

**COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE**

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

**RECOMMANDATION DE LA CEI**

**INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION**

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

**IEC RECOMMENDATION**

**Publication 61-3B**

1971

---

**Deuxième complément à la Publication 61-3 (1969)**

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle  
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

**Troisième partie · Calibres**

---

**Second supplement to Publication 61-3 (1969)**

**Lamp caps and holders together with gauges for the control  
of interchangeability and safety**

**Part 3: Gauges**

---

Les feuilles de ce Complément sont à insérer  
dans la Publication 61-3 (1969)



The sheets contained in this Supplement  
are to be inserted in Publication 61-3 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe  
Genève, Suisse

IECNORM.COM Click to view the full PDF of IEC 61061-3B:1971

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3B:1971

SOMMAIRE

CONTENTS

	Pages		Page
PRÉAMBULE . . . . .	6	FOREWORD . . . . .	7
PRÉFACE . . . . .	6	PREFACE . . . . .	7
	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres . . . . .	7006-1-2	Facets on gauge edges . . . . .	7006-1-2
Calibre « Entre » pour culots BA20 sur lampes terminées . . . . .	7006-2-2	“Go” gauge for BA20 caps on finished lamps . . . . .	7006-2-2
Calibres « N’Entre Pas » pour culots BA9, B15, BA15 et B22 sur lampes terminées . . . . .	7006-10-4	“Not Go” gauges for caps BA9, B15, BA15 and B22 on finished lamps . . . . .	7006-10-4
Calibres « Entre » pour culots BA9, B15, BA15 et B22 sur lampes terminées . . . . .	7006-11-6	“Go” gauges for caps BA9, B15, BA15 and B22 on finished lamps . . . . .	7006-11-6
Calibres pour douilles B15 et B22 . . . . .	7006-12-4	Plug gauges for lampholders B15 and B22 . . . . .	7006-12-4
Calibre pour les encoches des douilles B15 & B22 . . . . .	7006-13-4	Gauge for the slots in lampholders B15 & B22 . . . . .	7006-13-4
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille . . . . .	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder . . . . .	7006-14-1
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnette B15, BA15, BAY15, BA21 & B22 . . . . .	7006-15-3	Gauges for the contact force in bayonet lampholders B15, BA15, BAY15, BA21 & B22 . . . . .	7006-15-3
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnette BA20 . . . . .	7006-16-1	Gauges for the contact force in bayonet lampholders BA20 . . . . .	7006-16-1
Calibre « Entre » pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées . . . . .	7006-17-4	“Go” gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps . . . . .	7006-17-4
Calibre « Entre » pour culot B22d-3 (90°/135°)/25 × 26 sur lampes terminées . . . . .	7006-19-2	“Go” gauge for cap B22d-3 (90°/135°)/25 × 26 on finished lamps . . . . .	7006-19-2
Calibre pour douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°) . . . . .	7006-20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°) . . . . .	7006-20-4
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la réalité du contact . . . . .	7006-21-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making . . . . .	7006-21-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels . . . . .	7006-22-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact . . . . .	7006-22-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l’insertion . . . . .	7006-22A-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing protection against accidental contact during insertion . . . . .	7006-22A-3
Calibre pour douille E40 pour le contrôle de la réalité du contact . . . . .	7006-23-2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making . . . . .	7006-23-2
Calibre pour la douille E40 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels . . . . .	7006-24-2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact . . . . .	7006-24-2
Calibres « Entre » pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14, E27 et E40 . . . . .	7006-25-3	“Go” plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27 and E40 . . . . .	7006-25-3
Calibres « N’Entre Pas » pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14, E27 et E40 . . . . .	7006-26-2	“Not Go” plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27 and E40 . . . . .	7006-26-2
Calibres « Entre » pour culots E14, E27 et E40 sur lampes terminées . . . . .	7006-27-3	“Go” gauges for E14, E27 and E40 caps on finished lamps . . . . .	7006-27-3
Calibre « Entre » pour culots E10 sur lampes terminées . . . . .	7006-27A-1	“Go” gauge for E10 caps on finished lamps . . . . .	7006-27A-1
Calibres « N’Entre Pas » pour culots E10, E14, E27 et E40 sur lampes terminées . . . . .	7006-28-3	“Not Go” gauges for E10, E14, E27 and E40 caps on finished lamps . . . . .	7006-28-3
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d . . . . .	7006-29-1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps . . . . .	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d . . . . .	7006-29A-1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps . . . . .	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d . . . . .	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps . . . . .	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d . . . . .	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13.2 mm for E26d caps . . . . .	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées . . . . .	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10.4 mm for E26d caps on finished lamps . . . . .	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d . . . . .	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder E26d . . . . .	7006-29E-1
Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d . . . . .	7006-29F-1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder . . . . .	7006-29F-1

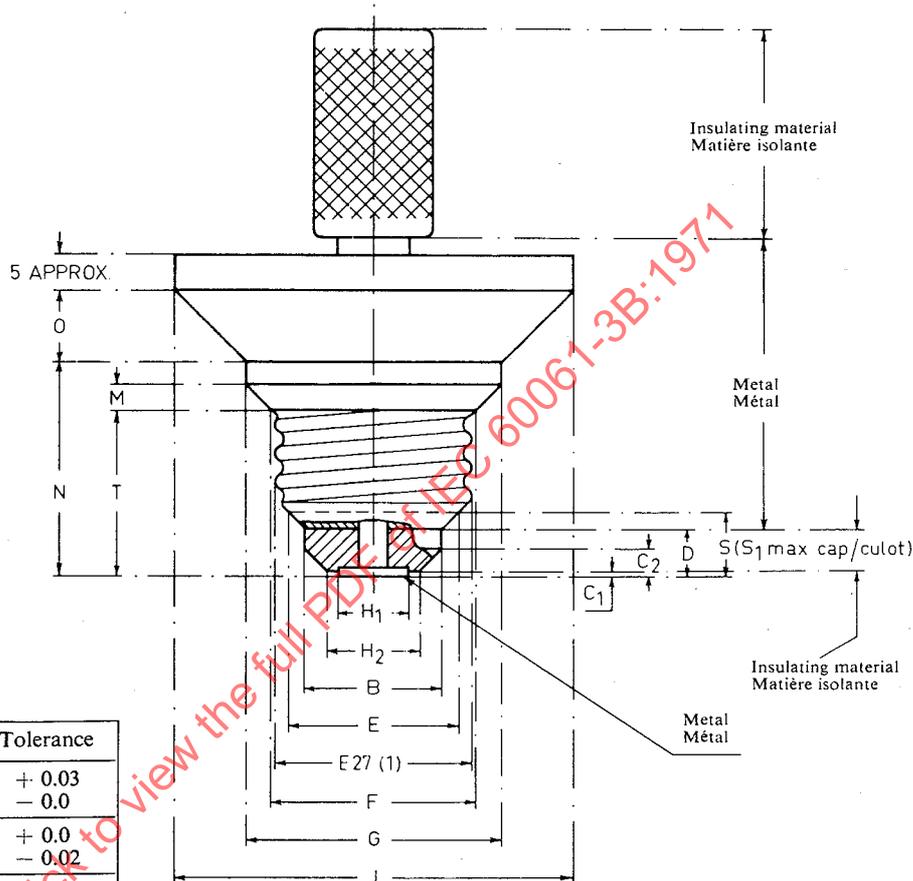
Feuilles	Sheet		
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d . . . . .	7006-29G-1	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder . . . . .	7006-29G-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier . . . . .	7006-29H-1	Plug gauge for testing contact making in metal-shell paper-lined E26d lampholder . . . . .	7006-29H-1
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d . . . . .	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder . . . . .	7006-29J-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact . . . . .	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making . . . . .	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes « Flamme » . . . . .	7006-30A-1	Plug gauge for lampholder with candle shaped shaft for E14 candle lamps for testing contact making . . . . .	7006-30A-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion . . . . .	7006-31-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact during insertion . . . . .	7006-31-2
Calibre « Entre » pour culot à broche Fa8 . . . . .	7006-40-1	“Go” gauge for single pin cap Fa8 . . . . .	7006-40-1
Calibre « N’Entre Pas » pour culot à broche Fa8 . . . . .	7006-40A-1	“Not Go” gauge for single pin cap Fa8 . . . . .	7006-40A-1
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour culot à broche Fa6 sur lampes terminées . . . . .	7006-41-1	“Go” and “Not Go” gauge for single pin cap Fa6 on finished lamps . . . . .	7006-41-1
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour culot préfocus P28/25 sur lampes terminées . . . . .	7006-42-1	“Go” and “Not Go” gauge for P28/25 prefocus cap on finished lamps . . . . .	7006-42-1
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour culot préfocus P40/41 sur lampes terminées . . . . .	7006-43-1	“Go” and “Not Go” gauge for P40/41 prefocus cap on finished lamps . . . . .	7006-43-1
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour culot à deux broches G13 (ne pas utiliser sur lampes terminées) . . . . .	7006-44-3	“Go” and “Not Go” gauge for bi-pin cap G13 (not for use on finished lamps) . . . . .	7006-44-3
Calibre « Entre » pour culot à deux broches G13 monté sur lampes terminées . . . . .	7006-45-3	“Go” gauge for bi-pin cap G13 on finished lamps	7006-45-3
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour culot à deux broches G5 (ne pas utiliser sur lampes terminées) . . . . .	7006-46-2	“Go” and “Not Go” gauge for bi-pin cap G5 (not for use on finished lamps) . . . . .	7006-46-2
Calibre « Entre » pour culot à deux broches G5 monté sur lampes terminées . . . . .	7006-46A-2	“Go” gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps	7006-46A-2
Calibre « Entre » pour douille inflexible G5 . . . . .	7006-47-1	“Go” gauge for inflexible lampholder G5 . . . . .	7006-47-1
Calibre pour douille inflexible G5 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels . . . . .	7006-47A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G5 for testing contact making and protection against accidental contact . . . . .	7006-47A-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27 . . . . .	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making . . . . .	7006-50-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27 . . . . .	7006-50A-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making . . . . .	7006-50A-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E27 . . . . .	7006-51-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing protection against accidental contact . . . . .	7006-51-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion pour lampes munies d'un culot E27, à l'exclusion du culot E27/30 . . . . .	7006-51A-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps (other than E27/30) for testing protection against accidental contact during insertion . . . . .	7006-51A-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40 . . . . .	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making . . . . .	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40 . . . . .	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact . . . . .	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14 . . . . .	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making . . . . .	7006-54-2
Calibre additionnel pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14 . . . . .	7006-54A-2	Additional gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making . . . . .	7006-54A-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14 . . . . .	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact . . . . .	7006-55-2
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées . . . . .	7006-56-2	“Go” and “Not Go” gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2
Calibre « Entre » et « N’Entre Pas » pour la bouteronne principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées . . . . .	7006-56A-2	“Go” and “Not Go” gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps . . . . .	7006-56A-2

	Feuilles	Sheet
Calibre « Entre » pour la position de la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées . . . . .	7006-56B-2	7006-56B-2
Calibre « Entre » pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées . . . . .	7006-57-2	7006-57-2
Calibre « Entre » pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées . . . . .	7006-58A-2	7006-58A-2
Calibre « Entre » pour culots GX17q-7 sur lampes terminées . . . . .	7006-58B-2	7006-58B-2
Calibre pour douille Fa4 . . . . .	7006-59-1	7006-59-1
Calibre « Entre » pour douille inflexible G13 . . . . .	7006-60-1	7006-60-1
Calibre pour douille inflexible G13 pour le contrôle de la réalité du contact . . . . .	7006-60A-1	7006-60A-1
Calibre pour un ensemble de douilles G13 pour le contrôle de la réalité du contact . . . . .	7006-60B-1	7006-60B-1
Calibres « Entre » et « N'Entre Pas » pour socles de lampes à deux broches GY6.35 & G6.35 . . . . .	7006-61-1	7006-61-1
Calibres « Entre » pour socles de lampe à deux broches GY6.35-13 & G6.35-15 . . . . .	7006-61A-1	7006-61A-1
Calibres « Entre » pour douilles GY6.35-13 & G6.35-15 . . . . .	7006-61B-1	7006-61B-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GY6.35 & G6.35 . . . . .	7006-61C-1	7006-61C-1
Calibre pour la vérification de l'introduction et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s . . . . .	7006-62-1	7006-62-1
Calibre pour la vérification de la force du ressort dans une combinaison de deux douilles R7s . . . . .	7006-62A-1	7006-62A-1
Calibre « Entre » pour douille pour lampes flash sans culot . . . . .	7006-90A-1	7006-90A-1
Calibre pour douille pour lampes flash sans culot	7006-90B-1	7006-90B-1
Calibre pour douille pour lampes flash sans culot	7006-90C-1	7006-90C-1
Calibre pour le contrôle du contact de la douille pour lampes flash sans culot . . . . .	7006-90D-1	7006-90D-1
Calibre « Entre » pour les languettes de contact du culot P45t-41 sur lampes terminées . . . . .	7006-95-1	7006-95-1
Calibre « Entre » pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées . . . . .	7006-95A-1	7006-95A-1
Calibre « N'Entre Pas » pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées . . . . .	7006-95B-1	7006-95B-1
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées . . . . .	7006-95C-1	7006-95C-1
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées . . . . .	7006-95D-1	7006-95D-1
Calibre pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées . . . . .	7006-95E-1	7006-95E-1
Calibre pour culot préfocus P45t-41 sur lampes terminées . . . . .	7006-95F-1	7006-95F-1
Calibre « Entre » pour la coupe transversale du socle de lampe W3.3×10.4d . . . . .	7006-96-1	7006-96-1
Calibre « Entre » pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3.3×10.4d . . . . .	7006-96A-1	7006-96A-1
		7006-56B-2
		7006-57-2
		7006-58A-2
		7006-58B-2
		7006-59-1
		7006-60-1
		7006-60A-1
		7006-60B-1
		7006-61-1
		7006-61A-1
		7006-61B-1
		7006-61C-1
		7006-62-1
		7006-62A-1
		7006-90A-1
		7006-90B-1
		7006-90C-1
		7006-90D-1
		7006-95-1
		7006-95A-1
		7006-95B-1
		7006-95C-1
		7006-95D-1
		7006-95E-1
		7006-95F-1
		7006-96-1
		7006-96A-1
		7006-56B-2
		7006-57-2
		7006-58A-2
		7006-58B-2
		7006-59-1
		7006-60-1
		7006-60A-1
		7006-60B-1
		7006-61-1
		7006-61A-1
		7006-61B-1
		7006-61C-1
		7006-62-1
		7006-62A-1
		7006-90A-1
		7006-90B-1
		7006-90C-1
		7006-90D-1
		7006-95-1
		7006-95A-1
		7006-95B-1
		7006-95C-1
		7006-95D-1
		7006-95E-1
		7006-95F-1
		7006-96-1
		7006-96A-1

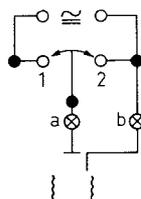
**PLUG GAUGE FOR E27 LAMPHOLDER  
FOR TESTING CONTACT MAKING**

**CALIBRE POUR DOUILLE E27  
POUR LE CONTRÔLE DE LA RÉALITÉ DU CONTACT**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre.



Reference	Dimension	Tolerance
B	18.5	+ 0.03 - 0.0
C <sub>1</sub>	0.5	+ 0.0 - 0.02
C <sub>2</sub>	3.5	+ 0.0 - 0.03
D	6.25	+ 0.05 - 0.0
E	23	
F	27.1	+ 0.05 - 0.0
G	34	+ 0.02 - 0.0
H <sub>1</sub>	9.5	+ 0.02 - 0.02
H <sub>2</sub>	12.5	+ 0.02 - 0.0
J	53	+ 0.03 - 0.0
M	3.5	+ 0.0 - 0.02
N	28.3	+ 0.0 - 0.02
O	9.5	+ 0.0 - 0.02
S	8.5	+ 0.02 - 0.0
T	21.5	+ 0.0 - 0.02



When the switch is in position 1 and the gauge is screwed home in the holder, the indicator lamps shall light.

Lorsque l'interrupteur est sur la position 1, le calibre étant vissé à fond dans la douille, les lampes indicatrices doivent s'allumer.

In case of doubt whether the gauge is fully screwed home, a feeler gauge with an approximate thickness of 0.08 mm and a width of 5 mm shall be used to check that clearance exists between the gauge and the top of the lampholder.

- (1) The thread of the gauge is made to comply with the maximum dimensions shown for the cap on a finished lamp as illustrated on sheet 7004-21, subject to a tolerance of  $\begin{matrix} +0.0 \\ -0.03 \end{matrix}$ .

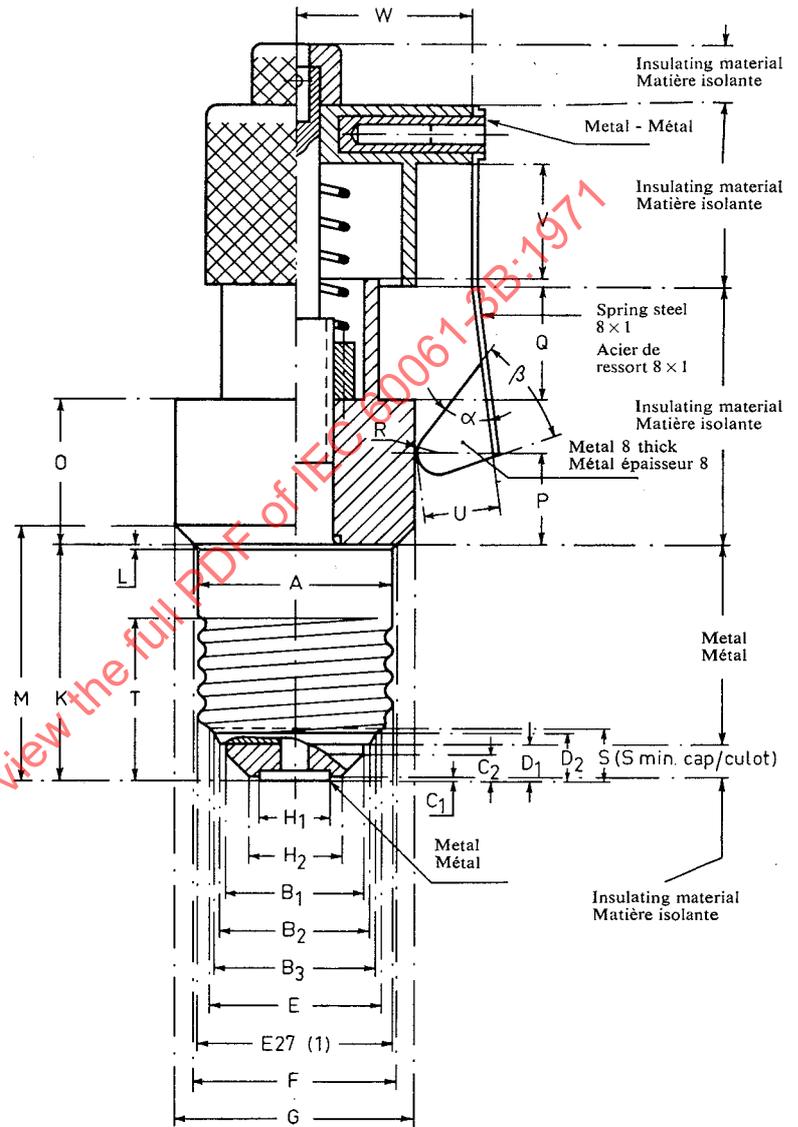
Dans le cas d'incertitude sur le vissage à fond du calibre, il sera utilisé une lame d'une épaisseur approximative de 0,08 mm et d'une largeur de 5 mm pour s'assurer qu'il existe un jeu entre le calibre et la douille.

- (1) Le filetage du calibre est fait pour satisfaire aux dimensions maximales indiquées pour le culot sur lampes terminées comme illustré sur la feuille 7004-21 avec une tolérance de  $\begin{matrix} +0.0 \\ -0.03 \end{matrix}$ .

**PLUG GAUGE FOR E27 LAMPHOLDER  
FOR TESTING CONTACT MAKING AND PROTECTION  
AGAINST ACCIDENTAL CONTACT**  
**CALIBRE POUR DOUILLE E27  
POUR LE CONTRÔLE DU CONTACT ET DE LA PROTECTION  
CONTRE LES CONTACTS ACCIDENTELS**

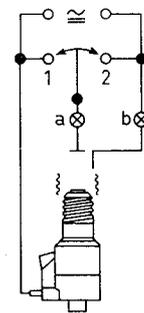
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre.

Reference	Dimension	Tolerance
A	26.1	+ 0.0 - 0.05
B <sub>1</sub>	18.5	+ 0.03 - 0.0
B <sub>2</sub>	20.0	+ 0.03 - 0.0
B <sub>3</sub>	22.0	+ 0.03 - 0.0
C <sub>1</sub>	0.5	+ 0.0 - 0.02
C <sub>2</sub>	3.5	+ 0.0 - 0.03
D <sub>1</sub>	4.75	+ 0.05 - 0.0
D <sub>2</sub>	6.5	+ 0.05 - 0.0
E	23	
F	27.1	+ 0.0 - 0.05
G	32	+ 0.0 - 0.02
H <sub>1</sub>	9.5	+ 0.02 - 0.02
H <sub>2</sub>	12.5	+ 0.02 - 0.0
K	31.3	+ 0.02 - 0.0
L	0.5	+ 0.01 - 0.0
M	33.8	+ 0.0 - 0.02
O	19.5	+ 0.0 - 0.1
P	12.5	+ 0.1 - 0.1
Q	15	+ 0.1 - 0.1
R	3	+ 0.0 - 0.05
S	7	+ 0.0 - 0.02
T	21.5	+ 0.1 - 0.1
U	10	+ 0.1 - 0.1
V	15	+ 0.1 - 0.1
W	23	+ 0.1 - 0.1
α	45°	+ 30' - 30'
β	37°	+ 30' - 30'



(1) The thread of the gauge is made to comply with the maximum dimensions shown for the cap on a finished lamp as illustrated on sheet 7004-21, subject to a tolerance of + 0.0 - 0.03

(1) Le filetage du calibre est fait pour satisfaire aux dimensions maximales indiquées pour le culot sur lampes terminées comme illustré sur la feuille 7004-21, avec une tolérance de + 0,0 - 0,03



When the gauge is fully screwed in the holder with the switch in position 1, lamps a and b shall light. When the switch is in position 2, by sliding the test contact as far as it will penetrate into the holder, it shall not make contact and the indicator lamps shall not light.

Lorsque le calibre est complètement vissé dans la douille et que l'interrupteur est dans la position 1, les lampes a et b doivent s'allumer. Lorsque l'interrupteur est dans la position 2, en glissant le vérificateur de contrôle aussi loin qu'il peut pénétrer dans la douille, on ne doit pas pouvoir fermer le circuit et les lampes indicatrices ne doivent pas s'allumer.

**PLUG GAUGE FOR E27 LAMPHOLDER  
FOR TESTING PROTECTION  
AGAINST ACCIDENTAL CONTACT DURING INSERTION  
CALIBRE POUR DOUILLE E27  
POUR LE CONTRÔLE DE LA PROTECTION CONTRE  
LES CONTACTS ACCIDENTELS PENDANT L'INSERTION**

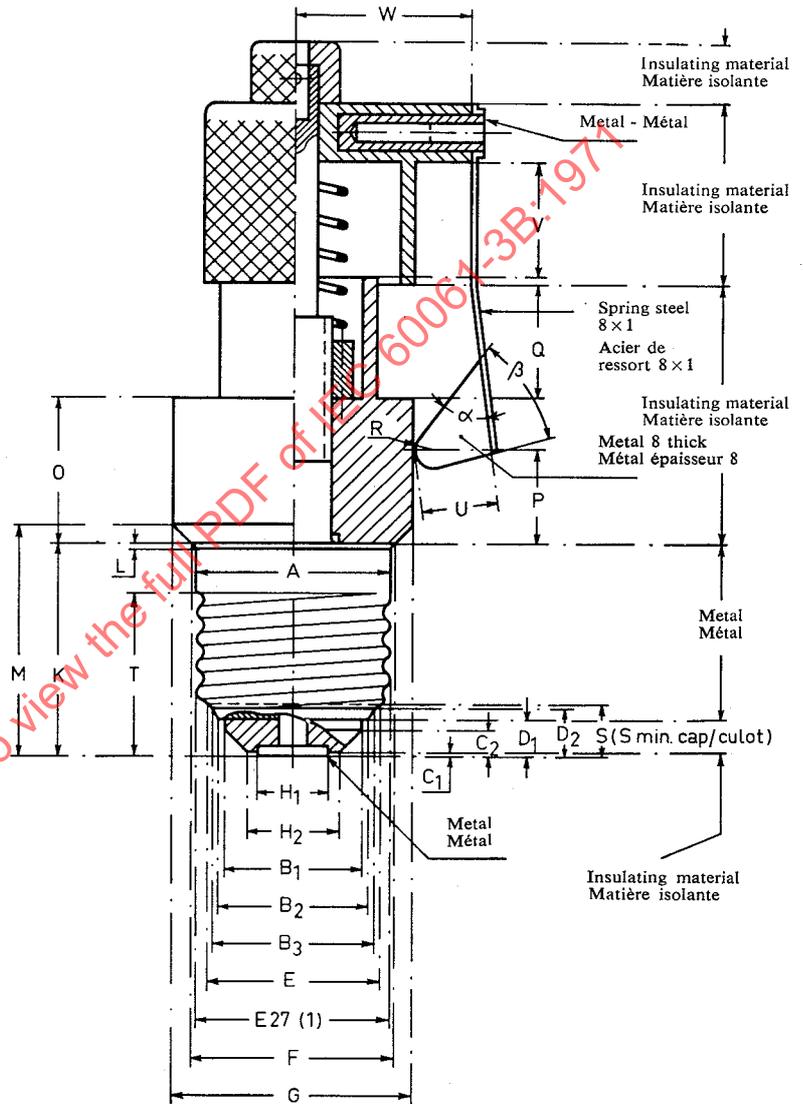
This gauge is for use in countries where testing of protection against accidental contact during insertion of the lamp is compulsory.

Ce calibre est utilisé dans les pays où le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion de la lampe est obligatoire.

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

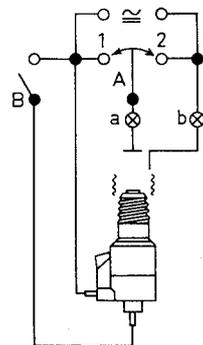
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions du calibre.

Reference	Dimension	Tolerance
A	26.1	+ 0.0 - 0.05
B <sub>1</sub>	18.5	+ 0.03 - 0.0
B <sub>2</sub>	20.0	+ 0.03 - 0.0
B <sub>3</sub>	22.0	+ 0.03 - 0.0
C <sub>1</sub>	0.5	+ 0.0 - 0.02
C <sub>2</sub>	3.5	+ 0.0 - 0.03
D <sub>1</sub>	4.75	+ 0.05 - 0.0
D <sub>2</sub>	6.5	+ 0.05 - 0.0
E	23	
F	27.1	+ 0.0 - 0.05
G	32.0	+ 0.0 - 0.02
H <sub>1</sub>	9.5	+ 0.02 - 0.02
H <sub>2</sub>	12.5	+ 0.02 - 0.0
K	28.3	+ 0.02 - 0.0
L	0.5	+ 0.01 - 0.0
M	30.8	+ 0.0 - 0.02
O	19.5	+ 0.0 - 0.1
P	12.5	+ 0.1 - 0.1
Q	15	+ 0.1 - 0.1
R	2.5	+ 0.0 - 0.05
S	7.0	+ 0.0 - 0.02
T	21.5	+ 0.1 - 0.1
U	10	+ 0.1 - 0.1
V	15	+ 0.1 - 0.1
W	23	+ 0.1 - 0.1
α	45°	+ 30' - 30'
β	37°	+ 30' - 30'



(1) The thread of the gauge is made to comply with the maximum dimensions shown for the cap on a finished lamp as illustrated on sheet 7004-21, subject to a tolerance of + 0.0 - 0.03.

(1) Le filetage du calibre est fait pour satisfaire aux dimensions maximales indiquées pour le culot sur lampes terminées comme illustré sur la feuille 7004-21, avec une tolérance de + 0.0 - 0,03.

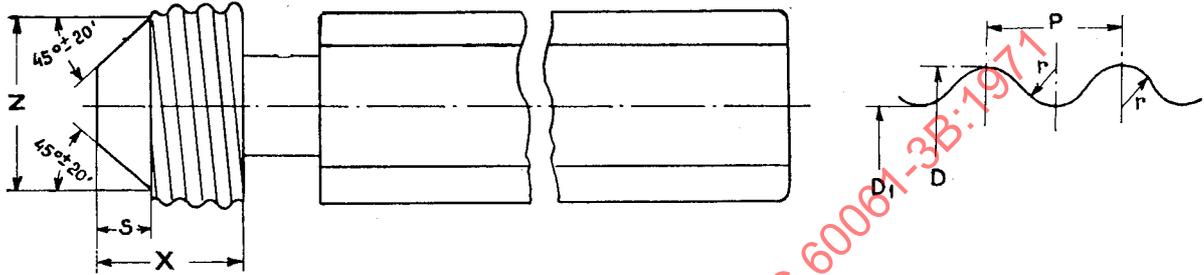


With switch A in position 2 and switch B closed, the gauge is screwed into the holder until either of the lamps a or b lights. Switch B is then opened and the test contact is slid as far as it will penetrate into the holder. It shall not make contact and the indicator lamps shall not light.

Lorsque l'interrupteur A est dans la position 2 et que l'interrupteur B est fermé, le calibre est vissé dans la douille jusqu'à ce qu'une des lampes a ou b s'allume. On ouvre alors l'interrupteur B et le vérificateur de contrôle est glissé aussi loin qu'il peut pénétrer dans la douille. On ne doit pas pouvoir fermer le circuit et les lampes indicatrices ne doivent pas s'allumer.

**“ GO ” PLUG GAUGES FOR SCREW THREADS  
OF LAMP HOLDERS E10, E14, E27 AND E40  
CALIBRES « ENTRE » POUR CONTRÔLER LES  
TARAUDAGES DES DOUILLES E10, E14, E27 ET E40**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges.  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres.



Dimension	E10	E14	E27	E40	Tolerance
D	9.61 $\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.02 \end{smallmatrix}$	13.97 $\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.02 \end{smallmatrix}$	26.55 *	39.60 $\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.04 \end{smallmatrix}$	←
D <sub>1</sub>	8.59 $\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.02 \end{smallmatrix}$	12.37 $\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.02 \end{smallmatrix}$	24.36 *	36.00 $\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.04 \end{smallmatrix}$	←
P	1.814	2.822	3.629	6.350	—
S	2.50	3.50	7.00	8.00	$\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.03 \end{smallmatrix}$
X	8.00	15.00	21.00	32.00	$\begin{smallmatrix} + 0.03 \\ - 0.0 \end{smallmatrix}$
Z	8.00	12.00	23.00	34.00	—
r	0.531	0.822	1.025	1.850	—

\* Manufacturing tolerance  $\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.02 \end{smallmatrix}$ ; wear allowance beyond manufacturing tolerance - 0.01.

\* Tolérance de fabrication  $\begin{smallmatrix} + 0.0 \\ - 0.02 \end{smallmatrix}$ ; tolérance d'usure en plus de la tolérance de réalisation de fabrication - 0.01.

**PURPOSE:** To control the minimum dimensions of the screw threads of a lampholder.

**TESTING:** The thread of the holder shall be assumed to be correct if the gauge can be screwed in smoothly.

**NOTE:** The dimension "X" has been designed to coincide with "X" max. on sheet 7005-20 as a guide to indicate where the holder thread shall terminate when the gauge is fully inserted.

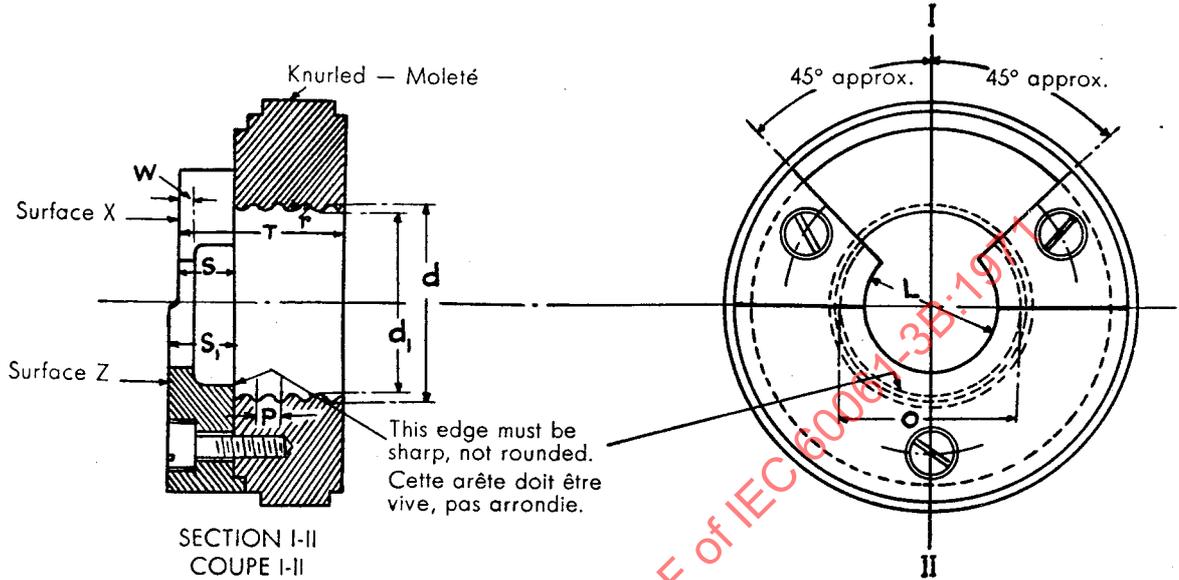
**BUT:** Contrôle des dimensions minimales du taraudage de la douille.

**ESSAI:** Le taraudage de la douille est jugé conforme si le calibre peut être vissé sans effort.

**NOTE:** La dimension "X" a été prévue identique à "X" max. de la feuille 7005-20 afin d'indiquer où le taraudage de la douille doit s'arrêter lorsque le calibre est complètement vissé.

**“ GO ” GAUGES FOR E14, E27 AND E40 CAPS  
ON FINISHED LAMPS**  
**CALIBRES « ENTRE » POUR  
CULOTS E14, E27 ET E40 SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges.  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres.



Dimension	E14	E27	E40	Tolerance
d	13.89	26.45 *	39.50	+ 0.03 - 0.0
d <sub>1</sub>	12.29	24.26 *	35.90	+ 0.03 - 0.0
L	9	16.5	27	+ 0.1 - 0.1
O	12.0	23.0	34.0	+ 0.03 - 0.03
S	3.5	7.0	8.0	+ 0.0 - 0.03
S <sub>1</sub>	4.5	8.5	10.0	+ 0.03 - 0.0
T	16.0	22.0	34.0	+ 0.0 - 0.03
r	0.822	1.025	1.85	—
W	1	2	2	+ 0.1 - 0.1
P	2.822	3.629	6.350	—

- \* A wear allowance of + 0.02 mm is permitted beyond the manufacturing tolerance indicated.
- \* Une tolérance d'usure de + 0,02 mm est permise en plus de la tolérance de fabrication indiquée.

**PURPOSE:** For the control of thread and dimensions S min., S<sub>1</sub> max. and T<sub>1</sub> min. of sheets 7004-21, 7004-23 and 7004-24.

**TESTING:** When the cap is fully inserted into the gauge, the contact-making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond surface Z.

With the exception of the E27, similar gauges may be used for testing unmounted caps provided that provision is made for checking dimension S max. of the drawings given under "Purpose".

**BUT:** Contrôle du filetage et des dimensions S min., S<sub>1</sub> max. et T<sub>1</sub> min. selon les feuilles 7004-21, 7004-23 et 7004-24.

**ESSAI:** Lorsque le culot est complètement engagé dans le calibre, la surface de contact ne doit pas être au-dessous de la surface X et ne doit pas émerger de la surface Z.

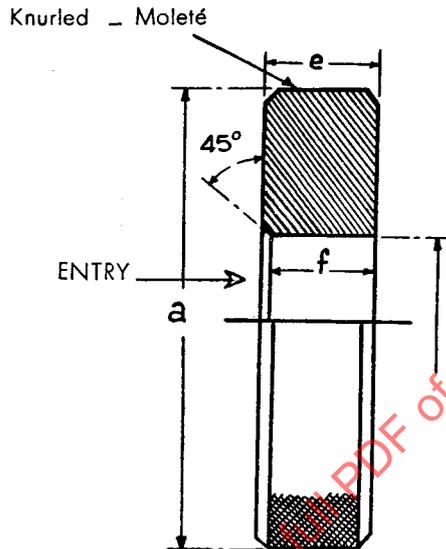
A l'exception de E27, des calibres similaires doivent être utilisés pour contrôler des culots séparés pourvu que des mesures soient prises pour le contrôle de la dimension S max. des feuilles rappelées ci-dessus sous le titre «But».

**“ NOT GO ” GAUGES FOR E10, E14, E27 AND  
E40 CAPS ON FINISHED LAMPS**

**CALIBRES « N'ENTRE PAS » POUR CULOTS  
E10, E14, E27 ET E40  
SUR LAMPES TERMINÉES**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges.  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les principales dimensions des calibres.



Dimension	E10	E14	E27	E40	Tolerance
a	33	38	50	63	Approx.
d	9.36	13.70	26.05	39.05	+ 0.0 - 0.01
e	13.5	13.5	13.5	13.5	+ 0.1 - 0.1
f	13	13	13	13	+ 0.1 - 0.1

**PURPOSE:** To control the minimum major diameter "d" of the male screw threads.

**TESTING:** The cap on the finished lamp shall be assumed to be correct if the gauge does not pass over the threads by its own weight.

With the exception of the E27, these gauges may also be used for checking unmounted caps.

**BUT:** Contrôle du minimum du diamètre extérieur du filetage.

**ESSAI:** Un culot monté sur une lampe terminée est jugé conforme si le calibre ne peut entrer autour des culots sous l'effet de son propre poids.

A l'exception du E27, ces calibres doivent être utilisés pour le contrôle de culots séparés.