

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61-3R

1996-02

Seizième complément à la Publication 61-3 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

Troisième partie:
Calibres

Sixteenth supplement to Publication 61-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

Part 3:
Gauges

*Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la
Publication 61-3 (1969)*

*The sheets contained in this supplement are to be
inserted in Publication 61-3 (1969)*

© CEI 1996 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3R:1996

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
61-3**

Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon les Compléments
Amended in accordance with Supplements
A(1970), B(1971), C(1971), D(1972), E(1972), F(1975),
G(1977), H(1980), J(1983), K(1987), L(1989), M(1992),
N(1994), P (1994), Q(1995) et/and R(1996)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

**Troisième partie:
Calibres**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

**Part 3:
Gauges**

© CEI 1996 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro-
cédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et
les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means, electronic or mechanical
including photocopying and microfilm without permission
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION
DES NOUVELLES PAGES ET
FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61 3 DE LA CEI

- 1 Retirer la page de titre existante, les pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 et 12 existantes, le sommaire par désignation existant (pages 1/7, 2/7, 4/7, 4/7, 5/7, 6/7 et 7/7) et insérer la nouvelle page de titre, les nouvelles pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 et 12 et le nouveau sommaire par désignation (pages 1/7, 2/7, 4/7, 4/7, 5/7, 6/7 et 7/7)
- 2 Retirer les feuilles existantes
7006-80D-2 (page 1/1),
7006 80E-2 (page 1/1),
7006 81 2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006 81A-2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006-81B 2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006-81C 2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006-81F-2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006 81G 2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
et les remplacer par les nouvelles feuilles
7006-80D 3 (page 1/1),
7006-80E 3 (page 1/1),
7006-81-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006 81A 3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006 81B 3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006-81C 3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006-81F-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7006-81G 3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
- 3 Insérer les nouvelles feuilles
7006-113 1 (pages 1/2 et 2/2),
7006-113A 1 (page 1/1)

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND STANDARD SHEETS
IN IEC PUBLICATION 61 3

- 1 Remove existing title page, existing pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 and 12 and existing contents by designation (pages 1/7, 2/7, 4/7, 4/7, 5/7, 6/7 and 7/7), and insert in their place new title page, new pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 and 12 new contents by designation (pages 1/7, 2/7, 4/7, 4/7, 5/7, 6/7 et 7/7)
- 2 Remove existing sheets
7006-80D-2 (page 1/1),
7006-80E-2 (page 1/1),
7006-81-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006-81A-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006-81B-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006-81C-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006 81F-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006 81G-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
and insert in their place new sheets
7006-80D-3 (page 1/1),
7006 80E 3 (page 1/1),
7006-81-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006 81A 3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006 81B 3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006 81C 3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006-81F-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7006 81G 3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
- 3 Insert new sheets
7006 113 1 (pages 1/2 and 2/2),
7006 113A 1 (page 1/1)

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 613R 1996

AVANT-PROPOS

Ce quatorzième complément à la CEI 61-3 1969 a été établi par le sous-comité 34B Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI Lampes et équipements associés

Le texte de ce complément est issu des documents suivants

FDIS	Rapport de vote
34B/584/FDIS	34B/618/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de ce complément

FOREWORD

This fourteenth supplement to IEC 61-3 1969 has been prepared by sub-committee 34B Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34 Lamps and related equipment

The text of this supplement is based on the following documents

FDIS	Report on voting
34B/584/FDIS	34B/618/RVD

Full information on the voting for the approval of this supplement can be found in the report on voting indicated in the above table

SOMMAIRE	Pages	CONTENTS	Page
CALIBRES SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	1	GAUGES CONTENTS BY DESIGNATION	1
	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006-1-2	Facets on gauge edges	7006 1-2
Calibre «Entre» pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2-3	'Go' gauge for BA20 caps on finished lamps	7006 2-3
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3-1	Acceptance gauge B22d caps intended for automatic wire threading	7006 3-1
Calibres «Entre» pour culots à deux broches sur lampes terminées G1 27 GX1 27 G2 54 BX2 54 et G3 17	7006-4-1	'Go' gauges for bi pin lamp caps on finished lamps G1 27 GX1 27 G2 54 BX2 54 and G3 17	7006-4-1
Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles B15d, B22d et BY22d	7006-4A 2	Gauges for testing the insertion of caps in lampholders B15d, B22d and BY22d	7006-4A-2
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4B 1	Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder	7006-4B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX26	7006-5-1	Go gauge for prefocus cap PX26	7006-5-1
Calibre «Entre» et «N'entre Pas» pour les languettes du culot préfocus PX26	7006-5A 1	Go and "Not Go" gauge for the tabs of prefocus cap PX26	7006-5A-1
Calibre «N'entre Pas» pour la dimension Mmin du culot préfocus PX26	7006-5B 1	'Not Go' gauge for dimension Mmin of prefocus cap PX26	7006-5B-1
Calibre «Entre» pour douille PX26	7006 5C-1	Go gauge for lampholder PX26	7006 5C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E11	7006-6 1	Go gauge for caps on finished lamps E11	7006-6 1
Calibre «A» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E11	7006-6A-1	Plug gauge "A" for testing contact making in lampholders E11	7006-6A-1
Calibre «B» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E11	7006-6B-1	Plug gauge "B" for testing contact making in lampholders E11	7006-6B-1
Calibre «Entre» pour culots EY10	7006-7-1	"Go" gauge for caps EY10	7006-7-1
Calibre «Entre» pour douilles EY10	7006-7A-1	"Go" gauge for lampholders EY10	7006-7A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAX9s et BAY9s	7006-9 1	"Go" gauges for caps on finished lamps BAX9s and BAY9s	7006-9-1
Calibre tampons pour douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006 9A-1	Plug gauge for lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9A-1
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006-9B 1	Gauges for testing contact and making lampholders in BAX9s and BAY9s	7006-9B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles BAX9s et BAY9s	7006-9C-1	Not Go" gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9C 1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées BA9 B15 B22 et BY22d	7006-10 8	"Not Go" gauges for caps on finished lamps BA9 B15, B22 and BY22d	7006 10-8
Calibres «Entre» pour culots BA9 B15 BA15 & B22 sur lampes terminées	7006-11-8	"Go" gauges for caps BA9 B15 BA15 & B22 on finished lamps	7006 11-8
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAY15	7006-11B 2	Go gauge for cap on finished lamps BAY15	7006 11B 2
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BAZ15d	7006 11C 1	Go gauge for cap BAZ15d on finished lamps	7006-11C-1
Calibre pour la dimension B des culots sur lampes terminées BAU15 et BAZ15d	7006-11D 1	Gauge for dimension B of caps on finished lamps BAU15 and BAZ15d	7006 11D-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA15s-3 (100°/130°)	7006 11E-1	Go gauge for caps on finished lamps BA15s-3 (100°/130°)	7006 11E-1
Calibres tampons pour douilles BA21 B15 & B22	7006-12 7	Plug gauges for lampholders BA21 B15 & B22	7006 12 7
Calibres «Entre» supplémentaires pour les douilles B22d et BY22d	7006 12A-2	Supplementary Go gauges for lampholders B22d and BY22d	7006-12A-2

	Feuilles		Sheet
Calibre «N Entre Pas»/Maintien pour les douilles B22d	7006-12B-1	'Not Go'/Retention guage for B22d lampholders	7006-12B-1
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B15d	7006-12C-1	Supplementary "Go" gauge for B15d lampholders	7006-12C-1
Calibre «N Entre Pas»/Maintien pour les douilles B15d	7006-12D-1	Not Go /Retention for B15d lampholders	7006-12D-1
Calibres tampons pour douilles BA9 BA15 BAY15 et BAZ15	7006-12E 2	Plug gauges for lampholders BA9 BA15 AY15 and BAZ15	7006-12E-2
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA9 BA15 BAY15 et BAZ15	7006 12F-2	Gauges for testing contact making in lampholders BA9 BA15 BAY15 and BAZ15	7006-12F-2
Calibres pour les encoches de douilles B15d B22d, B22d-3 et BY22d	7006-13-5	Gauges for slots in lampholders B15d B22d, B22d-3 and BY22d	7006-13-5
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006-14-1
Calibres de vérification de l'insertion des culots dans les douilles BA15, BAY15 et BAZ15	7006 14A 2	Gauges for testing the correct insertion of caps in lampholders BA15 BAY15 and BAZ15	7006 14A-2
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B 1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Calibre «Entre» pour dimension «P max» des culots sur lampes terminées BAY15	7006 14C 2	"Go" gauge for dimension "P max" of caps on finished lamps BAY15	7006-14C-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d 3 (90°/135°)	7006 15-7	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)	7006-15-7
Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d et BY22d	7006-15A-2	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d and BY22d	7006-15A-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d	7006 15B-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d	7006-15B-1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette BA21d-3 (120°)	7006 15C-1	Gauge for checking contact force and contact force in bayonet lampholders BA21d-3 (120°)	7006-15C-1
Calibre «Entre» pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées	7006-17-4	"Go" gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BY22d	7006 17A 1	"Go" gauge for cap on finished lamps BY22d	7006-17A-1
Calibre tampon pour douille BY22d	7006-17B-1	Plug gauge for lampholders BY22d	7006-17B-1
Calibre tampon pour douilles BA20	7006-18-2	Plug gauge for lampholders BA20	7006-18-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA20	7006 18A 1	Gauge for testing contact making in lampholders BA20	7006-18A-1
Calibre «Entre» pour culot B22d 3 (90°/135°)/ 25 x 26 sur lampes terminées	7006 19 2	Go' gauge for cap B22d 3 (90°/135°)/ 25 x 26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée BAU15s	7006 19A 1	Go' gauge for cap on finished lamp BAU15s	7006-19A-1
Calibre pour douille à baïonnette B22d 3 (90°/135°)	7006 20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E27	7006 21 5	Gauge for testing protection against bulb neck damage and for testing contact making in lampholders E27	7006-21-5
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E27	7006 22A 4	Gauge for testing contact making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E27	7006 22A-4
Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles E27	7006 22B 1	Gauge for detecting side contacts with cutting-edges in lampholders E27	7006 22B 1
Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006 22C-1	Gauge I for checking side contact resiliency in lampholders E27	7006-22C-1
Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006 22D 1	Gauge II for checking side contact resiliency in lampholders E27	7006-22D-1

Feuilles		Sheet
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E40	7006 23 3	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact making in lampholders E40 7006-23 3
Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E40	7006 24 3	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact E40 7006-24-3
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E39	7006-24A-1	Gauge for finished lamps fitted with E39 caps for testing contact making 7006-24A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24B-1	"Go" gauge for cap on finished lamps E39 7006-24B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24C-1	Not Go gauge for caps on finished lamps E39 7006-24C-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E39	7006 24D 1	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact making in lampholders E39 7006 24D-1
Calibre «Entre» pour le taraudage des douilles E39	7006-24E-1	Go gauge for screw thread of lampholders E39 7006-24E-1
Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24F-1	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features E39 7006-24F-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006 24G-1	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features E39 7006-24G-1
Calibres «Entre» pour les taraudages des douilles E10, E14 et E40	7006 25 7	Go plug gauges for screw threads of lampholders E10 E14 and E40 7006-25 7
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006-25A 2	'Go' gauge for lampholders E27 7006 25A-2
Calibre «Entre» pour douilles E26	7006-25B 1	'Go' plug gauge for lampholders E26 7006-25B-1
Calibre «Entre» pour douilles E12	7006-25C-1	Go plug gauge for lampholders E12 7006-25C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25D-1	Go gauge for cap on finished lamps E5 7006-25D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E5	7006 25E-1	Not Go gauge for caps on finished lamps E5 7006-25E-1
Calibre «Entre» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25F-1	"Go" plug gauge for checking screw threads of lampholders E5 7006-25F-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25G-1	"Not Go" gauge for checking screw threads of lampholders E5 7006-25G-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E10, E14, E27 E39 et E40	7006-26-4	"Not Go" plug gauges for screw threads of lampholders E10 E14, E27, E39 and E40 7006-26-4
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E26 et E26d	7006 26A-1	'Not Go' plug gauge for lampholders E26 and E26d 7006 26A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E12	7006-26B 1	Not Go plug gauge for lampholders E12 7006-26B-1
Calibre «Entre» pour culots E40 sur lampes terminées	7006 27-7	Go gauge for E40 caps on finished lamps 7006-27-7
Calibre «Entre» pour culots E10 sur lampes terminées	7006 27A-2	"Go" gauge for E10 caps on finished lamps 7006-27A-2
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006 27B-1	"Go" gauge for E27 caps on finished lamps 7006-27B 1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E27 sur lampes terminées	7006 27C 1	Go gauge for dimension S ₁ of E27 caps on finished lamps 7006 27C-1
Calibre «Entre» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006 27D 1	Go gauge for E26 and E26d caps on finished lamps 7006 27D-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006 27E-1	Additional Go gauge for E26 and E26d caps on finished lamps 7006 27E-1
Calibre «Entre» pour culots E14 sur lampes terminées	7006 27F 1	Go gauge for E14 caps on finished lamps 7006 27F 1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E14 sur lampes terminées	7006 27G-1	"Go" gauge for dimension "S ₁ " of E14 caps on finished lamps 7006 27G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12	7006 27H-1	Go gauge for caps on finished lamps E12 7006 27H-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots sur lampes terminées E12	7006 27J 1	Additional "Go" gauge for caps on finished lamps E12 7006 27J-1

Feuilles		Sheet	
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E10 et EP10 sur lampes terminées	7006-28-7	"Not Go" gauges for E10 and EP10 caps on finished lamps	7006-28-7
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006 28A-1	"Not Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-28B-1	'Not Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006 28B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E12	7006 28C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006 28C-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E40	7006-28D-1	'Not Go" gauge for caps on finished lamps E40	7006-28D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E10 et EY10	7006 28E-1	Not Go gauge for caps E10 and EY10	7006 28E-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006 29-1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps	7006 29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A-1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13 2 mm pour culots E26d	7006 29C-1	Gauge with reference diameter of 13 2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10 4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D 1	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholders E26d	7006-29E-1
Calibre pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006-29F 1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006-29F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-2	Plug gauge for testing contact making in metal shell paper-lined E26d lampholder	7006-29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29J-1
Calibre «Entre» pour douilles E26d	7006 29K-1	"Go" plug gauge for lampholders E26d	7006-29K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-29L-2	"Not Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-29L 2
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 30 2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme»	7006 30A-1	Plug gauge for lampholders E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	7006-30A-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E14	7006 31-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps and lampholders E14	7006-31-4
Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots E12 sur lampes terminées	7006 32 1	Gauge for finished lamps fitted with E12 caps for testing contact-making	7006 32 1
Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact E12	7006 32A 1	Plug gauge for lampholders for testing contact making E12	7006-32A 1
Calibres «Entre» pour culots 2G13	7006 33 2	«Go» gauges for caps 2G13	7006-33-2
Calibres pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact dans les douilles 2G13	7006 33A 2	Gauges for testing insertion and contact making in lampholders 2G13	7006-33A 2
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact making	7006-33B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX43	7006 34 1	"Go" gauge for lampholders PX43	7006-34-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus sur lampes terminées PX43t	7006 34A 1	Go gauge for prefocus caps on finished lamps PX43t	7006 34A 1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006 35 1	Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35-1

Feuilles		Sheet	
Calibre «N Entre Pas» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006 35A 1	Not Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35A 1
Calibre «N Entre Pas» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006 35B-1	Not Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35B 1
Calibre «Entre» pour douilles PX13 5s	7006 35C 1	Go gauge for lampholders PX13 5s	7006 35C-1
Calibre «N Entre Pas» pour douilles PX13 5s	7006 35D 1	Not Go" gauge for lampholders PX13 5s	7006 35D-1
Calibre d orientation pour douilles PX13 5s	7006-35E 1	Rotation gauge for lampholders PX13 5s	7006-35E-1
Calibre «Entre» pour douilles P26s	7006-36-1	"Go" gauge for lampholders P26s	7006-36-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées P26s	7006-36A-1	Go' gauge for caps on finished lamps P26s	7006-36A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E10	7006 37 1	'Go" gauge for caps on finished lamps E10	7006 37-1
Calibre «Entre» pour douilles préfocus EP10	7006-37A-1	Go" gauge for prefocus lampholders EP10	7006-37A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus P43t 38 sur lampes terminées	7006-39-1	'Go" gauge for prefocus cap P43t-38 on finished lamps	7006-39-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus P43t-38 et PX43t sur lampes terminées	7006-39A-2	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps P43t-38 & PX43t on finished lamps	7006-39A-2
Calibre pour vérifier la dimension Y max des culots préfocus P43t-38 PX43t, PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006 39B 2	Gauge for checking dimension Y max of prefocus caps P43t-38 PX43t PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-39B-2
Calibre «Entre» pour douilles P43	7006-39C-1	Go" gauge for lampholders P43	7006-39C-1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006-40 1	"Go" gauge for single pin cap Fa8	7006-40-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006-40A 1	Not Go" gauge for single pin cap Fa8	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à broche sur lampes terminées Fa6	7006-41-2	Go" and "Not Go" gauge for single-pin cap on finished lamps Fa6	7006-41 2
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6	7006-41A-2	"Go"/Contact making gauges for lampholders Fa6	7006-41A-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée P28s	7006-42-1	"Go" gauge for cap on finished lamps P28s	7006-42-1
Calibre «Entre» pour douille P28s	7006-42A-2	"Go" gauge for lampholders P28s	7006-42A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots préfocus P40s sur lampes terminées	7006-43-2	"Go" and "Not Go" for prefocus caps P40s on finished lamps	7006-43-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G13	7006-44-4	'Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi pin cap (Not for use on finished lamps) G13	7006-44-4
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G13	7006-45-4	Go' gauge for bi pin cap on finished lamps G13	7006-45-4
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G5	7006-46-3	'Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi pin cap (Not for use on finished lamps) G5	7006-46-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G5	7006 46A-3	"Go" gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps G5	7006-46A-3
Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels G5	7006 47A-2	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact G5	7006-47A 2
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G5	7006 47B 3	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G5	7006-47B-3
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5	7006 47C 2	Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders G5	7006 47C-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22 6 35 sur lampes terminées	7006 48 1	Go gauge for prefocus cap PG22-6 35 on finished lamps	7006-48-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14 5s sur lampes terminées	7006-49 1	"Go" gauge for prefocus caps P14 5s on finished lamps	7006-49-1
Calibre «Entre» pour douilles P14 5s	7006-49A 1	Go gauge for lampholders P14 5s	7006-49A-1
Calibre «N Entre Pas» pour dimension Ax max dans douilles P14 5s	7006-49B 1	Not Go gauge for dimension Ax max of lampholders P14 5s	7006-49B-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006 50 1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006 50-1

Feuilles		Sheet
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E27/51 x 39	7006-51-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E27/51 x 39 7006-51-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion E27	7006-51A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion E27 7006-51A-2
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making 7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact 7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making 7006-54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact 7006-55-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	"Go" and "Not Go" gauge for diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps 7006-56-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	"Go" and "Not Go" gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps 7006-56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006-57-3	"Go" and "Not Go" gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps 7006-57-3
Calibre «Entre» pour douille R17d	7006-57A-1	"Go" gauge for R17d lampholders 7006-57A-1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d	7006-57B-1	Contact making gauge for lampholders R17d 7006-57B-1
Calibre «Entre» pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58A-3	"Go" gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps 7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58B-3	"Go" gauge for cap GY17q-7 on finished lamps 7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7 GX17q-7 et GY17q-7	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact making of of lampholders G17q-7 GX17q-7 and GY17q-7 7006-58C-1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	"Go" gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7 7006-58D-1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q-7	7006-58E-1	"Go" gauge for lampholders GX17q-7 7006-58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q-7 GX17q-7 et GY17q-7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q-7 GX17q-7 and GY17q-7 7006-58F-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholders Fa4 7006-59-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches GZ6 35 et GZ4	7006-59A-2	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases GZ6 35 and GZ4 7006-59A-2
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ6 35	7006-59B-1	"Go" gauge for bi-pin bases GZ6 35 7006-59B-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ6 35	7006-59C-1	"Go" gauge for connector for bi-pin lamp bases GZ6 35 7006-59C-1
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY6 35	7006-59D-1	Single pin gauge for checking minimum retention force of contact in lampholders 7006-59D-1
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G13	7006-60B-4	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G13 7006-60B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13	7006-60C-2	Double ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G13 7006-60C-2
Calibres «Entre» et «N Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G6 35 GX6 35 GY6 35 et GZ6 35	7006-61-3	"Go" and "Not Go" gauges for bi pin lamp bases G6 35 GX6 35 GY6 35 and GZ6 35 7006-61-3
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2	"Go" gauges for bi pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35 7006-61A-2
Calibres «Entre» pour douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61B-3	"Go" gauges for lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35 7006-61B-3

Feuilles		Sheet
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G6 35 & GX6 35	7006-61C 3	Single pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders G6 35 & GX6 35 7006-61C-3
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches G6 35 GX6 35 GY6 35 & GZ6 35	7006-61-4	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6 35 GX6 35 GY6 35 & GZ6 35 7006-61-4
Calibrer «Entre» pour une combinaison de deux douilles RX7s	7006-62A 1	'Go' gauge for a combined pair of lampholders RX7s 7006 62A-1
Calibre «Entre» pour une combinaison de deux douilles R7s	7006-62 3	"Go" gauge for a combined pair of lampholders R7s 7006-62-3
Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim T min) des culots P14 5s sur lampes terminées	7006-64 1	Gauge for checking height of pins (dim T min) of caps P14 5s finished lamps 7006-64-1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q	7006-65 1	Go gauge for four pin cap and lamp base GX38q 7006-65-1
Calibre «Entre» pour douille GX38q	7006-65A-1	Go gauge for lampholder GX38q 7006-65A-1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q	7006-65B 1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q 7006-65B-1
Calibre «Entre» combiné pour culot PK22s sur lampes terminées	7006-66 2	Combined "Go" gauge for cap PK22s on finished lamps 7006-66-2
Calibre «Entre» pour douilles PK22s	7006 66A 1	Go gauge for lampholders PK22s 7006-66A-1
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ4	7006-67 1	Go' gauge for bi-pin lamp bases GZ4 7006-67-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ4	7006 67A 1	Go' gauge for connector for bi pin lamp base GZ4 7006-67A-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8	7006 68-1	Go' gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR8 7006-68-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR8	7006-68A 1	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin-spacing and length GR8 7006-68A-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la dimension M dans les culots sur lampes terminées GR8 et GR10q	7006-68B 1	Gauges "A" and "B" for checking dimension M of caps on finished lamps GR8 and GR10q 7006-68B-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR8	7006 68C-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR8 7006-68C-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de rétention dans les douilles GR8	7006 68D 1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR8 7006-68D-1
Calibre «Entre» pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées GR8 et GR10q	7006-68E 1	Go" gauge for checking the pins of caps on finished lamps GR8 and GR10q 7006-68E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des broches des culots (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 et GR10q	7006-68F-1	'Go" and "Not Go" gauge for checking the pins of caps (Not for use on finished lamps) GR8 and GR10q 7006-68F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches G23 sur lampes terminées	7006 69 1	Go" and "Not Go" gauge for bi pin cap G23 on finished lamps 7006 69-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23	7006 69A 1	Plug gauge 'A' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23 7006-69A 1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23 et GX23	7006 69B 2	Plug gauge 'B' for checking maximum insertion force in lampholders G23 and GX23 7006-69B-2
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23	7006 69C 1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders G23 7006-69C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles 2G7, 2GX7, 2G11 G23 GX23 G24 GY24 G32 GX32 & GY32	7006 69D 3	Single pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G7 2GX7 2G11 G23 GX23 G24 GY24 G32 GX32 & GY32 7006 69D 3
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles 2G7 2GX7, 2G11 G23 GX23 G24 GY24 G32, GX32 & GY32	7006 69E 3	Single-pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G7 2GX7 2G11 G23 GX23 G24 GY24 G32 GX32 & GY32 7006-69E 3

	Feuilles		Sheet
Calibres «Entre» pour douilles GX9 5	7006-70-1	"Go" gauges for lampholders GX9 5	7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5	7006-70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5	7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille	7006-70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in lampholder	7006-70B-1
Calibres pour culots à deux broches GY9 5 & GZ9 5 sur lampes terminées	7006-70C-2	Gauges for bi-pin caps GY9 5 & GZ9 5 on finished lamps	7006-70C-2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9 5 sur lampes terminées	7006-70D 1	Go gauge for bi-pin cap G9 5 on finished lamps	7006-70D-1
Calibre «Entre» pour douille G9 5	7006 70E-1	"Go" gauge for lampholder G9 5	7006-70E-1
Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9 5	7006-70F-1	Gauge for minimum contact retention in lampholder G9 5	7006-70F-1
Calibres pour douilles GY9 5 & GZ9 5	7006-70G-1	Gauges for lampholders GY9 5 & GZ9 5	7006-70G-1
Calibre «Entre» pour socle de cube flash	7006-71-1	'Go' gauge for base of flashcube	7006-71-1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006-71A-1	Torsion test holder for flashcube	7006-71A-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G4	7006-72-1	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G4	7006-72-1
Calibre «Entre» pour douilles G4	7006-72A-2	"Go" gauge for lampholders G4	7006-72A-2
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G4	7006-72B-1	Gauge for minimum contact force in lampholders G4	7006-72B-1
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5 3 sur lampes terminées	7006-73 1	Gauge for bi-pin cap G5 3 on finished lamps	7006-73-1
Calibre «Entre» pour douilles G5 3	7006-73A-1	"Go" gauge for lampholders G5 3	7006-73A-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GX5 3	7006-73B-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GX5 3	7006-73B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GY5 3	7006 73C-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GY5 3	7006-73C-1
Calibre «Entre» pour douilles GX5 3	7006-73D-1	"Go" gauge for lampholders GX5 3	7006-73D-1
Calibre «Entre» pour douilles GY5 3	7006-73E 1	"Go" gauge for lampholders GY5 3	7006-73E-1
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GX5 3	7006-73F-2	Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GX5 3	7006-73F-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GX5 3	7006-73G-2	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GX5 3	7006-73G-2
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GY5 3	7006 73H-2	Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GY5 3	7006-73H-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY5 3	7006-73J-1	Single pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GY5 3	7006-73J-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées	7006 74 1	"Go" gauge for bi pin cap GY16 on finished lamps	7006-74-1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées	7006 75-1	Gauge for bi pin caps and bases G22 on finished lamps	7006-75-1
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006-75A-1	'Go' gauge for lampholders G22	7006-75A-1
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006 76 1	Go gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006 76A 1	Go and "Not Go" gauge for pins of bi pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76A-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (1 ^{er} des deux calibres)	7006-76B 1	Go gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)	7006 76B-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2 ^e des deux calibres)	7006 76C-1	Go gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)	7006 76C-1
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006-76D 1	Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006 76D-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR10q	7006 77 1	Go gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR10q	7006-77-1

Feuilles		Sheet	
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR10q	7006 77A 1	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin spacing and length GR10q	7006 77A-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR10q	7006-77B 1	Gauges 'A' and 'B' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR10q	7006 77B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GR10q	7006-77C-1	Gauge 'C' for checking minimum retention force in lampholders GR10q	7006-77C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots G24, GX24 et GY24	7006 78-2	'Go' and 'Not Go' gauges for caps G24, GX24 and GY24	7006-78-2
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G24, GX24 et GY24	7006 78A-2	Plug gauges 'A' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G24 GX24 and GY24	7006-78A-2
Calibres «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G24 GX24 et GY24	7006 78B-2	Plug gauges 'B' for checking maximum insertion force in lampholders G24 GX24 and GY24	7006 78B-2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G24, GX24 et GY24	7006 78C-2	Plug gauges 'C' for checking minimum retention force in lampholders G24, GX24 and GY24	7006-78C-2
Calibres «N'Entre Pas» et «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G24 GX24 et GY24	7006 78F 3	'Not Go' gauges 'F' for checking non interchangeability of caps in lampholders G24, GX24 and GY24	7006-78F-3
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G24 GX24 et GY24	7006-78G-2	'Go' gauges 'G' for checking key slots in lampholders G24 GX24 and GY24	7006-78G-2
Calibre «Entre» pour culots G10q GX10q et GY10q	7006-79 1	'Go' gauge for caps G10q, GX10q and GY10q	7006-79-1
Calibres «Entre» pour les contacts dans les douilles G10q GX10q et GY10q	7006-79A-1	'Go' gauges for the contacts in lampholders G10q, GX10q and GY10q	7006-79A-1
Calibre de vérification du contact pour douilles G10q, GX10q et GY10q	7006-79B-1	Contact making gauge for lampholders G10q, GX10q and GY10q	7006-79B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G12	7006 80-2	'Go' and 'Not Go' gauge for caps on finished lamps G12	7006-80-2
Calibre «A» pour la vérification des douilles G12	7006 80A-1	Plug gauge 'A' for checking lampholders G12	7006-80A-1
Calibre «B» pour la vérification des douilles G12	7006 80B-1	Plug gauge 'B' for checking lampholders G12	7006-80B-1
Calibre «C» pour la vérification des douilles G12	7006 80C 1	Plug gauge 'C' for checking lampholders G12	7006-80C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification des douilles G12 et du type à enfoncement PG12	7006 80D-3	Single pin gauge 'D' for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12	7006-80D-3
Calibre à broche simple «E» pour la vérification des douilles G12 et des douilles PG12 du type à enfoncement	7006-80E-3	Single pin gauge 'B' for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12	7006-80E-3
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées PG12	7006-81-3	'Go' and 'Not Go' gauge for caps on finished lamps PG12	7006 81 3
Calibre «A» pour la vérification des douilles PG12	7006 81A-3	Plug gauge 'A' for checking lampholders PG12	7006 81A-3
Calibre «B» pour la vérification des douilles PG12	7006 81B-3	Plug gauge 'B' for checking lampholders PG12	7006 81B-3
Calibre «C» pour la vérification des douilles PG12	7006 81C 3	Plug gauge 'C' for checking lampholders PG12	7006-81C 3
Calibre «F» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12	7006 81F 3	Plug gauge 'F' for checking contact making in bayonet type lampholders PG12	7006-81F 3
Calibre «G» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12	7006 81G 3	Plug gauge 'G' for checking contact making in bayonet type lampholders PG12	7006-81G 3
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G11	7006-82-1	'Go' gauge for caps on finished lamps 2G11	7006 82-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006-82A-1	Gauge 'A' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11	7006-82A-1

Feuilles	Sheet
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11 7006-82B-1	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal trace in lampholders 2G11 7006-82B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G11 7006 82C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G11 7006-82C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GX10q 7006-84-2	Go gauge for caps on finished lamps GX10q 7006-84-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX10q 7006 84A-1	'Not Go' gauge 'A' for caps on finished lamps GX10q 7006 84A 1
Calibre «B» «N Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX 10q 7006-84B-1	'Not Go' gauge 'B' for caps on finished lamps GX 10q 7006-84B-1
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans les douilles GY10q type A et de la force maximale d'insertion dans les douilles de type B 7006-84C-2	Plug gauges 'A' for checking maximum contact force in lampholders GY10q, type A and maximum insertion force in lampholders type B 7006-84C-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles GX10q type A et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B 7006-84D 1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders GX10q type A and minimum retention force in lampholders type B 7006-84D-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs de culots sur lampes terminées GX10q 7006 84E-1	Go gauges for the keys of caps on finished lamps GX10q 7006-84E-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GX10q 7006-84F-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GX10q 7006-84F-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GX10q 7006 84G-1	"Not go" gauges for lampholders GX10q 7006-84G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GY10q 7006 85-2	'Go' gauge for caps on finished lamps GY10q 7006-85-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GY10q 7006-85A-1	Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GY10q 7006-85A-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans la douille GY10q 7006-85B-2	Plug gauge "A" for checking maximum contact force in lampholder GY10q 7006-85B-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille GY10q 7006-85C-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholder GY10q 7006-85C-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GY10q 7006 85D-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GY10q 7006-85D-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GY10q 7006 85E-1	Not go" gauges for caps on finished lamps GY10q 7006-85E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GY10q 7006 85F 1	Not go" gauges for lampholders GY10q 7006-85F-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot à deux broches sur lampes terminées GX23 7006 86-1	'Go' and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps GX23 7006 86-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX23 7006 86A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX23 7006-86A-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX23 7006 86B-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GX23 7006-86B-1
Calibres «Entre» et «N Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G32 GX32 & GY32 7006-87-2	Go" and "Not Go" gauges for caps on finished lamps G32 GX32 & GY32 7006-87-2
Calibres «A ₁ » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32 & GY32 7006-87A 2	Plug gauges A ₁ for checking maximum insertion force and maximal withdrawal force in lampholders G32 & GY32 7006-87A-2
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32 GX32 & GY32 7006 87B-2	Plug gauge B for checking maximum insertion force in lampholders G32 GX32 & GY32 7006-87B-2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32 GX32 & GY32 7006 87C 2	Plug gauges C for checking minimum retention force in lampholders G32 GX32 & GY32 7006-87C-2
Calibres «N Entre Pas» «F» pour la vérification de la non interchangeabilité des culots dans les douilles 7006 87D 2	Not Go" gauges F for checking non-interchangeability of caps in lampholders 7006-87D-2
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G32 GX32 & GY32 7006 87E 2	'Go' gauges G for checking key slots in lampholders G32 GX32 & GY32 7006-87E-2
Calibre «A ₂ » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32 7006 87F 2	Plug gauge A ₂ for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32 7006-87F-2

Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PY43d	7006 88-1	Go gauge for prefocus cap on finished lamps PY43d	7006-88-1
Calibre «N Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006 88A 1	Not Go' gauge for dimension M minimum of prefocus caps PY43d and PZ43t on finished lamps	7006 88A-1
Calibre «Entre» pour douilles PY43d	7006-88B 1	'Go gauge for lampholders PY43d	7006-88B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PZ43t	7006 89-1	Go gauge for prefocus cap on finished lamps PZ43t	7006-89-1
Calibre «Entre» pour douilles PZ43t	7006 89A 1	Go gauge for lampholders PZ43t	7006 89A-1
Calibre «Entre» pour douilles W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006-90A-2	'Go gauge for lampholder W10 6 x 8 5d for photo flash lamps	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006 90B 2	Gauge for maximum contact force in lampholders W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps	7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006 90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash	7006 90D 2	Plug gauge for testing contact making in lampholders W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps	7006 90D-2
Calibre «Entre» pour douilles W2 1 x 9 5d	7006 91-1	"Go gauge for lampholders W2 1 x 9 5d	7006-91-1
Calibre «N'Entre Pas» pour socle de lampe W2 1 x 9 5d	7006 91B 1	Not Go" gauge for base W2 1 x 9 5d	7006-91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2 1 x 9 5d	7006 91C 1	Insertion and retention for lampholders W2 1 x 9 5d	7006-91C-1
Calibres pour douille W2 x 4 6d	7006-94 1	Gauges for lampholders W2 x 4 6d	7006-94-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour les connecteurs G16t et G16d sur lampes terminées	7006 95-3	Go and "Not Go" gauge for terminations G16t and G16d on finished lamps	7006-95-3
Calibre «Entre» pour culots P45t	7006-95A 2	Go gauge for caps P45t	7006-95A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour culots P45t	7006 95B-2	"Not Go" gauge for caps P45t	7006-95B 2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006-95D-2	Go" and "Not Go" gauge for the locating notch of caps P45t	7006-95D-2
Calibre pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006 95E 2	Gauge for the locating notch of caps P45t	7006-95E-2
Calibre pour la dimension Ymax des culots P45t	7006 95F-2	Gauge for dimension Ymax of caps P45t	7006-95F-2
Calibre pour la dimension R min des culots P45t	7006 95G-2	Gauges for dimension Rmin of caps P45t	7006-95G-2
Calibre «Entre» pour douilles P45t	7006 95H-2	"Go' gauge for lampholders P45t	7006-95H-2
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 x 10 4d	7006-96 1	Go gauge for horizontal section of lamp base W3 3 x 10 4d	7006 96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 x 10 4d	7006 96A-1	Go gauge for vertical section of lamp base W3 3 x 10 4d	7006-96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006-98-1	Holder plug gauges for magicube type X	7006 98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X	7006 98A-1	Withdrawal force gauge for holders for magicube type X	7006-98A-1
Calibre «Entre» pour culots X511 sur lampes terminées	7006 99-2	"Go' gauge for caps X511 on finished lamps	7006 99 2
Calibre «Entre» pour douilles X511	7006 99A-1	Go gauge for lampholders X511	7006-99A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles X511	7006 99B 1	Not Go' gauge for lampholders X511	7006-99B-1
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées GRX10q	7006 101 1	Go gauges for caps on finished lamps GRX10q-	7006 101-1
Calibres «N'Entre Pas» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées	7006 101A 1	Not Go gauges for the keys of caps on finished lamps	7006 101A-1
Calibres «A» et «B» «N'Entre Pas» sur lampes terminées	7006-101B 1	Not Go gauges 'A and 'B for caps on finished lamps	7006 101B 1
Calibre «Entre» pour douilles GRX10q	7006 101C-1	Go gauge for lampholders GRX10q-	7006 101C-1
Calibre «N Entre Pas» pour douilles GRX10q-	7006 101D 1	Not Go gauge for lampholders GRX10q	7006-101D-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culots sur lampes terminées 2G7 & 2GX7	7006 102 1	Go and Not Go gauge for caps on finished lamps 2G7 & 2GX7	7006-102-1

Feuilles		Sheet	
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G7	7006-102A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G7	7006-102A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles 2G7 & 2GX7	7006-102B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders 2G7 & 2GX7	7006-102B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G7	7006-102C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G7	7006-102C-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2GX7	7006-103-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2GX7	7006-103-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2GX7	7006-103A-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2GX7	7006-103A-1
Calibre «Entre» pour socle W3x16d	7006-105-1	"Go" gauge for base W3x16d	7006-105-1
Calibre «N'Entre Pas» pour socles W3x16d et W3x16q	7006-105A-1	"Not go" gauge for bases W3x16d and W3x16q	7006-105A-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16d	7006-105B-1	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16d	7006-105B-1
Calibre «Entre» pour socle W3x16q	7006-106-1	"Go" gauge for base W3x16q	7006-106-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16q	7006-106A-1	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16q	7006-106A-1
Calibre «Entre» pour socles PG13 et PGJ13	7006-107-1	Go gauge for caps PG13 and PGJ13	7006-107-1
Calibre «Entre» pour connecteurs PG13 et PGJ13	7006-107A-1	Go gauge for connectors PG13 and PGJ13	7006-107A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU4	7006-108-1	Go' and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU4	7006-108-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU4	7006-108A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU4	7006-108A-1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU4	7006-108B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU4	7006-108B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU4	7006-108C-1	"Go" gauge for lampholders GU4	7006-108C-1
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GZ4 et GU4	7006-108D-1	Single pin gauge for checking contact making in lampholders GZ4 and GU4	7006-108D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU5 3	7006-109-1	'Go' and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU5 3	7006-109-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU5 3	7006-109A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU5 3	7006-109A-1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU5 3	7006-109B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU5 3	7006-109B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU5 3	7006-109C-1	"Go" gauge for lampholders GU5 3	7006-109C-1
Calibre «A» pour douilles S/4s	7006-112A-1	Gauge "A" for lampholders S/4s	7006-112A-1
Calibre «B» pour douilles S/4s	7006-112B-1	Gauge "B" for lampholders S/4s	7006-112B-1
Calibre «C» pour douilles S/4s	7006-112C-1	Gauge "C" for lampholders S/4s	7006-112C-1
Calibre «A» pour douilles S/4d	7006-112D-1	Gauge "A" for lampholders S/4d	7006-112D-1
Calibre «B1» et «B2» pour douilles S/4d	7006-112E-1	Gauge "B1" and "B2" for lampholders S/4d	7006-112E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampes à deux broches GU7	7006-113-1	Go and Not Go gauge for bi-pin lamp bases GU7	7006-113-1
Calibre «Entre» et calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU7	7006-113A-1	Go gauge and gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU7	7006-113A-1

CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 1/7
BA9, B15, BA15 & B22 BA9, B15, B22 & BY22d BAX9s & BAY9s B15d, B22d & BY22d B15d & B22d BA15 & BAY15 BA15 & BAY15d BA15s-3 BAU15 & BAZ15d BAU15s BAY15 BAY15 BAZ15d BA20 BA21-3(120°) B22d-3(90°/135°)25x26 B22d BY22d E5 E5 E10 E10 & EY10 EP10 EP10 EY10 E11 E12 E12 E12 E12 E14 E14 E14 E14 E14 E26 & E26d E26 & E26d E26 & E26d E26d E26d E26d E26d E26d E27 E27 E27 E27 E27/51x39 E27 E39 E39 E39 E40 E40 E40 E40 Fa6 Fa8 Fa8	Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Insertion Retention/Retenue Retention/Retenue Dimension B Go/Entre Dimension B Go/Entre Go/Entre Go for dimension P max /Entre pour dimension P max Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Acceptance/Acceptation Go/Entre Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Additional Go/Additionnel Entre Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go/Entre Go for dimension S1/Entre pour dimension S1 Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentals Go/Entre Not Go/N'entre pas Additional Go/Additionnel Entre Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentals Go with reference diameter of 23 mm/Entre avec un diamètre de référence de 23 mm Go with reference diameter of 13,2 mm/Entre avec un diamètre de référence de 13,2 mm Go with reference diameter of 10,4 mm/Entre avec un diamètre de référence de 10,4 mm Go/Entre Go for dimension S1/Entre pour dimension S1 Not go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentals Protection against accidental contact during insertion/Protection contre les contacts accidentals pendant l'insertion Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentals Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Not Go/N entre pas	7006-11-8 7006-10-8 7006 9-1 7006-4A-2 7006-4B-1 7006-14-1 7006-14B-1 7006-11E-1 7006-11D-1 7006-19A-1 7006-11B-2 7006-14C-2 7006-11C-1 7006-2-3 7006-17-4 7006-19 2 7006-3-1 7006-17A-1 7006-25D 1 7006-25E-1 7006-27A-2 7006-28E-1 7006-28-7 7006-37-1 7006-7-1 7006-6-1 7006-27H-1 7006-27J-1 7006-28C-1 7006-32-1 7006-27F-1 7006-27G-1 7006-28B-1 7006-54-2 7006-55-2 7006-27D-1 7006-29L-2 7006-27E-1 7006 29-1 7006-29A-1 7006-29B-1 7006-29C-1 7006-29D-1 7006-27B-1 7006-27C-1 7006-28A-1 7006-50-1 7006-51-2 7006 51A-2 7006 24A-1 7006-24B-1 7006-24C-1 7006 27 7 7006-28D-1 7006-52-1 7006 53-1 7006-41-2 7006-40-1 7006 40A-1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

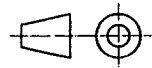
CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 3/7
PX26 P28s P30s P30s P40s P43t-38 P43t-38 & PX43t P43t-38, PX43t, PY43d & PZ43t PX43t PY43d PY43d & PZ43t PZ43t P45 P45 P45 P45 P45 P45 R17d W2 1x9 5d W3x16d W3x16d & W3x16q W3x16q W3 3x10 4d W3 3x10 4d X511 Flashcube/Cube Flash Flashcube/Cube Flash Edge Chamfers/Chanfreins sur les arêtes	Not Go/N'entre pas Go/Entre Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go and Not Go/Entre et N entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Dimension Y max Go/Entre Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go for ring/Entre pour la collerette Not Go for ring/N'entre pas pour la collerette Go and Not Go for the locating notches of the ring/Entre et N'entre pas pour les bossages d'orientation de la collerette Go for the locating notches of the ring/Entre pour les bossages d orientation de la collerette Go/Entre Dimensions P min & R min Go and Not Go/Entre et N entre pas Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go for vertical section/Entre pour la coupe longitudinale Go/Entre Go/Entre Torsion test/Essai de torsion 	7006 5B-1 7006-42-1 7006-56 2 7006-56A-2 7006 43-2 7006 39-1 7006-39A-2 7006-39B-2 7006 34A-1 7006-88-1 7006-88A-1 7006 89-1 7006-95A-2 7006-95B-2 7006 95D 2 7006 95E-2 7006-95F-2 7006-95G-2 7006-57-3 7006-91B-1 7006-105-1 7006-105A-1 7006-106-1 7006-96-1 7006-96A-1 7006-99-2 7006-71-1 7006-71A-1 7006-1-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 4/7
BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15 BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15 BAX9s & BAY9s BAX9s & BAY9s BAX9s & BAY9s BA15, BAY15, BAZ15 B15d B15d B15d BA20 BA20 BA21, B15 & B22 BA21d-3(120°) B22d-3(90°/135°) B22d-3(90°/135°) B22d & BY22d B22d B22d & BY22d B15d, B22d, B22d-3 & BY22d BY22d E5 E5 E10, E14 & E40 E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40 EP10 EY10 E11 E11 E12 E12 E12 E14 E14 E14 E26 E26 & E26d E26d E26d E26d E26d E26d E26d E27 E27 E27 E27 E27 E27 E27 E27	Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Not Go/N'entre pas Insertion Additional Go/Additionnel Entre Not Go and retention/N'entre pas et retenue Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Additional Go/Additionnel Entre Not Go and retention/N'entre pas et retenue Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go for the slots/Entre et N'entre pas pour les encoches Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Gauge A Contact making/Réalité du contact Gauge B Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Normal/Régulier-Contact making/Réalité du contact Candle shaped/Flamme Contact making/Réalité du contact Contact making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Go/Entre Not Go/N'entre pas Radial position of the intermediate contact/Position radiale du contact intermédiaire Relative positions of the contacts/Positions relatives des contacts Contact making/Réalité du contact Contact making in metal-shell paper-lined/Réalité du contact avec chemise métallique doublée de papier Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Protection against bulb neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Contact making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Detecting side contacts/Détection de contacts latéraux Gauge I for checking contact resiliency/Calibre I pour la vérification de la résilience du contact Gauge II for checking contact resiliency/Calibre II pour la vérification de la résilience du contact Go/Entre	7006-12E-2 7006-12F-2 7006-9A-1 7006-9B-1 7006-9C-1 7006-14A-2 7006-12C-1 7006-12D-1 7006-15B-1 7006-18-2 7006-18A-1 7006-12-7 7006-15C-1 7006-15-7 7006-20-4 7006-12A-2 7006-12B-1 7006-15A-2 7006-13-5 7006-17B-1 7006-25F-1 7006-25G-1 7006-25-7 7006-26-4 7006-37A-1 7006-7A-1 7006-6A-1 7006-6B-1 7006-25C-1 7006-26B-1 7006-32A-1 7006-30-2 7006-30A-1 7006-31-4 7006-25B-1 7006-26A-1 7006-29E-1 7006-29F-1 7006-29G-2 7006-29H-2 7006-29J-1 7006-29K-1 7006-21-5 7006-22A-4 7006-22B-1 7006-22C-1 7006-22D-1 7006-25A-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 5/7
E39 E39 E39 E39 E39 E40 E40 Fa4 Fa6 G4 G4 GU4 GU4 GU4 GZ4 GZ4 & GU4 G5 G5 G5 G5 3 GU5 3 GU5 3 GU5 3 GX5 3 GX5 3 GX5 3 & GU5 3 GY5 3 GY5 3 GY5 3 G6 35, GX6 35 & GY6 35 G6 35, GX6 35 & GY6 35 GY6 35 GZ6 35 & GZ4 GZ6 35 2G7 GU7 2G7 & 2GX7 2G7 2GX7 2GX7 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GX24, GY24, G32, GX32 & GY32 2G7, 2GX7, 2G11, G23 GX23, G24, GX24, GY24, G32, GX32 & GY32 GR8 GR8 G9 5 G9 5 GX9 5 GX9 5	Contact making/Réalité du contact Protection against bulb-neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Go/Entre Maximum insertion torque/Torsion maximale d'insertion Minimum torque/Torsion minimale Protection against bulb-neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Go and contact making/Entre et réalité du contact Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction Minimum retention force/Forces minimale de retenue Go/Entre Go for connector/Entre pour connecteur Contact making/Réalité de contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Contact making/Réalité de contact Go/Entre Go/Entre Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction Minimum retention force/Forces minimale de retenue Go/Entre Go/Entre Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts Contact making/Réalité de contact Go/Entre Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue des contacts Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts Minimum contact force in connectors/Force minimale de contact dans les connecteurs Go for connectors/Entre pour connecteurs Go "A"/Entre «A» Go and maximum insertion and withdrawal torque/Entre et torsions maximales d'insertion et d'extraction Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "C"/Entre «C» Go "D"/Entre «D» Go "E"/Entre «E» Go "A" and "B"/Entre «A» et «B» Go "C"/Entre «C» Go/Entre Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-24A-1 7006-24D 1 7006-24E 1 7006-24F-1 7006 24G-1 7006-23 3 7006-24-3 7006 59-1 7006 41A-2 7006 72A-2 7006-72B-1 7006 108A-1 7006-108B-1 7006-108C-1 7006-67A-1 7006-108D-1 7006-47A-2 7006-47B-3 7006-47C-3 7006-73A-1 7006-109A-1 7006-109B-1 7006-109C-1 7006-73D-1 7006-73F-2 7006-73G-2 7006-73E-1 7006-73H-2 7006-73J-1 7006-61B-3 7006-61C-3 7006-59D-1 7006-59A-2 7006-59C-1 7006-102A-1 7006 113A-1 7006 102B-1 7006-102C-1 7006-103 1 7006 103A-1 7006-69D-4 7006 69E 4 7006 68C-1 7006 68D-1 7006 70E-1 7006-70F 1 7006-70-1 7006-70A-1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1996	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 6/7
GX9 5 GY9 5 & GZ9 5 G10q, GX10q & GY10q G10q, GX10q & GY10q GR10q GR10q GRX10q GRX10q GX10q GX10q GX10q GX10q GY10q GY10q GY10q 2G11 2G11 2G11 G12 G12 G12 G12 G12, PG12 & PGX12 G12, PG12 & PGX12 G13 G13 2G13 2G13 G17q, GX17q & GY17q G17q-7 & GY17q-7 GX17q-7 G17q, GX17q & GY17q G22 G23 G23 & GX23 G23 GX23 GX23 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G24, GX24 & GY24 G32 & GY32 G32, GX32 & GY32 G32, GX32 & GY32d G32, GX32 & GY32d G32, GX32 & GY32d GX32 G38 G38 G38 GX38q GX38q PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG12 & PGX12 PG13 & PGJ13 PX13 5s PX13 5s PX13 5s P14 5s P14 5s PK22s P26s PX26 P28s P43	Retention/Retenue Go/Entre Go for contacts/Entre pour les contacts Contact making/Réalité du contact Go "A" and "B"/Entre «A» et «B» Go "C"/Entre «C» Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go "B"/Entre «B» Not Go/N'entre pas Go/Entre Go "B"/Entre «B» Not Go/N'entre pas Go/Entre Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "D"/Entre «D» Go "E"/Entre «E» Contact making/Réalité du contact Go/Entre Insertion and contact making/Insertion et réalité du contact Contact making/Réalité du contact Contact making/Réalité du contact Go/Entre Go/Entre Rotation/Rotation Go/Entre Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Not Go "F"/N'entre pas «F» Go "G"/Entre «G» Go "A1"/Entre «A1» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Not Go "F"/N'entre pas «F» Go "G"/Entre «G» Go "A2"/Entre «A2» Go (1st gauge)/Entre (1er calibre) Go (2nd gauge)/Entre (2e calibre) Minimum contact force/Force minimale de contact Go/Entre Withdrawal force/Force d'extraction Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "F"/Entre «F» Go "G"/Entre «G» Go/Entre Go/Entre Not Go/N'entre pas Rotation Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre	7006-70B-1 7006-70G-1 7006-79A-1 7006-79B-1 7006-77B-1 7006-77C-1 7006 101C-1 7006-101D-1 7006 84C-2 7006 84D-1 7006-84G-1 7006-85B-2 7006-85C-1 7006-85F-1 7006-82A-1 7006-82B-1 7006-82C-1 7006-80A-1 7006-80B-1 7006-80C-1 7006-80D-3 7006-80E-3 7006-60B-4 7006-60C-3 7006-33A-2 7006-33B-1 7006-58C-1 7006-58D-1 7006-58E-1 7006-58F-1 7006-75A-1 7006-69A-1 7006-69B-2 7006-69C-1 7006-86A-1 7006-86B-1 7006-78A-2 7006-78B-2 7006-78C-2 7006-78F-3 7006-78G-2 7006-87A-2 7006-87B-2 7006-87C-2 7006 87D-2 7006 87E-2 7006-87F-2 7006-76B-1 7006 76C-1 7006-76D 1 7006 65A-1 7006-65B-1 7006-81A-3 7006-81B 3 7006 81C-3 7006-81F-3 7006-81G-3 7006 107A-1 7006 35C-1 7006 35D-1 7006 35E-1 7006 49A-1 7006 49B 1 7006 66A-1 7006-36-1 7006 65C 1 7006-42A-2 7006 39C-1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

SINGLE PIN GAUGE "E" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRE A BROCHE SIMPLE "E" POUR LA VERIFICATION
DES DOUILLES
G12, PG12- & PGX12-

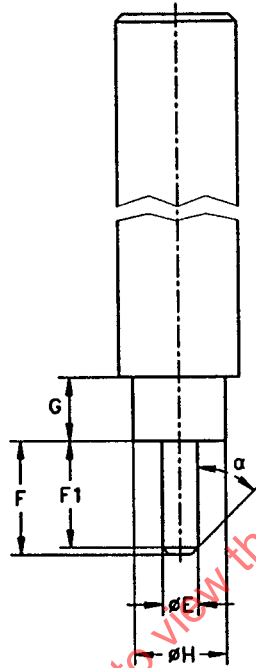


Page 1/1

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of holders G12, PG12 and PGX12, see sheets 7005 63 and 7005-64 respectively
 Pour les détails des douilles G12, PG12 et PGX12, voir feuilles 7005-63 et 7005-64 respectivement



PURPOSE: To check the minimum retention force related to minimum cap-pin dimensions in the individual contacts of lampholders G12, PG12 and PGX12

TESTING: After the gauge has been fully inserted into one of the lampholder contacts, the force required to withdraw the gauge shall be not less than the value specified for this gauge on sheets 7005-63 and 7005-64 for holders G12 and for holders PG12 and PGX12 respectively
 The test shall be repeated on the other contact

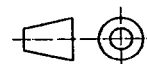
Reference	Dimension	Tolerance
E	2 29	+ 0,0 0,01
F	7,0	+ 0,05 0,05
F1	6,6	+ 0 05 - 0,05
G	4 5	+ 0 0 - 0,1
H	6,7	+ 0,0 0,1
α	30°	+ 1° - 1°

BUT: Vérification de la force de retention minimale relative aux dimensions minimales des broches des culots dans les contacts individuels des douilles G12, PG12 et PGX12

ESSAI: Après insertion totale du calibre dans l'un des contacts de la douille, la force nécessaire pour retirer le calibre ne doit pas être inférieure à la valeur spécifiée pour ce calibre dans les feuilles 7005 63 et 7005-64 pour les douilles G12 et les douilles PG12 et PGX12 respectivement
 L'essai doit être répété avec l'autre contact

Surface finish 0,4 μm over length F
 Finition 0,4 μm sur longueur F

SINGLE PIN GAUGE "E" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRE A BROCHE SIMPLE "E" POUR LA VERIFICATION
DES DOUILLES
G12, PG12- & PGX12-

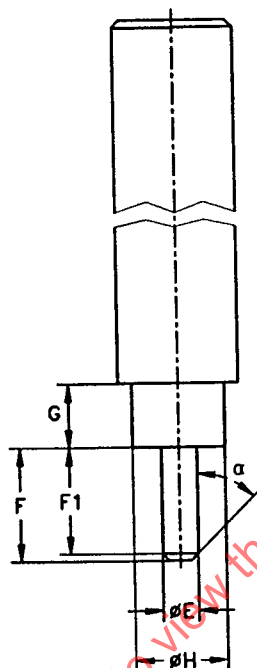


Page 1/1

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of holders G12 PG12 and PGX12, see sheets 7005-63 and 7005-64 respectively
 Pour les détails des douilles G12 PG12 et PGX12, voir feuilles 7005-63 et 7005-64 respectivement



PURPOSE: To check the minimum retention force related to minimum cap pin dimensions in the individual contacts of lampholders G12, PG12 and PGX12

TESTING: After the gauge has been fully inserted into one of the lampholder contacts, the force required to withdraw the gauge shall be not less than the value specified for this gauge on sheets 7005-63 and 7005-64 for holders G12 and for holders PG12 and PGX12 respectively
 The test shall be repeated on the other contact

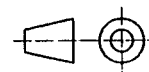
Reference	Dimension	Tolerance
E	2 29	+ 0,0 0,01
F	7,0	+ 0 05 - 0,05
F1	6,6	+ 0,05 0,05
G	4,5	+ 0 0 - 0,1
H	6,7	+ 0 0 0,1
α	30°	+ 1° - 1°

BUT: Vérification de la force de retention minimale relative aux dimensions minimales des broches des culots dans les contacts individuels des douilles G12 PG12 et PGX12

ESSAI: Après insertion totale du calibre dans l'un des contacts de la douille, la force nécessaire pour retirer le calibre ne doit pas être inférieure à la valeur spécifiée pour ce calibre dans les feuilles 7005-63 et 7005-64 pour les douilles G12 et les douilles PG12 et PGX12 respectivement
 L'essai doit être répété avec l'autre contact

Surface finish 0,4 μ m over length F
 Finition 0,4 μ m sur longueur F

SINGLE PIN GAUGE "D" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRE A BROCHE SIMPLE "D" POUR LA VERIFICATION
DES DOUILLES
G12, PG12- & PGX12-

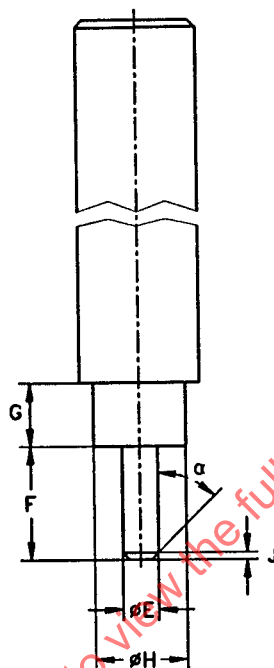


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of holders G12, PG12 and PGX12, see sheets 7005-63 and 7005 64 respectively
 Pour les détails des douilles G12, PG12 et PGX12, voir feuilles 7005-63 et 7005-64 respectivement



PURPOSE: To check the maximum withdrawal force related to maximum cap pin dimensions in the individual contacts of lampholders G12, PG12 and PGX12

TESTING: After the gauge has been fully inserted into one of the lampholder contacts, the force required to withdraw the gauge shall not exceed the value specified for this gauge on sheets 7005 63 and 7005 64 for holders G12 and for holders PG12 and PGX12 respectively

The test shall be repeated on the other contact

Reference	Dimension	Tolerance
E	2 67	+ 0,01 - 0,0
F	8,0	+ 0,05 - 0,05
G	4,5	+ 0,0 0,1
H	6 7	+ 0,0 - 0,1
J	0,4	+ 0,05 - 0,05
α	30°	+ 1° - 1°

BUT: Vérification de la force maximale de retrait relative aux dimensions maximales des broches des culots dans les contacts individuels des douilles G12, PG12 et PGX12

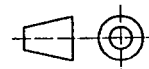
ESSAI: Après insertion totale du calibre dans l'un des contacts de la douille, la force nécessaire pour retirer le calibre ne doit pas excéder la valeur spécifiée pour ce calibre dans les feuilles 7005 63 et 7005 64 pour les douilles G12 et les douilles PG12 et PGX12 respectivement
 L'essai doit être répété avec l'autre contact

Surface finish 0,4 μm over length F
 Finition 0,4 μm sur longueur F

"GO" AND "NOT GO" GAUGES FOR CAPS ON FINISHED LAMPS

CALIBRES "ENTRE" ET "N'ENTRE PAS" POUR CULOTS SUR LAMPES TERMINEES

PG12- & PGX12-

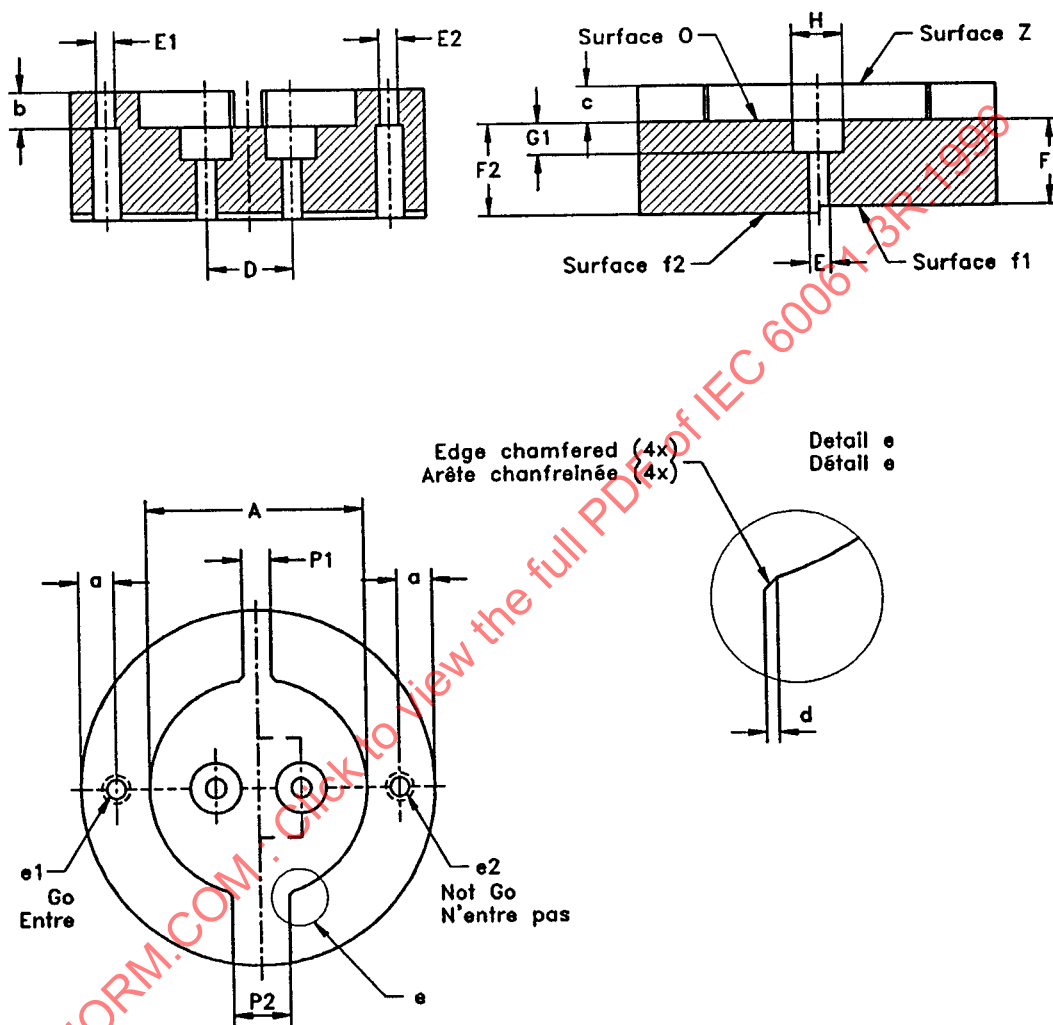


Page 1/3

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of caps PG12 and PGX12, see sheet 7004 64
Pour les détails des culots PG12 et PGX12, voir feuille 7004 64



For the gauges for checking PG12-2 and PGX12-2 caps the hole e1 shall be situated within an angle of approximately 45° above or below the horizontal centre line
Only the gauge for checking caps PG12 1 is shown
For the gauges for checking caps PG12-2 PG12-3, PGX12-1 and PGX12-2 see the appropriate drawings on page 2/3
All other dimensions are the same as for PG12 1 gauges

Pour les calibres de vérification des culots PG12 2 et PGX12 2, le trou e1 doit être situé dans un angle d'approximativement 45° au-dessus ou en dessous de la ligne horizontale des centres
Seul le calibre pour la vérification des culots PG12-1 est représenté
Pour les calibres de vérification des culots PG12-2, PG12-3, PGX12-1 et PGX12-2, voir les dessins appropriés en page 2/3
Toutes les autres dimensions sont celles des calibres pour PG12 1

"GO" AND "NOT GO" GAUGES FOR CAPS ON FINISHED LAMPS

CALIBRES "ENTRE" ET "N'ENTRE PAS" POUR CULOTS SUR LAMPES TERMINEES

PG12- & PGX12-

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

PURPOSE: To check the maximum cap outline with respect to dimension Amax the combined displacement and diameter of the pins and the bosses of the pins, the diametrical position and width of the lugs with references P1 and P2 related to dimension A and the dimensions Emin Emax, Fmin and Fmax of the individual pins

TESTING: The cap shall enter the appropriate gauge at surface Z with the reference lug entering the small notch of the gauge (only applicable to PG12-1 and PGX12 1 caps) until the reference plane of the cap is in contact with surface O of the gauge

In this position the ends of the pins shall be coplanar with, or project beyond surface f1, but they shall not project beyond surface f2

It shall also be possible to insert each pin in turn into hole e1 until the boss of the pin is in contact with surface Z
It shall not be possible to insert the pins, other than the extreme tips, into hole e2

BUT: Vérification de l'encombrement maximal par rapport à la dimension Amax, l'effet combiné du déplacement et du diamètre des broches et du bossage des broches, la largeur des languettes et leur position diamétrale par rapport à P1 et P2 reliés à la dimension A et les dimensions Emin, Emax, Fmin et Fmax des broches individuelles

ESSAI: La chemise du culot doit entrer dans le calibre approprié par la surface Z avec la languette de référence entrant dans la petite encoche du calibre (seulement pour culots PG12-1 et PGX12-1) jusqu'à ce que le plan de référence du culot soit en contact avec la surface O du calibre

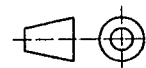
Dans cette position, les extrémités des broches doivent être coplanaires avec la surface f1 ou être en saillie par rapport à celle-ci, mais elles ne doivent pas émerger de la surface f2

Il doit aussi être possible de faire entrer chacune à son tour les broches dans le trou e1 jusqu'à ce que le bossage de la broche soit en contact avec la surface Z

Il ne doit pas être possible de faire entrer les broches, au delà de leur pointe extrême, dans le trou e2

PLUG GAUGES "A" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRES "A" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES

PG12- & PGX12-

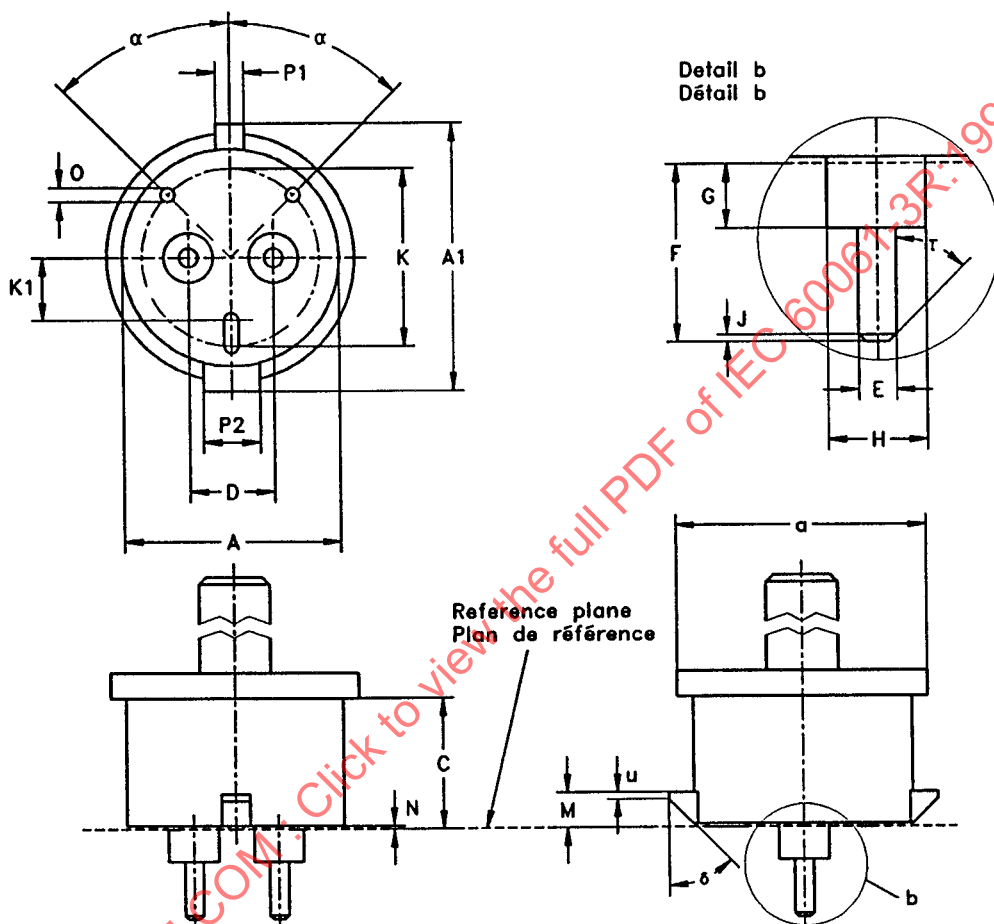


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of holders PG12 and PGX12, see sheet 7005-64
 Pour les détails des douilles PG12 et PGX12, voir feuille 7005-64

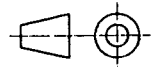


Only the gauge for checking lampholders PG12 1 is shown
 For gauges for checking lampholders PG12-2, PG12-3, PGX12-1 and PGX12-2 see the appropriate drawings on page 2/3. All other dimensions are the same as for PG12-1 gauges
 Surface finish of the pins 0.4 μm

Seul le calibre pour la vérification des douilles PG12-1 est représenté
 Pour les calibres de vérification des douilles PG12-2, PG12-3, PGX12-1 et PGX12-2, voir les dessins appropriés en page 2/3. Toutes les autres dimensions sont celles des calibres pour PG12-1
 Finition 0,4 μm pour les ergots

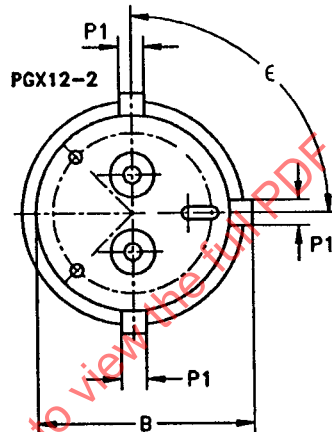
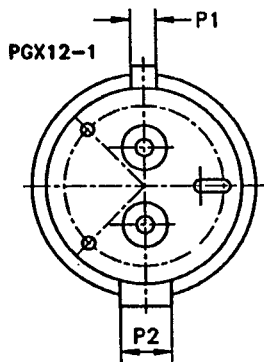
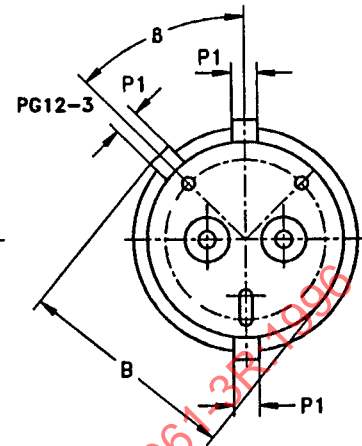
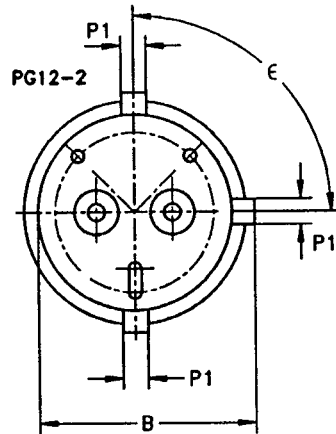
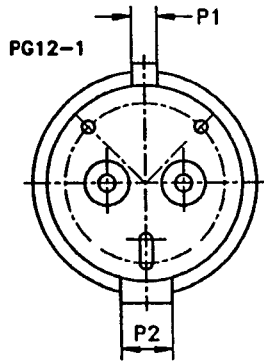
PLUG GAUGES "A" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRES "A" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES

PG12- & PGX12-



Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

DESIGN
TYPES

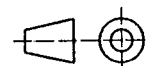
Reference	Dimension	Tolerance
A	30,61	+ 0,02 - 0,0
A1	37,62	+ 0,02 - 0,0
B	34,12	+ 0,02 - 0,0
C	18,0	+ 0,05 - 0,0
D	12,135	+ 0,01 - 0,0
E	2,67	+ 0,01 - 0,0
F	12,53	+ 0,02 - 0,0
G	4,53	+ 0,02 0,0
H	6 98	+ 0,02 - 0,0
J	0,4	+ 0,0 0,05
K	25	+ 0,1 - 0,1
K1	8,8	+ 0,1 - 0,1

Reference	Dimension	Tolerance
M	5,02	+ 0,02 - 0,0
N	0,5	+ 0,0 - 0,05
O	2	+ 0,1 - 0,1
P1	4,02	+ 0,02 - 0,0
P2	7,92	+ 0,02 0,0
a	35	+ 0,5 - 0,5
u	1,0	+ 0,05 0,0
α	45°	+ 1° 1°
β	45°	+ 5' 5'
δ	45°	+ 0 - 1°
ϵ	90°	+ 5' - 5'
r	30°	+ 30' - 30'

	PLUG GAUGES "A" FOR CHECKING LAMPHOLDERS CALIBRES "A" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES PG12- & PGX12-	Page 3/3
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres PURPOSE: To check dimensions A_{min}, $A1_{min}$, $P1_{min}$, $P2_{min}$, H_{min} and G_{min} and the maximum insertion and withdrawal forces specified on sheet 7005 64 related to a maximum cap as regards pin dimensions at maximum spacing, and dimension $A1_{max}$ specified on sheet 7004 64 TESTING: It shall be possible to insert the appropriate gauge into the lampholder with a force not exceeding the maximum insertion force, specified for this gauge on sheet 7005-64 until the supporting bosses of the gauge contact the face of the lampholder In this position there shall be noticeable clearance between the rim of the lampholder and surface C of the gauge After this test it shall be possible to withdraw the gauge with a force not exceeding the maximum withdrawal force specified for this gauge on sheet 7005 64 BUT: Vérification des dimensions A_{min}, $A1_{min}$, $P1_{min}$, $P2_{min}$, H_{min} et G_{min} et les forces maximales d'insertion et de retrait spécifiées dans la feuille 7005 64 d'un culot maximal en ce qui concerne les dimensions des broches situées à l'espacement maximal, et la dimension $A1_{max}$ spécifiée dans la feuille 7004-64 ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre approprié dans la douille avec une force n'excédant pas la force d'insertion maximale spécifiée pour ce calibre dans la feuille 7005 64, jusqu'à ce que les bossages supports du calibre entrent en contact avec la face de la douille Dans cette position, il doit exister un jeu sensible entre le bord de la douille et la surface C du calibre Après exécution de cet essai, il doit être possible de retirer le calibre avec une force n'excédant pas la force de retrait maximale spécifiée pour ce calibre dans la feuille 7005 64		
7006-81A-3		

PLUG GAUGES "B" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRES "B" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES

PG12- & PGX12-

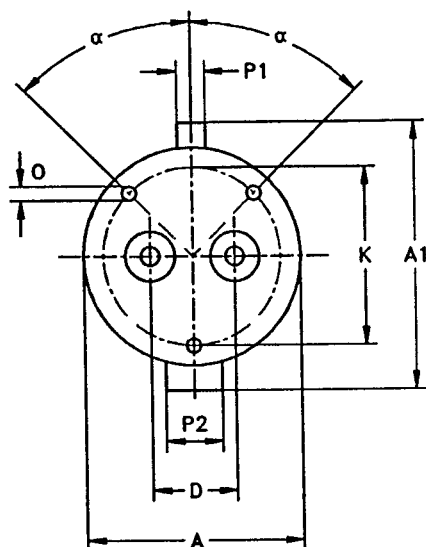


Page 1/3

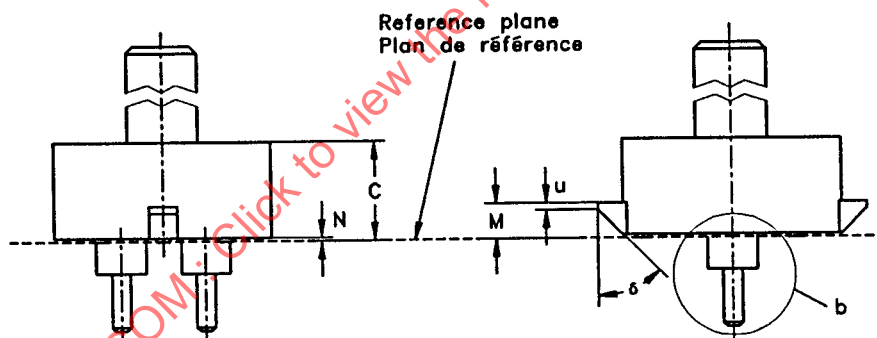
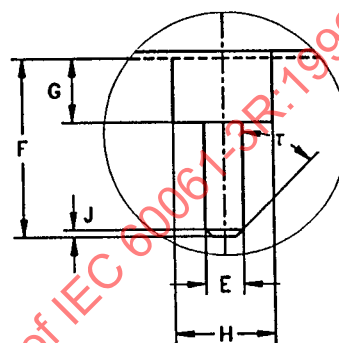
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of holders PG12 and PGX12, see sheet 7005-64
 Pour les détails des douilles PG12 et PGX12, voir feuille 7005 64



Detail b
 Détail b

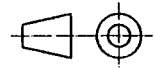


Only the gauge for checking lampholders PG12-1 is shown
 For gauges for checking lampholders PG12-2, PG12 3, PGX12 1 and PGX12 2 see the appropriate drawings on page 2/3 All other dimensions are the same as for PG12 1 gauges
 Surface finish of the pins 0,4 μm

Seul le calibre pour la vérification des douilles PG12 1 est représenté
 Pour les calibres de vérification des douilles PG12-2, PG12 3, PGX12-1 et PGX12-2, voir les dessins appropriés en page 2/3 Toutes les autres dimensions sont celles des calibres pour PG12-1
 Finition 0,4 μm pour les ergots

PLUG GAUGES "B" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRES "B" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES

PG12- & PGX12-

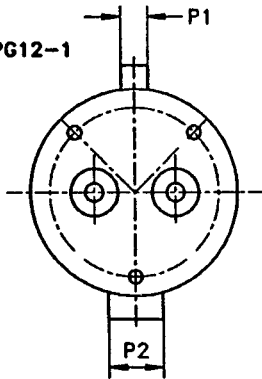


Page 2/3

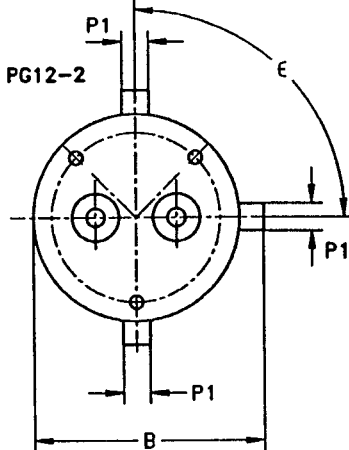
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

DESIGN
TYPES

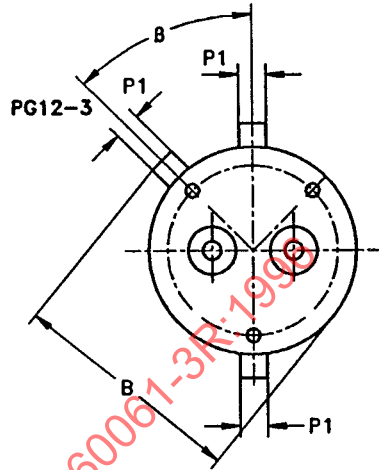
PG12-1



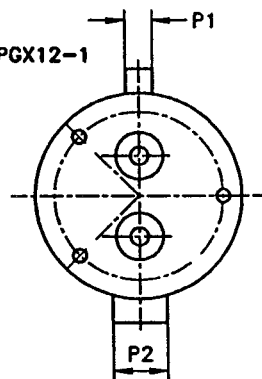
PG12-2



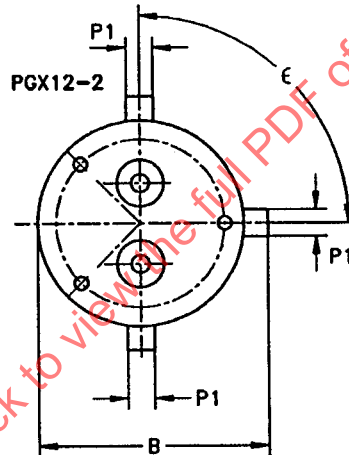
PG12-3



PGX12-1



PGX12-2



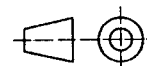
Reference	Dimension	Tolerance
A	30,61	+ 0,02 - 0,0
A1	37,62	+ 0,02 - 0,0
B	34,12	+ 0,02 - 0,0
C	14	+ 0,2 0,2
D	11,865	+ 0,0 0,01
E	2,67	+ 0 01 - 0,0
F	12,53	+ 0,02 - 0,0
G	4,53	+ 0,02 - 0,0
H	6 98	+ 0,02 - 0,0
J	0,4	+ 0,0 0,05
K	25	+ 0,1 - 0,1

Reference	Dimension	Tolerance
M	5,02	+ 0,02 0,0
N	0 5	+ 0,0 - 0,05
O	2	+ 0,1 - 0,1
P1	4,02	+ 0,02 - 0,0
P2	7,92	+ 0,02 - 0,0
u	1,0	+ 0,05 - 0,0
α	45°	+ 1° - 1°
β	45°	+ 5' - 5'
δ	45°	+ 0 - 1°
ϵ	90°	+ 5' - 5'
τ	30°	+ 30' - 30'

	PLUG GAUGES "B" FOR CHECKING LAMPHOLDERS CALIBRES "B" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES PG12- & PGX12-	Page 3/3
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres PURPOSE: To check the maximum insertion force specified on sheet 7005 64 related to a maximum cap as regards pin dimensions at minimum spacing and dimension A1max TESTING: It shall be possible to insert the appropriate gauge into the lampholder with a force not exceeding the maximum insertion force, specified for this gauge on sheet 7005-64, until the supporting bosses of the gauge contact the face of the lampholder BUT: Vérification de la force d'insertion maximale spécifiée dans la feuille 7005 64 relative au culot maximal en ce qui concerne les dimensions de broches ayant l'espacement minimal et la dimension A1max ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre approprié dans la douille avec une force n'excédant pas la force d'insertion maximale spécifiée pour ce calibre dans la feuille 7005 64, jusqu'à ce que les bossages supports du calibre entrent en contact avec la face de la douille		
7006-81B-3		

PLUG GAUGES "C" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRES "C" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES

PG12- & PGX12-

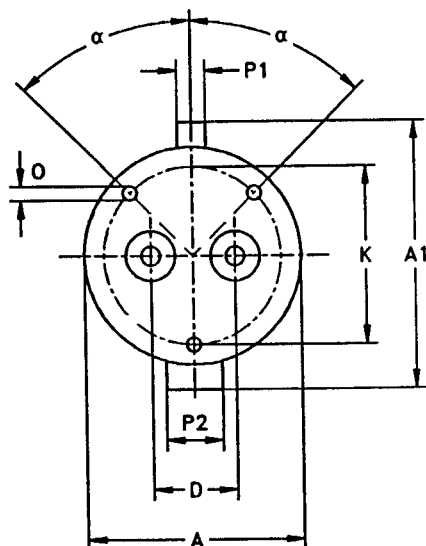


Page 1/3

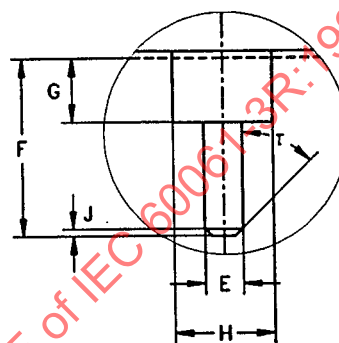
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

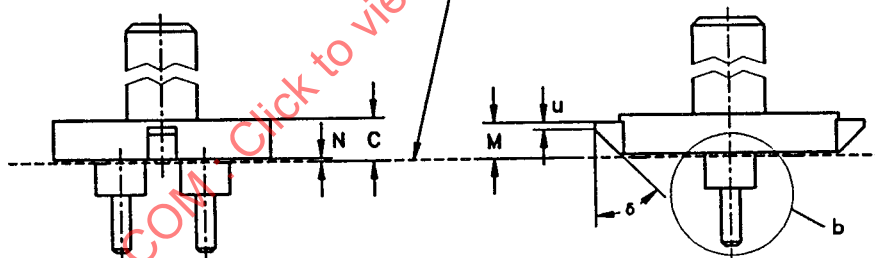
For details of holders PG12 and PGX12, see sheet 7005 64
 Pour les détails des douilles PG12 et PGX12, voir feuille 7005 64



Detail b
 Détail b



Reference plane
 Plan de référence

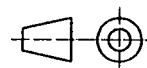


Only the gauge for checking lampholders PG12 1 is shown
 For gauges for checking lampholders PG12 2 PG12-3 PGX12 1 and PGX12-2 see the appropriate drawings on page 2/3 All other dimensions are the same as for PG12 1 gauges
 Surface finish of the pins 0,4 μm

Seul le calibre pour la vérification des douilles PG12 1 est représenté
 Pour les calibres de vérification des douilles PG12 2, PG12 3, PGX12-1 et PGX12-2, voir les dessins appropriés en page 2/3 Toutes les autres dimensions sont celles des calibres pour PG12-1
 Finition 0,4 μm pour les ergots

PLUG GAUGES "C" FOR CHECKING LAMPHOLDERS
CALIBRES "C" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES

PG12- & PGX12-

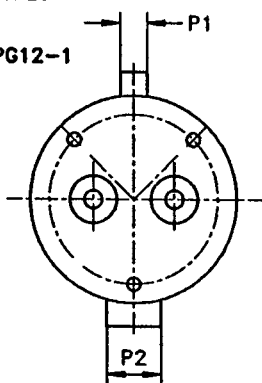


Page 2/3

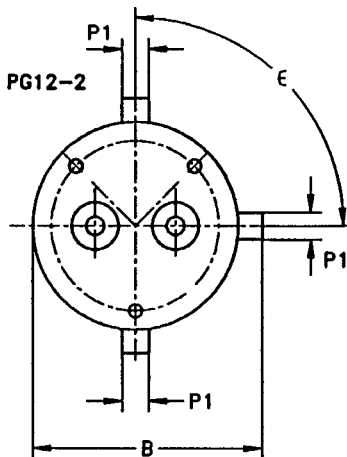
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

DESIGN
TYPES

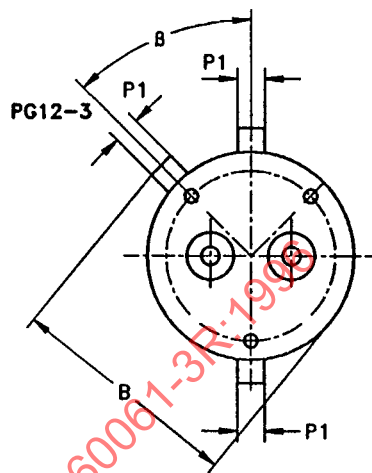
PG12-1



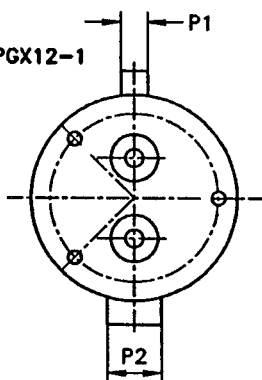
PG12-2



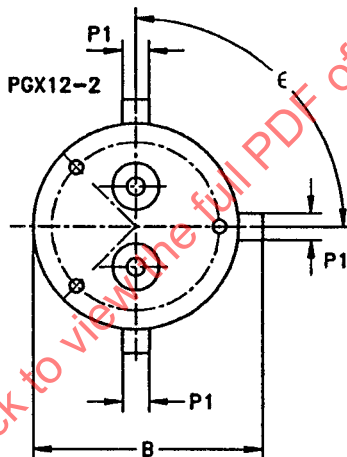
PG12-3



PGX12-1



PGX12-2



Reference	Dimension	Tolerance
A	29,4	+ 0,0 - 0,02
A1	36,4	+ 0,0 - 0,02
B	32,9	+ 0,0 - 0,02
C	6	+ 0,5 - 0,5
D	12,0	+ 0,005 0,005
E	2,29	+ 0,0 - 0,01
F	11,4	+ 0,0 - 0,01
G	3,0	+ 0,05 0,0
H	6,2	+ 0,0 0,05
J	0,4	+ 0,1 0,0
K	25	+ 0,1 - 0,1

Reference	Dimension	Tolerance
M	4,58	+ 0,0 0,02
N	0,5	+ 0,0 - 0,05
O	2	+ 0,1 - 0,1
P1	3,7	+ 0,0 - 0,05
P2	7,0	+ 0,0 - 0,05
u	0,5	+ 0,0 0,05
α	45°	+ 30' 30'
β	45°	+ 5' - 5'
δ	40°	+ 30' - 30'
ϵ	90°	+ 5' 5'
τ	35°	+ 30' - 30'

	PLUG GAUGES "C" FOR CHECKING LAMPHOLDERS CALIBRES "C" POUR LA VERIFICATION DES DOUILLES PG12- & PGX12-	Page 3/3
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres PURPOSE: To check the minimum retention force related to a minimum cap as regards pin dimensions at nominal spacing and minimum contour dimensions TESTING: It shall be possible to insert the appropriate gauge into the lampholder until the supporting bosses of the gauge contact the face of the lampholder The force required to withdraw the gauge shall be not less than the value specified for this gauge on sheet 7005-64 NOTE - The lampholders shall accept gauge C in one way only BUT: Vérification de la force de rétention minimale relative au culot minimal en ce qui concerne les dimensions de broches situées à l'espacement nominal et l'encombrement minimal ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre approprié dans la douille jusqu'à ce que les bossages supports du calibre entrent en contact avec la face de la douille La force requise pour retirer le calibre ne doit pas être inférieure à la valeur spécifiée pour ce calibre dans la feuille 7005-64 NOTE - Les douilles doivent accepter le calibre C d'une seule manière		
7006-81C-3		