup>	(10 000 g)
	196 000 m/s <sup>2</sup>	(20 000 g)
Secousses: 4000 ± 10 secousses,	392 m/s <sup>2</sup>	(40 g)
Chocs:	294 m/s <sup>2</sup>	(30 g)
	490 m/s <sup>2</sup>	(50 g)
	980 m/s <sup>2</sup>	(100 g)
	4 900 m/s <sup>2</sup>	(500 g)
	14 700 m/s <sup>2</sup>	(1 500 g)

Vibrations: seront conduites en accord avec la Publication 68-2-6 de la CEI: Essai Fc: Vibrations (sinusoïdales).

Ajouter les paragraphes suivants:

16.7 Procédé de polarisation

Les connecteurs doivent être essayés pour vérifier l'efficacité du procédé de polarisation. Les connecteurs doivent s'accoupler de la manière requise lorsque leur polarisation est correcte. Le procédé de polarisation doit empêcher l'accouplement incorrect de connecteurs mal adaptés.

16.7.1 Essai d'accouplement correct

Il doit être possible de réaliser convenablement l'alignement et l'accouplement du connecteur correspondant approprié, ayant l'arrangement de contacts correct, ou du calibre spécifié.

Le dispositif de polarisation doit être engagé avant les contacts.

Il doit être possible d'accoupler à fond les connecteurs de la façon normale.

16.7.2 Essai d'accouplement incorrect de deux connecteurs ayant la même combinaison de polarisation

On doit essayer de réaliser un accouplement incorrect ou d'engager les connecteurs avec l'aide du dispositif d'accouplement, s'il est prévu, en exerçant l'effort d'accouplement ou le couple de verrouillage spécifiés. Il doit être impossible d'accoupler les connecteurs autrement que de la façon correcte.

Replace Sub-clauses 16.4 and 16.4.1 by the following text:

16.4 Acceleration, bump, shock and vibration.

16.4.1 These tests shall be made with all connectors mated unless otherwise specified. Contact continuity shall be measured with all contacts in series. The discontinuity time shall be stated in the detail specification. It is recommended that battery operated counters be used to avoid possible spurious readings from mains supplies. These tests shall be carried out in accordance with IEC Publication 68, Basic Environmental Testing Procedures.

16.4.1.1 The preferred severities for the relative tests shall be as follows:

Acceleration:	98 m/s <sup>2</sup>	(10 g)
	196 m/s <sup>2</sup>	(20 g)
	490 m/s <sup>2</sup>	(50 g)
	980 m/s <sup>2</sup>	(100 g)
	98 000 m/s <sup>2</sup>	(10 000 g)
	196 000 m/s <sup>2</sup>	(20 000 g)
Bump: 4000 ± 10 bumps,	392 m/s <sup>2</sup>	(40 g)
Shock:	294 m/s <sup>2</sup>	(30 g)
	490 m/s <sup>2</sup>	(50 g)
	980 m/s <sup>2</sup>	(100 g)
	4 900 m/s <sup>2</sup>	(500 g)
	14 700 m/s <sup>2</sup>	(1 500 g)

Vibration: Shall be in accordance with IEC Publication 68-2-6: Test Fc: Vibration (sinusoidal).

Add the following Sub-clauses:

16.7 Polarizing method

The connectors shall be tested to determine the capability of the polarizing method. The connectors shall mate in the required manner when they are correctly polarized. The polarizing method shall prevent the mis-mating of incorrectly matched connectors.

16.7.1 Test of correct mating

It shall be possible to correctly align and mate the appropriate mating connector utilizing the correct contact arrangement, or the specified gauge.

The polarizing device shall engage before the contacts engage.

It shall be possible to fully mate the connectors in the normal manner.

16.7.2 Test of mis-mating for two connectors having the same polarizing combination

Attempts shall be made to mis-mate or engage the connectors using the coupling device, if any, with the appropriate mating force or torque applied as specified. It shall not be possible to mate the connectors in any other than the correct manner.

16.7.3 *Essai d'accouplement incorrect de deux connecteurs ayant une combinaison de polarisation différente*

Cet essai doit être appliqué à des connecteurs normalement prévus pour s'accoupler sauf en ce qui concerne la combinaison de polarisation (par exemple, rotation de l'isolant par rapport au boîtier, ou utilisation de clés et rainures différentes).

On doit s'efforcer, de toutes les manières possibles, de réaliser l'accouplement ou d'établir un contact électrique entre les contacts des connecteurs en utilisant l'effort ou le couple spécifiés.

Il doit être impossible d'accoupler ou d'établir un contact électrique entre les contacts ou d'engager le dispositif d'accouplement.

*Note.* — En ce qui concerne les connecteurs encartables pour carte imprimée, on entend par «connecteur correspondant» la carte imprimée ou le calibre associé.

16.7.4 *Résumé*

Lorsque l'essai est demandé par la spécification détaillée, les détails suivants doivent être précisés:

- a) tous les connecteurs ou calibres nécessaires;
- b) les forces d'accouplement ou les couples applicables;
- c) le mésalignement permis, si nécessaire;
- d) toute dérogation à la méthode normale d'essai.

**Page 46 et page 48**

*Remplacer l'annexe A par le texte suivant:*

**ANNEXE A**  
**PROGRAMME DES ESSAIS DE TYPE**

Tous les spécimens doivent être soumis à ceux des essais suivants, requis par la spécification détaillée:

Essai	Article de la Publication 130-1	Mesures	Prescription de la spécification détaillée
Examen visuel	11		X
Dimensions <sup>1)</sup>	12/13		X
Procédé de polarisation	16.7		X
Résistance de contact <sup>2)</sup>	14.1		X
Continuité électrique du blindage	14.3		X
Résistance d'isolement	14.4		X
Rigidité diélectrique	14.5		X
Étanchéité des passages	18.5		X
Essai de robustesse de contact (à l'étude)		Sur échantillons séparés complémentaires	X

<sup>1)</sup> Y compris la vérification des distances dans l'air et des lignes de fuite.

<sup>2)</sup> La soudure, le sertissage et l'enroulement doivent être effectués avant la mesure de la résistance de contact.

Les spécimens doivent alors être répartis en un certain nombre de lots, selon le cas.

Tous les connecteurs doivent, dans chaque lot, être soumis à ceux des essais suivants, requis par la spécification détaillée:

16.7.3 *Test of mis-mating for two connectors having a different polarizing combination*

This test shall be applied to connectors normally intended for mating except for the polarizing combination (e.g. by rotating the insert in relation to the shell or by using different keys and key ways).

Attempts shall be made to mate or make contact between the poles of the connectors, in all possible ways, using the force or torque specified.

It shall not be possible to mate or make contact between the poles or engage any coupling device.

*Note.* — For edge socket connectors, “appropriate mating connector” means the associated printed-wiring board or gauge.

16.7.4 *Summary*

When this test is required by the detail specification, the following details shall be specified:

- a) all necessary mating connectors or gauges;
- b) the mating or coupling forces as applicable;
- c) the amount of misalignment allowed, if applicable;
- d) any deviation from the standard test method.

**Page 47 and page 49**

*Replace Appendix A by the following text:*

**APPENDIX A  
SCHEDULE FOR TYPE TESTS**

All specimens shall be subjected to such of the following tests as are called for in the detail specification:

Test	Clause of Publication 130-1	Measurements	Requirement detail specification
Visual inspection	11		X
Dimensions <sup>1)</sup>	12/13		X
Polarizing method	16.7		X
Contact resistance <sup>2)</sup>	14.1		X
Screen continuity	14.3		X
Insulation resistance	14.4		X
Voltage proof	14.5		X
Sealing	18.5		X
Contact strength test (under consideration)		On additional loose samples	X

<sup>1)</sup> Including a check on clearance and creepage distances.

<sup>2)</sup> Soldering, crimping and wrapping shall be carried out prior to contact resistance measurement.

The group of specimens shall then be divided into the appropriate numbers of lots.

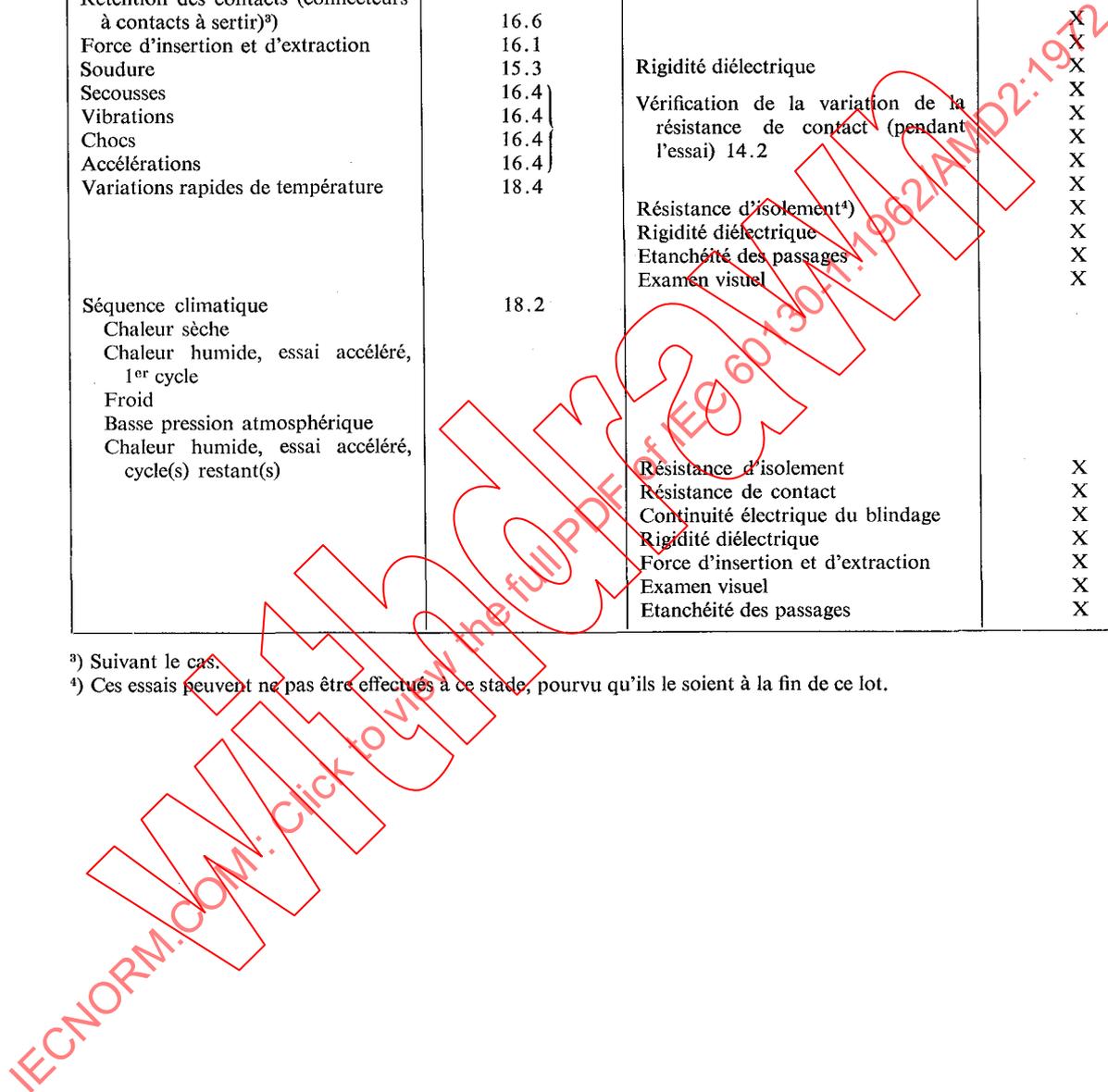
All connectors in each lot shall undergo such of the following tests as are called for in the detail specification:

*Premier lot*

Essai	Article de la Publication 130-1 et 130-1A	Mesures	Prescription de la feuille particulière
Essais d'endommagement par sonde d'essai et d'entrée restreinte (contacts femelles uniquement)	15.1		X
Force de rétention du calibre	15.2		X
Robustesse des sorties	15.4		X
Rétention des contacts (connecteurs à contacts à souder <sup>3)</sup> )	16.5		X
Rétention des contacts (connecteurs à contacts à sertir <sup>3)</sup> )	16.6		X
Force d'insertion et d'extraction	16.1		X
Soudure	15.3	Rigidité diélectrique	X
Secousses	16.4	Vérification de la variation de la résistance de contact (pendant l'essai) 14.2	X
Vibrations	16.4		X
Chocs	16.4		X
Accélérations	16.4		X
Variations rapides de température	18.4		X
		Résistance d'isolement <sup>4)</sup>	X
		Rigidité diélectrique	X
		Étanchéité des passages	X
		Examen visuel	X
Séquence climatique	18.2		
Chaleur sèche			
Chaleur humide, essai accéléré, 1 <sup>er</sup> cycle			
Froid			
Basse pression atmosphérique			
Chaleur humide, essai accéléré, cycle(s) restant(s)		Résistance d'isolement	X
		Résistance de contact	X
		Continuité électrique du blindage	X
		Rigidité diélectrique	X
		Force d'insertion et d'extraction	X
		Examen visuel	X
		Étanchéité des passages	X

<sup>3)</sup> Suivant le cas.

<sup>4)</sup> Ces essais peuvent ne pas être effectués à ce stade, pourvu qu'ils le soient à la fin de ce lot.

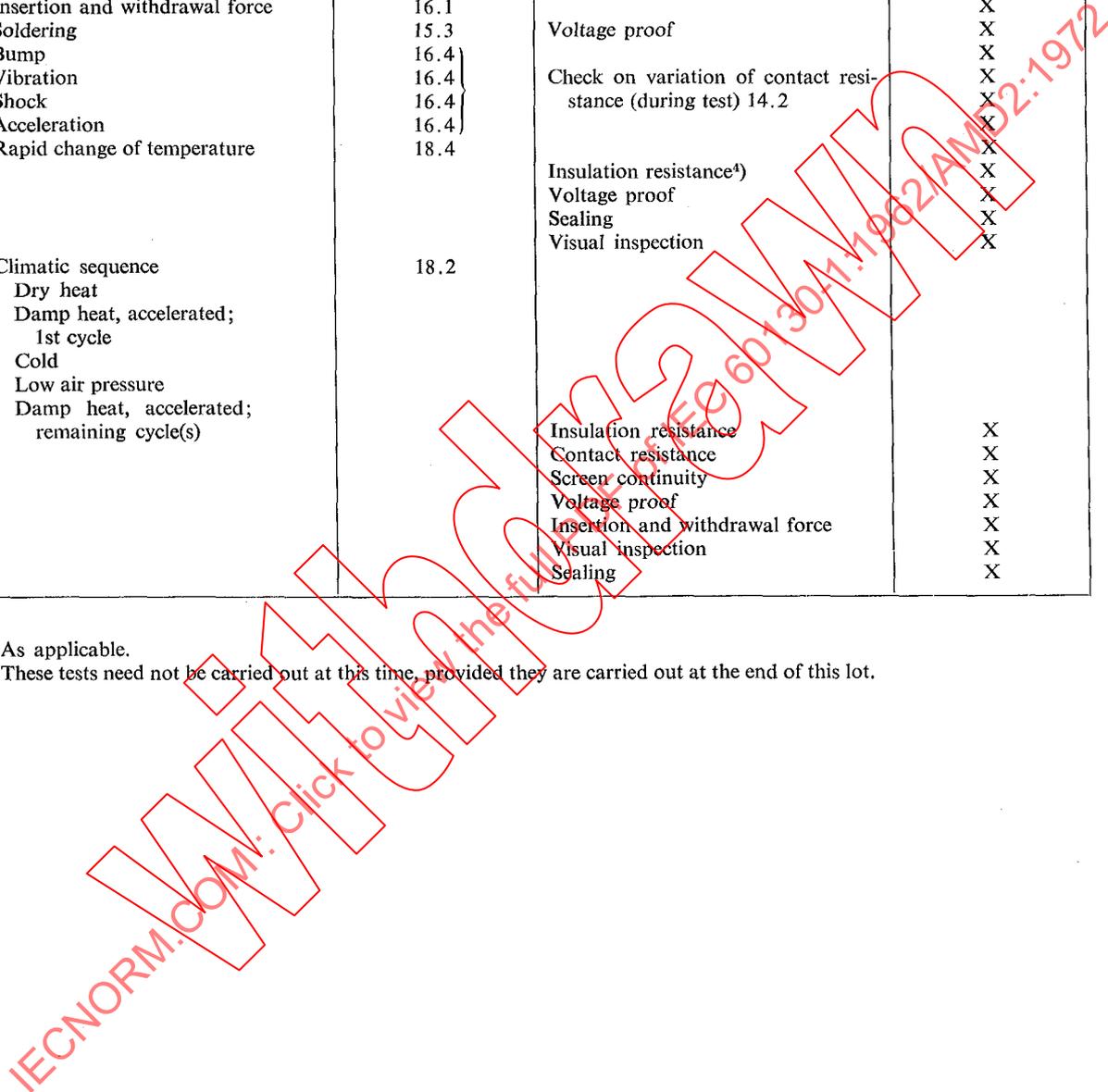


*First lot*

Test	Clause of Publication 130-1 and 130-1A	Measurements	Requirement detail specification
Probe damage and restricted entry tests (female contacts only)	15.1		X
Gauge retention force	15.2		X
Robustness of terminations	15.4		X
Contact retention (solder contact connectors) <sup>3)</sup>	16.5		X
Contact retention (crimp contact connectors) <sup>3)</sup>	16.6		X
Insertion and withdrawal force	16.1		X
Soldering	15.3	Voltage proof	X
Bump	16.4		X
Vibration	16.4	Check on variation of contact resistance (during test) 14.2	X
Shock	16.4		X
Acceleration	16.4		X
Rapid change of temperature	18.4		X
		Insulation resistance <sup>4)</sup>	X
		Voltage proof	X
		Sealing	X
		Visual inspection	X
Climatic sequence	18.2		
Dry heat			
Damp heat, accelerated; 1st cycle			
Cold			
Low air pressure			
Damp heat, accelerated; remaining cycle(s)			
		Insulation resistance	X
		Contact resistance	X
		Screen continuity	X
		Voltage proof	X
		Insertion and withdrawal force	X
		Visual inspection	X
		Sealing	X

<sup>3)</sup> As applicable.

<sup>4)</sup> These tests need not be carried out at this time, provided they are carried out at the end of this lot.



*Deuxième lot*

Essai	Article de la Publication 130-1	Mesures	Prescription de la feuille particulière
Force d'insertion et d'extraction	16.1		X
Endurance mécanique (la moitié du nombre de manœuvres spécifié)	19		X
Brouillard salin (sur la moitié du lot) demi-lot: accouplés demi-lot: désaccouplés		Résistance de contact Continuité électrique du blindage	X X
Atmosphère industrielle (demi-lot) demi-lot: accouplés demi-lot: désaccouplés		Résistance de contact Continuité électrique du blindage	X X
Endurance mécanique (deuxième moitié du nombre spécifié de manœuvres)		Résistance d'isolement Rigidité diélectrique Elasticité des contacts Force d'insertion et d'extraction Force de rétention du contact Etanchéité des passages Examen visuel	X X X X X X X
Force statique (pour les embases seulement)	16.3		X
Résistance mécanique (pour les fiches seulement)	16.2		X

*Troisième lot*

Essai	Article de la Publication 130-1	Mesures	Prescription de la feuille particulière
Chaleur humide, essai de longue durée	18.3	Résistance d'isolement Résistance de contact Continuité électrique du blindage Rigidité diélectrique Examen visuel	X X X X X

*Quatrième lot*

Essai	Article de la Publication 130-1	Mesures	Prescription de la feuille particulière
Endurance électrique	20	Résistance de contact Rigidité diélectrique Etanchéité des passages Examen visuel	X X X X
Bruit	14.7		X
Essai de décharge	14.6		X
Poussières (demi-lot)	18.8		X
Moisissures (demi-lot)	18.6		X

*Second lot*

Test	Clause of Publication 130-1	Measurements	Requirement detail specification
Insertion and withdrawal force	16.1		X
Mechanical endurance (half the specified number of operations)	19		X
Salt mist (half lot) half lot: mated half lot: unmated		Contact resistance Screen continuity	X X X
Industrial atmosphere (half lot) half lot: mated half lot: unmated		Contact resistance Screen continuity	X X
Mechanical endurance (second half of the specified number of operations)		Insulation resistance Voltage proof Resiliency of contacts Insertion and withdrawal force Contact retention force Sealing Visual inspection	X X X X X X X
Static load (fixed connectors only)	16.3		X
Mechanical strength (free connectors only)	16.2		X

*Third lot*

Test	Clause of Publication 130-1	Measurements	Requirement detail specification
Damp heat, long term	18.3		X
		Insulation resistance Contact resistance Screen continuity Voltage proof Visual inspection	X X X X X

*Fourth lot*

Test	Clause of Publication 130-1	Measurements	Requirement detail specification
Electrical endurance	20	Contact resistance Voltage proof Sealing Visual inspection	X X X X
Noise	14.7		X
Discharge test	14.6		X
Dust (half lot)	18.8		X
Mould growth (half lot)	18.6		X

*Cinquième lot*

Essai	Article de la Publication 130-1	Mesures	Prescription de la feuille particulière
Effet de la rotation du câble	17.2		X
Efficacité du dispositif de serrage vis-à-vis de la traction du câble	17.3		X
Efficacité du dispositif de serrage vis-à-vis de la flexion du câble	17.4		X
Efficacité du dispositif de serrage vis-à-vis de la torsion du câble	17.5		X
Séquence climatique	18.2		
Chaleur sèche			
Chaleur humide, essai accéléré, 1 <sup>er</sup> cycle			
Froid			
Basse pression atmosphérique			
Chaleur humide, essai accéléré, cycle(s) restant(s)			
		Effet de la rotation du câble	X
		Efficacité du dispositif de serrage vis-à-vis de la traction du câble	X
		Efficacité du dispositif de serrage vis-à-vis de la flexion du câble	X
		Efficacité du dispositif de serrage vis-à-vis de la torsion du câble	X
		Continuité électrique du blindage	X
		Examen visuel	X

*Sixième lot*

Essai	Article de la Publication 130-1	Mesures	Prescription de la feuille particulière
Résistance aux fluides (à l'étude)			X

IECNORM.COM: Click to view the full PDF of IEC 60332-2:1972