

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 61-3E

1972

Cinquième complément à la Publication 61-3 (1969)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité

Troisième partie: Calibres

Fifth supplement to Publication 61-3 (1969)

Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety

Part 3: Gauges

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 61-3 (1969)



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 61-3 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou méca-
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying
and microfilm, without permission in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3E:1972

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-3**

- 1 Retirer les pages 2 à 5 existantes et insérer les nouvelles pages 2 à 5
- 2 Retirer la feuille existante 7006-56B-2 (supprimée)
- 3 Retirer les feuilles existantes 7006-43-1 7006-58A-2 7006-58B-2 7006-61-1 7006-61A-1 7006-61B-1 et 7006-61C-1 et les remplacer par les nouvelles feuilles 7006-43-2 7006-58A-3, 7006-58B-3 7006-61-2 7006-61A-2 (pages 1 et 2) 7006-61B-2 (pages 1 et 2) et 7006-61C-2
- 4 Insérer les nouvelles feuilles 7006-48-1 7006-58C-1 7006-58D-1 7006-58E-1 7006-58F-1 7006-70C-1 et 7006-71A-1

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-3**

- 1 Remove existing pages 2 to 5 and insert in their place new pages 2 to 5
- 2 Remove existing sheet 7006-56B-2 (deleted)
- 3 Remove existing sheets 7006-43-1 7006-58A-2 7006-58B-2 7006-61-1 7006-61A-1 7006-61B-1 and 7006-61C-1 and insert in their place new sheets 7006-43-2 7006-58A-3 7006-58B-3 7006-61-2 7006-61A-2 (pages 1 and 2) 7006-61B-2 (pages 1 and 2) and 7006-61C-2
- 4 Insert new sheets 7006-48-1 7006-58C-1 7006-58D-1 7006-58E-1 7006-58F-1 7006-70C-1 and 7006-71A-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3E:1972

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3E:1972

SOMMAIRE

CONTENTS

	Pages		Page
PRÉAMBULE	6	FOREWORD	7
PRÉFACE	6 et 8	PREFACE	7 & 9
	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006-1-2	Facets on gauge edges	7006-1-2
Calibre «Entre» pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2-2	Go gauge for BA20 caps on finished lamps	7006-2-2
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3 1	Acceptance gauge for B22d caps intended for automatic wire threading	7006-3-1
Calibres «N Entre Pas» pour culots BA9, B15 BA15 et B22 sur lampes terminées	7006-10 5	Not Go gauges for caps BA9 B15, BA15 and B22 on finished lamps	7006-10-5
Calibres «Entre» pour culots BA9, B15 BA15 et B22 sur lampes terminées	7006-11-7	Go ' gauges for caps BA9 B15, BA15 and B22 on finished lamps	7006-11-7
Calibres tampons pour douilles à baïonnette BA9, BA15 BAY15, BA21, B15 et B22	7006-12-5	Plug gauges for bayonet lampholders BA9 BA15, BAY15 BA21 B15 and B22	7006 12 5
Calibres pour les encoches des douilles B15 & B22	7006-13-4	Gauges for the slots in lampholders B15 and B22	7006-13-4
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006-14-1
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnette B15 BA15, BAY15, BA21 & B22	7006-15-3	Gauges for the contact force in bayonet lampholders B15 BA15, BAY15, BA21 & B22	7006-15-3
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnette BA20	7006-16-1	Gauges for the contact force in bayonet lampholders BA20	7006-16-1
Calibre «Entre» pour culots BA21 3 (120°) sur lampes terminées	7006-17-4	Go gauge for caps BA21 3 (120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre tampon pour douille à baïonnette BA20	7006-18-1	Plug gauge for bayonet lampholder BA20	7006-18-1
Calibre «Entre» pour culot B22d 3 (90°/135°)/25 × 26 sur lampes terminées	7006-19-2	Go gauge for cap B22d 3 (90°/135°)/25 × 26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre pour douille à baïonnette B22d 3 (90°/135°)	7006-20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-21-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making	7006-21-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-22-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006 22-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-22A-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing protection against accidental contact during insertion	7006-22A-3
Calibre pour douille E40 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 23-2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making	7006-23-2
Calibre pour douille E40 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-24-2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006-24-2
Calibres «Entre» pour contrôler les taraudages des douilles E10 E14 et E40	7006-25-4	Go plug gauges for screw threads of lampholders E10 E14 and E40	7006-25-4
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006-25A-1	Go plug gauge for E27 lampholders	7006-25A-1
Calibres «N Entre Pas» pour contrôler les taraudages des douilles E10 E14 E27 et E40	7006 26-2	Not Go plug gauges for screw threads of lamp holders E10 E14 E27 and E40	7006-26-2
Calibres «Entre» pour culots E14 et E40 sur lampes terminées	7006-27-4	Go gauges for E14 and E40 caps on finished lamps	7006-27-4
Calibre «Entre» pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A-1	Go ' gauge for E10 caps on finished lamps	7006-27A-1
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-27B-1	Go gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B 1
Calibre «Entre» pour dimensions «S ₁ » des culots E27 sur lampes terminées	7006-27C-1	Go gauge for dimension S ₁ of E27 caps on finished lamps	7006-27C-1
Calibres «N Entre Pas» pour culots E10 E14 et E40 sur lampes terminées	7006-28 4	Not Go gauges for E10, E14 and E40 caps on finished lamps	7006-28-4
Calibre «N Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-28A-1	Not Go gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006-29-1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A 1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1

Feuilles		Sheet	
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder E26d	7006-29E-1
Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006-29F-1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006-29F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lamp holder	7006-29G-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-2	Plug gauge for testing contact making in metal shell paper-lined E26d lampholder	7006-29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29I-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29I-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme»	7006-30A-1	Plug gauge for lampholder E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	7006-30A-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-31-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact during insertion	7006-31-2
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006-40-1	Go gauge for single pin cap Fa8	7006-40-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006-40A-1	Not Go gauge for single pin cap Fa8	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa6 sur lampes terminées	7006-41-1	Go and Not Go gauge for single pin cap Fa6 on finished lamps	7006-41-1
Calibre «Entre» pour douilles P28s	7006-42A-1	Go gauge for lampholders P28s	7006-42A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot pré focus P40s sur lampes terminées	7006-43-2	Go and Not Go gauge for P40s prefocus cap on finished lamps	7006-43-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches G13 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-44-3	Go and Not Go gauge for bi-pin cap G13 (not for use on finished lamps)	7006-44-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G13 monté sur lampes terminées	7006-45-3	Go gauge for bi pin cap G13 on finished lamps	7006-45-3
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches G5 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-46-2	Go and Not Go gauge for bi pin cap G5 (not for use on finished lamps)	7006-46-2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G5 monté sur lampes terminées	7006-46A-2	Go gauge for bi pin cap G5 on finished lamps	7006-46A-2
Calibre «Entre» pour douille inflexible G5	7006-47-1	Go gauge for inflexible lampholder G5	7006-47-1
Calibre pour douille inflexible G5 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-47A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G5 for testing contact making and protection against accidental contact	7006-47A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22 6 35 sur lampes terminées	7006-48-1	Go gauge for prefocus cap PG22 6 35 on finished lamps	7006-48-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50A-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50A-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E27	7006-51-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing protection against accidental contact	7006-51-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion pour lampes munies d'un culot E27 à l'exclusion du culot E27/30	7006-51A-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps (other than E27/30) for testing protection against accidental contact during insertion	7006-51A-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53-1

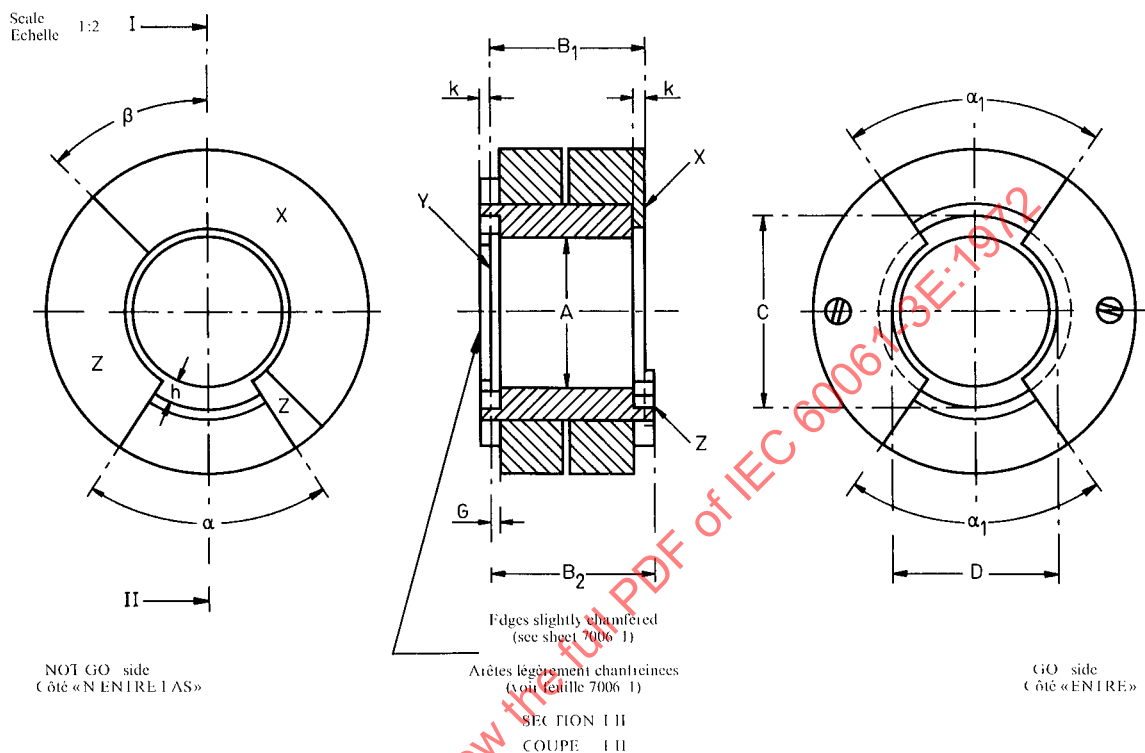
	Feuilles		Sheet
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54-2
Calibre additionnel pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54A-2	Additional gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54A-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006-55-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	Go and Not Go gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour la bouchonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	Go and Not Go gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre «Entre» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006-57-2	Go gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57-2
Calibre «Entre» pour culots G17q 7 et GY17q 7 sur lampes terminées	7006-58A-3	Go gauge for caps G17q 7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GX17q 7 sur lampes terminées	7006-58B-3	Go gauge for cap GX17q 7 on finished lamps	7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7, GX17q 7 et GY17q 7	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact making of lamp holders G17q-7 GX17q-7 and GY17q 7	7006-58C-1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q 7	7006-58D-1	Go gauge for lampholders G17q 7 and GY17q 7	7006-58D-1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q 7	7006-58E-1	Go gauge for lampholders GX17q-7	7006-58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q 7 GX17q-7 et GY17q 7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q 7 GX17q 7 and GY17q 7	7006-58F-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholder Fa4	7006-59-1
Calibre «Entre» pour douille inflexible G13	7006-60-1	Go gauge for inflexible lampholder G13	7006-60-1
Calibre pour douille inflexible G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-60A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G13 for testing contact making	7006-60A-1
Calibre pour un ensemble de douilles G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-60B-1	Gauge for a combined pair of lampholders G13 for testing contact making	7006-60B-1
Calibres «Entre» et «N Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61-2	Go and Not Go gauges for bi pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61-2
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2	Go gauges for bi pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2
Calibres «Entre» pour douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61B-2	Go gauges for lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61B-2
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61C-2	Gauge for minimum contact force in lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61C-2
Calibre pour la vérification de l'introduction et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s	7006-62-1	Gauge for testing entry and contact making of a maximum lamp in a combined pair of lamp holders R7s	7006-62-1
Calibre pour la vérification de la force du ressort dans une combinaison de deux douilles R7s	7006-62A-1	Gauge for testing contact force in a combined pair of lampholders R7s	7006-62A-1
Calibres «Entre» pour douilles GX9 5	7006-70-1	Go gauges for lampholders GX9 5	7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5	7006-70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5	7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille	7006-70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in the lampholder	7006-70B-1
Calibre «Entre» pour culot à deux broches GY9 5 sur lampes terminées	7006-70C-1	Go gauge for bi pin cap GY9 5 on finished lamps	7006-70C-1
Calibre «Entre» pour socle de cube flash	7006-71-1	Go gauge for base of flashcube	7006-71-1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006-71A-1	Torsion test holder for flashcube	7006-71A-1
Calibre «Entre» pour douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90A-2	Go gauge for lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps	7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90D-2	Plug gauge for testing contact making in lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps	7006-90D-2
Calibre «Entre» pour les languettes de contact du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006-95-1	Go gauge for the contact blades of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95-1
Calibre «Entre» pour la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006-95A-1	Go gauge for the ring of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95A-1
Calibre «N Entre Pas» pour la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006-95B-1	Not Go gauge for the ring of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95B-1
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006-95C-1	Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95C-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour les bossages d'orientation de la colleterie du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006-95D-1	“Go” and “Not Go” gauge for the locating notches of the ring of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95D-1
Calibre pour les bossages d'orientation de la colleterie du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006-95E-1	Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95E-1
Calibre pour culot préfocus P45t 41 sur lampes terminées	7006-95F-1	Gauge for prefocus cap P45t 41 on finished lamps	7006-95F-1
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 × 10 4d	7006-96-1	“Go” gauge for horizontal section of lamp base W3 3 × 10 4d	7006-96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 × 10 4d	7006-96A-1	“Go” gauge for vertical section of lamp base W3 3 × 10 4d	7006-96A-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3E:1972

**“GO” AND “NOT GO” GAUGE FOR PREFOCUS
CAPS P40s ON FINISHED LAMPS**
**CALIBRE «ENTRE» ET «N'ENTRE PAS» POUR CULOTS
PRÉFOCUS P40s SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



PURPOSE: To check dimensions A max B₁ min B₁ max C max D max and the minimum and maximum values of angle α of caps on finished lamps shown on sheet 7004 43

TESTING:

- The cap shall enter the GO side of the gauge with the wings entering the recesses provided. The cap is then rotated through approximately 90° with the wings in contact with surface Y. In this position the surface of the centre contact shall be co planar with or project beyond surface X but it shall not project beyond surface Z.
- When the cap is inserted into the NOT GO side of the gauge it shall not be possible to enter either of the wings (of the cap) into the recess.

BUT: Vérifier les cotes A max B₁ min B₁ max C max D max et les valeurs minimales et maximales de l'angle α des culots sur lampes terminées indiquées sur la feuille 7004 43

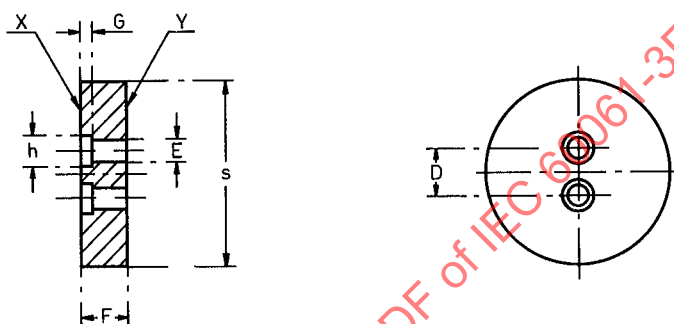
ESSAI:

- Le culot doit pouvoir être introduit dans le côté «ENTRE» du calibre les ailettes pénétrant dans les encoches prévues. On imprime ensuite au culot une rotation de 90° les ailettes étant en contact avec la surface Y. Dans cette position la surface du contact central doit être dans le plan X ou le dépasser mais elle ne doit pas dépasser la surface Z.
- Quand le culot est présenté dans le côté «N'ENTRE PAS» du calibre il ne doit pas être possible d'introduire l'une ou l'autre des ailettes (du culot) dans l'encoche correspondante.

Reference	Dimension	Tolerance
A	39.6	+0.01 -0.0
B ₁	40.9	+0.0 0.01
B ₂	43.21	+0.01 -0.0
C	51.1	+0.01 -0.0
D	40.39	+0.01 0.0
G	2.7	+0.05 -0.0
h	Approx 6.5	
k	Approx 3	
α	67.30	+0 -12
α ₁	70.48	+12 -0
β	Approx 45°	

**“GO” GAUGE FOR PREFOCUS CAP PG22-6 35
ON FINISHED LAMPS**
**CALIBRE «ENTRE» POUR CULOT PRÉFOCUS PG22-6 35
SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



PURPOSE: To check the combined displacement and diameter of the pins (dimensions D and E) and the dimensions F min and G max shown on sheet 7004-48

TESTING: The pins of the cap shall enter the gauge at surface X and when fully inserted, the surfaces of the cap and the gauge shall be in contact. In this position the ends of the pins shall be co planar with or project beyond surface Y.

BUT: Vérification de l'effet combiné de la distance et du diamètre des broches (dimensions D et E) et des dimensions F min et G max illustrés sur la feuille 7004-48

ESSAI: Les broches du culot doivent entrer dans le calibre présenté par la surface X et en fin de course les surfaces du culot et du calibre doivent être en contact. Dans cette position les extrémités des broches doivent être de niveau avec le plan Y ou en faire saillie.

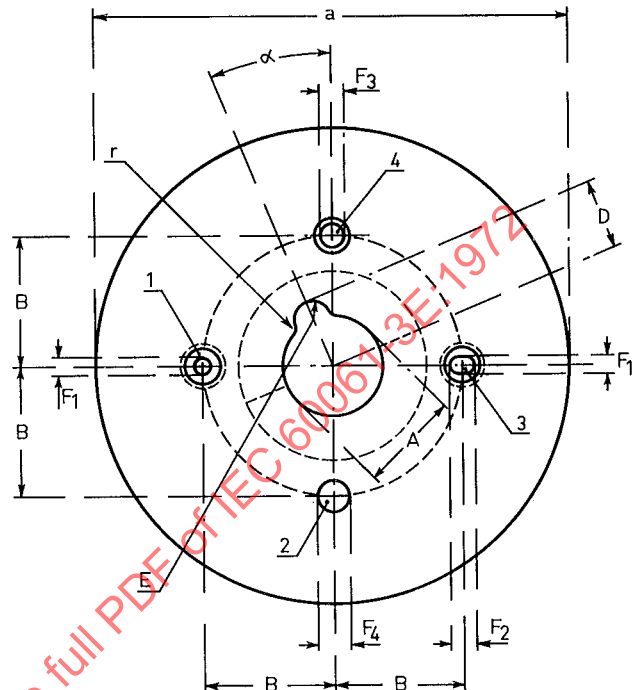
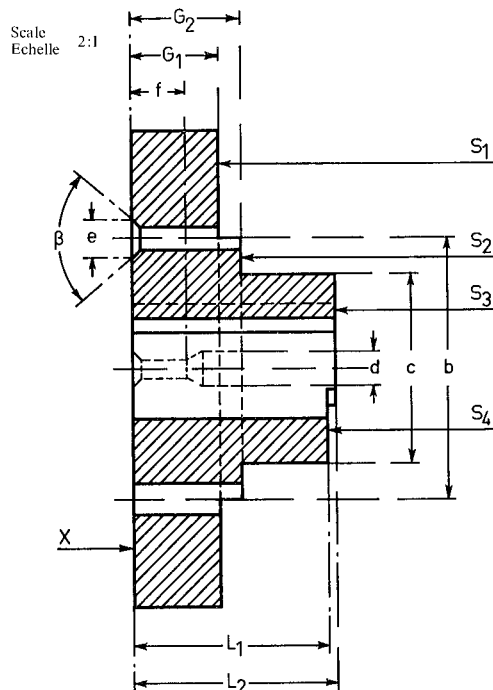
Reference	Dimension	Tolerance
D	6.35	+0.005 -0.005
E	2.79	+0.01 -0.0
F	6.1	+0.0 -0.025
G	1.27	+0.025 0.0
h	Approx 4	
s	Approx 25	

**“GO” GAUGE FOR CAPS G17q-7 AND GY17q-7
ON FINISHED LAMPS**

**CALIBRE «ENTRE» POUR CULOTS G17q-7 ET GY17q-7
SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



Reference	Dimension	Tolerance
A	6.88	+0.01 0.0
B	8.725	+0.01 0.01
D (1)	4.66	+0.01 0.0
E (2)	1.22	+0.01 0.0
F ₁	1.31	+0.01 0.0
F ₂	1.78	+0.01 -0.0
F ₃ (3)	1.65	+0.02 0.0
F ₄	2.29	+0.02 0.0
G ₁	6.0	+0.0 -0.01
G ₂	7.5	+0.01 0.0
I ₁	13.3	+0.0 0.01
I ₂	13.8	+0.01 0.0
a	32	+0.5 0.5
b	17.45	+0.1 0.1
c	12.7	+0.5 0.5
d	2.4	+0.2 0.2
e	2.29	+0.0 0.03
l	3.81	+0.02 0.02
r	0.79	+0.05 0.0
alpha	22.30	+1.5' 5
beta	80	+1 1

PURPOSE: To check the interchangeability of caps G17q 7 and GY17q 7 with respect to dimensions A B D E F and angle α and for the control of dimensions G max G min I max and L min of sheet 7004 45

TESTING: The cap shall enter the gauge until it is in close contact with surface X. In this position the end of the four small pins shall be between the surfaces S₁ and S₂ and the centre pin shall be between the surfaces S₃ and S₄.

- (1) The U.S.A. standard value for D is 4.64 mm
- (2) The U.S.A. standard value for E is 1.19 mm
- (3) The U.S.A. standard value for F₃ is 1.55 mm

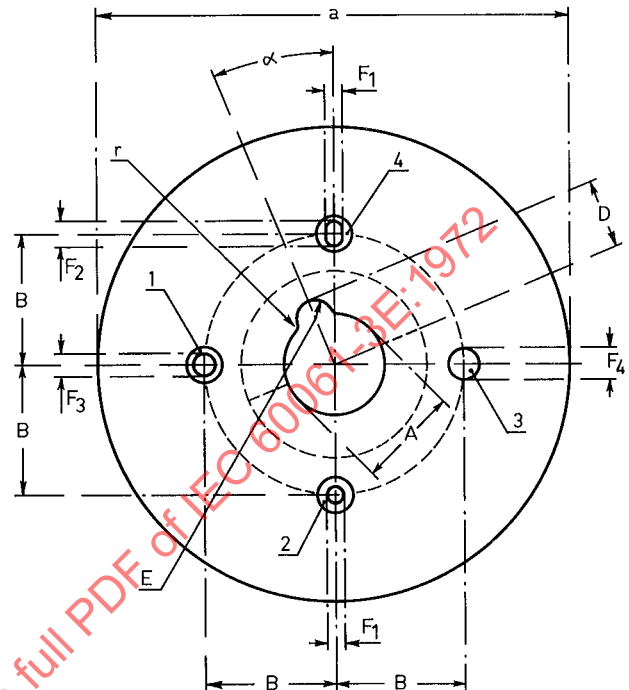
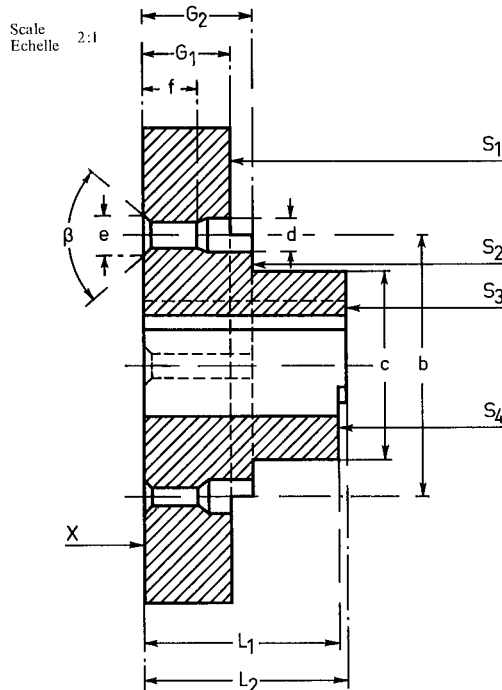
BUT: Vérification de l'interchangeabilité des culots G17q 7 et GY17q 7 en ce qui concerne les dimensions A B D E, F et l'angle α et pour le contrôle des dimensions G max G min L max et L min selon la feuille 7004 45

ESSAI: Le culot doit entrer dans le calibre jusqu'à ce qu'il soit en contact franc avec la surface X. Dans cette position les extrémités des quatre petites broches doivent être comprises entre les surfaces S₁ et S₂ et la broche centrale doit être comprise entre les surfaces S₃ et S₄.

- (1) La valeur normale de D est de 4.64 mm aux U.S.A.
- (2) La valeur normale de E est de 1.19 mm aux U.S.A.
- (3) La valeur normale de F₃ est de 1.55 mm aux U.S.A.

“GO” GAUGE FOR CAP GX17q-7 ON FINISHED LAMPS
CALIBRE «ENTRE» POUR CULOT GX17q-7
SUR LAMPES TERMINÉES

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



Reference	Dimension	Tolerance
A	6.88	+0.01 0.0
B	8.725	+0.01 0.01
D (1)	4.66	+0.01 0.0
E (2)	1.22	+0.01 0.0
F ₁	1.31	+0.01 -0.0
F ₂	1.78	+0.01 0.0
F ₃ (3)	1.65	+0.02 0.0
F ₄	2.29	+0.02 0.0
G ₁	6.0	+0.0 -0.01
G ₂	7.5	+0.01 0.0
L ₁	13.3	+0.0 -0.01
L ₂	13.8	+0.01 -0.0
a	32	+0.5 0.5
b	17.45	+0.1 0.1
c	12.7	+0.5 -0.5
d	2.4	+0.2 0.2
e	2.29	+0.0 -0.03
f	3.81	+0.02 0.02
r	0.79	+0.05 0.0
α	22.30	+5° 5°
β	80	+1° 1°

PURPOSE: To check the interchangeability of cap GX17q-7 with respect to dimensions A B D E F and angle α and for the control of dimensions G max G min L max and L min of sheet 7004-45

TESTING: The cap shall enter the gauge until it is in close contact with surface X. In this position the end of the four small pins shall be between the surfaces S₁ and S₂ and the centre pin shall be between the surfaces S₃ and S₄.

- (1) The U.S.A. standard value for D is 4.64 mm
- (2) The U.S.A. standard value for E is 1.19 mm
- (3) The U.S.A. standard value for F₁ is 1.55 mm

BUT: Vérification de l'interchangeabilité du culot GX17q-7 en ce qui concerne les dimensions A B D E F et l'angle α et pour le contrôle des dimensions G max G min L max et L min selon la feuille 7004-45

ESSAI: Le culot doit entrer dans le calibre jusqu'à ce qu'il soit en contact franc avec la surface X. Dans cette position, les extrémités des quatre petites broches doivent être comprises entre les surfaces S₁ et S₂ et la broche centrale doit être comprise entre les surfaces S₃ et S₄.

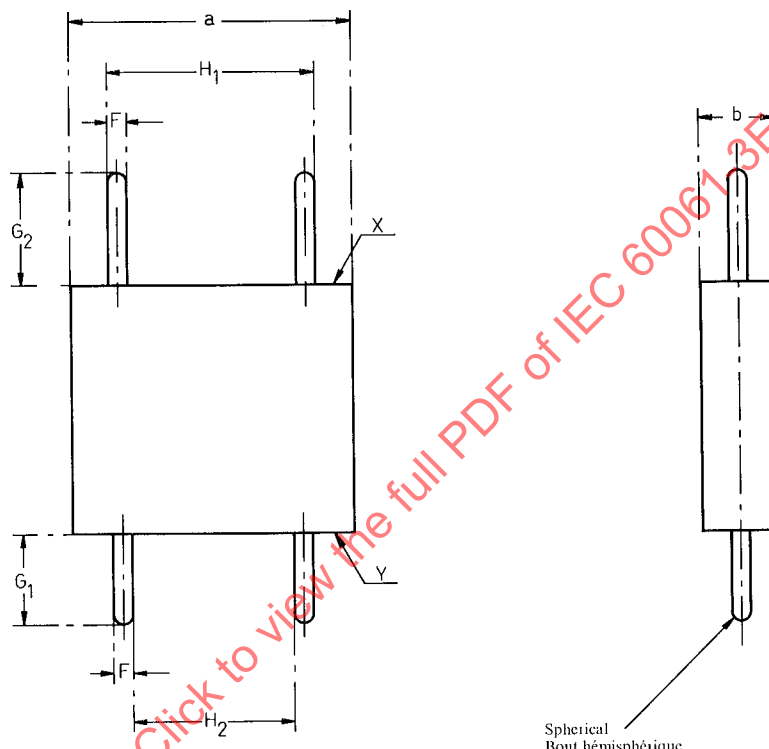
- (1) La valeur normale de D est de 4.64 mm aux U.S.A.
- (2) La valeur normale de E est de 1.19 mm aux U.S.A.
- (3) La valeur normale de F₁ est de 1.55 mm aux U.S.A.

**PLUG GAUGE FOR TESTING CONTACT MAKING OF
LAMP HOLDERS G17q-7, GX17q-7 AND GY17q-7**

**CALIBRE À BROCHES POUR LA VÉRIFICATION
DES CONTACTS DES DOUILLES G17q-7, GX17q-7
ET GY17q-7**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre

Scale 2:1
Echelle



Reference	Dimension	Tolerance
F	1.24	+0.0 -0.005
G ₁	6.0	+0.0 -0.02
G ₂	7.5	+0.02 -0.0
H ₁	13.77	+0.01 -0.0
H ₂	10.91	+0.0 -0.01
a	19	+0.5 0.5
b	5	+0.5 -0.5

PURPOSE: To check the ability of a lampholder to make electrical contact with the contact making pins of the relative lamp

TESTING: Electrical contact shall be established when each side of the gauge enters two contact holes of the lampholder simultaneously until the appropriate surface of the gauge (X or Y) is in close contact with the surface of the lampholder

BUT: Vérification de l'aptitude d'une douille à établir un contact électrique avec les broches des lampes concernées

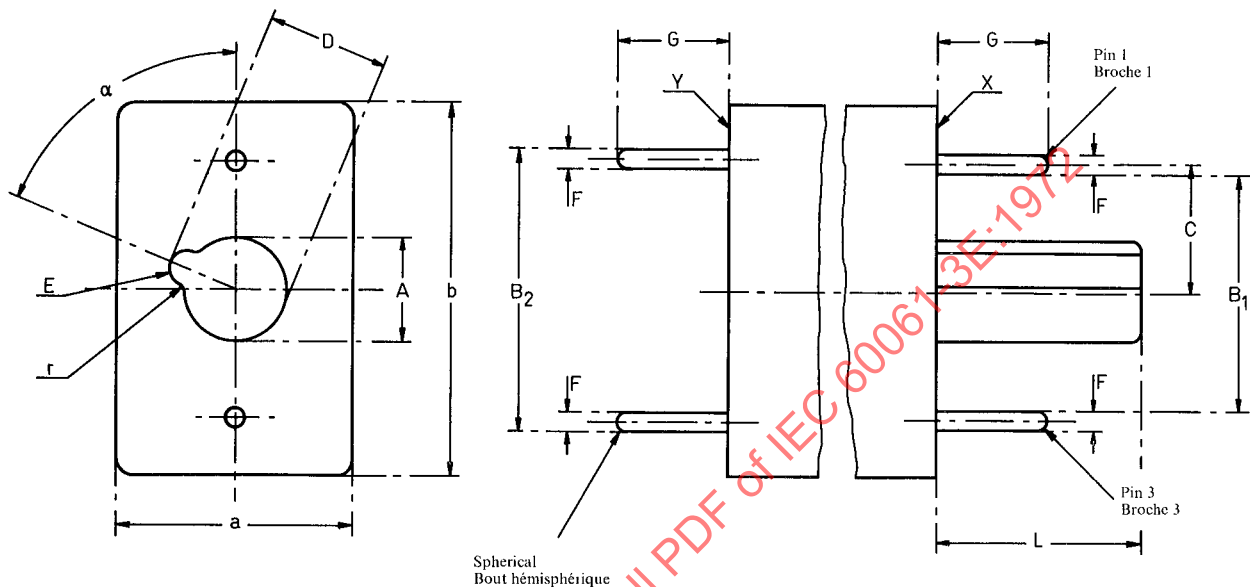
ESSAI: Un contact électrique doit être établi pour chaque côté du calibre quand les broches sont introduites simultanément dans deux trous de connexion de la douille jusqu'à ce que la surface appropriée du calibre (X ou Y) soit en contact étroit avec la surface de la douille

**“GO” GAUGE FOR LAMPHOLDERS G17q-7
AND GY17q-7**

**CALIBRE «ENTRE» POUR DOUILLES G17q-7
ET GY17q-7**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre

Scale
Echelle 2:1



Reference	Dimension	Tolerance
A	6.88	+0.01 -0.0
B ₁	15.9	+0.0 -0.02
B ₂	19.0	+0.02 -0.0
C	8.725	+0.01 -0.01
D	8.1	+0.01 -0.0
E	1.19	+0.01 -0.0
F	1.3	+0.01 -0.0
G	7.5	+0.05 -0.0
L	13.84	+0.05 -0.0
a	16	+0.5 -0.5
b	25	+0.5 -0.5
r	0.79	+0.05 -0.0
α	67°30	+5 -5

PURPOSE: To check G17q 7 and GY17q-7 lampholders with respect to dimensions A, B, D, E, F, G, L and angle α of the cap shown on sheet 7004-45

TESTING: Each side of the gauge shall enter the lampholder until the appropriate surface of the gauge (X or Y) is in close contact with the surface of the lampholder

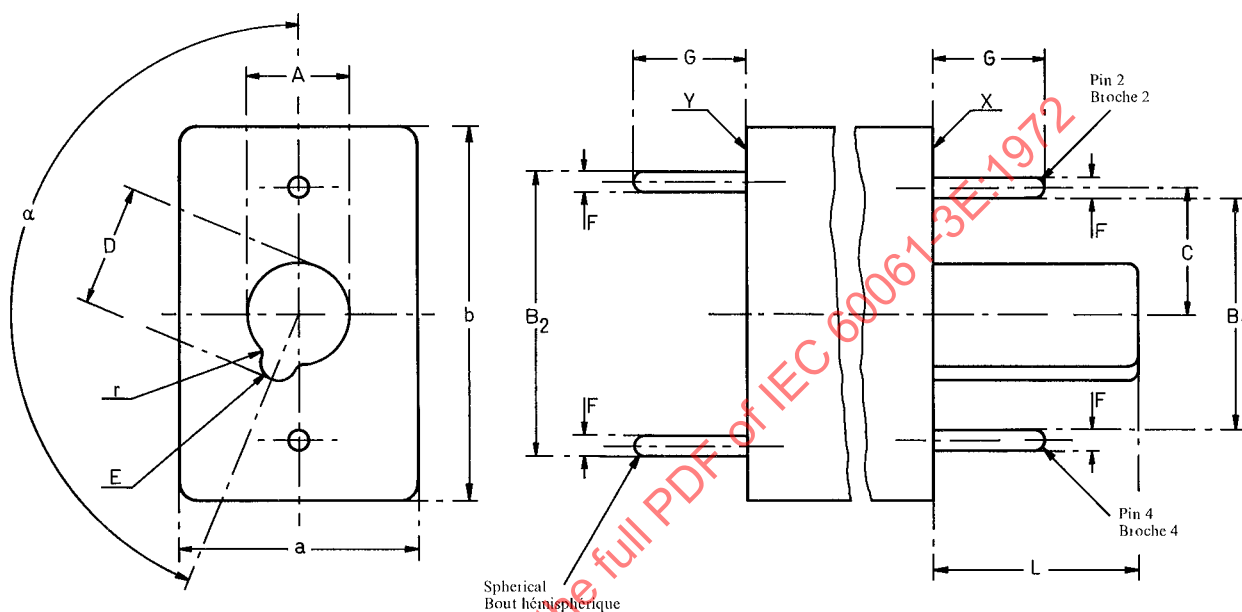
BUT: Vérification des douilles G17q 7 et GY17q 7 en ce qui concerne les dimensions A, B, D, E, F, G, L et l'angle α du culot illustré sur la feuille 7004-45

ESSAI: Chaque côté du calibre doit pouvoir être introduit dans la douille jusqu'à ce que la surface appropriée du calibre (X ou Y) soit en contact étroit avec la surface de la douille

“GO” GAUGE FOR LAMPHOLDERS GX17q-7
CALIBRE «ENTRE» POUR DOUILLES GX17q-7

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre

Scale 2:1
 Echelle



Reference	Dimension	Tolerance
A	6.88	+0.01 -0.0
B ₁	15.9	+0.0 -0.02
B ₂	19.0	+0.02 -0.0
C	8.725	+0.01 -0.01
D	8.1	+0.01 -0.0
E	1.19	+0.01 -0.0
F	1.3	+0.01 -0.0
G	7.5	+0.05 -0.0
L	13.84	+0.05 -0.0
a	16	+0.5 -0.5
b	25	+0.5 -0.5
i	0.79	+0.05 -0.0
α	157.30	+5 -5

PURPOSE: To check GX17q 7 lampholders with respect to dimensions A, B, D, E, F, G, L and angle α of the cap shown on sheet 7004-45.

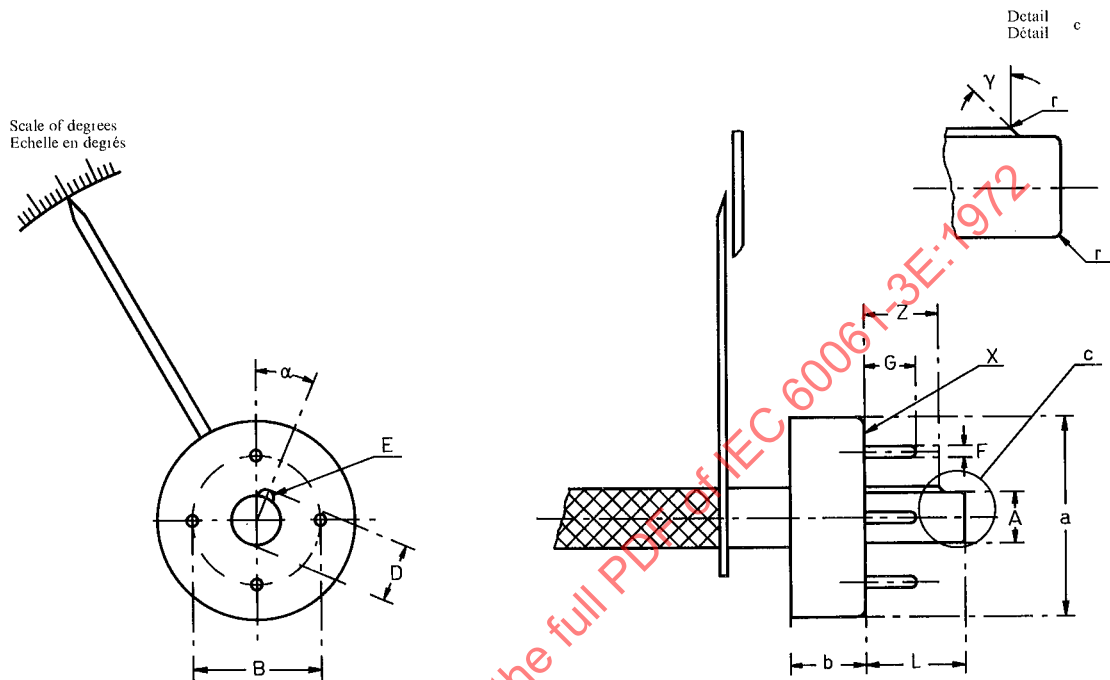
TESTING: Each side of the gauge shall enter the lampholder until the appropriate surface of the gauge (X or Y) is in close contact with the surface of the lampholder.

BUT: Vérification des douilles GX17q 7 en ce qui concerne les dimensions A, B, D, E, F, G, L et l'angle α du culot illustré sur la feuille 7004-45.

ESSAI: Chaque côté du calibre doit pouvoir être introduit dans la douille jusqu'à ce que la surface appropriée du calibre (X ou Y) soit en contact étroit avec la surface de la douille.

**ROTATION GAUGE FOR LAMPHOLDERS G17q-7,
GX17q-7 AND GY17q-7**
**CALIBRE D'ORIENTATION POUR DOUILLES G17q-7,
GX17q-7 ET GY17q-7**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



Reference	Dimension	Tolerance
A	6.56	+0.0 -0.01
B	17.45	+0.01 -0.01
D	7.64	+0.0 0.01
E	1.05	+0.0 -0.01
F	1.24	+0.005 -0.005
G	6.75	+0.1 -0.1
L	13.6	+0.1 0.1
Z	10	+0.1 -0.1
a	27	+0.5 -0.5
b	10	+0.5 -0.5
i	Approx 0.4	
α	22.30	+ 5' - 5'
γ	45	+30' -30'

PURPOSE: To check the extent of lamp rotation within the lampholder

TESTING: The gauge is inserted into the lampholder until surface X is in close contact with the surface of the lampholder. The gauge is rotated to its limits and the angle read on the scale of degrees. Lampholders intended for use with internal condensing mirror types of lamps shall not permit the gauge to turn more than $\pm 1^\circ$. Lampholders not intended for use with internal condensing mirror types of lamps may permit rotation up to $\pm 3^\circ$.

NOTE: This gauge is also used to check the angular relationship between the mounting holes of the lampholder and the axis of the holes for the base alignment pins.

BUT: Vérification de l'angle de rotation de la lampe dans la douille

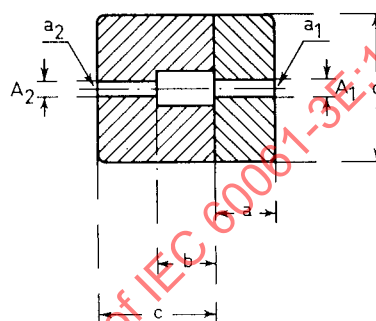
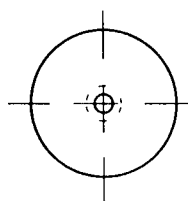
ESSAI: Le calibre est introduit dans la douille jusqu'à ce que la surface X soit en contact étroit avec la surface de la douille. Le calibre est tourné dans les limites possibles et on lit sur l'échelle l'angle en degrés. Les douilles destinées à recevoir des types de lampes à miroir incorporé ne doivent pas permettre une rotation du calibre dépassant ± 1 . Les douilles destinées à recevoir d'autres types de lampes peuvent permettre une rotation de $\pm 3^\circ$.

NOTE: Ce calibre est également utilisé pour vérifier les positions angulaires respectives des trous de montage de la douille et des axes des trous pour les broches de positionnement du culot.

“GO” AND “NOT GO” GAUGES FOR BI-PIN LAMP BASES
CALIBRES «ENTRE» ET «N’ENTRE PAS» POUR
SOCLES DE LAMPE À DEUX BROCHES
G6 35, GX6 35 & GY6 35

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres

Scale 2:1
 Echelle 2:1



PURPOSE: To check the dimensions $A_{\max}$ and $A_{\min}$ of sheet 7004-59

TESTING: The individual pin shall enter the hole a_1 but shall not enter hole a_2

BUT: Contrôle des dimensions $A_{\max}$ et $A_{\min}$ de la feuille 7004-59

ESSAI: La broche doit pénétrer dans le trou a_1 mais ne doit pas pénétrer dans le trou a_2

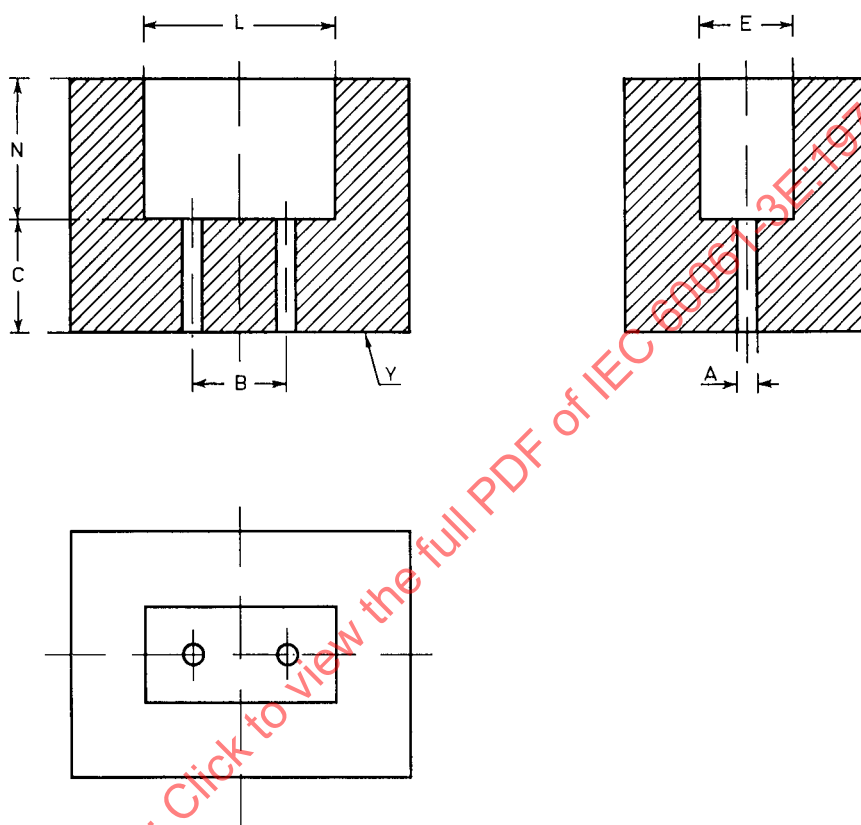
Reference	Dimension		Tolerance
	G6 35 & GX6.35	GY6 35	
A_1	1.05	1.3	+0.01 0.0
A_2	0.95	1.2	+0.0 -0.01
a	4	4	+0.5 -0.5
b	4	4	+0.5 -0.5
c	8	8	+0.5 0.5
d	10	10	+0.5 -0.5

“GO” GAUGES FOR BI-PIN LAMP BASES
CALIBRES «ENTRE» POUR SOCLES DE LAMPE
À DEUX BROCHES
G6 35, GX6 35 & GY6 35

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres

Scale
Echelle 2:1



Reference	Dimension						Tolerance
	G6 35-15	GY6 35-15	G6 35 20	G6.35-25	GX6.35-25	G6.35 30	
A	1 3	1 55	1 3	1 3	1 3	1 3	+ 0 01 —0.0
B	6 35	6 35	6 35	6 35	6 35	6 35	+ 0 01 —0.01
C	7 5	7 5	7 5	7 5	—	7 5	+ 0 0 0.03
C	—	—	—	—	7 5	—	+ 0 03 —0.0
E	7 5	7 5	7 5	9 0	9 0	9 0	+ 0 02 —0.0
L	15 0	15 0	20 0	25 0	25 0	30 0	+ 0 02 —0.0
N	9 5	9 5	9 5	17 0	17 0	15 0	+ 0 0 —0.03

“GO” GAUGES FOR BI-PIN LAMP BASES
CALIBRES «ENTRE» POUR SOCLES DE LAMPE
À DEUX BROCHES
G6 35, GX6 35 & GY6 35

Page 2

PURPOSE: To check lamp bases with regard to the fit in lampholders

TESTING:

Lamp bases G6 35 and GX6 35

When the base is completely inserted in the appropriate gauge the pins shall be co planar with or project beyond surface Y

Lamp base GY6 35

When the base is completely inserted in the appropriate gauge the pins shall not project beyond surface Y

BUT: Vérification des socles de lampes par rapport à l'adaptation dans les douilles

ESSAI:

Socles de lampes G6 35 et GX6 35

Lorsque le socle de lampe est complètement engagé dans le calibre convenable les extrémités des broches doivent parvenir au niveau de la surface Y ou en faire saillie

Socle de lampe GY6 35

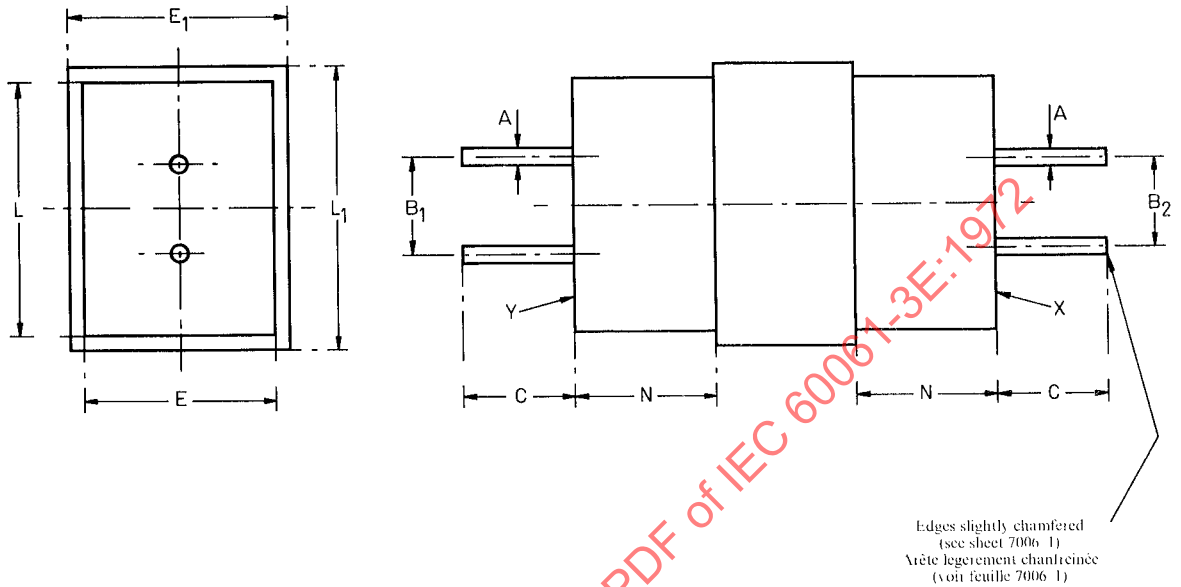
Lorsque le socle de lampe est complètement engagé dans le calibre convenable les extrémités des broches ne doivent pas être en dessous de la surface Y

“GO” GAUGES FOR LAMPHOLDERS
CALIBRES «ENTRE» POUR DOUILLES
G6 35, GX6 35 & GY6 35

Page 1

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres

Scale 2:1
 Echelle 2:1



NOTE: Dimensions E and L are such that a free space is provided around the base to assist ventilation

NOTE Les dimensions E et L sont telles qu'un espace libre est prévu autour du socle de la lampe afin de permettre une ventilation convenable

Reference	Dimension						Tolerance
	G6.35-15	GY6.35 15	G6.35 20	G6.35-25	GX6.35 25	G6.35 30	
A	1 07	1 32	1 07	1 07	1 07	1 07	+ 0 0 0.01
B ₁	6 62	6 62	6 62	6 62	6 62	6 62	+ 0 0 0.01
B ₂	6 08	6 08	6 08	6 08	6 08	6 08	+ 0 01 0.0
C	7 5	7 5	7 5	7 5		7 5	+ 0 01 0.0
C	—	—	—	—	7 5		+ 0 0 0.01
E	9 5	9 5	9 5	11 0	11 0	11 0	+ 0 0 0.01
E ₁	11 5	11 5	11 5	13	13	13	+ 0 5 0 5
L	17 0	17 0	22 0	27 0	27 0	32 0	+ 0 0 0.01
L ₁	19	19	24	29	29	34	+ 0 5 -0 5
N	9 45	9 45	9 45	16 95	16 95	14 95	+ 0 02 0 0