

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61-2M

1994-11

Douzième complément à la Publication 61-2 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

Deuxième partie:
Douilles

Twelfth supplement to Publication 61-2 (1969)

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

Part 2:
Lampholders

*Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la
Publication 61-2 (1969)*

*The sheets contained in this supplement are to be
inserted in Publication 61-2 (1969)*

© CEI 1994 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-2M:1994

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61-2

Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon les Compléments
Amended in accordance with Supplements
A(1970), B(1971), C(1972), D(1975), E(1975),
F(1980), G(1983), H(1987), J(1989), K(1992),
L(1994) et/and M (1994)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

**Deuxième partie:
Douilles**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

**Part 2:
Lampholders**

© CEI 1994 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro-
cédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et
les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means electronic or mechanical
including photocopying and microfilm without permission
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION
DES NOUVELLES PAGES ET
FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61 2 DE LA CEI

- 1 Retirer la page de titre existante, le sommaire par désignation existant (pages I et II) et les pages 1, 2 et 3 existantes, et insérer la nouvelle page de titre le nouveau sommaire par désignation (pages 1/2 et 2/2) et les nouvelles pages 1 et 2

- 3 Retirer les feuilles existantes
7005 5 1 (pages 1/4, 2/4 3/4 et 4/4)
7005 10-7 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7005-10A 3 (pages 1/2 et 2/2),
7005 13 3 (pages 1/3 2/3 et 3/3),
7005 16 3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7005-17 4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7005 42 5 (pages 1/2 et 2/2)
7005 45 1 (page 1/1)
7005 53A 3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7005 59-1 (page 1/1),
7005-73A-2 (pages 1/3 2/3 et 3/3)
7005 73B 2 (pages 1/3 2/3 et 3/3)
7005 76 1 (pages 1 et 2)
7005 95 1 (pages 1, 2 3 et 4)
et les remplacer par les nouvelles feuilles
7005 5 2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7005-10 8 (pages 1/2 et 2/2),
7005-10A 4 (pages 1/2 et 2/2),
7005-13-4 (pages 1/2 et 2/2)
7005 16 4 (pages 1/2 et 2/2),
7005 17-5 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7005 42 6 (pages 1/2 et 2/2),
7005 45 2 (page 1/1)
7005-53A-4 (pages 1/3 2/3 et 3/3),
7005-59 1 (page 1/1),
7005 73A 3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7005 73B-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7005 76 2 (pages 1/2 et 2/2)
7005 95 2 (pages 1/2 et 2/2)

- 3 Insérer les nouvelles feuilles 7005 33-1 (pages 1/2 et 2/2) et 7005-107 1 (pages 1/2 et 2/2)

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND STANDARD SHEETS
IN PUBLICATION 61 2

- 1 Remove existing title page, existing contents by designation (pages I and II) and existing pages 1, 2 and 3, and insert in their place new title page, new contents by designation (pages 1/2 and 2/2) and new pages 1 and 2

- 2 Remove existing sheets
7005 5 1 (pages 1/4, 2/4 3/4 and 4/4),
7005 10 7 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005 10A 3 (pages 1/2 and 2/2)
7005 13 3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7005 16 3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005 17 4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005 42-5 (pages 1/2 and 2/2),
7005 45 1 (page 1/1),
7005 53A 3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7005 59-1 (page 1/1),
7005 73A-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7005 73B 2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005 76 1 (pages 1 and 2),
7005 95 1 (pages 1 2 3 and 4)
and insert in their place new sheets
7005 5 2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005-10 8 (pages 1/2 and 2/2),
7005-10A 4 (pages 1/2 and 2/2),
7005 13 4 (pages 1/2 and 2/2),
7005-16-4 (pages 1/2 and 2/2),
7005-17-5 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005-42-6 (pages 1/2 and 2/2),
7005-45-2 (page 1/1),
7005 53A-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005-59 1 (page 1/1),
7005-73A 3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005 73B-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7005 76 2 (pages 1/2 and 2/2),
7005-95 2 (pages 1/2 and 2/2)

- 3 Insert new sheets 7005 33 1 (pages 1/2 and 2/2) and 7007 107-1 (pages 1/2 and 2/2)

AVANT-PROPOS

Ce douzième complément à la CEI 61-2 1969 a été établi par le sous-comité 34B Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI Lampes et équipements associés

Le texte de ce complément est issu des documents suivants

DIS	Rapports de vote
34B(BC)760	34B(BC)770
34B(BC)762	34B(BC)772
34B(BC)763	34B(BC)773
34B(BC)764	34B(BC)774
34B(BC)765	34B(BC)775
34B(BC)767	34B(BC)777
34B(BC)768	34B(BC)778

Les rapports de vote indiqués dans le tableau ci-dessus donnent toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de ce complément

FOREWORD

This twelfth supplement to IEC 61-2 1969 has been prepared by sub-committee 34B Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34 Lamps and related equipment

The text of this supplement is based on the following documents

DIS	Reports on voting
34B(CO)760	34B(CO)770
34B(CO)762	34B(CO)772
34B(CO)763	34B(CO)773
34B(CO)764	34B(CO)774
34B(CO)765	34B(CO)775
34B(CO)767	34B(CO)777
34B(CO)768	34B(CO)778

Full information on the voting for the approval of this supplement can be found in the reports on voting indicated in the above table

SOMMAIRE	Pages	CONTENTS	Page
SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	1	CONTENTS BY DESIGNATION	1
PRÉAMBULE	4	FOREWORD	5
PRÉFACE	4	PREFACE	5
	Feuilles		Sheet
Douille PX26	7005-5-2	Lampholder PX26	7005-5-2
Douille E11	7005-6 1	Lampholder E11	7005-6-1
Douille EY10	7005-7-1	Lampholder EY10	7005-7-1
Douilles pour culots à baïonnette BAX9s	7005-8-1	Lampholders for bayonet caps BAX9s	7005-8-1
Douilles pour culots à baïonnette BAY9s	7005-9-1	Lampholders for bayonet caps BAY9s	7005-9-1
Douilles à baïonnette B22d	7005-10-8	Bayonet lampholders B22d	7005-10-8
Douilles à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7005-10A-4	Bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)	7005-10A-4
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA7	7005 11-3	Lampholders for bayonet automobile caps BA7	7005-11-3
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA9	7005-12-2	Lampholders for bayonet automobile caps BA9	7005-12-2
Douilles pour culots à baïonnette BA15 BAY15 et BAZ15	7005-13-4	Lampholders for bayonet caps BA15, BAY15 and BAZ15	7005-13-4
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA20	7005-14 2	Lampholders for bayonet automobile caps BA20	7005-14 2
Douilles pour culots à baïonnette BA21 3	7005-15 2	Lampholders for bayonet caps BA21-3	7005-15 2
Douilles à baïonnette B15d	7005-16 4	Bayonet lampholders B15d	7005-16-4
Douilles à baïonnette BY22d	7005-17 5	Bayonet lampholders BY22d	7005-17-5
Douille pour culots à baïonnette BAU15s	7005-19-1	Lampholder for bayonet cap BAU15s	7005 19-1
Position de la chemise filetée de la douille E par rapport au contact central	7005-20-4	Position of holder thread in relation to central contact of the E lampholder	7005-20-4
Douilles E39	7005-24A-1	Lampholder E39	7005-24A-1
Douille E12	7005-28-1	Lampholder E12	7005-28-1
Position de la chemise filetée par rapport aux contacts central et intermédiaire de la douille E26d	7005-29-2	Position of holder thread in relation to the central and intermediate contacts of the lampholder E26d	7005-29-2
Douilles préfocus EP10	7005-30-1	Prefocus lampholders EP10	7005-30-1
Douille P20	7005-31-1	Lampholder P20	7005-31-1
Douille P22	7005-32-1	Lampholder P22	7005-32-1
Douilles 2G13	7005-33 1	Lampholders 2G13	7005-33-1
Douille PX43t	7005-34 1	Lampholder PX43t	7005-34-1
Douille PX13 5s	7005-35-1	Lampholder PX13 5s	7005-35-1
Douille P26s	7005-36-1	Lampholder P26s	7005-36-1
Douille préfocus P18s	7005-38-3	Prefocus lampholder P18s	7005-38-3
Douille P43t pour lampes d automobiles	7005-39-3	Lampholder P43t for automobile lamps	7005-39-3
Douille préfocus P28s	7005-42-6	Prefocus lampholder P28s	7005-42-6
Douille préfocus P40	7005-43-3	Prefocus lampholder P40	7005-43-3
Douille de précision P30s pour culot préfocus P30s-10 3	7005-44-2	Precision holder P30s for prefocus cap P30s-10 3	7005-44-2
Douilles G17q GX17q GY17q	7005-45 2	Lampholders G17q, GX17q, GY17q	7005-45-2
Douille pour automobiles P14 5s	7005-46 3	Lampholder for automobiles P14 5s	7005-46 3
Douille pour automobiles PK22s	7005-47-1	Lampholder for automobiles PK22s	7005-47-1
Distance de montage pour ensemble de deux douilles non flexibles G13	7005-50 2	Mounting of combined pair of inflexible lampholders G13	7005-50-2
Distance de montage pour ensemble de deux douilles non flexibles G5	7005-51-2	Mounting of combined pair of inflexible lampholders G5	7005-51-2
Combinaison de deux douilles pour lampes studio aux halogènes à basse pression R7s	7005-52A-1	Combined pair of lampholders for low-pressure tungsten halogen photographic R7s	7005-52A-1
Combinaison de deux douilles R7s ou RX7s	7005-53-2	Combined pair of lampholders R7s or RX7s	7005-53-2
Douilles R7s et RX7s	7005-53A-4	Lampholders R7s and RX7s	7005-53A-4

	Feuilles		Sheet
Douille Fa6	7005 55 3	Lampholder Fa6	7005 55-3
Douille G10q	7005 56 2	Lampholder G10q	7005 56 2
Douille pour culot à deux contacts en retrait R17d	7005 57 1	Lampholder for recessed double contact cap R17d	7005 57 1
Douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35	7005 59 1	Lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35	7005 59-1
Connecteur pour socle de lampe à deux broches GZ6 35	7005 59A 2	Connector for bi-pin lamp base GZ6 35	7005 59A-2
Douille G12	7005-63 1	Lampholder G12	7005-63-1
Douilles PG12	7005 64 2	Lampholders PG12	7005-64-2
Douille GX38q	7005 65 1	Lampholder GX38q	7005-65-1
Douille P29	7005 66 1	Lampholder P29	7005-66 1
Connecteur pour socle de lampe à deux broches GZ4	7005 67 1	Connector for bi pin lamp base GZ4	7005-67-1
Douille GR8	7005 68-2	Lampholder GR8	7005-68 2
Douille G23	7005 69 1	Lampholder G23	7005 69-1
Douille G9 5	7005 70 1	Lampholder G9 5	7005 70 1
Douille GX9 5	7005 70A 2	Lampholder GX9 5	7005 70A 2
Douilles GY9 5 & GZ9 5	7005 70B 1	Lampholders GY9 5 & GZ9 5	7005 70B 1
Douille G4	7005 72 1	Lampholder G4	7005-72 1
Douilles G5 3	7005 73 1	Lampholders G5 3	7005-73-1
Douille GX5 3	7005 73A-3	Lampholder GX5 3	7005-73A-3
Douille GY5 3	7005 73B 3	Lampholder GY5 3	7005-73B-3
Douilles G22	7005 75 1	Lampholders G22	7005-75 1
Douilles G38	7005 76 2	Lampholders G38	7005-76-2
Douille GR10q	7005 77 1	Lampholder GR10q	7005-77-1
Douilles G24d 1 G24d-2 G24d 3 GY24d 1 GY24d 2 GY24d-3 & G24q-1 G24q 2 G24q 3	7005 78 2	Lampholders G24d 1 G24d 2 G24d-3 GY24d-1 GY24d 2 GY24d 3 & G24q 1 G24q 2 G24q 3	7005 78-2
Douille P11 5d	7005 79 1	Lampholders P11 5d	7005-79 1
Principes pour la construction des douilles SV7 et SV8 5	7005 80 3	Principles for design of lampholders SV7 and SV8 5	7005-80-3
Douille 2G11	7005 82-2	Lampholder 2G11	7005-82 2
Distance de montage pour ensemble de deux douilles pour lampes tubulaires à radiation infrarouge munies des culots SK15s	7005 83-1	Mounting of a combined pair of lampholders for tubular infra-red lamps with caps SK15s	7005-83-1
Douilles GX10q	7005 84 2	Lampholders GX10q	7005 84 2
Douilles GY10q	7005 85-2	Lampholders GY10q	7005-85-2
Douilles GX23	7005 86 1	Lampholder GX23	7005-86 1
Douilles G32 GX32 & GY32	7005 87 3	Lampholders G32 GX32 & GY32	7005 87-3
Douille PY43d	7005 88 1	Lampholder PY43d	7005 88 1
Douille PZ43t	7005 89 1	Lampholder PZ43t	7005-89 1
Douille pour lampes flash W10 6 x 8 5d	7005 90 2	Lampholder for photo flash lamps W10 6 x 8 5d	7005-90-2
Douille (rigide) W2 1 x 9 5d	7005 91-1	Lampholder (rigid)W2 1 x 9 5d	7005-91 1
Douille pour socle préfocus WP4 x 9d	7005 93 1	Lampholder for prefocus base WP4 x 9d	7005-93-1
Douille (rigide) W2 x 4 6d	7005 94 2	Lampholder (rigid) W2 x 4 6d	7005-94-2
Douille de lampes pour automobiles P45t	7005 95 2	Lampholder for automobile lamps P45t	7005-95 2
Douilles pour magicube type X	7005 98-1	Lampholders for magicube type X	7005 98 1
Douille pour lampes pour automobiles X511	7005 99 2	Lampholder for automobile lamps X511	7005 99 2
Douilles GRX10q	7005 101 1	Lampholders GRX10q	7005 101-1
Douille 2G7	7005 102 1	Lampholder 2G7	7005 102 1
Douille 2GX7	7005 103 1	Lampholder 2GX7	7005 103 1
Douille W13x16d	7005 105 1	Lampholder W3x16d	7005 105-1
Douille W3x16q	7005 106-1	Lampholder W3x16q	7005 106-1
Connecteurs et orifices de montage PG13 & PGJ13	7005 107 1	Connecting and mounting holes PG13 & PGJ13	7005 107-1
Douille GU4	7005 108-1	Lampholder GU4	7005-108-1
Douille GU5 3	7005 109 1	Lampholder GU5 3	7005-109 1

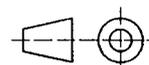
CEI/IEC 61-2 1994	LAMP HOLDERS DOUILLES	Page 1/2
	BA7	7005 11 3
	BA9	7005 12 2
	BAX9s	7005 8 1
	BAY9s	7005 9 1
	B15d	7005 16 4
	BA15, BAY15 & BAZ15	7005 13 4
	BAU15s	7005 19 1
	BA20	7005 14 2
	BA21 3	7005 15 2
	B22d	7005 10 8
	B22d 3(90°/135°)	7005 10A 4
	BY22d	7005 17 5
	EP10	7005 30 1
	EY10	7005 7 1
	E11	7005 6 1
	E12	7005 28 1
	Edison thread/filetée	7005 20 4
	E26d	7005 29 2
	E39	7005 24A 1
	Fa6	7005 55 3
	G4	7005 72 1
	GU4	7005 108 1
	GZ4	7005 67 1
	G5	7005 51 2
	G5 3	7005 73 1
	GU5 3	7005 109 1
	GX5 3	7005 73A 3
	GY5 3	7005 73B 3
	G6 35, GX6 35 & GY6 35	7005 59 1
	GZ6 35	7005 59A 2
	2G7	7005 102 1
	2GX7	7005 103 1
	GR8	7005 68 2
	G9 5	7005 70-1
	GX9 5	7005 70A 2
	GY9 5 & GZ9 5	7005-70B 1
	G10q	7005 56 2
	GR10q	7005 77-1
	GRX10q	7005-101 1
	GX10q	7005-84-2
	GY10q	7005 85-2
	2G11	7005 82 2
	G12	7005 63 1
	G13	7005 50 2
	2G13	7005 33 1
	G17q, GX17q & GY17q	7005 45 2
	G22	7005 75-1
	G23	7005 69 1
	GX23	7005 86 1
	G24d, GY24d & G24q	7005 78 2
	G32d, G32q, GX32d & GY32	7005 87-3
	G38	7005 76 2
	GX38q	7005 65 1
	P11 5d	7005 79 1
	PG12 & PGX12	7005 64 2
	PG13 & PGJ13	7005-107 1
	PX13 5s	7005 35-1
	P14 5s	7005 46 3
	P18s	7005 38-3
	P20	7005 31-1
	P22	7005 32 1

CEI/IEC 61-2 1994	LAMP HOLDERS DOUILLES	Page 2/2
	PK22s	7005 47 1
	P26s	7005 36 1
	PX26	7005 5 2
	P28s	7005 42 6
	P29	7005 66 1
	P30s 10 3	7005 44 2
	P40	7005 43 3
	P43t	7005 39 3
	PX43t	7005 34 1
	PY43d	7005 88 1
	PZ43t	7005 89 1
	P45t	7005 95 2
	R7s & RX7s	7005 53 2
	R7s & RX7s	7005 53A 4
	R7s	7005 52A 1
	R17d	7005 57 1
	SV7 & SV8 5	7005 80 3
	SK15s	7005 83 1
	W2x4 6d	7005 94 2
	W2 1x9 5d	7005 91 1
	W3x16d	7005 105 1
	W3x16q	7005 106 1
	WP4x9d	7005 93 1
	W10 6x8 5d	7005 90 2
	X511	7005 99 2
	Magicube Type X	7005 98 1

LAMP HOLDERS

DOUILLES

PX26

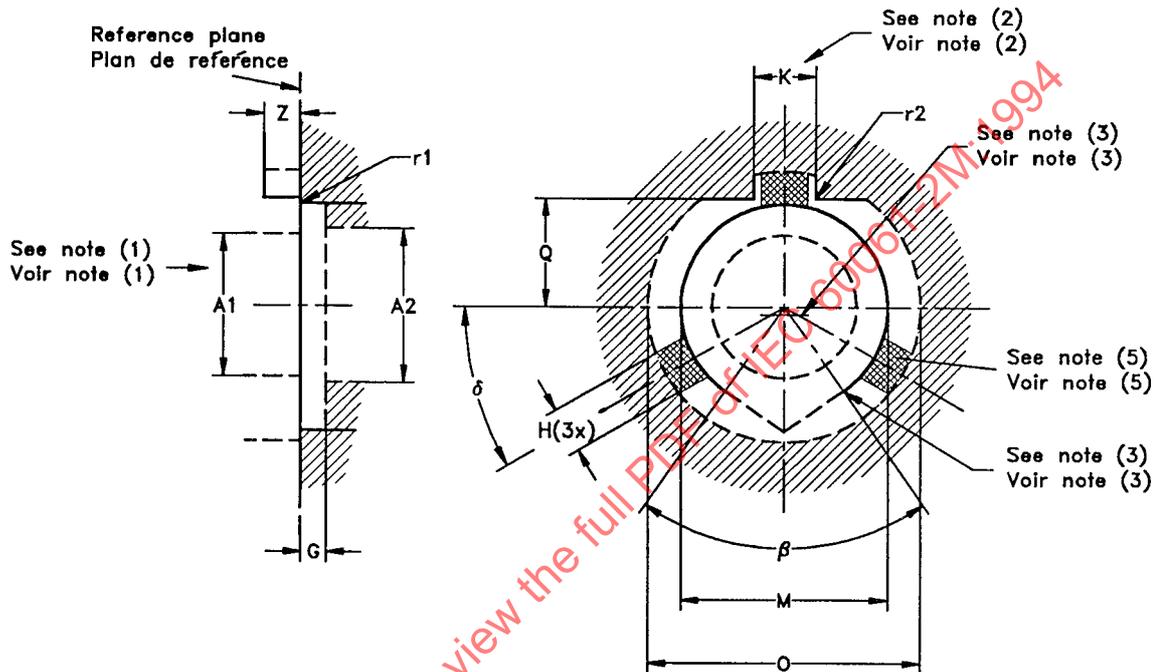


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of prefocus cap PX26d, see sheet 7004 5
Pour les détails du culot préfocus PX26d voir feuille 7004-5

HOLDER A
DOUILLE A

The holder shall be so designed that the means of retention of the lamp can be applied only when the lamp is in the correct position

The means of retention shall make contact with the ring of the cap

(1) The lamp shall be inserted in the direction of the arrow (axial direction), bulb first

The force exerted when the lamp is in position shall be not less than 15 N and be not greater than 30 N (under consideration)

This force shall preferably be applied later than the force mentioned in note 2, in order to be sure that the lamp is pushed against the resting area for the ring of the cap (see note 3)

Dimension	Min.	Max.
A1 (6)		18,5
A2 (4)		20
G	3,6	-
H (5)	5	-
K	8,1	8,2
M (3)	26,4	26,6
O	35	-
Q	13,8	14,0
Z	4,0	-
r1	0,45	1,0
r2	0,4	0,6
β (3)	69°30'	70°30'
δ	Approx 30°	

(2) The lamp shall be pushed in the direction of the arrow (radial direction)

The force exerted when the lamp is in position shall be not less than 2 N and be not greater than 10 N (under consideration)

(3) The supporting area for the ring of the cap is formed by the tangents to the circle with diameter M and angle β. The tangents (V-block supporting area) should be positioned such that the centre line of a cylinder having a diameter of 26 mm placed in the V-block, coincides with the theoretical optical axis of the headlamp

(4) This dimension delineates the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by parts of the holder/reflector

(5) Supporting areas for the supporting bosses of the cap, situated at the reference plane

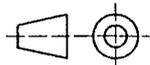
Mmax applies only for these areas

(6) The means of securing the lamp in the holder shall be such that no forces in the direction of the reference axis of the lamp are exerted within this zone

LAMP HOLDERS

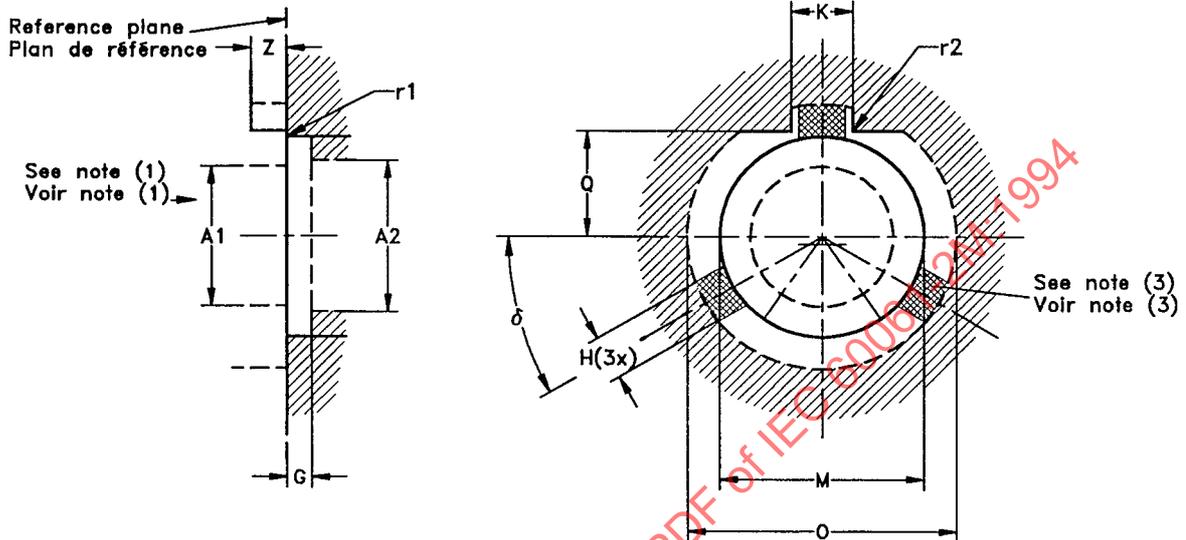
DOUILLES

PX26



Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

HOLDER B
DOUILLE B

The holder shall be so designed that the means of retention of the lamp can be applied only when the lamp is in the correct position
The means of retention shall make contact with the ring of the cap

- (1) The lamp shall be inserted in the direction of the arrow (axial direction), bulb first
The force exerted when the lamp is in position shall be not less than 15 N and be not greater than 30 N (under consideration)
- (2) This dimension delineates the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by parts of the holder/reflector
- (3) Supporting areas for the supporting bosses of the cap, situated at the reference plane
M_{max} applies only for these areas
- (4) The means of securing the lamp in the holder shall be such that no forces in the direction of the reference axis of the lamp are exerted within this zone

Dimension	Min.	Max.
A1 (4)	18,5	
A2 (2)	20	
G	3,6	-
H (3)	5	-
K	8,1	8,2
M	26,02	26,12
O	35	-
Q	13,8	14,0
Z	4,0	-
r1	0,45	1,0
r2	0,4	0,6
δ	Approx 30°	

La douille doit être conçue de telle manière que les moyens de retenue de la lampe ne peuvent être appliqués que dans le cas où la lampe est en position correcte

Les moyens de retenue doivent assurer le contact avec la collerette du culot

- (1) La lampe doit être insérée dans la direction de la flèche (direction axiale), ampoule la première
La force exercée quand la lampe est en position ne doit pas être inférieure à 15 N ni supérieure à 30 N (à l'étude)
- (2) Cette dimension définit la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par des parties de la lampe et celui qui peut être occupé par des parties de la douille et/ou du réflecteur
- (3) Zones d'appui pour les bossages-support du culot situés au niveau du plan de référence
M_{max} s'applique seulement dans ces zones
- (4) Les moyens de retenir la lampe dans la douille doivent être tels qu'aucune force dans la direction de l'axe de référence ne doit s'exercer à l'intérieur de cette zone

LAMP HOLDERS

DOUILLES

PX26

Page 2/3

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

La douille doit être conçue de telle manière que les moyens de retenue de la lampe ne peuvent être appliqués que dans le cas où la lampe est en position correcte

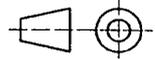
Les moyens de retenue doivent assurer le contact avec la collerette du culot

- (1) La lampe doit être insérée dans la direction de la flèche (direction axiale), ampoule la première
La force exercée quand la lampe est en position ne doit pas être inférieure à 15 N ni supérieure à 30 N (à l'étude)
Cette force doit de préférence être appliquée après la force mentionnée en note 2 de manière à être sûr que la lampe est appliquée contre la zone d'appui de la collerette du culot (voir note 3)
- (2) La lampe doit être poussée dans la direction de la flèche (direction radiale)
La force exercée quand la lampe est en position ne doit pas être inférieure à 2 N ni supérieure à 10 N (à l'étude)
- (3) L'aire de support de la collerette du culot est délimitée par les tangentes au cercle de diamètre M et l'angle β
Les tangentes (aire de support du bloc en "V") doivent être positionnées de façon telle que l'axe d'un cylindre de 26mm de diamètre placé dans le bloc en "V" coïncide avec l'axe optique théorique du projecteur
- (4) Cette dimension définit la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par des parties de la lampe et celui qui peut être occupé par des parties de la douille et/ou du réflecteur
- (5) Zones d'appui pour les bossages support du culot situés au niveau du plan de référence
Mmax s'applique seulement dans ces zones
- (6) Les moyens de retenir la lampe dans la douille doivent être tels qu'aucune force dans la direction de l'axe de référence ne doit s'exercer à l'intérieur de cette zone

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

B22d

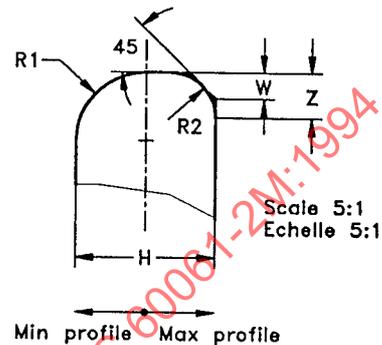
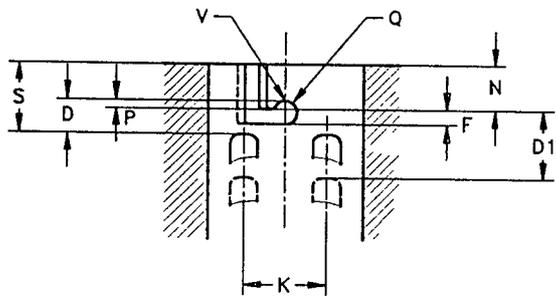


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

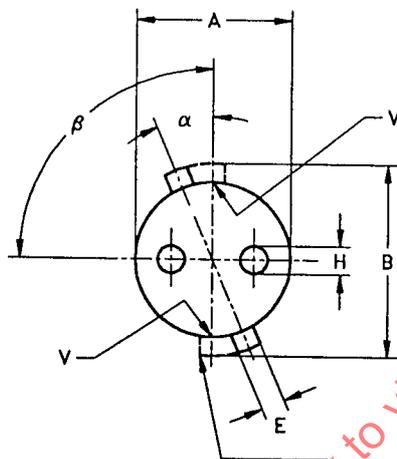
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap B22d, see sheet 7004-10
Pour les détails du culot B22d voir feuille 7004 10



EXTREME PLUNGER PROFILES
(Piston-type only)

PROFILES LIMITE DES CONTACTS
(Du type à piston plongeur)



V = Resting point of cap pin
V = Point de repos de l'ergot du culot

Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots
du culot

Dimension	Min.	Max.
A (1)(3)	22,3 (2)	22,7 (4)
B	27,77 (3)	
D	-	4,9 (5)
D1	8,5	
E (6)	2,7	3,8
F	2,7 (6)	-
H (7)	3,5	-
K	10,5	13,2
N	-	6,5
P	0,9	1,3
Q	E/2	
R1	H/2	
R2	Z	
S (8)	8,0	-
W	Approx 1,0	
Z	1,3	-
α	Approx. 23°	
β	82°30'	97°30'

- (1) Departures from the full cylindrical form depicted are allowed provided that dimension A is maintained immediately above the resting points "V" and also at a sufficient number of other points around the perimeter of the holder to provide adequate support for the lamp cap
- (2) This value may be reduced to 22,1 mm for lampholders the shells of which are slotted to provide spring tension for gripping the lamp cap
- (3) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-12
- (4) This value may be increased to 23,19 mm for holders of "all-ceramic" construction in which case it shall be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-12B
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A
- (6) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13
- (7) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only
- (8) For the significance of dimension S, see the relevant requirement on page 2/2

- (1) Des écarts par rapport à la forme absolument cylindrique sont permis sous réserve que la dimension A soit maintenue immédiatement au-dessus des points de repos "V" et également dans un nombre d'autres points suffisant le long du périmètre de la douille afin de procurer un support adéquat pour la lampe munie de son culot
- (2) Cette valeur peut être réduite à 22,1 mm pour la douille dont la chemise est fendue de façon à former ressort pour maintenir le culot

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

B22d

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (3) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006 12
- (4) Cette valeur peut être augmentée à 23,19 mm pour les douilles de construction "tout céramique" et, dans ce cas, elle sera vérifiée au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006 12B
- (5) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006 15A
- (6) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006 13
- (7) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston
- (8) Pour la signification de la dimension S, voir la prescription correspondante

The dimensions shown are for design purposes only and shall not be checked individually
Checks to verify interchangeability with respect to the corresponding caps on finished lamps shall be made only by means of the gauges specified

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder

This may be achieved in either of the following ways:

- a) By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore
- b) By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp

The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp

Where piston-type cylindrical plungers are used the following particular requirements shall apply:

- a) The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact making surface shall be free from burrs or other sharp projections
- b) The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table
- c) The extreme profile of the plunger face may be hemispherical

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,0 mm* and 8,0 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 2,5 N and not more than 15 N respectively
To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006 15A

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively

Les dimensions indiquées sont seulement destinées à la conception et ne doivent pas être vérifiées individuellement
Pour les essais destinés à vérifier l'interchangeabilité des lampes terminées munies du culot, on devra seulement employer les calibres spécifiés

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

- a) En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille
- b) En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe

Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- a) La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes
- b) Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau
- c) Le profil limite de la force de contact peut être hémisphérique

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 8,0 mm* au delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N

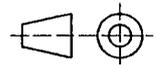
Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006 15A

* Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimum et maximum

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

B22d-3(90°/135°)

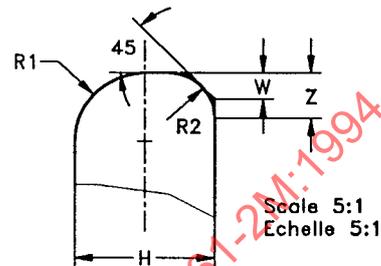
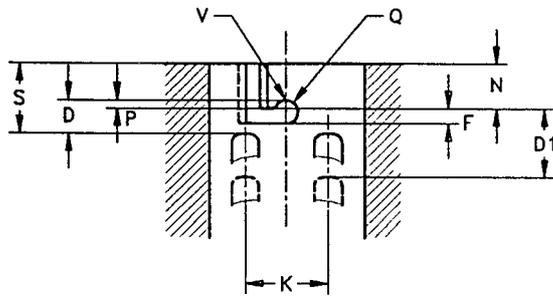


Page 1/2

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap B22d 3(90°/135°), see sheet 7004 10A
Pour les détails du culot B22d 3(90°/135°) voir feuille 7004-10A



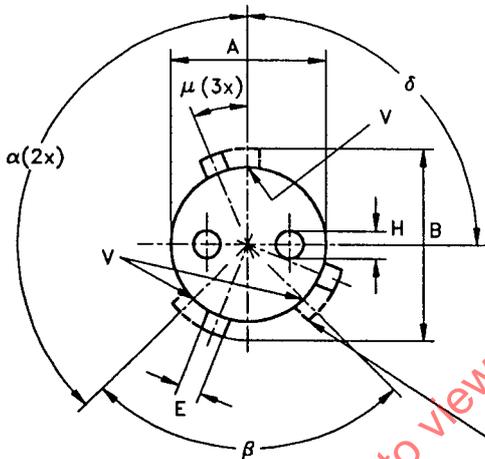
Min profile Max profile

EXTREME PLUNGER PROFILES
(Piston type only)

PROFILES LIMITE DES CONTACTS
(Du type à piston plongeur)

V = Resting point of cap pin
V = Point de repos de l'ergot du culot

Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots
du culot



Dimension	Min	Max.
A	22,3 (1)	22,7
B	27,77	
D	-	4,9
D1	8,5	-
E (3)	2,7	3,8
F	2,7 (3)	
H (2)	3,5	-
K	10,5	13,2
N	-	6,5
P	0,9	1,3
Q	E/2	
R1	H/2	
R2	Z	
S	8,0	
W	Approx 1,0	
Z	1,3	
α	135°	
β	90°	
δ	82°30'	97°30'
μ	Approx. 23°	

- (1) This value may be 22,1 mm for lampholders, the shells of which are slotted to provide a spring tension for gripping the lamp cap
(2) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only
(3) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13

- (1) Cette valeur peut être de 22,1 mm pour les douilles dont la chemise est fendue de façon à former ressort et à maintenir le culot
(2) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston
(3) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13

The contact making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp

Where piston type cylindrical plungers are used the following particular requirements shall apply:

- The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact making surface shall be free from burrs or other sharp projections
- The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table
- The extreme profile of the plunger face may be hemispherical

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

B22d-3(90°/135°)

Page 2/2

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,0 mm* and 8,0 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 2,5 N and not more than 15 N respectively
To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006 15

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimensions D and D1 are minimum and maximum respectively

Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes
- Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau
- Le profil limite de la force de contact peut être hémisphérique

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 8,0 mm* au-delà du plan passant par les points de repos V ne doivent pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N

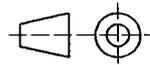
Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006 15

* Ces positions de contact correspondent avec celle qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs des dimensions D et D1 sont respectivement minimum et maximum

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

BA15, BAY15 & BAZ15

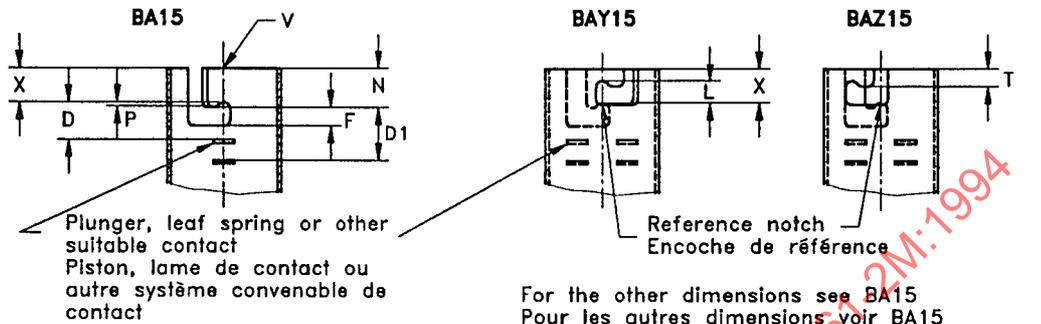


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

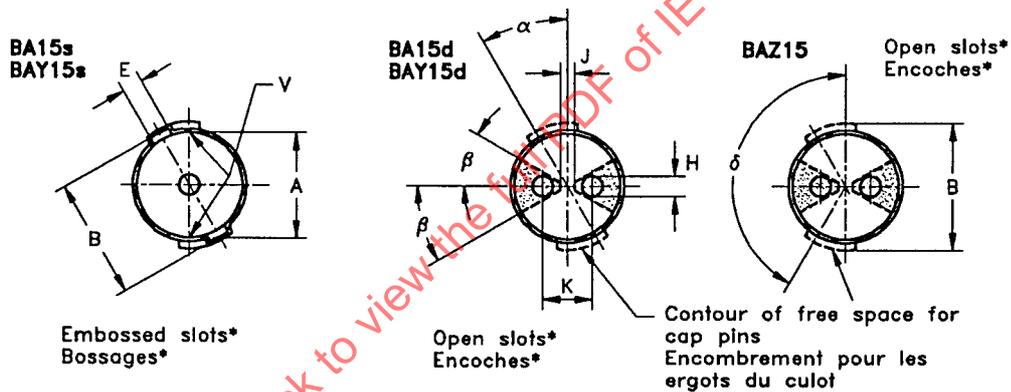
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of caps BA15, BAY15 and BAZ15, see sheets 7004-11A, 7004-11B and 7004-11C respectively
Pour les détails des culots BA15, BAY15 et BAZ15 voir les feuilles 7004-11A, 7004-11B et 7004-11C respectivement



V = Resting point of cap pins See note (1)

V = Point de repos des ergots du culot Voir note (1)



Standard dimensions Dimensions normalisées		
Dimension	Min.	Max.
A (2)	15,33	15,47
B	17,02	-
D	-	5,5
D1	8,25	-
E (5)	2,7	3,2
F	2,7	-
H (4)	2,5	-
J	2,0	-
K (4)	6,9	7,36
L	3,1	3,3
N	-	8,7
P	0,75	-
T	-	5,3
X (3)	5,0	-
α (5)	Approx. 29°	
β (5)	30°	
δ	150°	

Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces		
	Min.	Max.
A (2)	0,604	0,609
B	0,670	-
D	-	0,217
D1	0,325	-
E (5)	0,106	0,126
F	0,106	-
H (4)	0,098	-
J	0,079	-
K (4)	0,272	0,290
L	0,122	0,130
N	-	0,343
P	0,030	-
T	-	0,209
X (3)	0,197	-

* Both open and embossed slots may be applied to lampholders with either one or two contacts

* Tant des encoches que des bossages peuvent être employés pour les douilles comportant soit un soit deux contacts

(1) For BA15 holders intended for use in luminaires incorporating optical devices, the difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0,2 mm (0,008 in)

(2) Besides the slots defined by width E, other slots or recesses in the holder barrel are only permissible if their width - seen from the direction of cap insertion - is smaller than 1,8 mm

(3) Dimension X applies to lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices

(4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only

(5) The dimensions Emax and α apply to BA15d, BAY15d and BAZ15d holders having one or two complete "J"-slots. In holders with incomplete "J"-slots or none at all which may permit rotation of a lamp

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

BA15, BAY15 & BAZ15

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

outside the limits normally imposed by angle α and dimension E_{max} while contact is made, all possible areas of contact of the leaves plungers etc must be within the shaded area indicated. These requirements need not to be observed in BA15s holders

- (1) Pour les douilles BA15 destinées à être utilisées dans les luminaires avec système optique incorporé, la différence en hauteur des deux points de repos "V" ne doit pas dépasser 0,2 mm (0 008 in)
- (2) En plus des encoches définies par la largeur E d'autres encoches ou évidements dans le fût de la douille sont autorisés à condition que leur largeur, vue dans le sens d'insertion du culot, soit inférieure à 1,8 mm
- (3) La dimension X s'applique aux douilles destinées à être utilisées dans les luminaires avec système optique incorporé
- (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston
- (5) Les dimensions E_{max} et α s'appliquent aux douilles BA15d, BAY15d et BAZ15d ayant une ou deux encoches avec butée. Dans les douilles où les encoches n'ont pas de butée, ou dans le cas où il n'y a pas d'encoche et qu'il est alors possible de faire tourner la lampe en dehors des limites normalement imposées par l'angle α et la dimension E_{max} pendant que le contact est réalisé, toutes les zones de contact possible des lames d'amorçage de courant, des pistons, etc doivent être limitées à l'intérieur des zones ombrées indiquées. Ces prescriptions n'ont pas besoin d'être observées dans le cas de douilles BA15s

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,32 mm and 7,5 mm beyond the horizontal plane through the resting point(s) "V" (the resting point of the reference notch in the case of BAY15 and BAZ15 holders) shall be not less than 5 N and not more than 20 N respectively (not more than 10 N for plunger contacts in BA15d, BAY15d and BAZ15d holders). These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively

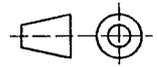
Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,32 mm et 7,5 mm au delà du plan passant par le(s) point(s) de repos "V" (le point de repos de l'encoche de référence dans le cas des douilles BAY15 et BAZ15) ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 20 N (pas supérieures à 10 N dans le cas des contacts par piston, dans les douilles BA15d, BAY15d et BAZ15d). Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimum et maximum

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

B15d

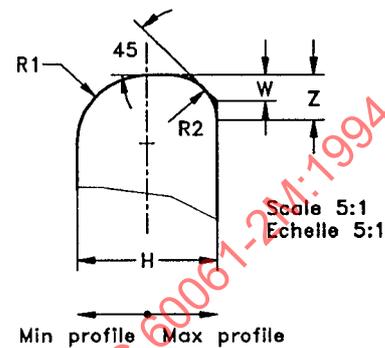
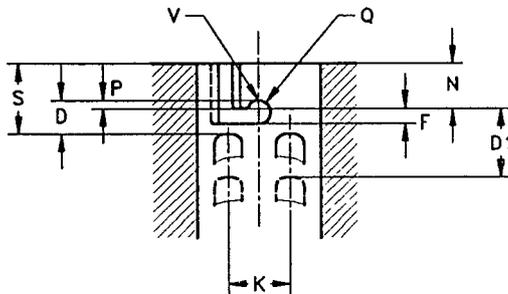


Page 1/2

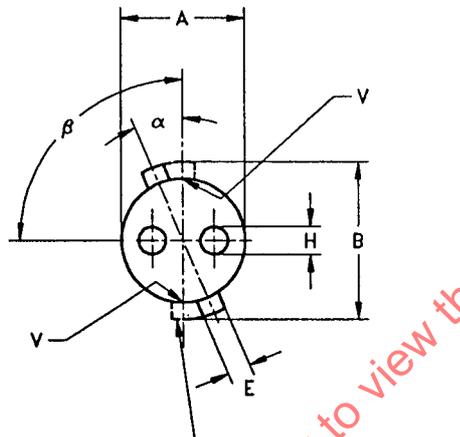
Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap B15d, see sheet 7004 11
Pour les détails du culot B15d voir feuille 7004 11



Scale 5:1
Echelle 5:1



EXTREME PLUNGER PROFILES
(Piston type only)

PROFILES-LIMITE DES CONTACTS
(Du type à piston plongeur)

V = Resting point of cap pin
V = Point de repos de l'ergot du culot

Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots
du culot

Dimension	Min	Max
A (1)(2)	15,3	15,5
B	17,65 (3)	-
D	-	4,9 (3)
D1	8,0	-
E (4)	2,7	3,2
F	2,7 (4)	-
H (5)	2,6	-
K	7,9	9,7
N	-	6,8
P	0,7	1,0
Q	E/2	
R1	H/2	
R2	Z	
S (6)	6,0	-
W	Approx 0,75	
Z	1,3	-
α	Approx. 29°	
β	82°30'	97°30'

- (1) Departures from the full cylindrical form depicted are allowed provided that dimension A is maintained immediately above the resting points "V" and also at a sufficient number of other points around the perimeter of the holder to provide adequate support for the lamp cap
- (2) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006 12
- (3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15B
- (4) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006 13
- (5) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only
- (6) For the significance of dimension S, see the relevant requirement on page 2/2

- (1) Des écarts par rapport à la forme absolument cylindrique sont permis sous réserve que la dimension A soit maintenue immédiatement au-dessus des points de repos "V" et également dans un nombre d'autres points suffisant le long du périmètre de la douille afin de procurer un support adéquat pour la lampe munie de son culot
- (2) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006 12
- (3) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15B
- (4) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006 13

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

B15d

Page 2/2

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

- (5) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston
 (6) Pour la signification de la dimension S voir la prescription correspondante

The dimensions shown are for design purposes only and shall not be checked individually
 Checks to verify interchangeability with respect to the corresponding caps on finished lamps shall be made only by means of the gauges specified

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder

This may be achieved in either of the following ways:

- By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore
- By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp

The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp

Where piston type cylindrical plungers are used the following particular requirements shall apply:

- The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact making surface shall be free from burrs or other sharp projections
- The transition of the contact making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table
- The extreme profile of the plunger face may be hemispherical

The forces required to depress each contact individually to positions of 6.0 mm* and 7.5 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 2.5 N and not more than 15 N** respectively
 To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006 15B

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively

** A reduction of this value is under consideration

Les dimensions indiquées sont seulement destinées à la conception et ne doivent pas être vérifiées individuellement
 Pour les essais destinés à vérifier l'interchangeabilité des lampes terminées munies du culot, on devra seulement employer les calibres spécifiés

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

- En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille
- En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe

Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes
- Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau
- Le profil limite de la force de contact peut être hémisphérique

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 7,5 mm* au delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N**

Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15B

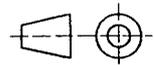
* Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimum et maximum

** Une réduction de cette valeur est à l'étude

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

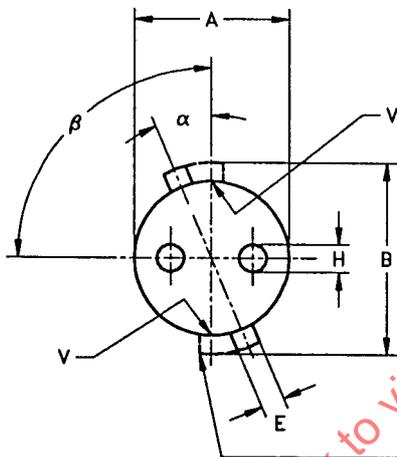
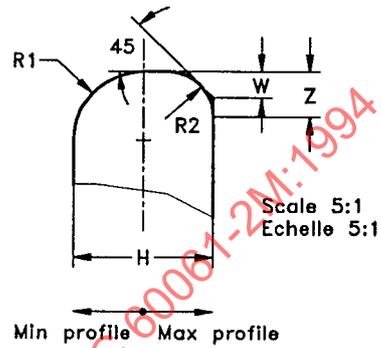
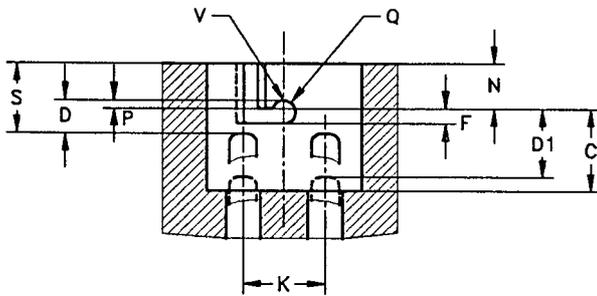
BY22d



Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap BY22d, see sheet 7004-17
Pour les détails du culot BY22d, voir feuille 7004 17



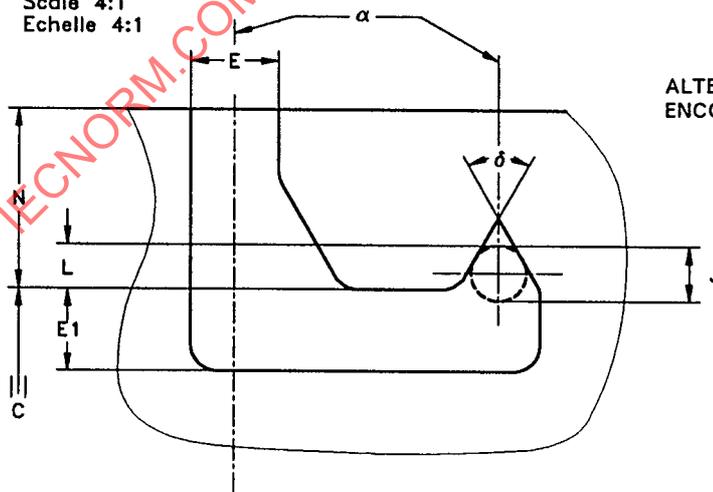
EXTREME PLUNGER PROFILES
(Piston type only)

PROFILES LIMITE DES CONTACTS
(Du type à piston plongeur)

V = Resting point of cap pin
V = Point de repos de l'ergot du culot

Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots du culot

Scale 4:1
Echelle 4:1



ALTERNATIVE SLOT
ENCOCHE ALTERNATIVE

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

BY22d

Page 2/3

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max
A (3)	22,3	23,0
B	27,77 (3)	
C	10,5 (3)	
D		4,9 (4)
D1	9,5 (3)	-
E (5)	2,7	3,8
E1	2,7	-
F	2,7 (5)	-
H (1)	3,5	
J	2*	
K	10,5	13,2
L	1,6	

Dimension	Min	Max
N	-	6,5 (3)
P	0,9	1,3
Q	E/2	
R1	H/2	
R2	Z	
S (2)	8,0	
W	Approx 1,0	
Z	1,3	-
α	20°	37°
β	82°30'	97°30'
δ	60°*	

* These dimensions are for holder design only and are not to be gauged

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la construction de la douille et n'ont pas à être vérifiées

(1) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only

(2) Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with or short circuit between, the holder contacts by the shell of the B22* lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder

This may be achieved in either of the following ways:

a) By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore

b) By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp

(3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-17B

(4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A

(5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-13

Note - Special attention is drawn to the use of the gauge shown on sheet 7006-12A

** Reference is made to B22 caps as such caps with a metal shell - can be inserted in these holders
BY22d caps have "shells" made from insulating material

(1) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par plongeur

(2) Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot B22**

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

a) En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille

b) En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe

(3) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006 17B

(4) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006 15A

(5) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006 13

Note - Prêter attention spéciale à l'emploi du calibre indiqué sur la feuille 7006-12A

** Il est tenu compte que les culots B22 - avec chemise métallique - peuvent être insérés dans ces douilles
Les culots BY22d ont des "chemises" en matière isolante

GAUGING: Lampholders BY22d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-12A, 7006-13, 7006 15A and 7006 17B

VERIFICATION: Les douilles BY22d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006 12A, 7006-13, 7006-15A et 7006-17B

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

BY22d

Page 3/3

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The contact making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp

Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply:

- a) The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact making surface shall be free from burrs or other sharp projections
- b) The transition of the contact making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table
- c) The extreme profile of the plunger face may be hemispherical

The forces required to depress each contact individually to positions of 7,5 mm* and 9,0 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 5 N and not more than 20 N respectively
To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006 15A

For long lamps where extra stability is required additional support devices may be determined in reference to the dimensions shown in the lamp data sheet in the appropriate IEC Publication

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively

Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- a) La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes
- b) Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau
- c) Le profil limite de la force de contact peut être hémisphérique

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 7,5 mm* et 9,0 mm* au delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 20 N

Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15A

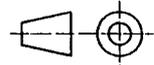
Pour les lampes de grande longueur pour lesquelles une stabilité particulière est exigée, les dispositifs supplémentaires de tenue de la lampe peuvent être déterminés en tenant compte des dimensions portées sur la feuille des caractéristiques de la lampe, incorporée dans la publication correspondante de la CEI

* Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimum et maximum

LAMP HOLDERS

DOUILLES

2G13

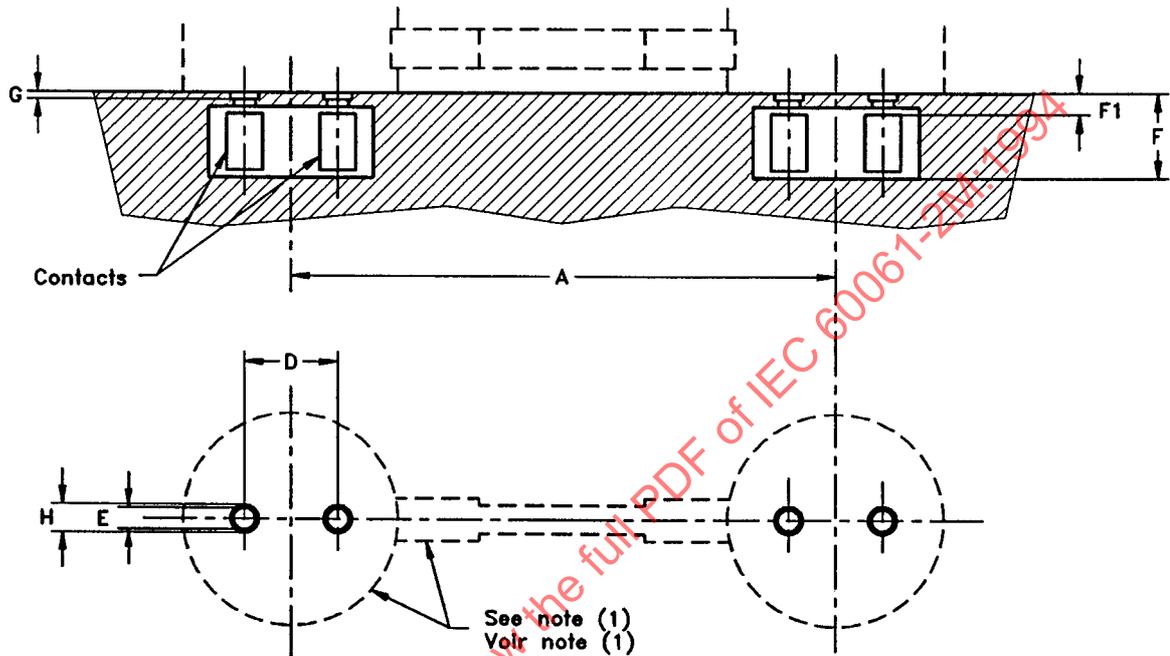


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of caps 2G13, see sheet 7004-33.
Pour les détails des culots 2G13, voir feuille 7004-33



The drawing shows an axial insertion type holder
La figure représente une douille du type à insertion axiale

Dimension	2G13-41		2G13-56		2G13-92		2G13-152	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A	41		56		92		152	
D	12,70		12,70		12,70		12,70	
E (2)	-	-	-	-	-	-	-	-
F	7,65		7,65		7,65		7,65	
F1	-	2,5	-	2,5	-	2,5	-	2,5
G (2)	-	-	-	-	-	-	-	-
H (2)	-	-	-	-	-	-	-	-

(1) The dotted lines indicate the free space to be reserved for the lamp cap To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-33A

(2) Dimensions E, G, and H are checked by means of the gauge shown on sheet 7006-33A

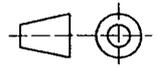
(1) Les lignes pointillées indiquent l'espace libre qui doit être réservé pour le culot de la lampe Il doit être vérifié au moyen du calibre montré à la feuille 7006-33A

(2) Les cotes E, G et H sont vérifiées au moyen du calibre montré à la feuille 7006-33A

PREFOCUS LAMPHOLDERS

DOUILLES PREFOCUS

P28s

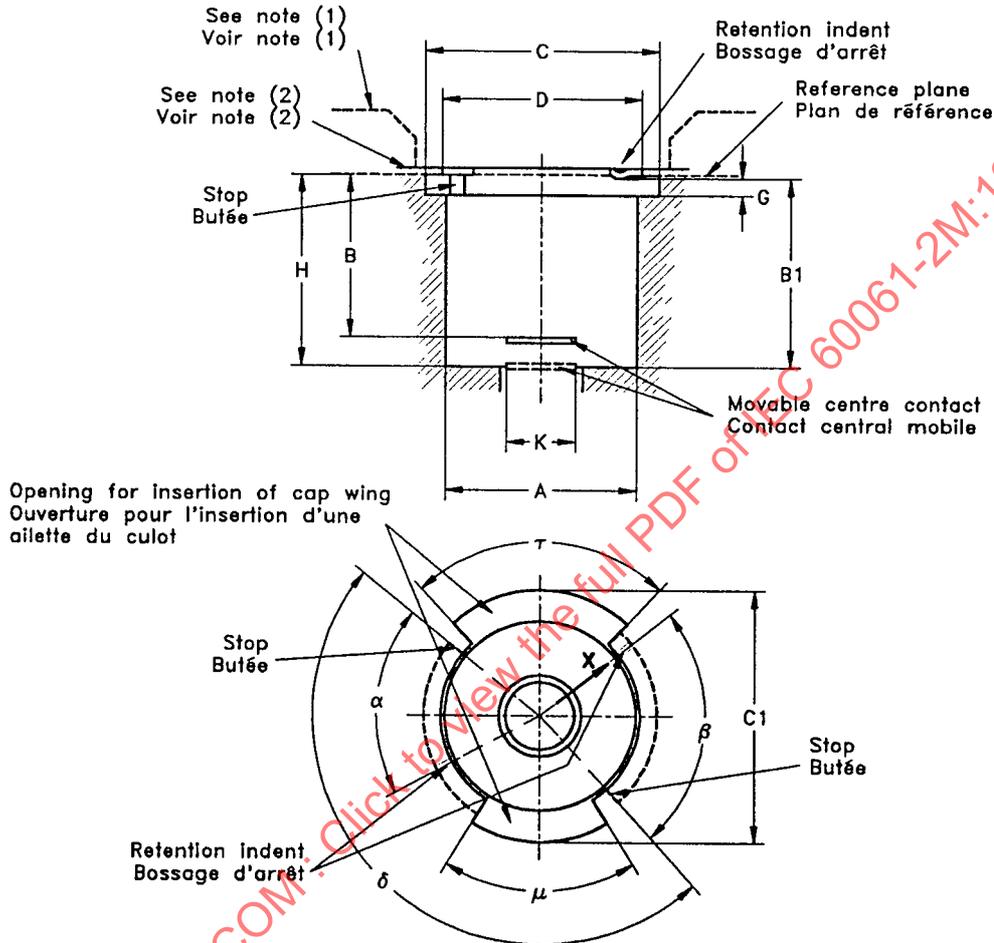
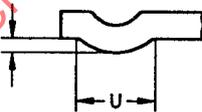


Page 1/2

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap P28s, see sheet 7004-42
Pour les détails du culot P28s, voir feuille 7004 42

View X
Vue X

Enlarged detail of retention indent
Détail agrandi du bossage d'arrêt

The cap is centred in the holder by means of the circumferential edges of the wings in combination with dimension C of the holder. The cap is inserted into the holder with the wings entering the appropriate openings and is then turned clockwise until rotation is limited by the stops; counter-rotation is restricted by the retention indents.

The contact force of the centre contact in the position B = 24,2 mm (0,953 in) shall be not less than 5 N and in the depressed position of B1 = 26,6 mm (1,047 in), not more than 20 N.

Le centrage du culot dans la douille résulte du positionnement des bords extérieurs des ailettes dans l'espace défini par la dimension C.

Le culot est inséré dans la douille en présentant les ailettes dans les ouvertures appropriées et en le faisant pivoter ensuite dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le mouvement soit arrêté par les butées; la rotation inverse est limitée par les bossages d'arrêt.

La force d'appui du contact central en position B = 24,2 mm (0,953 in) ne doit pas être inférieure à 5 N et en position B1 = 26,6 mm (1,047 in) ne doit pas dépasser 20 N.

PREFOCUS LAMPHOLDERS

DOUILLES PREFOCUS

P28s

Page 2/2

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées		
Dimension	Min	Max
A	27,81	
B		23,7
B1	26,6	
C	34,01	34,37
C1	34,01	-
D	28,47	28,96
G	1,73	
H	27,94	
K	Approx 10	
N	0,8	1,27
U	1,0	2,79
α	62°	66°
β	82°	86°
σ	Nom 170°	
μ	62°	68°
τ	82°	88°

Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
Min	Max
1,095	-
-	0,933
1,047	-
1,339	1,353
1,339	-
1,121	1,140
0,068	
1,100	-
Approx 0,4	
0,031	0,050
0,039	0,110

- (1) Limit for insulation as determined by gauge 7006 42A
(2) Limit for metal

- (1) Limite de l'isolant déterminée par le calibre 7006 42A
(2) Limite du métal

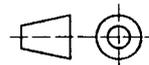
GAUGING: Holder manufacturers are requested to take into account, in their new designs that lampholders P28s shall have dimensions which shall meet the requirements of the gauge shown on sheet 7006 42A

VERIFICATION: Il est rappelée aux fabricants de douilles que dans leurs nouvelles fabrications les dimensions des douilles pour culot P28s doivent satisfaire aux exigences du calibre défini dans la feuille 7006-42A

LAMP HOLDERS

DOUILLES

G17q, GX17q & GY17q



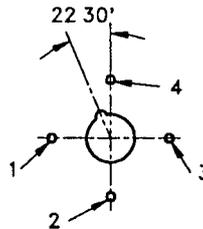
Page 1/1

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of caps G17q, GX17q and GY17q, see sheet 7004 45
Pour les détails des culots G17q, GX17q et GY17q, voir feuille 7004 45

Top view of lampholder
Vue de la douille par-dessus



The lampholder shall accept and retain the relevant cap shown on sheet 7004 45 and shall fulfil the test requirements of the appropriate gauges shown on sheets 7006 58C, 7006-58F and 7006 58D or 7006 58E

Lampholder G17q

The lamp is aligned in the lampholder by means of holes 1 and 3. The combined position of these two holes and the centre hole is checked with the gauge shown on sheet 7006 58D. The contacts are situated in holes 1 and 4. Contact making in these holes is checked with the gauge shown on sheet 7006 58C. The extent of lamp rotation in the lampholder is checked with the gauge shown on sheet 7006 58F. Hole 2 shall not have any influence on the fit of the cap in the lampholder.

Lampholder GX17q

The lamp is aligned in the lampholder by means of holes 2 and 4. The combined position of these two holes and the centre hole is checked with the gauge shown on sheet 7006 58E. The contacts are situated in holes 1 and 2. Contact making in these holes is checked with the gauge shown on sheet 7006 58C. The extent of lamp rotation in the lampholder is checked with the gauge shown on sheet 7006 58F. Hole 3 shall not have any influence on the fit of the cap in the lampholder.

Lampholder GY17q

The lamp is aligned in the lampholder by means of holes 1 and 3. The combined position of these two holes and the centre hole is checked with the gauge shown on sheet 7006 58D. The contacts are situated in the four holes. Contacts 1 and 2 and also contacts 3 and 4 are interconnected. Contact making in holes 1 and 4 and also in holes 2 and 3 is checked with the gauge shown on sheet 7006 58C. The extent of lamp rotation in the lampholder is checked with the gauge shown on sheet 7006 58F.

La douille doit pouvoir recevoir et maintenir le culot correspondant décrit dans la feuille 7004-45 et doit satisfaire aux spécifications d'essais à l'aide des calibres décrits par les feuilles 7006 58C, 7006 58F et 7006 58D ou 7006 58E

Douille G17q

La position de la lampe dans la douille est déterminée par les trous 1 et 3. La position relative de ces deux trous et du trou central est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006 58D. Les contacts sont situés dans les trous 1 et 4. La réalité du contact dans ces trous est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006 58C. Le jeu angulaire de la lampe dans la douille est vérifié avec le calibre décrit par la feuille 7006 58F. Le trou 2 ne doit avoir aucun effet sur l'ajustement du culot dans la douille.

Douille GX17q

La position de la lampe dans la douille est déterminée par les trous 2 et 4. La position relative de ces deux trous et du trou central est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006 58E. Les contacts sont situés dans les trous 1 et 2. La réalité du contact dans ces trous est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006 58C. Le jeu angulaire de la lampe dans la douille est vérifié avec le calibre décrit par la feuille 7006 58F. Le trou 3 ne doit avoir aucun effet sur l'ajustement du culot dans la douille.

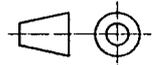
Douille GY17q

La position de la lampe dans la douille est déterminée par les trous 1 et 3. La position relative de ces deux trous et du trou central est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006 58D. Les contacts sont situés dans les quatre trous. Les contacts 1 et 2 d'une part, 3 et 4 d'autre part sont connectés entre eux. La réalité du contact dans les trous 1 et 4 d'une part, et 2 et 3 d'autre part, est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006 58C. Le jeu angulaire de la lampe dans la douille est vérifié avec le calibre décrit par la feuille 7006 58F.

LAMPHOLDERS

DOUILLES

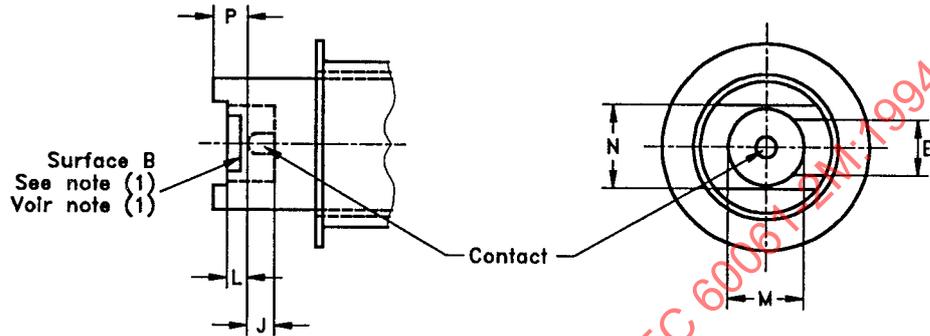
R7s & RX7s



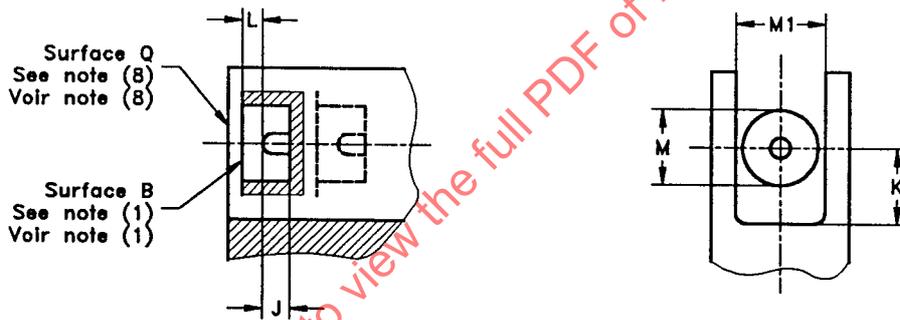
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité
 For details of caps R7s and RX7s, see sheets 7004-92 and 7004-92A respectively
 Pour les détails des culots R7s et RX7s, voir feuilles 7004-92 et 7004-92A respectivement
 For details of combined pairs of holders R7s or RX7s, see sheet 7005 53
 Pour les détails des combinaisons des deux douilles R7s ou RX7s, voir feuille 7005 53

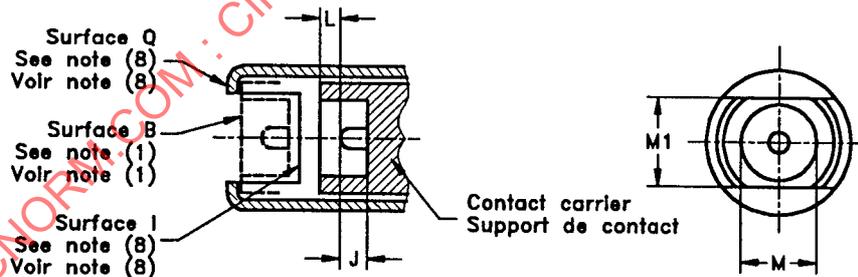
TYPE A



TYPE B



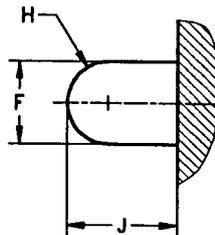
TYPE C



Enlarged view of contact
 Vue agrandie du contact

Scale 4:1
 Echelle 4:1

See note (3)
 Voir note (3)



LAMP HOLDERS

DOUILLES

R7s & RX7s

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
Dimension	Min	Max	Min.	Max
E (2)	7,62	-	0,300	-
F	2,9	3,56	0,114	0,140
H (3)	1,0	1,78	0,039	0,070
J	2,41	-	0,095	-
K	11,43 (9)	-	0,450 (9)	-
	9,2 (10)	-	0,362 (10)	-
L (4)	-	2,79	-	0,110
M (5)	8,13	-	0,320	-
M1 (6)	9,65 (9)	-	0,380 (9)	-
	8,5 (10)	-	0,335 (10)	-
N (7)	8,3	-	0,327	-
P	-	4,90	-	0,193

- (1) Surface B is the surface of the insulator along which the cap shall pass for insertion into a combined pair of holders when the opposite holder contact is fully depressed
The top of the contact may project either below or beyond surface B
For the mounting of a combined pair of lampholders (see sheet 7005-53) the following has to be observed:
- if the top of the contact is below surface B, then dimension B1 is the critical dimension for lamp insertion;
- if the top of the contact projects beyond surface B, then dimension B2 is the critical dimension for lamp insertion
- (2) Dimension E refers to the width of the opening through which the lamp cap shall pass when the lamp is being inserted
- (3) The top of the hemispherical part may be flattened, provided that the contour remains within the contour given
- (4) Dimension L is the maximum distance that shall exist to any part of the rigid and/or insulating structure of the holder which is required to clear the shoulder of lamps fitted with R7s caps according to sheet 7004-92
- (5) Dimension M denotes the minimum clearance which shall be continued into the contact recess to enable the lamp cap to centre itself on the contact
- (6) Dimension M1 denotes the width of the slot
- (7) Dimension N is the minimum width of the opening which shall be allowed to accommodate the shoulder of lamps fitted with R7s caps according to sheet 7004-92 if part of the insulation of the holder projects beyond dimension L
- (8) The distance from the depressed contact to the holder face (surface Q) and to the bottom of the slot (surface I) shall be sufficient to permit insertion of the relevant gauge according to sheet 7006-62 into a combined pair of holders
- (9) Applies to lampholder RX7s
- The maximum pinch width of RX7s capped lamps is 22,4 mm; however, if the pinch width exceeds 22,4 mm (up to a maximum of 32 mm), information on this fact is given in the designation: for example RX7s-30 See relevant note on the RX7s cap sheet 7004-92A
- (10) Applies to lampholder R7s
- The maximum allowable pinch width of R7s capped lamps is 18 mm
- (1) La surface B est la surface de la partie isolante le long de laquelle le culot doit passer lors de son insertion dans une combinaison de deux douilles lorsque le contact opposé est entièrement comprimé
Le sommet du contact peut être en-dessous ou émerger de la surface B
Dans le montage d'une combinaison de deux douilles (voir la feuille 7005-53) on doit observer ce qui suit:
- si le sommet du contact est en-dessous de la surface B, la dimension B1 est alors la dimension critique pour l'insertion de la lampe;
- si le sommet du contact est au-delà de la surface B, la dimension B2 est alors la dimension critique pour l'insertion de la lampe
- (2) La dimension E se rapporte à la largeur de l'ouverture au travers de laquelle le culot de la lampe doit passer lors de l'insertion de la lampe
- (3) L'extrémité de la partie hémisphérique peut être aplatie à condition que le contour obtenu reste dans le contour donné
- (4) La dimension L est la distance maximale qui doit exister en toute partie de la structure rigide et/ou isolante de la douille nécessaire pour permettre le passage de l'épaule de l'ampoule des lampes munies de culot R7s selon la feuille 7004-92

LAMP HOLDERS

DOUILLES

R7s & RX7s

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (5) La dimension M indique l'espace minimal qui doit exister autour du contact encastré pour permettre au culot de la lampe de se centrer sur le contact
- (6) La dimension M1 indique la largeur de la fente
- (7) La dimension N est la largeur minimale de l'ouverture qui doit permettre le passage de l'épaulement des lampes munies des culots R7s conformes à la feuille 7004 92 si une partie de l'isolation de la douille dépasse la dimension L
- (8) Les distances du contact comprimé à la surface de la douille (surface Q) et au fond de la fente (surface I) doivent être suffisantes pour permettre l'insertion du calibre correspondant selon la feuille 7005-62 dans une combinaison de deux douilles
- (9) S'applique aux douilles RX7s
- La largeur maximale du pincement des lampes munies de culots RX7s est 22,4 mm; cependant, si la largeur du pincement excède 22,4 mm (jusqu'à et y compris 32 mm), une information sur ce fait est donnée dans la désignation: par exemple RX7s-30 Voir la note correspondante dans la feuille 7004-92A du culot RX7s
- (10) S'applique aux douilles R7s
- La largeur maximale admissible du pincement des lampes munies de culots R7s est 18 mm

REQUIREMENTS

The design RX7s does not necessarily mean that the cap shall have the insulator shape as shown on the RX7s cap sheet; the R7s design is also allowed as long as its dimensions comply with those of the RX7s cap

Lamp holders shall be so constructed that their contacts rest in the hemispherical part of the lamp cap contact

Lamp holders of type A, the contacts of the lampholder type B and the contact carrier of type C shall be spring-loaded and the material of the contacts shall be adequate for the high temperatures involved (e.g. silver gives good results)

The minimum and maximum contact forces shall be checked in a combined pair of lampholders See sheet 7005-53

It shall not be possible to touch live parts of empty lampholders with a probe having an hemispherical end of 5,2 mm (0,204 in) radius

NOTE - The standard test finger shown in IEC 529 is not used since compliance would require the lampholder to be so dimensioned that the holder ceramic would have a high probability of touching and scoring the material of the lamp. This would lead to a high risk of lamp breakage on insertion or in use, and in addition, increase the risk of overheating due to reduced ventilation, causing serious safety hazards

EXIGENCES

Le modèle RX7s ne signifie pas nécessairement que le culot doit avoir la forme de la pièce isolante telle qu'elle est représentée sur la feuille du culot RX7s; le modèle R7s est aussi autorisé à condition que ses dimensions soient celles du culot RX7s

Les douilles doivent être construites de telle sorte que leurs contacts s'appliquent dans la partie hémisphérique du contact du culot de la lampe

Les douilles de type A, les contacts des douilles de type B ainsi que la partie support des douilles de type C doivent être tenus par l'intermédiaire d'un ressort et le matériau utilisé pour les contacts doit convenir aux températures élevées qui apparaissent en ces points (l'argent donne, par exemple, de bons résultats)

Les forces minimale et maximale de contact doivent être vérifiées pour une combinaison de deux douilles Voir la feuille 7005-53

Il ne doit pas être possible de toucher les parties sous tension des douilles vides avec un doigt d'épreuve ayant une extrémité hémisphérique de 5,2 mm (0,204 in) de rayon

NOTE - Le doigt d'épreuve normalisé spécifié dans la CEI 529 n'est pas utilisé, du fait que l'emploi de ce doigt d'épreuve exigerait des dimensions de la douille telles qu'il y aurait une probabilité élevée que la céramique de la douille atteigne et rase le matériau de la lampe. Cela constituerait un risque important de bris de la lampe, à l'insertion ou en service, et accroîtrait de plus le risque de surchauffement dû à une ventilation réduite, avec pour conséquence une réduction de la sécurité

LAMP HOLDERS

DOUILLES

G6 35, GX6 35 & GY6 35

Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

For details of bases G6 35, GX6 35 and GY6 35, see sheet 7004-59
 Pour les détails des socles G6 35, GX6 35 et GY6 35, voir feuille 7004-59

Lamp holders G6 35, GX6 35 and GY6 35 shall accept and retain the relevant cap shown on sheet 7004-59

GAUGING:

Lamp holders G6 35 shall fulfil the tests of the appropriate gauges shown on sheets 7006-61B and 7006-61C
 Lamp holders GX6 35 shall fulfil the tests of the appropriate gauges shown on sheets 7006 61B and 7006-61C
 Lamp holders GY6 35 shall fulfil the tests of the appropriate gauges shown on sheets 7006-61B and 7006-59D

In case of holders intended for use with more than one of the base types mentioned above, each of the appropriate gauges shown on sheets 7006-61B and 7006-61C has to be applied
 The application of the gauges has to be done in the order shown

Notes

- The fit systems G6 35 and GY6 35 are intended for lamps where the light centre length is related to the end of the pins
- The fit system GX6 35 is intended for lamps where the light centre length is related to the end of the pinch. This is usually done in cases where increased protection against accidental contact with the cap pins is required

Les douilles G6 35, GX6 35 et GY6 35 doivent accepter et retenir le culot correspondant selon la feuille 7004-59

VERIFICATION:

Les douilles G6 35 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006 61B et 7006-61C
 Les douilles GX6 35 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006 61B et 7006 61C
 Les douilles GY6 35 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-61B et 7006-59D

Dans le cas des douilles prévues pour être utilisées avec plus d'un des types de culots mentionnés ci dessus, chacun des calibres appropriés 7006 61B et 7006-61C doit être utilisé
 La mise en oeuvre de calibres doit être effectué dans l'ordre indiqué

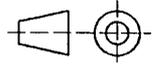
Notes

- Les assemblages G6 35 et GY6 35 sont conçus pour les lampes dont la hauteur du centre lumineux est en rapport avec l'extrémité des broches
- L'assemblage GX6 35 est conçu pour les lampes dont la hauteur du centre lumineux est en rapport avec l'extrémité du pincement. Cela est habituellement faite dans les cas où une protection accrue est demandée contre les contacts accidentels

LAMPHOLDER

DOUILLE

GX5 3



Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of base GX5 3, see sheet 7004 73A
 Pour les détails du socle GX5 3 voir feuille 7004 73A

Fig 1 CONNECTOR
 CONNECTEUR

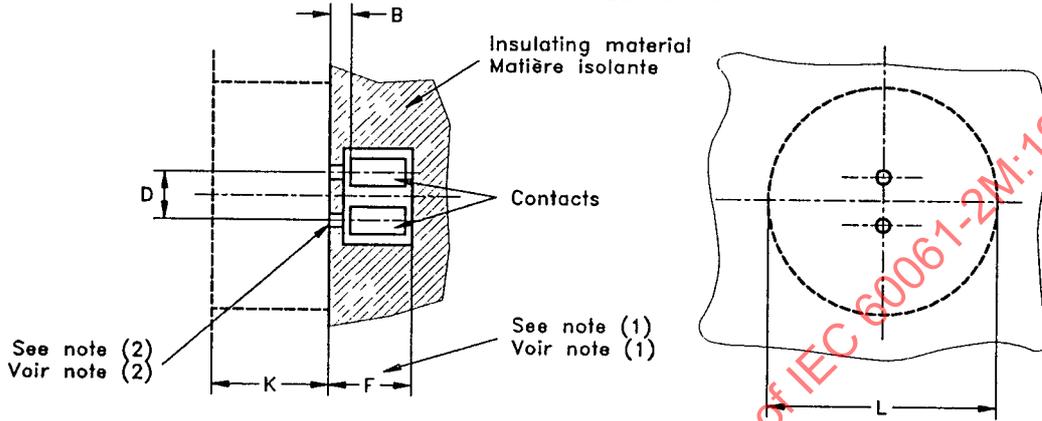
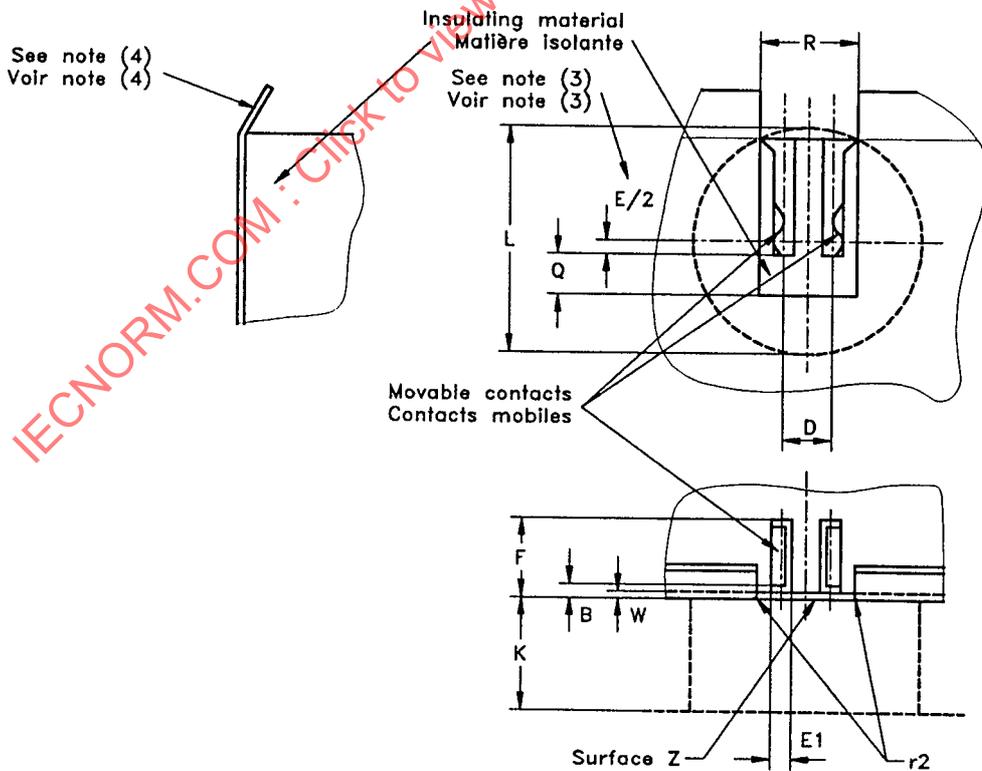


Fig 2 CONTACT ASSEMBLY WITH PARALLEL SLIDE-IN GROOVES
 BLOC DE CONTACT AVEC RAINURES DE GUIDAGE PARALLELES



LAMPHOLDER

DOUILLE

GX5 3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min	Max	Min	Max.
B (5)		2,03	-	0,080
D (2)(6)	5,33		0,210	
E (6)	1,60		0,063	
E1	1,90	2,16	0,075	0,085
F (1)(7)	6,78		0,267	-
K (8)	10,0		0,394	
L (6)(8)	25,0		0,984	
Q	4,29	-	0,169	
R	13,13	13,89	0,517	0,547
W	1,32		0,052	
r2	0,43	0,81	0,017	0,032

- (1) Entire base pin length provided for, in case base dimension J equals zero
- (2) Hole diameter and spacing in combination with allowances are checked by means of the gauge shown on sheet 7006 73D
- (3) For design purposes dimension $\frac{1}{2}E$ provides minimum length grooves below the horizontal centre line
- (4) Lead in angle or radius recommended
- (5) Dimension Bmax controls positioning of the contacts so that there is sufficient contact length available to engage the shortest base pins Bmin is determined in relation to the clearance for live parts test
- (6) Dimensions D, $\frac{1}{2}E$ and L of Figure 2 are referenced to the horizontal centre line
This centre line has only a secondary relationship to the mating position of the base pins, because the lamp and base are primarily positioned relative to the rim centring device of the holding system, as described in Amendment No 2 (1985) to IEC Publication 357
- (7) In Europe this value is 7,67 mm (0,302 in)
- (8) Dimensions K and L delineate the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by parts of the lampholder and/or luminaire

LAMP RETENTION FORCES

- During removal of the dual pin gauge according to sheet 7006 73F the force shall not exceed 15 N
- The force required to remove the single pin gauge according to sheet 7006-73G shall not be less than 1 N

- (1) Prévüe pour tout la longueur de la broche du culot dans le cas ou la dimension J du culot est nulle
- (2) Les diamètres des trous et leur espacement, en combinaison avec les tolérances correspondantes, sont vérifiés au moyen du calibre représenté sur la feuille 7006 73D
- (3) Pour la construction, la dimension $\frac{1}{2}E$ correspond aux rainures de profondeur minimale au dessous de l'axe horizontal
- (4) Il est recommandé de prévoir un angle ou un rayon de guidage
- (5) La dimension Bmax détermine la position des contacts assurant une longueur de contact suffisante pour la broche la plus courte du culot La dimension Bmin est déterminée par la distance dans l'air à vérifier pour les parties sous tension
- (6) Les dimensions D, $\frac{1}{2}E$ et L de la figure 2 sont mesurées par rapport à l'axe horizontal
Cet axe horizontal a seulement une importance secondaire pour le positionnement des broches du culot, la lampe et son culot étant situés en premier lieu par rapport au dispositif de centrage du bord du réflecteur faisant partie du dispositif de de fixation tel que décrit dans la Modification No 2 (1985) à la Publication 357 de la CEI
- (7) En Europe, cette valeur est 7,67 mm (0,302 in)
- (8) Les dimensions K et L définissent la démarcation entre l'espace qui être occupé par des parties de la lampe et celui qui peut être occupé par des parties de douille et/ou de luminaire

FORCES DE RETENUE DE LA LAMPE

- Lors de l'extraction du calibre à deux broches selon la feuille 7006-73F, la force ne doit pas dépasser 15 N
- La force nécessaire pour retirer le calibre à une broche selon la feuille 7006-73G ne doit pas être inférieure à 1 N

LAMPHOLDER

DOUILLE

GX5 3

Page 3/3

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

GENERAL DESIGN FEATURES

Holders of this kind fall in two main design categories those that provide only an electrical connection function and those that provide both electrical connection and mechanical support Some of those in the latter category are used in double ended holding systems and must meet some additional requirements of that system
The design shown in Figure 2 is of that type (See IEC Publication 357 Amendment 2)

Dimensions of the contact assembly for use in a double ended holding system are set in relation to other features of the system Primary positioning of a lamp is controlled at the rim of the lamp The fit of the lamp pins into the grooves of the contact assembly is of secondary importance only, due to the flexible nature of the mounting of the assembly The fit of the pins of the lamp base in the grooves of a contact assembly provide the necessary circumferential orientation of a lamp

Consequently, the fit at the dimension R slot is of third order importance

Certain G5 3 lampholders (See sheet 7005 73) do comply to the connector requirements shown in Figure 1

CARACTERISTIQUES GENERALES DE LA CONSTRUCTION

De par leur conception ces douilles peuvent être de deux catégories: celles qui assurent seulement la connexion électrique et celles qui assurent en même temps la connexion électrique et le support mécanique Certaines douilles de cette dernière catégorie sont utilisées dans les dispositifs de fixation à deux extrémités et doivent satisfaire à plusieurs prescriptions supplémentaires particulières à ces dispositifs

La construction représentée à la figure 2 est de cette catégorie (Voir la Modification No 2 à la Publication 357 de la CEI)

Les dimensions des blocs de contact destinés aux dispositifs de fixation à deux extrémités sont conçues en fonction des autres caractéristiques de ces dispositifs Le positionnement de la lampe est déterminé principalement par le bord de la lampe L'ajustement des broches du culot dans les rainures du bloc de contact est seulement d'importance secondaire vu la flexibilité du montage de ce bloc L'ajustement des broches du culot dans les rainures du bloc de contact assure l'orientation correcte de la lampe

Par conséquent l'ajustement dans le logement de dimension R présente une importance de troisième ordre

Certaines douilles G5 3 (voir la feuille 7005 73) satisfont aux prescriptions relatives aux connecteurs de la figure 1

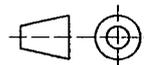
GAUGING: Lampholders GX5 3 shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006 73D 7006-73F and 7006 73G

VERIFICATION: Les douilles GX5 3 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-73D, 7006 73F et 7006 73G

LAMPHOLDER

DOUILLE

GY5 3



Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of base GY5 3, see sheet 7004 73B.
 Pour les détails du socle GY5 3, voir feuille 7004 73B

Fig 1 CONNECTOR
 CONNECTEUR

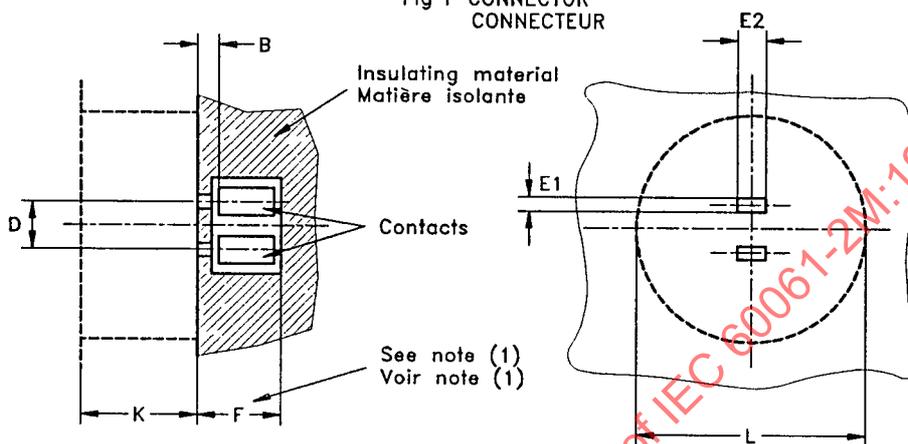


Fig 2 CONTACT ASSEMBLY WITH PARALLEL SLIDE-IN GROOVES
 BLOC DE CONTACT AVEC RAINURES DE GUIDAGE PARALLELES

