

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



AMENDMENT 60

The sheets contained in this amendment are to be inserted in IEC 60061-3 (1969)

AMENDEMENT 60

Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans l'IEC 60061-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control of
interchangeability and safety –
Part 3: Gauges**

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de
l'interchangeabilité et de la sécurité –
Partie 3: Calibres**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2024 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Secretariat
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigendum or an amendment might have been published.

IEC publications search - webstore.iec.ch/advsearchform

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee, ...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and once a month by email.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: sales@iec.ch.

IEC Products & Services Portal - products.iec.ch

Discover our powerful search engine and read freely all the publications previews, graphical symbols and the glossary. With a subscription you will always have access to up to date content tailored to your needs.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary on electrotechnology, containing more than 22 500 terminological entries in English and French, with equivalent terms in 25 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Recherche de publications IEC -

webstore.iec.ch/advsearchform

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études, ...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et une fois par mois par email.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: sales@iec.ch.

IEC Products & Services Portal - products.iec.ch

Découvrez notre puissant moteur de recherche et consultez gratuitement tous les aperçus des publications, symboles graphiques et le glossaire. Avec un abonnement, vous aurez toujours accès à un contenu à jour adapté à vos besoins.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire d'électrotechnologie en ligne au monde, avec plus de 22 500 articles terminologiques en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 25 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



AMENDMENT 60

The sheets contained in this amendment are to be inserted in IEC 60061-3 (1969)

AMENDEMENT 60

Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans l'IEC 60061-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control of
interchangeability and safety –
Part 3: Gauges**

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de
l'interchangeabilité et de la sécurité –
Partie 3: Calibres**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 29.140.10

ISBN 978-2-8322-8241-0

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

CONTENTS BY SHEET / SOMMAIRE PAR FEUILLE

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-1-3		57	Facets on gauge edges - see sheet 7007-11	Chanfreins sur les arêtes de calibres - voir la feuille 7007-11
7006-2-3	BA20	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-3-1	B22d	C	Acceptance gauge for caps intended for automatic wire threading	Calibre d'acceptation pour culots destinés à un enfilage automatique
7006-4-2	G1.27,GX1.27,GY1.3,G2. 54,GX2.54 & GY2.5	51	Go gauge for bi-pin caps	Calibres Entre pour culots à deux broches
7006-4A-2	B15d,B22d,BY22d	L	Gauges for testing the insertion of caps in lampholders	Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles
7006-4B-1	B15d,B22d	J	Gauges for testing the retention of caps in the holder	Calibres pour vérifier la tenue des culots dans la douille
7006-5-3	PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7	52	Go gauge for prefocus caps	Calibre Entre pour culots préfocux
7006-5A-2	PX26d & PY26d	52	Go and Not Go gauge for the tabs of prefocus caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour les languettes du culot préfocux
7006-5B-3	PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7	52	Not Go gauge for dimension Mmin of prefocus caps	Calibre N'Entre Pas pour la dimension Mmin du culot préfocux
7006-5C-2	PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7	52	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-6-1	E11	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-6A-1	E11	M	Plug gauge "A" for testing contact making in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-6B-1	E11	M	Plug gauge "B" for testing contact making in lampholders	Calibre "B" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-7-1	EY10	N	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-7A-1	EY10	N	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-9-3	BAX9s,BAY9s,BAU9s,BA UZ9s,BAW9s,BAZ9s	41	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
7006-9A-2	BAX9s,BAY9s,BAW9s,BA Z9s	37	Plug gauges for lampholders	Calibres tampons pour douilles de lampes
7006-9B-2	BAX9s,BAY9s,BAW9s,BA Z9s	37	Gauges for testing contact making in lampholders	Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes
7006-9C-3	BAX9s,BAY9s,BAU9s,BA UZ9s,BAW9s,BAZ9s	41	Not Go gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders	Calibres N'Entre Pas pour la vérification de la non- interchangeabilité des culots dans les douilles
7006-10-8	BA9,B15,B22,BY22d	L	Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-11-09	B15d & B22d	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-11B-3	BA15-3(110°),BAU15- 3(110°),BAW15,BAW15- 3(110°),BAY15,BAY15- 3(110°),BAZ15 & BAZ15- 3(110°)	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-11C-2	BAZ15d & BAZ15s	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
7006-11D-3	BA15,BA15-3(100°),BAU15,BAU15-3(100°),BAW15,BAW15-3(100°),BAY15,BAY15-3(100°),BAZ15,BAZ15-3(100°)	57	Gauge for dimension "B" of caps	Calibre pour la dimension "B" des culots
7006-11E-1	BA15s-3(100°/130°)	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-11F-2	BAW15 d & BAW15s	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
7006-11G-1	BA9s,BA15d,BA15s,BAU15d & BAU15s	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
7006-12-08	BA21,B15,B22	22	Plug gauges for lampholders	Calibres tampon pour douilles
7006-12A-2	B22d,BY22d	L	Supplementary Go gauges for lampholders	Calibres Entre supplémentaires pour les douilles
7006-12B-2	B22	22	Not Go/Retention gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas/Maintien pour douilles
7006-12C-2	B15d	22	Supplementary Go gauge for lampholders	Calibre Entre supplémentaire pour douilles
7006-12D-2	B15	22	Not Go/Retention gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas/Maintien pour douilles
7006-12E-4	BA9,BA15,BAU15,BAW15,BAY15 & BAZ15 BA15-3(110°),BAU15-3(110°),BAW15-3(110°),BAY15-3(110°) & BAZ15-3(110°)	57	Gauges for lampholders	Calibres pour douilles
7006-12F-4	BA9,BA15,BAU15,BAW15,BAY15,BAZ15,BA15-3(110°),BAU15-3(110°),BAW15-3(110°),BAY15-3(110°) & BAZ15-3(110°)	57	Gauges for testing contact-making in lampholders	Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-13-5	B15d,B22d,B22d-3,BY22d	L	Gauges for the slots in lampholders	Calibres pour les encoches des douilles
7006-14-3	BA15,BA15-3(110°),BAU15,BAU15-3(110°),BAW15,BAW15-3(110°),BAY15,BAY15-3(110°),BAZ15,BAZ15-3(110°)	57	Gauges for testing retention of caps	Calibres pour la vérification de la tenue des culots
7006-14A-4	BA15,BAU15,BAW15,BAY15,BAZ15,BA15-3(110°),BAU15-3(110°),BAW15-3(110°),BAY15-3(110°) & BAZ15-3(110°)	57	Testing gauges for insertion caps in lampholders	Calibres pour la vérification de l'insertion des culots dans les douilles
7006-14B-2	BA15d,BA15s,BAY15d & BAY15s	57	Gauges for dimension "B" of caps on finished lamps	Calibres pour dimension "B" pour culots sur lampes terminées
7006-14C-2	BAY15	M	Go gauge for dimension P max. of caps on finished lamps	Calibre Entre pour dimension P max. des culots sur lampes terminées
7006-15-7	B22d-3(90°/135°)	M	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders	Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-15A-2	B22d,BY22d	23	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders	Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette
7006-15B-1	B15d	23	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders	Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette
7006-15C-1	BA21d-3(120°)	L	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders	Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette
7006-17-4	BA21-3(120°)		Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-17A-1	BY22d	L	Go gauge for cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot sur lampes terminées
7006-17B-1	BY22d	20	Plug gauge for lampholders	Calibre tampon pour douilles
7006-18-2	BA20	M	Plug gauge for lampholders	Calibre tampon pour douilles
7006-18A-1	BA20	M	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-19-2	B22d-3(90°/135°)/25×26	A?	Go gauge for cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot sur lampes terminées
7006-19A-2	BAU15d & BAU15s	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
7006-20-4	B22d-3(90°/135°)	A?	Plug gauge for bayonet lampholder	Calibre pour douille à baïonnette
7006-21-5	E27	M	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-22A-5	E27	34	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles
7006-22B-1	E27	M	Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders	Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles
7006-22C-1	E27	N	Gauge I for checking side contact resiliency in lampholders	Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles
7006-22D-1	E27	N	Gauge II for checking side contact resiliency in lampholders	Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles
7006-23-3	E40	M	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-24-3	E40	M	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact	Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels
7006-24A-1	E39	M	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-24B-1	E39	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-24C-1	E39	M	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-24D-1	E39	M	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-24E-1	E39	M	Go gauge for screw thread of lampholders	Calibre Entre pour le taraudage des douilles
7006-24F-1	E39	M	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features	Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans les douilles avec dispositif de blocage
7006-24G-1	E39	M	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features	Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans les douilles avec dispositif de blocage
7006-25-7	E10,E14,E40	N	Go gauges for screw threads of lampholders	Calibres Entre pour les taraudages des douilles
7006-25A-2	E27	L	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-25B-2	E26	22	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-25C-1	E12	L	Go plug gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-25D-1	E5	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-25E-1	E5	M	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-25F-1	E5	M	Go plug gauge for checking screw threads of lampholders	Calibre Entre pour vérifier les taraudages des douilles
7006-25G-1	E5	M	Not Go gauge for checking screw threads of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour vérifier les taraudages des douilles
7006-25H-1	E17	S	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-25J-1	E26	22	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-26-4	E10,EP10,EY10,E14,E27,E39,E40	N	Not Go gauges for screw threads of lampholders	Calibres N'Entre Pas pour les taraudages des douilles
7006-26A-2	E26,E26d	22	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
7006-26B-1	E12	L	Not Go plug gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
7006-26C-1	E17	S	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
7006-26D-1	E17	S	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps	Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies du culot
7006-26E-1	E17	S	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-27-7	E40	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-27A-2	E10	N	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-27B-1	E27	D	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-27C-1	E27	May 1972	Go gauge for dimension S[₁] of caps on finished lamps	Calibre Entre pour la dimension S[₁] des culots sur lampes terminées
7006-27D-3	E26,E26/50×39,E26/51×39,E26d	26	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-27F-1	E14	K	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-27G-1	E14	K	Go gauge for dimension S[₁] caps on finished lamps	Calibre Entre pour dimension S[₁] des culots sur lampes terminées
7006-27H-1	E12	L	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-27J-1	E12	L	Additional Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre additionnel pour culots sur lampes terminées
7006-27K-1	E17	S	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-28-7	EP10	N	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-28A-1	E27	May 1972	Not Go gauge for E27 caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots E27 sur lampes terminées
7006-28B-1	E14	K	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-28C-1	E12	L	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-28D-1	E40	M	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-28E-1	E10,EY10	N	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-28F-1	E17	S	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-29-3	E26,E26/50×39,E26/51×39,E26d	26	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps (non-skirted)	Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies des culots (sans collerette)
7006-29A-2	E26d	25	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact	Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels
7006-29B-2	E26d	25	Gauge with reference diameter of 23 mm for caps	Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots
7006-29C-2	E26d	25	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for caps	Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots
7006-29D-1	E26d	A?	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for caps on finished lamps	Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots sur lampes terminées
7006-29E-1	E26d	A?	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder	Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-29F-2	E26d	25	Gauges for testing the relative positions of the contacts in lampholders	Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans les douilles
7006-29G-3	E26d	25	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-29H-3	E26d	25	Gauge for testing contact-making in metal-shell paper-lined lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles avec chemise métallique doublée de papier
7006-29J-1	E26d	A?	Plug gauge for testing protection against accidental contact in lampholder	Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille
7006-29K-1	E26d	Dec 1975 = F	Go plug gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-29L-4	E26,E26/50×39,E26/51×39,E26d	26	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-29M-2	E26d	56	Gauge for testing unacceptable contact-making in lampholders	Calibre pour l'essai du contact non acceptable dans les douilles
7006-30-2	E14	A?	Plug gauge for lampholder for testing contact making	Calibre pour douille pour le contrôle de la réalité du contact
7006-30A-1	E14	A?	Plug gauge for lampholder with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille avec fausse bougie destinée aux lampes "flamme"
7006-31-5	E14	34	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles
7006-32-1	E12	L	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots sur lampes terminées
7006-32A-1	E12	L	Plug gauge for lampholders for testing contact-making	Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact
7006-33-2	2G13	P	Go gauges for caps	Calibres Entre pour culots
7006-33A-2	2G13	P	Gauges for testing insertion and contact-making in lampholders	Calibres pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact dans les douilles
7006-33B-1	2G13	J	Gauge for lampholders for testing contact making	Calibre pour douilles pour le contrôle de la réalité du contact
7006-34-1	PX43	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-34A-1	PX43t	M	Go gauge for prefocus caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots préfocus sur lampes terminées
7006-35-1	PX13.5s	K	Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot préfocus sur lampes terminées
7006-35A-1	PX13.5s	K	Not Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culot préfocus sur lampes terminées

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-35B-1	PX13.5s	K	Not Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culot préfocus sur lampes terminées
7006-35C-1	PX13.5s	K	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-35D-1	PX13.5s	K	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
7006-35E-1	PX13.5s	K	Rotation gauge for lampholders	Calibre d'orientation pour douilles
7006-36-1	P26s	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-36A-1	P26s	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-37-1	EP10	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-37A-1	EP10	M	Go gauge for prefocus lampholders	Calibre Entre pour douilles préfocus
7006-39-1	P43t	K	Go gauge for checking prefocus caps	Calibre Entre pour vérifier les culots préfocus
7006-39A-4	P43t,PX43t,PU43t	47	Not Go gauge for checking dimension Mmin of prefocus caps	Calibre N'Entre Pas pour vérifier la dimension Mmin des culots préfocus
7006-39B-3	P43t,PX43t,PU43t,PY43d, PZ43t	47	Gauge for checking dimension Ymax of prefocus caps	Calibre pour vérifier la dimension Ymax des culots préfocus
7006-39C-1	P43	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-40-1	Fa8	A?	Go gauge for single-pin cap	Calibre Entre pour culot à broche
7006-40A-1	Fa8	A?	Not Go gauge for single-pin cap	Calibre N'Entre Pas pour culot à broche
7006-41-2	Fa6	L	Go and Not Go gauge for single-pin cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot à broche sur lampes terminées
7006-41A-2	Fa6	L	Go/contact making gauges for lampholders	Calibres Entre/réalité du contact pour douilles
7006-42-1	P28s	L	Go gauge for cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot sur lampe terminée
7006-42A-2	P28s	L	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
7006-43-2	P40s	E	Go and Not Go gauge for prefocus caps on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots préfocus sur lampes terminées
7006-44-4	G13	L	Go and Not Go gauge for unmounted bi-pin cap (not for use on finished lamps)	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot non assemblé à deux broches (ne pas utiliser sur lampes terminées)
7006-45-4	G13	L	Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot à deux broches sur lampes terminées
7006-46-3	G5	L	Go and Not Go gauge for unmounted bi-pin cap (not for use on finished lamps)	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot non assemblé à deux broches (ne pas utiliser sur lampes terminées)
7006-46A-3	G5	L	Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot à deux broches sur lampes terminées
7006-47-1	GX5	39	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-47A-3	G5,GX5	39	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact	Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels
7006-47B-4	G5	28	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making	Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact
7006-47C-3	G5	M	Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders	Calibres doubles Entre pour un ensemble de deux douilles
7006-47D-1	GX5	39	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making	Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact
7006-47E-1	GX5	39	Double-ended Go gauge for a combined pair of lampholders	Calibres doubles Entre pour un ensemble de deux douilles
7006-48-1	PG22-6.35	Aug 1972	Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot préfocus sur lampes terminées
7006-49-1	P14.5s	J	Go gauge for prefocus caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots préfocus sur lampes terminées
7006-49A-1	P14.5s	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-49B-1	P14.5s	M	Not Go gauge for dimension A[₁] max. of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la dimension A[₁] max. dans douilles
7006-50-1	E27	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot
7006-51-2	E27/51×39	L	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact	Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels
7006-51A-2	E27	L	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion	Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion
7006-52-1	E40	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot
7006-53-1	E40	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing protection against accidental contact	Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot
7006-54-2	E14	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot
7006-55-2	E14	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing protection against accidental contact	Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot
7006-56-2	P30s	A?	Go and Not Go gauge for the diameter of the collar of prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le diamètre de la collerette du culot préfocus sur lampes terminées

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-56A-2	P30s	A?	Go and Not Go gauge for the major slot of prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la boutonnière principale du culot préfocus sur lampes terminées
7006-57-3	R17d	J	Go and Not Go gauge for recessed double contact cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot à deux contacts en retrait sur lampes terminées
7006-57A-1	R17d	J	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
7006-57B-1	R17d	J	Contact making gauge for lampholder	Calibre pour la vérification du contact dans la douille
7006-58-1	Fa8	25	Go gauge for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force of lampholders	Calibre Entre pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction des douilles
7006-58A-3	G17q-7,GY17q-7	Aug 1972	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-58B-3	GX17q-7	Aug 1972	Go gauge for cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot sur lampes terminées
7006-58C-1	G17q-7,GX17q-7,GY17q-7	Aug 1972	Plug gauge for testing contact making of lampholders	Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles
7006-58D-1	G17q-7,GY17q-7	Aug 1972	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-58E-1	GX17q-7	Aug 1972	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-58F-1	G17q-7,GX17q-7,GY17q-7	Aug 1972	Rotation gauge for lampholders	Calibre d'orientation pour douilles
7006-58G-1	Fa8	25	Gauge for checking minimum withdrawal force and contact-making of lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale d'extraction et du contact dans les douilles
7006-59-1	Fa4	A?	Plug gauge for lampholder	Calibre pour douille
7006-59A-2	GZ6.35,GZ4	L	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases	Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches
7006-59B-1	GZ6.35	L	Go gauge for bi-pin lamp bases	Calibre Entre pour socles de lampe à deux broches
7006-59C-2	GZ6.35	23	Go gauge for connector	Calibre Entre pour connecteur
7006-59D-2	GY6.35	26	Gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles
7006-60B-4	G13	N	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making	Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact
7006-60C-3	G13	M	Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders	Calibres doubles Entre pour un ensemble de deux douilles
7006-61-5	G6.35,GX6.35,GY6.35,GZ6.35	26	Go and Not Go gauges for bases	Calibres Entre et N'Entre Pas pour socles
7006-61A-3	G6.35,GX6.35,GY6.35	26	Go gauges for bases	Calibres Entre pour socles
7006-61B-4	G6.35,GX6.35,GY6.35	26	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-61C-4	G6.35,GX6.35	26	Gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles
7006-62-4	R7s	35	Go gauges for combined pairs of lampholders	Calibres Entre pour combinaisons de deux douilles
7006-62A-2	RX7s	35	Go gauges for combined pairs of lampholders	Calibres Entre pour combinaisons de deux douilles
7006-62B-1	R7s	35	Gauges for testing protection against electric shock in combined pairs of lampholders	Calibres pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels dans des combinaisons de deux douilles
7006-62C-1	RX7s	36	Gauges for testing protection against electric shock in combined pairs of lampholders	Calibres pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels dans des combinaisons de deux douilles
7006-64-1	P14.5s	K	Gauge for checking height of pins (dimension T min.) of caps on finished lamps	Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dimension T min.) des culots sur lampes terminées
7006-65-1	GX38q	H	Go gauge for four pin cap and lamp base	Calibre Entre pour le culot et le socle de lampe
7006-65A-1	GX38q	H	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
7006-65B-1	GX38q	H	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder	Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille
7006-66-2	PK22s	M	Combined Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre combiné pour culots sur lampes terminées
7006-66A-1	PK22s	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-67-1	GZ4	L	Go gauge for bi-pin lamp bases	Calibre Entre pour socles de lampe à deux broches
7006-67A-2	GZ4	23	Go gauge for connector	Calibre Entre pour connecteur
7006-68-2	GR8	S	Go gauge for unmounted caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre pour culots non assemblés (ne pas utiliser sur des lampes terminées)
7006-68A-2	GR8	S	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length	Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches
7006-68C-1	GR8	L	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-68D-1	GR8	L	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de rétention dans les douilles
7006-68E-1	GR8,GR10q	L	Go gauge for checking the pins of caps on finished lamps	Calibre Entre pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-68F-1	GR8,GR10q	L	Go and Not Go gauge for checking the pins of caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des broches des culots (ne pas utiliser sur lampes terminées)
7006-69-2	G23	Q	Go and Not Go gauge for bi-pin caps on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots à deux broches sur lampes terminées
7006-69A-1	G23	K	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-69B-2	G23,GX23	L	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders	Calibre "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles
7006-69C-1	G23	K	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-69D-6	2G(X)7,2G10,2G(X)11,G(X)23,G(X)(Y)24,G(X)(Y)32	42	Single pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple "D" pour la vérification de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-69E-6	G5,2G(X)7,2G10,2G(X)11,G13,G(X)23,G(X)(Y)24,G(X)(Y)32	42	Single pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple "E" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-70-1	GX9.5	May 1972	Go gauges for lampholders GX9.5	Calibres Entre pour douilles GX9.5
7006-70B-1	GX9.5	May 1972	Gauge for checking the retention of caps in the lampholder	Calibre pour vérifier la tenue des culots dans la douille
7006-70C-2	GY9.5,GZ9.5	J	Gauges for bi-pin caps on finished lamps	Calibres pour culots à deux broches sur lampes terminées
7006-70D-1	G9.5	J	Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot à deux broches sur lampes terminées
7006-70E-1	G9.5	J	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
7006-70G-1	GY9.5,GZ9.5	J	Gauges for lampholders	Calibres pour douilles
7006-70H-1	G9.5	48	Gauge for checking the retention of caps in lampholders	Calibre pour vérifier la tenue des culots dans la douille
7006-72-1	G4	K	Go and Not Go gauges for bi-pin lamp bases	Calibres Entre et N'Entre Pas pour socles de lampe à deux broches
7006-72A-3	G4	22	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-72B-2	G4	22	Gauge for checking minimum retention force in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-73-1	G5.3	G	Gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre pour culot de lampe à deux broches sur lampes terminées
7006-73A-1	G5.3	G	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-73B-2	GX5.3	25	Go and Not Go gauge for bi-pin base	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socle à deux broches
7006-73C-2	GY5.3	25	Go and Not Go gauge for bi-pin base	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socle à deux broches

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-73D-3	GX5.3	25	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-73E-3	GY5.3	25	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-73F-2	GX5.3	N	Gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles
7006-73G-2	GX5.3, GU5.3	N	Single pin gauge for checking contact making in lampholders	Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles
7006-73H-2	GY5.3	N	Gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles
7006-73J-1	GY5.3	L	Single pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles
7006-74-1	GY16	J	Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot de lampe à deux broches sur lampes terminées
7006-75-2	G22	45	Gauge for bi-pin caps	Calibre pour culots à deux broches
7006-75A-2	G22	45	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-76-1	G38	Dec 1977	Go gauge for bi-pin caps and bases on finished lamps	Calibre Entre pour culots et socles de lampes à deux broches sur lampes terminées
7006-76A-1	G38	Dec 1977	Go and Not Go gauge for pins of bi-pin caps and bases on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots et socles de lampes à deux broches sur lampes terminées
7006-76B-1	G38	Dec 1977	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-76C-1	G38	Dec 1977	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-76D-1	G38	Dec 1977	Gauge for minimum contact force in lampholders	Calibre pour la force minimale de contact des douilles
7006-77-2	GR10q	S	Go gauge for unmounted caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre pour culots non assemblés (ne pas utiliser sur des lampes terminées)
7006-77A-2	GR10q	S	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length	Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches
7006-77B-1	GR10q	L	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-77C-1	GR10q	L	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-78-5	G24, GX24, GY24	34	Go and Not Go gauges for caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour douilles
7006-78A-6	G24, GX24, GY24	42	Gauges "A" for lampholders	Calibres "A" pour douilles

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-78B-5	G24,GX24,GY24	29	Gauges "B" for lampholders	Calibres "B" pour douilles
7006-78C-5	G24,GX24,GY24	29	Gauges "C" for lampholders	Calibres "C" pour douilles
7006-78F-6	G24,GX24,GY24	29	Not Go gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders	Calibres N'Entre Pas "F" pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles
7006-78G-6	G24,GX24,GY24	34	Go gauges "G" for checking key slots in lampholders	Calibres Entre "G" pour la vérification des détrompeurs dans les douilles
7006-79-2	G10q,GX10q,GY10q,GZ10q	25	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-79A-2	G10q,GX10q,GY10q,GZ10q	25	Go gauges for the contacts of lampholders	Calibres Entre pour les contacts des douilles
7006-79B-1	G10q,GX10q,GY10q	L	Contact making gauge for lampholders	Calibre de vérification du contact pour douilles
7006-80-1	G12	N	Go and Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-80A-2	G12	30	Gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" pour la vérification des douilles
7006-80B-2	G12	30	Gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" pour la vérification des douilles
7006-80C-2	G12	30	Gauge "C" for checking lampholders	Calibre "C" pour la vérification des douilles
7006-80D-4	G12,GX12,PG12-.,PGX12-.	31	Gauge "D" for lampholders	Calibre "D" pour douilles
7006-80E-4	G12,GX12,PG12-.,PGX12-.	31	Gauge "E" for lampholders	Calibre "E" pour des douilles
7006-81-3	PG12-.,PGX12-.	R	Go and Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-81A-3	PG12-.,PGX12-.	R	Plug gauges "A" for checking lampholders	Calibres "A" pour la vérification des douilles
7006-81B-3	PG12-.,PGX12-.	R	Plug gauges "B" for checking lampholders	Calibres "B" pour la vérification des douilles
7006-81C-3	PG12-.,PGX12-.	R	Plug gauges "C" for checking lampholders	Calibres "C" pour la vérification des douilles
7006-81F-3	PG12-.,PGX12-.	R	Plug gauges "F" for checking contact-making in lampholders	Calibres "F" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-81G-3	PG12-.,PGX12-.	R	Plug gauges "G" for checking contact-making in lampholders	Calibres "G" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
7006-82-2	2G11,2GX11	42	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-82A-2	2G11,2GX11	42	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-82B-2	2G11,2GX11	42	Gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-82C-2	2G11,2GX11	42	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-82F-1	2GX11	42	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-82G-1	2GX11	42	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-82H-1	2GX11	42	Not Go gauge for non-interchangeability of caps	Calibre N'Entre Pas pour la non-interchangeabilité des culots
7006-82J-1	2GX11	42	Go gauge "J" for lampholders	Calibre Entre "J" pour douilles
7006-82K-1	2G11	42	Not Go gauge "K" for non-interchangeability of lampholders	Calibre N'Entre Pas "K" pour la non-interchangeabilité des douilles
7006-84-2	GX10q-..	N	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-84A-1	GX10q	L	Not Go gauge "A" for caps on finished lamps	Calibre "A" N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-84B-1	GX10q	L	Not Go gauge "B" for caps on finished lamps	Calibre "B" N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-84C-2	GX10q-..	N	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
7006-84D-1	GX10q-..	L	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders type A and minimum retention force in lampholders type B	Calibre "B" pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles type A, et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B
7006-84E-1	GX10q-..	N	Go gauges for the keys of caps on finished lamps	Calibres Entre pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées
7006-84F-1	GX10q-..	N	Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-84G-1	GX10q-..	N	Not Go gauges for lampholders	Calibres N'Entre Pas pour douilles
7006-85-2	GY10q-..	N	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-85A-1	GY10q	L	Not Go gauge "A" for caps on finished lamps	Calibre "A" N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-85B-2	GY10q-..	N	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
7006-85B-3	GY10q-..	35	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
7006-85C-1	GY10q	L	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholder	Calibre "B" pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille
7006-85D-1	GY10q-..	N	Go gauges for the keys of caps on finished lamps	Calibres Entre pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées
7006-85E-1	GY10q-..	N	Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-85F-1	GY10q-..	N	Not Go gauges for lampholders	Calibres N'Entre Pas pour douilles
7006-86-1	GX23	L	Go and Not Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot à deux broches sur lampes terminées
7006-86A-1	GX23	L	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-86B-1	GX23	L	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-87-2	G32,GX32,GY32	M	Go and Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-87A-2	G32,GY32	M	Plug gauges "A[₁]" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A[₁]" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-87B-2	G32,GX32,GY32	M	Plug gauges "B" for checking maximum insertion force in lampholders	Calibres "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles
7006-87C-2	G32,GX32,GY32	M	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibres "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-87D-2	G32,GX32,GY32	M	Not Go gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders	Calibres N'Entre Pas "F" pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles
7006-87E-2	G32,GX32,GY32	M	Go gauges "G" for checking key slots in lampholders	Calibres Entre "G" pour la vérification des détrompeurs dans les douilles
7006-87F-2	GX32	M	Plug gauge "A[₂]" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A[₂]" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-88-1	PY43d	L	Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot préfocus sur lampes terminées
7006-88A-1	PY43d,PZ43t	L	Not Go gauge for dimension M minimum of prefocus caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour la dimension M minimum des culots préfocus sur lampes terminées
7006-88B-1	PY43d	L	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-89-1	PZ43t	L	Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot préfocus sur lampes terminées
7006-89A-1	PZ43t	L	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-90A-2	W10.6×8.5d	B or C	Go gauge for lampholder for photo-flash lamps	Calibre Entre pour douille pour lampes flash
7006-90B-2	W10.6×8.5d	B or C	Gauge for maximum contact force in lampholder for photo-flash lamps	Calibre de la force de contact maximale dans la douille pour lampes flash
7006-90C-2	W10.6×8.5d	B or C	Gauge for minimum contact force in lampholder for photo-flash lamps	Calibre de la force de contact minimale dans la douille pour lampes flash
7006-90D-2	W10.6×8.5d	B or C	Plug gauge for testing contact making in lampholder for photo-flash lamps	Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille pour lampes flash
7006-91-1	W2.1×9.5d	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-91B-1	W2.1×9.5d	J	Not Go gauge for base	Calibre N'Entre Pas pour socle de lampe
7006-91C-1	W2.1×9.5d	Dec 1977	Insertion and retention gauges for lampholders	Calibre d'insertion et de retenue pour douilles
7006-94-1	W2×4.6d	Feb 1980	Gauges for lampholder	Calibres pour douille

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-95-3	G16t,G16d	L	Go and Not Go gauge for terminations on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour les connecteurs sur lampes terminées
7006-95A-2	P45t	P	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-95B-2	P45t	P	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-95D-2	P45t	P	Go and Not Go gauge for the locating notch of caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le bossage d'orientation des culots
7006-95E-2	P45t	P	Gauge for the locating notch of caps	Calibre pour le bossage d'orientation des culots
7006-95F-2	P45t	P	Gauge for dimension Ymax. of caps	Calibre pour la dimension Ymax. des culots
7006-95G-2	P45t	P	Gauge for dimension Rmin. of caps	Calibre pour la dimension Rmin. des culots
7006-95H-2	P45t	P	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-96-1	W3.3×10.4d	B or C	Go gauge for horizontal section of lamp base	Calibre Entre pour la coupe transversale du socle de lampe
7006-96A-1	W3.3×10.4d	B or C	Go gauge for vertical section of lamp base	Calibre Entre pour la coupe longitudinale du socle de lampe
7006-97-1	SX4s	35	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-97A-1	SX4s	35	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-99-2	X511	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-99A-1	X511	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-99B-1	X511	M	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
7006-101-1	GRX10q-..	M	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
7006-101A-1	GRX10q-..	M	Not Go gauges for the keys of caps on finished lamps	Calibres N'Entre Pas pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées
7006-101B-1	GRX10q-..	M	Not Go gauges "A" and "B" for caps on finished lamps	Calibres "A" et "B" N'Entre Pas sur lampes terminées
7006-101C-1	GRX10q-..	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-101D-1	GRX10q-..	M	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
7006-102-1	2G7,2GX7	M	Go and Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
7006-102A-1	2G7	M	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-102B-1	2G7,2GX7	M	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders	Calibre "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles
7006-102C-1	2G7	M	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-103-1	2GX7	M	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-103A-1	2GX7	M	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-104-1	W2.5×16	30	Go gauges for bases	Calibres Entre pour socles
7006-104A-1	W2.5×16	T	Go gauges for checking lampholders	Calibres Entre pour la vérification des douilles
7006-104B-1	WX2.5×16	30	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-104C-1	WX2.5×16	22	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-104D-1	WY2.5×16	27	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-104E-1	WY2.5×16	27	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-104F-1	WZ2.5×16	27	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-104G-1	WZ2.5×16	27	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-104H-1	WU2.5×16	30	Go gauges for bases	Calibres Entre pour socles
7006-104J-1	WU2.5×16	30	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
7006-105-2	W3×16d,WX3×16d	24	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-105A-3	W3×16d,WX3×16d,W3×16q,WX3×16q,WY3×16q	35	Not Go gauge for bases	Calibre N'Entre Pas pour socles
7006-105B-2	W3×16d,WX3×16d	24	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders	Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles
7006-106-3	W3×16q,WX3×16q,WY3×16q	35	Go gauges for bases	Calibres Entre pour socles
7006-106A-3	W3×16q,WX3×16q,WY3×16q	35	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders	Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles
7006-107-3	PG13,PGJ13	32	Go gauge "A" for caps	Calibre Entre "A" pour culots
7006-107A-2	PG13,PGJ13	22	Go gauge for connectors	Calibre Entre pour connecteurs
7006-107B-1	PG13,PGJ13	22	Go gauge "B" for caps	Calibre Entre "B" pour culots
7006-107C-1	PG13,PGJ13	22	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-108-2	GU4	S	Go and Not Go gauge for bi-pin bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles à deux broches
7006-108A-2	GU4	S	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles
7006-108B-1	GU4	N	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders	Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-108C-2	GU4	S	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-108D-1	GZ4,GU4	N	Single pin gauge for checking contact making in lampholders	Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles
7006-109-1	GU5.3	N	Go and Not Go gauge for bi-pin bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles à deux broches

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-109A-1	GU5.3	N	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles
7006-109B-1	GU5.3	N	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders	Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-109C-2	GU5.3	25	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-110-1	PGJ19-1,PGJ19-2,PGJ19-3	32	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-110A-1	PGJ19-4,PGJ19-5	32	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-110B-1	PGJ19	32	Go and Not Go gauges for checking keys of caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs des culots
7006-110C-1	PGJ19	32	Go and Not Go gauges for checking keys of lampholders	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs des douilles
7006-110D-1	PGJ19	34	Gauge for checking connectors	Calibre pour la vérification des connecteurs
7006-112A-1	S14s	Q	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
7006-112B-1	S14s	Q	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
7006-112C-1	S14s	Q	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
7006-112D-1	S14d	Q	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
7006-112E-1	S14d	Q	Gauges "B1" and "B2" for lampholders	Calibres "B1" et "B2" pour douilles
7006-113-2	GU7	22	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
7006-113A-3	GU7	33	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
7006-113B-1	GU7	33	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
7006-114-1	Fc2	S	Gauge for checking alignment of caps on finished lamps	Calibre pour la vérification de l'alignement des culots sur lampes terminées
7006-114A-1	Fc2	20	Go gauge for a combined pair of lampholders	Calibre Entre pour un ensemble de deux douilles
7006-114B-1	Fc2	20	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles
7006-115-1	W4.3×8.5d	S	Go gauge for a combined pair of lampholders	Calibre Entre pour l'ensemble de deux douilles
7006-115A-1	W4.3×8.5d	S	Gauge for checking maximum insertion and withdrawal force in lampholders for lateral insertion	Calibre pour la vérification de la force maximale d'insertion et d'extraction dans les douilles à insertion latérale
7006-115B-1	W4.3×8.5d	S	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles
7006-118-1	2G10	U	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-118A-1	2G10	U	Gauge "A" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders	Calibre "A" pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles
7006-118B-1	2G10	U	Gauge "B" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders	Calibre "B" pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles
7006-118C-1	2G10	U	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-119-1	GY22	20	Gauge for bi-pin caps	Calibre pour culots à deux broches
7006-119A-1	GY22	20	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-120-1	GZ10	23	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
7006-120A-2	GZ10	31	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
7006-120B-1	GU10,GZ10	31	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
7006-121-1	GU10	24	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
7006-121A-2	GU10	31	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
7006-122-1	G8.5	24	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
7006-122A-2	G8.5	39	Gauges "A" for lampholders	Calibres "A" pour douilles
7006-122B-2	G8.5	39	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
7006-122C-1	G8.5	24	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
7006-122D-1	G8.5	24	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
7006-122E-2	G8.5 Type B	53	Gauge for checking the minimum retention force in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-123-1	GU10q	25	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-123A-1	GU10q	25	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-123B-1	GU10q	25	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
7006-123C-1	GU10q	25	Gauge for checking minimum retention force of lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles
7006-124-1	GZ10q	25	Contact making gauges for lampholders	Calibres pour la réalité du contact pour douilles
7006-125-1	2GX13	25	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-125A-1	2GX13	25	Go and Not Go gauge "A" for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas "A" pour culots
7006-125B-1	2GX13	25	Go and Not Go gauge "B" for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas "B" pour culots

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-125C-1	2GX13	25	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles
7006-125D-1	2GX13	28	Gauge for checking the minimum retention force of lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles
7006-126-1	G5.3-4.8	25	Go gauge for base	Calibre Entre pour socle
7006-126A-1	G5.3-4.8	25	Gauges "A" for connector	Calibres "A" pour connecteur
7006-126B-1	G5.3-4.8	25	Gauges "B" for connector	Calibres "B" pour connecteur
7006-127-1	PG20,PGU20	28	Gauge for testing the springs of caps	Calibre pour la vérification des ressorts des culots
7006-127A-1	PGU20	28	Gauge for testing the contacts of lampholders	Calibre pour la vérification des contacts des douilles
7006-127B-2	PG20	34	Gauges for testing the contacts of caps	Calibres pour la vérification des contacts des culots
7006-129-2	G9	42	Go gauge for base	Calibre Entre pour socle
7006-129A-1	G9	30	Not Go gauge for base	Calibre N'Entre Pas pour socle
7006-129B-1	G9	26	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
7006-129C-1	G9	30	Gauge for checking the minimum retention force of lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-129D-1	G9	30	Gauge for checking contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles
7006-131-1	GRZ10d	30	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length	Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches
7006-131A-1	GRZ10d	30	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-131B-1	GRZ10d	30	Go gauge for unmounted caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre pour culots non assemblés (ne pas utiliser sur des lampes terminées)
7006-131C-1	GRZ10d	30	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-132-1	GRZ10t	30	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length	Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches
7006-132A-1	GRZ10t	30	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
7006-132B-1	GRZ10t	30	Go gauge for unmounted caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre pour culots non assemblés (ne pas utiliser sur des lampes terminées)

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-132C-1	GRZ10t	30	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-133-1	P38t	31	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-133A-1	P38t	31	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-133B-1	P38t	31	Gauge for checking dimension Y maximum of caps	Calibre pour la vérification de la dimension Y maximale des culots
7006-133C-1	P38t	31	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-135-1	GX12	31	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-135A-1	GX12	31	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
7006-135B-1	GX12	31	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
7006-135C-1	GX12	31	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
7006-136-1	GZX7d-..., GZY7d-..., GZZ7d-..	35	Gauge for checking printed circuit caps	Calibre pour la vérification des culots sur circuit imprimé
7006-136A-1	GZX7d-..., GZY7d-..., GZZ7d-..	35	Gauge for checking keys of printed circuit caps	Calibre pour la vérification des détrompeurs de culots sur circuit imprimé
7006-136B-1	GZX7d-..., GZY7d-..., GZZ7d-..	33	Gauges for checking printed circuit connectors	Calibres pour la vérification des connecteurs sur circuit imprimé
7006-136C-1	GZX7d-..., GZY7d-..., GZZ7d-..	33	Gauges for testing contact-making in printed circuit connectors	Calibres pour la vérification du contact électrique des connecteurs sur circuit imprimé
7006-137-1	GUX2.5d	33	Gauge for checking printed circuit caps	Calibre pour la vérification des culots sur circuit imprimé
7006-137A-1	GUX2.5d, GUY2.5d, GUZ2.5d	33	Gauges "A" for checking printed circuit caps	Calibres "A" pour la vérification des culots sur circuit imprimé
7006-137B-1	GUX2.5d, GUY2.5d, GUZ2.5d	33	Gauge "B" for checking printed circuit caps	Calibre "B" pour la vérification des culots sur circuit imprimé
7006-137C-1	GUX2.5d	33	Not Go gauge for checking printed circuit caps	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des culots sur circuit imprimé
7006-137D-1	GUX2.5d, GUY2.5d, GUZ2.5d	33	Gauges for checking type "A" printed circuit self-supporting connectors	Calibres pour la vérification des connecteurs auto-supportés sur circuit imprimé de type "A"
7006-137E-1	GUX2.5d	33	Gauge for checking type "B" printed circuit plug-in connectors	Calibre pour la vérification des socles d'entrée des connecteurs sur circuit imprimé de type "B"
7006-137F-1	GUX2.5d, GUY2.5d, GUZ2.5d	33	Gauges for testing contact-making in printed circuit connectors	Calibres pour la vérification du contact électrique des connecteurs sur circuit imprimé
7006-138-2	P23t, PX23t	39	Go gauge "A" for caps	Calibre Entre "A" pour culots
7006-138A-1	P23t	33	Go gauge "B" for caps	Calibre Entre "B" pour culots
7006-138B-1	PX23t	39	Go gauge "B" for caps	Calibre Entre "B" pour culots
7006-139-1	G7.9, GX7.9	33	Go gauges for caps	Calibres Entre pour culots
7006-139A-1	G7.9, GX7.9	33	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-139B-1	G7.9,GX7.9	33	Gauge for checking the minimum retention force of the contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles
7006-141-1	2G8	33	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-141A-2	2G8	37	Gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" pour la vérification des douilles
7006-141B-2	2G8	37	Gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" pour la vérification des douilles
7006-141C-2	2G8	37	Gauge "C" for checking lampholders	Calibre "C" pour la vérification des douilles
7006-141D-1	2G8	33	Single pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple "D" pour la vérification de la force maximale d'extraction des douilles
7006-141E-1	2G8	33	Single pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple "E" pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles
7006-141F-1	2G8	33	Not Go gauges "F" for checking non-interchangeability of lampholders	Calibres N'Entre Pas "F" pour la vérification de la non-interchangeabilité des douilles
7006-141G-1	2G8	33	Gauge "G" for checking lampholders	Calibre "G" pour la vérification des douilles
7006-141H-1	2G8	33	Go and Not Go gauge for checking the pin diameters of caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des diamètres des broches des culots
7006-141J-2	2G8	37	Not Go gauges for checking non-interchangeability keys of caps	Calibres N'Entre Pas pour la vérification de la non-interchangeabilité des détrompeurs des culots
7006-141K-2	2G8	37	Go gauge for checking cap pins	Calibre Entre pour la vérification des broches des culots
7006-141L-1	2G8	37	Go gauge for checking key dimensions of caps	Calibre Entre pour la vérification dimensionnelle du détrompeur des culots
7006-142-1	GX53	33	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-142A-1	GX53	33	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
7006-142B-1	GX53	33	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
7006-142C-1	GX53	33	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
7006-142D-1	GX53	33	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-142E-1	GX53	33	Go and Not Go gauge for checking keyways in caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs dans les culots
7006-142F-1	GX53	33	Not Go gauge for checking keyways in caps	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs dans les culots
7006-142G-1	GX53	33	Go and Not Go gauge for checking keys in holders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs dans les douilles
7006-142H-1	GX53	33	Not Go gauge for checking the maximum key distance of holders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification de la distance maximale du détrompeur dans les douilles

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-142J-1	GX53	33	Not Go gauge for checking the minimum key width of holders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification de la distance minimum du détrompeur dans les douilles
7006-143-1	GX8.5	35	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
7006-143A-1	GX8.5	35	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in connectors/holders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des connecteurs/douilles
7006-143B-1	GX8.5	35	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in connectors/holders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des connecteurs/douilles
7006-143C-1	GX8.5	35	Not Go gauge for checking connectors/holders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des connecteurs/douilles
7006-144-1	GX10	35	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
7006-144A-1	GX10	41	Go gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre Entre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
7006-144B-2	GX10	44	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
7006-147-1	PG18.5d	36	Go and Not Go gauges for checking keys of caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des trompeurs des culots
7006-147A-1	PG18.5d	36	Gauges for testing the contacts of caps	Calibres pour le vérification des contacts des culots
7006-147B-1	PG18.5d	36	Gauge for checking connector	Calibre pour la vérification des connecteurs
7006-148-2	PGZ12	39	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-148A-2	PGZ12	39	Go and Not Go gauges for caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-148B-1	PGZ12	36	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
7006-148C-2	PGZ12	39	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-151-1	WZ3x16q	37	Go gauge for base	Calibre Entre pour socle
7006-151A-1	WZ3x16q	37	Not Go gauge for base	Calibre N'Entre Pas pour socle
7006-151B-1	WZ3x16q	37	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholder	Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douille
7006-152-1	GU6.5	38	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-152A-1	GU6.5	38	Go gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre Entre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douilles
7006-152B-1	GU6.5	38	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
7006-153-1	PGJ5	38	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-153A-1	PGJ5	38	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-153B-1	PGJ5	38	Gauge "A" for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre "A" pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
7006-153C-1	PGJ5	38	Gauge "B" for checking the minimum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre "B" pour la vérification des torsions minimales d'insertion et d'extraction des douilles
7006-154-1	GU16d,GX16d	38	Go gauge for termination	Calibre Entre pour des connecteurs terminés
7006-154A-1	GU16d,GX16d	38	Go gauge for connector	Calibre Entre pour connecteur
7006-156-1	PGJ(X)50	40	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-156A-1	PGJ(X)50	40	Gauge "A" for checking maximum insertion- and withdrawal torques in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la torque maximale d'insertion et d'extraction dans les douilles
7006-156B-2	PGJ(X)50	49	Gauge "B" for checking minimum insertion- and withdrawal torques in lampholders	Calibre "B" pour la vérification du couple de serrage d'insertion et d'extraction dans les douilles
7006-156C-2	PGJ(X)50	49	Go gauge for checking the presence of centring diameter of lampholders	Calibre Entre pour vérifier la présence d'un diamètre de centrage pour les douilles
7006-156D-1	PGJ(X)50	40	Not Go gauge for checking max. centring diameter of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification du diamètre maximal de centrage des douilles
7006-157-1	GR14q	41	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-157A-1	GR14q	41	Go gauge for checking key configuration of caps	Calibre Entre pour la vérification des configurations des détrompeurs de culots
7006-157B-1	GR14q	41	Go gauge for checking cap pins	Calibre Entre pour la vérification des broches des culots
7006-157C-1	GR14q	41	Go gauge for checking dimension J of caps	Calibre Entre pour le contrôle de la dimension J des culots
7006-157D-1	GR14q	41	Not Go gauge for dimension "A" of caps	Calibre N'Entre Pas pour la dimension "A" des culots
7006-157E-1	GR14q	41	Not Go gauge for dimension "P" of caps	Calibre N'Entre Pas pour la dimension "P" des culots
7006-157F-1	GR14q	41	Not Go gauge for checking cap pins	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des broches des culots
7006-157G-1	GR14q	41	Go gauge "A" for lampholders	Calibre Entre "A" pour les douilles
7006-157H-1	GR14q	41	Go gauge "B" for lampholders	Calibre Entre "B" pour les douilles
7006-157J-1	GR14q	41	Go and Not Go gauges for keys	Calibres Entre et N'Entre Pas pour les détrompeurs
7006-157K-1	GR14q	41	Go gauge for checking retention indent of holders	Calibre Entre pour le contrôle du cran de rétention des douilles
7006-158-1	PU20d	41	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-161-1	G28d	41	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-161A-1	G28d	41	Go and Not Go gauges for checking keys of caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs des culots
7006-161B-1	G28d	41	Not Go gauge for checking minimum cap key dimensions	Calibre N'Entre Pas pour le contrôle des dimensions minimales des détrompeurs des culots
7006-161C-3	G22	51	Go and Not Go gauge for checking pin diameter	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des diamètres des broches
7006-161D-1	G28d	41	Go gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" pour la vérification des douilles
7006-161E-1	G28d	41	Go gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" pour la vérification des douilles
7006-161F-1	G28d	41	Go and Not Go gauge for checking keys of lampholders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs des douilles
7006-163-1	PGZ18,PGZX18	43	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
7006-163A-4	PGZ18 & PGZX18	54	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
7006-163B-3	PGZ18 & PGZX18	54	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
7006-163C-3	PGZ18 & PGZX18	54	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
7006-163D-4	PGZ18 & PGZX18	54	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-164-1	WP3.3×14.5	43	Go and Not Go gauges for checking keys of caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs des culots
7006-164A-1	WP3.3x14.5	50	Insertion and withdrawal gauges for lampholders	Calibre d'insertion et de retenue pour douilles
7006-165-1	PGJ21t	45	Gauge for checking connectors	Calibre pour la vérification des connecteurs
7006-166-2	GU8.5	58	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-166A-2	GU8.5	58	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des couples maximaux d'insertion et d'extraction des douilles
7006-166B-2	GU8.5	58	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification du couple minimal d'extraction des douilles
7006-166C-2	GU8.5	58	Not Go gauge for checking lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des douilles
7006-169-1	PGJX28	45	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-169A-2	PGJX28	46	Gauge "A" for checking maximum insertion torques in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la torque maximale d'insertion dans les douilles
7006-169B-1	PGJX28	45	Gauge B for checking minimal withdrawal torques in lampholders	Calibre B pour la vérification de la torque minimale d'extraction dans les douilles
7006-169C-1	PGJX28	45	Not Go gauge for checking maximum centring diameter of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification du diamètre maximal de centrage des douilles
7006-170-1	GUZ10	46	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-170A-1	GUZ10	46	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
7006-170B-1	GUZ10	46	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
7006-171-1	PU43t	47	Go gauge for checking prefocus caps	Calibre Entre pour vérifier les culots préfocus
7006-171A-1	PU43t	47	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-173-1	BA15d-3(100°/130°)	49	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
7006-173A-1	BA15d-3(100°/130°)	49	Gauge for dimension "B" of caps on finished lamps	Calibre pour la vérification de la dimension "B" pour culots sur lampes terminées
7006-173B-1	BA15d-3(100°/130°)	49	Gauge for lampholders	Calibre pour douilles
7006-174-1	G14.5 & GX14.5	49	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-174A-1	G14.5 & GX14.5	49	Gauge "A" for checking maximum insertion torques in lampholders	Calibre "A" pour la vérification du couple de serrage maximal d'insertion dans les douilles
7006-174B-1	G14.5 & GX14.5	49	Gauge "B" for checking minimum withdrawal torques in lampholders and the key function of the pins	Calibre "B" pour la vérification du couple de serrage minimal d'extraction dans les douilles et fonction clé des broches
7006-174C-1	GX14.5	49	Not Go gauge for checking the keys of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des douilles
7006-175-2	GUZ5.3-...	53	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
7006-175A-2	GUZ5.3-...	53	Gauge for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders	Calibre pour la vérification de la force maximale d'insertion et de retrait dans les douilles
7006-175B-2	GUZ5.3-...	53	Gauge for checking minimum retention force in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
7006-175C-2	GUZ5.3-...	53	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
7006-175D-2	GUZ5.3-...	53	Go and Not Go gauge for checking keys on caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs sur les culot
7006-175E-2	GUZ5.3-...	53	Go gauge for checking key configuration on lampholders	Calibre Entre pour le contrôle de la configuration des détrompeurs sur les douilles
7006-176-1	WUX2.5x16d	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-176A-1	WUX2.5x16d	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
7006-177-1	WUY2.5x16d	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-177A-1	WUY2.5x16d	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
7006-178-1	WUZ2.5x16d	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-178A-1	WUZ2.5x16d	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
7006-179-1	WUU2.5x16d	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-179A-1	WUU2.5x16d	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-180-1	WZX2.5x16q	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-180A-1	WZX2.5x16q	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
7006-181-1	WZY2.5x16q	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
7006-181A-1	WZY2.5x16q	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
7006-183-2	GX16t-5	54	Go gauges for caps	Calibres Entre pour culots
7006-183A-1	GX16t-5 Type B	50	Go gauge for caps	Calibres Entre pour culots
7006-183B-2	GX16t-5	54	Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders	Calibres Entre doubles pour une paire combinée de douilles
7006-183C-2	GX16t-5	54	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making	Calibres doubles pour une paire combinée de douilles en vue d'essais relatifs à la fermeture des contacts
7006-186-1	GH36d-...	55	Go gauge for cap	Calibre Entre pour culots
7006-186A-1	GH36d-...	55	Go gauge for cap retention notch	Calibre Entre pour culots
7006-186B-1	GH36d-...	55	Go and Not Go gauge for checking pin diameter	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des diamètres des broches
7006-186C-1	GH36d-...	55	Go and Not Go gauge for checking keys on caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs des culots
7006-186D-1	GH36d-...	55	Go gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" Entre pour la vérification des douilles
7006-186E-1	GH36d-...	55	Go gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" Entre pour la vérification des douilles
7006-186F-1	GH36d-...	55	Go gauge "C" for checking lampholders	Calibre "C" Entre pour la vérification des douilles
7006-186G-1	GH36d-...	55	Go and Not Go gauge for checking keys of lampholders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs des douilles
7006-187-2	GR6d-...	56	Go gauge for caps	Calibre Entre pour les culots
7006-187A-2	GR6d-...	56	Go gauge for cap retention path	Calibre Entre pour le chemin de retenue des culots
7006-187B-3	GR6d-...	59	Go gauge for contact position	Calibre Entre pour la position du contact
7006-187C-2	GR6d-...	56	Go and Not Go gauge for key dimensions	Calibre Entre et N'Entre Pas pour les dimensions des détrompeurs
7006-187D-2	GR6d-...	56	Go and Not Go gauge for checking keys on caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs sur les culots
7006-187E-2	GR6d-...	56	Go and Not Go gauge for support caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour les culots de support
7006-187F-2	GR6d-...	56	Go gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" Entre pour la vérification des douilles
7006-187G-2	GR6d-...	56	Go gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" Entre pour la vérification des douilles
7006-187I-2	GR6d-...	56	Not Go gauge for checking lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des douilles
7006-187J-2	GR6d-...	56	Go and Not Go gauge for checking support lampholders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des douilles de support

Sheet Feuille	System designation Désignation du système	AMD	Name English	Nom Français
7006-187K-2	GR6d-...	56	Go and Not Go gauge for checking keys on lampholders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs sur les douilles
7006-187L-2	GR6d-...	56	Not Go gauge for checking keys on lampholders	Calibre N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs sur les douilles
7006-188-1	GJ6.6...	60	Informative overview of the pages on GJ6.6 gauges	Synthèse informative des pages sur les calibres GJ6.6
7006-188A-1	GJ6.6t, GJ6.6d-1, GJ6.6d-2 and GJ6.6 (support caps/culots de support)	60	"Not go" gauge for cap entrance window	Calibre "n'entre pas" pour fenêtre d'entrée des culots
7006-188B-1	GJ6.6t, GJ6.6d-1	60	Pin dimension and locator "go" gauge for caps	Dimension de broches et calibre "entre" de repérage du positionnement pour les culots
7006-188C-1	GJ6.6d-2	60	Pin dimension and locator "go" gauge for caps	Dimension de broches et calibre "entre" de repérage du positionnement pour les culots
7006-188D-1	GJ6.6t	60	Earth pin length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches de terre pour les culots
7006-188E-1	GJ6.6t, GJ6.6d-1	60	Load pin 1 length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches 1 de charge pour les culots
7006-188F-1	GJ6.6t, GJ6.6d-1	60	Load pin 2 length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches 2 de charge pour les culots
7006-188G-1	GJ6.6d-2	60	Load pin length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches de charge pour les culots
7006-188H-1	GJ6.6t	60	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles
7006-188I-1	GJ6.6d-1	60	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles
7006-188J-1	GJ6.6d-2	60	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles
7006-188K-1	GJ6.6t, GJ6.6d-1, GJ6.6d-2 and GJ6.6 (support only/support uniquement)	60	Retention force gauge for holders	Calibre de force de retenue pour les douilles
7006-188L-1	GJ6.6t	60	Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles
7006-188M-1	GJ6.6d-1	60	Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles
7006-188N-1	GJ6.6d-2	60	Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles

CONTENTS BY DESIGNATION / SOMMAIRE PAR DESIGNATION

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
	7006-1-3	57	Facets on gauge edges - see sheet 7007-11	Chanfreins sur les arêtes de calibres - voir la feuille 7007-11
2G(X)7,2G10,2G(X)11,G(X)23,G(X)(Y)24,G(X)(Y)32	7006-69D-6	42	Single pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple "D" pour la vérification de la force maximale d'extraction dans les douilles
2G10	7006-118-1	U	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
2G10	7006-118A-1	U	Gauge "A" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders	Calibre "A" pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles
2G10	7006-118B-1	U	Gauge "B" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders	Calibre "B" pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles
2G10	7006-118C-1	U	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
2G11	7006-82K-1	42	Not Go gauge "K" for non-interchangeability of lampholders	Calibre N'Entre Pas "K" pour la non-interchangeabilité des douilles
2G11,2GX11	7006-82-2	42	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
2G11,2GX11	7006-82A-2	42	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
2G11,2GX11	7006-82B-2	42	Gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
2G11,2GX11	7006-82C-2	42	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
2G13	7006-33-2	P	Go gauges for caps	Calibres Entre pour culots
2G13	7006-33A-2	P	Gauges for testing insertion and contact-making in lampholders	Calibres pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact dans les douilles
2G13	7006-33B-1	J	Gauge for lampholders for testing contact making	Calibre pour douilles pour le contrôle de la réalité du contact
2G7	7006-102A-1	M	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
2G7	7006-102C-1	M	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
2G7,2GX7	7006-102-1	M	Go and Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
2G7,2GX7	7006-102B-1	M	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders	Calibre "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles
2G8	7006-141-1	33	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
2G8	7006-141A-2	37	Gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" pour la vérification des douilles
2G8	7006-141B-2	37	Gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" pour la vérification des douilles
2G8	7006-141C-2	37	Gauge "C" for checking lampholders	Calibre "C" pour la vérification des douilles
2G8	7006-141D-1	33	Single pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple "D" pour la vérification de la force maximale d'extraction des douilles
2G8	7006-141E-1	33	Single pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple "E" pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles
2G8	7006-141F-1	33	Not Go gauges "F" for checking non-interchangeability of lampholders	Calibres N'Entre Pas "F" pour la vérification de la non-interchangeabilité des douilles
2G8	7006-141G-1	33	Gauge "G" for checking lampholders	Calibre "G" pour la vérification des douilles
2G8	7006-141H-1	33	Go and Not Go gauge for checking the pin diameters of caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des diamètres des broches des culots
2G8	7006-141J-2	37	Not Go gauges for checking non-interchangeability keys of caps	Calibres N'Entre Pas pour la vérification de la non-interchangeabilité des détrompeurs des culots
2G8	7006-141K-2	37	Go gauge for checking cap pins	Calibre Entre pour la vérification des broches des culots
2G8	7006-141L-1	37	Go gauge for checking key dimensions of caps	Calibre Entre pour la vérification dimensionnelle du détrompeur des culots
2GX11	7006-82F-1	42	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
2GX11	7006-82G-1	42	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
2GX11	7006-82H-1	42	Not Go gauge for non-interchangeability of caps	Calibre N'Entre Pas pour la non-interchangeabilité des culots
2GX11	7006-82J-1	42	Go gauge "J" for lampholders	Calibre Entre "J" pour douilles
2GX13	7006-125-1	25	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
2GX13	7006-125A-1	25	Go and Not Go gauge "A" for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas "A" pour culots
2GX13	7006-125B-1	25	Go and Not Go gauge "B" for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas "B" pour culots
2GX13	7006-125C-1	25	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles
2GX13	7006-125D-1	28	Gauge for checking the minimum retention force of lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
2GX7	7006-103-1	M	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
2GX7	7006-103A-1	M	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
B15	7006-12D-2	22	Not Go/Retention gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas/Maintien pour douilles
B15d	7006-12C-2	22	Supplementary Go gauge for lampholders	Calibre Entre supplémentaire pour douilles
B15d	7006-15B-1	23	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders	Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette
B15d & B22d	7006-11-09	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
B15d,B22d	7006-4B-1	J	Gauges for testing the retention of caps in the holder	Calibres pour vérifier la tenue des culots dans la douille
B15d,B22d,B22d-3,BY22d	7006-13-5	L	Gauges for the slots in lampholders	Calibres pour les encoches des douilles
B15d,B22d,BY22d	7006-4A-2	L	Gauges for testing the insertion of caps in lampholders	Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles
B22	7006-12B-2	22	Not Go/Retention gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas/Maintien pour douilles
B22d	7006-3-1	C	Acceptance gauge for caps intended for automatic wire threading	Calibre d'acceptation pour culots destinés à un enfilage automatique
B22d,BY22d	7006-12A-2	L	Supplementary Go gauges for lampholders	Calibres Entre supplémentaires pour les douilles
B22d,BY22d	7006-15A-2	23	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders	Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette
B22d-3(90°/135°)	7006-15-7	M	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders	Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette
B22d-3(90°/135°)	7006-20-4	A?	Plug gauge for bayonet lampholder	Calibre pour douille à baïonnette
B22d-3(90°/135°)/25×26	7006-19-2	A?	Go gauge for cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot sur lampes terminées
BA15,BA15-3(100°),BAU15,BAU15-3(100°),BAW15,BAW15-3(100°),BAY15,BAY15-3(100°),BAZ15,BAZ15-3(100°)	7006-11D-3	57	Gauge for dimension "B" of caps	Calibre pour la dimension "B" des culots
BA15,BA15-3(110°),BAU15,BAU15-3(110°),BAW15,BAW15-3(110°),BAY15,BAY15-3(110°),BAZ15,BAZ15-3(110°)	7006-14-3	57	Gauges for testing retention of caps	Calibres pour la vérification de la tenue des culots

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
BA15,BAU15,BAW15,BAY15,BAZ15,BA15-3(110°),BAU15-3(110°),BAW15-3(110°),BAY15-3(110°) & BAZ15-3(110°)	7006-14A-4	57	Testing gauges for insertion caps in lampholders	Calibres pour la vérification de l'insertion des culots dans les douilles
BA15-3(110°),BAU15-3(110°),BAW15,BAW15-3(110°),BAY15,BAY15-3(110°),BAZ15 & BAZ15-3(110°)	7006-11B-3	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
BA15d,BA15s,BAY15d & BAY15s	7006-14B-2	57	Gauges for dimension "B" of caps on finished lamps	Calibres pour dimension "B" pour culots sur lampes terminées
BA15d-3(100°/130°)	7006-173-1	49	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
BA15d-3(100°/130°)	7006-173A-1	49	Gauge for dimension "B" of caps on finished lamps	Calibre pour la vérification de la dimension "B" pour culots sur lampes terminées
BA15d-3(100°/130°)	7006-173B-1	49	Gauge for lampholders	Calibre pour douilles
BA15s-3(100°/130°)	7006-11E-1	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
BA20	7006-2-3	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
BA20	7006-18-2	M	Plug gauge for lampholders	Calibre tampon pour douilles
BA20	7006-18A-1	M	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
BA21,B15,B22	7006-12-08	22	Plug gauges for lampholders	Calibres tampon pour douilles
BA21-3(120°)	7006-17-4		Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
BA21d-3(120°)	7006-15C-1	L	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders	Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette
BA9,B15,B22,BY22d	7006-10-8	L	Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
BA9,BA15,BAU15,BAW15,BAY15 & BAZ15 BA15-3(110°),BAU15-3(110°),BAW15-3(110°),BAY15-3(110°) & BAZ15-3(110°)	7006-12E-4	57	Gauges for lampholders	Calibres pour douilles
BA9,BA15,BAU15,BAW15,BAY15,BAZ15,BA15-3(110°),BAU15-3(110°),BAW15-3(110°),BAY15-3(110°) & BAZ15-3(110°)	7006-12F-4	57	Gauges for testing contact-making in lampholders	Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
BA9s,BA15d,BA15s,BAU15d & BAU15s	7006-11G-1	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
BAU15d & BAU15s	7006-19A-2	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
BAW15 d & BAW15s	7006-11F-2	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
BAX9s,BAY9s,BAU9s,BAUZ9s,BAW9s,BAZ9s	7006-9-3	41	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
BAX9s,BAY9s,BAU9s,BA UZ9s,BAW9s,BAZ9s	7006-9C-3	41	Not Go gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders	Calibres N'Entre Pas pour la vérification de la non- interchangeabilité des culots dans les douilles
BAX9s,BAY9s,BAW9s,BA Z9s	7006-9A-2	37	Plug gauges for lampholders	Calibres tampons pour douilles de lampes
BAX9s,BAY9s,BAW9s,BA Z9s	7006-9B-2	37	Gauges for testing contact making in lampholders	Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes
BAY15	7006-14C-2	M	Go gauge for dimension P max. of caps on finished lamps	Calibre Entre pour dimension P max. des culots sur lampes terminées
BAZ15d & BAZ15s	7006-11C-2	57	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
BY22d	7006-17A-1	L	Go gauge for cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot sur lampes terminées
BY22d	7006-17B-1	20	Plug gauge for lampholders	Calibre tampon pour douilles
E10	7006-27A-2	N	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
E10,E14,E40	7006-25-7	N	Go gauges for screw threads of lampholders	Calibres Entre pour les taraudages des douilles
E10,EP10,EY10,E14,E27, E39,E40	7006-26-4	N	Not Go gauges for screw threads of lampholders	Calibres N'Entre Pas pour les taraudages des douilles
E10,EY10	7006-28E-1	N	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
E11	7006-6-1	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
E11	7006-6A-1	M	Plug gauge "A" for testing contact making in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
E11	7006-6B-1	M	Plug gauge "B" for testing contact making in lampholders	Calibre "B" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
E12	7006-25C-1	L	Go plug gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
E12	7006-26B-1	L	Not Go plug gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
E12	7006-27H-1	L	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
E12	7006-27J-1	L	Additional Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre additionnel pour culots sur lampes terminées
E12	7006-28C-1	L	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
E12	7006-32-1	L	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots sur lampes terminées
E12	7006-32A-1	L	Plug gauge for lampholders for testing contact-making	Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact
E14	7006-27F-1	K	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
E14	7006-27G-1	K	Go gauge for dimension S[₁] caps on finished lamps	Calibre Entre pour dimension S[₁] des culots sur lampes terminées
E14	7006-28B-1	K	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
E14	7006-30-2	A?	Plug gauge for lampholder for testing contact making	Calibre pour douille pour le contrôle de la réalité du contact
E14	7006-30A-1	A?	Plug gauge for lampholder with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille avec fausse bougie destinée aux lampes "flamme"
E14	7006-31-5	34	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles
E14	7006-54-2	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot
E14	7006-55-2	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing protection against accidental contact	Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot
E17	7006-25H-1	S	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
E17	7006-26C-1	S	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
E17	7006-26D-1	S	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps	Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies du culot
E17	7006-26E-1	S	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
E17	7006-27K-1	S	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
E17	7006-28F-1	S	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
E26	7006-25B-2	22	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
E26	7006-25J-1	22	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
E26, E26/50×39, E26/51×39, E26d	7006-27D-3	26	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
E26, E26/50×39, E26/51×39, E26d	7006-29-3	26	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps (non-skirted)	Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies des culots (sans collerette)
E26, E26/50×39, E26/51×39, E26d	7006-29L-4	26	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
E26, E26d	7006-26A-2	22	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
E26d	7006-29A-2	25	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact	Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels
E26d	7006-29B-2	25	Gauge with reference diameter of 23 mm for caps	Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots
E26d	7006-29C-2	25	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for caps	Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
E26d	7006-29D-1	A?	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for caps on finished lamps	Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots sur lampes terminées
E26d	7006-29E-1	A?	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder	Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille
E26d	7006-29F-2	25	Gauges for testing the relative positions of the contacts in lampholders	Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans les douilles
E26d	7006-29G-3	25	Gauge for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
E26d	7006-29H-3	25	Gauge for testing contact-making in metal-shell paper-lined lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles avec chemise métallique doublée de papier
E26d	7006-29J-1	A?	Plug gauge for testing protection against accidental contact in lampholder	Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille
E26d	7006-29K-1	Dec 1975 = F	Go plug gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
E26d	7006-29M-2	56	Gauge for testing unacceptable contact-making in lampholders	Calibre pour l'essai du contact non acceptable dans les douilles
E27	7006-21-5	M	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
E27	7006-22A-5	34	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles
E27	7006-22B-1	M	Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders	Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles
E27	7006-22C-1	N	Gauge I for checking side contact resiliency in lampholders	Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles
E27	7006-22D-1	N	Gauge II for checking side contact resiliency in lampholders	Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles
E27	7006-25A-2	L	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
E27	7006-27B-1	D	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
E27	7006-27C-1	May 1972	Go gauge for dimension S[_{<sub>1</sub>}] of caps on finished lamps	Calibre Entre pour la dimension S[_{<sub>1</sub>}] des culots sur lampes terminées
E27	7006-28A-1	May 1972	Not Go gauge for E27 caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots E27 sur lampes terminées
E27	7006-50-1	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
E27	7006-51A-2	L	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion	Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion
E27/51×39	7006-51-2	L	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact	Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels
E39	7006-24A-1	M	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot
E39	7006-24B-1	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
E39	7006-24C-1	M	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
E39	7006-24D-1	M	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
E39	7006-24E-1	M	Go gauge for screw thread of lampholders	Calibre Entre pour le taraudage des douilles
E39	7006-24F-1	M	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features	Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans les douilles avec dispositif de blocage
E39	7006-24G-1	M	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features	Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans les douilles avec dispositif de blocage
E40	7006-23-3	M	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
E40	7006-24-3	M	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact	Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels
E40	7006-27-7	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
E40	7006-28D-1	M	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
E40	7006-52-1	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing contact-making	Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot
E40	7006-53-1	A?	Gauge for finished lamps fitted with caps for testing protection against accidental contact	Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot
E5	7006-25D-1	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
E5	7006-25E-1	M	Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
E5	7006-25F-1	M	Go plug gauge for checking screw threads of lampholders	Calibre Entre pour vérifier les taraudages des douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
E5	7006-25G-1	M	Not Go gauge for checking screw threads of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour vérifier les taraudages des douilles
EP10	7006-28-7	N	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
EP10	7006-37-1	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
EP10	7006-37A-1	M	Go gauge for prefocus lampholders	Calibre Entre pour douilles préfocus
EY10	7006-7-1	N	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
EY10	7006-7A-1	N	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
Fa4	7006-59-1	A?	Plug gauge for lampholder	Calibre pour douille
Fa6	7006-41-2	L	Go and Not Go gauge for single-pin cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot à broche sur lampes terminées
Fa6	7006-41A-2	L	Go/contact making gauges for lampholders	Calibres Entre/réalité du contact pour douilles
Fa8	7006-40-1	A?	Go gauge for single-pin cap	Calibre Entre pour culot à broche
Fa8	7006-40A-1	A?	Not Go gauge for single-pin cap	Calibre N'Entre Pas pour culot à broche
Fa8	7006-58-1	25	Go gauge for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force of lampholders	Calibre Entre pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction des douilles
Fa8	7006-58G-1	25	Gauge for checking minimum withdrawal force and contact-making of lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale d'extraction et du contact dans les douilles
Fc2	7006-114-1	S	Gauge for checking alignment of caps on finished lamps	Calibre pour la vérification de l'alignement des culots sur lampes terminées
Fc2	7006-114A-1	20	Go gauge for a combined pair of lampholders	Calibre Entre pour un ensemble de deux douilles
Fc2	7006-114B-1	20	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles
G1.27,GX1.27,GY1.3,G2.5 4,GX2.54 & GY2.5	7006-4-2	51	Go gauge for bi-pin caps	Calibres Entre pour culots à deux broches
G10q,GX10q,GY10q	7006-79B-1	L	Contact making gauge for lampholders	Calibre de vérification du contact pour douilles
G10q,GX10q,GY10q,GZ10 q	7006-79-2	25	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
G10q,GX10q,GY10q,GZ10 q	7006-79A-2	25	Go gauges for the contacts of lampholders	Calibres Entre pour les contacts des douilles
G12	7006-80-1	N	Go and Not Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
G12	7006-80A-2	30	Gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" pour la vérification des douilles
G12	7006-80B-2	30	Gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" pour la vérification des douilles
G12	7006-80C-2	30	Gauge "C" for checking lampholders	Calibre "C" pour la vérification des douilles
G12,GX12,PG12-.,PGX12-	7006-80D-4	31	Gauge "D" for lampholders	Calibre "D" pour douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
G12,GX12,PG12-.,PGX12-	7006-80E-4	31	Gauge "E" for lampholders	Calibre "E" pour des douilles
G13	7006-44-4	L	Go and Not Go gauge for unmounted bi-pin cap (not for use on finished lamps)	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot non assemblé à deux broches (ne pas utiliser sur lampes terminées)
G13	7006-45-4	L	Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot à deux broches sur lampes terminées
G13	7006-60B-4	N	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making	Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact
G13	7006-60C-3	M	Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders	Calibres doubles Entre pour un ensemble de deux douilles
G14.5 & GX14.5	7006-174-1	49	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
G14.5 & GX14.5	7006-174A-1	49	Gauge "A" for checking maximum insertion torques in lampholders	Calibre "A" pour la vérification du couple de serrage maximal d'insertion dans les douilles
G14.5 & GX14.5	7006-174B-1	49	Gauge "B" for checking minimum withdrawal torques in lampholders and the key function of the pins	Calibre "B" pour la vérification du couple de serrage minimal d'extraction dans les douilles et fonction clé des broches
G16t,G16d	7006-95-3	L	Go and Not Go gauge for terminations on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour les connecteurs sur lampes terminées
G17q-7,GX17q-7,GY17q-7	7006-58C-1	Aug 1972	Plug gauge for testing contact making of lampholders	Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles
G17q-7,GX17q-7,GY17q-7	7006-58F-1	Aug 1972	Rotation gauge for lampholders	Calibre d'orientation pour douilles
G17q-7,GY17q-7	7006-58A-3	Aug 1972	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
G17q-7,GY17q-7	7006-58D-1	Aug 1972	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
G22	7006-75-2	45	Gauge for bi-pin caps	Calibre pour culots à deux broches
G22	7006-75A-2	45	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
G22	7006-161C-3	51	Go and Not Go gauge for checking pin diameter	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des diamètres des broches
G23	7006-69-2	Q	Go and Not Go gauge for bi-pin caps on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots à deux broches sur lampes terminées
G23	7006-69A-1	K	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
G23	7006-69C-1	K	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
G23,GX23	7006-69B-2	L	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders	Calibre "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles
G24,GX24,GY24	7006-78-5	34	Go and Not Go gauges for caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour douilles
G24,GX24,GY24	7006-78A-6	42	Gauges "A" for lampholders	Calibres "A" pour douilles
G24,GX24,GY24	7006-78B-5	29	Gauges "B" for lampholders	Calibres "B" pour douilles
G24,GX24,GY24	7006-78C-5	29	Gauges "C" for lampholders	Calibres "C" pour douilles
G24,GX24,GY24	7006-78F-6	29	Not Go gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders	Calibres N'Entre Pas "F" pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles
G24,GX24,GY24	7006-78G-6	34	Go gauges "G" for checking key slots in lampholders	Calibres Entre "G" pour la vérification des détrompeurs dans les douilles
G28d	7006-161-1	41	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
G28d	7006-161A-1	41	Go and Not Go gauges for checking keys of caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs des culots
G28d	7006-161B-1	41	Not Go gauge for checking minimum cap key dimensions	Calibre N'Entre Pas pour le contrôle des dimensions minimales des détrompeurs des culots
G28d	7006-161D-1	41	Go gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" pour la vérification des douilles
G28d	7006-161E-1	41	Go gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" pour la vérification des douilles
G28d	7006-161F-1	41	Go and Not Go gauge for checking keys of lampholders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs des douilles
G32,GX32,GY32	7006-87-2	M	Go and Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
G32,GX32,GY32	7006-87B-2	M	Plug gauges "B" for checking maximum insertion force in lampholders	Calibres "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles
G32,GX32,GY32	7006-87C-2	M	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibres "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
G32,GX32,GY32	7006-87D-2	M	Not Go gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders	Calibres N'Entre Pas "F" pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles
G32,GX32,GY32	7006-87E-2	M	Go gauges "G" for checking key slots in lampholders	Calibres Entre "G" pour la vérification des détrompeurs dans les douilles
G32,GY32	7006-87A-2	M	Plug gauges "A[₁]" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A[₁]" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
G38	7006-76-1	Dec 1977	Go gauge for bi-pin caps and bases on finished lamps	Calibre Entre pour culots et socles de lampes à deux broches sur lampes terminées

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
G38	7006-76A-1	Dec 1977	Go and Not Go gauge for pins of bi-pin caps and bases on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots et socles de lampes à deux broches sur lampes terminées
G38	7006-76B-1	Dec 1977	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
G38	7006-76C-1	Dec 1977	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
G38	7006-76D-1	Dec 1977	Gauge for minimum contact force in lampholders	Calibre pour la force minimale de contact des douilles
G4	7006-72-1	K	Go and Not Go gauges for bi-pin lamp bases	Calibres Entre et N'Entre Pas pour socles de lampe à deux broches
G4	7006-72A-3	22	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
G4	7006-72B-2	22	Gauge for checking minimum retention force in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
G5	7006-46-3	L	Go and Not Go gauge for unmounted bi-pin cap (not for use on finished lamps)	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot non assemblé à deux broches (ne pas utiliser sur lampes terminées)
G5	7006-46A-3	L	Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot à deux broches sur lampes terminées
G5	7006-47B-4	28	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making	Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact
G5	7006-47C-3	M	Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders	Calibres doubles Entre pour un ensemble de deux douilles
G5,2G(X)7,2G10,2G(X)11, G13,G(X)23,G(X)(Y)24,G(X)(Y)32	7006-69E-6	42	Single pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple "E" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
G5,GX5	7006-47A-3	39	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact	Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels
G5.3	7006-73-1	G	Gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre pour culot de lampe à deux broches sur lampes terminées
G5.3	7006-73A-1	G	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
G5.3-4.8	7006-126-1	25	Go gauge for base	Calibre Entre pour socle
G5.3-4.8	7006-126A-1	25	Gauges "A" for connector	Calibres "A" pour connecteur
G5.3-4.8	7006-126B-1	25	Gauges "B" for connector	Calibres "B" pour connecteur
G6.35,GX6.35	7006-61C-4	26	Gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles
G6.35,GX6.35,GY6.35	7006-61A-3	26	Go gauges for bases	Calibres Entre pour socles
G6.35,GX6.35,GY6.35	7006-61B-4	26	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
G6.35,GX6.35,GY6.35,GZ 6.35	7006-61-5	26	Go and Not Go gauges for bases	Calibres Entre et N'Entre Pas pour socles
G7.9,GX7.9	7006-139-1	33	Go gauges for caps	Calibres Entre pour culots

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
G7.9,GX7.9	7006-139A-1	33	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
G7.9,GX7.9	7006-139B-1	33	Gauge for checking the minimum retention force of the contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles
G8.5	7006-122-1	24	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
G8.5	7006-122A-2	39	Gauges "A" for lampholders	Calibres "A" pour douilles
G8.5	7006-122B-2	39	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
G8.5	7006-122C-1	24	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
G8.5	7006-122D-1	24	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
G8.5 Type B	7006-122E-2	53	Gauge for checking the minimum retention force in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
G9	7006-129-2	42	Go gauge for base	Calibre Entre pour socle
G9	7006-129A-1	30	Not Go gauge for base	Calibre N'Entre Pas pour socle
G9	7006-129B-1	26	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
G9	7006-129C-1	30	Gauge for checking the minimum retention force of lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
G9	7006-129D-1	30	Gauge for checking contact-making in lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles
G9.5	7006-70D-1	J	Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot à deux broches sur lampes terminées
G9.5	7006-70E-1	J	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
G9.5	7006-70H-1	48	Gauge for checking the retention of caps in lampholders	Calibre pour vérifier la tenue des culots dans la douille
GH36d-..	7006-186-1	55	Go gauge for cap	Calibre Entre pour culots
GH36d-..	7006-186A-1	55	Go gauge for cap retention notch	Calibre Entre pour culots
GH36d-..	7006-186B-1	55	Go and Not Go gauge for checking pin diameter	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des diamètres des broches
GH36d-..	7006-186C-1	55	Go and Not Go gauge for checking keys on caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs des culots
GH36d-..	7006-186D-1	55	Go gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" Entre pour la vérification des douilles
GH36d-..	7006-186E-1	55	Go gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" Entre pour la vérification des douilles
GH36d-..	7006-186F-1	55	Go gauge "C" for checking lampholders	Calibre "C" Entre pour la vérification des douilles
GH36d-..	7006-186G-1	55	Go and Not Go gauge for checking keys of lampholders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs des douilles
GJ6.6...	7006-188-1	60	Informative overview of the pages on GJ6.6 gauges	Synthèse informative des pages sur les calibres GJ6.6
GJ6.6d-1	7006-188I-1	60	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GJ6.6d-1	7006-188M-1	60	Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles
GJ6.6d-2	7006-188C-1	60	Pin dimension and locator "go" gauge for caps	Dimension de broches et calibre "entre" de repérage du positionnement pour les culots
GJ6.6d-2	7006-188G-1	60	Load pin length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches de charge pour les culots
GJ6.6d-2	7006-188J-1	60	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles
GJ6.6d-2	7006-188N-1	60	Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles
GJ6.6t	7006-188D-1	60	Earth pin length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches de terre pour les culots
GJ6.6t	7006-188H-1	60	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles
GJ6.6t	7006-188L-1	60	Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles
GJ6.6t, GJ6.6d-1	7006-188B-1	60	Pin dimension and locator "go" gauge for caps	Dimension de broches et calibre "entre" de repérage du positionnement pour les culots
GJ6.6t, GJ6.6d-1	7006-188E-1	60	Load pin 1 length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches 1 de charge pour les culots
GJ6.6t, GJ6.6d-1	7006-188F-1	60	Load pin 2 length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches 2 de charge pour les culots
GJ6.6t, GJ6.6d-1, GJ6.6d-2 and GJ6.6 (support caps/culots de support)	7006-188A-1	60	"Not go" gauge for cap entrance window	Calibre "n'entre pas" pour fenêtre d'entrée des culots
GJ6.6t, GJ6.6d-1, GJ6.6d-2 and GJ6.6 (support only/support uniquement)	7006-188K-1	60	Retention force gauge for holders	Calibre de force de retenue pour les douilles
GR10q	7006-77-2	S	Go gauge for unmounted caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre pour culots non assemblés (ne pas utiliser sur des lampes terminées)
GR10q	7006-77A-2	S	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length	Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches
GR10q	7006-77B-1	L	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
GR10q	7006-77C-1	L	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
GR14q	7006-157-1	41	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GR14q	7006-157A-1	41	Go gauge for checking key configuration of caps	Calibre Entre pour la vérification des configurations des détrompeurs de culots
GR14q	7006-157B-1	41	Go gauge for checking cap pins	Calibre Entre pour la vérification des broches des culots
GR14q	7006-157C-1	41	Go gauge for checking dimension J of caps	Calibre Entre pour le contrôle de la dimension J des culots
GR14q	7006-157D-1	41	Not Go gauge for dimension "A" of caps	Calibre N'Entre Pas pour la dimension "A" des culots
GR14q	7006-157E-1	41	Not Go gauge for dimension "P" of caps	Calibre N'Entre Pas pour la dimension "P" des culots
GR14q	7006-157F-1	41	Not Go gauge for checking cap pins	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des broches des culots
GR14q	7006-157G-1	41	Go gauge "A" for lampholders	Calibre Entre "A" pour les douilles
GR14q	7006-157H-1	41	Go gauge "B" for lampholders	Calibre Entre "B" pour les douilles
GR14q	7006-157J-1	41	Go and Not Go gauges for keys	Calibres Entre et N'Entre Pas pour les détrompeurs
GR14q	7006-157K-1	41	Go gauge for checking retention indent of holders	Calibre Entre pour le contrôle du cran de rétention des douilles
GR6d-....	7006-187-2	56	Go gauge for caps	Calibre Entre pour les culots
GR6d-....	7006-187A-2	56	Go gauge for cap retention path	Calibre Entre pour le chemin de retenue des culots
GR6d-....	7006-187B-3	56	Go gauge for contact position	Calibre Entre pour la position du contact
GR6d-....	7006-187C-2	56	Go and Not Go gauge for key dimensions	Calibre Entre et N'Entre Pas pour les dimensions des détrompeurs
GR6d-....	7006-187D-2	56	Go and Not Go gauge for checking keys on caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs sur les culots
GR6d-....	7006-187E-2	56	Go and Not Go gauge for support caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour les culots de support
GR6d-....	7006-187F-2	56	Go gauge "A" for checking lampholders	Calibre "A" Entre pour la vérification des douilles
GR6d-....	7006-187G-2	56	Go gauge "B" for checking lampholders	Calibre "B" Entre pour la vérification des douilles
GR6d-....	7006-187I-2	56	Not Go gauge for checking lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des douilles
GR6d-....	7006-187J-2	56	Go and Not Go gauge for checking support lampholders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des douilles de support
GR6d-....	7006-187K-2	56	Go and Not Go gauge for checking keys on lampholders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs sur les douilles
GR6d-....	7006-187L-2	56	Not Go gauge for checking keys on lampholders	Calibre N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs sur les douilles
GR8	7006-68-2	S	Go gauge for unmounted caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre pour culots non assemblés (ne pas utiliser sur des lampes terminées)

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GR8	7006-68A-2	S	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length	Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches
GR8	7006-68C-1	L	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
GR8	7006-68D-1	L	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de rétention dans les douilles
GR8,GR10q	7006-68E-1	L	Go gauge for checking the pins of caps on finished lamps	Calibre Entre pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées
GR8,GR10q	7006-68F-1	L	Go and Not Go gauge for checking the pins of caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des broches des culots (ne pas utiliser sur lampes terminées)
GRX10q-..	7006-101-1	M	Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre pour culots sur lampes terminées
GRX10q-..	7006-101A-1	M	Not Go gauges for the keys of caps on finished lamps	Calibres N'Entre Pas pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées
GRX10q-..	7006-101B-1	M	Not Go gauges "A" and "B" for caps on finished lamps	Calibres "A" et "B" N'Entre Pas sur lampes terminées
GRX10q-..	7006-101C-1	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
GRX10q-..	7006-101D-1	M	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
GRZ10d	7006-131-1	30	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length	Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches
GRZ10d	7006-131A-1	30	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
GRZ10d	7006-131B-1	30	Go gauge for unmounted caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre pour culots non assemblés (ne pas utiliser sur des lampes terminées)
GRZ10d	7006-131C-1	30	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
GRZ10t	7006-132-1	30	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length	Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches
GRZ10t	7006-132A-1	30	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GRZ10t	7006-132B-1	30	Go gauge for unmounted caps (not for use on finished lamps)	Calibre Entre pour culots non assemblés (ne pas utiliser sur des lampes terminées)
GRZ10t	7006-132C-1	30	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
GU10	7006-121-1	24	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
GU10	7006-121A-2	31	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
GU10,GZ10	7006-120B-1	31	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
GU10q	7006-123-1	25	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
GU10q	7006-123A-1	25	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
GU10q	7006-123B-1	25	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
GU10q	7006-123C-1	25	Gauge for checking minimum retention force of lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles
GU16d,GX16d	7006-154-1	38	Go gauge for termination	Calibre Entre pour des connecteurs terminés
GU16d,GX16d	7006-154A-1	38	Go gauge for connector	Calibre Entre pour connecteur
GU4	7006-108-2	S	Go and Not Go gauge for bi-pin bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles à deux broches
GU4	7006-108A-2	S	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles
GU4	7006-108B-1	N	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders	Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
GU4	7006-108C-2	S	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
GU5.3	7006-109-1	N	Go and Not Go gauge for bi-pin bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles à deux broches
GU5.3	7006-109A-1	N	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles
GU5.3	7006-109B-1	N	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders	Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
GU5.3	7006-109C-2	25	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
GU6.5	7006-152-1	38	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
GU6.5	7006-152A-1	38	Go gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre Entre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douilles
GU6.5	7006-152B-1	38	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
GU7	7006-113-2	22	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GU7	7006-113A-3	33	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
GU7	7006-113B-1	33	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
GU8.5	7006-166-2	58	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
GU8.5	7006-166A-2	58	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des couples maximaux d'insertion et d'extraction des douilles
GU8.5	7006-166B-2	58	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification du couple minimal d'extraction des douilles
GU8.5	7006-166C-2	58	Not Go gauge for checking lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des douilles
GUX2.5d	7006-137-1	33	Gauge for checking printed circuit caps	Calibre pour la vérification des culots sur circuit imprimé
GUX2.5d	7006-137C-1	33	Not Go gauge for checking printed circuit caps	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des culots sur circuit imprimé
GUX2.5d	7006-137E-1	33	Gauge for checking type "B" printed circuit plug-in connectors	Calibre pour la vérification des socles d'entrée des connecteurs sur circuit imprimé de type "B"
GUX2.5d,GUY2.5d,GUZ2.5d	7006-137A-1	33	Gauges "A" for checking printed circuit caps	Calibres "A" pour la vérification des culots sur circuit imprimé
GUX2.5d,GUY2.5d,GUZ2.5d	7006-137B-1	33	Gauge "B" for checking printed circuit caps	Calibre "B" pour la vérification des culots sur circuit imprimé
GUX2.5d,GUY2.5d,GUZ2.5d	7006-137D-1	33	Gauges for checking type "A" printed circuit self-supporting connectors	Calibres pour la vérification des connecteurs auto-supportés sur circuit imprimé de type "A"
GUX2.5d,GUY2.5d,GUZ2.5d	7006-137F-1	33	Gauges for testing contact-making in printed circuit connectors	Calibres pour la vérification du contact électrique des connecteurs sur circuit imprimé
GUZ10	7006-170-1	46	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
GUZ10	7006-170A-1	46	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
GUZ10	7006-170B-1	46	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
GUZ5.3-..	7006-175-2	53	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
GUZ5.3-..	7006-175A-2	53	Gauge for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders	Calibre pour la vérification de la force maximale d'insertion et de retrait dans les douilles
GUZ5.3-..	7006-175B-2	53	Gauge for checking minimum retention force in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
GUZ5.3-..	7006-175C-2	53	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GUZ5.3-..	7006-175D-2	53	Go and Not Go gauge for checking keys on caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le contrôle des détrompeurs sur les culot
GUZ5.3-..	7006-175E-2	53	Go gauge for checking key configuration on lampholders	Calibre Entre pour le contrôle de la configuration des détrompeurs sur les douilles
GX10	7006-144-1	35	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
GX10	7006-144A-1	41	Go gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre Entre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
GX10	7006-144B-2	44	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles
GX10q	7006-84A-1	L	Not Go gauge "A" for caps on finished lamps	Calibre "A" N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
GX10q	7006-84B-1	L	Not Go gauge "B" for caps on finished lamps	Calibre "B" N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
GX10q-..	7006-84-2	N	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
GX10q-..	7006-84C-2	N	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
GX10q-..	7006-84D-1	L	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders type A and minimum retention force in lampholders type B	Calibre "B" pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles type A, et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B
GX10q-..	7006-84E-1	N	Go gauges for the keys of caps on finished lamps	Calibres Entre pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées
GX10q-..	7006-84F-1	N	Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
GX10q-..	7006-84G-1	N	Not Go gauges for lampholders	Calibres N'Entre Pas pour douilles
GX12	7006-135-1	31	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
GX12	7006-135A-1	31	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
GX12	7006-135B-1	31	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
GX12	7006-135C-1	31	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
GX14.5	7006-174C-1	49	Not Go gauge for checking the keys of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des douilles
GX16t-5	7006-183-2	54	Go gauges for caps	Calibres Entre pour culots
GX16t-5	7006-183B-2	54	Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders	Calibres Entre doubles pour une paire combinée de douilles
GX16t-5	7006-183C-2	54	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making	Calibres doubles pour une paire combinée de douilles en vue d'essais relatifs à la fermeture des contacts
GX16t-5 Type B	7006-183A-1	50	Go gauge for caps	Calibres Entre pour culots
GX17q-7	7006-58B-3	Aug 1972	Go gauge for cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot sur lampes terminées
GX17q-7	7006-58E-1	Aug 1972	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GX23	7006-86-1	L	Go and Not Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot à deux broches sur lampes terminées
GX23	7006-86A-1	L	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
GX23	7006-86B-1	L	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders	Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles
GX32	7006-87F-2	M	Plug gauge "A[₂]" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders	Calibre "A[₂]" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles
GX38q	7006-65-1	H	Go gauge for four pin cap and lamp base	Calibre Entre pour le culot et le socle de lampe
GX38q	7006-65A-1	H	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
GX38q	7006-65B-1	H	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder	Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille
GX5	7006-47-1	39	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
GX5	7006-47D-1	39	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making	Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact
GX5	7006-47E-1	39	Double-ended Go gauge for a combined pair of lampholders	Calibres doubles Entre pour un ensemble de deux douilles
GX5.3	7006-73B-2	25	Go and Not Go gauge for bi-pin base	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socle à deux broches
GX5.3	7006-73D-3	25	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
GX5.3	7006-73F-2	N	Gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles
GX5.3, GU5.3	7006-73G-2	N	Single pin gauge for checking contact making in lampholders	Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles
GX53	7006-142-1	33	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
GX53	7006-142A-1	33	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
GX53	7006-142B-1	33	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
GX53	7006-142C-1	33	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
GX53	7006-142D-1	33	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
GX53	7006-142E-1	33	Go and Not Go gauge for checking keyways in caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs dans les culots
GX53	7006-142F-1	33	Not Go gauge for checking keyways in caps	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs dans les culots
GX53	7006-142G-1	33	Go and Not Go gauge for checking keys in holders	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs dans les douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GX53	7006-142H-1	33	Not Go gauge for checking the maximum key distance of holders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification de la distance maximale du détrompeur dans les douilles
GX53	7006-142J-1	33	Not Go gauge for checking the minimum key width of holders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification de la distance minimum du détrompeur dans les douilles
GX8.5	7006-143-1	35	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
GX8.5	7006-143A-1	35	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in connectors/holders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des connecteurs/douilles
GX8.5	7006-143B-1	35	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in connectors/holders	Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des connecteurs/douilles
GX8.5	7006-143C-1	35	Not Go gauge for checking connectors/holders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification des connecteurs/douilles
GX9.5	7006-70-1	May 1972	Go gauges for lampholders GX9.5	Calibres Entre pour douilles GX9.5
GX9.5	7006-70B-1	May 1972	Gauge for checking the retention of caps in the lampholder	Calibre pour vérifier la tenue des culots dans la douille
GY10q	7006-85A-1	L	Not Go gauge "A" for caps on finished lamps	Calibre "A" N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
GY10q	7006-85C-1	L	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholder	Calibre "B" pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille
GY10q-..	7006-85-2	N	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
GY10q-..	7006-85B-2	N	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
GY10q-..	7006-85B-3	35	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
GY10q-..	7006-85D-1	N	Go gauges for the keys of caps on finished lamps	Calibres Entre pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées
GY10q-..	7006-85E-1	N	Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
GY10q-..	7006-85F-1	N	Not Go gauges for lampholders	Calibres N'Entre Pas pour douilles
GY16	7006-74-1	J	Go gauge for bi-pin cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot de lampe à deux broches sur lampes terminées
GY22	7006-119-1	20	Gauge for bi-pin caps	Calibre pour culots à deux broches
GY22	7006-119A-1	20	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
GY5.3	7006-73C-2	25	Go and Not Go gauge for bi-pin base	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socle à deux broches
GY5.3	7006-73E-3	25	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
GY5.3	7006-73H-2	N	Gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
GY5.3	7006-73J-1	L	Single pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles
GY6.35	7006-59D-2	26	Gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders	Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles
GY9.5,GZ9.5	7006-70C-2	J	Gauges for bi-pin caps on finished lamps	Calibres pour culots à deux broches sur lampes terminées
GY9.5,GZ9.5	7006-70G-1	J	Gauges for lampholders	Calibres pour douilles
GZ10	7006-120-1	23	Go and Not Go gauge for bases	Calibre Entre et N'Entre Pas pour socles
GZ10	7006-120A-2	31	Gauge for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
GZ10q	7006-124-1	25	Contact making gauges for lampholders	Calibres pour la réalité du contact pour douilles
GZ4	7006-67-1	L	Go gauge for bi-pin lamp bases	Calibre Entre pour socles de lampe à deux broches
GZ4	7006-67A-2	23	Go gauge for connector	Calibre Entre pour connecteur
GZ4,GU4	7006-108D-1	N	Single pin gauge for checking contact making in lampholders	Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles
GZ6.35	7006-59B-1	L	Go gauge for bi-pin lamp bases	Calibre Entre pour socles de lampe à deux broches
GZ6.35	7006-59C-2	23	Go gauge for connector	Calibre Entre pour connecteur
GZ6.35,GZ4	7006-59A-2	L	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases	Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches
GZX7d-...,GZY7d-...,GZZ7d-...	7006-136-1	35	Gauge for checking printed circuit caps	Calibre pour la vérification des culots sur circuit imprimé
GZX7d-...,GZY7d-...,GZZ7d-...	7006-136A-1	35	Gauge for checking keys of printed circuit caps	Calibre pour la vérification des détrompeurs de culots sur circuit imprimé
GZX7d-...,GZY7d-...,GZZ7d-...	7006-136B-1	33	Gauges for checking printed circuit connectors	Calibres pour la vérification des connecteurs sur circuit imprimé
GZX7d-...,GZY7d-...,GZZ7d-...	7006-136C-1	33	Gauges for testing contact-making in printed circuit connectors	Calibres pour la vérification du contact électrique des connecteurs sur circuit imprimé
P14.5s	7006-49-1	J	Go gauge for prefocus caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots préfocus sur lampes terminées
P14.5s	7006-49A-1	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
P14.5s	7006-49B-1	M	Not Go gauge for dimension A[_{>1}] max. of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la dimension A[_{>1}] max. dans douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
P14.5s	7006-64-1	K	Gauge for checking height of pins (dimension T min.) of caps on finished lamps	Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dimension T min.) des culots sur lampes terminées
P23t	7006-138A-1	33	Go gauge "B" for caps	Calibre Entre "B" pour culots
P23t,PX23t	7006-138-2	39	Go gauge "A" for caps	Calibre Entre "A" pour culots
P26s	7006-36-1	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
P26s	7006-36A-1	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
P28s	7006-42-1	L	Go gauge for cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot sur lampe terminée
P28s	7006-42A-2	L	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
P30s	7006-56-2	A?	Go and Not Go gauge for the diameter of the collar of prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le diamètre de la collerette du culot préfocus sur lampes terminées
P30s	7006-56A-2	A?	Go and Not Go gauge for the major slot of prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour la boutonnière principale du culot préfocus sur lampes terminées
P38t	7006-133-1	31	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
P38t	7006-133A-1	31	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
P38t	7006-133B-1	31	Gauge for checking dimension Y maximum of caps	Calibre pour la vérification de la dimension Y maximale des culots
P38t	7006-133C-1	31	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
P40s	7006-43-2	E	Go and Not Go gauge for prefocus caps on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots préfocus sur lampes terminées
P43	7006-39C-1	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
P43t	7006-39-1	K	Go gauge for checking prefocus caps	Calibre Entre pour vérifier les culots préfocus
P43t,PX43t,PU43t	7006-39A-4	47	Not Go gauge for checking dimension Mmin of prefocus caps	Calibre N'Entre Pas pour vérifier la dimension Mmin des culots préfocus
P43t,PX43t,PU43t,PY43d,PZ43t	7006-39B-3	47	Gauge for checking dimension Ymax of prefocus caps	Calibre pour vérifier la dimension Ymax des culots préfocus
P45t	7006-95A-2	P	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
P45t	7006-95B-2	P	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
P45t	7006-95D-2	P	Go and Not Go gauge for the locating notch of caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour le bossage d'orientation des culots
P45t	7006-95E-2	P	Gauge for the locating notch of caps	Calibre pour le bossage d'orientation des culots
P45t	7006-95F-2	P	Gauge for dimension Ymax. of caps	Calibre pour la dimension Ymax. des culots
P45t	7006-95G-2	P	Gauge for dimension Rmin. of caps	Calibre pour la dimension Rmin. des culots
P45t	7006-95H-2	P	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
PG12-.,PGX12-.	7006-81-3	R	Go and Not Go gauges for caps on finished lamps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées
PG12-.,PGX12-.	7006-81A-3	R	Plug gauges "A" for checking lampholders	Calibres "A" pour la vérification des douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
PG12-.,PGX12-.	7006-81B-3	R	Plug gauges "B" for checking lampholders	Calibres "B" pour la vérification des douilles
PG12-.,PGX12-.	7006-81C-3	R	Plug gauges "C" for checking lampholders	Calibres "C" pour la vérification des douilles
PG12-.,PGX12-.	7006-81F-3	R	Plug gauges "F" for checking contact-making in lampholders	Calibres "F" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
PG12-.,PGX12-.	7006-81G-3	R	Plug gauges "G" for checking contact-making in lampholders	Calibres "G" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles
PG13,PGJ13	7006-107-3	32	Go gauge "A" for caps	Calibre Entre "A" pour culots
PG13,PGJ13	7006-107A-2	22	Go gauge for connectors	Calibre Entre pour connecteurs
PG13,PGJ13	7006-107B-1	22	Go gauge "B" for caps	Calibre Entre "B" pour culots
PG13,PGJ13	7006-107C-1	22	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
PG18.5d	7006-147-1	36	Go and Not Go gauges for checking keys of caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des trompeurs des culots
PG18.5d	7006-147A-1	36	Gauges for testing the contacts of caps	Calibres pour la vérification des contacts des culots
PG18.5d	7006-147B-1	36	Gauge for checking connector	Calibre pour la vérification des connecteurs
PG20	7006-127B-2	34	Gauges for testing the contacts of caps	Calibres pour la vérification des contacts des culots
PG20,PGU20	7006-127-1	28	Gauge for testing the springs of caps	Calibre pour la vérification des ressorts des culots
PG22-6.35	7006-48-1	Aug 1972	Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot préfocus sur lampes terminées
PGJ(X)50	7006-156-1	40	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
PGJ(X)50	7006-156A-1	40	Gauge "A" for checking maximum insertion- and withdrawal torques in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la torque maximale d'insertion et d'extraction dans les douilles
PGJ(X)50	7006-156B-2	49	Gauge "B" for checking minimum insertion- and withdrawal torques in lampholders	Calibre "B" pour la vérification du couple de serrage d'insertion et d'extraction dans les douilles
PGJ(X)50	7006-156C-2	49	Go gauge for checking the presence of centring diameter of lampholders	Calibre Entre pour vérifier la présence d'un diamètre de centrage pour les douilles
PGJ(X)50	7006-156D-1	40	Not Go gauge for checking max. centring diameter of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification du diamètre maximal de centrage des douilles
PGJ19	7006-110B-1	32	Go and Not Go gauges for checking keys of caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs des culots
PGJ19	7006-110C-1	32	Go and Not Go gauges for checking keys of lampholders	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs des douilles
PGJ19	7006-110D-1	34	Gauge for checking connectors	Calibre pour la vérification des connecteurs
PGJ19-1,PGJ19-2,PGJ19-3	7006-110-1	32	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
PGJ19-4,PGJ19-5	7006-110A-1	32	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
PGJ21t	7006-165-1	45	Gauge for checking connectors	Calibre pour la vérification des connecteurs
PGJ5	7006-153-1	38	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
PGJ5	7006-153A-1	38	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
PGJ5	7006-153B-1	38	Gauge "A" for checking the maximum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre "A" pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles
PGJ5	7006-153C-1	38	Gauge "B" for checking the minimum insertion and withdrawal torques in lampholders	Calibre "B" pour la vérification des torsions minimales d'insertion et d'extraction des douilles
PGJX28	7006-169-1	45	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
PGJX28	7006-169A-2	46	Gauge "A" for checking maximum insertion torques in lampholders	Calibre "A" pour la vérification de la torque maximale d'insertion dans les douilles
PGJX28	7006-169B-1	45	Gauge B for checking minimal withdrawal torques in lampholders	Calibre B pour la vérification de la torque minimale d'extraction dans les douilles
PGJX28	7006-169C-1	45	Not Go gauge for checking maximum centring diameter of lampholders	Calibre N'Entre Pas pour la vérification du diamètre maximal de centrage des douilles
PGU20	7006-127A-1	28	Gauge for testing the contacts of lampholders	Calibre pour la vérification des contacts des douilles
PGZ12	7006-148-2	39	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
PGZ12	7006-148A-2	39	Go and Not Go gauges for caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour culots
PGZ12	7006-148B-1	36	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
PGZ12	7006-148C-2	39	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
PGZ18 & PGZX18	7006-163A-4	54	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
PGZ18 & PGZX18	7006-163B-3	54	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
PGZ18 & PGZX18	7006-163C-3	54	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
PGZ18 & PGZX18	7006-163D-4	54	Go and Not Go gauge for caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culots
PGZ18,PGZX18	7006-163-1	43	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
PK22s	7006-66-2	M	Combined Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre combiné pour culots sur lampes terminées
PK22s	7006-66A-1	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
PU20d	7006-158-1	41	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
PU43t	7006-171-1	47	Go gauge for checking prefocus caps	Calibre Entre pour vérifier les culots préfocus
PU43t	7006-171A-1	47	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
PX13.5s	7006-35-1	K	Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot préfocus sur lampes terminées
PX13.5s	7006-35A-1	K	Not Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culot préfocus sur lampes terminées

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
PX13.5s	7006-35B-1	K	Not Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour culot préfocus sur lampes terminées
PX13.5s	7006-35C-1	K	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
PX13.5s	7006-35D-1	K	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles
PX13.5s	7006-35E-1	K	Rotation gauge for lampholders	Calibre d'orientation pour douilles
PX23t	7006-138B-1	39	Go gauge "B" for caps	Calibre Entre "B" pour culots
PX26d & PY26d	7006-5A-2	52	Go and Not Go gauge for the tabs of prefocus caps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour les languettes du culot préfocus
PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7	7006-5-3	52	Go gauge for prefocus caps	Calibre Entre pour culots préfocus
PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7	7006-5B-3	52	Not Go gauge for dimension Mmin of prefocus caps	Calibre N'Entre Pas pour la dimension Mmin du culot préfocus
PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7	7006-5C-2	52	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
PX43	7006-34-1	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
PX43t	7006-34A-1	M	Go gauge for prefocus caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots préfocus sur lampes terminées
PY43d	7006-88-1	L	Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot préfocus sur lampes terminées
PY43d	7006-88B-1	L	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
PY43d,PZ43t	7006-88A-1	L	Not Go gauge for dimension M minimum of prefocus caps on finished lamps	Calibre N'Entre Pas pour la dimension M minimum des culots préfocus sur lampes terminées
PZ43t	7006-89-1	L	Go gauge for prefocus cap on finished lamps	Calibre Entre pour culot préfocus sur lampes terminées
PZ43t	7006-89A-1	L	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
R17d	7006-57-3	J	Go and Not Go gauge for recessed double contact cap on finished lamps	Calibre Entre et N'Entre Pas pour culot à deux contacts en retrait sur lampes terminées
R17d	7006-57A-1	J	Go gauge for lampholder	Calibre Entre pour douille
R17d	7006-57B-1	J	Contact making gauge for lampholder	Calibre pour la vérification du contact dans la douille
R7s	7006-62-4	35	Go gauges for combined pairs of lampholders	Calibres Entre pour combinaisons de deux douilles
R7s	7006-62B-1	35	Gauges for testing protection against electric shock in combined pairs of lampholders	Calibres pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels dans des combinaisons de deux douilles
RX7s	7006-62A-2	35	Go gauges for combined pairs of lampholders	Calibres Entre pour combinaisons de deux douilles
RX7s	7006-62C-1	36	Gauges for testing protection against electric shock in combined pairs of lampholders	Calibres pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels dans des combinaisons de deux douilles
S14d	7006-112D-1	Q	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
S14d	7006-112E-1	Q	Gauges "B1" and "B2" for lampholders	Calibres "B1" et "B2" pour douilles
S14s	7006-112A-1	Q	Gauge "A" for lampholders	Calibre "A" pour douilles
S14s	7006-112B-1	Q	Gauge "B" for lampholders	Calibre "B" pour douilles
S14s	7006-112C-1	Q	Gauge "C" for lampholders	Calibre "C" pour douilles
SX4s	7006-97-1	35	Go gauge for caps	Calibre Entre pour culots
SX4s	7006-97A-1	35	Not Go gauge for caps	Calibre N'Entre Pas pour culots
W10.6×8.5d	7006-90A-2	B or C	Go gauge for lampholder for photo-flash lamps	Calibre Entre pour douille pour lampes flash
W10.6×8.5d	7006-90B-2	B or C	Gauge for maximum contact force in lampholder for photo-flash lamps	Calibre de la force de contact maximale dans la douille pour lampes flash
W10.6×8.5d	7006-90C-2	B or C	Gauge for minimum contact force in lampholder for photo-flash lamps	Calibre de la force de contact minimale dans la douille pour lampes flash
W10.6×8.5d	7006-90D-2	B or C	Plug gauge for testing contact making in lampholder for photo-flash lamps	Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille pour lampes flash
W2.1×9.5d	7006-91-1	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
W2.1×9.5d	7006-91B-1	J	Not Go gauge for base	Calibre N'Entre Pas pour socle de lampe
W2.1×9.5d	7006-91C-1	Dec 1977	Insertion and retention gauges for lampholders	Calibre d'insertion et de retenue pour douilles
W2.5×16	7006-104-1	30	Go gauges for bases	Calibres Entre pour socles
W2.5×16	7006-104A-1	T	Go gauges for checking lampholders	Calibres Entre pour la vérification des douilles
W2×4.6d	7006-94-1	Feb 1980	Gauges for lampholder	Calibres pour douille
W3.3×10.4d	7006-96-1	B or C	Go gauge for horizontal section of lamp base	Calibre Entre pour la coupe transversale du socle de lampe
W3.3×10.4d	7006-96A-1	B or C	Go gauge for vertical section of lamp base	Calibre Entre pour la coupe longitudinale du socle de lampe
W3×16d, WX3×16d	7006-105-2	24	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
W3×16d, WX3×16d	7006-105B-2	24	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders	Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles
W3×16d, WX3×16d, WY3×16q	7006-105A-3	35	Not Go gauge for bases	Calibre N'Entre Pas pour socles
W3×16q, WX3×16q, WY3×16q	7006-106-3	35	Go gauges for bases	Calibres Entre pour socles
W3×16q, WX3×16q, WY3×16q	7006-106A-3	35	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders	Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles
W4.3×8.5d	7006-115-1	S	Go gauge for a combined pair of lampholders	Calibre Entre pour l'ensemble de deux douilles
W4.3×8.5d	7006-115A-1	S	Gauge for checking maximum insertion and withdrawal force in lampholders for lateral insertion	Calibre pour la vérification de la force maximale d'insertion et d'extraction dans les douilles à insertion latérale

System designation Désignation du système	Sheet Feuille	AMD	Name English	Nom Français
W4.3×8.5d	7006-115B-1	S	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders	Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles
WP3.3×14.5	7006-164-1	43	Go and Not Go gauges for checking keys of caps	Calibres Entre et N'Entre Pas pour la vérification des détrompeurs des culots
WP3.3×14.5	7006-164A-1	50	Insertion and withdrawal gauges for lampholders	Calibre d'insertion et de retenue pour douilles
WU2.5×16	7006-104H-1	30	Go gauges for bases	Calibres Entre pour socles
WU2.5×16	7006-104J-1	30	Go gauges for lampholders	Calibres Entre pour douilles
WUU2.5×16d	7006-179-1	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WUU2.5×16d	7006-179A-1	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
WUX2.5×16d	7006-176-1	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WUX2.5×16d	7006-176A-1	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
WUY2.5×16d	7006-177-1	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WUY2.5×16d	7006-177A-1	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
WUZ2.5×16d	7006-178-1	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WUZ2.5×16d	7006-178A-1	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
WX2.5×16	7006-104B-1	30	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WX2.5×16	7006-104C-1	22	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
WY2.5×16	7006-104D-1	27	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WY2.5×16	7006-104E-1	27	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
WZ2.5×16	7006-104F-1	27	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WZ2.5×16	7006-104G-1	27	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
WZ3×16q	7006-151A-1	37	Not Go gauge for base	Calibre N'Entre Pas pour socle
WZ3×16q	7006-151B-1	37	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholder	Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douille
WZ3×16q	7006-151-1	37	Go gauge for base	Calibre Entre pour socle
WZX2.5×16q	7006-180-1	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WZX2.5×16q	7006-180A-1	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
WZY2.5×16q	7006-181-1	51	Go gauge for bases	Calibre Entre pour socles
WZY2.5×16q	7006-181A-1	51	Go gauge for checking lampholders	Calibre Entre pour la vérification des douilles
X511	7006-99-2	M	Go gauge for caps on finished lamps	Calibre Entre pour culots sur lampes terminées
X511	7006-99A-1	M	Go gauge for lampholders	Calibre Entre pour douilles
X511	7006-99B-1	M	Not Go gauge for lampholders	Calibre N'Entre Pas pour douilles

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS
IN IEC 60061-3

1. Remove
existing title pages (3 pages),
existing contents (56 pages),
and
existing foreword (2 pages)

and insert in their place
new title pages (3 pages),
new contents by sheet (28 pages),
new contents by designation (28 pages),
and
new foreword (2 pages).
2. Remove existing sheets
3. Remove existing sheets

and replace them with sheets
4. Insert new sheets
7006-188-1 (1 page)
7006-188A-1 (1 page)
7006-188B-1 (1 page)
7006-188C-1 (1 page)
7006-188D-1 (1 page)
7006-188E-1 (1 page)
7006-188F-1 (1 page)
7006-188G-1 (1 page)
7006-188H-1 (1 page)
7006-188I-1 (1 page)
7006-188J-1 (1 page)
7006-188K-1 (1 page)
7006-188L-1 (2 pages)
7006-188M-1 (2 pages)
7006-188N-1 (2 pages)

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS L'IEC 60061-3

1. Retirer
les pages de titre existantes (3 pages),
le sommaire existant (56 pages),
et
l'avant-propos existant (2 pages)

et insérer
les nouvelles pages de titre (3 pages),
le nouveau sommaire par feuille (28 pages),
le nouveau sommaire par désignation (28 pages),
ainsi que
le nouvel avant-propos (2 pages).
2. Retirer les feuilles existantes
3. Retirer les feuilles existantes

et les remplacer par les feuilles
4. Insérer les nouvelles feuilles
7006-188-1 (1 page)
7006-188A-1 (1 page)
7006-188B-1 (1 page)
7006-188C-1 (1 page)
7006-188D-1 (1 page)
7006-188E-1 (1 page)
7006-188F-1 (1 page)
7006-188G-1 (1 page)
7006-188H-1 (1 page)
7006-188I-1 (1 page)
7006-188J-1 (1 page)
7006-188K-1 (1 page)
7006-188L-1 (2 pages)
7006-188M-1 (2 pages)
7006-188N-1 (2 pages)

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

LAMP CAPS AND HOLDERS TOGETHER WITH GAUGES FOR THE CONTROL OF INTERCHANGEABILITY AND SAFETY –

Part 3: Gauges

AMENDMENT 60

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) IEC draws attention to the possibility that the implementation of this document may involve the use of (a) patent(s). IEC takes no position concerning the evidence, validity or applicability of any claimed patent rights in respect thereof. As of the date of publication of this document, IEC had not received notice of (a) patent(s), which may be required to implement this document. However, implementers are cautioned that this may not represent the latest information, which may be obtained from the patent database available at <https://patents.iec.ch>. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

Amendment 60 to IEC 60061-3:1969 has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lightning.

The text of this Amendment is based on the following documents:

Draft	Report on voting
34B/2170/CDV	34B/2179/RVC

Full information on the voting for its approval can be found in the report on voting indicated in the above table.

The language used for the development of this Amendment is English.

This document was drafted in accordance with ISO/IEC Directives, Part 2, and developed in accordance with ISO/IEC Directives, Part 1 and ISO/IEC Directives, IEC Supplement, available at www.iec.ch/members_experts/refdocs. The main document types developed by IEC are described in greater detail at www.iec.ch/standardsdev/publications/.

The committee has decided that the contents of this document will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under webstore.iec.ch in the data related to the specific document. At this date, the document will be

- reconfirmed,
- withdrawn, or
- revised.

IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD60:2024

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

CULOTS DE LAMPES ET DOUILLES AINSI QUE CALIBRES POUR LE CONTRÔLE DE L'INTERCHANGEABILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ –

Partie 3: Calibres

AMENDEMENT 60

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. À cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'IEC attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'IEC ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'IEC n'a pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse <https://patents.iec.ch>. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

L'Amendement 60 de l'IEC 60061-3:1969 a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de l'IEC: Éclairage.

Le texte de cet Amendement est issu des documents suivants:

Projet	Rapport de vote
34B/2170/CDV	34B/2179/RVC

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à son approbation.

La langue employée pour l'élaboration de cet Amendement est l'anglais.

Ce document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2, il a été développé selon les Directives ISO/IEC, Partie 1 et les Directives ISO/IEC, Supplément IEC, disponibles sous www.iec.ch/members_experts/refdocs. Les principaux types de documents développés par l'IEC sont décrits plus en détail sous www.iec.ch/standardsdev/publications/.

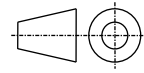
Le comité a décidé que le contenu de ce document ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous webstore.iec.ch dans les données relatives au document recherché. À cette date, le document sera

- reconduit,
- supprimé, ou
- révisé.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

Information overview of the pages on GJ6.6.gauges

Synthèse informative des pages sur les calibres GJ6.6



Page 1 of 1

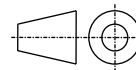
Introduction:

The gauges specified in the following datasheets are recommended to make testing of GJ6.6 caps, holders and the finished lamp and luminaire system easier. These fit systems comprise four types: GJ6.6t, GJ6.6d-1, GJ6.6d-2 and GJ6.6 support only caps and holders. The table below can be used to assist in identifying the appropriate gauges for each type of cap or holder. Detailed information on the gauge specifications can be found by looking up the appropriate sheet numbers given in the table. For details of GJ6.6 caps see IEC 60061-1, sheet 7004-188. For details of GJ6.6 holders see IEC 60061-2, sheet 7005-188.

Les calibres spécifiés dans les fiches techniques suivantes sont recommandés pour faciliter les essais des culots GJ6.6, des douilles et des systèmes de lampes et de luminaires finis. Ces systèmes d'adaptation comprennent quatre types: GJ6.6t, GJ6.6d-1, GJ6.6d-2 et GJ6.6 supportant uniquement les culots et les douilles. Le tableau ci-dessous peut être utilisé pour identifier les calibres appropriés pour chaque type de culot ou de douille. Des informations détaillées sur les spécifications des calibres peuvent être trouvées en consultant les numéros de feuille appropriés indiqués dans le tableau. Pour plus de détails sur les culots GJ6.6, voir l'IEC 60061-1, feuille 7004-188. Pour plus de détails sur les douilles GJ6.6, voir l'IEC 60061-2, feuille 7005-188.

Type of cap or holder Type de culot ou douille		Header English	En-tête Français	Sheet Feuille 7006-XXX
GJ6.6t	Cap Culot	"Not go" gauge for cap entrance window	Calibre "n'entre pas" pour fenêtre d'entrée des culots	-188A
		Pin dimension and locator "go" gauge for caps	Dimension de broches et calibre "entre" de repérage du positionnement pour les culots	-188B
		Earth pin length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches de terre pour les culots	-188D
		Load pin 1 length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches 1 de charge pour les culots	-188E
		Load pin 2 length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches 2 de charge pour les culots	-188F
GJ6.6t	Holder Douille	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles	-188H
		Retention force gauge for holders	Calibre de force de retenue pour les douilles	-188K
		Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles	-188L
GJ6.6d-1	Cap Culot	"Not go" gauge for cap entrance window	Calibre "n'entre pas" pour fenêtre d'entrée des culots	-188A
		Pin dimension and locator "go" gauge for caps	Dimension de broches et calibre "entre" de repérage du positionnement pour les culots	-188B
		Load pin 1 length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches 1 de charge pour les culots	-188E
		Load pin 2 length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches 2 de charge pour les culots	-188F
GJ6.6d-1	Holder Douille	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles	-188I
		Retention force gauge for holders	Calibre de force de retenue pour les douilles	-188K
		Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles	-188M
GJ6.6d-2	Cap Culot	"Not go" gauge for cap entrance window	Calibre "n'entre pas" pour fenêtre d'entrée des culots	-188A
		Pin dimension and locator "go" gauge for caps	Dimension de broches et calibre "entre" de repérage du positionnement pour les culots	-188C
		Load pin length "not go" gauge for caps	Calibre "n'entre pas" de longueur de broches de charge pour les culots	-188G
GJ6.6d-2	Holder Douille	Hole locator "go" gauge for holders	Calibre "entre" de repérage du positionnement de l'orifice pour les douilles	-188J
		Retention force gauge for holders	Calibre de force de retenue pour les douilles	-188K
		Contact making test gauge for holders	Calibre d'essai d'établissement du contact pour les douilles	-188N
GJ6.6 support	Cap Culot	"Not go" gauge for cap entrance window	Calibre "n'entre pas" pour fenêtre d'entrée des culots	-188A
GJ6.6 support	Holder Douille	Retention force gauge for holders	Calibre de force de retenue pour les douilles	-188K

"NOT GO" GAUGE FOR CAP ENTRANCE WINDOW
CALIBRE "N'ENTRE PAS" POUR FENÊTRE D'ENTRÉE DES
CULOTS
GJ6.6t, GJ6.6d-1, GJ6.6d-2 and GJ6.6 support caps
Culots de support GJ6.6t, GJ6.6d-1, GJ6.6d-2 et GJ6.6

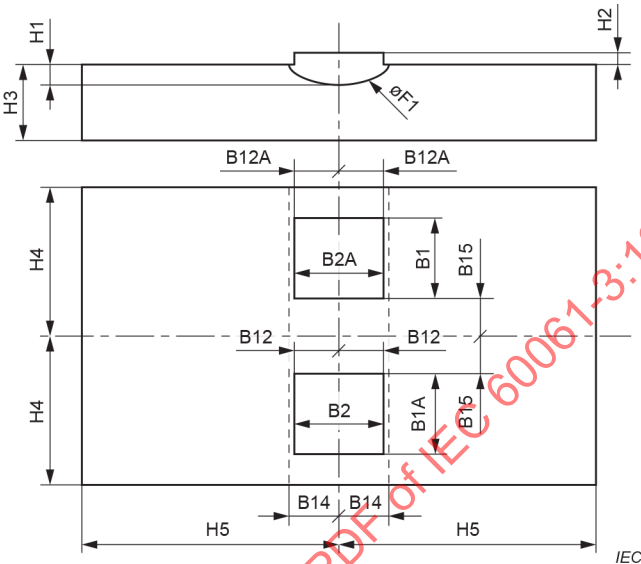


Page 1 of 1

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps GJ6.6, see sheet 7004-188.
Pour les détails des culots GJ6.6, voir la feuille 7004-188.

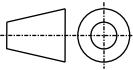


PURPOSE: To check the maximum dimensions B1 and B2 of the lamp cap entrance window.
TESTING: It shall not be possible to fit either gauge into the cap.

BUT: Vérifier les dimensions maximales B1 et B2 de la fenêtre d'entrée du culot de lampe.
ESSAI: Il ne doit pas être possible d'insérer l'un ou l'autre calibre dans le culot.

Reference Référence	Dimension	Tolerance Tolérance
B1	13,2	+0,02 0
B2	16,5	+0,02 0
B1A	13,0	+0,1 -0,1
B2A	16,4	+0,1 -0,1
B12	8,3	+0,1 -0,1
B12A	8,2	+0,1 -0,1
B14	8,4	+0,1 -0,1
B15	6,5	+0,1 -0,1
H1	2,8	+0,1 -0,1
H2	2,3	+0,1 -0,1
H3	20,0	+1,0 -1,0
H4	26,0	+1,0 -1,0
H5	30,0	+1,0 -1,0
ϕF1	27,9	+0,05 -0,05

PIN DIMENSION AND LOCATOR "GO" GAUGE FOR CAPS
DIMENSION DE BROCHES ET CALIBRE "ENTRE" DE REPÉRAGE
DU POSITIONNEMENT POUR LES CULOTS



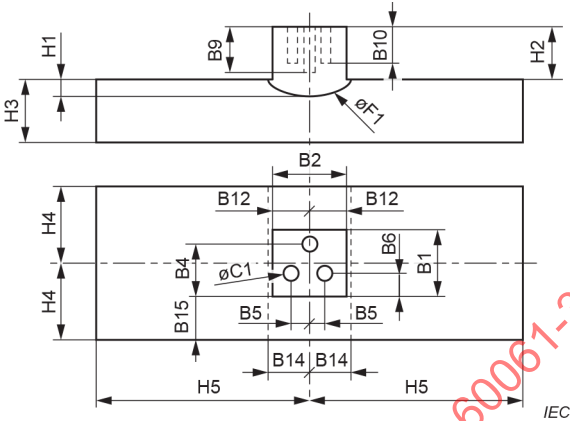
GJ6.6t, GJ6.6d-1

Page 1 of 1

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps GJ6.6, see sheet 7004-188.
Pour les détails des culots GJ6.6, voir la feuille 7004-188.



PURPOSE: To check the minimum dimensions B1 and B2 of the lamp cap entrance window, the maximum pin diameter, $\phi C1$, and maximum pin length dimensions, B9 and B10, and the pin locations, B4, B5 and B6.
TESTING: It shall be possible to fit the gauge into the cap to fully contact the surface, $\phi F1$.

BUT: Vérifier les dimensions minimales B1 et B2 de la fenêtre d'entrée du culot de lampe, le diamètre maximal de la broche, $\phi C1$, et les dimensions maximales de longueur de broche, B9 et B10, ainsi que l'emplacement des broches, B4, B5 et B6.
ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre dans le culot pour qu'il soit en contact complet avec la surface, $\phi F1$.

Reference Référence	Dimension	Tolerance Tolérance
B1	13,0	0 -0,02
B2	16,4	0 -0,02
B4	8,0	+0,01 -0,01
B5	3,3	+0,01 -0,01
B6	2,7	+0,01 -0,01
B9	10,3	+0,02 0
B10	8,9	+0,02 0
B12	8,2	+0,1 -0,1
B14	8,4	+0,1 -0,1
B15	6,5	+0,1 -0,1
H1	2,8	+0,1 -0,1
H2	11,2	+0,1 -0,1
H3	20,0	+1,0 -1,0
H4	13,0	+1,0 -1,0
H5	30,0	+1,0 -1,0
$\phi C1$	2,1	+0,01 0,01
$\phi F1$	27,9	+0,05 -0,05