

**COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE**

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

**RECOMMANDATION DE LA CEI**

**INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION**

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

**IEC RECOMMENDATION**

**Publication 61-3D**

1972

---

**Quatrième complément à la Publication 61-3 (1969)**

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle  
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

**Troisième partie. Calibres**

---

**Fourth supplement to Publication 61-3 (1969)**

**Lamp caps and holders together with gauges for the control  
of interchangeability and safety**

**Part 3 - Gauges**

---

Les feuilles de ce Complément sont à insérer  
dans la Publication 61-3 (1969)



The sheets contained in this Supplement  
are to be inserted in Publication 61-3 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous  
quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou méca-  
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in any  
form or by any means electronic or mechanical including photocopying  
and microfilm, without permission in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembé

Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3D:1972

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES  
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES  
DANS LA PUBLICATION 61-3**

- 1 Retirer les pages 2 à 4 existantes et insérer les nouvelles pages 2 à 5
- 2 Retirer les feuilles existantes 7006-25-3, 7006-27-3, 7006-28-3, 7006-29G-1 et 7006-29H-1, et les remplacer par les nouvelles feuilles 7006-25-4, 7006-27-4, 7006-28-4, 7006-29G-2 et 7006-29H-2
- 3 Retirer la feuille existante 7006-42-1 (supprimée)
- 4 Insérer les nouvelles feuilles 7006-25A-1, 7006-27B-1, 7006-27C-1, 7006-28A-1, 7006-42A-1, 7006-70-1, 7006-70A-1 et 7006-70B-1

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION  
OF NEW PAGES AND SHEETS  
IN PUBLICATION 61-3**

- 1 Remove existing pages 2 to 4 and insert in their place new pages 2 to 5
- 2 Remove existing sheets 7006-25-3, 7006-27-3, 7006-28-3, 7006-29G-1 and 7006-29H-1, and insert in their place new sheets 7006-25-4, 7006-27-4, 7006-28-4, 7006-29G-2 and 7006-29H-2
- 3 Remove existing sheet 7006-42-1 (deleted)
- 4 Insert new sheets 7006-25A-1, 7006-27B-1, 7006-27C-1, 7006-28A-1, 7006-42A-1, 7006-70-1, 7006-70A-1 and 7006-70B-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3D:1972

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3D:1972

SOMMAIRE		CONTENTS	
	Pages		Page
PRÉAMBULE	4	FOREWORD	5
PRÉFACE	4	PREFACE	5
INTRODUCTION	8	INTRODUCTION	9
	Feuilles		Sheet
Culots à baïonnette B22	7004-10-5	Bayonet caps B22	7004-10-5
Culot à baïonnette B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004 10A-2	Bayonet cap B22d 3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-4	Bayonet caps B15	7004-11-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA15	7004-11A-5	Bayonet automobile caps BA15	7004-11A-5
Culots à baïonnette pour automobiles BAY15d	7004 11B-4	Bayonet automobile caps BAY15d	7004 11B-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA20	7004-12-5	Bayonet automobile caps BA20	7004-12-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA21 3 (120°)	7004-13-4	Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004 14 6	Bayonet automobile caps BA9	7004-14-6
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004 15 2	Bayonet automobile cap BA7	7004-15-2
Culot en céramique B22d 54	7004-16 2	Ceramic cap B22d-54	7004-16-2
Culot en céramique B22d 68	7004-16A-2	Ceramic cap B22d-68	7004-16A-2
Culot à baïonnette pour lampes à vapeur de sodium BY22d	7004-17-1	Bayonet cap for sodium lamps BY22d	7004 17 1
Culots à vis E27	7004-21-7	Screw caps E27	7004-21-7
Culot à vis E26	7004-21A-1	Screw cap E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004 22 5	Screw caps E10	7004-22-5
Culots à vis E14	7004-23-4	Screw caps E14	7004-23-4
Culots à vis E40	7004-24-4	Screw caps E40	7004-24-4
Culot à vis E5	7004-25-2	Screw cap E5	7004 25-2
Culot à vis E17/20	7004-26 1	Screw cap E17/20	7004-26-1
Culot à vis E27/51 × 39	7004-27-1	Screw cap E27/51 × 39	7004-27-1
Culot à vis à double contact E26d	7004-29 1	Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10/14 × 11	7004-30-1	Prefocus screw cap EP10/14 × 11	7004 30-1
Culot préfocus P18s assemblage de la collerette et du culot sur lampe terminée	7004 38 1	Prefocus cap P18s assembly of collar and cap on finished lamp	7004-38 1
Collerette pour culot préfocus P18s	7004-38A-1	Collar for prefocus cap P18s	7004-38A-1
Culot préfocus P13 5s	7004-40-1	Prefocus cap P13 5s	7004-40-1
Culot préfocus P38s	7004 41 2	Prefocus cap P38s	7004 41-2
Culot préfocus P46s	7004-41A-2	Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004 42 5	Prefocus caps P28s	7004-42-5
Culot préfocus et bague P40/41	7004-43-4	Prefocus cap and liner P40/41	7004 43 4
Culot préfocus P30s 10 3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-2	Prefocus cap P30s 10 3 assembly on finished lamps	7004-44-2
Culots de lampe de projection sur lampes terminées GX17q-7 GX17q 7 & GY17q 7	7004-45-1	Projector lamp caps on finished lamps GX17q 7 GX17q-7 & GY17q 7	7004-45-1
Culot préfocus pour lampes automobiles — assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14 5s	7004 46-1	Prefocus cap for automobile lamps—assembly of ring and cap on finished lamp P14 5s	7004-46-1
Culot Fc6 4 0 8	7004-46A-1	Cap Fc6 4-0 8	7004-46A-1
Collerette pour culot préfocus P14 5s	7004-46B-1	Ring for prefocus cap P14 5s	7004-46B-1
Culot préfocus pour lampes automobiles: assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée PK22s	7004-47-1	Prefocus cap for automobile lamps: assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-1
Langouette de connexion du culot préfocus PK22s	7004 47A-1	Connector tab of prefocus cap PK22s	7004-47A-1
Culots préfocus P36	7004-49-3	Prefocus caps P36	7004-49-3
Culot à deux broches G19	7004-50-3	Bi-pin cap G19	7004-50-3
Culot à deux broches G13	7004-51-3	Bi-pin cap G13	7004-51-3
Culot à deux broches G5	7004-52-3	Bi pin cap G5	7004-52-3
Culot à deux broches G20	7004-53-2	Bi pin cap G20	7004-53 2
Culot à broches pour lampes circulaires à fluorescence G10q	7004-54-2	Pin cap for circular fluorescent lamps G10q	7004-54-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa6	7004-55-1	Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa6	7004-55-1
Culot à deux contacts en retrait pour lampes tubulaires à fluorescence R17d	7004-56-1	Recessed double contact cap for tubular fluorescent lamps R17d	7004-56-1
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57-1	Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004-57-1

	Feuilles		Sheet
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004-58-1	Single pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Socle de lampe à deux broches GY6 35 13	7004-59-1	Bi pin lamp base GY6 35 13	7004-59-1
Socle de lampe à deux broches G6 35-15	7004-59A-1	Bi-pin lamp base G6 35-15	7004-59A-1
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2	S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1	Flanged cap SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5 7s	7004-62-1	Grooved cap S5 7s	7004-62-1
Culot à deux broches G9 5	7004-70-1	Bi-pin cap G9 5	7004-70-1
Culot à deux broches GX9 5	7004-70A-1	Bi pin cap GX9 5	7004-70A-1
Socle du cube flash	7004-71-1	Base of flashcube	7004-71-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-6	Festoon caps SV7	7004-80-6
Culots pour lampes plafonnier SV8 5	7004-81-3	Festoon caps SV8 5	7004-81-3
Socle de lampe flash W10 6 × 8 5d	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10 6 × 8 5d	7004-90-2
Socle de lampe W2 1 × 9 5d	7004-91-1	Lamp base W2 1 × 9 5d	7004-91-1
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-1	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-1
Socle de lampe W2 × 4 6d	7004-94-1	Lamp base W2 × 4 6d	7004-94-1
Culot préfocus P45t 41 : assemblage de la collerette et de la lampe terminée	7004-95-1	Prefocus cap P45t 41 : assembly position of ring on finished lamp	7004-95-1
Culot G16t	7004-95A-1	Cap G16t	7004-95A-1
Collerette pour culot préfocus P45t 41	7004-95B-1	Ring for prefocus cap P45t 41	7004-95B-1
Socle de lampe W3 3 × 10 4d	7004-96-1	Lamp base W3 3 × 10 4d	7004-96-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-1	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3D:1972

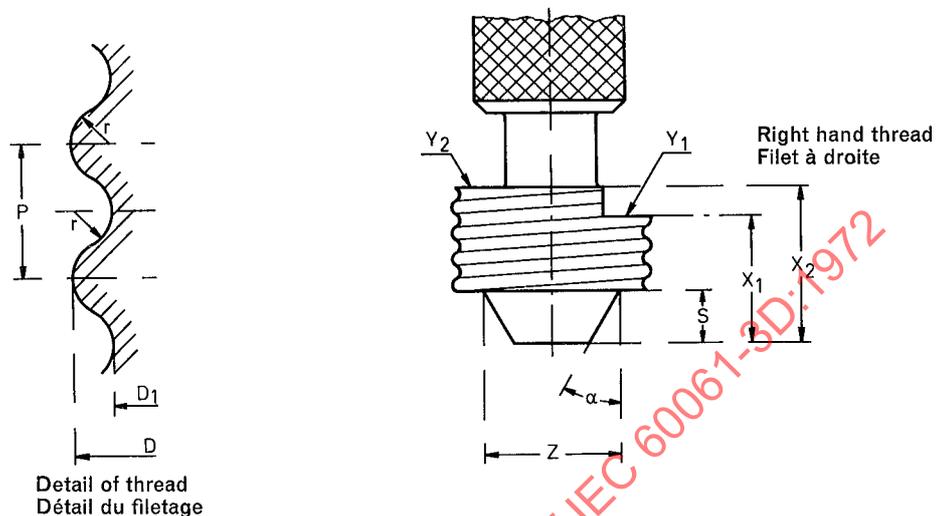
Feuilles	Sheet
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making
7006-54 2	7006-54-2
Calibre additionnel pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	Additional gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making
7006-54A-2	7006-54A-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact
7006-55-2	7006-55-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	Go and Not Go gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps
7006-56-2	7006-56-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	Go and Not Go gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps
7006-56A-2	7006-56A-2
Calibre «Entre» pour la position de la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	Go gauge for the position of the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps
7006-56B 2	7006-56B-2
Calibre «Entre» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	Go gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps
7006-57-2	7006-57-2
Calibre «Entre» pour culots G17q 7 et GY17q-7 sur lampes terminées	Go gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps
7006-58A-2	7006-58A-2
Calibre «Entre» pour culots GX17q-7 sur lampes terminées	Go gauge for cap GX17q-7 on finished lamps
7006-58B-2	7006-58B-2
Calibre pour douille Fa4	Plug gauge for lampholder Fa4
7006-59-1	7006-59-1
Calibre «Entre» pour douille inflexible G13	Go gauge for inflexible lampholder G13
7006-60-1	7006-60-1
Calibre pour douille inflexible G13 pour le contrôle de la réalité du contact	Plug gauge for inflexible lampholder G13 for testing contact making
7006-60A-1	7006-60A-1
Calibre pour un ensemble de douilles G13 pour le contrôle de la réalité du contact	Gauge for a combined pair of lampholders G13 for testing contact making
7006-60B-1	7006-60B-1
Calibres «Entre» et «N Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches GY6 35 & G6 35	Go and Not Go gauges for bi-pin lamp bases GY6 35 & G6 35
7006-61-1	7006-61-1
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches GY6 35 13 & G6 35 15	Go gauges for bi pin lamp bases GY6 35 13 & G6 35 15
7006-61A-1	7006-61A 1
Calibres «Entre» pour douilles GY6 35 13 & G6 35-15	Go gauges for lampholders GY6 35 13 & G6 35-15
7006-61B-1	7006-61B-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GY6 35 & G6 35	Gauge for minimum contact force in lampholders GY6 35 & G6 35
7006-61C-1	7006-61C-1
Calibre pour la vérification de l'introduction et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s	Gauge for testing entry and contact making of a maximum lamp in a combined pair of lamp holders R7s
7006-62-1	7006-62-1
Calibre pour la vérification de la force du ressort dans une combinaison de deux douilles R7s	Gauge for testing contact force in a combined pair of lampholders R7s
7006-62A-1	7006-62A-1
Calibres «Entre» pour douilles GX9 5	Go gauges for lampholders GX9 5
7006-70-1	7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5
7006-70A-1	7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille	Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in the lampholder
7006-70B-1	7006 70B-1
Calibre «Entre» pour socle du cube flash	Go gauge for base of flashcube
7006-71-1	7006-71 1
Calibre «Entre» pour douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	Go gauge for lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps
7006-90A-2	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	Gauge for maximum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps
7006-90B-2	7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps
7006-90C-2	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	Plug gauge for testing contact making in lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps
7006-90D-2	7006-90D 2
Calibre «Entre» pour les languettes de contact du culot P45t 41 sur lampes terminées	Go gauge for the contact blades of cap P45t 41 on finished lamps
7006-95-1	7006 95-1
Calibre «Entre» pour la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	Go gauge for the ring of cap P45t 41 on finished lamps
7006-95A-1	7006-95A-1
Calibre «N Entre Pas» pour la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	Not Go gauge for the ring of cap P45t 41 on finished lamps
7006-95B-1	7006-95B-1
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t 41 on finished lamps
7006-95C-1	7006-95C 1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006-95D-1	Go' and ' Not Go' gauge for the locating notches of the ring of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95D-1
Calibre pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006-95E-1	Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95E-1
Calibre pour culot préfocus P45t 41 sur lampes terminées	7006-95F-1	Gauge for prefocus cap P45t 41 on finished lamps	7006-95F-1
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 × 10 4d	7006-96-1	Go' gauge for horizontal section of lamp base W3 3 × 10 4d	7006-96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 × 10 4d	7006-96A-1	Go' gauge for vertical section of lamp base W3 3 × 10 4d	7006-96A-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3D:1972

**“GO” PLUG GAUGE FOR E27 LAMPHOLDERS**  
**CALIBRE «ENTRE» POUR DOUILLES E27**

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres  
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



The sharp part of the edge of the thread at the underside of the gauge shall be broken with a radius of approximately 0.5 mm

Le bord vif de la partie filetée au fond du calibre doit être arrondi avec un rayon de 0.5 mm approximativement

**PURPOSE:** To check the minimum dimensions of the lampholder screw thread shown on sheet 7004-21 and dimension X shown on sheet 7005-20

**TESTING:** It shall be possible to screw the gauge into the lampholder smoothly. When the gauge is screwed in as far as it will go, the rim of the screwed shell of the lampholder shall be coplanar with or project beyond surface Y<sub>1</sub> but it shall not project beyond surface Y<sub>2</sub>.

**BUT:** Vérification des dimensions minimales du filetage de la douille illustrées sur la feuille 7004-21 et de la dimension X illustrée sur la feuille 7005-20

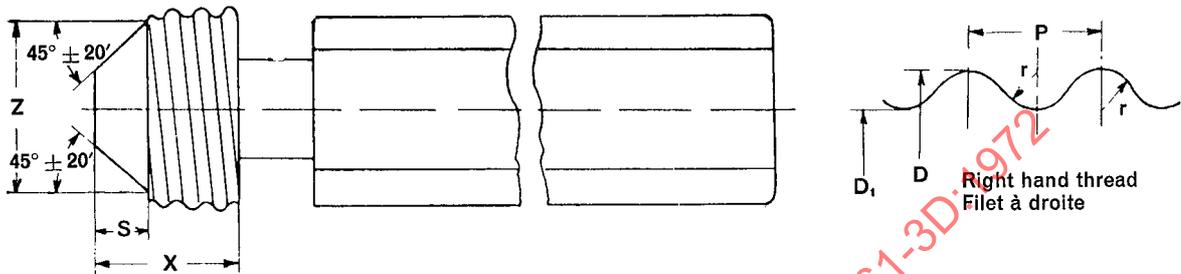
**ESSAI:** Il doit être possible de visser le calibre dans la douille sans effort. Lorsque le calibre est complètement vissé, le bord du filetage de la douille doit être de niveau avec le plan Y<sub>1</sub> ou en faire saillie, mais il ne doit pas dépasser le plan Y<sub>2</sub>.

Reference	Dimension	Tolerance	Limit after wear Limite après usage
D	26.55	+0.0 -0.02	26.52
D <sub>1</sub>	24.36	+0.0 -0.02	24.33
P	3.629	—	—
r	1.025	—	—
S	7	+0.0 -0.1	—
X <sub>1</sub>	17.0	+0.0 -0.03	—
X <sub>2</sub>	21.0	+0.03 -0.0	—
Z	18	+0.1 -0.1	—
α	30	+30' -30'	—

**“GO” PLUG GAUGES FOR SCREW THREADS  
OF LAMP HOLDERS E10, E14 AND E40**

**CALIBRES «ENTRE» POUR CONTRÔLER LES  
TARAUDAGES DES DOUILLES E10, E14 ET E40**

Dimensions in millimetres    Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres



Dimension	E10	E14	E40	Tolerance
D	9.61 <sup>+0.0</sup> <sub>-0.02</sub>	13.97 <sup>+0.0</sup> <sub>-0.02</sub>	39.60 <sup>+0.0</sup> <sub>-0.04</sub>	←
D <sub>1</sub>	8.59 <sup>+0.0</sup> <sub>-0.02</sub>	12.37 <sup>+0.0</sup> <sub>-0.02</sub>	36.00 <sup>+0.0</sup> <sub>-0.04</sub>	←
P	1.814	2.822	6.350	-
S	2.50	3.50	8.00	+0.0 -0.03
X	8.00	15.00	32.00	+0.03 -0.0
Z	8.00	12.00	34.00	
r	0.531	0.822	1.850	-

**PURPOSE:** To control the minimum dimensions of the screw threads of a lampholder

**TESTING:** The thread of the holder shall be assumed to be correct if the gauge can be screwed in smoothly

**NOTE:** The dimension X has been designed to coincide with X max on sheet 7005-20 as a guide to indicate where the holder thread shall terminate when the gauge is fully inserted

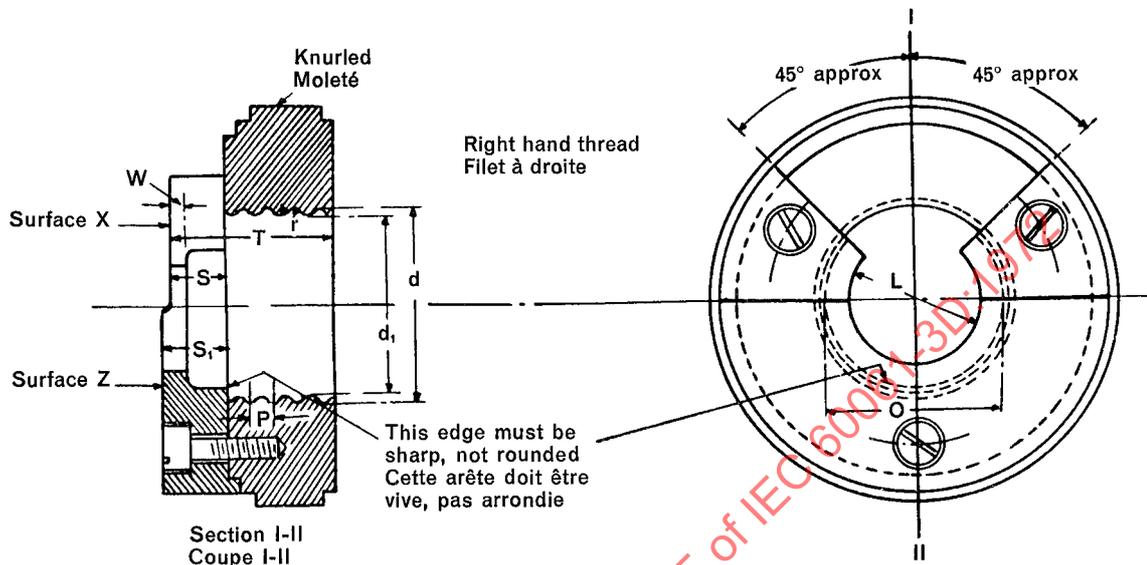
**BUT:** Contrôle des dimensions minimales du taraudage de la douille

**ESSAI:** Le taraudage de la douille est jugé conforme si le calibre peut être vissé sans effort

**NOTE:** La dimension «X» a été prévue identique à «X» max de la feuille 7005-20 afin d'indiquer où le taraudage de la douille doit s'arrêter lorsque le calibre est complètement vissé

**“GO” GAUGES FOR E14 AND E40 CAPS  
ON FINISHED LAMPS**  
**CALIBRES «ENTRE» POUR CULOTS E14 ET E40  
SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres



Dimension	E14	E40	Tolerance
d	13.89	39.50	+0.03 -0.0
d <sub>1</sub>	12.29	35.90	+0.03 -0.0
L	9	27	+0.1 -0.1
O	12.0	34.0	+0.03 0.03
S	3.5	8.0	+0.0 0.03
S <sub>1</sub>	4.5	10.0	+0.03 -0.0
T	16.0	34.0	+0.0 -0.03
t	0.822	1.85	—
W	1	2	+0.1 -0.1
p	2.822	6.350	—

**PURPOSE:** For the control of thread and dimensions  $S_{\min}$ ,  $S_1_{\max}$  and  $T_1_{\min}$  of sheets 7004-23 and 7004-24

**TESTING:** When the cap is fully inserted into the gauge the contact making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond surface Z

Similar gauges may be used for testing unmounted caps provided that provision is made for checking dimensions  $S_{\max}$  of the drawings given under Purpose

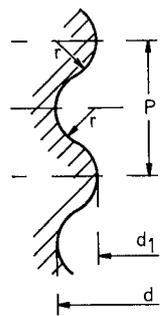
**BUT :** Contrôle du filetage et des dimensions  $S_{\min}$ ,  $S_1_{\max}$  et  $T_1_{\min}$  selon les feuilles 7004-23 et 7004-24

**ESSAI:** Lorsque le culot est complètement engagé dans le calibre, la surface de contact ne doit pas être au dessous de la surface X et ne doit pas émerger de la surface Z

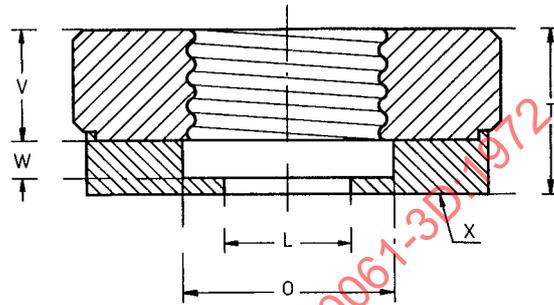
Des calibres similaires doivent être utilisés pour contrôler des culots séparés pourvu que des mesures soient prises pour le contrôle de la dimension  $S_{\max}$  des feuilles rappelées ci dessus sous le titre «But»

**“GO” GAUGE FOR E27 CAPS ON FINISHED LAMPS**  
**CALIBRE «ENTRE» POUR CULOTS E27**  
**SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



Detail of thread  
 Détail du filetage



Right hand thread  
 Filet à droite

The sharp part of the edge of the thread shall be broken with a radius of 0.2 mm to 0.3 mm  
 Le bord vif de la partie filetée doit être arrondi avec un rayon de 0.2 mm à 0.3 mm

PURPOSE: To check the maximum dimensions of the screw thread and dimension  $T_1$  minimum of caps on finished lamps shown on sheet 7004-21

TESTING: When the cap on a finished lamp has been screwed into the gauge as far as it will go, the centre contact shall be co planar with or project beyond, surface X

BUT: Vérification de la conformité avec les prescriptions de la feuille 7004-21 des dimensions maximales du filetage et de la dimension  $T_1$  minimum des culots sur lampes terminées

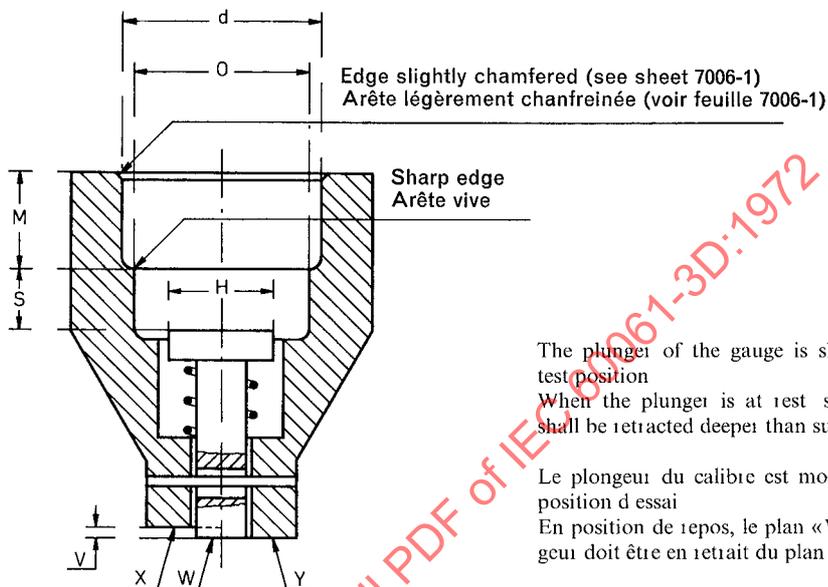
ESSAI: Lorsque le culot sur lampe terminée est vissé complètement dans le calibre, le contact central doit être de niveau avec le plan X ou en faire saillie

Reference	Dimension	Tolerance	Limit after wear Limite après usage
d	26.45	+0.03 -0.0	26.50
$d_1$	24.26	+0.03 0.0	24.31
L	16.5	+0.1 -0.1	—
O	28	+0.2 -0.2	—
p	3.629	—	—
r	1.025	—	—
T	22.0	+0.0 0.03	—
V	15	+0.1 -0.1	—
W	5	+0.1 -0.1	—

**“GO” GAUGE FOR DIMENSION “S<sub>1</sub>” OF E27 CAPS  
ON FINISHED LAMPS**

**CALIBRE «ENTRE» POUR DIMENSION «S<sub>1</sub>» DES  
CULOTS E27 SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



The plunger of the gauge is shown in the test position  
When the plunger is at rest surface W shall be retracted deeper than surface X  
Le plongeur du calibre est monté dans sa position d'essai  
En position de repos, le plan «W» du plongeur doit être en retrait du plan «X»

**PURPOSE:** To check the dimensions S<sub>1</sub> minimum and S<sub>1</sub> maximum of E27 caps on finished lamps shown on sheet 7004-21

**TESTING:** When the cap on a finished lamp has been pushed into the gauge as far as it will go, the plunger surface W shall be coplanar with or project beyond surface X' but it shall not project beyond surface Y'

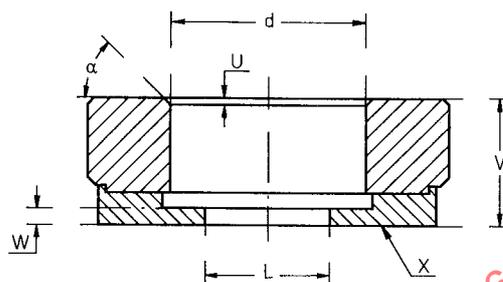
**BUT:** Vérification de la conformité avec les prescriptions de la feuille 7004-21 des dimensions S<sub>1</sub> minimum et S<sub>1</sub> maximum des culots E27 sur lampes terminées

**ESSAI:** Lorsque le culot sur lampe terminée est introduit aussi profondément que possible dans le calibre le plan «W» du plongeur doit être de niveau avec le plan «X» ou en faire saillie mais il ne doit pas dépasser le plan «Y»

Reference	Dimension	Tolerance
d	26.45	+0.03 0.0
H	14	+0.1 -0.1
M	13	+0.1 0.1
O	23.0	+0.03 -0.03
S	8.5	+0.01 -0.0
V	1.5	+0.02 -0.0

**“NOT GO” GAUGE FOR E27 CAPS ON FINISHED LAMPS**  
**CALIBRE «N’ENTRE PAS» POUR CULOTS E27**  
**SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



**PURPOSE:** To check the minimum outside (major) diameter of the screw thread dimension  $d$  of E27 caps on finished lamps shown on sheet 7004-21

**TESTING:** When the gauge is placed over the thread of the cap on a finished lamp held cap uppermost the centre contact shall not project beyond surface  $X$

Only the weight of the gauge itself shall be used in the test

**BUT:** Vérification de la conformité avec la prescription de la feuille 7004-21 du minimum du diamètre extérieur (majeur) du filetage (dimension « $d$ ») des culots E27 sur lampes terminées

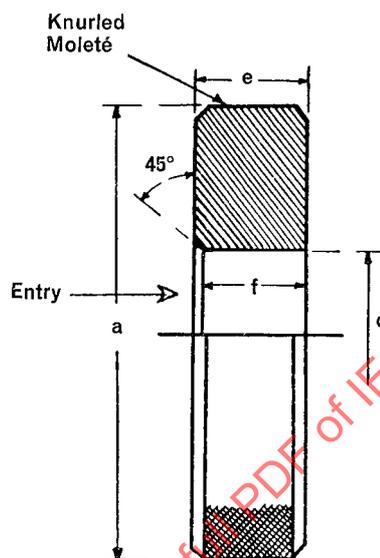
**ESSAI:** Lorsque le calibre est placé sur le filetage du culot sur lampe terminée le culot étant en haut, le contact central ne doit pas dépasser le plan « $X$ »

L'essai doit être effectué sous l'effet du seul poids du calibre

Reference	Dimension	Tolerance
$d$	26.05	+0.0 -0.01
$L$	16.5	+0.1 -0.1
$U$	1	+0.0 -0.1
$V$	17.0	+0.05 -0.0
$W$	2	+0.1 0.1
$\alpha$	Nom 45°	
Weight Poids kg	0.15	+10% 10%

**“NOT GO” GAUGES FOR E10, E14 AND E40 CAPS  
ON FINISHED LAMPS**  
**CALIBRES «N’ENTRE PAS» POUR CULOTS E10, E14  
ET E40 SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres



Dimension	E10	E14	E40	Tolerance
a	33	38	63	Approx
d	9.36	13.70	39.05	+0.0 -0.01
e	13.5	13.5	13.5	+0.1 -0.1
f	13	13	13	+0.1 -0.1

**PURPOSE:** To control the minimum major diameter of the male screw threads

**TESTING:** The cap on the finished lamp shall be assumed to be correct if the gauge does not pass over the threads by its own weight

These gauges may also be used for checking unmounted caps

**BUT:** Contrôle du minimum du diamètre extérieur du filetage

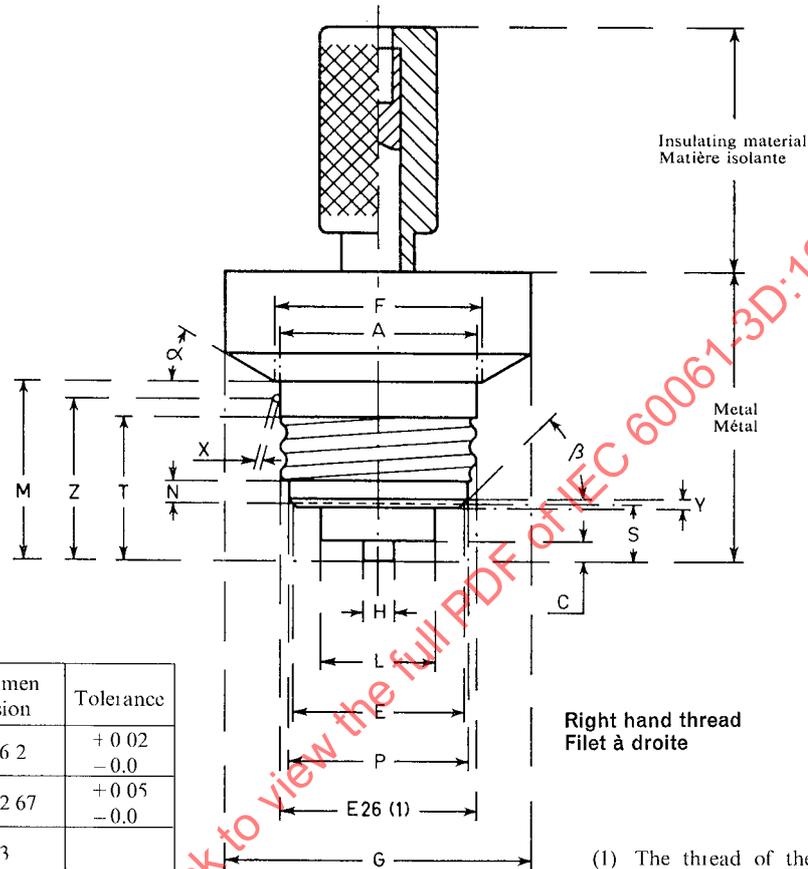
**ESSAI:** Un culot monté sur une lampe terminée est jugé conforme si le calibre ne peut pas entrer autour des culots sous l'effet de son propre poids

Ces calibres doivent être utilisés pour le contrôle des culots séparés

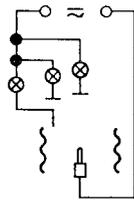
**PLUG GAUGE FOR TESTING CONTACT MAKING  
IN E26d LAMPHOLDER**

**CALIBRE POUR LE CONTRÔLE DE LA RÉALITÉ  
DU CONTACT DANS LA DOUILLE E26d**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre



Reference	Dimension	Tolerance
A	26.2	+0.02 -0.0
C	2.67	+0.05 -0.0
E	23	
F	27.56	+0.02 -0.0
G	41.0	+0.02 -0.0
H	4.37	+0.0 -0.02
L	15.49	+0.0 -0.02
M	24.0	+0.0 -0.05
N	3.0	+0.2 -0.2
P	24.0	+0.0 -0.05
S	7.75	+0.0 -0.05
T	19.30	+0.0 -0.05
X	1.0	+0.03 -0.0
Y	1.0	+0.1 -0.1
Z	22.0	+0.1 -0.1
$\alpha$	30°	+30' -30'
$\beta$	45°	+30' -30'



(1) The thread of the gauge is made in accordance with the maximum dimensions of the cap on a finished lamp subject to a tolerance of +0.0 mm -0.03 mm  
See sheet 7004-21A

(1) Le filetage du calibre est exécuté conformément aux dimensions maximales du culot sur lampes terminées avec une tolérance de +0.0 mm -0.03 mm  
Voir feuille 7004-21A

**PURPOSE:** To check those lampholder dimensions that relate to contact making with a lamp. This gauge may not be suitable for testing metal shell paper lined lampholders for which the gauge shown on sheet 7006-29H should be used.

**TESTING:** When the gauge is fully screwed home in the lampholder the three lamps shall light. In this position there shall be a clearance between the gauge and the upper edge of the lampholder. This may be verified by the use of a feeler gauge 0.08 mm thick and 5 mm wide.

**BUT:** Vérification de la réalité du contact dans la douille. Ce calibre ne peut pas convenir au contrôle des douilles à chemise métallique doublée de papier pour lesquelles on doit se servir du calibre figurant sur la feuille 7006-29H.

**ESSAI:** Lorsque le calibre est complètement vissé dans la douille les trois lampes doivent s'allumer. Dans cette position il faut un jeu entre le calibre et le bord supérieur de la douille. Ce jeu est à contrôler par une lame d'une épaisseur de 0.08 mm et d'une largeur de 5 mm.

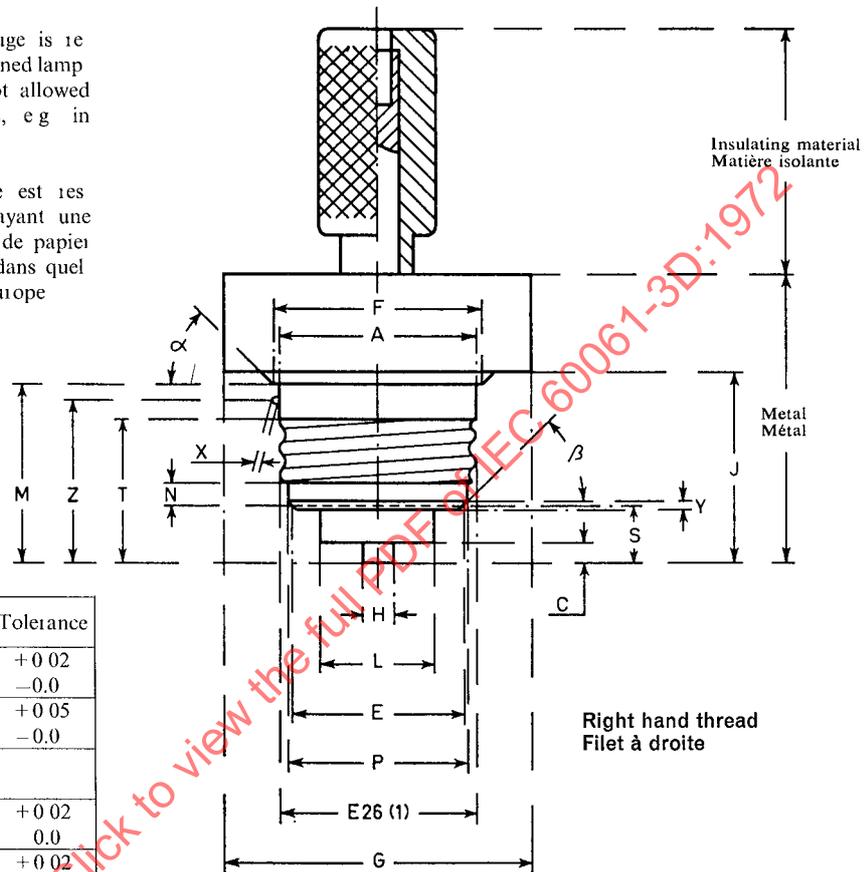
**PLUG GAUGE FOR TESTING CONTACT MAKING IN  
METAL-SHELL PAPER-LINED E26d LAMPHOLDER**

**CALIBRE POUR LE CONTRÔLE DE LA RÉALITÉ DU  
CONTACT DANS LA DOUILLE E26d AVEC  
CHEMISE MÉTALLIQUE DOUBLÉE DE PAPIER**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre

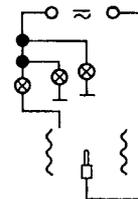
The application of this gauge is restricted to metal shell paper lined lamp holders E26d, which are not allowed in a number of countries, e.g. in Europe

L'application de ce calibre est restreinte aux douilles E26d ayant une chemise métallique doublée de papier et qui ne sont pas admises dans quelques pays par exemple en Europe



Reference	Dimension	Tolerance
A	26.2	+0.02 -0.0
C	2.67	+0.05 -0.0
E	23	
F	27.56	+0.02 0.0
G	41.0	+0.02 -0.0
H	4.37	+0.0 -0.02
J	25.65	+0.05 -0.0
L	15.49	+0.0 -0.02
M	24.13	+0.0 -0.05
N	3.0	+0.2 -0.2
P	24.0	+0.0 -0.05
S	7.75	+0.0 -0.05
T	19.30	+0.0 -0.05
X	1.0	+0.03 -0.0
Y	1.0	+0.1 0.1
Z	22.0	+0.1 0.1
$\alpha$	45°	+30 -30
$\beta$	45°	+30 -30

Right hand thread  
Filet à droite



(1) The thread of the gauge is made in accordance with the maximum dimensions of the cap on a finished lamp, subject to a tolerance of  $+0.0$   
 $-0.03$  mm

See sheet 7004-21A

(1) Le filetage du calibre est exécuté conformément aux dimensions maximales du culot sur lampes terminées avec une tolérance de  $+0.0$   
 $-0.03$  mm

Voir feuille 7004-21A

PURPOSE: To check those dimensions of a metal shell paper lined lamp holder that relate to contact making with a lamp

TESTING: When the gauge is fully screwed home in the lamp holder the three lamps shall light

BUT: Vérification de la réalité du contact dans les douilles à chemises métalliques doublées de papier

ESSAI: Lorsque le calibre est complètement vissé dans la douille les trois lampes doivent s'allumer