

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC STANDARD

Publication 61-3F

1975

Sixième complément à la Publication 61-3 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

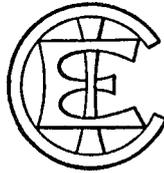
Troisième partie Calibres

Sixth supplement to Publication 61-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**

Part 3 Gauges

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 61-3 (1969)



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 61-3 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou méca-
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means electronic or mechanical, including photocopying
and microfilm, without permission in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembé

Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3F::1975

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-3**

- 1 Retirer les pages 2 à 5 existantes et insérer les nouvelles pages 2 à 5
- 2 Retirer la feuille existante 7006-54A-1 (supprimée)
- 3 Retirer les feuilles existantes 7006-10-5, 7006-27-4 et 7006-31-2 (pages 1 et 2) et les remplacer par les nouvelles feuilles 7006-10-6, 7006-27-5 et 7006 31-3 (pages 1 et 2)
- 4 Insérer les nouvelles feuilles 7006-25B-1, 7006-26A-1, 7006-27D-1, 7006-27E-1, 7006-29K-1, 7006 98-1 (pages 1, 2 et 3) et 7006-98A-1

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-3**

- 1 Remove existing pages 2 to 5 and insert in their place new pages 2 to 5
- 2 Remove existing sheet 7006-54A-1 (deleted)
- 3 Remove existing sheets 7006-10-5, 7006-27-4 and 7006-31-2 (pages 1 and 2) and insert in their place new sheets 7006-10-6, 7006-27-5 and 7006-31-3 (pages 1 and 2)
- 4 Insert new sheets 7006-25B-1, 7006-26A-1, 7006-27D-1, 7006-27E-1, 7006 29K-1, 7006-98-1 (pages 1, 2 and 3) and 7006-98A1-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3F:1975

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3F::1975

SOMMAIRE

CONTENTS

	Pages		Page
PRÉAMBULE	6	FOREWORD	7
PRÉFACE	6 et 8	PREFACE	7 & 9
	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006-1-2	Facets on gauge edges	7006-1-2
Calibre « Entre » pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2-2	“Go” gauge for BA20 caps on finished lamps	7006-2-2
Calibre d’acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3-1	Acceptance gauge for B22d caps intended for automatic wire threading	7006-3-1
Calibres « N’Entre Pas » pour culots BA9, B15 et B22 sur lampes terminées	7006-10-6	“Not Go” gauges for caps BA9, B15 and B22 on finished lamps	7006-10-6
Calibres « Entre » pour culots BA9, B15, BA15 et B22 sur lampes terminées	7006-11-7	“Go” gauges for caps BA9, B15, BA15 and B22 on finished lamps	7006-11-7
Calibres tampons pour douilles à baïonnette BA9, BA15, BAY15, BA21, B15 et B22	7006-12-5	Plug gauges for bayonet lampholders BA9, BA15, BAY15, BA21, B15 and B22	7006-12-5
Calibres pour les encoches des douilles B15 & B22	7006-13-4	Gauges for the slots in lampholders B15 and B22	7006-13-4
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006-14-1
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnette B15, BA15, BAY15, BA21 & B22	7006-15-3	Gauges for the contact force in bayonet lampholders B15, BA15, BAY15, BA21 & B22	7006-15-3
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnette BA20	7006-16-1	Gauges for the contact force in bayonet lampholders BA20	7006-16-1
Calibre « Entre » pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées	7006-17-4	“Go” gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre tampon pour douille à baïonnette BA20	7006-18-1	Plug gauge for bayonet lampholder BA20	7006-18-1
Calibre « Entre » pour culot B22d-3 (90°/135°)/25 × 26 sur lampes terminées	7006-19-2	“Go” gauge for cap B22d-3 (90°/135°)/25 × 26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre pour douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-21-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making	7006-21-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-22-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006-22-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l’insertion	7006-22A-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing protection against accidental contact during insertion	7006-22A-3
Calibre pour douille E40 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-23-2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making	7006-23-2
Calibre pour douille E40 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-24-2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006-24-2
Calibres « Entre » pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14 et E40	7006-25-4	“Go” plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14 and E40	7006-25-4
Calibre « Entre » pour douilles E27	7006-25A-1	“Go” plug gauge for E27 lampholders	7006-25A-1
Calibre « Entre » pour douilles E26	7006-25B-1	“Go” plug gauge for lampholders E26	7006-25B-1
Calibres « N’Entre Pas » pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14, E27 et E40	7006-26-2	“Not Go” plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27 and E40	7006-26-2
Calibre « N’Entre Pas » pour douilles E26 et E26d	7006-26A-1	“Not Go” plug gauge for lampholders E26 and E26d	7006-26A-1
Calibres « Entre » pour culots E14 et E40 sur lampes terminées	7006-27-5	“Go” gauges for E14 and E40 caps on finished lamps	7006-27-5
Calibre « Entre » pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A-1	“Go” gauge for E10 caps on finished lamps	7006-27A-1
Calibre « Entre » pour culots E27 sur lampes terminées	7006-27B-1	“Go” gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B-1
Calibre « Entre » pour dimensions « S ₁ » des culots E27 sur lampes terminées	7006-27C-1	“Go” gauge for dimension “S ₁ ” of E27 caps on finished lamps	7006-27C-1

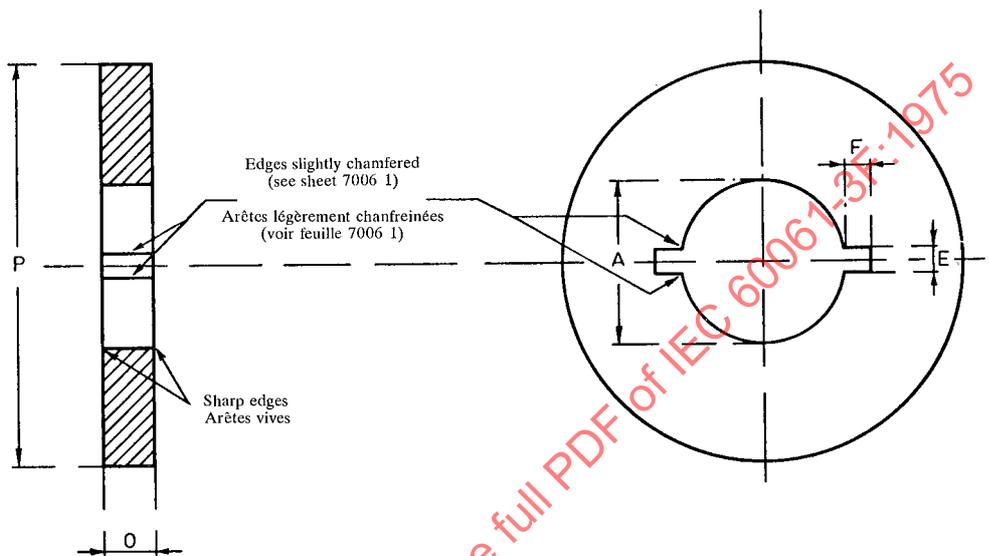
Feuilles	Sheet		
Calibre « Entre » pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27D-1	Go'' gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27D-1
Calibre « Entre » additionnel pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27E-1	Additional "Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27E-1
Calibres « N'Entre Pas » pour culots E10, E14 et E40 sur lampes terminées	7006-28-4	'Not Go'' gauges for E10, E14 and E40 caps on finished lamps	7006-28-4
Calibre « N'Entre Pas » pour culots E27 sur lampes terminées	7006-28A-1	'Not Go ' gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006-29-1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A-1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13 2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10 4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder E26d	7006-29E-1
Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006-29F-1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006-29F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-2	Plug gauge for testing contact making in metal-shell paper-lined E26d lampholder	7006-29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29J-1
Calibre « Entre » pour douilles E26d	7006-29K-1	'Go'' plug gauge for lampholders E26d	7006-29K-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes « Flamme »	7006-30A-1	Plug gauge for lampholder E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	7006-30A-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-31-3	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact during insertion	7006-31-3
Calibre « Entre » pour culot à broche Fa8	7006-40-1	'Go'' gauge for single pin cap Fa8	7006-40-1
Calibre « N'Entre Pas » pour culot à broche Fa8	7006-40A-1	'Not Go'' gauge for single pin cap Fa8	7006-40A-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot à broche Fa6 sur lampes terminées	7006-41-1	'Go'' and 'Not Go'' gauge for single pin cap Fa6 on finished lamps	7006-41-1
Calibre « Entre » pour douilles P28s	7006-42A-1	'Go'' gauge for lampholders P28s	7006-42A-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot préfocus P40s sur lampes terminées	7006-43-2	'Go'' and 'Not Go'' gauge for P40s prefocus cap on finished lamps	7006-43-2
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot à deux broches G13 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-44-3	'Go'' and 'Not Go'' gauge for bi-pin cap G13 (not for use on finished lamps)	7006-44-3
Calibre « Entre » pour culot à deux broches G13 monté sur lampes terminées	7006-45-3	'Go'' gauge for bi-pin cap G13 on finished lamps	7006-45-3
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot à deux broches G5 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-46-2	'Go'' and 'Not Go'' gauge for bi-pin cap G5 (not for use on finished lamps)	7006-46-2
Calibre « Entre » pour culot à deux broches G5 monté sur lampes terminées	7006-46A-2	'Go'' gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps	7006-46A-2
Calibre « Entre » pour douille inflexible G5	7006-47-1	'Go'' gauge for inflexible lampholder G5	7006-47-1
Calibre pour douille inflexible G5 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-47A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G5 for testing contact making and protection against accidental contact	7006-47A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre « Entre » pour culot préfocus PG22-6 35 sur lampes terminées	7006-48-1	“Go” gauge for prefocus cap PG22-6 35 on finished lamps	7006-48-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50A-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50A-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E27	7006-51-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing protection against accidental contact	7006-51-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l’insertion pour lampes munies d’un culot E27, à l’exclusion du culot E27/30	7006-51A-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps (other than E27/30) for testing protection against accidental contact during insertion	7006-51A-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54-2
Calibre additionnel pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54A-2	Additional gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54A-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006-55-2
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	“Go” and “Not Go” gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	“Go” and “Not Go” gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre « Entre » pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006-57-2	“Go” gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57-2
Calibre « Entre » pour culots G17q-7 et GY17q 7 sur lampes terminées	7006-58A-3	“Go” gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre « Entre » pour culot GX17q-7 sur lampes terminées	7006-58B-3	“Go” gauge for cap GX17q-7 on finished lamps	7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact making of lamp-holders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58C-1
Calibre « Entre » pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	“Go” gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7	7006-58D-1
Calibre « Entre » pour douilles GX17q-7	7006-58E-1	“Go” gauge for lampholders GX17q-7	7006-58E-1
Calibre d’orientation pour douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q 7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58F-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholder Fa4	7006-59-1
Calibre « Entre » pour douille inflexible G13	7006-60-1	“Go” gauge for inflexible lampholder G13	7006-60-1
Calibre pour douille inflexible G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-60A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G13 for testing contact making	7006-60A-1
Calibre pour un ensemble de douilles G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-60B-1	Gauge for a combined pair of lampholders G13 for testing contact making	7006-60B-1
Calibres « Entre » et « N’Entre Pas » pour socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61-2	“Go” and “Not Go” gauges for bi-pin lamp bases G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61-2
Calibres « Entre » pour socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2	“Go” gauges for bi-pin lamp bases G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2
Calibres « Entre » pour douilles G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61B-2	“Go” gauges for lampholders G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61B-2
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61C-2	Gauge for minimum contact force in lamp-holders G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61C-2

	Feuilles		Sheet
Calibre pour la vérification de l'introduction et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s	7006-62-1	Gauge for testing entry and contact making of a maximum lamp in a combined pair of lampholders R7s	7006-62-1
Calibre pour la vérification de la force du ressort dans une combinaison de deux douilles R7s	7006-62A-1	Gauge for testing contact force in a combined pair of lampholders R7s	7006-62A-1
Calibres « Entre » pour douilles GX9 5	7006-70-1	“Go” gauges for lampholders GX9 5	7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5	7006-70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5	7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille	7006-70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in the lampholder	7006-70B-1
Calibre « Entre » pour culot à deux broches GY9 5 sur lampes terminées	7006-70C-1	“Go” gauge for bi-pin cap GY9 5 on finished lamps	7006-70C-1
Calibre « Entre » pour socle de cube flash	7006-71-1	“Go” gauge for base of flashcube	7006-71-1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006-71A-1	Torsion test holder for flashcube	7006-71A-1
Calibre « Entre » pour douille W10 6×8 5d pour lampes flash	7006-90A-2	“Go” gauge for lampholder W10 6×8 5d for photoflash lamps	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6×8 5d pour lampes flash	7006-90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholder W10 6×8 5d for photo-flash lamps	7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6×8 5d pour lampes flash	7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6×8 5d for photo-flash lamps	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6×8 5d pour lampes flash	7006-90D-2	Plug gauge for testing contact making in lampholder W10 6×8 5d for photo-flash lamps	7006-90D-2
Calibre « Entre » pour les languettes de contact du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95-1	“Go” gauge for the contact blades of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95-1
Calibre « Entre » pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95A-1	“Go” gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95A-1
Calibre « N'Entre Pas » pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95B-1	“Not Go” gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95B-1
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95C-1	Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95C-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95D-1	“Go” and “Not Go” gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95D-1
Calibre pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95E-1	Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95E-1
Calibre pour culot préfocus P45t-41 sur lampes terminées	7006-95F-1	Gauge for prefocus cap P45t-41 on finished lamps	7006-95F-1
Calibre « Entre » pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3×10 4d	7006-96-1	“Go” gauge for horizontal section of lamp base W3 3×10 4d	7006-96-1
Calibre « Entre » pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3×10 4d	7006-96A-1	“Go” gauge for vertical section of lamp base W3 3×10 4d	7006-96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006-98-1	Holder plug gauges for Magicube type X	7006-98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X	7006-98A-1	Withdrawal force gauge for holders for Magicube type X	7006-98A-1

**“NOT GO” GAUGES FOR CAPS
BA9, B15 AND B22 ON FINISHED LAMPS
CALIBRES « N’ENTRE PAS » POUR CULOTS
BA9, B15 ET B22 SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
Le dessin a pour seul but d’illustrer les principales dimensions des calibres



MATERIAL: STEEL
MATIÈRE: ACIER

Dimension	BA9	B15	B22	Tolerance
A	9 08	15 0	21 75	+0 0 -0 01
E	2 5	3 5	3 5	+0 5 -0 5
F	3 5	3 5	3 5	+0 5 -0 5
O	6	7	7	+0 1 -0 1
P	25 4	37	53	Approx

PURPOSE: For the control of dimension A min of sheets 7004-10, 7004-11 and 7004-14

TESTING: Caps on finished lamps shall be assumed to be correct if the gauge does not pass over the caps by its own weight
The gauge for B15 may also be used for checking unmounted caps

BUT: Contrôle des dimensions A min des feuilles 7004-10, 7004-11 et 7004-14

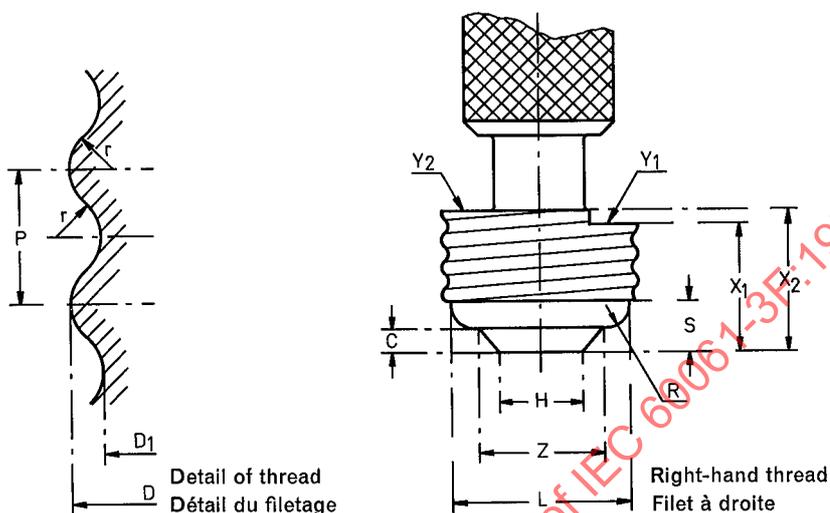
ESSAI: Un culot sur une lampe terminée est jugé conforme si le calibre n’entre pas, sous l’effet de son propre poids, autour du culot Le calibre pour B15 peut aussi être utilisé pour contrôler les culots séparés

“GO” PLUG GAUGE FOR LAMP HOLDERS E26

CALIBRE «ENTRE» POUR DOUILLES E26

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



The sharp part of the edge of the thread at the underside of the gauge shall be broken with a radius of approximately 0.5 mm
L'arête de la partie filetée au fond du calibre doit être arrondie à un rayon de 0,5 mm approximativement

PURPOSE: To check the minimum dimensions of the lampholder screw thread shown on sheet 7004-21A and dimension X shown on sheet 7005-20

TESTING: It shall be possible to screw the gauge into the lampholder smoothly

When the gauge is screwed in as far as it will go, the rim of the screwed shell of the lampholder shall be co-planar with or project beyond surface Y_1 , but it shall not project beyond surface Y_2

Reference	Dimension	Tolerance	Limit after wear Limite après usure
C	3 17	+0 1 -0 0	—
D	26 543	+0 0 -0 020	26 513
D_1	24 867	+0 0 -0 020	24 837
H	11 35	+0 0 -0 05	—
L	24 0	+0 0 -0 02	—
P	3 629	—	—
R	3 17	+0 1 -0 1	—
r	1 191	—	—
S	6 86	+0 1 -0 1	—
X_1	17 07	+0 0 -0 03	—
X_2	19 05	+0 03 -0 0	—
Z	16 89	+0 0 -0 05	—

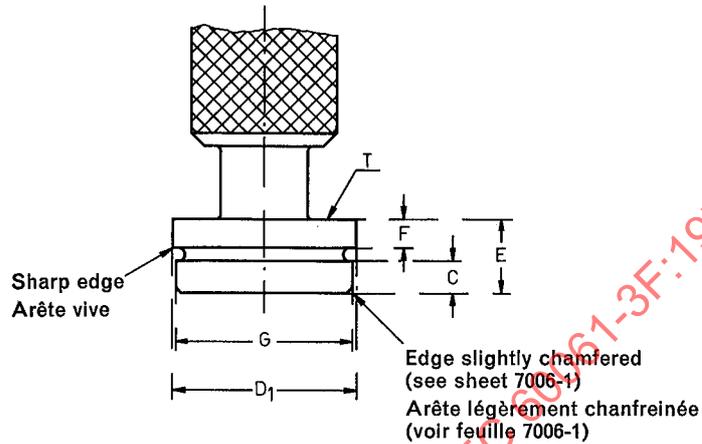
BUT: Vérification des dimensions minimales du filetage de la douille indiquées sur la feuille 7004-21A et de la dimension X indiquée sur la feuille 7005-20

ESSAI: Il doit être possible de visser le calibre dans la douille sans effort

Lorsque le calibre est complètement vissé, le bord du filetage de la douille doit être de niveau avec le plan Y_1 , ou en saillie, mais il ne doit pas dépasser le plan Y_2

“NOT GO” PLUG GAUGE FOR LAMPHOLDERS E26 AND E26d
CALIBRE « N’ENTRE PAS » POUR DOUILLES E26 ET E26d

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
 Le dessin a pour seul but d’illustrer les principales dimensions du calibre



PURPOSE: To check the maximum minor diameter (dimension D_1) of the lampholder screw thread shown on sheet 7004-21A

TESTING: When the gauge is placed in the thread of the holder, held open-end uppermost, the rim of the screwed shell of the lampholder shall not project beyond surface T

Only the weight of the gauge itself shall be used in the test

BUT: Vérification du diamètre intérieur maximal (dimension D_1) du filetage de la douille indiqué sur la feuille 7004-21A

ESSAI: Lorsque le calibre est placé dans le filetage de la douille, tenue de façon que l’extrémité ouverte soit dirigée vers le haut, le bord du filetage de la douille ne doit pas dépasser le plan T

L’essai doit être effectué sous l’effet du seul poids du calibre

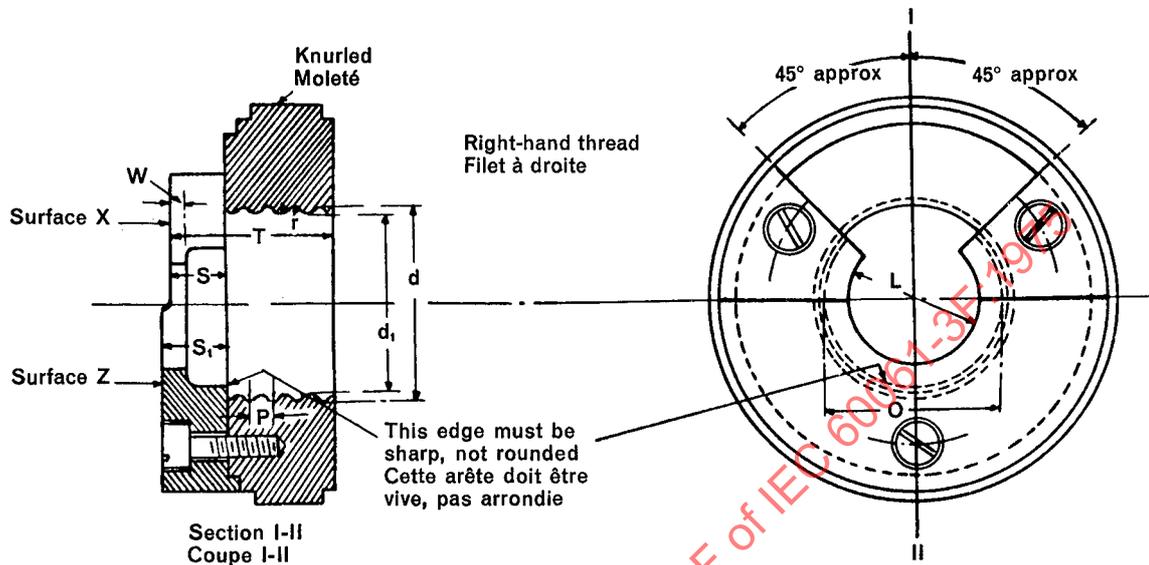
Reference	Dimension	Tolerance
C*	4.5	+0.0 -0.2
D_1	25.07	+0.01 -0.0
E	10.2	+0.13 -0.13
F	4.0	+0.0 -0.1
G*	24.79	+0.0 -0.04
Weight Poids kg	0.325	+10% -10%

* For centring purposes only

* Pour centrage seulement

**“GO” GAUGES FOR E14 AND E40 CAPS
ON FINISHED LAMPS**
**CALIBRES «ENTRE» POUR CULOTS E14 ET E40
SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres



Dimension	E14	E40	Tolerance
d	13.89	39.50	+0.03 -0.0
d ₁	22.29	35.90	+0.03 -0.0
L	9	27	+0.1 -0.1
Q	12.0	34.0	+0.03 -0.03
S	3.5	8.0	+0.0 -0.03
S ₁	4.5	10.0	+0.03 -0.0
T	16.0	34.0	+0.0 -0.03
r	0.822	1.85	-
W	1	2	+0.1 -0.1
P	2.822	6.350	-

PURPOSE: For the control of thread and dimensions S_1 min, S_1 max and T_1 min of sheet 7004-23 and dimensions S min, S_1 max and T_1 min of sheet 7004-24

TESTING: When the cap is fully inserted into the gauge the contact making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond surface Z

Similar gauges may be used for testing unmounted caps provided that provision is made for checking dimensions S max of the drawings given under Purpose

BUT: Contrôle du filetage et des dimensions S_1 min, S_1 max et T_1 min selon la feuille 7004-23 et des dimensions S min, S_1 max et T_1 min selon la feuille 7004-24

ESSAI: Lorsque le culot est complètement engagé dans le calibre, la surface de contact ne doit pas être au-dessous de la surface X et ne doit pas émerger de la surface Z

Des calibres similaires doivent être utilisés pour contrôler des culots séparés pourvu que des mesures soient prises pour le contrôle de la dimension S max des feuilles rappelées ci dessus sous le titre «But»

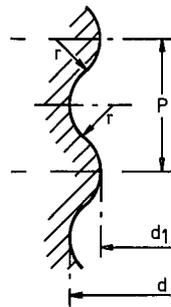
“GO” GAUGE FOR E26 AND E26d CAPS ON FINISHED LAMPS

**CALIBRE « ENTRE » POUR CULOTS E26 ET E26d
SUR LAMPES TERMINÉES**

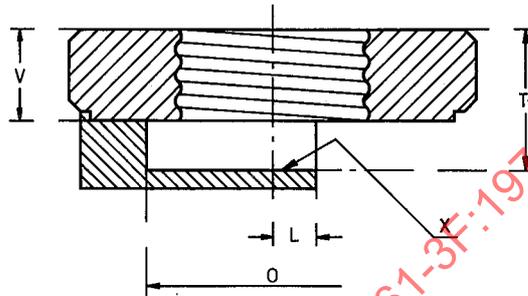
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge

Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



Detail of thread
Détail du filetage



Right-hand thread
Filet à droite

The sharp part of the edge of the thread shall be broken with a radius of 0.2 to 0.3 mm

L'arête de la partie filetée doit être arrondie à un rayon de 0,2 à 0,3 mm

PURPOSE: To check the maximum dimensions of the screw thread and dimension T_1 minimum of caps on finished lamps shown on sheets 7004-21A and 7004-29

TESTING: When the cap on a finished lamp has been screwed into the gauge as far as it will go, the centre contact shall touch surface X

NOTE: This gauge should be used only in conjunction with the gauge specified on sheet 7006-27E

BUT: Vérification des dimensions maximales du filetage et de la dimension T_1 minimale des culots sur lampes terminées, indiquées sur les feuilles 7004-21A et 7004-29

ESSAI: Lorsque le culot d'une lampe terminée est vissé à fond dans le calibre, le contact central doit toucher la surface X

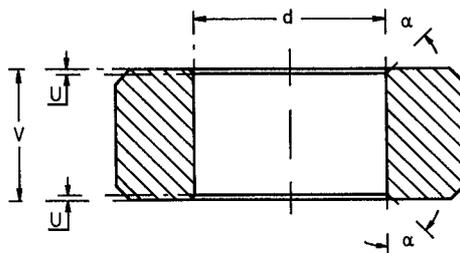
NOTE: Ce calibre ne doit être utilisé que conjointement avec le calibre spécifié sur la feuille 7006-27E

Reference	Dimension	Tolerance	Limit after wear Limite après usure
d	26 492	+0 030 -0 0	26 542
d ₁	24 816	+0 030 -0 0	24 866
L	6	+0 1 -0 1	—
O	28	+0 2 -0 2	—
P	3 629	—	—
r	1 191	—	—
T ₁	19 56	+0 0 -0 03	—
V	12 7	+0 15 -0 15	—

ADDITIONAL "GO" GAUGE FOR E26 AND E26d CAPS
ON FINISHED LAMPS

CALIBRE « ENTRE » ADDITIONNEL POUR CULOTS
E26 ET E26d SUR LAMPES TERMINÉES

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



PURPOSE: To check the maximum major diameter (dimension d) of caps on finished lamps shown on sheets 7004-21A and 7004-29

TESTING: The gauge shall pass over the threads of the cap
The maximum force used shall not exceed 4.5 N

NOTE: This gauge should be used only in conjunction with the gauge specified on sheet 7006-27D

BUT: Vérification du diamètre extérieur maximal du filetage (dimension d) des culots sur lampes terminées, indiqué sur les feuilles 7004-21A et 7004-29

ESSAI: Le filetage du culot doit pouvoir s'enfiler dans le calibre
La force maximale nécessaire ne doit pas dépasser 4,5 N

NOTE: Ce calibre ne doit être utilisé que conjointement avec le calibre spécifié sur la feuille 7006-27D

Reference	Dimension	Tolerance	Limit after wear Limite après usage
d	26.492	+0.004 -0.0	26.498
U	0.5	+0.1 -0.1	—
V	16	+0.2 -0.2	—
α	Nom 45°		

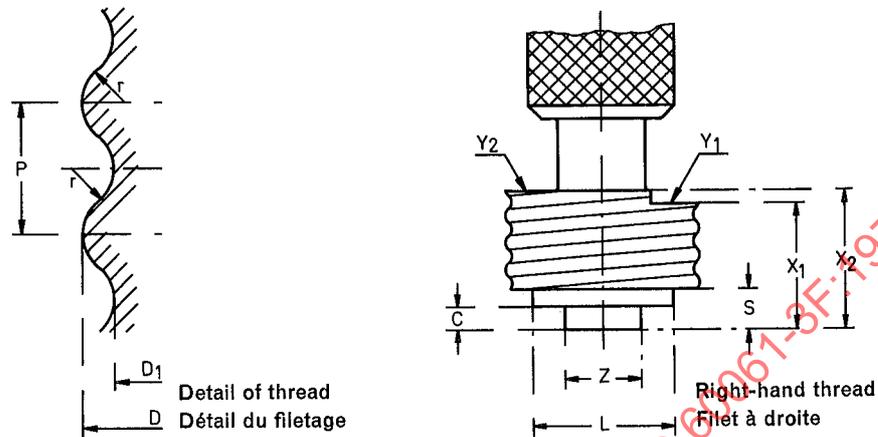
“GO” PLUG GAUGE FOR LAMP HOLDERS E26d

CALIBRE « ENTRE » POUR DOUILLES E26d

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge

Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



The sharp part of the edge of the thread at the underside of the gauge shall be broken with a radius of approximately 0.5 mm
L'arête de la partie filetée au fond du calibre, doit être arrondie à un rayon de 0,5 mm approximativement

PURPOSE: To check the minimum dimensions of the lampholder screw thread shown on sheet 7004-21A and dimension X_1 shown on sheet 7005-20

TESTING: It shall be possible to screw the gauge into the lampholder smoothly

When the gauge is screwed in as far as it will go, the rim of the screwed shell of the lampholder shall be co-planar with or project beyond surface Y_1 , but it shall not project beyond surface Y_2

BUT: Vérification des dimensions minimales du filetage de la douille indiquées sur la feuille 7004-21A et de la dimension X_1 indiquée sur la feuille 7005-20

ESSAI: Il doit être possible de visser le calibre dans la douille sans effort

Lorsque le calibre est complètement vissé, le bord du filetage de la douille doit être de niveau avec le plan Y_1 , ou en saillie, mais il ne doit pas dépasser le plan Y_2

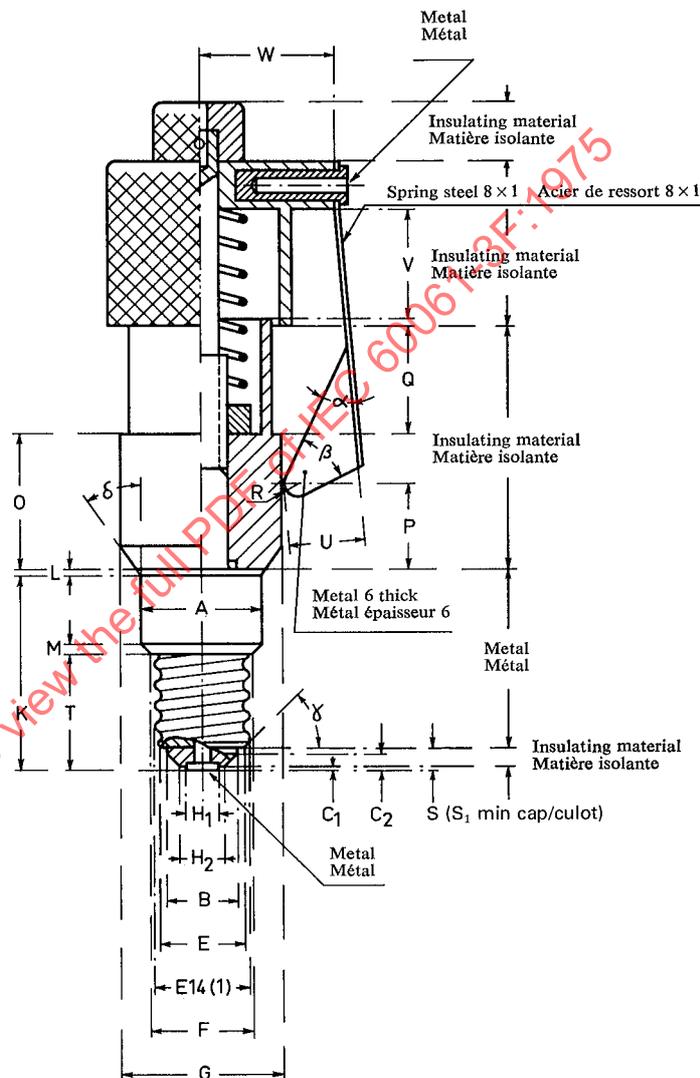
Reference	Dimension	Tolerance	Limit after wear Limite après usure
C	3 17	+0 1 -0 0	—
D	26 543	+0 0 -0 020	26 513
D_1	24 867	+0 0 -0 020	24 837
L	19 3	+0 0 -0 05	—
P	3 629	—	—
r	1 191	—	—
S	5 58	+0 1 -0 1	—
X_1	17 40	+0 0 -0 03	—
X_2	19 05	+0 03 -0 0	—
Z	10 41	+0 0 -0 05	—

**PLUG GAUGE FOR E14 LAMPHOLDER
FOR TESTING CONTACT MAKING AND PROTECTION
AGAINST ACCIDENTAL CONTACT DURING INSERTION
CALIBRE POUR DOUILLE E14 POUR LE CONTRÔLE
DU CONTACT ET DE LA PROTECTION CONTRE
LES CONTACTS ACCIDENTELS PENDANT L'INSERTION**

This gauge is for use in countries where testing of protection against accidental contact during insertion of the lamp is compulsory
Ce calibre est utilisé dans les pays où le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion de la lampe est obligatoire

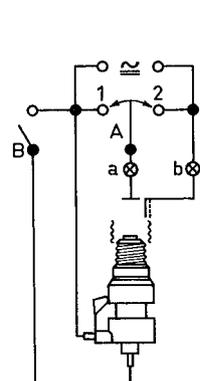
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre

Reference	Dimension	Tolerance
A	17.1	+ 0.0 - 0.05
B	10	+ 0.03 - 0.0
C ₁	0.5	+ 0.0 - 0.05
C ₂	2.5	+ 0.0 - 0.05
E	12	
F	13.97	+ 0.0 - 0.05
G	22	+ 0.0 - 0.02
H ₁	4.8	+ 0.02 - 0.02
H ₂	6	+ 0.02 - 0.0
K	27.15	+ 0.01 - 0.0
L	0.71	+ 0.01 - 0.0
M	1.57	+ 0.05 - 0.0
O	19	+ 0.0 - 0.1
P	12	+ 0.1 - 0.1
Q	15	+ 0.1 - 0.1
R	2	+ 0.0 - 0.05
S	3.5	+ 0.0 - 0.03
T	16	+ 0.1 - 0.1
U	10	+ 0.1 - 0.1
V	15	+ 0.1 - 0.1
W	18.5	+ 0.1 - 0.1
α	35°	+ 30' - 30'
β	37°	+ 30' - 30'
γ	45°	+ 10' - 10'
δ	35°	+ 30' - 30'



(1) The thread of the gauge is made to comply with the maximum dimensions of the appropriate cap, illustrated on sheet 7004-23 subject to a tolerance of + 0.0 - 0.03

(1) Le filetage du calibre est exécuté en conformité avec les dimensions maximales du culot approprié illustré sur la feuille 7004-23 avec une tolérance de + 0.0 - 0.03



With switch A in position 2 and switch B closed the gauge is screwed into the holder until either of the lamps a or b lights. Switch B is then opened and the test contact is slid as far as it will penetrate into the holder. It shall not make contact and the indicator lamps shall not light.

Lorsque l'interrupteur A est dans la position 2 et que l'interrupteur B est fermé, le calibre est vissé dans la douille jusqu'à ce qu'une des lampes a ou b s'allume. On ouvre alors l'interrupteur B et le vérificateur de contrôle est glissé aussi loin qu'il peut pénétrer dans la douille. On ne doit pas pouvoir fermer le circuit et les lampes indicatrices ne doivent pas s'allumer.

**PLUG GAUGE FOR E14 LAMPHOLDER
FOR TESTING CONTACT MAKING AND PROTECTION
AGAINST ACCIDENTAL CONTACT DURING INSERTION
CALIBRE POUR DOUILLE E14 POUR LE CONTRÔLE
DU CONTACT ET DE LA PROTECTION CONTRE
LES CONTACTS ACCIDENTELS PENDANT L'INSERTION**

Page 2

The application of this gauge is restricted to lampholders for lighting fittings equipped with the following lamps when these are fitted with E14 caps, in accordance with sheet 7004-23:

Candle lamps *
Round bulb lamps
Domestic tubular lamps
Pygmy lamps

* Holders with candle-shaped shafts also to be checked with this gauge

L'application de ce calibre est limitée aux douilles utilisées dans les luminaires équipés des lampes suivantes lorsqu'elles sont munies du culot E14, conforme à la feuille 7004-23:

Lampes « flamme »*
Lampes « sphérique »
Lampes « tube »
Lampes « miniature »

* Les douilles en forme de fausse bougie doivent également être contrôlées avec ce même calibre

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3F:1975