

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61-2K

1992-04

Dixième complément à la Publication 61-2 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

Deuxième partie:
Douilles

Tenth supplement to Publication 61-2 (1969)

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

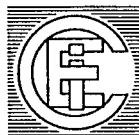
Part 2:
Lampholders

*Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la
Publication 61-2 (1969)*

*The sheets contained in this supplement are to be
inserted in Publication 61-2 (1969)*

© CEI 1992 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-2K:1992

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
61-2**

Troisième édition
Third edition
1992-04

Modifiée selon les Compléments
Amended in accordance with Supplements
A(1970), B(1971), C(1972), D(1975), E(1975),
F(1980), G(1983), H(1987), J(1989),
et/and K(1992)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

**Deuxième partie:
Douilles**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

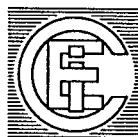
**Part 2:
Lampholders**

© CEI 1992 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro-
cédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et
les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means electronic or mechanical
including photocopying and microfilm without permission
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-2**

- 1 Retirer la page de titre et les pages 2 et 3 existantes et insérer la nouvelle page de titre, le nouveau sommaire par désignation (pages I et II) et les nouvelles pages 2 et 3
- 2 Retirer les feuilles existantes 7005-10-6 (pages 1, 2 et 3), 7005-10A-2, 7005-16-2 (pages 1, 2 et 3), 7005-17-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7005-20-3, 7005-78-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4), 7005-87-1 (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 et 5/5), et les remplacer par les nouvelles feuilles 7005-10-7 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7005-10A-3 (pages 1/2 et 2/2), 7005-16-3 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7005-17-4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7005-20-4, 7005-78-2 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4), 7005-87-2 (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 et 5/5)
- 3 Insérer les nouvelles feuilles 7005-6-1, 7005-8-1 (pages 1/2 et 2/2), 7005-9-1 (pages 1/2 et 2/2), 7005-24A-1 (pages 1/2 et 2/2), 7005-30-1, 7005-31-1, 7005-32-1, 7005-59-1, 7005-63-1 (pages 1/2 et 2/2), 7005-64-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4), 7005-66-1 (pages 1/2 et 2/2), 7005-79-1 (pages 1/2 et 2/2), 7005-101-1 (pages 1/2 et 2/2), 7005-102-1 (pages 1/2 et 2/2), 7005-103-1 (pages 1/2 et 2/2)

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-2**

- 1 Remove existing title page and existing pages 2 and 3, and insert in their place new title page, new contents by designation (pages I and II) and new pages 2 and 3
- 2 Remove existing sheets 7005-10-6 (pages 1, 2 and 3), 7005-10A-2, 7005-16-2 (pages 1, 2 and 3), 7005-17-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7005-20-3, 7005-78-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4), 7005-87-1 (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 and 5/5), and insert in their place new sheets 7005-10-7 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7005-10A-3 (pages 1/2 and 2/2), 7005-16-3 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7005-17-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7005-20-4, 7005-78-2 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4), 7005-87-2 (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 and 5/5)
- 3 Insert new sheets 7005-6-1, 7005-8-1 (pages 1/2 and 2/2), 7005-9-1 (pages 1/2 and 2/2), 7005-24A-1 (pages 1/2 and 2/2), 7005-30-1, 7005-31-1, 7005-32-1, 7005-59-1, 7005-63-1 (pages 1/2 and 2/2), 7005-64-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4), 7005-66-1 (pages 1/2 and 2/2), 7005-79-1 (pages 1/2 and 2/2), 7005-101-1 (pages 1/2 and 2/2), 7005-102-1 (pages 1/2 and 2/2), 7005-103-1 (pages 1/2 and 2/2)

CEI IEC 61-2	LAMPHOLDERS DOUILLES	1991 1/2
	BA7-----7005-11-3 BA9-----7005-12-2 BAX9s-----7005-8-1 BAY9s-----7005-9-1 B15d-----7005-16-3 BA15, BAY15 & BAZ15-----7005-13-3 BA20-----7005-14-2 BA21-3-----7005-15-2 B22d-----7005-10-7 B22d-3(90 /135)-----7005-10A-3 BY22d-----7005-17-4 EP10-----7005-30-1 E11-----7005-6-1 E12-----7005-28-1 Edison-Position of holder thread/Position de la chemise filetée de la douille-----7005-20-4 E26d Position of holder thread/Position de la chemise filetée de la douille-----7005-29-2 E39-----7005-24A-1 Fa6-----7005-55-3 G4-----7005-72-1 GZ4-----7005-67-1 G5 Combined Pair/Ensemble-----7005-51-2 G5 3-----7005-73-1 GX5 3-----7005-73A-1 GY5 3-----7005-73B-1 G6 35, GX6 35 & GY6 35-----7005-59-1 GZ6 35 Connector/Connecteur-----7005-59A-2 2G7-----7005-102-1 2GX7-----7005-103-1 GR8-----7005-68-2 G9 5-----7005-70-1 GX9 5-----7005-70A-2 GY9 5 & GZ9 5-----7005-70B 1 G10q-----7005-56-2 GR10q-----7005-77-1 GX10q-----7005-84-1 GRX10q-----7005-101-1 GY10q-----7005-85-1 2G11-----7005-82-1 G12-----7005-63-1 G13 Combined Pair/Ensemble-----7005-50-2 G17q, GX17q & GY17q-----7005-45-1 G22-----7005-75-1 GX23-----7005-69-1 GX23-----7005-86-1 G24d, GY24d & G24q-----7005-78-2 G32, GX32 & GY32-----7005-87-2 G38-----7005-76-1 GX38q-----7005-65-1 P11 5d-----7005-79-1 PG12-----7005-64-1 PX13 5s-----7005-35-1 P14 5s-----7005-46-3 P18s-----7005-38-3 P20-----7005-31-1 P22-----7005-32-1 PK22s-----7005-47-1 P26s-----7005-36-1 P28s-----7005-42-5 P29-----7005-66-1 P30s-10 3-----7005-44-2 P40-----7005-43 3 P43t-----7005-39-3 PX43t-----7005-34-1 PY43d-----7005-88-1 PZ43t-----7005-89-1 P45t-41-----7005-95-1	
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI IEC 61-2	LAMPHOLDERS DOUILLES	1991 2/2
R7s & RX7s Combined pair/Ensemble-----7005-53-2 R7s & RX7s-----7005-53A-2 R7s Combined Pair (Photographic)/Ensemble (Studio)-----7005-52A-1 R17d-----7005-57-1 SV7 & SV8 5-----7005-80-3 SK15s Combined pair/Ensemble-----7005-83-1 W2x4 6d-----7005-94-2 W2 1x9 5d-----7005-91-1 WP4x9d-----7005-93-1 W10 6x8 5d-----7005-90-2 X511-----7005-99-2 Magicube Type X-----7005-98-1		
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

SOMMAIRE

Pages

SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	1
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4

CONTENTS

Page

CONTENTS BY DESIGNATION	1
FOREWORD	5
PREFACE	5

	Feuilles		Sheet
Douille E11	7005 6-1	Lampholder E11	7005-6-1
Douilles pour culots à baïonnette BAX9s	7005 8 1	Lampholders for bayonet caps BAX9s	7005 8-1
Douilles pour culots à baïonnette BAY9s	7005 9 1	Lampholders for bayonet caps BAY9s	7005 9-1
Douilles à baïonnette B22d	7005 10 7	Bayonet lampholders B22d	7005 10 7
Douilles à baïonnette B22d 3 (90°/135°)	7005 10A-3	Bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)	7005 10A-3
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA7	7005 11 3	Lampholders for bayonet automobile caps BA7	7005-11-3
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA9	7005 12 2	Lampholders for bayonet automobile caps BA9	7005-12-2
Douilles pour culots à baïonnette BA15, BAY15 et BAZ15	7005 13 3	Lampholders for bayonet caps BA15 BAY15 and BAZ15	7005 13-3
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA20	7005 14 2	Lampholders for bayonet automobile caps BA20	7005 14 2
Douilles pour culots à baïonnette BA21 3	7005 15 2	Lampholders for bayonet caps BA21-3	7005 15-2
Douilles à baïonnette B15d	7005-16 3	Bayonet lampholders B15d	7005 16 3
Douilles à baïonnette BY22d	7005-17 4	Bayonet lampholders BY22d	7005-17-4
Position de la chemise fileté de la douille E par rapport au contact central	7005 20 4	Position of holder thread in relation to central contact of the E lampholder	7005-20 4
Douilles E39	7005 24A 1	Lampholder E39	7005 24A-1
Douille E12	7005-28 1	Lampholder E12	7005-28 1
Position de la chemise fileté par rapport aux contacts central et intermédiaire de la douille E26d	7005 29 2	Position of holder thread in relation to the central and intermediate contacts of the lampholder E26d	7005 29 2
Douilles préfocus EP10	7005 30 1	Prefocus lampholders EP10	7005-30-1
Douille P20	7005-31 1	Lampholder P20	7005-31-1
Douille P22	7005 32 1	Lampholder P22	7005-32-1
Douille PX43t	7005 34-1	Lampholder PX43t	7005-34-1
Douille PX13 5s	7005 35 1	Lampholder PX13 5s	7005-35-1
Douille P26s	7005-36 1	Lampholder P26s	7005-36 1
Douille préfocus P18s	7005 38 3	Prefocus lampholder P18s	7005-38-3
Douille P43t pour lampes d'automobiles	7005 39 3	Lampholder P43t for automobile lamps	7005-39-3
Douille préfocus P28s	7005-42 5	Prefocus lampholder P28s	7005-42-5
Douille préfocus P40	7005 43 3	Prefocus lampholder P40	7005 43-3
Douille de précision P30s pour culot préfocus P30s 10 3	7005 44 2	Precision holder P30s for prefocus cap P30s 10 3	7005-44-2
Douilles G17q GX17q, GY17q	7005 45 1	Lampholders G17q, GX17q GY17q	7005-45-1
Douille pour automobiles P14 5s	7005 46-3	Lampholder pour automobiles P14 5s	7005 46-3
Douille pour automobiles PK22s	7005 47-1	Lampholder pour automobiles PK22s	7005-47 1
Distance de montage pour ensemble de deux douilles non flexibles G13	7005 50 2	Mounting of combined pair of inflexible lampholders G13	7005-50-2
Distance de montage pour ensemble de deux douilles non flexibles G5	7005 51-2	Mounting of combined pair of inflexible lampholders G5	7005-51-2
Combinaison de deux douilles pour lampes studio aux halogènes à basse pression R7s	7005 52A 1	Combined pair of lampholders for low pressure tungsten halogen photographic R7s	7005-52A 1
Combinaison de deux douilles R7s ou RX7s	7005 53 2	Combined pair of lampholders R7s or RX7s	7005 53-2
Douilles R7s et RX7s	7005-53A 2	Lampholders R7s and RX7s	7005-53A 2
Douille Fa6	7005 55 3	Lampholder Fa6	7005-55-3
Douille G10q	7005 56 2	Lampholder G10q	7005 56 2

	Feuilles		Sheet
Douille pour culot à deux contacts en retrait R17d	7005 57 1	Lampholder for recessed double contact cap R17d	7005 57-1
Connecteur pour socle de lampe à deux broches GZ6 35	7005-59A 2	Connector for bi pin lamp base GZ6 35	7005-59A 2
Douilles G6 35, GX6 35 & GY6 35	7005 59 1	Lampholders G6 35, GX6 35 & GY6 35	7005-59-1
Douille G12	7005 63-1	Lampholder G12	7005-63-1
Douilles PG12	7005 64-1	Lampholders PG12	7005-64-1
Douille GX38q	7005-65-1	Lampholder GX38q	7005-65 1
Douille P29	7005 66 1	Lampholder P29	7005-66-1
Connecteur pour socle de lampe à deux broches GZ4	7005 67-1	Connector for bi-pin lamp base GZ4	7005-67-1
Douille GR8	7005 68 2	Lampholder GR8	7005 68-2
Douille G23	7005 69-1	Lampholder G23	7005-69-1
Douille G9 5	7005 70 1	Lampholder G9 5	7005 70-1
Douille GX9 5	7005 70A 2	Lampholder GX9 5	7005 70A-2
Douilles GY9 5 & GZ9 5	7005 70B 1	Lampholders GY9 5 & GZ9 5	7005 70B-1
Douille G4	7005 72-1	Lampholder G4	7005 72-1
Douilles G5 3	7005 73-1	Lampholders G5 3	7005-73-1
Douille GX5 3	7005 73A 1	Lampholder GX5 3	7005-73A-1
Douille GY5 3	7005 73B-1	Lampholder GY5 3	7005-73B-1
Douilles G22	7005 75 1	Lampholders G22	7005-75-1
Douilles G38	7005 76 1	Lampholders G38	7005-76 1
Douille GR10q	7005 77 1	Lampholder GR10q	7005-77-1
Douilles G24d-1 G24d-2 G24d-3 GY24d 1 GY24d 2, GY24d 3 et G24q-1, G24q-2 G24q 3	7005-78 1	Lampholders G24d-1 G24d-2 G24d-3 GY24d-1, GY24d 2, GY24d-3 and G24q-1, G24q 2 G24q-3	7005 78-1
Douilles G24d-1, G24d-2 G24d-3 GY24d-1 GY24d 2 GY24d-3 & G24q 1 G24q-2, G24q-3	7005 78 2	Lampholders G24d 1 G24d 2 G24d-3 GY24d-1 GY24d 2 GY24d 3 & G24q-1 G24q 2 G24q 3	7005-78 2
Douille P11 5d	7005 79 1	Lampholders P11 5d	7005-79-1
Principes pour la construction des douilles SV7 et SV8 5	7005-80 3	Principles for design of lampholders SV7 and SV8 5	7005-80-3
Douille 2G11	7005-82 1	Lampholder 2G11	7005-82-1
Distance de montage pour ensemble de deux douilles pour lampes tubulaires à radiation infrarouge munies des culots SK15s	7005 83-1	Mounting of a combined pair of lampholders for tubular infra red lamps with caps SK15s	7005-83 1
Douilles GX10q	7005-84 1	Lampholders GX10q	7005-84 1
Douilles GY10q	7005 85 1	Lampholders GY10q	7005-85 1
Douilles GX23	7005-86 1	Lampholder GX23	7005-86 1
Douilles G32d- , G32q- GX32d et GY32d-	7005 87-1	Lampholder G32d G32q- , GX32d and GY32d	7005 87-1
Douilles G32 GX32 & GY32	7005 87-2	Lampholders G32 GX32 & GY32	7005-87-2
Douille PY43d	7005 88-1	Lampholder PY43d	7005-88-1
Douille PZ43t	7005-89 1	Lampholder PZ43t	7005-89 1
Douille pour lampes flash W10 6 x 8 5d	7005 90 2	Lampholder for photo-flash lamps W10 6 x 8 5d	7005-90 2
Douille (rigide) W2 1 x 9 5d	7005 91-1	Lampholder (rigid)W2 1 x 9 5d	7005-91-1
Douille pour socle préfocus WP4 x 9d	7005 93-1	Lampholder for prefocus base WP4 x 9d	7005-93-1
Douille (rigide) W2 x 4 6d	7005 94 2	Lampholder (rigid) W2 x 4 6d	7005-94-2
Douille de lampes pour automobiles P45t 41	7005 95 1	Lampholder for automobile lamps P45t 41	7005-95-1
Douilles pour magicube type X	7005 98 1	Lampholders for magicube type X	7005 98-1
Douille pour lampes pour automobiles X511	7005-99 2	Lampholder for automobile lamps X511	7005-99-2
Douilles GRX10q-	7005-101 1	Lampholders GRX10q-	7005-101-1
Douille 2G7	7005 102-1	Lampholder 2G7	7005-102-1
Douille 2GX7	7005 103-1	Lampholder 2GX7	7005-103-1

– Page blanche –

– Blank page –

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-2K:1992

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**CULOTS DE LAMPES ET DOUILLES AINSI QUE CALIBRES
POUR LE CONTRÔLE DE L'INTERCHANGEABILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ**

Deuxième partie: Douilles

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles, prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la CEI dans la mesure où les conditions nationales le permettent
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but

PRÉFACE

Troisième édition 1969

La présente publication a été établie par le Sous-Comité 34B Culots et douilles, du Comité d'Etudes N° 34 de la CEI Lampes et équipements associés. Elle contient des recommandations de la CEI concernant les culots de lampes et les douilles généralement utilisés à l'heure actuelle, ainsi que les calibres appropriés, destinés à assurer leur interchangeabilité sur le plan international. Les formes de calibres représentées dans le fascicule, bien qu'ayant été acceptées en principe sur une base générale, ne constituent pas nécessairement les seules possibles.

Etant donné l'augmentation du nombre de feuilles de normes que comprend la Publication 61 il a été décidé, à l'occasion de la troisième édition, de subdiviser la publication en trois parties numérotées 61-1, 61-2 et 61-3, et traitant respectivement des culots, des douilles et des calibres.

Ces parties sont interdépendantes et chacune doit toujours être utilisée conjointement avec les autres.

La première partie (Publication 61-1 de la CEI) comprend une introduction à l'ensemble de la publication et les feuilles de normes pour les culots de lampes.

La deuxième partie (Publication 61-2 de la CEI) comprend les feuilles de normes pour les douilles de lampes.

La troisième partie (Publication 61-3 de la CEI) comprend les feuilles de normes pour les calibres.

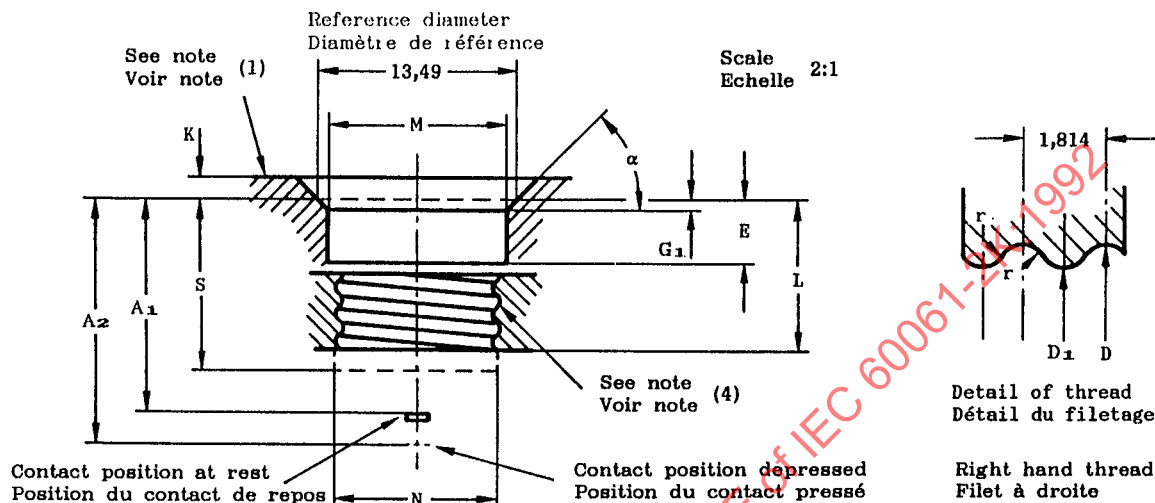
De même que pour les deux éditions précédentes, des compléments contenant des feuilles de normes nouvelles ou révisées seront publiés au fur et à mesure des progrès des travaux de la CEI dans ce domaine.

LAMPHOLDER
DOUILLE
E11

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap E11, see sheet 7004-6
Pour les détails du culot E11, voir feuille 7004-6



- (1) No portion of the lampholder may extend above the limit established by dimension K
(2) Dimensions A₁, A₂, E, G₁, L and S are measured from the reference diameter of 13,49 mm
(3) Dimension S indicates the minimum length over which clearance for the shell of the cap must be provided (see dimension N)
(4) The shell of the holder shall have sufficient lateral movement to permit the conical surface of the cap to always seat on the corresponding surface of the holder
- (1) Aucune partie de la douille ne doit déborder au-dessus de la limite fixée par la dimension K
(2) Les dimensions A₁, A₂, E, G₁, L et S sont mesurées du diamètre de référence de 13,49 mm
(3) La dimension S fixe la distance minimale le long de laquelle un jeu doit être prévu pour la chemise du culot (voir dimension N)
(4) La chemise de la douille doit avoir un mouvement latéral suffisant pour permettre à la surface conique du culot de toujours porter sur la surface correspondante de la douille

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches	
	Min	Max	Min	Max
A ₁ (2)	-	13,84		0,545
A ₂ (2)	15,65	-	0,616	
D	10,86	11,01	0,4275	0,4335
D ₁	9,84	9,99	0,3875	0,3935
E (2)	4,14	5,79	0,163	0,228
G ₁ (2)	0,66		0,026	-
K (1)	-	1,57	-	0,062
L (2)	9,35	10,54	0,368	0,415
M	11,86	-	0,467	-
N (3)	10,92		0,430	-
S (2)(3)	10,57		0,416	-
r	0,531		0,021	
α (1)	44 30'	45 30'	44 30'	45 30'

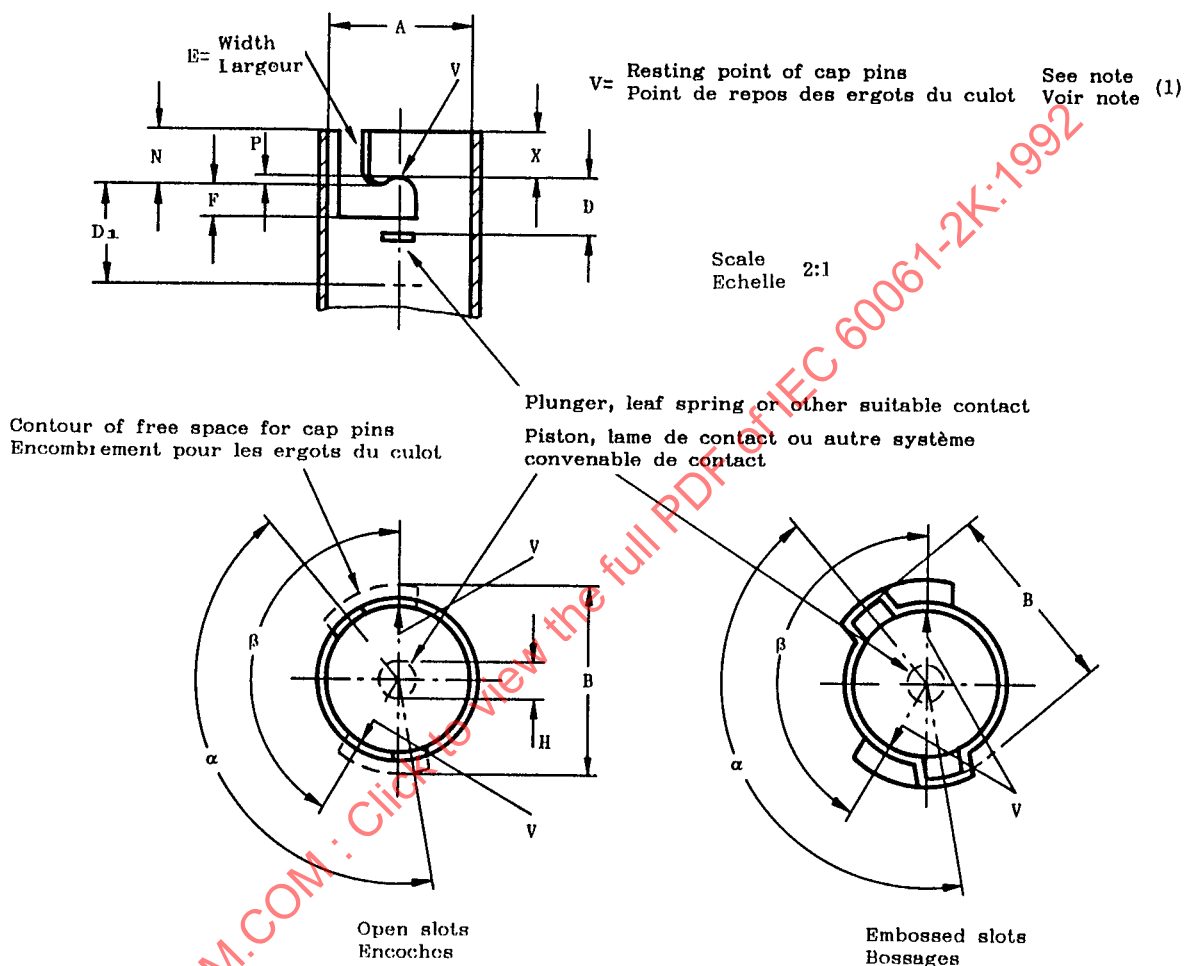
LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap BAX9s, see sheet 7004-8
Pour les détails du culot BAX9s, voir feuille 7004-8



The forces required to depress the contact to positions of 4,3 mm and 5,9 mm beyond the plane through the resting points "V" shall be not less than 3 N and not more than 20 N respectively
The contact positions specified, correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D₁ are minimum and maximum respectively

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 4,3 mm et 5,9 mm au-delà du plan passant par les points de repos "V", ne doivent pas être respectivement inférieures à 3 N et supérieures à 20 N Les positions de contact spécifiées correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimum et maximum

LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max
A (2)(3)	9,32	9,44
B	11,05	-
D	-	3,8
D ₁	6,65	-
E (3)	2,1	2,4
F	2,2	-
H (4)	2,5	-
N	-	4,4
P	0,5	-
X	3,0	-
α	148 30'	151 30'
β	148°30'	151 30'

- (1) The difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0,2 mm
- (2) Besides the slots defined by width E, other slots or recesses in the holder barrel are only permissible if the lampholder fulfils the test of the gauges shown on sheet 7006-9C
- (3) The lampholder shall not accept the gauges with designation BA9s and BAY9s of sheet 7006-9C
- (4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only
- (1) La différence en hauteur entre les deux points de repos "V" ne doit pas excéder 0,2 mm
- (2) En plus des encoches définies par la largeur E, d'autres encoches ou évidements dans le fût de la douille sont autorisés à condition que la douille satisfasse l'essai avec les calibres selon la feuille 7006-9C
- (3) La douille ne doit pas accepter les calibres de désignation BA9s et BAY9s, selon la feuille 7006-9C
- (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston

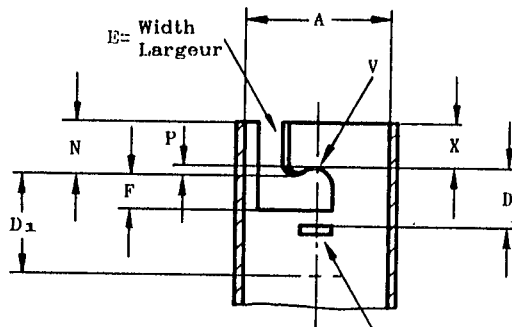
LAMPHOOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAY9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap BAY9s, see sheet 7004-9
Pour les détails du culot BAY9s, voir feuille 7004-9

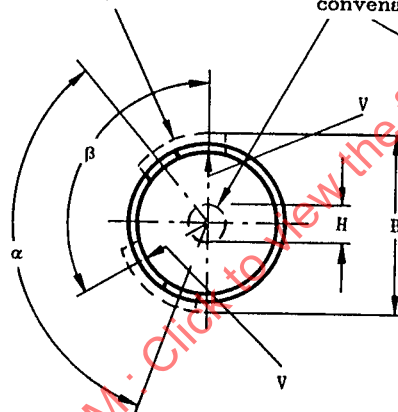


V= Resting point of cap pins
Point de repos des ergots du culot See note (1)
Voir note

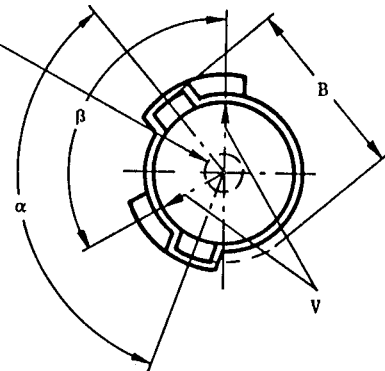
Scale 2:1
Echelle

Contour of free space for cap pins
Encombrement pour les ergots du culot

Plunger, leaf spring or other suitable contact
Piston, lame de contact ou autre système convenable de contact



Open slots
Encoches



Embossed slots
Bossages

The forces required to depress the contact to positions of 4,3 mm and 5,9 mm beyond the plane through the resting points "V" shall be not less than 3 N and not more than 20 N respectively
The contact positions specified, correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 4,3 mm et 5,9 mm au-delà du plan passant par les points de repos "V", ne doivent pas être respectivement inférieures à 3 N et supérieures à 20 N Les positions de contact spécifiées correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimum et maximum

LAMPHOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAY9s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max
A (2)(3)	9,32	9,44
B	11,05	-
D	-	3,8
D ₁	6,65	-
E (3)	2,1	2,4
F	2,2	-
H (4)	2,5	-
N	-	7,7
P	0,5	-
X	6,3	-
α	118 30'	121 30'
β	118 30'	121 30'

- (1) The difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0,2 mm
- (2) Besides the slots defined by width E, other slots or recesses in the holder barrel are only permissible if the lampholder fulfils the test of the gauges shown on sheet 7006-9C
- (3) The lampholder shall not accept the gauges with designation BA9s and BAX9s of sheet 7006-9C
- (4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only
- (1) La différence en hauteur entre les deux points de repos "V" ne doit pas excéder 0,2 mm
- (2) En plus des encoches définies par la largeur E, d'autres encoches ou évidements dans le fût de la douille sont autorisés à condition que la douille satisfasse l'essai avec les calibres selon la feuille 7006-9C
- (3) La douille ne doit pas accepter les calibres de désignation BA9s et BAX9s, selon la feuille 7006-9C
- (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston

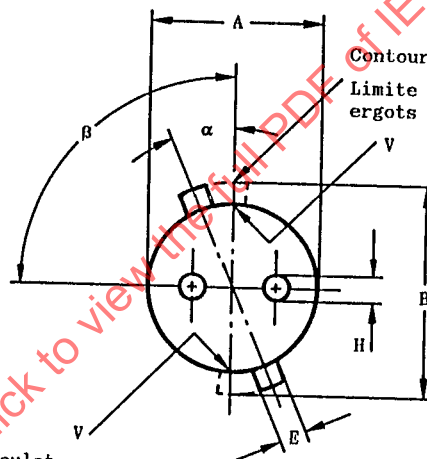
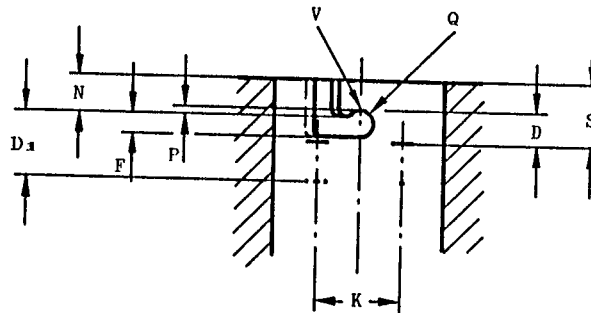
BAYONET LAMP HOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
B22d

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

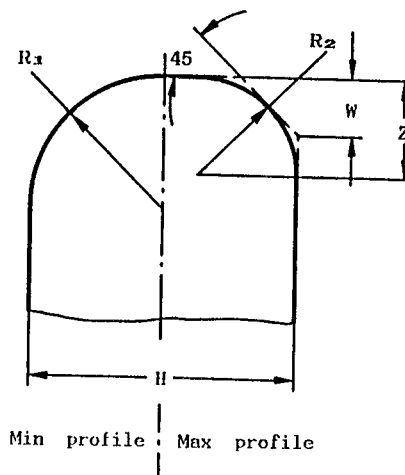
For details of cap B22d, see sheet 7004-10
Pour les détails du culot B22d, voir feuille 7004-10



v = Resting point of cap pin
Point de repos de l'ergot du culot

EXTREME PLUNGER PROFILES (PISTON-TYPE ONLY)
PROFILES-LIMITE DES CONTACTS (DU TYPE A PISTON PLONGEUR)

Not to scale
Pas à l'échelle



BAYONET LAMP HOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
B22d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A (1)(3)	22,3 (2)	22,7 (4)	P	0,9	1,3
B	27,77 (3)	-	Q	E/2	
D	-	4,9 (5)	R ₁	H/2	
D ₁	8,5	-	R ₂	Z	
E (6)	2,7	3,8	S (8)	8,0	-
F	2,7 (6)	-	W	Approx 1,0	
H (7)	3,5	-	Z	1,3	-
K	10,5	13,2	α	Approx 23	
N	-	6,5	β	82°30'	97°30'

- (1) Departures from the full cylindrical form depicted are allowed provided that dimension A is maintained immediately above the resting points "v" and also at a sufficient number of other points around the perimeter of the holder to provide adequate support for the lamp cap
- (2) This value may be reduced to 22,1 mm for lampholders the shells of which are slotted to provide spring tension for gripping the lamp cap
- (3) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-12
- (4) This value may be increased to 23,19 mm for holders of "all-ceramic" construction in which case it shall be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-12B
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A
- (6) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13
- (7) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only
- (8) For the significance of dimension S, see the relevant requirement on page 3/3
- (1) Des écarts par rapport à la forme absolument cylindrique sont permis sous réserve que la dimension A soit maintenue immédiatement au-dessus des points de repos "v" et également dans un nombre d'autres points suffisant le long du périmètre de la douille afin de procurer un support adéquat pour la lampe munie de son culot
- (2) Cette valeur peut être réduite à 22,1 mm pour la douille dont la chemise est fendue de façon à former ressort pour maintenir le culot
- (3) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-12
- (4) Cette valeur peut être augmentée à 23,19 mm pour les douilles de construction "tout céramique" et, dans ce cas, elle sera vérifiée au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-12B
- (5) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15A
- (6) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13
- (7) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston
- (8) Pour la signification de la dimension S, voir la prescription correspondante à la page 3/3

BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
B22d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The dimensions shown are for design purposes only and shall not be checked individually. Checks to verify interchangeability with respect to the corresponding caps on finished lamps shall be made only by means of the gauges specified.

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder.

This may be achieved in either of the following ways:

- By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore
- By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp

Clearances between live parts and between live parts and exposed metal parts in every position of the contacts shall be not less than 2 mm.

Creepage distances in the same situations shall be not less than 3 mm.

The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp.

Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply:

- The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact-making surface shall be free from burrs or other sharp projections.
- The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table.
- The extreme profile of the plunger face may be hemispherical.

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,0 mm* and 8,0 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 2,5 N and not more than 15 N respectively. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A.

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D₁ are minimum and maximum respectively.

Les dimensions indiquées sont seulement destinées à la conception et ne doivent pas être vérifiées individuellement.

Pour les essais destinés à vérifier l'interchangeabilité des lampes terminées munies du culot, on devra seulement employer les calibres spécifiés.

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot.

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

- En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille.
- En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe.

Les distances dans l'air entre les parties sous tension et entre les parties sous tension et les parties métalliques dans toutes les positions de contact ne doivent pas être inférieures à 2 mm.

Les lignes de fuite dans les mêmes situations ne doivent pas être inférieures à 3 mm.

Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes.

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes.
- Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau.
- Le profil-limite de la force de contact peut être hémisphérique.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 8,0 mm* au-delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N. Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15A.

* Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimum et maximum.

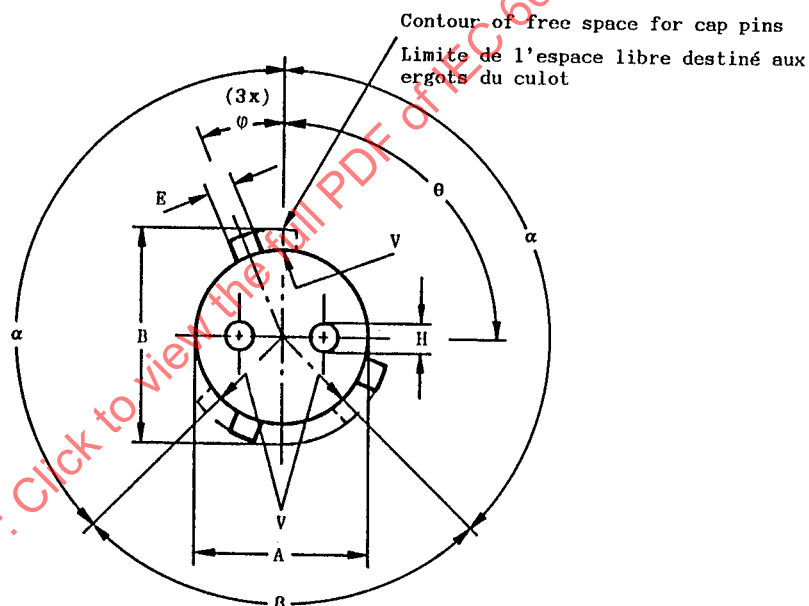
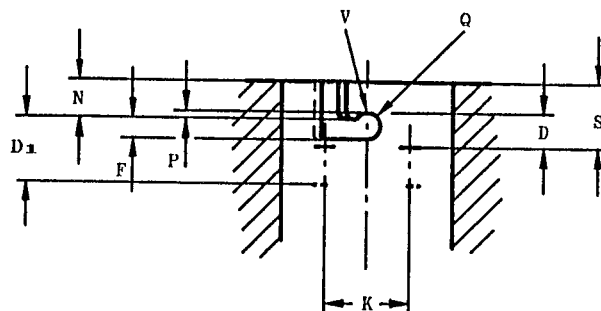
BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
B22d-3(90 /135)

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

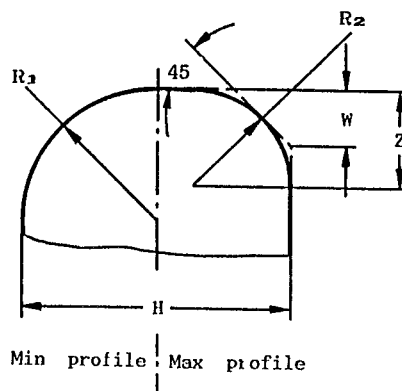
For details of cap B22d-3(90°/135°), see sheet 7004-10A
Pour les détails du culot B22d 3(90 /135°), voir feuille 7004 10A



V= Resting point of cap pin
Point de repos de l'ergot du culot

EXTREME PLUNGER PROFILES (PISTON-TYPE ONLY)
PROFILES-LIMITE DES CONTACTS (DU TYPE A PISTON PLONGEUR)

Not to scale
Pas à l'échelle



BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
B22d-3(90 /135)

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A	22,3 (1)	22,7	Q	E/2	
B	27,77	-	R ₁	H/2	
D	-	4,9	R ₂	Z	
D ₁	8,5	-	S	8,0	-
E (3)	2,7	3,8	W	Approx 1,0	
F	2,7 (3)	-	Z	1,3	-
H (2)	3,5	-	θ	82 30'	97 30'
K	10,5	13,2	φ	Approx 23	
N	-	6,5	α	135	
P	0,9	1,3	β	90	

(1) This value may be 22,1 mm for lampholders, the shells of which are slotted to provide a spring tension for gripping the lamp cap

(2) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only

(3) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13

Clearances between live parts and between live parts and exposed metal parts in every position of the contacts shall be not less than 2 mm

Creepage distances in the same situations shall be not less than 3 mm

The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp

Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply:

- The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave
The contact-making surface shall be free from burrs or other sharp projections
- The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table
- The extreme profile of the plunger face may be hemispherical

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,0 mm* and 8,0 mm* beyond the plane through the resting points "v", shall be not less than 2,5 N and not more than 15 N respectively
To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimensions D and D₁ are minimum and maximum respectively

(1) Cette valeur peut être de 22,1 mm pour les douilles dont la chemise est fendue de façon à former ressort et à maintenir le culot

(2) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston

(3) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13.

Les distances dans l'air entre les parties sous tension et entre les parties sous tension et les parties métalliques, dans toutes les positions de contact, ne doivent pas être inférieures à 2 mm
Les lignes de fuite dans les mêmes situations ne doivent pas être inférieures à 3 mm

Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave
La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes
- Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau
- Le profil-limite de la force de contact peut être hémisphérique

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 8,0 mm* au-delà du plan passant par les points de repos "v" ne doivent pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N
Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15

* Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs des dimensions D et D₁ sont respectivement minimum et maximum

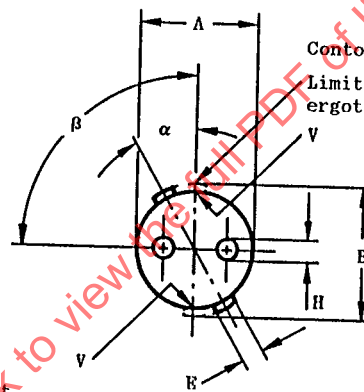
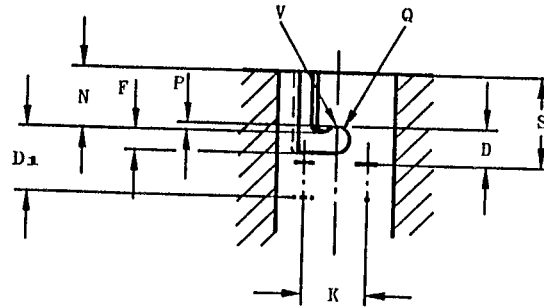
BAYONET LAMP HOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
B15d

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

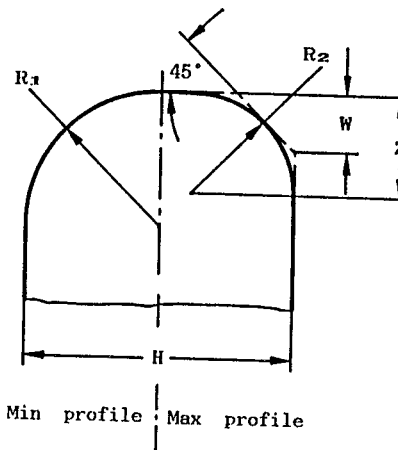
For details of cap B15d, see sheet 7004-11
Pour les détails du culot B15d, voir feuille 7004-11



Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots du culot

Resting point of cap pin
V= Point de repos de l'ergot du culot

EXTREME PLUNGER PROFILES (PISTON-TYPE ONLY)
PROFILES-LIMITE DES CONTACTS (DU TYPE A PISTON PLONGEUR)



Not to scale
Pas à l'échelle

BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
B15d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A (1)(2)	15,3	15,5	P	0,7	1,0
B	17,65 (2)		Q	E/2	
D	-	4,9 (3)	R ₁	H/2	
D ₁	8,0	-	R ₂	Z	
E (4)	2,7	3,2	S (6)	6,0	-
F	2,7 (4)	-	W	Approx 0,75	
H (5)	2,6	-	Z	1,3	-
K	7,9	9,7	α	Approx 29	
N	-	6,8	β	82 30'	97 30'

- (1) Departures from the full cylindrical form depicted are allowed provided that dimension A is maintained immediately above the resting points "V" and also at a sufficient number of other points around the perimeter of the holder to provide adequate support for the lamp cap
- (2) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-12
- (3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15B
- (4) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13
- (5) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only
- (6) For the significance of dimension S, see the relevant requirement on page 3/3
- (1) Des écarts par rapport à la forme absolument cylindrique sont permis sous réserve que la dimension A soit maintenue immédiatement au-dessus des points de repos "V" et également dans un nombre d'autres points suffisants le long du périmètre de la douille afin de procurer un support adéquat pour la lampe munie de son culot
- (2) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-12
- (3) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15B
- (4) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13
- (5) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston
- (8) Pour la signification de la dimension S, voir la prescription correspondante à la page 3/3

BAYONET LAMP HOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
B15d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The dimensions shown are for design purposes only and shall not be checked individually. Checks to verify interchangeability with respect to the corresponding caps on finished lamps shall be made only by means of the gauges specified.

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder.

This may be achieved in either of the following ways:

- By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore.
- By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp.

Clearances between live parts and between live parts and exposed metal parts in every position of the contacts shall be not less than 1,4 mm.

Creepage distances in the same situations shall be not less than 3 mm.

The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp.

Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply:

- The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact-making surface shall be free from burrs or other sharp projections.
- The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table.
- The extreme profile of the plunger face may be hemispherical.

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,0 mm* and 7,5 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 2,5 N and not more than 15 N** respectively. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15B.

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D₁ are minimum and maximum respectively.

** A reduction of this value is under consideration.

Les dimensions indiquées sont destinées seulement à la conception et ne doivent pas être vérifiées individuellement.

Pour les essais destinés à vérifier l'interchangeabilité des lampes terminées munies du culot, on devra seulement employer les calibres spécifiés.

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou de courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot.

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

- En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille.
- En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe.

Les distances dans l'air entre les parties sous tension et entre les parties sous tension et les parties métalliques dans toutes les positions de contact ne doivent pas être inférieures à 1,4 mm.

Les lignes de fuite dans les mêmes situations ne doivent pas être inférieures à 3 mm.

Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes.

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes.
- Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau.
- Le profil-limite de la force de contact peut être hémisphérique.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 7,5 mm* au-delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N**.

Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15B.

* Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimum et maximum.

** Une réduction de cette valeur est à l'étude.

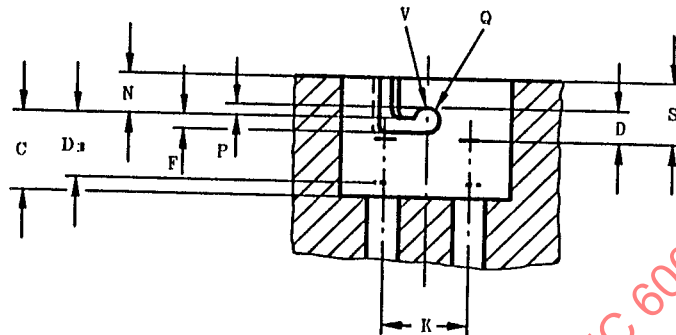
BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
BY22d

Page 1/3

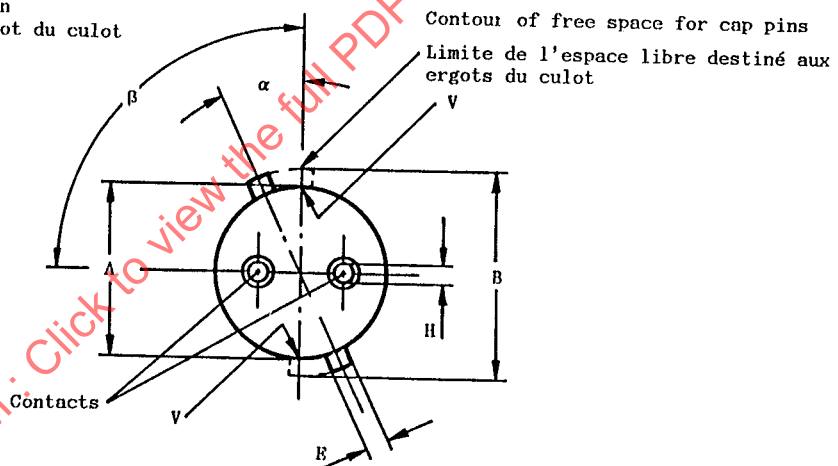
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap BY22d, see sheet 7004-17
Pour les détails du culot BY22d, voir feuille 7004-17

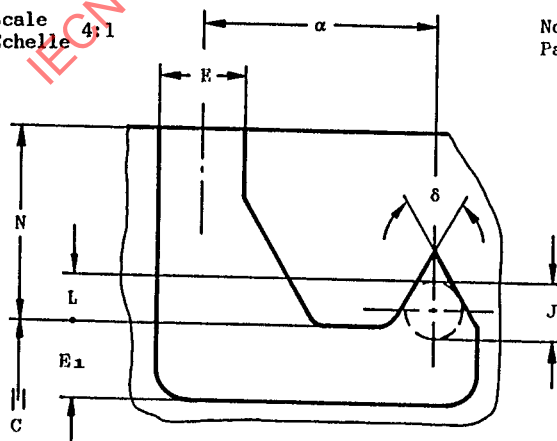


v = Resting point of cap pin
Point de repos de l'ergot du culot



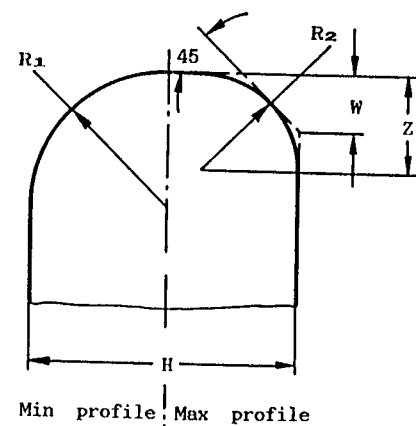
ALTERNATIVE SLOT
ENCOCHE ALTERNATIVE

Scale
Echelle 4:1



EXTREME PLUNGER PROFILES (PISTON-TYPE ONLY)
PROFILES-LIMITE DES CONTACTS (DU TYPE A PISTON PLONGEUR)

Not to scale
Pas à l'échelle



BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
BY22d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A (3)	22,3	23,0	N	-	6,5 (3)
B	27,77 (3)	-	P	0,9	1,3
C	10,5 (3)	-	Q	E/2	
D	-	4,9 (4)	R ₁	H/2	
D ₁	9,5 (3)	-	R ₂	Z	
E (5)	2,7	3,8	S (2)	8,0	-
E ₁	2,7	-	W	Approx 1,0	
F	2,7 (5)	-	Z	1,3	-
H (1)	3,5	-	α	20	37
J	2*		β	82 30'	97 30'
K	10,5	13,2	δ	60°*	
L	1,6				

* These dimensions are for holder design only and are not to be gauged

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la construction de la douille et n'ont pas à être vérifiées

(1) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only

(2) Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the B22** lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to this axis of the holder.

This may be achieved in either of the two following ways:

- By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore
- By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp.

(3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-17B

(4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A

(5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-13

Note - Special attention is drawn to the use of the gauge shown on sheet 7006-12A

** Reference is made to B22 caps, as such caps - with a metal shell - can be inserted in these holders BY22d caps have "shells" made from insulating material

(1) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par plongeur

(2) Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou de courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot B22**

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

- En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille
- En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe

(3) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-17B

(4) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15A

(5) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-13

Note - Prêter attention spéciale à l'emploi du calibre indiqué sur la feuille 7006-12A

** Il est tenu compte que les culots B22 - avec chemise métallique - peuvent être insérés dans ces douilles

Les culots BY22d ont des "chemises" en matière isolante

GAUGING: Lampholders BY22d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-12A, 7006-13, 7006-15A and 7006-17B

VERIFICATION: Les douilles BY22d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-12A, 7006-13, 7006-15A et 7006-17B

BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
BY22d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The creepage distances shall, bearing in mind the properties of the insulating material, be adequate for voltages of 500V, 750V or 1000V between live parts and other metal parts
Specific requirements are under consideration

The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp

Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply:

- a) The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave
The contact-making surface shall be free from burrs or other sharp projections
- b) The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table
- c) The extreme profile of the plunger face may be hemispherical

The forces required to depress each contact individually to positions of 7,5 mm*** and 9,0 mm*** beyond the plane through the resting points "V" shall be not less than 5 N and not more than 20 N respectively
To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A

For long lamps where extra stability is required, additional support devices may be determined in reference to the dimensions shown in the lamp data sheet in the appropriate IEC Publication

*** These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D₁ are minimum and maximum respectively

La longueur des lignes de fuite doit être fonction du matériau isolant employé et être adéquate pour les tensions de 500V, 750V ou 1000V existant entre parties sous tension et entre parties sous tension et autres parties métalliques

Les valeurs à préciser sont à l'étude

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- a) La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave
La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes
- b) Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau
- c) Le profil-limite de la force de contact peut être hémisphérique

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 7,5 mm*** et 9,0 mm*** au-delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 20 N
A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-15A

Pour les lampes de grande longueur pour lesquelles une stabilité particulière est exigée, les dispositifs supplémentaires de tenue de la lampe peuvent être déterminés en tenant compte des dimensions portées sur la feuille des caractéristiques de la lampe, incorporée dans la publication correspondante de la CEI

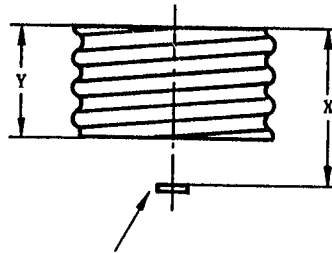
*** Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimum et maximum

POSITION OF HOLDER THREAD IN RELATION
TO CENTRAL CONTACT OF THE E LAMPHOLDER
POSITION DE LA CHEMISE FILETÉE DE LA DOUILLE E
PAR RAPPORT AU CONTACT CENTRAL

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

Right-hand thread
Filet à droite



Position of the central contact
when lamp is fully inserted

Position du contact central lorsque
la lampe est complètement introduite

The holder shell shall be positioned in the lampholder so as to conform with dimension X when the lamp is fully inserted

In lampholders E14 and E27 the holder-screw shell shall not be used as an electrical contact

La chemise filetée de la douille doit être placée de façon à respecter la dimension X lorsque la lampe est complètement introduite

Dans les douilles E14 et E27 la chemise filetée ne doit pas être utilisée pour un contact électrique

- (1) Unless stated otherwise, this dimension is checked with a millimetre scale
- (2) For holders intended for lamps equipped with cap E10/12, the value of X **max** is decreased to 8,4 mm
- (3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-25B
- (4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-25A
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-25

- (1) Sauf spécification contraire, cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée
- (2) La valeur X **max** est réduite à 8,4 mm pour les douilles destinées aux lampes munies du culot E10/12
- (3) A vérifier au moyen du calibre selon la feuille 7006-25B
- (4) A vérifier au moyen du calibre selon la feuille 7006-25A
- (5) A vérifier au moyen du calibre selon la feuille 7006-25

Type	Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces		
	X (1)		Y (1)	X (1)		Y (1)
	Min	Max	Min	Min	Max	Min
E5	4,5	5,3	—	—	—	—
E10 (2)	7,5 (5)	9,3 (5)	—	—	—	—
E14	12 (5)	15 (5)	5	—	—	—
E17	13,08 (u c)	14,99 (u c)	5,64	0,515 (u c)	0,590 (u c)	0,222
E26	17,07 (3)	19,05 (3)	7	0,672 (3)	0,750 (3)	0,276
E27	17 (4)	21 (4)	7	—	—	—
E40	27 (5)	32 (5)	12	—	—	—

LAMP HOLDERS

DOUILLES

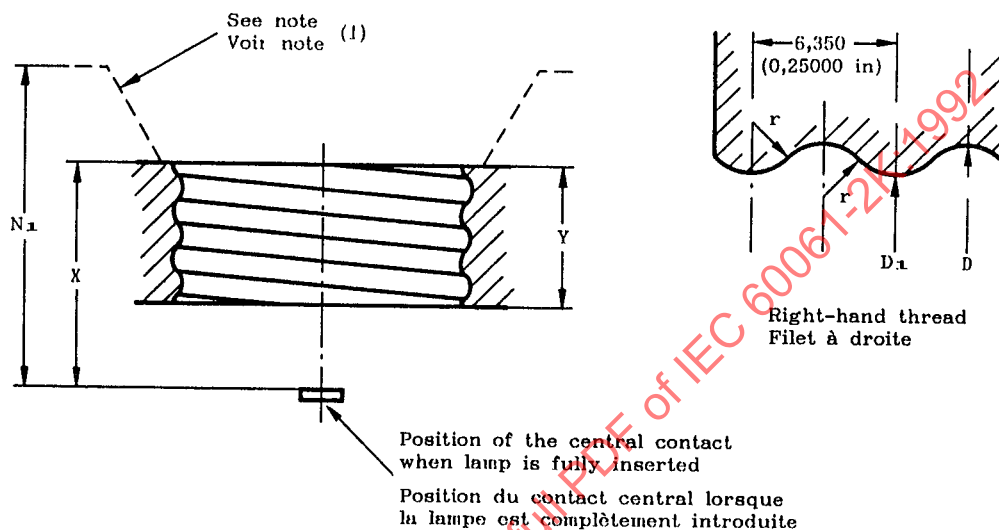
E39

Page 1/2

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap E39, see sheet 7004-24A
 Pour les détails du culot E39, voir feuille 7004-24A



Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min	Max	Min	Max
D (4)	39,66	40,06	1,562	1,577
D_1 (4)	37,12	37,52	1,462	1,477
N_1 (2)	41,28	41,88	1,625	1,688
X (3)	25,40	30,10	1,000	1,185
Y	12,70		0,500	
r (5)	2,301		0,0906	

LAMP HOLDERS
DOUILLES
E39

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) Limits of insulation shoulder as determined by contact-making gauge, (see sheet 7006-24D)
- (2) Dimension N_1 defines the depth of the holder cavity, measured from the plane of the depressed centre contact to the rim of the insulating liner or outer body, if made of insulating material. Dimension $N_1 \max$ does not apply if the insulating material outer body is flared and extends beyond the specified limit.
- (3) Dimension X is measured to the top of the threaded portion of the screw shell.
- (4) For certain applications, such as roadway lighting, the lampholder may incorporate features that are designed to enhance gripping action on a lamp's cap. Such features in the shell section are permitted to compromise the uniformity of dimensions D and D_1 subject to meeting the gauging requirements.
- (5) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be gauged on the lampholder.
- (1) les limites de l'épaulement isolant sont déterminées par le calibre pour la vérification du contact, voir feuille 7006-24D
- (2) La dimension N_1 définit la profondeur de la cavité de la douille mesurée à partir du plan du contact central comprimé, jusqu'au bord de la doublure ou du corps extérieur s'il est réalisé en matière isolante. La dimension $N_1 \max$ ne s'applique pas si le corps extérieur en matière isolante est évasé et s'étend au-delà de la limite spécifiée.
- (3) La dimension X est mesurée au sommet de la partie filetée de la douille taraudée.
- (4) Pour certaines applications telles que l'éclairage public, la douille peut comporter des moyens destinés à renforcer l'action de serrage sur le culot de la lampe. Il est permis que ces moyens compromettent, dans la section de la chemise, l'uniformité des dimensions D et D_1 qui sont soumises au respect des prescriptions du calibrage.
- (5) Cette dimension qui est dérivée du profil théorique de filetage s'applique au calibre, et elle ne doit pas être vérifiée sur la douille.

GAUGING: All lampholders of the E39 screw type shall have dimensions such that they will meet the requirements of the gauges shown on sheets 7006-24D, 7006-24E and 7006-26.

Lampholders with features that grip the threaded shell section of a lamp cap shall satisfy the following test requirements under the prescribed conditions:

- It shall be possible to insert a Maximum Torque Test Plug, see sheet 7006-24F. The applied torque shall not exceed 3,9 Nm (35 lbf·in).
- During removal of the Maximum Torque Test Plug, the applied torque shall not exceed 3,9 Nm (35 lbf·in).
- Using a Minimum Torque Test Plug, (see sheet 7006-24G), the minimum torque for removal shall be 0,9 Nm (8 lbf·in).

Note - The dimensioning of the gauges is based on holder designs with a contact-making screw shell.

VERIFICATION: Toutes les douilles à vis du type E39 doivent avoir des dimensions telles qu'elles satisfont aux spécifications des calibres décrits sur les feuilles 7006-24D, 7006-24E et 7006-26.

Les douilles munies de moyens qui assurent le serrage de la partie filetée de la chemise d'un culot doivent satisfaire aux exigences de l'essai suivant dans les conditions prescrites:

- Il doit être possible d'introduire un calibre tampon d'essai de torsion maximale, voir feuille 7006-24F. Le couple appliqué ne doit pas excéder 3,9 Nm (35 lbf·in).
- Durant le retrait du calibre tampon d'essai de torsion maximale, le couple appliqué ne doit pas excéder 3,9 Nm (35 lbf·in).
- Durant l'emploi du calibre tampon d'essai de torsion minimale, voir feuille 7006-24G, le couple minimal, pour le retrait, doit être de 0,9 Nm (8 lbf·in).

Note - La cotation des calibres est basée sur le modèle de douilles filetées à contact.

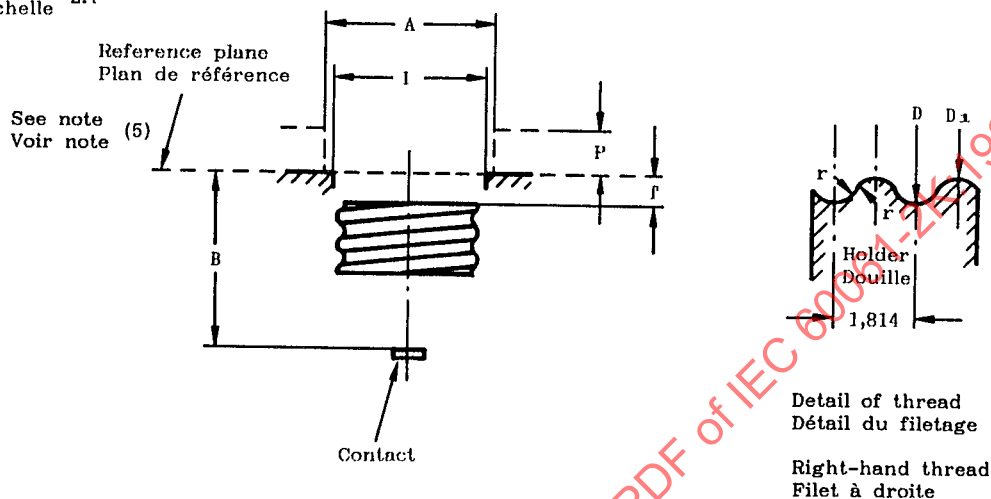
PREFOCUS LAMPHOLDER
DOUILLE PREFOCUS
EP10

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of prefocus cap EP10, see sheet 7004-30
Pour les détails du culot préfocus EP10, voir feuille 7004-30

Scale 2:1
Echelle



Interchangeability with respect to the fit of a finished lamp shall be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-37A

The centre contact shall be resilient enough to comply with the requirements of dimension B

A screwed shell or other equivalent means of retention shall be provided
Where a screwed shell is used, it shall comply with the dimensions shown

- (1) This value refers to the position of the contact in its fully depressed position
- (2) This value refers to the position of the contact in an empty lampholder
- (3) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked in the holder
- (4) Dimensions A and P denote the free space to be reserved for the collar of the cap
- (5) The reference plane is defined by the edge at diameter F. Therefore between F and A no parts of the holder shall protrude above the reference plane

L'interchangeabilité en ce qui concerne l'assemblage sur une lampe terminée doit être vérifiée au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-37A

Le joint de contact doit être suffisamment résistant afin de satisfaire aux exigences de la dimension B

Une enveloppe filetée ou un autre moyen équivalent de maintien doit être fourni
Lorsqu'une enveloppe filetée est utilisée, elle doit être conforme aux dimensions indiquées

- (1) Cette dimension se rapporte à la position du contact en position complètement enfoncée.
- (2) Cette dimension se rapporte à la position du contact dans une douille vide
- (3) Cette dimension est dérivée du profil théorique du filetage et s'applique au calibre
Elle ne doit pas être vérifiée dans la douille

Dimension	Min	Max
A (4)	11,2	-
B	11,9 (1)	10,2 (2)
D	9,61	-
D ₁	8,59	8,76
F	10,0	10,3
P (4)	-	2,8
T	1,05	-
r (3)	0,531	

- (4) Les dimensions A et P indiquent l'espace libre à réserver pour la collerette du culot

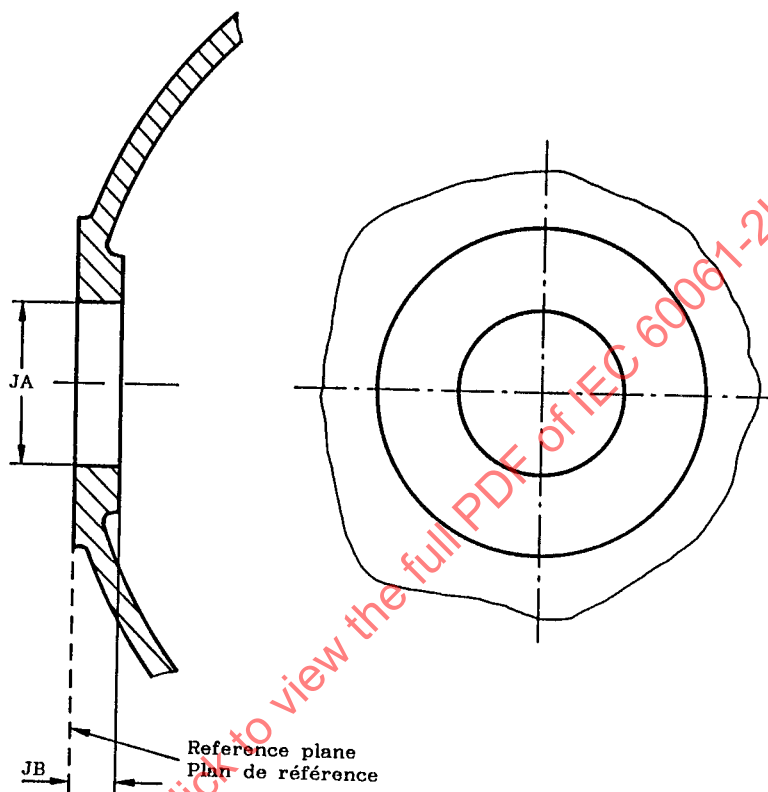
- (5) Le plan de référence est défini par les bords au niveau du diamètre F. Par conséquent, entre F et A aucune partie de la douille ne doit dépasser du plan de référence

LAMPHOLDER
DOUILLE
P20

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of prefocus cap P20d, see sheet 7004-31
Pour les détails du culot préfocus P20d, voir feuille 7004-31



- Notes - Only the hole for centring the lamp is shown
- The lampholder shall be so designed that a correct insertion of the lamp is guaranteed
- A lampholder with key is under consideration

- Notes - Seul est indiqué le trou pour le centrage de la lampe
- La douille doit être conçue de telle manière que l'introduction de la lampe soit garantie
- Une douille avec détrompeur est à l'étude

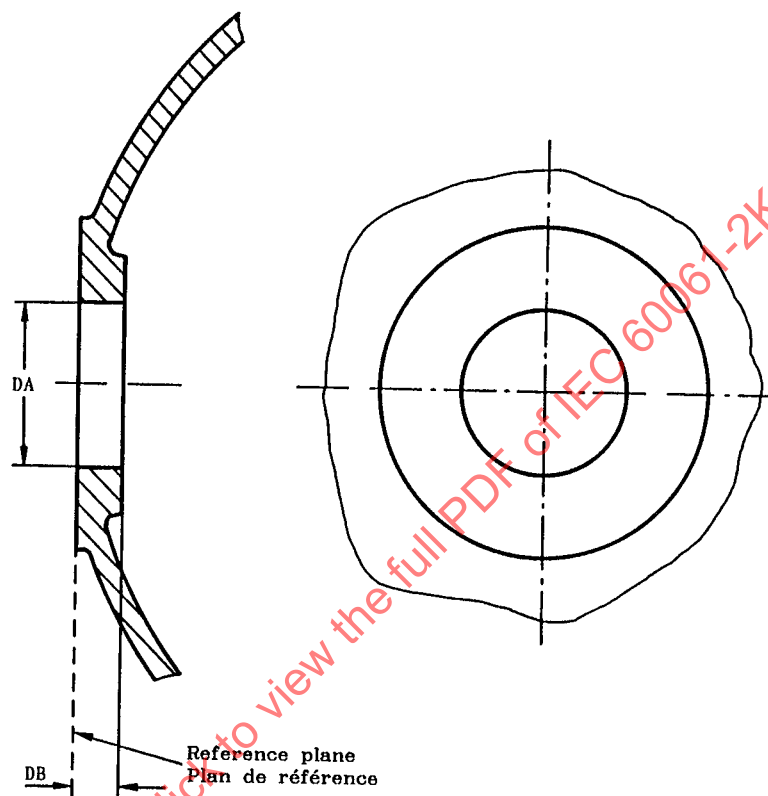
Dimension	Min	Max
JA	20,12	20,32
JB	6,0	-

LAMPHOLDER
DOUILLE
P22

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of prefocus cap P22d, see sheet 7004-32
Pour les détails du culot préfocus P22d, voir feuille 7004-32



- Notes - Only the hole for centring the lamp is shown
- The lampholder shall be so designed that a correct insertion of the lamp is guaranteed
- A lampholder with key is under consideration

- Notes - Seul est indiqué le trou pour le centrage de la lampe
- La douille doit être conçue de telle manière que l'introduction de la lampe soit garantie
- Une douille avec détrompeur est à l'étude

Dimension	Min	Max
DA	22,12	22,32
DB	6,0	-

LAMPHOLDERS
DOUILLES
G6 35, GX6 35 & GY6 35

Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

For details of lamp bases G6 35, GX6 35 & GY6,35, see sheet 7004-59
Pour les détails des socles de lampe G6 35, GX6 35 et GY6 35, voir feuille 7004-59

The lampholder shall accept and retain the relevant cap shown on sheet 7004-59
GAUGING:

Lampholders G6 35 shall fulfil the tests of the appropriate gauges shown on sheets 7006-61B and 7006-61C

Lampholders GX6 35 shall fulfil the tests of the appropriate gauges shown on sheets 7006-61B and 7006-61C

Lampholders GY6 35 shall fulfil the tests of the appropriate gauges shown on sheets 7006-61B and HP-S180/4

In case of holders intended for use with more than one of the base types mentioned above, each of the appropriate gauges shown on sheets 7006-61B and 7006-61C has to be applied

The application of the gauges has to be done in the order shown

Note - The fit systems G6 35 and GY6 35 are intended for lamps where the light centre length is related to the end of the pins

Note - The fit system GX6 35 is intended for lamps where the light centre length is related to the end of the pinch. This is usually done in cases where increased protection against accidental contact with the cap pins is required

La douille doit accepter et retenir le culot correspondant selon la feuille 7004-59

VERIFICATION:

Les douilles G6 35 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-61B et 7006-61C

Les douilles GX6 35 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-61B et 7006-61C

Les douilles GY6 35 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-61B et HP-S180/4

Dans le cas des douilles prévues pour être utilisées avec plus d'un des types de culots mentionnés ci-dessus, chacun des calibres appropriés 7006-61B et 7006-61C doit être utilisé

La mise en oeuvre de calibres doit être effectué dans l'ordre indiqué

Note - Les assemblages G6 35 et GY6 35 sont conçus pour les lampes dont la hauteur du centre lumineux est en rapport avec l'extrémité des broches

Note - L'assemblage GX6 35 est conçu pour les lampes dont la hauteur du centre lumineux est en rapport avec l'extrémité du pincement. Cela est habituellement faite dans les cas où une protection accrue est demandée contre les contacts accidentels

LAMPHOLDER

DOUJIE

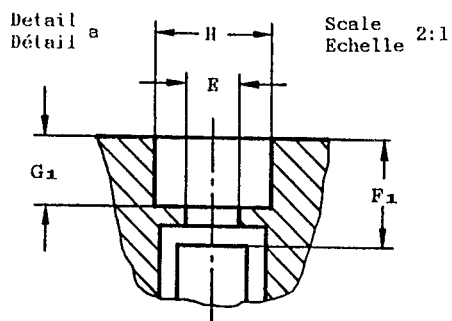
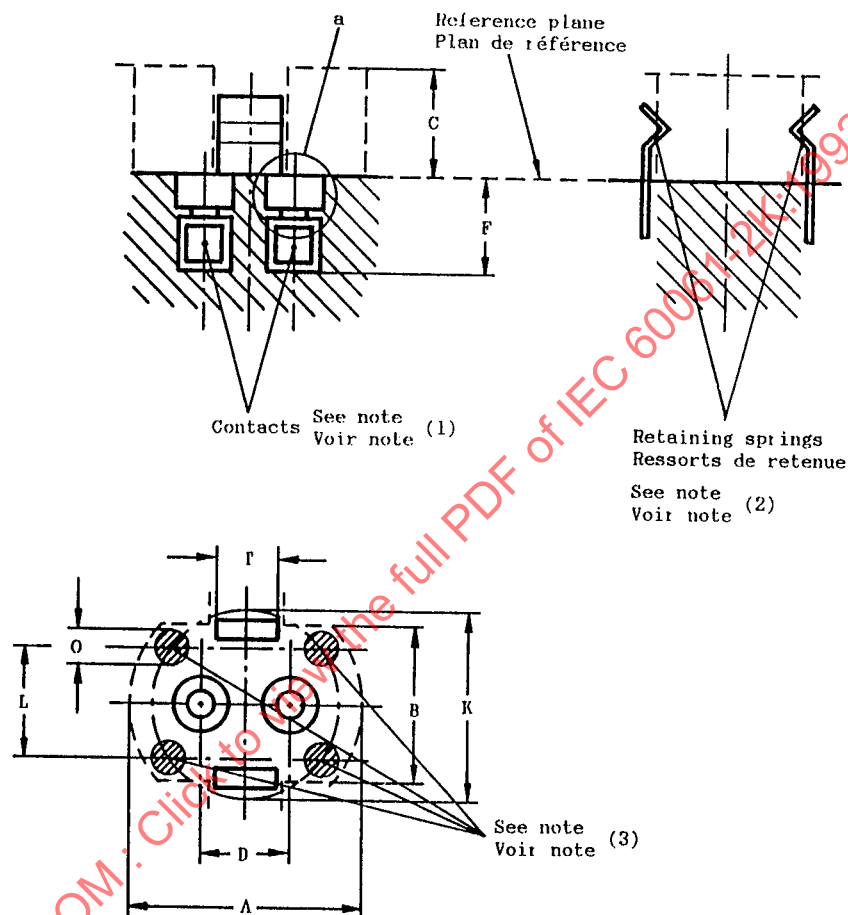
GJ2

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of caps G12, see sheet 7004-63
 Pour les détails du culot G12, voir feuille 7004-63



LAMPHOLDER
DOUILLE
G12

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A	31,1	-	G ₁	4,6	-
B	20,0	-	H	7,5	8,0
C	-	14,0	K	Approx	25
D	12		I	Approx	15
E	3,18	3,58	O (3)	5,0	-
F	12,7	-	J	-	8,5
F ₁ (4)	-	7,0			

- (1) The contacts of the holder shall be self-adjusting as to contact-making
 - (2) The springs used for retention shall be of a material which ensures that the retention forces are not substantially changed throughout the life of the lampholder, taking into account the relatively high temperature and continuous stress involved. Plastic material shall not be used until appropriate requirements and tests for ageing have been established.
 - (3) Seating areas for the supporting bosses of the cap. The surface of these areas is considered as the reference plane of the holder. Any projection outside these seating areas and within the area defined by dimensions A and B shall be not more than 0.3 mm above the reference plane.
 - (4) For design purposes only, not to be checked
- (1) Les contacts de la douille doivent s'auto-régler en ce qui concerne la réalité du contact
 - (2) Les ressorts utilisés pour la fixation doivent être en matériau qui garantisse que les forces de rétention ne changeront pas de manière sensible durant la vie de la douille en tenant compte de la température relativement élevée et de la contrainte continue imposée. Le matériau plastique ne doit pas être utilisé tant que les prescriptions appropriées et les essais de vieillissement n'auront pas été établis.
 - (3) Zones de siège des bossages supports du culot. La surface de ces zones est considérée comme le plan de référence de la douille. Aucune saillie en dehors de ces zones de siège et dans l'aire définie par les dimensions A et B ne doit pas être supérieure à 0,3 mm au-dessus du plan de référence.
 - (4) A des fins de conception seulement; n'est pas à vérifier

GAUGING: For lampholders G12 the acceptance of and contact-making with caps G12 shall be checked by gauges in the following order:

- The lampholder shall accept gauges "A" (see sheet 7006-80A) and "B" (see sheet 7006-80B) with an insertion force not exceeding N (under consideration)
- The force required to withdraw gauge "A" (see sheet 7006-80A) shall not exceed N (under consideration)
- The lampholder shall retain gauge "C" (see sheet 7006-80C) with a force of at least N (under consideration)
- The force required to withdraw gauge "D" (see sheet 7006-80D) shall not exceed N (under consideration)
- The lampholder shall retain gauge "E" (see sheet 7006-80E) with a force of at least N (under consideration)

VERIFICATION: Pour les douilles G12, l'acceptation de la réalité du contact avec le culot G12 doit être vérifiée dans l'ordre suivant au moyen des calibres:

- La douille doit accepter les calibres "A" (voir feuille 7006-80A) et "B" (voir feuille 7006-80B) avec une force d'insertion n'excédant pas N (à l'étude)
- La force requise pour retirer le calibre "A" (voir feuille 7006-80A) ne doit pas excéder N (à l'étude)
- La douille doit retenir le calibre "C" (voir feuille 7006-80C) avec une force d'au moins N (à l'étude)
- La force requise pour retirer le calibre "D" (voir feuille 7006-80D) ne doit pas excéder N (à l'étude)
- La douille doit retenir le calibre "E" (voir feuille 7006-80E) avec une force d'au moins N (à l'étude)

LAMP HOLDERS

DOUILLES

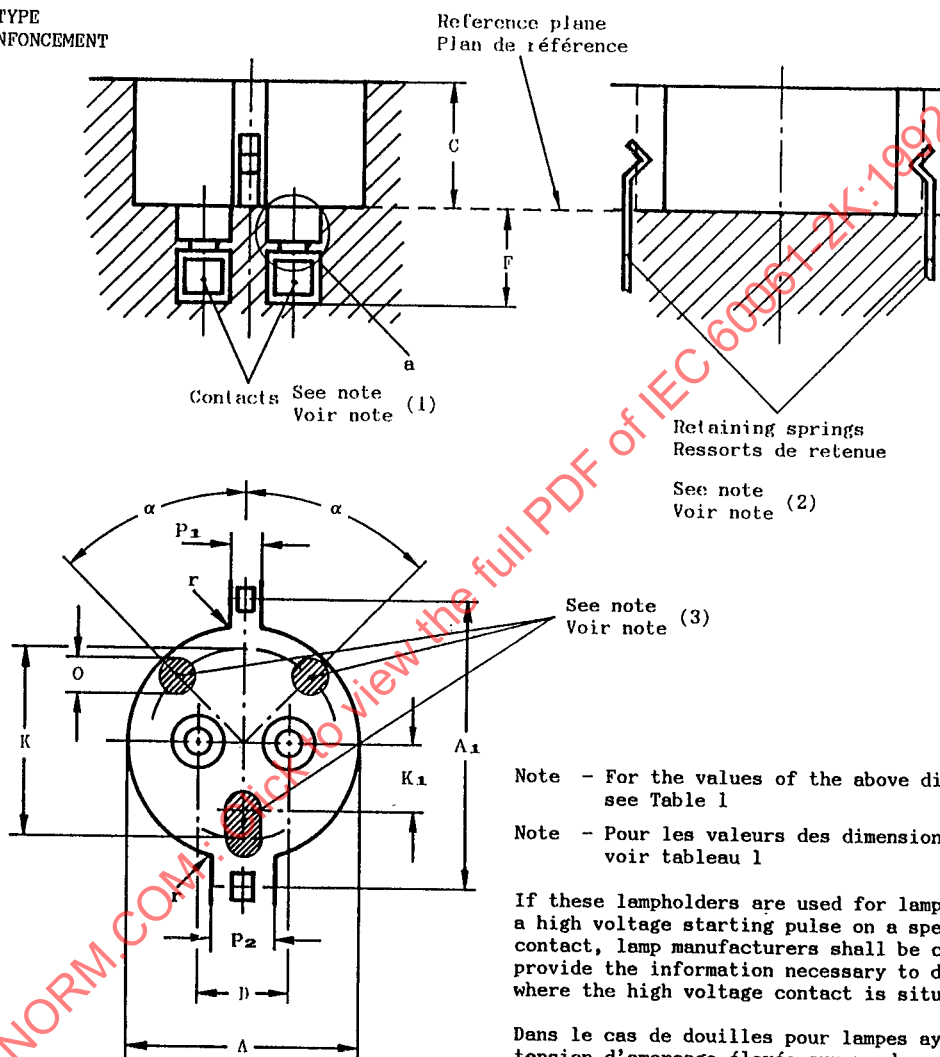
PG12

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

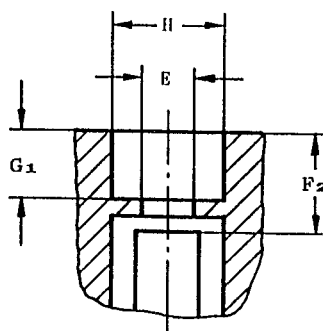
For details of cap PG12, see sheet 7004-64
Pour les détails du culot PG12, voir feuille 7004-64

PUSH-IN TYPE
TYPE A ENFONCEMENT



Detail
Détail a

Scale
Echelle 2:1



LAMP HOLDERS
DOUILLES
PG12

Page 2/4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Table
Tableau 1

Dimension	Minimum	Maximum	Dimension	Minimum	Maximum
A	30,8	32,0	H	7,5	-
A ₁	37,8	-	K	Approx 25	
C	15,5	17,5	K ₁	Approx 8,8	
D	12		O (3)	5,0	-
E	3,18	3,58	P ₁	4,2	4,6
F	12,7	-	P ₂	8,1	-
F ₂	-	7,0	r	0,5	-
G ₁	4,6	-	α	Approx 45	

- (1) The contacts of the holder shall be self-adjusting as to contact-making. Electrical contact shall be made on the non-deformed part of the cap pins. (See note (5) of cap sheet 7004-64.)
- (2) The springs used for retention shall be of a material which ensures that the retention forces are not substantially changed throughout the life of the lampholder, taking into account the relatively high temperature and continuous stress involved. Plastic material shall not be used until appropriate requirements and tests for ageing have been established.
- (3) Seating area for the supporting bosses of the cap

- (1) Les contacts de la douille doivent s'auto-régler en ce qui concerne la réalité du contact. Le contact électrique doit être réalisé sur la partie non déformée des broches du culot. (Voir note (5) de la feuille du culot 7004-64.)
- (2) Les ressorts utilisés pour la fixation doivent être en matériau qui garantisse que les forces de rétention ne changeront pas de manière sensible durant la vie de la douille en tenant compte de la température relativement élevée et de la contrainte continue imposée. Le matériau plastique ne doit pas être utilisé tant que les prescriptions et les essais appropriés n'auront pas été établis.
- (3) Zones de siège des bossages supports du culot

GAUGING: For push-in type lampholders PG12 the acceptance of and contact-making with caps PG12 shall be checked by gauges in the following order:

- The lampholder shall accept gauges A (see sheet 7006-81A) and B (see sheet 7006-81B) with an insertion force not exceeding N (under consideration)
- The force required to withdraw gauge A (see sheet 7006-81A) shall not exceed N (under consideration)
- The lampholder shall accept gauge C (see sheet 7006-81C) in one way only
- The lampholder shall retain gauge C (see sheet 7006-81C) with a force of at least N (under consideration)
- The force required to withdraw gauge D (see sheet 7006-80D) shall not exceed N (under consideration)
- The lampholder shall retain gauge E (see sheet 7006-80E) with a force of at least N (under consideration)

VERIFICATION: Pour les douilles PG12 du type à enfoncement, l'acceptation et la réalisation du contact sur le culot PG12 doivent être vérifiées au moyen de calibres, dans l'ordre suivant:

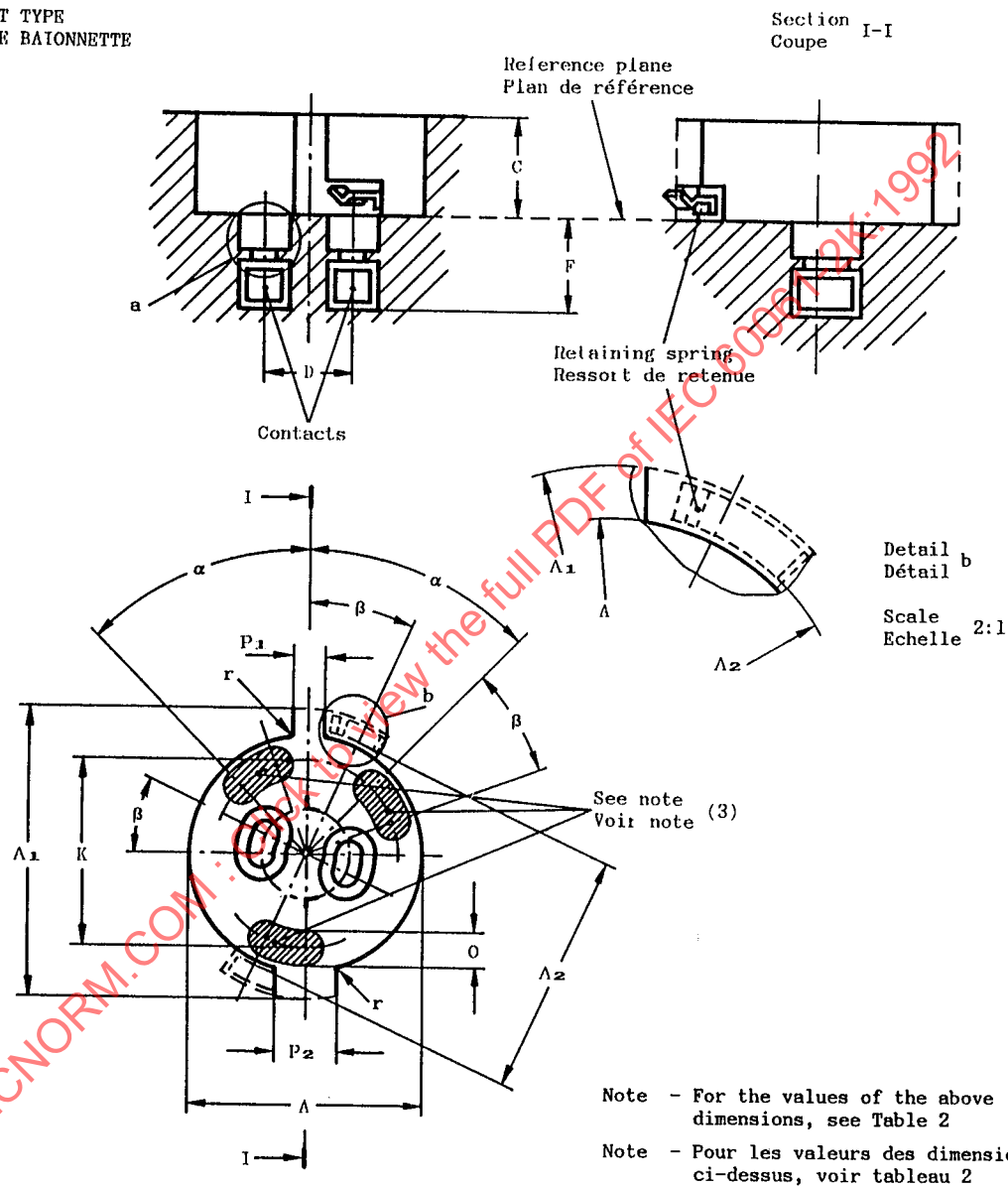
- La douille doit accepter les calibres A (voir feuille 7006-81A) et B (voir feuille 7006-81B) avec une force d'insertion n'excédant pas N (à l'étude)
- La force requise pour retirer le calibre A (voir feuille 7006-81A) ne doit pas excéder N (à l'étude)
- La douille doit accepter le calibre C (voir feuille 7006-81C) d'une seule manière
- La douille doit retenir le calibre C (voir feuille 7006-81C) avec une force d'au moins N (à l'étude)
- La force requise pour retirer le calibre D (voir feuille 7006-80D) ne doit pas excéder N (à l'étude)
- La douille doit retenir le calibre E (voir feuille 7006-80E) avec une force d'au moins N (à l'étude)

LAMP HOLDERS
DOUILLES
PG12

Page 3/4

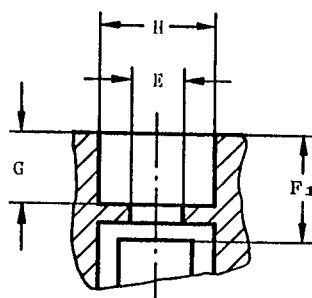
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

BAYONET TYPE
TYPE DE BAIONNETTE



Detail a
Détail a

Scale
Echelle 2:1



LAMPHOLDERS
DOUILLES
PG12

Page 4/4

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

Table
Tableau 2

Dimension	Minimum	Maximum	Dimension	Minimum	Maximum
A	30,8	32,0	H	7,5	—
A ₁	37,8		K	Approx 25	
A ₂	31,0	31,4	O (3)	5,0	
C	15,5	17,5	P ₁	4,2	4,6
D	12		P ₂	8,1	
E	3,18	3,58	r	0,5	
F	12,7		α	Approx 45	
F ₁		7,0	β	Approx 25	
G	4,6	—			

GAUGING: For bayonet type lampholders PG12 the acceptance of and contact-making with caps PG12 shall be checked by gauges in the following order:

- The lampholder shall accept gauges A (see sheet 7006-81A) and B (see sheet 7006-81B), with a torque not exceeding Nm (under consideration)
- The torque required to turn loose gauge A (see sheet 7006-81A) shall not exceed Nm (under consideration)
- The lampholder shall make contact with the gauges C, F and G (see sheets 7006-81C, 7006-81F and 7006-81G respectively)
- The lampholder shall accept gauge C in one way only

VERIFICATION: Pour les douilles PG12 du type à baïonnette, l'acceptation et la réalisation du contact sur le culot PG12 doivent être vérifiées au moyen de calibres et dans l'ordre suivant:

- La douille doit accepter les calibres A (voir feuille 7006-81A) et B (voir feuille 7006-81B) avec un couple n'excédant pas Nm (à l'étude)
- Le couple requis pour retirer le calibre A (voir feuille 7006-81A) ne doit pas excéder Nm (à l'étude)
- La douille doit réaliser le contact avec les calibres C, F et G (voir feuilles 7006-81C, 7006-81F et 7006-81G respectivement)
- La douille doit accepter le calibre C (voir feuille 7006-81C) d'une seule manière

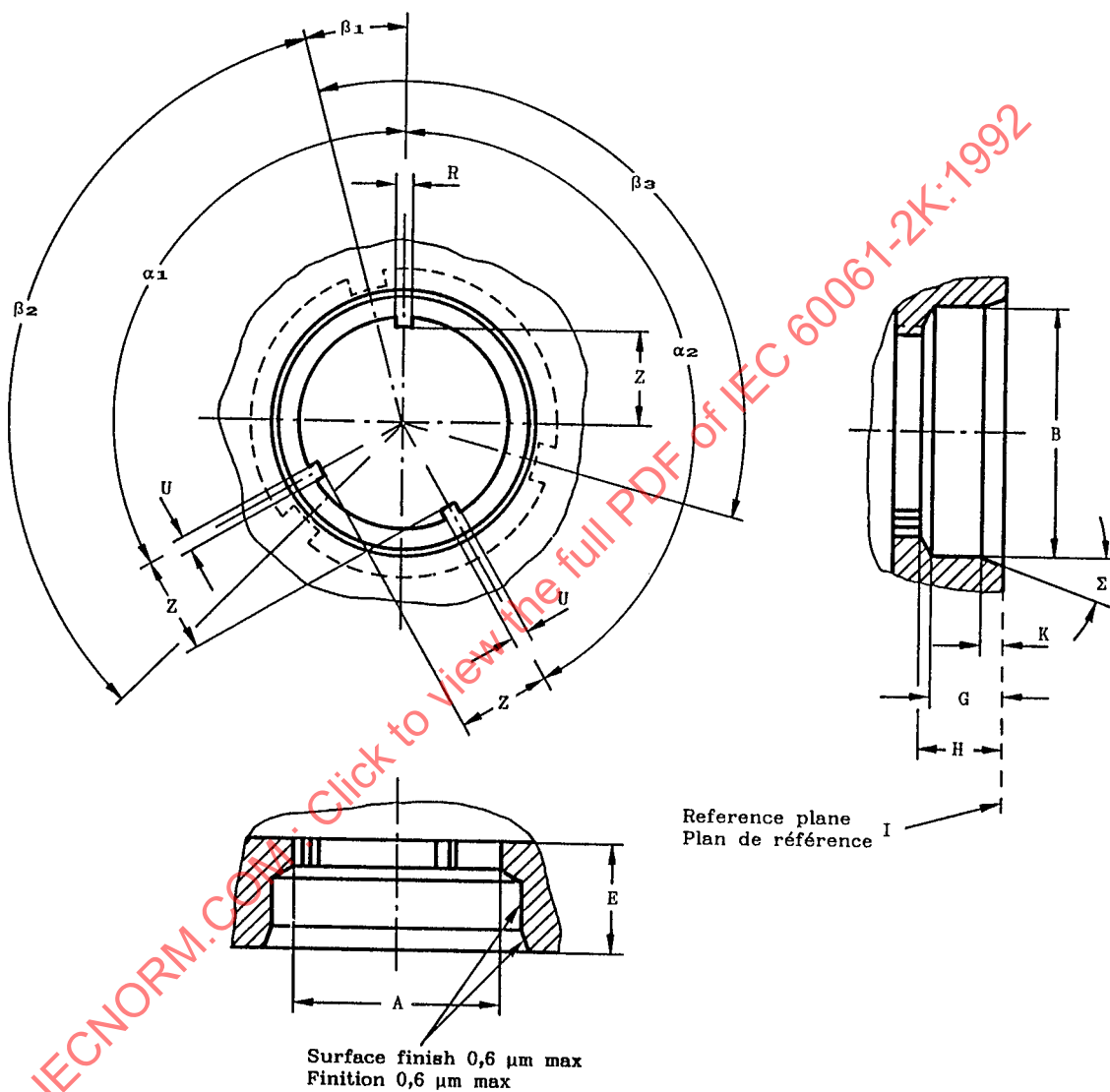
LAMPHOLDER
DOUILLE
P29

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of prefocus cap P29t, see sheet 7004-66
Pour les détails du culot préfocus, voir feuille 7004-66



LAMPHOLDER
DOUILLE
P29

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max
A (1)(2)	28,65	28,75
B (1)	34,2	34,3
E	15,05	15,25
G	9,4	9,6
H	10,9	11,1
K	2,65	2,85
R (2)	1,95	2,05
U	1,9	2,1
Z	12,65	12,85
α_1	119	121
α_2	149	151
β_1 (3)	14 30'	16 30'
β_2 (3)	119	121
β_3 (3)	119	121
Σ	Approx 20	

(1) The maximum allowable eccentricity of cylinder B with respect to cylinder A is 0,05 mm

(2) The maximum allowable eccentricity of peg R with respect to cylinder A is 0,05 mm

(3) These angles refer to the corresponding notches in the ring of the cap

Supplementary lamp retention device:

It may be necessary to employ supplemental devices to maintain the lamp in its fully inserted position. Such devices shall apply force at the flange of the cap defined by dimension L.

(1) L'excentricité maximale autorisée pour le cylindre B par rapport au cylindre A est 0,05 mm

(2) L'excentricité maximale autorisée pour l'ergot R par rapport au cylindre A est 0,05 mm

(3) Ces angles correspondent aux encoches situées sur la collerette du culot.

Dispositif supplémentaire de retenue de la lampe:

Il peut être nécessaire d'utiliser des dispositifs additionnels afin de maintenir la lampe dans sa position finale après complète insertion.

De tels dispositifs doivent appliquer une force sur l'évasement du culot défini par la dimension L.

LAMP HOLDERS

DOUILLES

G24d-1, G24d-2, G24d-3
GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 &
G24q-1, G24q-2, G24q-3

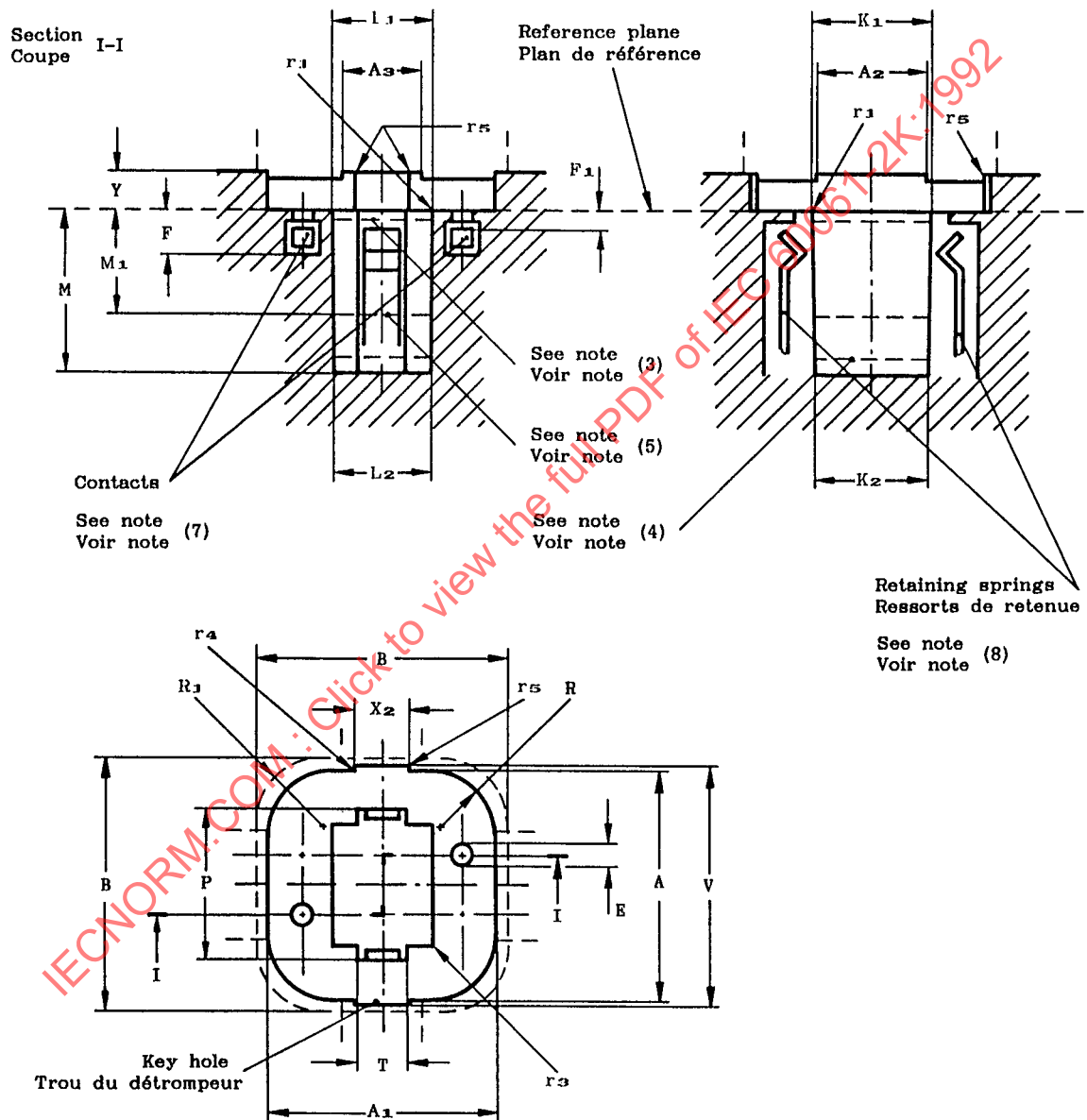
Page 1/4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of caps G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3, G24q-1, G24q-2 and G24q-3,
see sheet 7004-78

Pour les détails des culots G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3, G24q-1, G24q-2 et G24q-3,
voir feuille 7004-78



Note - Only the G24d-1 lampholder is shown For lampholders with different designations, see page 2/4

Note - Seule la douille G24d-1 est représentée Pour les douilles de désignations différentes, voir page 2/4

Note - For the values of the above dimensions, see Table 2

Note - Pour les valeurs des dimensions ci-dessus, voir le tableau 2

LAMP HOLDERS

DOUILLES

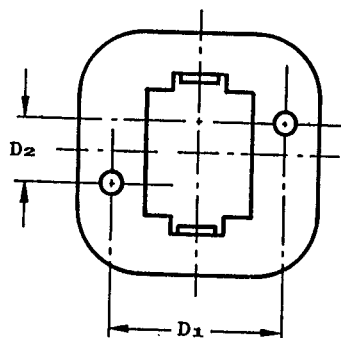
G24d-1, G24d-2, G24d-3
 GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 &
 G24q-1, G24q-2, G24q-3

Page 2/4

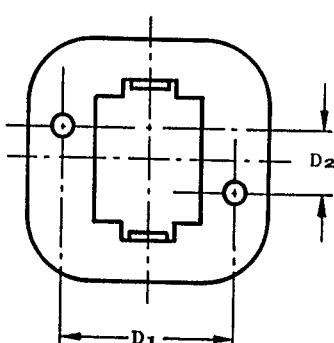
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

DESIGN
TYPES

G24d-



GY24d-



G24q-

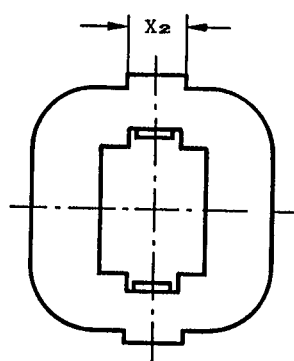
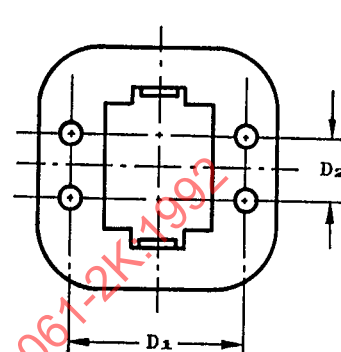


Fig 1

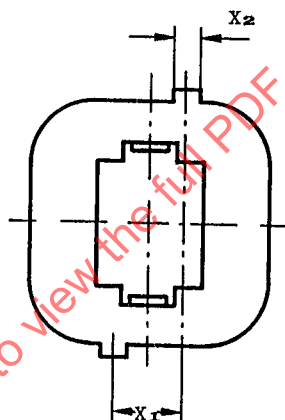


Fig 2

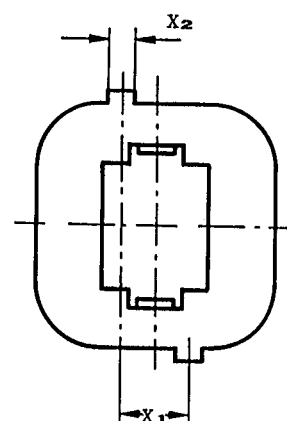


Fig 3

Table
Tableau 1

Designation Désignation	See Fig : Voir fig :	Dimension X_1 nom	Dimension X_2	
			Min	Max
G24d-1 GY24d-1 G24q-1	1	Note (9)	7,2	7,8
G24d-2 GY24d-2 G24q-2	2	9,3	3,7	-
G24d-3 GY24d-3 G24q-3	3	9,3	3,7	-

LAMP HOLDERS

DOUILLES

G24d-1, G24d-2, G24d-3
GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 &
G24q-1, G24q-2, G24q-3

Page 3/4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Table 2
Tableau 2

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A	29,1	31,5	M	23,1	-
A ₁	31,6	32,1	M ₁ (5)	-	15,0
A ₂ (10)	16,0		P	21,5	-
A ₃ (10)	11,2		R	-	8,7
B (1)	35,6		R ₁ (1)	9,3	
D ₁	22,9	23,1	T	5,0	7,0
D ₂	7,9	8,1	V	33,6	-
E	3,0	-	X ₁	See Table 1 - Voir tableau 1	
F	6,9	-	X ₂ (10)	See Table 1 - Voir tableau 1	
F ₁ (2)	-	2,6	Y (10)	5,0	5,5
K ₁ (3)	16,4	16,55	r ₁	0,5	-
K ₂ (4)	15,85	16,0	r ₃	-	0,5
L ₁ (3)	14,0	14,15	r ₄ (6)	0,2	0,5
L ₂ (4)	13,45	13,6	r ₅	-	0,2

- (1) These dimensions define the minimum free space to be provided for smooth acceptance of the cap
- (2) For design purpose only, not to be gauged
- (3) These values are measured at a distance of 0,75 mm from the reference plane
- (4) These values are measured at a distance of 21,0 mm from the reference plane
- (5) Departures from the plane determined by the dimensions K₁, K₂, L₁ and L₂ are allowed only if adjacent to dimension M₁ material is provided in these planes, so that adequate guidance during insertion of the lamp is assured
- (6) A chamfer between 0,2 and 0,4 mm is also allowed
- (7) The contacts shall be floating. Electrical contact on the lamp pins shall be made in the direction perpendicular to the plane(s) through the axial centre lines of the entrance openings for the pins separated by dimension D₂ with an angular tolerance of $\pm 30^\circ$ (See also note (2) on cap sheet 7004-78)
- (8) The springs used for retention shall be made of a material which ensures that the retention forces are not substantially changed throughout the life of the lampholder taking into account the relatively high temperature and continuous stress involved. Plastic material should not be used until appropriate requirements and tests for ageing have been established
- (9) In this design the key-slots are located on the centre line
- (10) Inside dimensions A₂ and A₃, with the exception of dimension X₂ of the key holes, both the minimum and maximum limits of dimension Y shall be observed. Outside dimensions A₂ and A₃, only the maximum limit of dimension Y applies

LAMPHOLDERS

DOUILLES

G24d-1, G24d-2, G24d-3
GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 &
G24q-1, G24q-2, G24q-3

Page 4/4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) Ces dimensions définissent l'espace libre minimal à prévoir pour un passage en douceur du culot
- (2) Pour la construction seulement, n'a pas à être vérifiée
- (3) Ces valeurs sont mesurées à une distance de 0,75 mm du plan de référence
- (4) Ces valeurs sont mesurées à une distance de 21,0 mm du plan de référence
- (5) Des déviations sur les plans définis par les dimensions K_1 , K_2 , L_1 et L_2 sont admises, à condition que dans la zone définie par M_1 , ces plans soient définis matériellement de façon qu'un guidage adéquat de la lampe soit assumé pendant son insertion
- (6) Un chanfrein compris entre 0,2 et 0,4 mm est aussi autorisé
- (7) Les contacts doivent être flottants. Le contact électrique sur les broches de la lampe doit être réalisé dans une direction perpendiculaire aux plans passant par les axes des trous de passage des broches distants d'une valeur D_2 , la tolérance angulaire étant de $\pm 30^\circ$ (Voir également la note (2) de la feuille 7004-78 du culot)
- (8) Les ressorts de retenue doivent être constitués de matériaux permettant de garantir pendant toute la durée de vie de la douille une bonne stabilité des forces de retenue, compte tenu de la température élevée et des tensions mécaniques continues mises en jeu. Les matières plastiques ne doivent pas être utilisées tant que les exigences et les essais de vieillissement appropriés n'ont pas été définis
- (9) Dans ce dessin, les fentes pour les détrompeurs sont disposées suivant l'axe de symétrie
- (10) A l'intérieur des dimensions A_2 et A_3 , mise à part la dimension X_2 des trous des détrompeurs, les limites minimales et maximales de la dimension Y doivent être observées. A l'extérieur des dimensions A_2 et A_3 , seule la limite maximale de Y est retenue

GAUGING: For lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3, G24q-1, G24q-2 and G24q-3 the acceptance of the relevant cap, maximum insertion and withdrawal forces and the minimum retention force shall be checked by gauges in the following order:

- The lampholder shall accept gauges "A" (see sheet 7006-78A) and "B" (see sheet 7006-78B) with an insertion force not exceeding 50N (under consideration)
- The force required to withdraw gauge "A" (see sheet 7006-78A) shall not exceed 40N (under consideration)
- The lampholder shall retain gauge "C" (see sheet 7006-78C) with a force of at least 15N (under consideration)
- The force required to withdraw gauge "D" (see sheet 7006-69D) shall not exceed 6N (under consideration)
- The lampholder shall retain gauge "E" (see sheet 7006-69E) with a force of at least 0,5N (under consideration)
- The lampholder shall not accept those two gauges "F" (see sheet 7006-78F), that do not bear the same designation (specifically the digit following the hyphen in the designation)
- The lampholder shall accept relevant gauge "G" (see sheet 7006-78G) with an insertion force not exceeding 10N (under consideration)

VERIFICATION: Pour les douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3, G24q-1, G24q-2 et G24q-3, l'acceptation du culot correspondant, les forces maximales d'insertion et d'enlèvement et la force minimale de retenue doivent être vérifiées au moyen de calibres et dans l'ordre suivant:

- La douille doit accepter les calibres "A" (voir feuille 7006-78A) et "B" (voir feuille 7006-78B) sous l'action d'une force d'insertion n'excédant pas 50N (à l'étude)
- La force nécessaire à l'extraction du calibre "A" (voir feuille 7006-78A) ne doit pas excéder 40N (à l'étude)
- La douille doit retenir le calibre "C" (voir feuille 7006-78C) avec une force de 15N au moins (à l'étude)
- La force nécessaire à l'extraction du calibre "D" (voir feuille 7006-69D) ne doit pas excéder 6N (à l'étude)
- La douille doit retenir le calibre "E" (voir feuille 7006-69E) avec une force de 0,5N au moins (à l'étude)
- La douille ne doit pas accepter les deux calibres "F" (voir feuille 7006-78F) qui ne comportent pas la même désignation (spécialement le chiffre suivant le trait d'union dans la désignation)
- La douille doit accepter le calibre correspondant "G" (voir feuille 7006-78G) sous l'action d'une force d'insertion n'excédant pas 10N (à l'étude)

LAMPHOLDER
DOUILLE
P11 5d

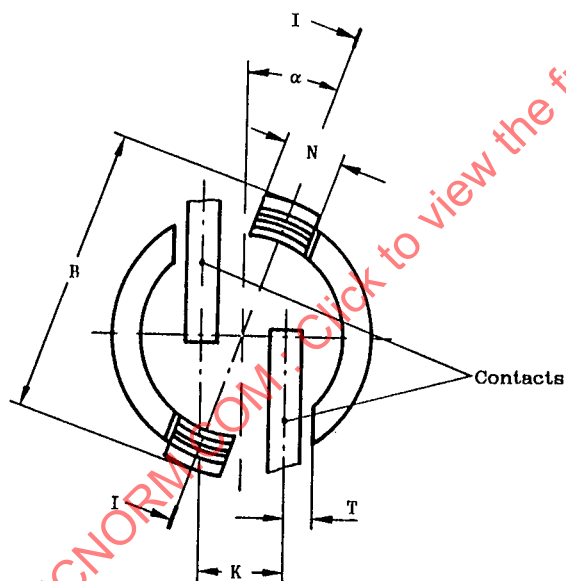
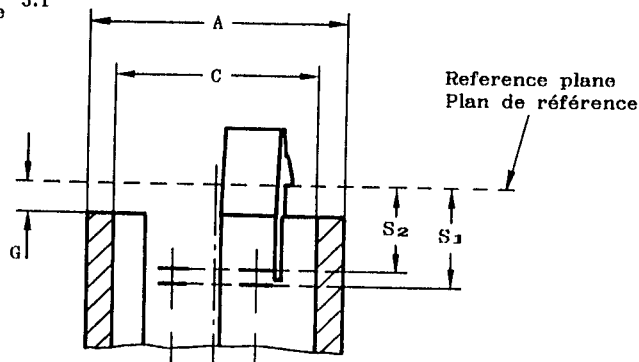
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

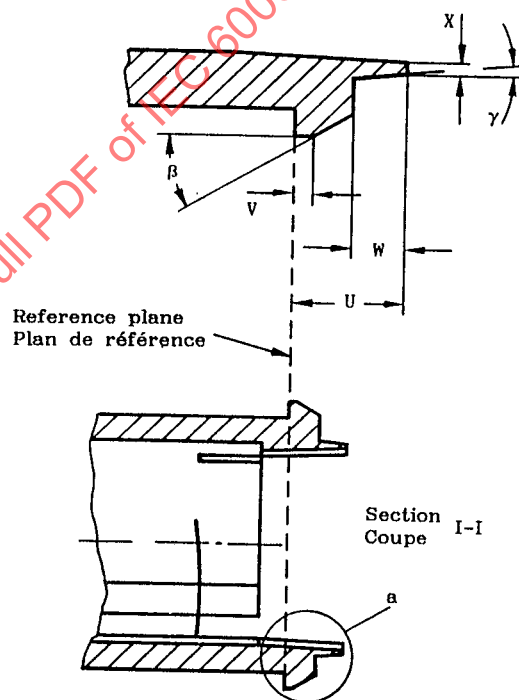
The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of cap P11 5d, see sheet 7004-79
Pour les détails du culot P11 5d, voir feuille 7004-79

Scale
Echelle 3:1



Detail
Détail a
Scale
Echelle 6:1



LAMPHOLDER
DOUILLE
P11 5d

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Minimum	Maximum	Dimension	Minimum	Maximum
A	11,3	11,4	T	1,2	1,3
B	12,5	12,7	U	Approx	2,5
C	8,8	9,0	V	Approx	0,4
G	1,2	1,3	W	Approx	1,2
K	3,5	3,7	X	Approx	0,3
N	2,6	2,8	α	Nom	20°
S ₁ (1)	4,4		β	Approx	30°
S ₂ (1)	3,8		γ	Approx	5

- (1) The force required to depress each contact individually to positions S₂ and S₁ shall be not less than 3 N and not more than 10 N respectively
- (1) La force nécessaire pour enfoncer individuellement chaque contact à des positions situées à S₂ et S₁ ne doit pas être respectivement inférieure à 3 N et supérieure à 10 N

LAMP HOLDERS
DOUILLES
G32, GX32 & GY32

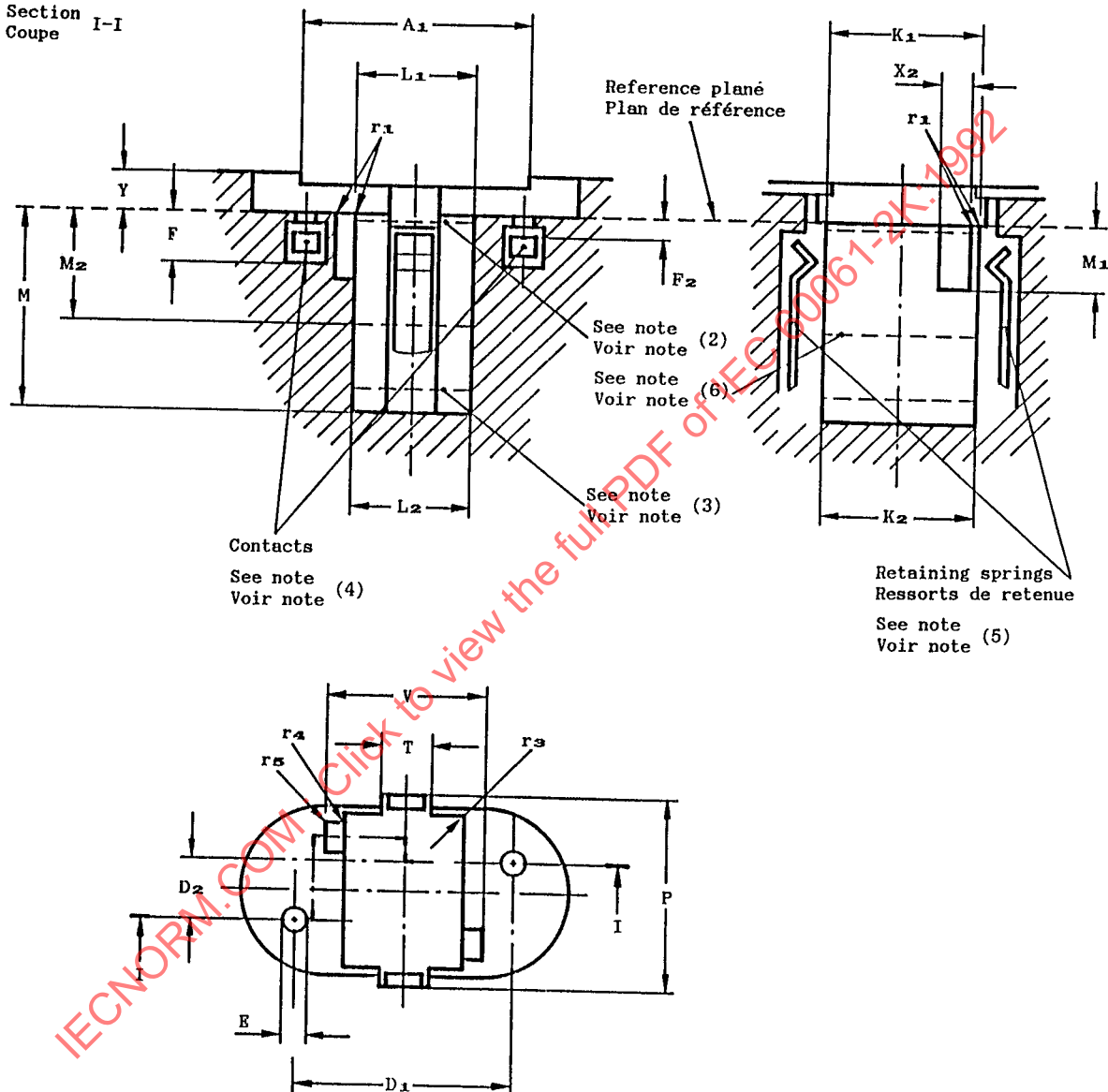
Page 1/5

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of caps G32d- , G32q- , GX32d- , GX32q- and GY32d- , see sheet 7004-87
Pour les détails des culots G32d- , G32q- , GX32d- , GX32q- et GY32d- , voir feuille 7004-87

Section I-I
Coupe



The dashed lines are intended only to indicate the measuring areas for checking holder dimensions
See also notes 2, 3 and 6

Les lignes avec tirets sont représentées uniquement pour indiquer les zones de mesures, lors du vérification des dimensions de la douille
Voir aussi les notes 2, 3 et 6

Note - For the values of the above dimensions, see Table 2

Note - Pour les valeurs des dimensions ci-dessus, voir le tableau 2

Note - Only the G32d-4 lampholder is shown For lampholders with different designations, see page 2/5

Note - Seul la douille G32d-4 est représenté Pour les douilles de désignations différentes, voir page 2/5