

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 67

Septième supplément — Seventh supplement

1964

Dimensions des tubes électroniques

Dimensions of electronic tubes and valves



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60067G:1964

Withdrawn

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 67

Septième supplément — Seventh supplement

1964

Dimensions des tubes électroniques

Dimensions of electronic tubes and valves



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 67**

1^{ère} Partie

- 1 Retirer les pages existantes 1 1 et 1 2 et les remplacer par les nouvelles pages 1 1 et 1 2
- 2 Retirer la page existante 2 4 et la remplacer par la nouvelle page 2 4
- 3 Retirer les feuilles existantes 67-I-5a, 15a, 18a, 20a, 20b, et 21c et les remplacer par les nouvelles feuilles 67-I-5a, 15a, 18a, 20a, 20b, et 21c
- 4 Insérer les nouvelles feuilles 67-I-5f, 5g, 20c, 20d, 33b 34a, et 35a

2^{ème} Partie

- 1 Retirer la page existante 1 1 et la remplacer par la nouvelle page 1 1
- 2 Retirer la page existante 2 3 et la remplacer par la nouvelle page 2 3
- 3 Insérer les nouvelles feuilles 67-II-13a, 13b 14a, et 14b

3^{ème} Partie

- 1 Retirer la page existante 1 1 et la remplacer par la nouvelle page 1 1
- 2 Retirer la page existante 2 1 et la remplacer par la nouvelle page 2 1
- 3 Retirer la feuille existante 67-III-2 et la remplacer par la nouvelle feuille 67-III-2

4^{ème} Partie

- 1 Retirer la page existante 1 1 et la remplacer par la nouvelle page 1 1
- 2 Retirer la page existante 2 1 et la remplacer par la nouvelle page 2 1
- 3 Insérer les nouvelles feuilles 67-IV-4 et 67-IV-5

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 67**

Part I

- 1 Remove existing pages 1 1 and 1 2 and insert in their place new pages 1 1 and 1 2
- 2 Remove existing page 2 4 and insert in its place new page 2 4
- 3 Remove existing sheets 67-I-5a, 15a, 18a, 20a, 20b and 21c and insert in their place new sheets 67-I-5a, 15a, 18a, 20a, 20b and 21c
- 4 Insert new sheets 67-I-5f 5g 20c, 20d, 33b, 34a and 35a

Part II

- 1 Remove existing page 1 1 and insert in its place new page 1 1
- 2 Remove existing page 2 3 and insert in its place new page 2 3
- 3 Insert new sheets 67-II-13a, 13b, 14a and 14b

Part III

- 1 Remove existing page 1 1 and insert in its place new page 1 1
- 2 Remove existing page 2 1 and insert in its place new page 2 1
- 3 Remove existing sheet 67-III-2 and insert in its place new sheet 67-III-2

Part IV

- 1 Remove existing page 1 1 and insert in its place new page 1 1
- 2 Remove existing page 2 1 and insert in its place new page 2 1
- 3 Insert new sheets 67-IV-4 and 67-IV-5

PUBLICATION 67, 1^{ère} PARTIE

Liste des dessins

Nom	Feuille	Date
Culot américain à 4 broches petit modèle	67-I-1a	Sept 1953
Calibre pour le culot américain à 4 broches	67-I-1b	»
Culot américain à 4 broches grand modèle	67-I-2	»
Culot américain à 4 broches avec baïonnette	67-I-3	Déc 1958
Culot américain à 5 broches	67-I-4a	Sept 1953
Calibre pour le culot américain à 5 broches	67-I-4b	»
Culot octal	67-I-5a	Jan 1964
Calibre pour le culot octal	67-I-5b	Sept 1953
Dimensions des chemises du culot octal	67-I-5c	»
	67-I-5d	Nov 1956
	67-I-5e	Déc 1961
Chemises de culot octal		
Culots octal à pastille, à sortie coaxiale	67-I-5f	Jan 1964
Calibre pour les culots octal à pastille, à sortie coaxiale	67-I-5g	Jan 1964
Embase B9G	67-I-6a	Sept 1953
Calibre pour l'embase B9G (trous carrés)	67-I-6b	»
Calibre pour l'embase B9G (trous ronds)	67-I-6c	»
Embase américaine à 8 broches à verrouillage	67-I-7a	»
Calibre pour l'embase américaine à 8 broches à verrouillage	67-I-7b	»
Embase continentale «loctal» ou embase B	67-I-8a	»
Calibre pour l'embase continentale «loctal» ou embase B	67-I-8b	»
Embase B8G	67-I-9a	Déc 1958
Calibre pour l'embase B8G	67-I-9b	Sept 1953
Embase miniature à 7 broches	67-I-10a	Déc 1960
Calibre pour l'embase miniature à 7 broches	67-I-10c	Sept 1953
Embase Rimlock-Médium	67-I-11a, b	Déc 1958
Calibre de position des broches et du bossage pour l'embase Rimlock-Médium	67-I-11c, d	Sept 1953
Embase miniature à 9 broches	67-I-12a	Déc 1958
Calibre pour l'embase miniature à 9 broches	67-I-12b	Sept 1953
Culot britannique à ergot à 12 broches B12B	67-I-13a	»
Calibre pour le culot britannique à ergot à 12 broches B12B	67-I-13b	»
Broches et calibre pour les broches du culot britannique à ergot à 12 broches B12B	67-I-13c	»
Culot britannique à 12 contacts à clé B12D	67-I-14a	»
Calibre vérifiant la forme du moulage du culot britannique à 12 contacts à clé B12D	67-I-14b	»
Calibre à bague pour le culot britannique à 12 contacts à clé B12D	67-I-14c	»
Culot américain magnal à 11 broches	67-I-15a	Jan 1964
Calibre pour le culot américain magnal à 11 broches	67-I-15b	Sept 1953
Dimensions des chemises du culot américain magnal à 11 broches	67-I-15c	»
Culot américain diheptal à 14 broches	67-I-16a	Déc 1958

PUBLICATION 67, PART 1

List of drawings

Name	Sheet	Date
Dwarf shell small 4-pin base	67-I-1a	Sept 1953
4-pin base gauge	67-I-1b	»
Medium 4-pin base	67-I-2	»
Medium 4-pin base with bayonet	67-I-3	Dec 1958
Medium 5-pin base	67-I-4a	Sept 1953
Medium 5-pin base gauge	67-I-4b	»
Octal base	67-I-5a	Jan 1964
Octal base gauge	67-I-5b	Sept 1953
Shell sizes of octal base	67-I-5c	»
	67-I-5d	Nov 1956
	67-I-5e	Dec 1961
Shells of octal base		
Small wafer octal bases with coaxial lead	67-I-5f	Jan 1964
Gauge for octal base with coaxial lead	67-I-5g	»
B9G base	67-I-6a	Sept 1953
B9G base gauge (square holes)	67-I-6b	»
B9G base gauge (round holes)	67-I-6c	»
Locking-in base	67-I-7a	»
Locking-in base gauge	67-I-7b	»
Continental loctal—or B-base	67-I-8a	»
Continental loctal—or B-base gauge	67-I-8b	»
B8G base	67-I-9a	Dec 1958
B8G base gauge	67-I-9b	Sept 1953
Small button miniature 7-pin base	67-I-10a	Dec 1960
Small button miniature 7-pin base gauge	67-I-10c	Sept 1953
Rimlock/B8A base	67-I-11a, b	Dec 1958
Pin and boss position gauge for Rimlock/B8A base	67-I-11c, d	Sept 1953
Small button noval 9-pin base	67-I-12a	Dec 1958
Small button noval 9-pin base gauge	67-I-12b	Sept 1953
B12B 12-pin spigot base	67-I-13a	»
B12B 12-pin spigot base gauge	67-I-13b	»
B12B 12-pin spigot base pins and pin gauge	67-I-13c	»
B12D 12-contact key base	67-I-14a	»
B12D 12 contact key base: base moulding gauge	67-I-14b	»
B12D 12-contact key base: contact ring gauge	67-I-14c	»
Magnal 11-pin base	67-I-15a	Jan 1964
Magnal 11-pin base gauge	67-I-15b	Sept 1953
Shell sizes of Magnal base	67-I-15c	»
Diheptal 14-pin base	67-I-16a	Dec 1958

Liste des dessins (suite)				List of drawings (cont)			
Nom	Feuille	Date		Name	Sheet	Date	
Calibre pour le culot américain à 14 broches	67-I-16b	Sept 1953		Diheptal 14-pin base pin alignment gauge	67-I-16b	Sept 1953	
Dimensions des chemises du culot américain à 14 broches	67-I-16c	»		Shell sizes of diheptal base	67-I-16c	»	
Culot américain duodécàl à 12 broches	67-I-17a	Déc 1958		Duodecal 12-pin base	67-I-17a	Dec 1958	
Calibre pour le culot américain à 12 broches	67-I-17b	Sept 1953		Duodecal 12-pin base gauge	67-I-17b	Sept 1953	
Coquilles pour le culot duodécàl	67-I-17c	Déc 1958		Shell sizes of duodecal base	67-I-17c	Dec 1958	
Culot américain submagnal à 11 broches	67-I-18a	Jan 1964		Sub-magnal 11-pin base	67-I-18a	Jan 1964	
Calibre pour le culot américain submagnal à 11 broches	67-I-18b	Sept 1953		Sub-magnal 11-pin base gauge	67-I-18b	Sept 1953	
Culot submagnal à petite coquille	67-I-18c	Déc 1958		Small-shell submagnal	67-I-18c	Dec 1958	
Culot Pee Wee à 3 broches	67-I-19a	Sept 1953		Pee Wee 3-pin base	67-I-19a	Sept 1953	
Calibre pour le culot Pee Wee à 3 broches	67-I-19b	Déc 1958		Pee Wee 3-pin base gauge	67-I-19b	Dec 1958	
Embase américaine septai à 7 broches	67-I-20a,b	Jan 1964		Septai 7-pin base	67-I-20a,b	Jan 1964	
Calibre pour l'embase américaine septai à 7 broches	67-I-20c	»		Septai 7-pin base gauge	67-I-20c	»	
Calibre de position du manchon pour l'embase septar	67-I-20d	»		B7A base pin No 4 sleeve position gauge	67-I-20d	»	
Culot américain géant à 5 broches avec baïonnette	67-I-21a	Déc 1958		Medium shell Giant 5-pin base with bayonet	67-I-21a	Dec 1958	
Culot 5B31	67-I-21b	»		B5E base	67-I-21b	»	
Embase géante à 5 broches	67-I-21c	Jan 1964		Giant 5-pin base	67-I-21c	Jan 1964	
Calibre pour embase géante à 5 broches	67-I-21d	Nov 1954		Giant 5-pin base gauge	67-I-21d	Nov 1954	
Embase supergéante à 5 broches	67-I-22a	Déc 1960		Super Giant 5-pin base	67-I-22a	Dec 1960	
Calibre pour embase supergéante à 5 broches	67-I-22b	Nov 1954		Super Giant 5-pin base gauge	67-I-22b	Nov 1954	
Embase supergéante à 5 broches avec pont de verre	67-I-22c	Déc 1960		Super Giant 5-pin base with bridge	67-I-22c	Dec 1960	
Culot Jumbo à 4 broches	67-I-23	Nov 1954		Jumbo 4-pin base	67-I-23	Nov 1954	
Culot super-Jumbo à 4 broches avec baïonnette	67-I-24	»		Super Jumbo 4-pin with bayonet	67-I-24	»	
Culot américain A3-20	67-I-25	»		A3-20 base	67-I-25	»	
Embase subminiature 8B6	67-I-26a	Sept 1955		Subminiature base E8-9	67-I-26a	Sept 1955	
Calibre pour embase subminiature 8B6	67-I-26b	»		Gauge for subminiature base E8-9	67-I-26b	»	
Embase subminiature 8A6	67-I-27	»		Subminiature base E8-10	67-I-27	»	
Culot super-Jumbo à 4 broches	67-I-28a	»		Super Jumbo 4-pin base	67-I-28a	»	
Calibre pour le culot super-Jumbo à 4 broches	67-I-28b	»		Super Jumbo 4-pin base gauge	67-I-28b	»	
Embase subminiature B5B/F	67-I-29	»		Subminiature base B5B/F	67-I-29	»	
Embase E3-15	67-I-30	Sept 1956		Base E3-15	67-I-30	Sept 1956	
Culots 8C15-A et B	67-I-31a	Déc 1961		B8H base	67-I-31a	Dec 1961	
Culots 8C15-A et B	67-I-31b	»		B8H base	67-I-31b	»	
Calibre pour les culots 8C15	67-I-31c	»		B8H pin and spigot position gauge	67-I-31c	»	
Culot plat à 5 broches	67-I-32a	»		5 pin flat base	67-I-32a	»	
Calibre pour culot plat à 5 broches	67-I-32b	»		5 pin flat base gauge	67-I-32b	»	
Calibre pour l'embase 8D15	67-I-33b	Jan 1964		Gauge for base E8-11	67-I-33b	Jan 1964	
Embase 12A19	67-I-34a	Jan 1964		E12-70 base	67-I-34a	Jan 1964	
Embase 12B19	67-I-35a	Jan 1964		E12-74 base	67-I-35a	Jan 1964	

**Addition à la Préface de la Publication 67
1^{ère} Partie — Février 1962**

En octobre 1961, les nouvelles feuilles 67-I-5e, 67-I-31a, 67-I-31b, 67-I-31c, 67-I-32a et 67-I-32b furent acceptées en vue de leur insertion dans la Publication 67, 1^{ère} Partie

Les pays suivants ont voté en faveur de la publication de ces feuilles:

Allemagne	Norvège
Autriche	Pays-Bas
Belgique	Roumanie
Danemark	Royaume-Uni
Etats-Unis d'Amérique	Suède
Finlande	Suisse
France	Tchécoslovaquie
Hongrie	Turquie
Italie	Union des Républiques Socialistes Soviétiques
Japon	

**Addition à la Préface de la Publication 67
1^{ère} Partie — Juin 1964**

En décembre 1963, les nouvelles feuilles 67-I-5f, 67-I-5g, 67-I-20d, 67-I-33b, 67-I-34a et 67-I-35a furent acceptées en vue de leur insertion dans la Publication 67, 1^{ère} Partie

Les pays suivants ont voté en faveur de la publication de ces feuilles:

Allemagne	Pays-Bas
Belgique	Pologne
Canada	Roumanie
Chine	Royaume-Uni
Danemark	Suède
Etats-Unis d'Amérique	Suisse
Finlande	Tchécoslovaquie
Inde	Turquie
Japon	

**Addition to Preface of Publication 67
Part I — February 1962**

In October 1961 new sheets 67-I-5e, 67-I-31a, 67-I-31b, 67-I-31c, 67-I-32a and 67-I-32b were approved for inclusion in Publication 67, Part I

The following countries voted in favour of the publication of these sheets:

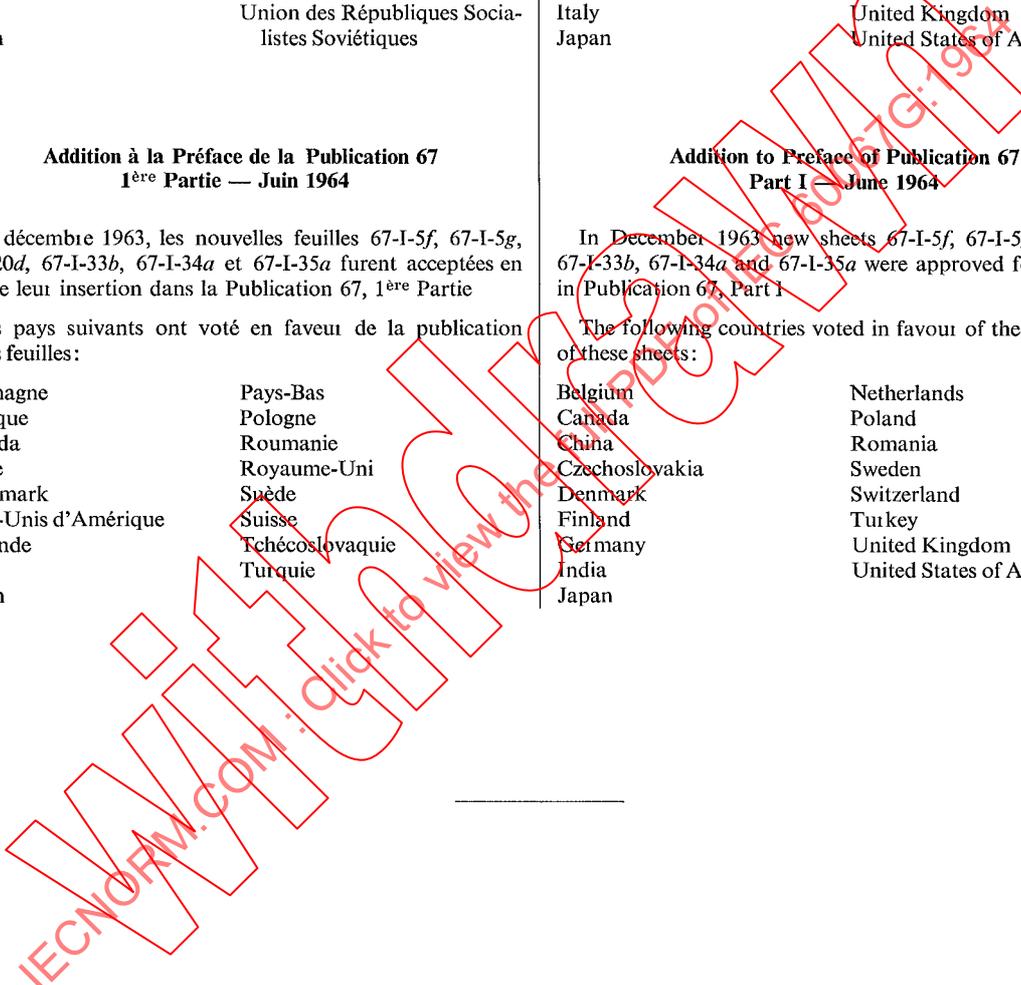
Austria	Netherlands
Belgium	Norway
Czechoslovakia	Romania
Denmark	Sweden
Finland	Switzerland
France	Turkey
Germany	Union of Soviet Socialist Republics
Hungary	United Kingdom
Italy	United States of America
Japan	

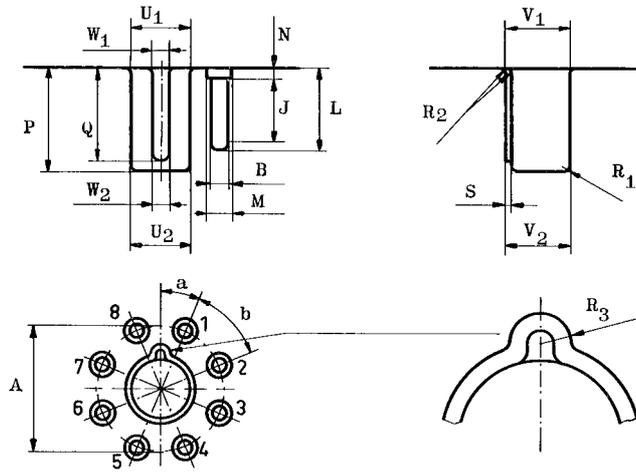
**Addition to Preface of Publication 67
Part I — June 1964**

In December 1963 new sheets 67-I-5f, 67-I-5g, 67-I-20d, 67-I-33b, 67-I-34a and 67-I-35a were approved for inclusion in Publication 67, Part I

The following countries voted in favour of the publication of these sheets:

Belgium	Netherlands
Canada	Poland
China	Romania
Czechoslovakia	Sweden
Denmark	Switzerland
Finland	Turkey
Germany	United Kingdom
India	United States of America
Japan	





Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

ref	Version américaine American version						degrés degrees	notes	Version britannique British version				ref	
	inches			millimetres					inches		millimetres			notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.			min.	max.	min.	max.		
A	-	0 687	-	-	17 45	-	-	-	-	-	-	-	A	
B	0 090	0 093	0 096	2 286	2 362	2 438	-	-	-	-	-	-	B	
J	0 320	-	-	8 13	-	-	-	-	-	-	-	-	J	
L	0 427	0 437	0 447	10 85	11 10	11 35	-	1	-	-	-	-	L	
M	-	-	0 135	-	-	3 42	-	-	-	Dimensions identiques à celles du tableau de gauche			M	
N	-	-	0 050	-	-	1 27	-	-	-	Dimensions identiques à celles du tableau de gauche			N	
P	0 550	0 560	0 570	13 97	14 22	14 47	-	-	-	Dimensions identiques à celles du tableau de gauche			P	
Q	0 490	0 500	0 510	12 45	12 70	12 95	-	-	-	Dimensions identiques à celles du tableau de gauche			Q	
R ₁	-	0 031r	-	-	0 79r	-	-	-	-	Dimensions identiques à celles du tableau de gauche			R ₁	
R ₂	-	-	0 050r	-	-	1 27r	-	-	-	Dimensions identiques à celles du tableau de gauche			R ₂	
R ₃	-	0 040r	-	-	1 02r	-	-	-	-	Dimensions identiques à celles du tableau de gauche			R ₃	
S	0 040	0 047	0 055	1 02	1 19	1 39	-	-	-	-	-	-	S	
U ₁	0 305	0 312	0 317	7 75	7 92	8 05	-	-	0 300	0 317	7 62	8 05	2	U ₁
U ₂	0 300	0 308	0 315	7 62	7 82	8 00	-	-	0 300	0 317	7 62	8 05	2	U ₂
V ₁	0 352	0 362	0 372	8 95	9 19	9 44	-	-	0 343	0 372	8 72	9 44	2	V ₁
V ₂	0 343	0 353	0 363	8 72	8 97	9 22	-	-	0 343	0 372	8 72	9 44	2	V ₂
W ₁	0 085	0 090	0 095	2 16	2 29	2 41	-	-	0 075	0 095	1 91	2 41	2	W ₁
W ₂	0 075	0 080	0 085	1 91	2 03	2 15	-	-	0 075	0 095	1 91	2 41	2	W ₂
a	-	-	-	-	-	-	22° 30'	-	-	-	-	-	-	a
b	-	-	-	-	-	-	45°	-	-	-	-	-	-	b

1. Dans le cas du tube fini, ajouter 0,030" (0,76 mm) max. pour la soudure.

2. L'ergot et la clé peuvent être coniques à l'intérieur des tolérances indiquées.

Toutes saillies du plan inférieur du culot autres que celles indiquées, telles que rebords ou coudons extérieurs, ne doivent pas dépasser 0,045" (1,14 mm).

La version américaine est l'originale: la version britannique est suffisamment similaire pour être interchangeable. Les différences entre les deux versions sont indiquées dans le tableau.

Pour vérifier l'implantation des broches, utiliser le calibre de la feuille 5b.

1. On finished article add 0 030" (0 76 mm) max. for solder.

2. The spigot and key may be tapered within the limits given.

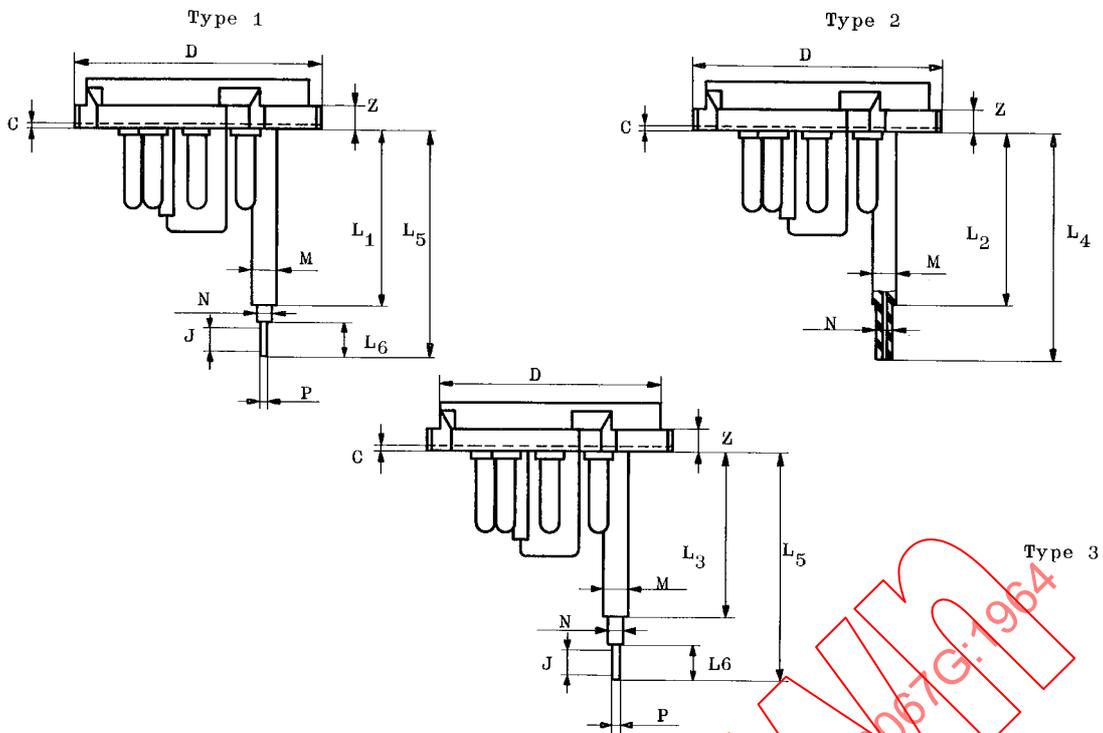
Any projection on the under-surface of the base other than those shown, such as a rim or external barriers, shall have a height not exceeding 0.045" (1 14 mm).

The American version is the original: the British version is sufficiently similar to be interchangeable. The existing differences are shown in the table.

For pin alignment use the gauge as shown on sheet 5b.

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle Third angle projection
Origin : ETATS UNIS/U S A	Group 1	OCTAL BASE	
France/France	8C18	Culot octal	Date : Janvier 1964 January
Royaume Uni United Kingdom	-	Octal base	
Allemagne/Germany	-	Oktal-Sockel	

67-I-5a



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions

ref	inches			millimètres			notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
C	-	-	0 020	-	-	0 50	-
D	1 271	-	1 312	32 29	-	33 32	-
J	0 156	-	-	3 97	-	-	-
L ₁	0 876	0 978	0 985	22 5	23 8	25 0	-
L ₂	0 910	0 920	0 930	23 12	23 37	23 62	-
L ₃	0 875	0 885	0 895	22 23	22 48	22 73	-
L ₄	1 203	1 219	1 235	30 56	30 96	31 36	-
L ₅	1 188	1 219	1 250	30 18	30 96	31 75	-
L ₆	0 172	0 188	0 204	4 37	4 78	5 18	-
M	0 135	0 140	0 145	3 43	3 56	3 68	-
N	-	0 124	-	-	3 15	-	-
P	0 035	0 040	0 045	0 89	1 02	1 14	-
Z	-	0 100	-	-	2 54	-	-

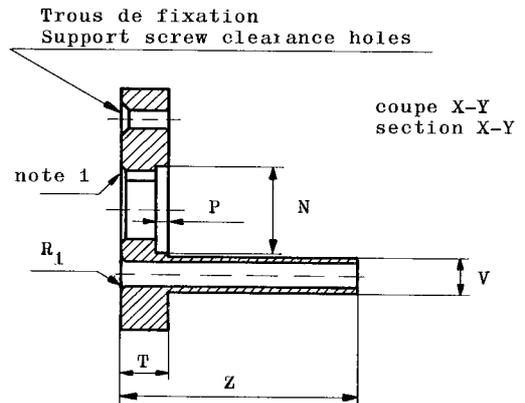
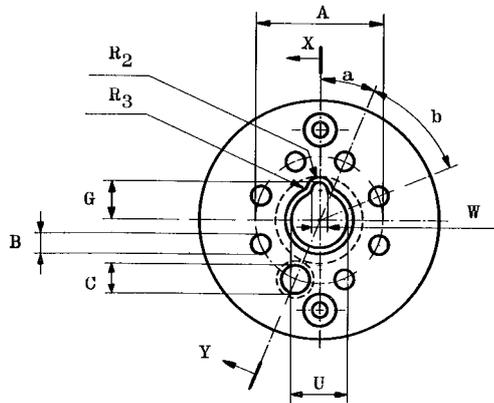
A l'exception de la sortie coaxiale qui remplace la broche N° 4 toutes les dimensions de ces culots sont les mêmes que celles de la feuille 67-I-5a

With the exception of the coaxial lead in place of pin No 4 all dimensions of these bases are the same as shown on sheet 67-I-5a

Pour vérifier l'implantation des broches et de la sortie coaxiale, utiliser le calibre de la feuille 67-I-5g

For pin and coaxial lead alignment use the gauge as shown on Sheet 67-I-5g

Pays/Country	Code	Nom/Name	
Origin: ETATS-UNIS/U S A		SMALL WAFER OCTAL BASES WITH COAXIAL LEAD	
France/France	8C18-11 -12 -13	Culots octal à pastille, à sortie coaxiale	
			Date : Janvier 1964 January



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

ref	inches			millimetres			degrés degrees	notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.		
A	-	0,6870	-	-	17 450	-	-	2
B	0 1025	0 1030	0 1035	2 604	2 616	2 628	-	2
C	0 1595	0 1600	0 1605	4 052	4 064	4 076	-	2
G	0 218	0 219	0 221	5 538	5 563	5 613	-	-
N	-	0 469	-	-	11 91	-	-	-
P	-	0 0625	-	-	1 588	-	-	-
R1	-	0 005r	-	-	0,13r	-	-	-
R2	-	0 0475r	-	-	1 207r	-	-	-
R3	-	0 010r	-	-	0 25r	-	-	-
T	-	0 25	-	-	6 4	-	-	-
U	0 3180	-	0 3185	8 0772	-	8 0899	-	-
V	-	0 210	-	-	5 33	-	-	-
W	0 095	0 095	0 096	2 413	2 413	2 438	-	-
Z	1 250	-	-	-	31 75	-	-	-
a	-	-	-	-	-	-	22°30'	-
b	-	-	-	-	-	-	45°	-

1 Chamfrein à 45°, de profondeur min 0,010" (0,254 mm) max 0,015" (0,381 mm).

1 45° chamfer to a depth of min 0,010" (0,254 mm) max 0 015" (0 381 mm)

2 Les trous B et C doivent être à moins de 0,0005" (0,012 mm) de leur position géométrique exacte par rapport au trou central U

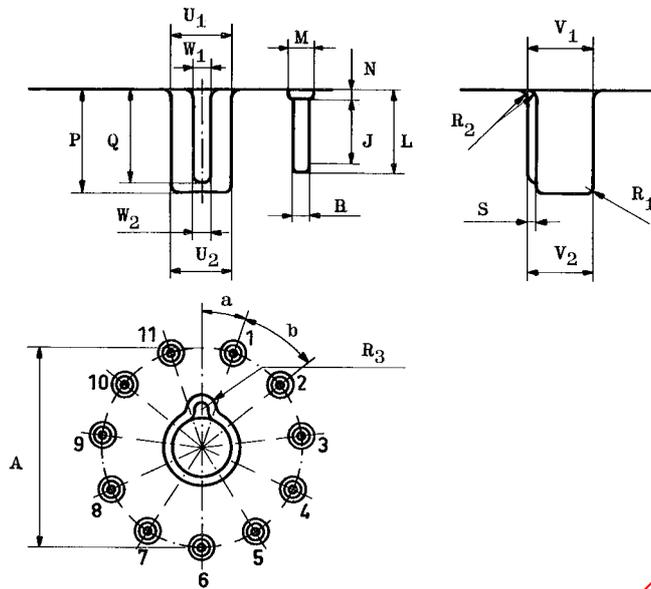
2 The holes B and C shall be within 0 0005" (0 012 mm) of their true geometrical position with respect to the centre hole U

Employer le procédé de calibrage N° 2; poids total 0,9072 kg.

Use gauging procedure 2; total weight 2 lbs

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle Third angle projection
Origin: ETATS-UNIS/U S A	-	GAUGE FOR OCTAL BASE WITH COAXIAL LEAD	
France/France	CSC18A	Calibre pour les culots octal à pastille, à sortie coaxiale	
			Date : Janvier 1964 January 1964

67-I-5g



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches.

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions.

ref	inches			millimetres			degrés degrees	notes
	min	nom	max	min	nom	max		
A	-	1 063	-	-	27 00	-	-	
B	0 090	0 093	0 096	2 286	2 362	2 438	-	
J	0 320	-	-	8 13	-	-	-	
L	0 427	0 437	0 447	10 85	11 10	11 35	1	
M	-	-	0 135	-	-	3 42	-	
N	-	-	0 050	-	-	1 27	-	
P	0 550	0 560	0 570	13 97	14 22	14 47	-	
Q	0 490	0 500	0 510	12 45	12 70	12 95	-	
R ₁	-	0 031r	-	-	0 79r	-	-	
R ₂	-	-	0 050r	-	-	1 27r	-	
R ₃	-	0 040r	-	-	1 02r	-	-	
S	0 040	0 047	0 055	1 02	1 19	1 39	-	
U ₁	0 305	0 312	0 317	7 75	7 92	8 05	-	
U ₂	0 300	0 308	0 315	7 62	7 82	8 00	-	
V ₁	0 352	0 362	0 372	8 95	9 19	9 44	-	
V ₂	0 343	0 353	0 363	8 72	8 97	9 22	-	
W ₁	0 085	0 090	0 095	2 16	2 29	2 41	-	
W ₂	0 075	0 080	0 085	1 91	2 03	2 15	-	
a	-	-	-	-	-	-	16 4/11°	
b	-	-	-	-	-	-	32 8/11°	

1. Dans le cas du tube fini, ajouter 0,030" (0,76 mm) max. pour la soudure.

1 On finished article add 0 030" (0 76 mm) max. for solder.

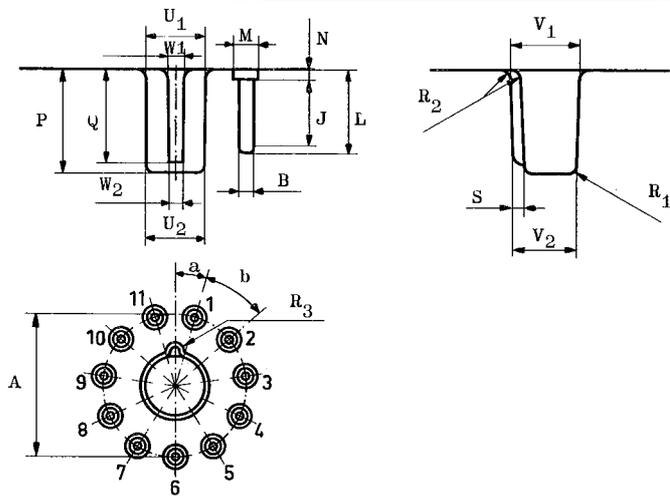
Pour vérifier l'implantation des broches, utiliser le calibre de la feuille 15b

For pin alignment use the gauge as shown on sheet 15b.

Toutes saillies du plan inférieur du culot autres que celles indiquées, telles que rebords ou cordons extérieurs, de doivent pas dépasser 0,040" (1,01 mm)

Any projection on the under-surface of the base other than those shown, such as a rim or external barriers, shall have a height not exceeding 0 040" (1 01 mm).

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle
Origin: ETATS-UNIS/U S A	Group 3	MAGNAL 11-PIN BASE	Third angle projection
France/France	11C27	Culot américain magnal à 11 broches	
			Date : Janvier 1964 January 1964



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetric dimensions are derived from the original inch dimensions.

Ref	inches			millimetres			degrés degrees	Notes
	min	nom	max	min	nom	max.		
A	-	0 750	-	-	19 05	-	-	-
B	0 090	0 093	0 096	2 286	2 362	2 438	-	-
J	0 320	-	-	8 13	-	-	-	-
L	0 427	0 437	0 447	10 85	11 10	11 35	-	1
M	-	-	0 135	-	-	3 42	-	-
N	-	-	0 050	-	-	1 27	-	-
P	0 550	0 560	0 570	13 97	14 22	14 47	-	-
Q	0 490	0 500	0 510	12 45	12 70	12 95	-	-
R1	-	0 031r	-	-	0 79r	-	-	-
R2	-	-	0 050r	-	-	1 27r	-	-
R3	-	0 040r	-	-	1 02r	-	-	-
S	0 040	0 047	0 055	1 02	1 19	1 39	-	-
U1	0 305	0 312	0 317	7 75	7 92	8 05	-	-
U2	0 300	0 308	0 315	7 62	7 82	8 00	-	-
V1	0 352	0 362	0 372	8 95	9 19	9 44	-	-
V2	0 343	0 353	0 363	8 72	8 97	9 22	-	-
W1	0 085	0 090	0 095	2 16	2 29	2 41	-	-
W2	0 075	0 080	0 085	1 91	2 05	2 15	-	-
a	-	-	-	-	-	-	16 4/11°	-
b	-	-	-	-	-	-	32 8/11°	-

1 Dans le cas du tube fini, ajouter 0,030" (0,76 mm) max. pour la soudure.

1 On finished article add 0 030" (0 76 mm) max for solder

Pour vérifier l'implantation des broches, utiliser le calibre de la feuille 18b.

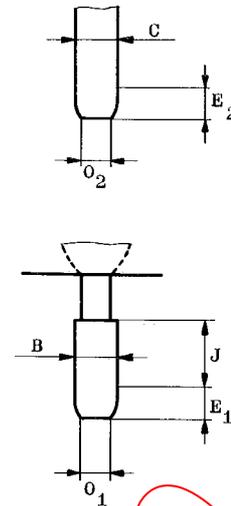
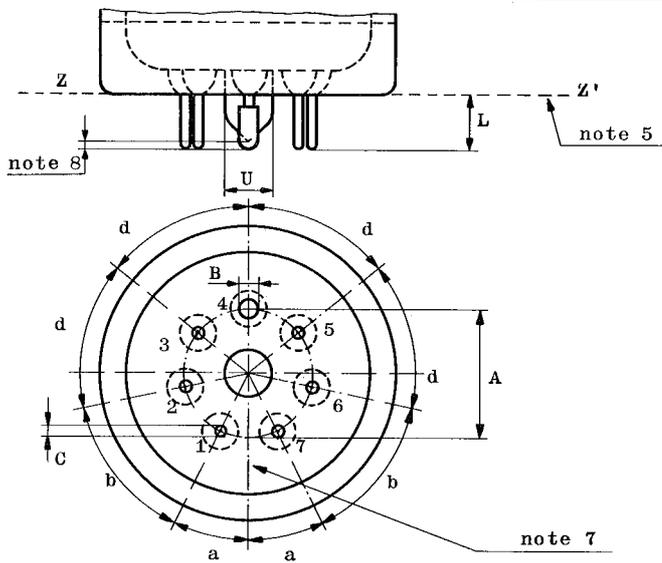
For pin alignment use the gauge as shown on sheet 18b

Toutes saillies du plan inférieur du culot autres que celles indiquées, telles que rebords ou cordons extérieurs, ne doivent pas dépasser 0,040" (1,01 mm)

Any projection on the under-surface of the base other than those shown, such as a rim or external barriers, shall have a height not exceeding 0 040" (1 01 mm).

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle
Origin : ETATS-UNIS/U S A	Group 2	SUB-MAGNAL 11-PIN BASE	Third angle projection
France/France	11C20	Culot américain sub-magnal à 11 broches	
Royaume-Uni United Kingdom	B11A	B11A base	Date : Janvier January 1964

67-I-18a



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions

Ref	inches			millimetres			degrés degrees	Notes
	min	nom	max	min.	nom	max		
A	-	1 000	-	-	25 40	-	-	-
B	0 122	0 125	0 128	3 099	3 175	3 251	-	3
C	0 052	0 058	0 060	1 321	1 473	1 524	-	3
E ₁	0 040	-	0 085	1 02	-	2 15	-	1
E ₂	0 020	-	0 050	0 51	-	1 27	-	1
J	0 175	-	-	4 43	-	-	-	4 6
L	0 376	0 438	0 500	9 6	11 1	12 7	-	-
O ₁	-	-	0 075	-	-	1 90	-	2
O ₂	-	-	0 045	-	-	1 14	-	2
U	-	-	0 375	-	-	9 52	-	-
a	-	-	-	-	-	-	26°	-
b	-	-	-	-	-	-	52°	-
d	-	-	-	-	-	-	51°	-

- 1 Cette dimension peut varier dans les limites données en ce qui concerne le contour de l'extrémité de chaque broche. La forme de cette partie de la broche doit être convexe ou conique et non pointue.
- 2 Lorsqu'elle existe, cette surface doit être plane.
- 3 Verre sur les broches - Il est admis que le verre empiète sur les broches, d'une longueur maximale de 0,1" (2,5 mm). Sur les premiers 0,05" (1,2 mm), l'épaisseur de verre ne doit pas augmenter le diamètre de la broche de plus de 0,04" (1,0 mm). Sur le reste de la distance, l'épaisseur de verre ne doit pas augmenter le diamètre de la broche de plus de 0,02" (0,5 mm).

- 1 This dimension may vary within the limits shown around the periphery of any individual pin. This surface of the pin shall be convex or conical in shape and shall not be brought to a sharp point.
- 2 If provided, this surface shall be flat.
- 3 Glass creep on pins. It shall be permissible for the glass to encroach on the pins over a length of 0 1" (2 5 mm) max. For the first 0 05" (1 2 mm), the thickness of the glass shall not increase the pin diameter by more than 0 04" (1 0 mm). For the remainder of the distance the thickness of the glass shall not increase the pin diameter by more than 0 02" (0 5 mm).

Continued on sheet 67-I-20b

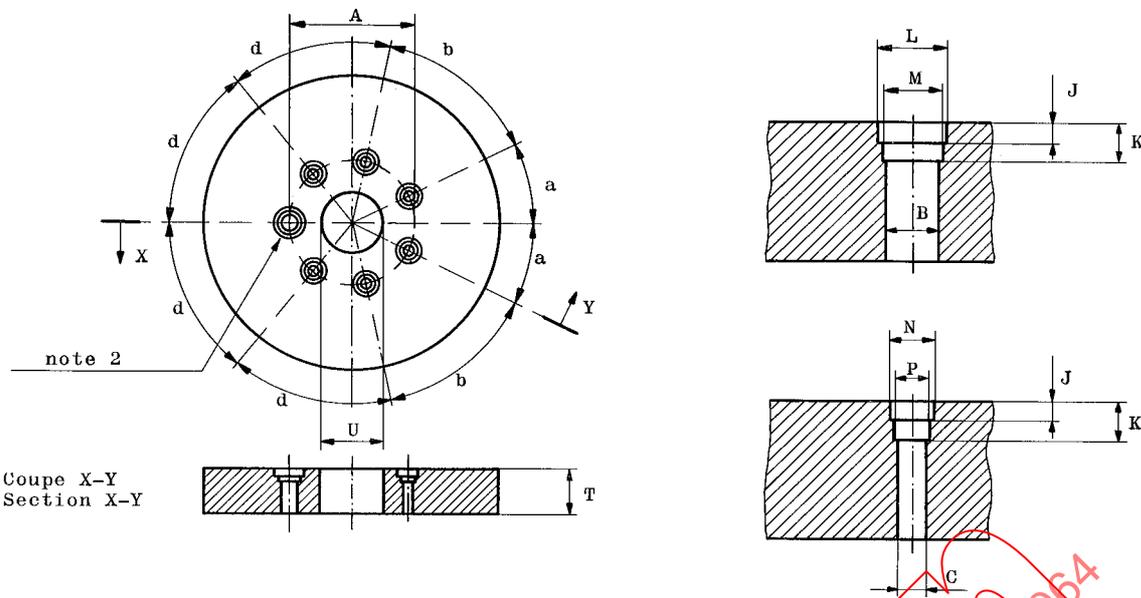
Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle
Origin: ETATS-UNIS/U S A	E7-2	SEPTAR 7-PIN BASE	Third angle projection
France/France	7C26	Embase américaine septar à 7 broches	Date : Janvier 1964 January
Royaume-Uni United Kingdom	B7A	B7A base	

67-I-20a

- 4 Dans certains cas, le diamètre de la broche N° 4 est obtenu en enfonçant un manchon sur la broche. La position de ce manchon ne peut alors être vérifiée que par le calibre de position du manchon, de la feuille 67-I-20d
- 5 Le plan de référence est le plan de repos de l'embase sur le calibre de position du manchon (voir feuille 67-I-20d) et est déterminé par les trois plus hauts bossages s'ils existent. La forme de l'embase au-dessus du plan de référence, y compris les bossages, n'est pas indiquée par ce dessin, et ces bossages ne sont pas obligatoires
- 6 La dimension J doit être mesurée à partir de 0,085" (2,16 mm) de l'extrémité libre de la broche N° 4
- 7 Bossage repère (facultatif).
- 8. Le queusot ne doit jamais dépasser la longueur des broches
- Pour vérifier l'implantation des broches, utiliser le calibre de la feuille 67-I-20c

4. In some cases the diameter of pin no 4 is achieved by means of fitting a sleeve to the pin. The position of this sleeve, when fitted, may be checked only by means of the sleeve position gauge of sheet 67-I-20d.
- 5 The reference plane is established by the seating plane of the base in the sleeve position gauge (see sheet 67-I-20d) and is determined by the three highest bosses if present. The shape of the base above the reference plane, including the bosses, is not controlled by this drawing, and these bosses need not be present.
6. Dimension J to be measured 0.085" (2.16 mm) from the free end of pin number 4
- 7 Index boss (optional),
- 8 The tubulation shall never project beyond the length of the pins
- For pin alignment use the gauge as shown on sheet 67-I-20c

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle
Origin: ETATS-UNIS/U S A	E7-2	SEPTAR 7-PIN BASE	
France/France	7C26	Embase américaine septar à 7 broches	
Royaume-Uni United Kingdom	B7A	B7A base	Date : Janvier 1964 January 1964
67-I-20b			



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions

ref	inches			millimetres			degrés degrees	notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.		
A	-	1 000	-	-	25 40	-	-	-
B	0 1445	0 1450	0 1455	3 671	3 683	3 695	-	1
C	0 0795	0 0800	0 0805	2 020	2 032	2 044	-	1
J	0 050	0 050	0 052	1 270	1 270	1 320	-	-
K	0 100	0 100	0 102	2 540	2 540	2 590	-	-
L	0 1845	0 1850	0 1855	4 687	4 699	4 711	-	1
M	0 1645	0 1650	0 1655	4 179	4 191	4 203	-	1
N	0 1195	0 1200	0 1205	3 036	3 048	3 060	-	1
P	0 0993	0 1000	0 1005	2 525	2 540	2 552	-	1
T	-	0 375	-	-	9 53	-	-	-
U	0 490	0 500	0 510	12 45	12 70	12 95	-	-
a	-	-	-	-	-	-	26°	-
b	-	-	-	-	-	-	52°	-
d	-	-	-	-	-	-	51°	-

1 Les trous B et C et leurs entrées L, M, N, et P doivent être à moins de 0,0005" (0,012 mm) de leur position géométrique exacte par rapport au trou central U

1 The holes B and C and their counterbores L, M, N and P shall be within 0 0005" (0 012 mm) of their true geometrical position with respect to the centre hole U

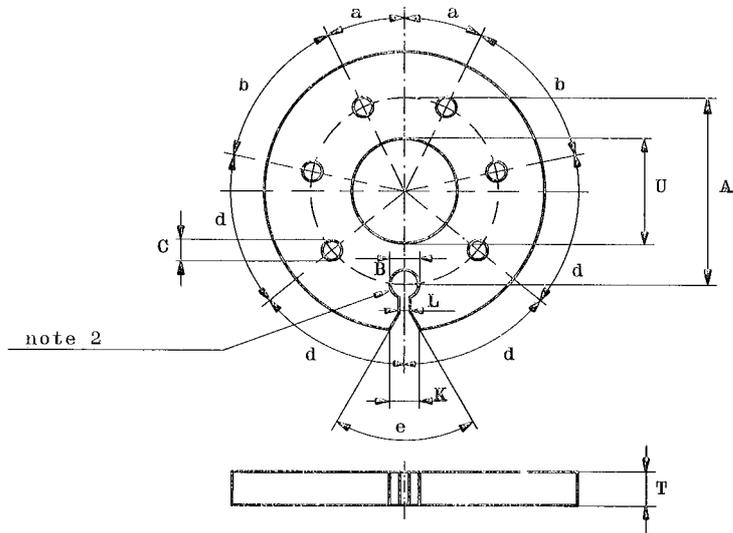
2 Seul trou de diamètre B

2 Only hole with diameter B.

Utiliser le procédé de calibrage N° 1

Use gauging procedure 1

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle
Origin: ETATS-UNIS/U S A	GE 7-6	SEPTAR 7-PIN BASE GAUGE	Third angle projection
Royaume-Uni United Kingdom		B7A base gauge	
France/France	C7C26A	Calibre pour l'embase septar	Date : Janvier 1964 January



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions

Ref	inches			millimetres			degrés degrees	Notes
	min	nom	max	min	nom	max		
A	-	1 000	-	-	25 40	-	-	-
B	0 1510	0 1510	0 1515	3 8354	3 8354	3 8481	-	2
C	0 1020	0 1020	0 1025	2 5908	2 5908	2 6035	-	-
K	-	0 156	-	-	3 96	-	-	-
L	-	0 047	-	-	1 19	-	-	-
T	0 178	0 180	0 180	4 522	4 572	4 572	-	-
U	-	0 563	-	-	14 30	-	-	-
a	-	-	-	-	-	-	26°	-
b	-	-	-	-	-	-	52°	-
d	-	-	-	-	-	-	51°	-
e	-	-	-	-	-	-	60°	-

1 Les trous B et C doivent être à moins de 0 0005" (0,0127 mm) de leur position géométrique exacte par rapport au trou central U

1 The holes B and C shall be within 0 0005" (0 0127 mm) of their true geometrical position with respect to the centre hole U

2 Seul trou de diamètre B

2 Only hole with diameter B

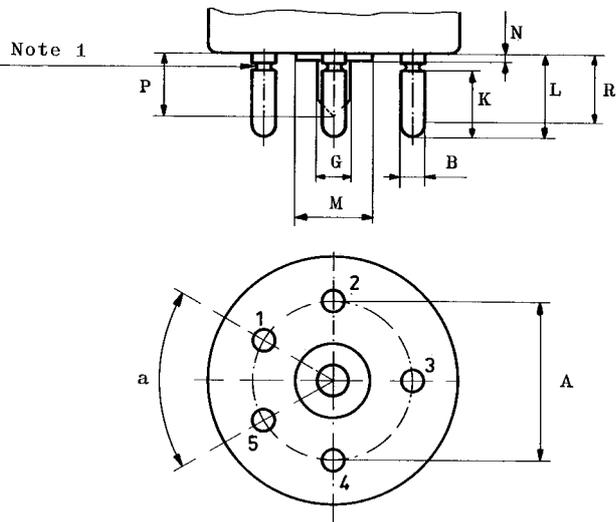
Procédé de calibrage

Le calibre étant fermement appuyé contre le fond de l'embase ou les bossages de verre, le sommet du manchon de la broche N° 4 doit être vu dans l'épaisseur du calibre

Gauging Procedure

With the gauge pressed firmly against the underside of the base or the glass bosses, the top of the sleeve on pin No 4 must be seen to be within the thickness of the gauge

Pays/Country	Code		Mode de projection : troisième angle
Origin: ROYAUME UNI UNITED KINGDOM		B7A BASE PIN NO 4 SLEEVE POSITION GAUGE	Third angle projection
France/France	C7C26B	Calibre de position du manchon pour l'embase septar	
			Date : Janvier 1964 January
67-I-20d			



Les dimensions en inches sont déduites des dimensions originales en millimètres

The inch dimensions are derived from the original millimetre dimensions.

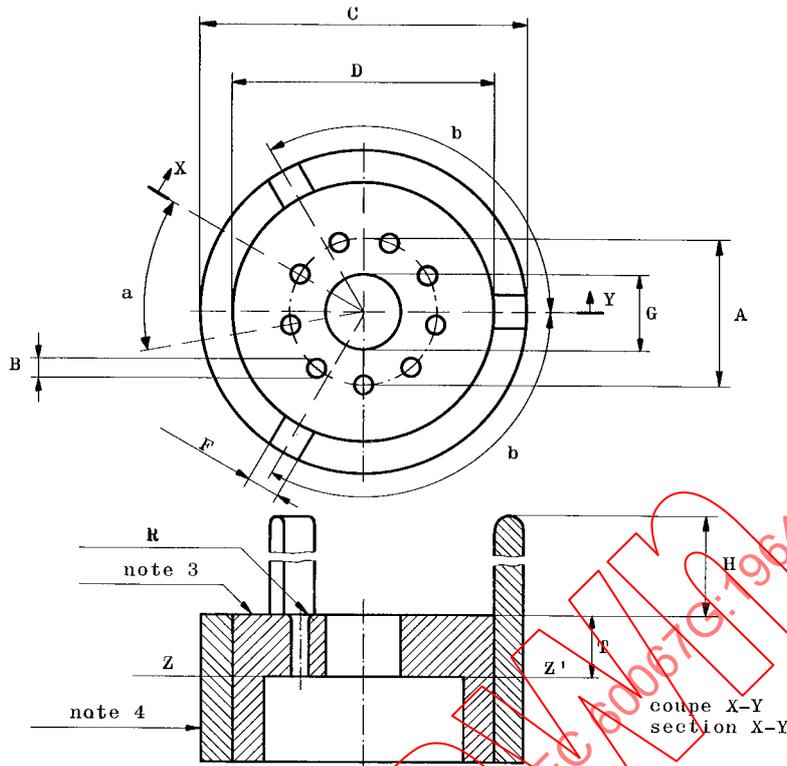
ref	millimètres			inches			degrés degrees	notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.		
A	-	31 75	-	-	1 250	-	-	3
B	4 674	4 750	4 826	0 184	0 187	0 190	-	3
G	-	-	9 0	-	-	0 354	-	-
K	14 0	-	-	0 552	-	-	-	2
L	-	-	18 8	-	-	0 740	-	-
M	-	16 0	-	-	0 630	-	-	-
N	-	-	0 2	-	-	0 007	-	-
P	-	-	15 0	-	-	0 590	-	-
R	15 0	-	-	0 591	-	-	-	-
a	-	-	-	-	-	-	60°	4.

- 1 La gorge indiquée peut ne pas exister; elle ne doit pas être utilisée aux fins de verrouillage
- 2 L'extrémité des broches doit être convexe
- 3 Ces dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches
- 4 Pour vérifier l'implantation des broches, utiliser le calibre de la feuille 21d

- 1 The waist shown may not be present, but if present, should not be used for any form of locking device
- 2 The ends of the pins are rounded
- 3 These millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions
- 4 For pin alignment use the gauge as shown on sheet 21d.

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle
Origin: PAYS BAS NETHERLANDS	-	GIANT 5-PIN BASE	Third angle projection
France/France	5C31	Embase géante à 5 broches	
Royaume Uni United Kingdom	B5F	B5F Base	Date : Janvier January 1964

67-I-21c



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions

ref	inches			millimètres			degrés degrees	notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.		
A	-	0 6000	-	15 240	-	-	-	1
B	0 0695	0 0700	0 0705	1 766	1 778	1 790	-	1 2
C	-	1 52	-	-	33 5	-	-	-
D	1 070	1 070	1 075	27 178	27 178	27 305	-	2
F	-	0 125	-	-	3 18	-	-	-
G	0 299	0 300	0 301	7 595	7 620	7 645	-	-
H	2 0	-	-	51	-	-	-	-
R	-	-	0 005r	-	-	0 12r	-	-
T	-	0 25	-	-	6 4	-	-	-
a	-	-	-	-	-	-	40°	-
b	-	-	-	-	-	-	120°	-

1. Les trous B doivent être à moins de 0,0005" (0,012 mm) de leur position géométrique exacte par rapport au cercle des piliers
2. L'excentricité du trou central par rapport au pourtour circulaire ne doit pas excéder 0,0025" (0,063 mm)
3. Les dimensions et tolérances concernant les trous des broches se rapportent à la face supérieure du calibre
4. Les dimensions, la méthode de montage, etc au dessous du plan Z-Z' ne sont pas imposées

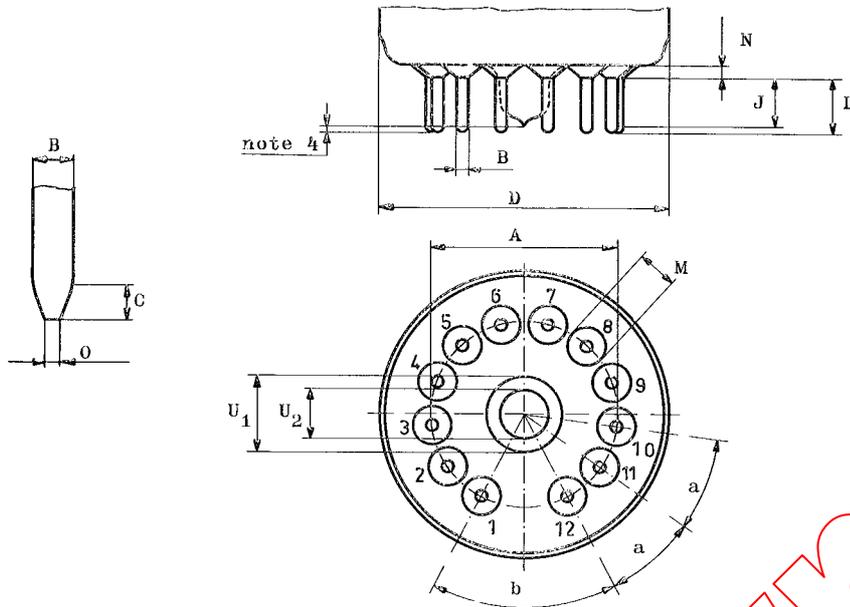
- 1 The holes B shall be within 0 0005 inch (0 012 mm) of their true geometrical position with respect to the barrier circle.
- 2 Eccentricity of centre hole with respect to barrier circle must not exceed 0 0025" (0 063 mm)
- 3 Pin position and pin hole diameter dimensions and tolerances apply to upper surface
- 4 Dimensions, mounting method, mounting flange etc below plane Z-Z' are optional

Employer le procédé de calibrage N° 1

Use gauging procedure 1

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle
Origin : ETATS UNIS/U S A	GE8-2	GAUGE FOR BASE ES-11	Third angle projection
France/France	CSD15	Calibre pour l'embase SD15	
			Date : Janvier 1964 January 1964

67-I-33b



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions

ref	inches			millimètres			degrés degrees	notes
	min.	nom	max.	min.	nom.	max.		
A	-	0 750	-	-	19 05	-	-	-
B	0 038	0 040	0 042	0 966	1 016	1 066	-	-
C	0 015	-	0 015	0 39	-	0 88	-	1
D	-	-	1 188	-	-	30 17	-	-
J	0 225	-	-	5 72	-	-	-	-
L	-	-	0 325	-	-	8 25	-	-
M	-	-	0 170	-	-	4 31	-	-
N	0 000	-	0 050	0 00	-	1 27	-	-
O	-	-	0 025	-	-	0 63	-	2
U ₁	-	-	0 32	-	-	8 1	-	3
U ₂	-	-	0 20	-	-	5 0	-	-
a	-	-	-	-	-	-	27 9/13°	-
b	-	-	-	-	-	-	55 5/13°	-

- 1 Cette dimension peut varier dans les limites données en ce qui concerne le contour de l'extrémité de chaque broche. La forme de cette partie de la broche doit être convexe ou conique et non pointue.
- 2 Cette surface doit être plane.
- 3 Limite du diamètre de raccordement du quensot.
- 4 Le quensot ne doit jamais dépasser la longueur des broches.

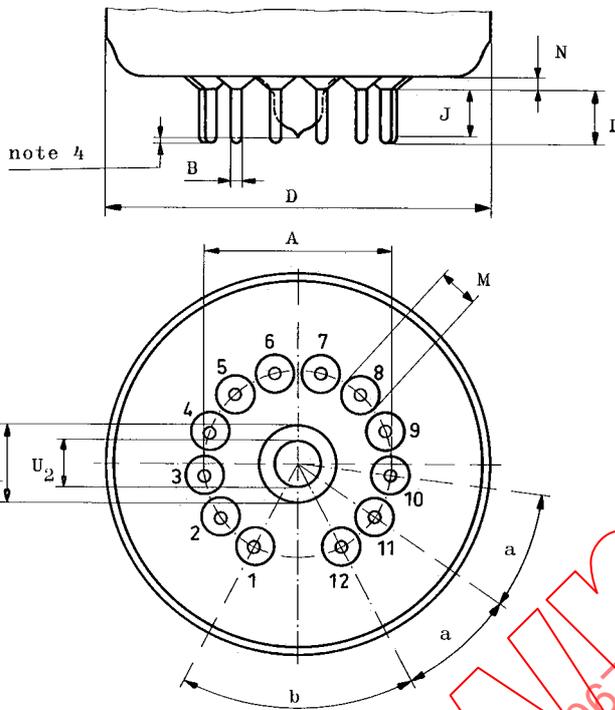
- 1 This dimension may vary within the limits shown around the periphery of any individual pin. This surface of the pin shall be convex or conical in shape and shall not be brought to a sharp point.
- 2 This surface shall be flat.
- 3 Limit of tubulation fillet diameter.
- 4 The tubulation shall never project beyond the length of the pins.

Pour vérifier l'alignement des broches, utiliser le calibre de la feuille 67-I-34b.

For pin alignment use the gauge as shown on sheet 67-I-34b.

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle
Origin : ETATS UNIS/U S A	E12-70	E12-70 BASE	Third angle projection
France/France	12A19	Embase 12A19	
			Date : Janvier 1964 January

67-I-34a



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions

ref	inches			millimètres			degrés degrees	notes
	min	nom	max	min	nom	max		
A	-	0 750	-	-	19 05	-	-	-
B	0 038	0 040	0 042	0 966	1 016	1 066	-	-
C	0 015	-	0 035	0 39	-	0 88	-	1
D	-	-	1 563	-	-	39 70	-	-
J	0 225	-	-	5 72	-	-	-	-
L	-	-	0 325	-	-	8 25	-	-
M	-	-	0 170	-	-	4 31	-	-
N	0 000	-	0 050	0 00	-	1 27	-	-
O	-	-	0 025	-	-	0 63	-	2
U ₁	-	-	0 32	-	-	8 1	-	3
U ₂	-	-	0 20	-	-	5 0	-	-
a	-	-	-	-	-	-	27 9/13°	-
b	-	-	-	-	-	-	55 5/13°	-

- 1 Cette dimension peut varier dans les limites données en ce qui concerne le contour de l'extrémité de chaque broche. La forme de cette partie de la broche doit être convexe ou conique et non pointue.
- 2 Cette surface doit être plane
3. Limite du diamètre de raccordement du queusot
4. Le queusot ne doit jamais dépasser la longueur des broches

- 1 This dimension may vary within the limits shown around the periphery of any individual pin. This surface of the pin shall be convex or conical in shape and shall not be brought to a sharp point
- 2 This surface shall be flat
- 3 Limit of tubulation fillet diameter
- 4 The tubulation shall never project beyond the length of the pins

Pour vérifier l'alignement des broches, utiliser le calibre de la feuille 67-I-35b

For pin alignment use the gauge as shown on sheet 67-I-35b

Pays/Country	Code	Nom/Name	Mode de projection : troisième angle Third angle projection
Origin : ETATS UNIS/U S A	E12-74	E 12 - 74 BASE	
France/France	12B19		Date : Janvier 1964 January 1964

PUBLICATION 67, 2^{ème} PARTIE

PUBLICATION 67, PART II

Liste des dessins

List of drawings

Nom	Feuille	Date	Name	Sheet	Date
Encombrement des tubes miniatures à embase à 7 broches	67-II-1	Déc 1960	Tube and valve outlines used with small button miniature 7-pin base	67-II-1	Dec 1960
Encombrement des tubes miniatures à embase à 9 broches	67-II-2	Déc 1960	Tube and valve outlines used with small button noval 9-pin base	67-II-2	Dec 1960
Encombrement des tubes électroniques possédant l'embase Rimlock-Medium	67-II-3	Déc 1954	Tube and valve outlines used with B8A base	67-II-3	Dec 1954
Encombrement des tubes subminiatures A7×10 à embase 7L7	67-II-4a,b	Déc 1961	Inline lead T2×3 subminiature outlines	67-II-4a,b	Dec 1961
Calibres d'encombrement pour tube subminiature A7×10	67-II-4c	Sept 1956	T2×3 outline gauges	67-II-4c	Sept 1956
Calibre pour embase subminiature à fils alignés 7L7	67-II-4d	Sept 1955	Lead spacing gauge GE7-3	67-II-4d	Sept 1955
Encombrement des tubes subminiatures A10-11 à fils alignés	67-II-5a	Déc 1961	Inline lead T3 subminiature outline	67-II-5a	Dec 1961
Calibre d'encombrement de tube subminiature A10-6, à fils alignés	67-II-5b	Sept 1956	T3 outline gauge	67-II-5b	Sept 1956
Encombrement des tubes subminiatures A10 à embase 8B6	67-II-6a	Sept 1955	T3 subminiature tube outlines used with subminiature base E3-9	67-II-6a	Sept 1955
	67-II-6b	Oct 1958		67-II-6b	Oct 1958
Encombrement des tubes subminiatures A10 à embase 8A6	67-II-7a	Sept 1955	T3 subminiature tube outlines used with subminiature base E8-10	67-II-7a	Sept 1955
	67-II-7b	Oct 1958		67-II-7b	Oct 1958
Encombrement des tubes subminiatures à embase B5B/F	67-II-8	Sept 1955	Tube and valve outline used with B5B/F base	67-II-8	Sept 1955
Encombrement des tubes miniatures à 7 broches avec coiffe	67-II-9a,b	Jan 1958	Tube and valve outlines with top caps used with B7G base	67-II-9a,b	Jan 1958
Encombrement des tubes miniatures à embase à 9 broches avec coiffe	67-II-10a,b	Déc 1960	Tube and valve outlines with top cap used with B9A base	67-II-10a,b	Dec 1960
Encombrement de tubes à culot octal, sans coiffe	67-II-11	Déc 1961	Tube and valve outlines with octal bases and without top cap	67-II-11	Dec 1961
Encombrement de tubes à culot octal, avec coiffe	67-II-12	Déc 1961	Tubes and valve outlines with octal bases and with top cap	67-II-12	Dec 1961
Encombrement de tubes à embase 12A19	67-II-13a,b	Jan 1964	T9 outlines used with E12-70 base	67-II-13a,b	Jan 1964
Encombrement de tubes à embase 12B19	67-II-14a,b	Jan 1964	T12 outlines used with E12-74 base	67-II-14a,b	Jan 1964

Addition à la Préface de la Publication 67
2^{ème} Partie — Février 1962

En juin 1961, les feuilles 67-II-4a, 67-II-4b et 67-II-5a furent acceptées en remplacement des feuilles 67-II-4a, 67-II-4b et 67-II-5a existantes

Les pays suivants ont voté en faveur de ce remplacement:

Allemagne	Japon
Autriche	Pays-Bas
Belgique	Roumanie
Canada	Royaume-Uni
Danemark	Suède
Etats-Unis d'Amérique	Suisse
Finlande	Tchécoslovaquie
France	Turquie
Italie	Union des Républiques Socialistes Soviétiques

En octobre 1961, les nouvelles feuilles 67-II-11 et 67-II-12 furent acceptées en vue de leur insertion dans la Publication 67, 2^{ème} Partie

Les pays suivants ont voté en faveur de la publication de ces feuilles:

Autriche	Norvège
Belgique	Pays-Bas
Canada	Pologne
Danemark	Roumanie
Etats-Unis d'Amérique	Royaume-Uni
Finlande	Suède
France	Suisse
Hongrie	Tchécoslovaquie
Italie	Turquie
Japon	Union des Républiques Socialistes Soviétiques

Addition à la Préface de la Publication 67
2^{ème} Partie — Juin 1964

En décembre 1963, les nouvelles feuilles 67-II-13a, 67-II-13b, 67-II-14a, et 67-II-14b furent acceptées en vue de leur insertion dans la Publication 67, 2^{ème} Partie

Les pays suivants ont voté en faveur de la publication de ces feuilles:

Allemagne	Pays-Bas
Belgique	Pologne
Canada	Roumanie
Chine	Royaume-Uni
Danemark	Suède
Etats-Unis d'Amérique	Suisse
Finlande	Tchécoslovaquie
Inde	Turquie
Japon	

Addition to Preface of Publication 67
Part II — February 1962

In June 1961 new sheets 67-II-4a, 67-II-4b and 67-II-5a were approved to replace existing sheets 67-II-4a, 67-II-4b and 67-II-5a

The following countries voted in favour of the publication of these sheets:

Austria	Japan
Belgium	Netherlands
Canada	Romania
Czechoslovakia	Sweden
Denmark	Switzerland
Finland	Turkey
France	Union of Soviet Socialist Republics
Germany	United Kingdom
Italy	United States of America

In October 1961 new sheets 67-II-11 and 67-II-12 were approved for insertion in Publication 67, Part II

The following countries voted in favour of publication of these sheets:

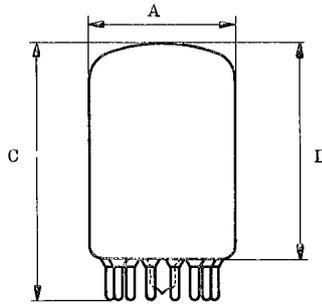
Austria	Norway
Belgium	Poland
Canada	Romania
Czechoslovakia	Sweden
Denmark	Switzerland
Finland	Turkey
France	Union of Soviet Socialist Republics
Hungary	United Kingdom
Italy	United States of America
Japan	
Netherlands	

Addition to Preface of Publication 67
Part II — June 1964

In December 1963 new sheets 67-II-13a, 67-II-13b, 67-II-14a, and 67-II-14b were approved for inclusion in Publication 67, Part II

The following countries voted in favour of the publication of these sheets:

Belgium	Netherlands
Canada	Poland
China	Romania
Czechoslovakia	Sweden
Denmark	Switzerland
Finland	Turkey
Germany	United Kingdom
India	United States of America
Japan	



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetric dimensions are derived from the original inch dimensions

Type 1

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 062	-	1 188	27 0	-	30 1	1
C	-	-	1 625	-	-	41 27	-
D	1.000	-	1.250	25.4	-	31.7	-

Type 2

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 062	-	1 188	27 0	-	30 1	1
C	-	-	1 875	-	-	47 62	-
D	1.250	-	1.500	31.8	-	38.1	-

Type 3

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 062	-	1 188	27 0	-	30 1	1
C	-	-	2 125	-	-	53 97	-
D	1 500	-	1 750	38 1	-	44.4	-

Type 4

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 062	-	1 188	27 0	-	30 1	1
C	-	-	2 375	-	-	60 32	-
D	1 750	-	2.000	44.5	-	50.8	-

Type 5

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 062	-	1 188	27 0	-	30 1	1
C	-	-	2 625	-	-	66 67	-
D	2.000	-	2 250	50.8	-	57.1	-

Suite à la feuille 67-II-13b

continued on sheet 67-II-13b

Pays/Country	Code	Nom/Name	
Origin : ETATS UNIS/U S A		T9 Outlines used with E12-70 base	
France/France	A 30 1à8		
			Date : Janvier 1964 January 1964
67-II-13a			

Type 6

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 062	-	1 188	27 0	-	30 1	1
C	-	-	2 875	-	-	73 02	-
D	2 250	-	2 500	57 2	-	63 5	-

Type 7

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 062	-	1 188	27 0	-	30 1	1
C	-	-	3 125	-	-	79 37	-
D	2.500	-	2.750	63.5	-	69.8	-

Type 8

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 062	-	1 188	27 0	-	30 1	1
C	-	-	3 375	-	-	85 72	-
D	2.750	-	3.000	69.9	-	76.2	-

1 S'applique au diamètre minimal, sauf dans la région du scellement

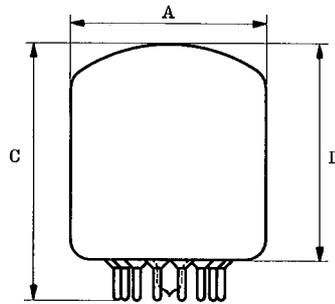
Pour les détails de l'embase voir la feuille 67-I-34a

1 Applies to the minimum diameter except in the area of the seal

For base details see sheet 67-I-34a.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF file 60067G.1964

Pays/Country	Code	Nom/Name	
Origin : ETATS UNIS/U S A		T9 Outlines used with E12-70 base	
France/France	A30-1à8		
			Date : Janvier 1964 January 1964



Les dimensions en millimètres sont déduites des dimensions originales en inches

The millimetre dimensions are derived from the original inch dimensions

Type 1

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	1 875	-	-	47 62	-
D	1 250	-	1 500	31.8	-	38.1	-

Type 2

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	2 125	-	-	53 97	-
D	1 500	-	1 750	38.1	-	44.4	-

Type 3

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	2 375	-	-	60 32	-
D	1 750	-	2 000	44.5	-	50.8	-

Type 4

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	2 625	-	-	66 67	-
D	2 000	-	2 250	50 8	-	57 1	-

Type 5

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	2 875	-	-	73 02	-
D	2 250	-	2 500	57 2	-	63 5	-

Pays/Country	Code	Nom/Name	Date : Janvier 1964 January 1964
Origin : ETATS UNIS/ U S A		T12 Outlines used with E12-74 base	
France/France	A 40- 1à11		
67-II-14a			

Type 6

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	3 125	-	-	79 37	-
D	2.500	-	2.750	63.5	-	69.8	-

Type 7

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	3 375	-	-	85 72	-
D	2.750	-	3.000	69.9	-	76.2	-

Type 8

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	3 625	-	-	92 07	-
D	3.000	-	3.250	76.2	-	82.5	-

Type 9

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	3 875	-	-	98 42	-
D	3.250	-	3.500	82.6	-	88.9	-

Type 10

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39 7	1
C	-	-	4 125	-	-	104 77	-
D	3 500	-	3 750	88 9	-	95 2	-

Type 11

Ref	inches			millimetres			Notes
	min.	nom.	max.	min.	nom.	max.	
A	1 437	-	1 563	36 5	-	39.7	1
C	-	-	4 375	-	-	111 12	-
D	3.750	-	4.000	95.3	-	101.6	-

1 S'applique au diamètre minimal, sauf sans la région du scellement

1. Applies to the minimum diameter except in the area of the seal

Pour les détails de l'embase, voir la feuille 67-I-35a

For base details see Sheet 67-I-35a

Pays/Country	Code	Nom/Name	Date : Janvier 1964 January 1964
Origin: ETATS UNIS/U S A		T12 Outlines used with E12-74 base	
France/France	A 40 1a11		

PUBLICATION 67, 3^{ème} PARTIE

Liste des dessins

Nom	Feuille	Date
Coiffes cylindriques	67-III-1a, b	Déc 1958
Contact en cavité	67-III-2	Jan 1964
Contact creux à bouton	67-III-3	Sept 1955

PUBLICATION 67, PART III

List of drawings

Name	Sheet	Date
Cylindrical caps	67-III-1a, b	Dec 1958
Cavity cap	67-III-2	Jan 1964
Recessed Ball cap	67-III-3	Sept 1955

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60067G:1964
WithDRAWN