

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60061-3

AMENDEMENT 31
AMENDMENT 31

2003-09

Amendement 31

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 3:
Calibres**

Amendment 31

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 3:
Gauges**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-3 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-3 (1969)*

© IEC 2003 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

R

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

60061-3

Edition 3.31

2003-09

Modifiée selon les Compléments:
Amended in accordance with Supplements:
A(1970), B(1971), C(1971), D(1972), E(1972), F(1975),
G(1977), H(1980), J(1983), K(1987), L(1989), M(1992), N(1994),
P(1994), Q(1995), R(1996), S(1996), T(1996), U(1997),
et/and les amendements/amendments 20(1998), 21(1999), 22(1999), 23(2000),
24(2001), 25(2001), 26(2001), 27(2002), 28(2002), 29(2002), 30 (2003)
et/and 31(2003)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 3:
Calibres**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 3:
Gauges**

© IEC 2003 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photo-copie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA CEI 60061-3

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS IN IEC 60061-3

1. Retirer la page de titre existante, les pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 et 12 existantes et le sommaire par désignation existant pour culots et socles (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4) ainsi que le sommaire par désignation pour douilles (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 and 5/5), et insérer la nouvelle page de titre, les nouvelles pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 et 13 et le nouveau sommaire par désignation pour culots et socles (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4), et le nouveau sommaire par désignation pour douilles (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 and 5/5).

2. Retirer les feuilles existantes
7006-120A-1 (page 1/1)
7006-121A-1 (page 1/1)
7006-80D-3 (page 1/1)
7006-80E-3 (page 1/1)

et les remplacer par les feuilles

7006-120A-2 (page 1/1)
7006-121A-2 (page 1/1)
7006-80D-4 (page 1/1)
7006-80E-4 (page 1/1)

3. Insérer les feuilles nouvelles
7006-120B-1 (page 1/1)
7006-133-1 (page 1/1)
7006-133A-1 (page 1/1)
7006-133B-1 (page 1/1)
7006-133C-1 (page 1/1)
7006-135-1 (pages 1/2 and 2/2)
7006-135A-1 (pages 1/2 and 2/2)
7006-135B-1 (pages 1/2 and 2/2)
7006-135C-1 (pages 1/2 and 2/2)

1. Remove existing title page, existing pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 and 12 and existing contents by designation for caps and bases (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4) and contents by designation for holders (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 and 5/5), and insert in their place new title page, new pages 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 and 13 and new contents by designation for caps and bases (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4) and new contents by designation for holders (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 and 5/5).

2. Remove existing sheets
7006-120A-1 (page 1/1)
7006-121A-1 (page 1/1)
7006-80D-3 (page 1/1)
7006-80E-3 (page 1/1)

and insert in their place sheets

7006-120A-2 (page 1/1)
7006-121A-2 (page 1/1)
7006-80D-4 (page 1/1)
7006-80E-4 (page 1/1)

3. Insert new sheets
7006-120B-1 (page 1/1)
7006-133-1 (page 1/1)
7006-133A-1 (page 1/1)
7006-133B-1 (page 1/1)
7006-133C-1 (page 1/1)
7006-135-1 (pages 1/2 and 2/2)
7006-135A-1 (pages 1/2 and 2/2)
7006-135B-1 (pages 1/2 and 2/2)
7006-135C-1 (pages 1/2 and 2/2)

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants

FDIS	Rapport de vote
34B/1083/FDIS	34B/1105/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant 2004-01. A cette date, la publication sera

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
34B/1083/FDIS	34B/1105/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table. The committee has decided that the contents of the base publication and its amendments will remain unchanged until 2004-01. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
 - withdrawn;
 - replaced by a revised edition, or
 - amended.
-

SOMMAIRE

CONTENTS

CALIBRES – SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION

GAUGES – CONTENTS BY DESIGNATION

	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres.....	7006-1-2	Facets on gauge edges	7006-1-2
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA20.....	7006-2-3	"Go" gauge for caps on finished lamps BA20.....	7006-2-3
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique.....	7006-3-1	Acceptance gauge for B22d caps intended for automatic wire threading	7006-3-1
Calibres «Entre» pour culots à deux broches G1.27, GX1.27, GY1.3, G2.54, GX2.54, GY2.5, G3.17 & GY3.2.....	7006-4-1	"Go" gauges for bi-pin caps G1.27, GX1.27, GY1.3, G2.54, GX2.54, GY2.5, G3.17 & GY3.2.....	7006-4-1
Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles B15d, B22d & BY22d	7006-4A-2	Gauges for testing the insertion of caps in lampholders B15d, B22d & BY22d.....	7006-4A-2
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4B-1	Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder	7006-4B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX26.....	7006-5-2	"Go" gauge for prefocus cap PX26.....	7006-5-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les languettes du culot préfocus PX26	7006-5A-1	"Go" and "Not Go" gauge for the tabs of prefocus cap PX26	7006-5A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension Mmin du culot préfocus PX26	7006-5B-2	"Not Go" gauge for dimension Mmin of prefocus cap PX26	7006-5B-2
Calibre «Entre» pour douille PX26.....	7006-5C-1	"Go" gauge for lampholder PX26.....	7006-5C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées Ell.....	7006-6-1	"Go" gauge for caps on finished lamps Ell	7006-6-1
Calibre «A» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles Ell.....	7006-6A-1	Plug gauge "A" for testing contact-making in lampholders Ell.....	7006-6A-1
Calibre «B» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles Ell.....	7006-6B-1	Plug gauge "B" for testing contact-making in lampholders Ell.....	7006-6B-1
Calibre «Entre» pour culots EY10.....	7006-7-1	"Go" gauge for caps EY10	7006-7-1
Calibre «Entre» pour douilles EY10.....	7006-7A-1	"Go" gauge for lampholders EY10	7006-7A-1
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées BAX9s & BAY9s.....	7006-9-1	"Go" gauges for caps on finished lamps BAX9s & BAY9s.....	7006-9-1
Calibres tampons pour douilles de lampes BAX9s & BAY9s.....	7006-9A-1	Plug gauges for lampholders BAX9s & BAY9s.....	7006-9A-1
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes BAX9s & BAY9s.....	7006-9B-1	Gauges for testing contact-making in lampholders BAX9s & BAY9s.....	7006-9B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles BAX9s & BAY9s.....	7006-9C-1	"Not Go" gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders BAX9s & BAY9s.....	7006-9C-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées BA9, B15, B22 & BY22d	7006-10-8	"Not Go" gauges for caps on finished lamps BA9, B15, B22 & BY22d	7006-10-8
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées BA9, B15, BA15 & B22.....	7006-11-8	"Go" gauges for caps on finished lamps BA9, B15, BA15 & B22.....	7006-11-8
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAY15	7006-11B-2	"Go" gauge for caps on finished lamps BAY15	7006-11B-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BAZ15d.....	7006-11C-1	"Go" gauge for cap on finished lamps BAZ15d.....	7006-11C-1
Calibre pour la dimension B des culots BAU15, BAW15 & BAZ15.....	7006-11D-2	Gauge for dimension B of caps BAU15, BAW15 & BAZ15.....	7006-11D-2
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA15s-3 (100°/130°).....	7006-11E-1	"Go" gauge for caps on finished lamps BA15s-3 (100°/130°).....	7006-11E-1
Calibre «Entre» pour culots BAW15.....	7006-11F-1	"Go" gauge for caps BAW15.....	7006-11F-1
Calibres tampon pour douilles BA21, B15 & B22...	7006-12-8	Plug gauges for lampholders BA21, B15 & B22.....	7006-12-8
Calibres «Entre» supplémentaires pour les douilles B22d & BY22d	7006-12A-2	Supplementary "Go" gauges for lampholders B22d & BY22d	7006-12A-2
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour douilles B22.....	7006-12B-2	"Not Go"/Retention gauge for lampholders B22.....	7006-12B-2
Calibre «Entre» supplémentaire pour douilles B15d	7006-12C-2	Supplementary "Go" gauge for lampholders B15d..	7006-12C-2
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour douilles B15.....	7006-12D-2	"Not Go"/Retention gauge for lampholders B15.....	7006-12D-2
Calibres pour douilles BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-12E-3	Gauges for lampholders BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-12E-3

	Feuilles		Sheet
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-12F-3	Gauges for testing contact-making in lampholders BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-12F-3
Calibres pour les encoches des douilles B15d, B22d, B22d-3 & BY22d	7006-13-5	Gauges for slots in lampholders B15d, B22d, B22d-3 & BY22d	7006-13-5
Calibres pour la vérification de la tenue des culots BA15, BAU15, BAW15, BAY15 et BAZ15	7006-14-2	Gauges for testing retention of caps BA15, BAU15, BAW15, BAY15 and BAZ15	7006-14-2
Calibres pour la vérification de l'insertion des culots dans les douilles BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-14A-3	Gauges for testing insertion of caps in lampholders BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	7006-14A-3
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B-1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Calibre «Entre» pour dimension «P max» des culots sur lampes terminées BAY15	7006-14C-2	"Go" gauge for dimension "P max" of caps on finished lamps BAY15	7006-14C-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-15-7	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)	7006-15-7
Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d & BY22d	7006-15A-2	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d & BY22d	7006-15A-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d	7006-15B-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d	7006-15B-1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette BA21d-3(120°)	7006-15C-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders BA21d-3(120°)	7006-15C-1
Calibre «Entre» pour culots BA21-3(120°) sur lampes terminées	7006-17-4	"Go" gauge for caps BA21-3(120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BY22d	7006-17A-1	"Go" gauge for cap on finished lamps BY22d	7006-17A-1
Calibre tampon pour douilles BY22d	7006-17B-1	Plug gauge for lampholders BY22d	7006-17B-1
Calibre tampon pour douilles BA20	7006-18-2	Plug gauge for lampholders BA20	7006-18-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA20	7006-18A-1	Gauge for testing contact-making in lampholders BA20	7006-18A-1
Calibre «Entre» pour culot B22d-3(90°/135°)/25x26 sur lampes terminées	7006-19-2	"Go" gauge for cap B22d-3(90°/135°)/25x26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée BAU15s	7006-19A-1	"Go" gauge for cap on finished lamp BAU15s	7006-19A-1
Calibre pour douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E27	7006-21-5	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E27	7006-21-5
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E27	7006-22A-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E27	7006-22A-4
Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles E27	7006-22B-1	Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders E27	7006-22B-1
Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22C-1	Gauge I for checking side-contact resiliency in lampholders E27	7006-22C-1
Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22D-1	Gauge II for checking side-contact resiliency in lampholders E27	7006-22D-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E40	7006-23-3	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E40	7006-23-3
Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E40	7006-24-3	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact E40	7006-24-3
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E39	7006-24A-1	Gauge for finished lamps fitted with E39 caps for testing contact-making	7006-24A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24B-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E39	7006-24B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E39	7006-24C-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E39	7006-24D-1	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E39	7006-24D-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour le taraudage des douilles E39	7006-24E-1	"Go" gauge for screw thread of lampholders E39....	7006-24E-1
Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24F-1	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24F-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans des douilles avec dispositif de blocage E39....	7006-24G-1	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24G-1
Calibres «Entre» pour les taraudages des douilles E10, E14 & E40	7006-25-7	"Go" gauges for screw threads of lampholders E10, E14 & E40	7006-25-7
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006-25A-2	"Go" gauge for lampholders E27	7006-25A-2
Calibre «Entre» pour douilles E26	7006-25B-2	"Go" gauge for lampholders E26	7006-25B-2
Calibre «Entre» pour douilles E12	7006-25C-1	"Go" plug gauge for lampholders E12	7006-25C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25D-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E5	7006-25D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25E-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E5	7006-25E-1
Calibre «Entre» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25F-1	"Go" plug gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25F-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25G-1	"Not Go" gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25G-1
Calibre «Entre» pour douilles E17	7006-25H-1	"Go" gauge for lampholders E17	7006-25H-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E26	7006-25J-1	Gauge for testing contact-making in lamp-holders E26	7006-25J-1
Calibres «N'Entre Pas» pour les taraudages des douilles E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40 ...	7006-26-4	"Not Go" gauges for screw threads of lampholders E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40	7006-26-4
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E26 & E26d ...	7006-26A-2	"Not Go" gauge for lampholders E26 & E26d	7006-26A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E12	7006-26B-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E12	7006-26B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E17	7006-26C-1	"Not Go" gauge for lampholders E17	7006-26C-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies du culot E17	7006-26D-1	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps E17	7006-26D-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E17	7006-26E-1	Gauge for testing contact-making in lampholders E17	7006-26E-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E40	7006-27-7	"Go" gauge for caps on finished lamps E40	7006-27-7
Calibre «Entre» pour culots E10	7006-27A-2	"Go" gauge for caps E10	7006-27A-2
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-27B-1	"Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B-1
Calibre «Entre» pour dimension «S1» des culots E27 sur lampes terminées	7006-27C-1	"Go" gauge for dimension "S1" of E27 caps on finished lamps	7006-27C-1
Calibre «Entre» pour culots E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	7006-27D-3	"Go" gauge for caps E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	7006-27D-3
Calibre «Entre» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-27F-1	"Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-27F-1
Calibre «Entre» pour dimension «S1» des culots E14 sur lampes terminées	7006-27G-1	"Go" gauge for dimension "S1" of E14 caps on finished lamps	7006-27G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12	7006-27H-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-27H-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots sur lampes terminées E12	7006-27J-1	Additional "Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-27J-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E17	7006-27K-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E17	7006-27K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots EP10	7006-28-7	"Not Go" gauge for caps EP10	7006-28-7
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-28A-1	"Not Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-28B-1	"Not Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-28B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E12	7006-28C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-28C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E40	7006-28D-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E40	7006-28D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E10 & EY10	7006-28E-1	"Not Go" gauge for caps E10 & EY10	7006-28E-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E17	7006-28F-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E17	7006-28F-1

	Feuilles		Sheet
Calibre pour la vérification de la réalité du contact pour lampes munies des culots E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d (sans collerette).....	7006-29-3	Gauge for testing contact-making of lamps fitted with caps E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d (non-skirted).....	7006-29-3
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E26d.....	7006-29A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E26d.....	7006-29A-2
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d.....	7006-29B-2	Gauge with reference diameter of 23 mm for caps E26d.....	7006-29B-2
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d.....	7006-29C-2	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for caps E26d.....	7006-29C-2
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées.....	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for E26d caps on finished lamps.....	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d.....	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder E26d.....	7006-29E-1
Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans les douilles E26d.....	7006-29F-2	Gauges for testing the relative positions of the contacts in lampholders E26d.....	7006-29F-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E26d.....	7006-29G-3	Gauge for testing contact-making in lampholders E26d.....	7006-29G-3
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles avec chemise métallique doublée de papier E26d.....	7006-29H-3	Gauge for testing contact-making in metal-shell paper-lined lampholders E26d.....	7006-29H-3
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d.....	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder.....	7006-29J-1
Calibre «Entre» pour douilles E26d.....	7006-29K-1	"Go" plug gauge for lampholders E26d.....	7006-29K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d.....	7006-29L-4	"Not Go" gauge for caps E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d.....	7006-29L-4
Calibre pour la vérification de la réalité du contact non-souhaitée dans les douilles E26d.....	7006-29M-1	Gauge for testing unacceptable contact-making in lampholders E26d.....	7006-29M-1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact.....	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact-making.....	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme».....	7006-30A-1	Plug gauge for lampholders E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact-making.....	7006-30A-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E14.....	7006-31-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E14.....	7006-31-4
Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots E12 sur lampes terminées.....	7006-32-1	Gauge for finished lamps fitted with E12 caps for testing contact-making.....	7006-32-1
Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact E12.....	7006-32A-1	Plug gauge for lampholders for testing contact-making E12.....	7006-32A-1
Calibres «Entre» pour culots 2G13.....	7006-33-2	«Go» gauges for caps 2G13.....	7006-33-2
Calibres pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact dans les douilles 2G13.....	7006-33A-2	Gauges for testing insertion and contact-making in lampholders 2G13.....	7006-33A-2
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact.....	7006-33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact-making.....	7006-33B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX43.....	7006-34-1	"Go" gauge for lampholders PX43.....	7006-34-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus sur lampes terminées PX43t.....	7006-34A-1	Go" gauge for prefocus caps on finished lamps PX43t.....	7006-34A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées.....	7006-35-1	"Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps.....	7006-35-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées.....	7006-35A-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps.....	7006-35A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées.....	7006-35B-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps.....	7006-35B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX13.5s.....	7006-35C-1	"Go" gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles PX13.5s.....	7006-35D-1	"Not Go" gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35D-1
Calibre d'orientation pour douilles PX13.5s.....	7006-35E-1	Rotation gauge for lampholders PX13.5s.....	7006-35E-1
Calibre «Entre» pour douilles P26s.....	7006-36-1	"Go" gauge for lampholders P26s.....	7006-36-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées P26s.....	7006-36A-1	"Go" gauge for caps on finished lamps P26s.....	7006-36A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E10.....	7006-37-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E10.....	7006-37-1
Calibre «Entre» pour douilles préfocus EP10.....	7006-37A-1	"Go" gauge for prefocus lampholders EP10.....	7006-37A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour vérifier les culots préfocus P43t	7006-39-1	"Go" gauge for checking prefocus caps P43ts.....	7006-39-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier la dimension Mmin des culots préfocus P43t & PX43t.....	7006-39A-3	"Not Go" gauge for checking dimension Mmin of prefocus caps P43t & PX43t.....	7006-39A-3
Calibre pour vérifier la dimension Ymax des culots préfocus P43t, PX43t, PY43d et PZ43t.....	7006-39B-2	Gauge for checking dimension Ymax of prefocus caps P43t, PX43t, PY43d and PZ43t.....	7006-39B-2
Calibre «Entre» pour douilles P43	7006-39C-1	"Go" gauge for lampholders P43	7006-39C-1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006-40-1	"Go" gauge for single-pin cap Fa8.....	7006-40-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006-40A-1	"Not Go" gauge for single-pin cap Fa8.....	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à broche sur lampes terminées Fa6.....	7006-41-2	"Go" and "Not Go" gauge for single-pin cap on finished lamps Fa6.....	7006-41-2
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6.....	7006-41A-2	"Go"/Contact-making gauges for lampholders Fa6.....	7006-41A-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée P28s	7006-42-1	"Go" gauge for cap on finished lamps P28s.....	7006-42-1
Calibre «Entre» pour douille P28s.....	7006-42A-2	"Go" gauge for lampholder P28s	7006-42A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots préfocus P40s sur lampes terminées.....	7006-43-2	"Go" and "Not Go" gauge for prefocus caps P40s on finished lamps.....	7006-43-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G13	7006-44-4	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G13	7006-44-4
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G13	7006-45-4	"Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G13	7006-45-4
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G5	7006-46-3	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G5	7006-46-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G5	7006-46A-3	"Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G5	7006-46A-3
Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels G5	7006-47A-2	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact G5.....	7006-47A-2
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G5	7006-47B-4	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making G5.....	7006-47B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5.....	7006-47C-3	Double-ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G5	7006-47C-3
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22-6.35 sur lampes terminées	7006-48-1	"Go" gauge for prefocus cap PG22-6.35 on finished lamps.....	7006-48-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14.5s sur lampes terminées	7006-49-1	"Go" gauge for prefocus caps P14.5s on finished lamps	7006-49-1
Calibre «Entre» pour douilles P14.5s	7006-49A-1	"Go" gauge for lampholders P14.5s.....	7006-49A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour dimension A1 max. dans douilles P14.5s	7006-49B-1	"Not Go" gauge for dimension A1 max. of lampholders P14.5s	7006-49B-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact-making.....	7006-50-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E27/51x39.....	7006-51-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E27/51x39.....	7006-51-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion E27.....	7006-51A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion E27	7006-51A-2
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact-making.....	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact.....	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact-making	7006-54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact.....	7006-55-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	"Go" and "Not Go" gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	"Go" and "Not Go" gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006-57-3	"Go" and "Not Go" gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57-3
Calibre «Entre» pour douille R17d	7006-57A-1	"Go" gauge for R17d lampholders	7006-57A-1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d	7006-57B-1	Contact-making gauge for lampholder R17d	7006-57B-1
Calibre «Entre» pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction des douilles Fa8	7006-58-1	"Go" gauge for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force of lampholders Fa8	7006-58-1
Calibre «Entre» pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58A-3	"Go" gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58B-3	"Go" gauge for cap GY17q-7 on finished lamps	7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact-making of lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58C-1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	"Go" gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7	7006-58D-1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q-7	7006-58E-1	"Go" gauge for lampholders GX17q-7	7006-58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58F-1
Calibre pour la vérification de la force minimale d'extraction et du contact dans les douilles Fa8	7006-58G-1	Gauge for checking minimum withdrawal force and contact-making of lampholders Fa8	7006-58G-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholder Fa4	7006-59-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches GZ6.35 & GZ4	7006-59A-2	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases GZ6.35 & GZ4	7006-59A-2
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ6.35	7006-59B-1	"Go" gauge for bi-pin bases GZ6.35	7006-59B-1
Calibre «Entre» pour connecteur GZ6.35	7006-59C-2	"Go" gauge for connector GZ6.35	7006-59C-2
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY6.35	7006-59D-2	Gauge for checking minimum retention force of contact in lampholders GY6.35	7006-59D-2
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G13	7006-60B-4	Double-ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact-making G13	7006-60B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13	7006-60C-3	Double-ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G13	7006-60C-3
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles G6.35, GX6.35, GY6.35 et GZ6.35	7006-61-5	"Go" and "Not Go" gauges for bases G6.35, GX6.35, GY6.35 and GZ6.35	7006-61-5
Calibres «Entre» pour socles G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61A-3	"Go" gauges for bases G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61A-3
Calibres «Entre» pour douilles G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61B-4	"Go" gauges for lampholders G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61B-4
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G6.35 & GX6.35	7006-61C-4	Gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders G6.35 & GX6.35	7006-61C-4
Calibre «Entre» pour une combinaison de deux douilles R7s	7006-62-3	"Go" gauge for a combined pair of lampholders R7s	7006-62-3
Calibrer «Entre» pour une combinaison de deux douilles RX7s	7006-62A-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders RX7s	7006-62A-1
Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim. Tmin.) des culots P14.5s sur lampes terminées	7006-64-1	Gauge for checking height of pins (dim. Tmin.) of caps P14.5s on finished lamps	7006-64-1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q	7006-65-1	"Go" gauge for four-pin cap and lamp base GX38q	7006-65-1
Calibre «Entre» pour douille GX38q	7006-65A-1	"Go" gauge for lampholder GX38q	7006-65A-1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q	7006-65B-1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q	7006-65B-1
Calibre «Entre» combiné pour culots PK22s sur lampes terminées	7006-66-2	Combined "Go" gauge for caps PK22s on finished lamps	7006-66-2
Calibre «Entre» pour douilles PK22s	7006-66A-1	"Go" gauge for lampholders PK22s	7006-66A-1
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ4	7006-67-1	"Go" gauge for bi-pin lamp bases GZ4	7006-67-1
Calibre «Entre» pour connecteur GZ4	7006-67A-2	"Go" gauge for connector GZ4	7006-67A-2

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur des lampes terminées) GR8.....	7006-68-2	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR8.....	7006-68-2
Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches GR8.....	7006-68A-2	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length GR8.....	7006-68A-2
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR8.....	7006-68C-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR8.....	7006-68C-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de rétention dans les douilles GR8.....	7006-68D-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR8.....	7006-68D-1
Calibre «Entre» pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées GR8 & GR10q.....	7006-68E-1	"Go" gauge for checking the pins of caps on finished lamps GR8 & GR10q.....	7006-68E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des broches des culots (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 & GR10q.....	7006-68F-1	"Go" and "Not Go" gauge for checking the pins of caps (Not for use on finished lamps) GR8 & GR10q.....	7006-68F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots à deux broches sur lampes terminées G23.....	7006-69-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G23.....	7006-69-2
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23.....	7006-69A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23.....	7006-69A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23 & GX23.....	7006-69B-2	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders G23 & GX23.....	7006-69B-2
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23.....	7006-69C-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders G23.....	7006-69C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G(X)7, 2G10, 2G11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32.....	7006-69D-5	Single-pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G(X)7, 2G10, 2G11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32.....	7006-69D-5
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G(X)7, 2G10, 2G11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32.....	7006-69E-5	Single-pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G(X)7, 2G10, 2G11, G(X)23, G(X)(Y)24, G(X)(Y)32.....	7006-69E-5
Calibres «Entre» pour douilles GX9.5.....	7006-70-1	"Go" gauges for lampholders GX9.5.....	7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9.5.....	7006-70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9.5.....	7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9.5 dans la douille.....	7006-70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9.5 in lampholder.....	7006-70B-1
Calibres pour culots à deux broches GY9.5 & GZ9.5 sur lampes terminées.....	7006-70C-2	Gauges for bi-pin caps GY9.5 & GZ9.5 on finished lamps.....	7006-70C-2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9.5 sur lampes terminées.....	7006-70D-1	"Go" gauge for bi-pin cap G9.5 on finished lamps.....	7006-70D-1
Calibre «Entre» pour douille G9.5.....	7006-70E-1	"Go" gauge for lampholder G9.5.....	7006-70E-1
Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9.5.....	7006-70F-1	Gauge for minimum contact retention force in lampholder G9.5.....	7006-70F-1
Calibres pour douilles GY9.5 & GZ9.5.....	7006-70G-1	Gauges for lampholders GY9.5 & GZ9.5.....	7006-70G-1
Calibre «Entre» pour socle du cube flash.....	7006-71-1	"Go" gauge for base of flashcube.....	7006-71-1
Douille d'essai de torsion pour cube flash.....	7006-71A-1	Torsion test holder for flashcube.....	7006-71A-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G4.....	7006-72-1	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G4.....	7006-72-1
Calibre «Entre» pour douilles G4.....	7006-72A-3	"Go" gauge for lampholders G4.....	7006-72A-3
Calibre pour vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G4.....	7006-72B-2	Gauge for checking minimum retention force in lampholders G4.....	7006-72B-2
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5.3 sur lampes terminées.....	7006-73-1	Gauge for bi-pin cap G5.3 on finished lamps.....	7006-73-1
Calibre «Entre» pour douilles G5.3.....	7006-73A-1	"Go" gauge for lampholders G5.3.....	7006-73A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle à deux broches GX5.3.....	7006-73B-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin base GX5.3.....	7006-73B-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle à deux broches GY5.3.....	7006-73C-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin base GY5.3.....	7006-73C-2
Calibre «Entre» pour douilles GX5.3.....	7006-73D-3	"Go" gauge for lampholders GX5.3.....	7006-73D-3
Calibre «Entre» pour douilles GY5.3.....	7006-73E-3	"Go" gauge for lampholders GY5.3.....	7006-73E-3
Calibre pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GX5.3....	7006-73F-2	Gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GX5.3.....	7006-73F-2

	Feuilles		Sheet
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GX5.3 & GU5.3	7006-73G-2	Single-pin gauge for checking contact-making in lampholders GX5.3 & GU5.3	7006-73G-2
Calibre pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GY5.3	7006-73H-2	Gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GY5.3	7006-73H-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY5.3	7006-73J-1	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GY5.3	7006-73J-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées	7006-74-1	"Go" gauge for bi-pin cap GY16 on finished lamps	7006-74-1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées	7006-75-1	Gauge for bi-pin caps and bases G22 on finished lamps	7006-75-1
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006-75A-1	"Go" gauge for lampholders G22	7006-75A-1
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76-1	"Go" gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76A-1	"Go" and "Not Go" gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76A-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (1er des deux calibres)	7006-76B-1	"Go" gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)	7006-76B-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2e des deux calibres)	7006-76C-1	"Go" gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)	7006-76C-1
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006-76D-1	Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006-76D-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR10q	7006-77-2	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR10q	7006-77-2
Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches GR10q	7006-77A-2	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length GR10q	7006-77A-2
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR10q	7006-77B-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR10q	7006-77B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GR10q	7006-77C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR10q	7006-77C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots G24, GX24 & GY24	7006-78-4	"Go" and "Not Go" gauges for caps G24, GX24 & GY24	7006-78-4
Calibres «A» pour douilles G24, GX24 & GY24	7006-78A-5	Gauges "A" for lampholders G24, GX24 & GY24	7006-78A-5
Calibres «B» pour douilles G24, GX24 & GY24	7006-78B-5	Gauges "B" for lampholders G24, GX24 & GY24	7006-78B-5
Calibres «C» pour douilles G24, GX24 & GY24	7006-78C-5	Gauges "C" for lampholders G24, GX24 & GY24	7006-78C-5
Calibres «N'Entre Pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G24, GX24 & GY24	7006-78F-6	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders G24, GX24 & GY24	7006-78F-6
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G24, GX24 & GY24	7006-78G-5	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders G24, GX24 & GY24	7006-78G-5
Calibre «Entre» pour culots G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	7006-79-2	"Go" gauge for caps G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	7006-79-2
Calibres «Entre» pour les contacts des douilles G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	7006-79A-2	"Go" gauges for the contacts of lampholders G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	7006-79A-2
Calibre de vérification du contact pour douilles G10q, GX10q & GY10q	7006-79B-1	Contact-making gauge for lampholders G10q, GX10q & GY10q	7006-79B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G12	7006-80-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps G12	7006-80-1
Calibre «A» pour la vérification des douilles G12	7006-80A-2	Gauge "A" for checking lampholders G12	7006-80A-2
Calibre «B» pour la vérification des douilles G12	7006-80B-2	Gauge "B" for checking lampholders G12	7006-80B-2
Calibre «C» pour la vérification des douilles G12	7006-80C-2	Gauge "C" for checking lampholders G12	7006-80C-2
Calibre «D» pour douilles G12, PG12 & PGX12	7006-80D-4	Gauge "D" for lampholders G12, PG12 & PGX12	7006-80D-4
Calibre «E» pour douilles G12, PG12 & PGX12	7006-80E-4	Gauge "E" for lampholders G12, PG12 & PGX12	7006-80E-4
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées PG12 & PGX12	7006-81-3	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps PG12 & PGX12	7006-81-3
Calibres «A» pour la vérification des douilles PG12 & PGX12	7006-81A-3	Plug gauges "A" for checking lampholders PG12 & PGX12	7006-81A-3

	Feuilles		Sheet
Calibres «B» pour la vérification des douilles PG12 & PGX12.....	7006-81B-3	Plug gauges "B" for checking lampholders PG12 & PGX12.....	7006-81B-3
Calibres «C» pour la vérification des douilles PG12 & PGX12.....	7006-81C-3	Plug gauges "C" for checking lampholders PG12 & PGX12.....	7006-81C-3
Calibres «F» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles PG12 & PGX12.....	7006-81F-3	Plug gauges "F" for checking contact-making in lampholders PG12 & PGX12.....	7006-81F-3
Calibres «G» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles PG12 & PGX12.....	7006-81G-3	Plug gauges "G" for checking contact-making in lampholders PG12 & PGX12.....	7006-81G-3
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G11	7006-82-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G11.....	7006-82-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11.....	7006-82A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11.....	7006-82A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11.....	7006-82B-1	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11.....	7006-82B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G11.....	7006-82C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G11.....	7006-82C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GX10q.....	7006-84-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GX10q.....	7006-84A-1
Calibre «B», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX 10q.....	7006-84B-1	"Not Go" gauge "B" for caps on finished lamps GX 10q.....	7006-84B-1
Calibres «Entre» pour douilles GX10q.....	7006-84C-2	"Go" gauges for lampholders GXY10q.....	7006-84C-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles GX10q, type A, et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B.....	7006-84D-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders GX10q, type A, and minimum retention force in lampholders type B.....	7006-84D-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84E-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GX10q.....	7006-84E-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GX10q.....	7006-84F-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GX10q.....	7006-84F-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GX10q.....	7006-84G-1	"Not go" gauges for lampholders GX10q.....	7006-84G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GY10q.....	7006-85-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GY10q.....	7006-85A-1
Calibres «Entre» pour douilles GY10q.....	7006-85B-2	"Go" gauges for lampholders GY10q.....	7006-85B-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille GY10q.....	7006-85C-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholder GY10q.....	7006-85C-1
Calibres «Entre» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85D-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GY10q.....	7006-85D-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GY10q.....	7006-85E-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GY10q.....	7006-85E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GY10q.....	7006-85F-1	"Not go" gauges for lampholders GY10q.....	7006-85F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches sur lampes terminées GX23.....	7006-86-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps GX23.....	7006-86-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX23.....	7006-86A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX23.....	7006-86A-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX23.....	7006-86B-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GX23.....	7006-86B-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32.....	7006-87-2	"Go" and "Not Go" gauges for caps on finished lamps G32, GX32 & GY32.....	7006-87-2
Calibres «A1 » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32 & GY32.....	7006-87A-2	Plug gauges "A1 " for checking maximum insertion force and maximal withdrawal force in lampholders G32 & GY32.....	7006-87A-2
Calibres «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32, GX32 & GY32 ...	7006-87B-2	Plug gauges "B" for checking maximum insertion force in lampholders G32, GX32 & GY32.....	7006-87B-2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32, GX32 & GY32 ...	7006-87C-2	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders G32, GX32 & GY32.....	7006-87C-2
Calibres «N'Entre Pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G32, GX32 & GY32.....	7006-87D-2	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders G32, GX32 & GY32.....	7006-87D-2

	Feuilles		Sheet
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G32, GX32 & GY32	7006-87E-2	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87E-2
Calibre «A2 » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32	7006-87F-2	Plug gauge "A2 " for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32	7006-87F-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PY43d	7006-88-1	"Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PY43d	7006-88-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006-88A-1	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-88A-1
Calibre «Entre» pour douilles PY43d	7006-88B-1	"Go" gauge for lampholders PY43d	7006-88B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PZ43t	7006-89-1	"Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PZ43t	7006-89-1
Calibre «Entre» pour douilles PZ43t	7006-89A-1	"Go" gauge for lampholders PZ43t	7006-89A-1
Calibre «Entre» pour douilles W10.6x8.5d pour lampes flash	7006-90A-2	"Go" gauge for lampholder W10.6x8.5d for photo-flash lamps	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10.6x8.5d pour lampes flash	7006-90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholders W10.6x8.5d for photo-flash lamps	7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10.6x8.5d pour lampes flash	7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10.6x8.5d for photo-flash lamps	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10.6x8.5d pour lampes flash	7006-90D-2	Plug gauge for testing contact-making in lampholders W10.6x8.5d for photo-flash lamps	7006-90D-2
Calibre «Entre» pour douilles W2.1x9.5d	7006-91-1	"Go" gauge for lampholders W2.1x9.5d	7006-91-1
Calibre «N'Entre Pas» pour socle de lampe W2.1x9.5d	7006-91B-1	"Not Go" gauge for base W2.1x9.5d	7006-91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2.1x9.5d	7006-91C-1	Insertion and retention gauges for lampholders W2.1x9.5d	7006-91C-1
Calibres pour douille W2x4.6d	7006-94-1	Gauges for lampholder W2x4.6d	7006-94-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les connecteurs G16t et G16d sur lampes terminées	7006-95-3	"Go" and "Not Go" gauge for terminations G16t and G16d on finished lamps	7006-95-3
Calibre «Entre» pour culots P45t	7006-95A-2	"Go" gauge for caps P45t	7006-95A-2
Calibre «N'Entre Pas» pour culots P45t	7006-95B-2	"Not Go" gauge for caps P45t	7006-95B-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006-95D-2	"Go" and "Not Go" gauge for the locating notch of caps P45t	7006-95D-2
Calibre pour le bossage d'orientation des culots P45t	7006-95E-2	Gauge for the locating notch of caps P45t	7006-95E-2
Calibre pour la dimension Ymax des culots P45t	7006-95F-2	Gauge for dimension Ymax of caps P45t	7006-95F-2
Calibre pour la dimension Rmin. des culots P45t	7006-95G-2	Gauge for dimension Rmin. of caps P45t	7006-95G-2
Calibre «Entre» pour douilles P45t	7006-95H-2	"Go" gauge for lampholders P45t	7006-95H-2
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3.3x10.4d	7006-96-1	"Go" gauge for horizontal section of lamp base W3.3x10.4d	7006-96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3.3x10.4d	7006-96A-1	"Go" gauge for vertical section of lamp base W3.3x10.4d	7006-96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006-98-1	Holder plug gauges for magicube type X	7006-98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X	7006-98A-1	Withdrawal force gauge for holders for magicube type X	7006-98A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées X511	7006-99-2	"Go" gauge for caps on finished lamps X511	7006-99-2
Calibre «Entre» pour douilles X511	7006-99A-1	"Go" gauge for lampholders X511	7006-99A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles X511	7006-99B-1	"Not Go" gauge for lampholders X511	7006-99B-1
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées GRX10q	7006-101-1	"Go" gauges for caps on finished lamps GRX10q	7006-101-1
Calibres «N'Entre Pas» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées GRX10q	7006-101A-1	"Not Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GRX10q	7006-101A-1
Calibres «A» et «B» «N'Entre Pas» sur lampes terminées GRX10q	7006-101B-1	"Not Go" gauges "A" and "B" for caps on finished lamps GRX10q	7006-101B-1
Calibre «Entre» pour douilles GRX10q	7006-101C-1	"Go" gauge for lampholders GRX10q	7006-101C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles GRX10q	7006-101D-1	"Not Go" gauge for lampholders GRX10q	7006-101D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées 2G7 & 2GX7	7006-102-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps 2G7 & 2GX7	7006-102-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G7	7006-102A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G7	7006-102A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles 2G7 & 2GX7	7006-102B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders 2G7 & 2GX7	7006-102B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G7	7006-102C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G7	7006-102C-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2GX7	7006-103-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2GX7	7006-103-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2GX7	7006-103A-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2GX7	7006-103A-1
Calibres «Entre» pour socles W2.5x16	7006-104-1	"Go" gauges for bases W2.5x16	7006-104-1
Calibres «Entre» pour la vérification des douilles W2.5x16	7006-104A-1	"Go" gauges for checking lampholders W2.5x16	7006-104A-1
Calibre «Entre» pour socles WX2.5x16	7006-104B-1	"Go" gauge for bases WX2.5x16	7006-104B-1
Calibre «Entre» pour douilles WX2.5x16	7006-104C-1	"Go" gauge for lampholders WX2.5x16	7006-104C-1
Calibre «Entre» pour socles WY2.5x16	7006-104D-1	"Go" gauge for bases WY2.5x16	7006-104D-1
Calibre «Entre» pour douilles WY2.5x16	7006-104E-1	"Go" gauge for lampholders WY2.5x16	7006-104E-1
Calibre «Entre» pour socles WZ2.5x16	7006-104F-1	"Go" gauge for bases WZ2.5x16	7006-104F-1
Calibre «Entre» pour douilles WZ2.5x16	7006-104G-1	"Go" gauge for lampholders WZ2.5x16	7006-104G-1
Calibres «Entre» pour socles WU2.5x16	7006-104H-1	"Go" gauges for bases WU2.5x16	7006-104H-1
Calibres «Entre» pour douilles WU2.5x16	7006-104J-1	"Go" gauges for lampholders WU2.5x16	7006-104J-1
Calibre «Entre» pour socles W3x16d & WX3x16d	7006-105-2	"Go" gauge for bases W3x16d & WX3x16d	7006-105-2
Calibre «N'Entre Pas» pour socles W3x16d, WX3x16d, W3x16q & WX3x16q	7006-105A-2	"Not go" gauge for bases W3x16d, WX3x16d, W3x16q & WX3x16q	7006-105A-2
Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles W3x16d & WX3x16d	7006-105B-2	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders W3x16d & WX3x16d	7006-105B-2
Calibres «Entre» pour socles W3x16q & WX3x16q	7006-106-2	"Go" gauges for bases W3x16q & WX3x16q	7006-106-2
Calibres d'insertion, de retenue et de non-interchangeabilité pour douilles W3x16q & WX3x16q	7006-106A-2	Insertion, retention and non-interchangeability gauges for lampholders W3x16q & WX3x16q	7006-106A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» «A» pour culots PG13 & PGJ13	7006-107-2	"Go" and "Not Go" gauge "A" for caps PG13 & PGJ13	7006-107-2
Calibre «Entre» pour connecteurs PG13 & PGJ13	7006-107A-2	"Go" gauge for connectors PG13 & PGJ13	7006-107A-2
Calibre «Entre» «B» pour culots PG13 & PGJ13	7006-107B-1	"Go" gauge "B" for caps PG13 & PGJ13	7006-107B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots PG13 & PGJ13	7006-107C-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps PG13 & PGJ13	7006-107C-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU4	7006-108-2	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU4	7006-108-2
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU4	7006-108A-2	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU4	7006-108A-2
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU4	7006-108B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU4	7006-108B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU4	7006-108C-2	"Go" gauge for lampholders GU4	7006-108C-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GZ4 & GU4	7006-108D-1	Single-pin gauge for checking contact-making in lampholders GZ4 & GU4	7006-108D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU5.3	7006-109-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU5.3	7006-109-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU5.3	7006-109A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU5.3	7006-109A-1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU5.3	7006-109B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU5.3	7006-109B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU5.3	7006-109C-2	"Go" gauge for lampholders GU5.3	7006-109C-2
Calibre «A» pour douilles S14s	7006-112A-1	Gauge "A" for lampholders S14s	7006-112A-1
Calibre «B» pour douilles S14s	7006-112B-1	Gauge "B" for lampholders S14s	7006-112B-1
Calibre «C» pour douilles S14s	7006-112C-1	Gauge "C" for lampholders S14s	7006-112C-1
Calibre «A» pour douilles S14d	7006-112D-1	Gauge "A" for lampholders S14d	7006-112D-1
Calibres «B1» et «B2» pour douilles S14d	7006-112E-1	Gauges "B1" and "B2" for lampholders S14d	7006-112E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles GU7	7006-113-2	"Go" and "Not Go" gauge for bases GU7	7006-113-2
Calibre «Entre» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction de douilles GU7	7006-113A-2	"Go" gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU7	7006-113A-2

	Feuilles		Sheet
Calibres pour la vérification de l'alignement des culots pour lampes terminées Fc2.....	7006-114-1	Gauge for checking alignment of caps on finished lamps Fc2	7006-114-1
Calibre «Entre» pour un ensemble de deux douilles Fc2.....	7006-114A-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders Fc2.....	7006-114A-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles Fc2.....	7006-114B-1	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders Fc2.....	7006-114B-1
Calibre «Entre» pour l'ensemble de deux douilles W4.3x8.5d.....	7006-115-1	"Go" gauge for a combined pair of lampholders W4.3x8.5d.....	7006-115-1
Calibre pour la vérification de la force maximale d'insertion et d'extraction dans les douilles à insertion latérale W4.3x8.5d.....	7006-115A-1	Gauge for checking maximum insertion and withdrawal force in lampholders for lateral insertion W4.3x8.5d.....	7006-115A-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans un ensemble de deux douilles W4.3x8.5d.....	7006-115B-1	Gauge for testing contact-making in a combined pair of lampholders W4.3x8.5d.....	7006-115B-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G10.....	7006-118-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G10.....	7006-118-1
Calibre «A» pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles 2G10	7006-118A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders 2G10.....	7006-118A-1
Calibre «B» pour la vérification des forces maximales d'extraction et d'extraction dans les douilles 2G10 ..	7006-118B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion and withdrawal forces in lampholders 2G10.....	7006-118B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G10.....	7006-118C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G10	7006-118C-1
Calibre pour culots à deux broches GY22	7006-119-1	Gauge for bi-pins caps GY22	7006-119-1
Calibre «Entre» pour douilles GY22	7006-119A-1	"Go" gauge for lampholders GY22	7006-119A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles GZ10	7006-120-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases GZ10	7006-120-1
Calibre «Entre» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles GZ10	7006-120A-2	"Go" gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GZ10.....	7006-120A-2
Calibre pour la vérification de la torsion minimale d'extraction des douilles GU10 & GZ10.....	7006-120B-1	Gauge for checking the minimum withdrawal torque in lampholders GU10 & GZ10	7006-120B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles GU10	7006-121-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases GU10	7006-121-1
Calibre «Entre» pour la vérification des torsions maximales d'insertion et d'extraction des douilles GU10	7006-121A-2	"Go" gauge for checking maximum insertion and withdrawal torques in lampholders GU10	7006-121A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles G8.5.	7006-122-1	"Go" and "Not Go" gauge for bases G8.5	7006-122-1
Calibres «A» pour douilles G8.5	7006-122A-1	Gauges "A" for lampholders G8.5	7006-122A-1
Calibre «B» pour douilles G8.5	7006-122B-1	Gauge "B" for lampholders G8.5.....	7006-122B-1
Calibre «C» pour douilles G8.5	7006-122C-1	Gauge "C" for lampholders G8.5.....	7006-122C-1
Calibre «N'entre pas» pour douilles G8.5	7006-122D-1	"Not Go" gauge for lampholders G8.5.....	7006-122D-1
Calibre «Entre» pour culots GU10q	7006-123-1	"Go" gauge for caps GU10q	7006-123-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots GU10q.....	7006-123A-1	"Not Go" gauge for caps GU10q	7006-123A-1
Calibre «Entre» pour douille GU10q.....	7006-123B-1	"Go" gauge for lampholder GU10q	7006-123B-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles GU10q.....	7006-123C-1	Gauge for checking minimum retention force of lampholders GU10q	7006-123C-1
Calibres pour la réalité du contact pour douilles GZ10q	7006-124-1	Contact-making gauges for lampholders GZ10q	7006-124-1
Calibre «Entre» pour douilles 2GX13	7006-125-1	"Go" gauge for lampholders 2GX13.....	7006-125-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» «A» pour culots 2GX13.....	7006-125A-1	"Go" and "Not Go" gauge "A" for caps 2GX13.....	7006-125A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» «B» pour culots 2GX13.....	7006-125B-1	"Go" and "Not Go" gauge "B" for caps 2GX13.....	7006-125B-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles 2GX13	7006-125C-1	Gauge for testing contact-making in lampholders 2GX13.....	7006-125C-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue des douilles 2GX13.....	7006-125D-1	Gauge for checking the minimum retention force of lampholders 2GX13	7006-125D-1
Calibre «Entre» pour socle G5.3-4.8	7006-126-1	"Go" gauge for base G5.3-4.8.....	7006-126-1
Calibres «A» pour connecteur G5.3-4.8	7006-126A-1	Gauges "A" for connector G5.3-4.8.....	7006-126A-1
Calibres «B» pour connecteur G5.3-4.8	7006-126B-1	Gauges "B" for connector G5.3-4.8.....	7006-126B-1
Calibre pour la vérification des ressorts des culots PG20 & PGU20	7006-127-1	Gauge for testing the springs of caps PG20 & PGU20.....	7006-127-1
Calibre pour la vérification des contacts des douilles PGU20	7006-127A-1	Gauge for testing the contacts of lampholders PGU20.....	7006-127A-1
Calibres pour la vérification des contacts des culots PG20	7006-127B-1	Gauges for testing the contacts of caps PG20	7006-127B-1
Calibre «Entre» pour socle G9.....	7006-129-1	"Go" gauge for base G9.....	7006-129-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «N'Entre Pas» pour socle G9.....	7006-129A-1	"Not Go" gauge for base G9.....	7006-129A-1
Calibre «Entre» pour douille G9.....	7006-129B-1	"Go" gauge for lampholder G9.....	7006-129B-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G9.....	7006-129C-1	Gauge for checking the minimum retention force in lampholders G9.....	7006-129C-1
Calibre pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles G9.....	7006-129D-1	Gauge for checking contact-making in lampholders G9.....	7006-129D-1
Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches GRZ10d.....	7006-131-1	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length GRZ10d.....	7006-131-1
Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GRZ10d.....	7006-131A-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GRZ10d.....	7006-131A-1
Calibre "Entre" pour culots non assemblés GRZ10d.....	7006-131B-1	"Go" gauge for unmounted caps GRZ10d.....	7006-131B-1
Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GRZ10d.....	7006-131C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GRZ10d.....	7006-131C-1
Calibre pour culots pour la vérification de l'entrée des douilles maximales et de l'écartement et la longueur des broches GRZ10t.....	7006-132-1	Gauge for caps to ensure entry of maximum lampholders and to check pin-spacing and length GRZ10t.....	7006-132-1
Calibres "A" et "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GRZ10t.....	7006-132A-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GRZ10t.....	7006-132A-1
Calibre "Entre" pour culots non assemblés GRZ10t.....	7006-132B-1	"Go" gauge for unmounted caps GRZ10t.....	7006-132B-1
Calibre "C" pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GRZ10t.....	7006-132C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GRZ10t.....	7006-132C-1
Calibre "Entre" pour culots P38t.....	7006-133-1	"Go" gauge for caps P38t.....	7006-133-1
Calibre "N'entre pas" pour culots P38t.....	7006-133A-1	"Not go" gauge for caps P38t.....	7006-133A-1
Calibre pour la vérification de la dimension Y maximum des culots P38t.....	7006-133B-1	Gauge for checking dimension Y maximum of caps P38t.....	7006-133B-1
Calibre "Entre" pour douilles P38t.....	7006-133C-1	"Go" gauge for lampholders P38t.....	7006-133C-1
Calibre "Entre" et "N'entre pas" pour culots GX12..	7006-135-1	"Go" and "Not go" gauge for caps GX12.....	7006-135-1
Calibre "A" pour douilles GX12.....	7006-135A-1	Gauge "A" for lampholders GX12.....	7006-135A-1
Calibre "B" pour douilles GX12.....	7006-135B-1	Gauge "B" for lampholders GX12.....	7006-135B-1
Calibre "C" pour douilles GX12.....	7006-135C-1	Gauge "C" for lampholders GX12.....	7006-135C-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3 Amend. 31:2003

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 1/4
BA9, B15, BA15 & B22	Go/Entre	7006-11-8
BA9, B15, B22 & BY22d	Not Go/N'entre pas	7006-10-8
BAX9s & BAY9s	Go/Entre	7006-9-1
B15d, B22d & BY22d	Insertion	7006-4A-2
B15d & B22d	Retention/Retenue	7006-4B-1
BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	Retention/Retenue	7006-14-2
BA15 & BAY15d	Dimension B	7006-14B-1
BA15s-3	Go/Entre	7006-11E-1
BAU15, BAW15 & BAZ15	Dimension B	7006-11D-2
BAU15s	Go/Entre	7006-19A-1
BAW15	Go/Entre	7006-11F-1
BAY15	Go/Entre	7006-11B-2
BAY15	Go for dimension Pmax./Entre pour dimension Pmax.	7006-14C-2
BAZ15d	Go/Entre	7006-11C-1
BA20	Go/Entre	7006-2-3
BA21-3(120°)	Go/Entre	7006-17-4
B22d-3(90°/135°)25x26	Go/Entre	7006-19-2
B22d	Acceptance/Acceptation	7006-3-1
BY22d	Go/Entre	7006-17A-1
E5	Go/Entre	7006-25D-1
E5	Not Go/N'entre pas	7006-25E-1
E10	Go/Entre	7006-27A-2
E10 & EY10	Not Go/N'entre pas	7006-28E-1
EP10	Not Go/N'entre pas	7006-28-7
EP10	Go/Entre	7006-37-1
EY10	Go/Entre	7006-7-1
E11	Go/Entre	7006-6-1
E12	Go/Entre	7006-27H-1
E12	Additional Go/ Entre additionnel	7006-27J-1
E12	Not Go/N'entre pas	7006-28C-1
E12	Contact-making/Réalité du contact	7006-32-1
E14	Go/Entre	7006-27F-1
E14	Go for dimension S1/Entre pour dimension S1	7006-27G-1
E14	Not Go/N'entre pas	7006-28B-1
E14	Contact-making/Réalité du contact	7006-54-2
E14	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-55-2
E17	Go/Entre	7006-27K-1
E17	Not Go/N'entre pas	7006-28F-1
E17	Contact-making/Réalité du contact	7006-26D-1
E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	Go/Entre	7006-27D-3
E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	Not Go/N'entre pas	7006-29L-4
E26, E26/50x39, E26/51x39 & E26d	Contact-making/Réalité du contact	7006-29-3
E26d	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-29A-2
E26d	Go with reference diameter of 23 mm/Entre avec un diamètre de référence de 23 mm	7006-29B-2
E26d	Go with reference diameter of 13,2 mm/Entre avec un diamètre de référence de 13,2 mm	7006-29C-2
E26d	Go with reference diameter of 10,4 mm/Entre avec un diamètre de référence de 10,4 mm	7006-29D-1
E27	Go/Entre	7006-27B-1
E27	Go for dimension S1/Entre pour dimension S1	7006-27C-1
E27	Not Go/N'entre pas	7006-28A-1
E27	Contact-making/Réalité du contact	7006-50-1
E27/51x39	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-51-2
E27	Protection against accidental contact during insertion/Protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-51A-2
E39	Contact-making/Réalité du contact	7006-24A-1
E39	Go/Entre	7006-24B-1
E39	Not Go/N'entre pas	7006-24C-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 2/4
E40	Go/Entre	7006-27-7
E40	Not Go/N'entre pas	7006-28D-1
E40	Contact-making/Réalité du contact	7006-52-1
E40	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-53-1
Fc2	Alignment/Alignement	7006-114-1
Fa6	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-41-2
Fa8	Go/Entre	7006-40-1
Fa8	Not Go/N'entre pas	7006-40A-1
G1.27, GX1.27, GY1.3, G2.54, GX2.54, GY2.5, G3.17 & GY3.2	Go/Entre	7006-4-1
G4	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-72-1
GU4	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-108-2
GZ4	Go/Entre	7006-67-1
G5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-46-3
G5	Go/Entre	7006-46A-3
G5.3	Go/Entre	7006-73-1
G5.3-4.8	Go/Entre	7006-126-1
GU5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-109-1
GX5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-73B-2
GY5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-73C-2
G6.35, GX6.35, GY6.35 & GZ6.35	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-61-5
G6.35, GX6.35 & GY6.35	Go/Entre	7006-61A-3
GZ6.35	Go/Entre	7006-59B-1
2G7 & 2GX7	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-102-1
GU7	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-113-2
GR8	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-68-2
GR8	Entry/Entrée	7006-68A-2
GR8 & GR10q	Go/Entre	7006-68E-1
GR8 & GR10q	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-68F-1
G8.5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-122-1
G9	Go/Entre	7006-129-1
G9	Not Go/N'entre pas	7006-129A-1
G9.5	Go/Entre	7006-70D-1
GY9.5 & GZ9.5	Go/Entre	7006-70C-2
G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	Go/Entre	7006-79-2
GR10q	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-77-2
GR10q	Entry/Entrée	7006-77A-2
GRX10q	Go/Entre	7006-101-1
GRX10q	Not Go/N'entre pas	7006-101A-1
GRX10q	Not Go "A" and "B"/N'entre pas "A" et "B" " " " " " "	7006-101B-1
GRZ10d	Go/Entre	7006-131-1
GRZ10d	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-131B-1
GRZ10t	Go/Entre	7006-132-1
GRZ10t	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-132B-1
GU10	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-121-1
GU10q	Go/Entre	7006-123-1
GU10q	Not Go/N'entre pas	7006-123A-1
GX10q	Go/Entre	7006-84-2
GX10q	Not Go "A"/N'entre pas "A"	7006-84A-1
GX10q	Not Go "B"/N'entre pas "B"	7006-84B-1
GX10q	Keys/Détrompeurs	7006-84E-1
GX10q	Not Go/N'entre pas	7006-84F-1
GY10q	Go/Entre	7006-85-2
GY10q	Not Go "A"/N'entre pas "A"	7006-85A-1
GY10q	Keys/Détrompeurs	7006-85D-1
GY10q	Not Go/N'entre pas	7006-85E-1
GZ10	Go and not Go/Entre et N'entre pas	7006-120-1
2G10	Go/Entre	7006-118-1
2G11	Go/Entre	7006-82-1
G12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-80-1
GX12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-135-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 3/4
G13	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-44-4
G13	Go/Entre	7006-45-4
2G13	Go/Entre	7006-33-2
2GX13	Go and Not Go "A"/Entre et N'entre pas "A"	6006-125A-1
2GX13	Go and Not Go "B"/Entre et N'entre pas "B"	6006-125B-1
G16t & G16d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-95-3
GY16	Go/Entre	7006-74-1
G17q-7 & GY17q-7	Go/Entre	7006-58A-3
GX17q-7	Go/Entre	7006-58B-3
G22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-75-1
GY22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-119-1
G23	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-69-2
GX23	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-86-1
G24, GX24 & GY24	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-78-4
G32	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-87-2
G38	Go/Entre	7006-76-1
G38	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-76A-1
GX38q	Go/Entre	7006-65-1
PG12 & PGX12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-81-3
PG13 & PGJ13	Go A/Entre A	7006-107-2
PG13 & PGJ13	Go B/Entre B	7006-107B-1
PG13 & PGJ13	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-107C-1
PX13.5s	Go/Entre	7006-35-1
PX13.5s	Not Go (1st gauge)/N'entre pas (1er calibre)	7006-35A-1
PX13.5s	Not Go (2nd gauge)/N'entre pas (2e calibre)	7006-35B-1
P14.5s	Go/Entre	7006-49-1
P14.5s	Dimension Tmin.	7006-64-1
PG20 & PGU20	Springs/Ressorts	7006-127-1
PG20	Contacts	7006-127B-1
PG22-6.35	Go/Entre	7006-48-1
PK22s	Combined Go/Entre combiné	7006-66-2
P26s	Go/Entre	7006-36A-1
PX26	Go/Entre	7006-5-2
PX26	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-5A-1
PX26	Not Go/N'entre pas	7006-5B-2
P28s	Go/Entre	7006-42-1
P30s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-56-2
P30s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-56A-2
P38t	Go/Entre	7006-133-1
P38t	Not Go/N'entre pas	7006-133A-1
P38t	Dimension Ymax.	7006-133B-1
P40s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-43-2
P43t-38	Go/Entre	7006-39-1
P43t & PX43t	Not Go/N'entre pas	7006-39A-3
P43t-38, PX43t,		
PY43d & PZ43t	Dimension Ymax.	7006-39B-2
PX43t	Go/Entre	7006-34A-1
PY43d	Go/Entre	7006-88-1
PY43d & PZ43t	Not Go/N'entre pas	7006-88A-1
PZ43t	Go/Entre	7006-89-1
P45	Go for ring/Entre pour la collerette	7006-95A-2
P45	Not Go for ring/N'entre pas pour la collerette	7006-95B-2
P45	Go and Not Go for the locating notches of the ring/Entre et N'entre pas pour les bossages d'orientation de la collerette	7006-95D-2
P45	Go for the locating notches of the ring/Entre pour les bossages d'orientation de la collerette	7006-95E-2
P45	Go/Entre	7006-95F-2
P45	Dimensions Pmin. & Rmin.	7006-95G-2
R17d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-57-3
W2.1x9.5d	Not Go/N'entre pas	7006-91B-1
W2.5x16	Go/Entre	7006-104-1
WU2.5x16	Go/Entre	7006-104H-1
WX2.5x16	Go/Entre	7006-104B-1
WY2.5x16	Go/Entre	7006-104D-1
WZ2.5x16	Go/Entre	7006-104F-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMP CAPS AND BASES CALIBRES POUR CULOTS ET SOCLES DE LAMPES		Page 4/4
W3x16d & WX3x16d	Go/Entre	7006-105-2
W3x16d, WX3x16d, W3x16q & WX3x16q	Not Go/N'entre pas	7006-105A-2
W3x16q & WX3x16q	Go/Entre	7006-106-2
W3.3x10.4d	Go/Entre	7006-96-1
W3.3x10.4d	Go for vertical section/Entre pour la coupe longitudinale	7006-96A-1
X511	Go/Entre	7006-99-2
Flashcube/Cube Flash	Go/Entre	7006-71-1
Flashcube/Cube Flash	Torsion test/Essai de torsion	7006-71A-1
IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003		
CONTENTS BY DESIGNATION (Caps/bases) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Culots/socles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 1/5
BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-12E-3
BA9, BA15, BAU15, BAW15, BAY15 & BAZ15	Contact-making/Réalité du contact	7006-12F-3
BAX9s & BAY9s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-9A-1
BAX9s & BAY9s	Contact-making/Réalité du contact	7006-9B-1
BAX9s & BAY9s	Not Go/N'entre pas	7006-9C-1
BA15, BAU15, BAW15, BAY15, BAZ15	Insertion	7006-14A-3
B15d	Supplementary Go/Entre supplémentaire	7006-12C-2
B15	Not Go and retention/N'entre pas et retenue	7006-12D-2
B15d	Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact	7006-15B-1
BA20	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-18-2
BA20	Contact-making/Réalité du contact	7006-18A-1
BA21, B15 & B22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-12-8
BA21d-3(120°)	Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact	7006-15C-1
B22d-3(90°/135°)	Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact	7006-15-7
B22d-3(90°/135°)	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-20-4
B22d & BY22d	Supplementary Go/Entre supplémentaire	7006-12A-2
B22	Not Go and retention/N'entre pas et retenue	7006-12B-2
B22d & BY22d	Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact	7006-15A-2
B15d, B22d, B22d-3 & BY22d	Go and Not Go for the slots/Entre et N'entre pas pour les encoches	7006-13-5
BY22d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-17B-1
E5	Go/Entre	7006-25F-1
E5	Not Go/N'entre pas	7006-25G-1
E10, E14 & E40	Go/Entre	7006-25-7
E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40	Not Go/N'entre pas	7006-26-4
EP10	Go/Entre	7006-37A-1
EY10	Go/Entre	7006-7A-1
E11	Gauge A Contact-making/Réalité du contact	7006-6A-1
E11	Gauge B Contact-making/Réalité du contact	7006-6B-1
E12	Go/Entre	7006-25C-1
E12	Not Go/N'entre pas	7006-26B-1
E12	Contact-making/Réalité du contact	7006-32A-1
E14	Normal, Contact-making/Régulier, Réalité du contact	7006-30-2
E14	Candle-shaped, Contact-making/Flamme, Réalité du contact	7006-30A-1
E14	Contact-making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-31-4
E17	Go/Entre	7006-25H-1
E17	Not Go/N'entre pas	7006-26C-1
E17	Contact-making/Réalité du contact	7006-26E-1
E26	Go/Entre	7006-25B-2
E26	Contact-making/Réalité du contact	7006-25J-1
E26 & E26d	Not Go/N'entre pas	7006-26A-2
E26d	Radial position of the intermediate contact/Position radiale du contact intermédiaire	7006-29E-1
E26d	Relative positions of the contacts/Positions relatives des contacts	7006-29F-2
E26d	Contact-making/Réalité du contact	7006-29G-3
E26d	Contact-making in metal-shell paper-lined/Réalité du contact avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-3
E26d	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-29J-1
E26d	Go/Entre	7006-29K-1
E26d	Unacceptable contact-making/Contact non-souhaité	7006-29M-1
E27	Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006-21-5
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 2/5
E27	Contact-making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-22A-4
E27	Detecting side-contacts/Détection de contacts latéraux	7006-22B-1
E27	Gauge I for checking contact resiliency/Calibre I pour la vérification de la résilience du contact	7006-22C-1
E27	Gauge II for checking contact resiliency/Calibre II pour la vérification de la résilience du contact	7006-22D-1
E27	Go/Entre	7006-25A-2
E39	Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006-24D-1
E39	Go/Entre	7006-24E-1
E39	Maximum insertion torque/Torsion maximale d'insertion	7006-24F-1
E39	Minimum torque/Torsion minimale	7006-24G-1
E40	Protection against bulb-neck damage and testing contact-making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact	7006-23-3
E40	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-24-3
Fc2	Go/Entre	7006-114A-1
Fc2	Contact-making/Réalité de contact	7006-114B-1
Fa4	Go/Entre	7006-59-1
Fa6	Go and contact-making/Entre et réalité du contact	7006-41A-2
Fa8	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006-58-1
Fa8	Minimum withdrawal force and contact-making/Force minimale d'extraction et réalité du contact	7006-58G-1
G4	Go/Entre	7006-72A-3
G4	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-72B-2
GU4	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006-108A-2
GU4	Minimum retention force/Force minimale de retenue	7006-108B-1
GU4	Go/Entre	7006-108C-2
GZ4	Go for connector/Entre pour connecteur	7006-67A-2
GZ4 & GU4	Contact-making/Réalité de contact	7006-108D-1
G5	Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels	7006-47A-2
G5	Contact-making/Réalité de contact	7006-47B-4
G5	Go/Entre	7006-47C-3
G5.3	Go/Entre	7006-73A-1
G5.3-4.8	Gauge "A"/Calibres "A"	7006-126A-1
G5.3-4.8	Gauge "B"/Calibres "B"	7006-126B-1
GU5.3	Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction	7006-109A-1
GU5.3	Minimum retention force/Force minimale de retenue	7006-109B-1
GU5.3	Go/Entre	7006-109C-2
GX5.3	Go/Entre	7006-73D-3
GX5.3	Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts	7006-73F-2
GX5.3 & GU5.3	Contact-making/Réalité de contact	7006-73G-2
GY5.3	Go/Entre	7006-73E-3
GY5.3	Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts	7006-73H-2
GY5.3	Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue des contacts	7006-73J-1
G6.35, GX6.35 & GY6.35	Go/Entre	7006-61B-4
G6.35 & GX6.35	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-61C-4
GY6.35	Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts	7006-59D-2
GZ6.35 & GZ4	Minimum contact force in connectors/Force minimale de contact dans les connecteurs	7006-59A-2
GZ6.35	Go for connectors/Entre pour connecteurs	7006-59C-2
2G7	Go "A"/Entre "A"	7006-102A-1
GU7	Go and maximum insertion and withdrawal torque/Entre et torsions maximales d'insertion et d'extraction	7006-113A-2
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 3/5
2G7 & 2GX7	Go "B"/Entre "B"	7006-102B-1
2G7	Go "C"/Entre "C"	7006-102C-1
2GX7	Go "A"/Entre "A"	7006-103-1
2GX7	Go "C"/Entre "C"	7006-103A-1
2G7, 2GX7, 2G10, 2G11, G23, GX23, G24, GX24, GY24, G32, GX32 & GY32	Go "D"/Entre "D"	7006-69D-5
2G7, 2GX7, 2G10, 2G11, G23 GX23, G24, GX24, GY24, G32, GX32 & GY32	Go "E"/Entre "E"	7006-69E-5
GR8	Go "A" and "B"/Entre "A" et "B"	7006-68C-1
GR8	Go "C"/Entre "C"	7006-68D-1
G8.5	Go "A"/Entre "A"	7006-122A-1
G8.5	Go "B"/Entre "B"	7006-122B-1
G8.5	Go "C"/Entre "C"	7006-122C-1
G8.5	Not Go/N'entre pas	7006-122D-1
G9	Go/Entre	7006-129B-1
G9	Minimum retention force/Force minimale de retenue	7006-129C-1
G9	Contact-making/Réalité du contact	7006-129D-1
G9.5	Go/Entre	7006-70E-1
G9.5	Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts	7006-70F-1
GX9.5	Go/Entre	7006-70-1
GX9.5	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-70A-1
GX9.5	Retention/Retenue	7006-70B-1
GY9.5 & GZ9.5	Go/Entre	7006-70G-1
G10q, GX10q, GY10q & GZ10q	Go for contacts/Entre pour les contacts	7006-79A-2
G10q, GX10q & GY10q	Contact-making/Réalité du contact	7006-79B-1
GR10q	Go "A" and "B"/Entre "A" et "B"	7006-77B-1
GR10q	Go "C"/Entre "C"	7006-77C-1
GRX10q	Go/Entre	7006-101C-1
GRX10q	Not Go/N'entre pas	7006-101D-1
GRZ10d	"A" and "B"/"A" et "B"	7006-131A-1
GRZ10d	"C"/"C"	7006-131C-1
GRZ10t	"A" and "B"/"A" et "B"	7006-132A-1
GRZ10t	"C"/"C"	7006-132C-1
GU10	Insertion and withdrawal/Insertion et extraction	7006-121A-2
GU10 & GZ10	Minimum withdrawal torque/Torsion minimale d'extraction	7006-120B-1
GU10q	Go/Entre	7006-123B-1
GU10q	Minimum retention force/Force minimale de retenue	7006-123C-1
GX10q	Go/Entre	7006-84C-2
GX10q	Go "B"/Entre "B"	7006-84D-1
GX10q	Not Go/N'entre pas	7006-84G-1
GY10q	Go/Entre	7006-85B-2
GY10q	Go "B"/Entre "B"	7006-85C-1
GY10q	Not Go/N'entre pas	7006-85F-1
GZ10	Insertion and withdrawal/Insertion et extraction	7006-120A-2
GZ10q	Contact-making/Réalité du contact	7006-124-1
2G10	Go "A"/Entre "A"	7006-118A-1
2G10	Go "B"/Entre "B"	7006-118B-1
2G10	Go "C"/Entre "C"	7006-118C-1
2G11	Go "A"/Entre "A"	7006-82A-1
2G11	Go "B"/Entre "B"	7006-82B-1
2G11	Go "C"/Entre "C"	7006-82C-1
G12	Go "A"/Entre "A"	7006-80A-2
G12	Go "B"/Entre "B"	7006-80B-2
G12	Go "C"/Entre "C"	7006-80C-2
G12, GX12, PG12 & PGX12	Go "D"/Entre "D"	7006-80D-4
G12, GX12, PG12 & PGX12	Go "E"/Entre "E"	7006-80E-4
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 4/5
GX12	Go "A"/Entre "A"	7006-135A-1
GX12	Go "B"/Entre "B"	7006-135B-1
GX12	Go "C"/Entre "C"	7006-135C-1
G13	Contact-making/Réalité du contact	7006-60B-4
G13	Go/Entre	7006-60C-3
2G13	Insertion and contact-making/Insertion et réalité du contact	7006-33A-2
2G13	Contact-making/Réalité du contact	7006-33B-1
2GX13	Go/Entre	7006-125-1
2GX13	Contact-making/Réalité du contact	7006-125C-1
2GX13	Retention force/Force de retenue	7006-125D-1
G17q, GX17q & GY17q	Contact-making/Réalité du contact	7006-58C-1
G17q-7 & GY17q-7	Go/Entre	7006-58D-1
GX17q-7	Go/Entre	7006-58E-1
G17q, GX17q & GY17q	Rotation/Rotation	7006-58F-1
G22	Go/Entre	7006-75A-1
GY22	Go/Entre	7006-119A-1
G23	Go "A"/Entre "A"	7006-69A-1
G23 & GX23	Go "B"/Entre "B"	7006-69B-2
G23	Go "C"/Entre "C"	7006-69C-1
GX23	Go "A"/Entre "A"	7006-86A-1
GX23	Go "C"/Entre "C"	7006-86B-1
G24, GX24 & GY24	Go "A"/Entre "A"	7006-78A-5
G24, GX24 & GY24	Go "B"/Entre "B"	7006-78B-5
G24, GX24 & GY24	Go "C"/Entre "C"	7006-78C-5
G24, GX24 & GY24	Not Go "F"/N'entre pas "F"	7006-78F-6
G24, GX24 & GY24	Go "G"/Entre "G"	7006-78G-5
G32 & GY32	Go "A1"/Entre "A1"	7006-87A-2
G32, GX32 & GY32	Go "B"/Entre "B"	7006-87B-2
G32, GX32 & GY32d	Go "C"/Entre "C"	7006-87C-2
G32, GX32 & GY32d	Not Go "F"/N'entre pas "F"	7006-87D-2
G32, GX32 & GY32d	Go "G"/Entre "G"	7006-87E-2
GX32	Go "A2"/Entre "A2"	7006-87F-2
G38	Go (1st gauge)/Entre (1er calibre)	7006-76B-1
G38	Go (2nd gauge)/Entre (2e calibre)	7006-76C-1
G38	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-76D-1
GX38q	Go/Entre	7006-65A-1
GX38q	Withdrawal force/Force d'extraction	7006-65B-1
PG12 & PGX12	Go "A"/Entre "A"	7006-81A-3
PG12 & PGX12	Go "B"/Entre "B"	7006-81B-3
PG12 & PGX12	Go "C"/Entre "C"	7006-81C-3
PG12 & PGX12	Go "F"/Entre "F"	7006-81F-3
PG12 & PGX12	Go "G"/Entre "G"	7006-81G-3
PG13 & PGJ13	Go/Entre	7006-107A-2
PX13.5s	Go/Entre	7006-35C-1
PX13.5s	Not Go/N'entre pas	7006-35D-1
PX13.5s	Rotation	7006-35E-1
P14.5s	Go/Entre	7006-49A-1
P14.5s	Not Go/N'entre pas	7006-49B-1
PGU20	Contacts	7006-127A-1
PK22s	Go/Entre	7006-66A-1
P26s	Go/Entre	7006-36-1
PX26	Go/Entre	7006-5C-1
P28s	Go/Entre	7006-42A-2
P38t	Go/Entre	7006-133C-1
P43	Go/Entre	7006-39C-1
PX43	Go/Entre	7006-34-1
PY43d	Go/Entre	7006-88B-1
PZ43t	Go/Entre	7006-89A-1
P45t	Go (preferred type)/Entre (type recommandé)	7006-95H-2
R7s	Go for combined pair of holders/Entre pour combinaison de deux douilles	7006-62-3
RX7s	Go for combined pair of holders/Entre pour combinaison de deux douilles	7006-62A-1
R17d	Go/Entre	7006-57A-1
R17d	Contact-making/Réalité du contact	7006-57B-1
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

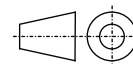
GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES		Page 5/5
S14d	Go "A"/Entre "A"	7006-112D-1
S14d	Go "B1" and "B2"/Entre "B1" et "B2"	7006-112E-1
S14s	Go "A"/Entre "A"	7006-112A-1
S14s	Go "B"/Entre "B"	7006-112B-1
S14s	Go "C"/Entre "C"	7006-112C-1
W2x4.6d	Insertion, withdrawal and retention forces/Forces d'insertion, d'extraction et de retenue	7006-94-1
W2.1x9.5d	Go/Entre	7006-91-1
W2.1x9.5d	Insertion and retention/Insertion et retenue	7006-91C-1
W2.5x16	Go/Entre	7006-104A-1
WU2.5x16	Go/Entre	7006-104J-1
WX2.5x16	Go/Entre	7006-104C-1
WY2.5x16	Go/Entre	7006-104E-1
WZ2.5x16	Go/Entre	7006-104G-1
W3x16d & WX3x16d	Insertion and retention/Insertion et retenue	7006-105B-2
W3x16q & WX3x16q	Insertion and retention/Insertion et retenue	7006-106A-2
W4.3x8.5d	Go/Entre	7006-115-1
W4.3x8.5d	Insertion and withdrawal forces/Forces d'insertion et de retenue	7006-115A-1
W4.3x8.5d	Contact-making/Réalité du contact	7006-115B-1
W10.6x8.5d	Go/Entre	7006-90A-2
W10.6x8.5d	Maximum contact force/Force de contact maximale	7006-90B-2
W10.6x8.5d	Minimum contact force/Force de contact minimale	7006-90C-2
W10.6x8.5d	Contact-making/Réalité du contact	7006-90D-2
X511	Go/Entre	7006-99A-1
X511	Not Go/N'entre pas	7006-99B-1
Magicube type X	Go/Entre	7006-98-1
Magicube type X	Withdrawal force/Force d'extraction	7006-98A-1
Edge chamfers/Chanfreins sur les arêtes		7006-1-2
CONTENTS BY DESIGNATION (Holders) SOMMAIRE PAR DESIGNATION (Douilles)		IEC 60061-3 CEI 60061-3

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

**GAUGE FOR CHECKING THE MAXIMUM INSERTION AND
WITHDRAWAL TORQUES IN LAMP HOLDERS**

**CALIBRE POUR LA VERIFICATION DES TORSIONS
MAXIMALES D'INSERTION ET D'EXTRACTION DES DOUILLES**

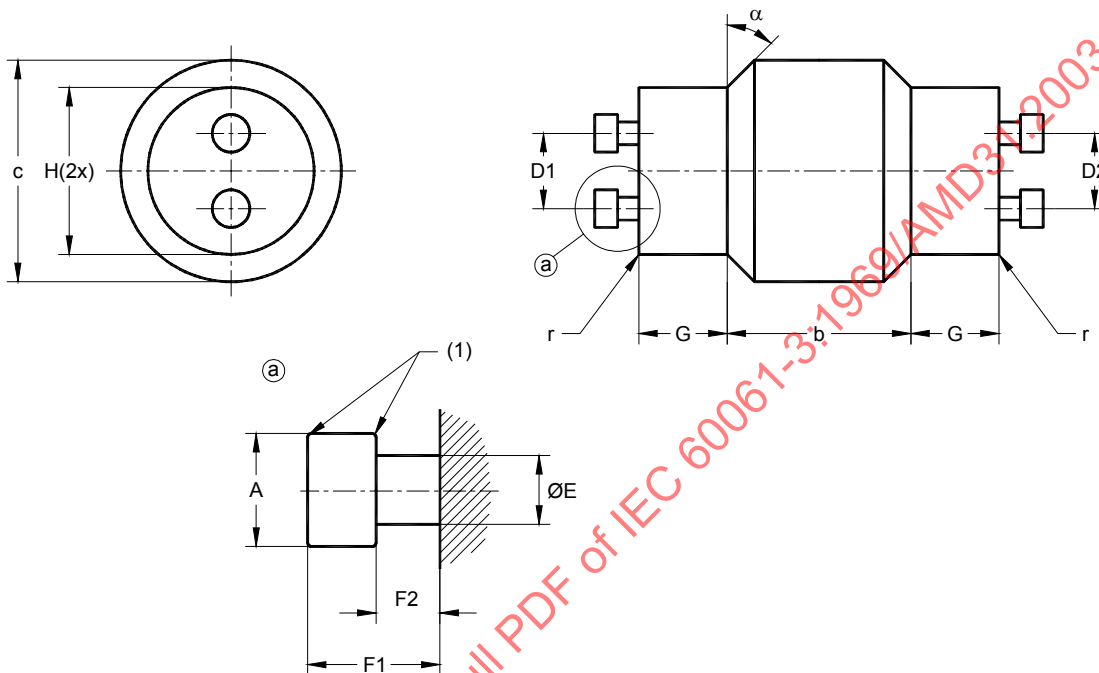
GZ10



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holder GZ10, see sheet 7005-120.
Pour les détails de la douille GZ10, voir feuille 7005-120.



Reference	Dimension	Tolerance
A	5,15	0 - 0,02
D1	10,15	0 - 0,025
D2	9,85	+ 0,025 0
E	3,15	0 - 0,02
F1	7,05	0 - 0,02
F2	2,9	0 - 0,02
G	12,0	+ 0,02 0
H	22,6	+ 0,02 0
b	25	+ 0,2 - 0,2
c	30	+ 0,2 - 0,2
r	0,3	0 - 0,02
α	45°	+ 1° - 1°

PURPOSE: To check the maximum insertion torque and the maximum withdrawal torque of lampholders GZ10.
To check for proper acceptance of "maximum" GZ10 lamp bases.

TESTING: It shall be possible to insert each end of the gauge in turn into the lampholder with a torque not exceeding the maximum insertion torque specified on the lampholder sheet.

It shall be possible to remove the gauge from the lampholder with a torque not exceeding the maximum withdrawal torque specified on the lampholder sheet.

BUT: Vérification du couple maximal d'insertion et du couple maximal d'extraction des douilles GZ10.
Vérification de la réception correcte de socles de lampes GZ10 de dimensions maximales.

ESSAI: Il doit être possible d'insérer tour à tour chaque extrémité du calibre dans la douille en utilisant un couple inférieur ou égal au couple maximal d'insertion spécifié sur la feuille de la douille.

Il doit être possible d'extraire le calibre de la douille en utilisant un couple inférieur ou égal au couple maximal d'extraction spécifié sur la feuille de la douille.

(1) Edges slightly chamfered.

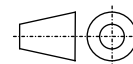
(1) Arêtes légèrement chanfreinées.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

**GAUGE FOR CHECKING THE MINIMUM WITHDRAWAL
TORQUE IN LAMPHOLDERS**

**CALIBRE POUR LA VERIFICATION DE LA TORSION
MINIMALE D'EXTRACTION DES DOUILLES**

GU10 & GZ10



Page 1/1

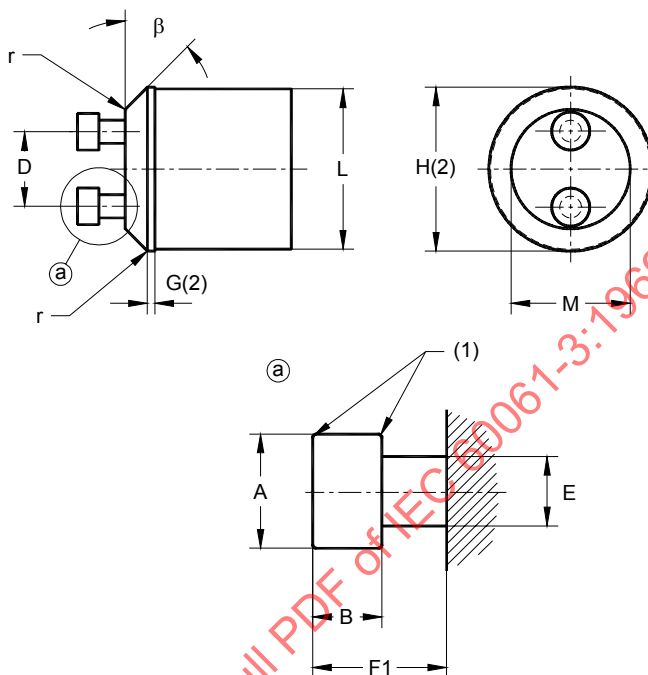
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holders GU10 and GZ10, see sheets 7005-121 and 7005-120 respectively.

Pour les détails des douilles GU10 et GZ10, voir respectivement les feuilles 7005-121 et 7005-120.



(1) Edges slightly chamfered.

(2) Dimensions G and H are for guidance of the gauge during insertion into a lampholder with a rim.

(3) The test with this gauge shall be made in addition to the test with holder gauge 7006-121A (GU10) or 7006-120A (GZ10).

(1) Arêtes légèrement chanfreinées.

(2) Les dimensions G et H servent à guider le calibre lors de son introduction dans une douille avec évasement.

(3) L'essai avec ce calibre doit être réalisé en supplément de l'essai avec le calibre douille 7006-121A (GU10) ou 7006-120A (GZ10).

Reference	Dimension	Tolerance
A	4,9	0 - 0,02
B	2,9	0 - 0,02
D	10,0	+ 0,01 - 0,01
E	3,1	0 - 0,02
F1	6,4	0 - 0,02
G (2)	1	+ 0,1 - 0,1
H (2)	22	+ 0,1 - 0,1
L	21,5	+ 0,1 - 0,1
M	16,0	0 - 0,02
r	0,3	0 - 0,02
β	45°	0 - 10'

PURPOSE: To check the minimum withdrawal torque of lampholders GU10 and GZ10.

Before each use, the gauge shall be checked to ensure that it is clean and completely free of lubricants and grease.

TESTING: Having inserted the gauge into the lampholder, it shall be possible to remove the gauge with a torque not less than the minimum withdrawal torque specified on the relevant lampholder sheet.

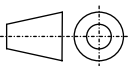
BUT: Vérification du couple minimal d'extraction des douilles GU10 et GZ10.

Avant chaque utilisation, le calibre doit être vérifié pour s'assurer qu'il est propre et complètement dépourvu de lubrifiant et de graisse.

ESSAI: Après avoir introduit le calibre dans la douille, il doit être possible d'enlever le calibre avec un couple supérieur ou égal au couple minimal spécifié sur la feuille de norme de la douille correspondante.

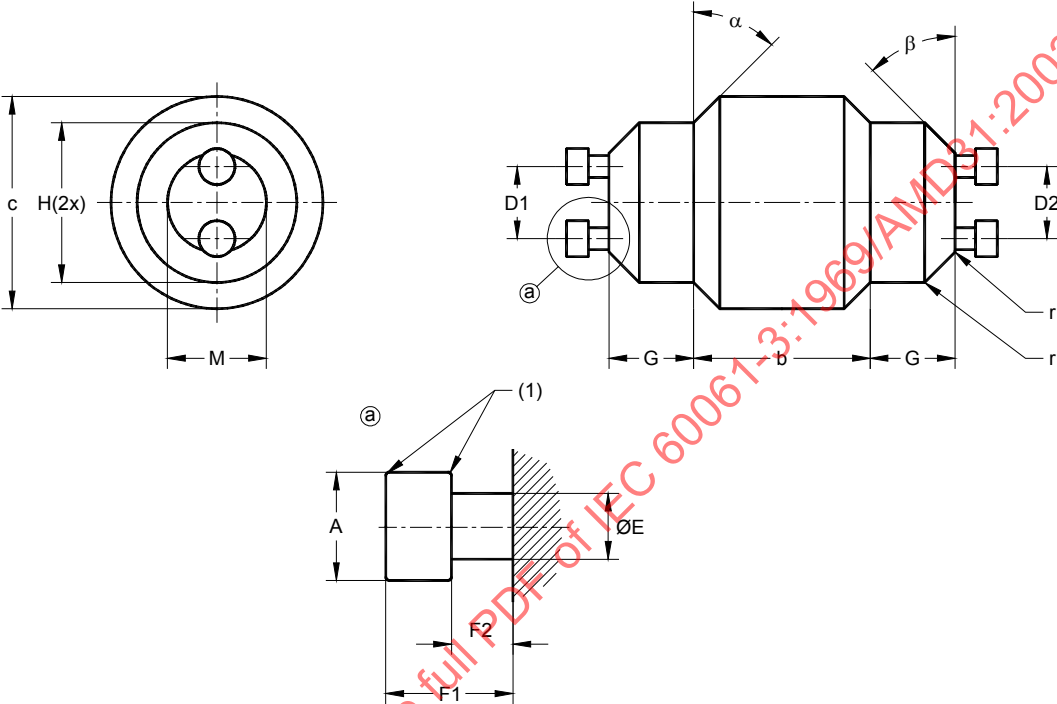
IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

**GAUGE FOR CHECKING THE MAXIMUM INSERTION AND
WITHDRAWAL TORQUES IN LAMPHOLDERS**
**CALIBRE POUR LA VERIFICATION DES TORSIONS
MAXIMALES D'INSERTION ET D'EXTRACTION DES DOUILLES**
GU10



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holder GU10, see sheet 7005-121.
Pour les détails de la douille GU10, voir feuille 7005-121.



Reference	Dimension	Tolerance
A	5,15	0 - 0,02
D1	10,15	0 - 0,025
D2	9,85	+ 0,025 0
E	3,15	0 - 0,02
F1	7,05	0 - 0,02
F2	2,9	0 - 0,02
G	12,0	+ 0,02 0
H	22,6	+ 0,02 0
M	16,5	0 - 0,02
b	25	+ 0,2 - 0,2
c	30	+ 0,2 - 0,2
r	0,3	0 - 0,02
α	45°	+ 1° - 1°
β	44°	0 - 30'

PURPOSE: To check the maximum insertion torque and the maximum withdrawal torque of lampholders GU10.
To check for proper acceptance of "maximum" GU10 lamp bases.

TESTING: It shall be possible to insert each end of the gauge in turn into the lampholder with a torque not exceeding the maximum insertion torque specified on the lampholder sheet.
It shall be possible to remove the gauge from the lampholder with a torque not exceeding the maximum withdrawal torque specified on the lampholder sheet.

BUT: Vérification du couple maximal d'insertion et du couple maximal d'extraction des douilles GU10.
Vérification de la réception correcte des socles de lampes GU10 de dimensions maximales.

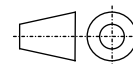
ESSAI: Il doit être possible d'insérer tour à tour chaque extrémité du calibre dans la douille en utilisant un couple inférieur ou égal au couple maximal d'insertion spécifié sur la feuille de la douille.
Il doit être possible d'extraire le calibre de la douille en utilisant un couple inférieur ou égal au couple maximal d'extraction spécifié sur la feuille de la douille.

(1) Edges slightly chamfered.
(1) Arêtes légèrement chanfreinées.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

"GO" GAUGE FOR CAPS
CALIBRE «ENTRE» POUR CULOTS

P38t

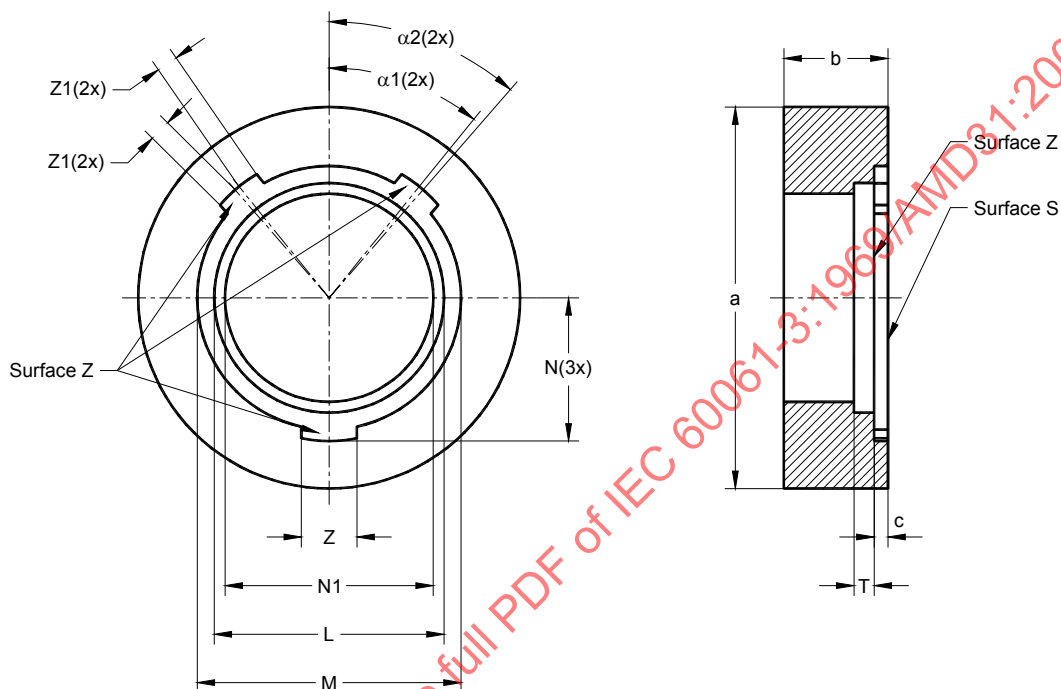


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps P38t, see sheet 7004-133.
Pour les détails des culots P38t, voir feuille 7004-133.



Reference	Dimension	Tolerance
L	33,1	+ 0,005 0
M	38,0	+ 0,005 0
N	20,65	0 - 0,005
N1	30	+ 0,1 0
T	4,9	+ 0,005 0
Z	8,0	+ 0,005 0
Z1	3,1	+ 0,05 0
a	55	+ 0,2 - 0,2
b	15	+ 0,2 - 0,2
c	2	+ 0,2 - 0,2
$\alpha 1$	39°	0 - 3'
$\alpha 2$	41°	+ 3' 0

PURPOSE: To check interchangeability and precision of fit of caps P38t on finished lamps as regards maximum dimensions.

TESTING: It shall be possible to insert the lamp, bulb first into the gauge at surface S until the three lugs of the cap are in contact with surface(s) Z of the gauge.

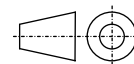
BUT: Vérification de l'interchangeabilité et de la précision de l'assemblage des culots P38t sur lampes terminées en ce qui concerne les dimensions maximales.

ESSAI: Il doit être possible d'introduire la lampe, ampoule en premier, dans le calibre par la surface S jusqu'à ce que les trois languettes du culot soient en contact avec la surface Z correspondante du calibre.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

"NOT GO" GAUGE FOR CAPS
CALIBRE «N'ENTRE PAS» POUR CULOTS

P38t

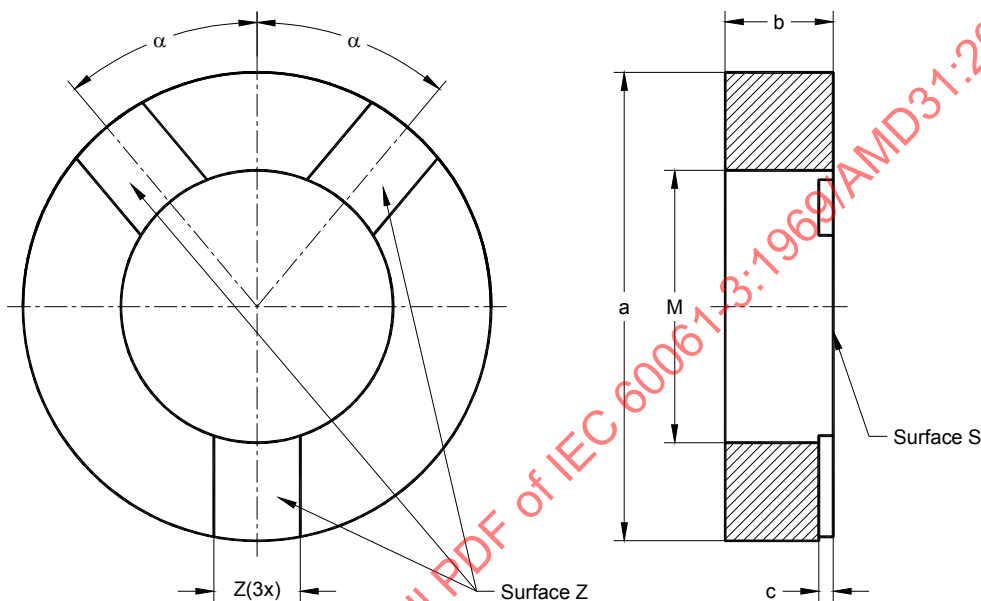


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps P38t, see sheet 7004-133
Pour les détails des culots P38t, voir feuille 7004-133



PURPOSE: To check dimension Mmin of caps P38t on finished lamps.

TESTING: When the lamp is inserted, bulb first, into the gauge at surface S, the three lugs of the cap shall not rest on the surfaces Z of the gauge.

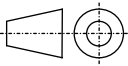
BUT: Vérification de la dimension M_{min} des culots P38t sur lampes terminées.

ESSAI: Quand la lampe est insérée dans le calibre, ampoule en premier, du côté de la surface S, les trois languettes du culot ne doivent pas porter sur les surfaces Z du calibre.

Reference	Dimension	Tolerance
M	37,8	0 - 0,005
a	65	+ 0,2 - 0,2
b	15	+ 0,2 - 0,2
c	2	+ 0,2 - 0,2
Z	12	+ 0,2 - 0,2
α	40°	+ 30' - 30'

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

GAUGE FOR CHECKING DIMENSION Y MAXIMUM OF CAPS
CALIBRE POUR LA VERIFICATION DE LA DIMENSION
Y MAXIMALE DES CULOTS
P38t

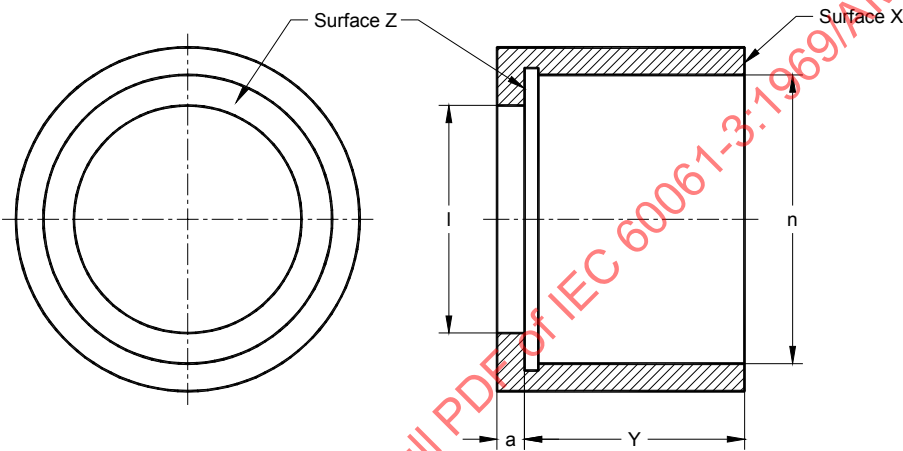


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps P38t, see sheet 7004-133.
Pour les détails des culots P38t, voir feuille 7004-133.



PURPOSE: To check dimension Ymax of caps P38t on finished lamps.

TESTING: The lamp is inserted, bulb first, into the gauge at surface X, until the reference plane of the cap is in contact with surface Z of the gauge. In this position none of the contact blades shall project beyond surface X.

BUT: Vérification de la dimension Ymax des culots P38t sur lampes terminées.

ESSAI: La lampe est insérée dans le calibre, ampoule en premier, du côté de la surface X, jusqu'à ce que le plan de référence du culot soit en contact avec la surface Z du calibre. Dans cette position, aucune des languettes de contact ne doit dépasser de la surface X.

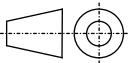
Reference	Dimension	Tolerance
Y	32,0	+ 0,05 0
a	4	+ 0,2 - 0,2
l	33,1	+ 0,1 0
n	42	+ 0,2 - 0,2

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

"GO" GAUGE FOR LAMPHOLDERS

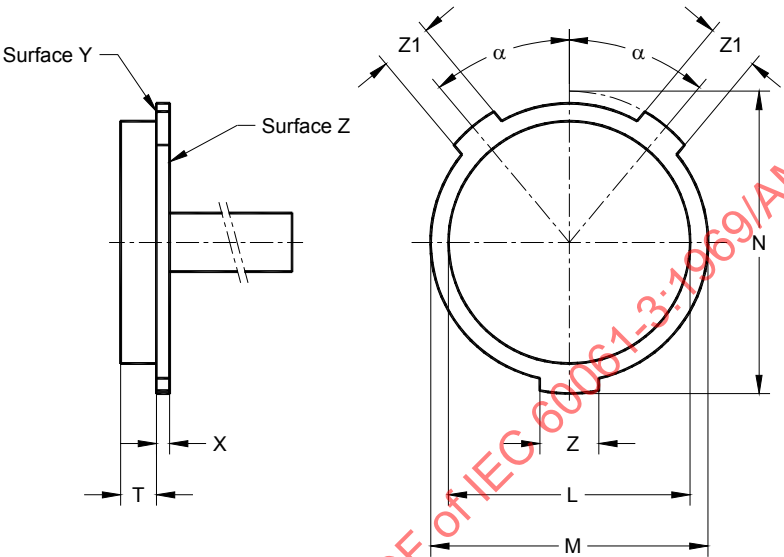
CALIBRE «ENTRE» POUR DOUILLES

P38t



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of holders P38t, see sheet 7005-133.
Pour les détails des douilles P38t, voir feuille 7005-133.



PURPOSE: To check lampholders P38t with regard to the fit of a "maximum" cap and dimension Xmin of the lampholder.

TESTING: It shall be possible to insert the gauge into the lamholder until surface Y of the gauge is in contact with the reference plane of the lamholder. In this position surface Z of the gauge shall be co-planar with or below the upper surface of the lamholder rim.

BUT: Vérification des douilles P38t en ce qui concerne l'ajustement d'un culot "maximal" et de la dimension Xmin de la douille.

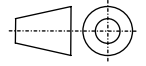
ESSAI: Il doit être possible d'insérer le calibre dans la douille jusqu'à ce que la surface Y du calibre soit en contact avec le plan de référence de la douille. Dans cette position, la surface Z du calibre doit être de niveau avec la surface supérieure du bord de la douille, ou en dessous de celle-ci.

Reference	Dimension	Tolerance
L	33,11	0 - 0,005
M	38,01	0 - 0,005
N	41,31	0 - 0,01
T	4,91	0 - 0,005
X	1,8	0 - 0,02
Z	8,01	0 - 0,005
Z1	7,11	0 - 0,005
α	40°	+ 5' - 5'

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-3:1969/AMD31:2003

"GO" AND "NOT GO" GAUGE FOR CAPS
CALIBRE "ENTRE" ET "N'ENTRE PAS" POUR CULOTS

GX12



Page 1/2

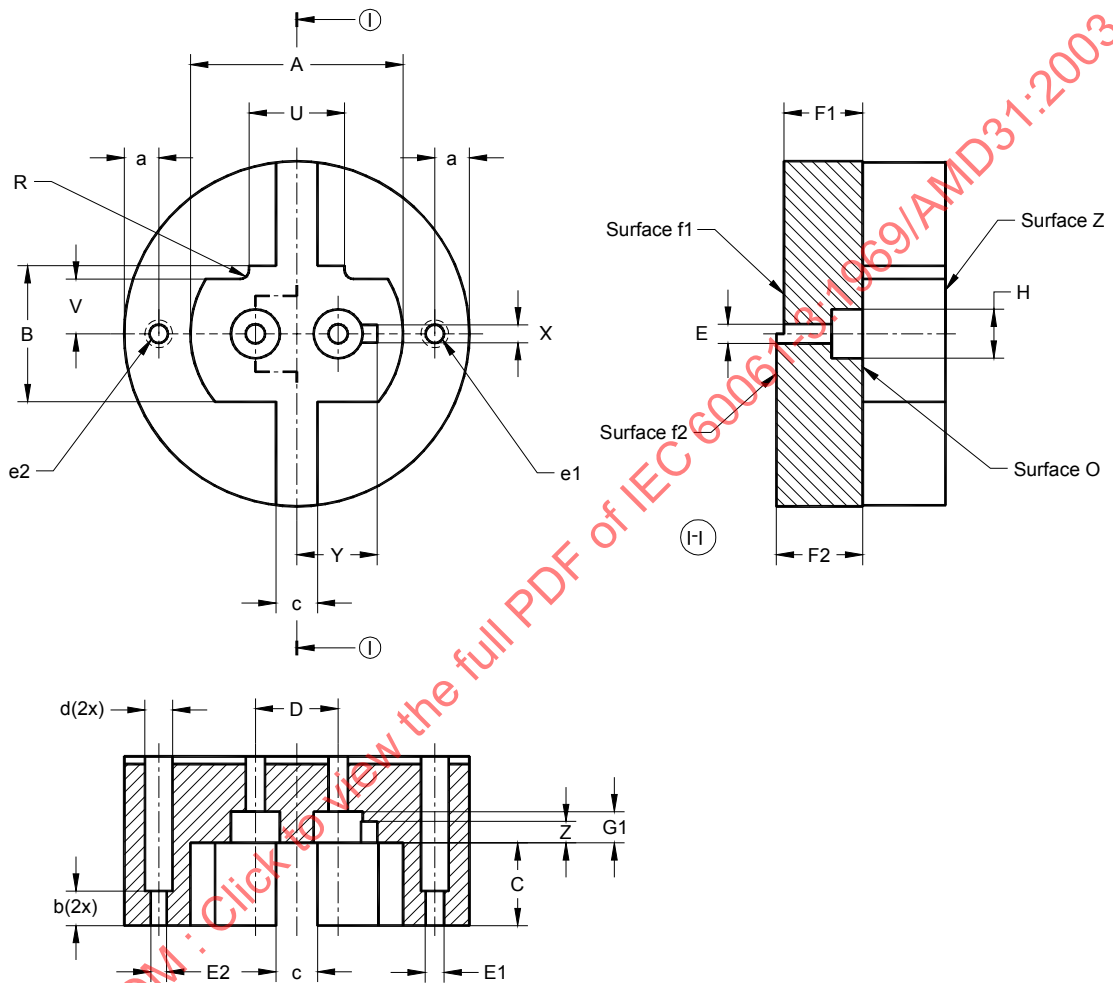
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of cap GX12, see sheet 7004-135.

Pour les détails du culot GX12, voir feuille 7004-135.



NOTE

Only the gauge for checking caps GX12-1 is shown. On the gauge for checking caps GX12-2, the key is mirrored. See cap sheet.
 Seul le calibre pour contrôler les culots GX12-1 est représenté. Sur le calibre pour contrôler les culots GX12-2, le détrompeur est symétrique. Voir la feuille de norme du culot.

"GO" AND "NOT GO" GAUGE FOR CAPS
CALIBRE "ENTRE" ET "N'ENTRE PAS" POUR CULOTS
GX12

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
A	30,8	+ 0,01 0
B	19,7	+ 0,01 0
C	12	0 - 0,02
D	12,0	+ 0,005 - 0,005
E	2,79	+ 0,01 0
E1	2,67	+ 0,01 0
E2	2,29	0 - 0,01
F1	11,4	0 - 0,02
F2	12,5	+ 0,02 0
G1	4,5	+ 0,02 0
H	7,1	+ 0,01 0
R	1,2	+ 0,05 0
U	13,84	+ 0,02 0
V	7,94	+ 0,02 0
X	2,57	+ 0,02 0
Y	11,67	+ 0,02 0
Z	3,07	+ 0,02 0
a	5	+ 0,2 - 0,2
b	5	+ 0,5 - 0,5
c	5	+ 0,5 - 0,5
d	3,5	+ 0,2 - 0,2

PURPOSE: To check the maximum cap outline, the combined displacement and diameter of the pins and bosses for the pins, and the dimensions Emin, Emax, Fmin and Fmax of the individual pins.

TESTING: The cap shall enter the gauge at surface Z until the reference plane of the cap is in contact with surface O of the gauge.

In this position the ends of the pins shall be co-planar with or project beyond surface f1, but they shall not project beyond surface f2.

It shall be possible to insert each pin in turn into hole e1 until the boss of the pin is in contact with surface Z.

It shall not be possible to insert the pins, other than the extreme tips, into hole e2.

BUT: Vérification de l'encombrement maximal, le déplacement combiné du diamètre des broches et celui des bossages des broches et les cotes individuelles Emin, Emax, Fmin et Fmax des broches.

ESSAI: La chemise du culot doit entrer dans le calibre par la surface Z jusqu'à ce que le plan de référence du culot soit en contact avec la surface O du calibre.

Dans cette position les extrémités des broches doivent être coplanaires avec la surface f1 ou être en saillie par rapport à celle-ci, mais elles ne doivent pas émerger de la surface f2.

Il doit être possible de faire entrer, chacune à son tour, les broches dans le trou e1 jusqu'à ce que le bossage de la broche soit en contact avec la surface Z.

Il ne doit pas être possible de faire entrer les broches, au-delà de leur pointe extrême, dans le trou e2.