

**COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE**

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

**NORME DE LA CEI**

**INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION**

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

**IEC STANDARD**

**Publication 61-2D**

1975

---

**Quatrième complément à la Publication 61-2 (1969)**

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle  
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

**Deuxième partie Douilles**

---

**Fourth supplement to Publication 61-2 (1969)**

**Lamp caps and holders together with gauges for the control  
of interchangeability and safety**

**Part 2. Lampholders**

---

Les feuilles de ce Complément sont à insérer  
dans la Publication 61-2 (1969)



The sheets contained in this Supplement  
are to be inserted in Publication 61 2 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous  
quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou méca-  
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in any  
form or by any means electronic or mechanical, including photocopying  
and microfilm, without permission in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe  
Genève, Suisse

[IECNORM.COM](http://IECNORM.COM) : Click to view the full PDF of IEC 60061-2D:1975

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES  
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES  
DANS LA PUBLICATION 61-2**

- 1 Retirer la page 2 existante et insérer la nouvelle page 2
- 2 Retirer les feuilles existantes 7005-20-2, 7005-38-1, 7005-42-3 et 7005-70A-1 et les remplacer par les nouvelles feuilles 7005-20-3, 7005-38-2, 7005-42-4 (pages 1 et 2) et 7005-70A-2
- 3 Insérer les nouvelles feuilles 7005-39-1 (pages 1 et 2), 7005-45-1 et 7005-98-1

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION  
OF NEW PAGES AND SHEETS  
IN PUBLICATION 61-2**

- 1 Remove existing page 2 and insert in its place new page 2
- 2 Remove existing sheets 7005-20-2, 7005-38-1, 7005-42-3 and 7005-70A-1 and insert in their place new sheets 7005-20-3, 7005-38-2, 7005-42-4 (pages 1 and 2) and 7005-70A-2
- 3 Insert new sheets 7005-39-1 (pages 1 and 2), 7005-45-1 and 7005-98-1

---

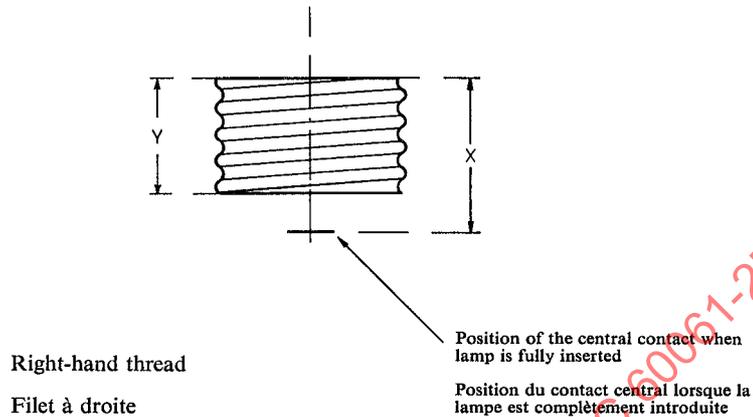
IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-2D:1975

SOMMAIRE		CONTENTS	
	Pages		Page
PRÉAMBULE	4	FOREWORD	5
PRÉFACE	4	PREFACE	5
	Feuilles		Sheet
Douilles à baïonnette B15 & B22	7005-10-5	Bayonet lampholders B15 & B22	7005-10-5
Douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7005-10A-2	Bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7005-10A-2
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA7	7005-11-2	Lampholders for bayonet automobile caps BA7	7005-11-2
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA9	7005-12-1	Lampholders for bayonet automobile caps BA9	7005-12-1
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA15 & BAY15	7005-13-1	Lampholders for bayonet automobile caps BA15 & BAY15	7005-13-1
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA20	7005-14-1	Lampholders for bayonet automobile caps BA20	7005-14-1
Douilles pour culots à baïonnette pour automobiles BA21	7005-15-1	Lampholders for bayonet automobile caps BA21	7005-15-1
Douille à baïonnette pour lampes à vapeur de sodium BY22d	7005-17-1	Bayonet lampholder for sodium lamps BY22d	7005-17-1
Position de la chemise filetée de la douille par rapport au contact central	7005-20-3	Position of holder thread in relation to central contact of the lampholder	7005-20-3
Position de la chemise filetée par rapport aux contacts central et intermédiaire de la douille E26d	7005-29-2	Position of holder thread in relation to the central and intermediate contacts of the lampholder E26d	7005-29-2
Douille préfocus P18s	7005-38-2	Prefocus lampholder P18s	7005-38-2
Douille de lampes pour automobiles P43t-38	7005-39-1	Lampholder for automobile lamps P43t-38	7005-39-1
Douille préfocus P28s	7005-42-4	Prefocus lampholder P28s	7005-42-4
Douille préfocus P40	7005-43-3	Prefocus lampholder P40	7005-43-3
Douille de précision P30s pour culot préfocus P30s-10 3	7005-44-2	Precision holder P30s for prefocus cap P30s 10 3	7005-44-2
Douilles G17q, GX17q, GY17q	7005-45-1	Lampholders G17q, GX17q, GY17q	7005-45-1
Douille pour lampes automobiles P14 5s	7005-46-1	Lampholder for automobile lamps P14 5s	7005-46-1
Distance de montage pour ensemble de deux douilles inflexibles G13	7005-50-1	Mounting of combined pair of inflexible lamp-holders G13	7005-50-1
Distance de montage pour ensemble de deux douilles inflexibles G5	7005-51-1	Mounting of combined pair of inflexible lamp-holders G5	7005-51-1
Combinaison de deux douilles R7s	7005-52-1	Combined pair of lampholders R7s	7005-52-1
Douille pour lampes tubulaires à fluorescence Fa6	7005-55-1	Lampholder for tubular fluorescent lamps Fa6	7005-55-1
Douille pour lampes circulaires à fluorescence G10q	7005-56-1	Holder for circular fluorescent lamps G10q	7005-56-1
Douille GX9 5	7005-70A-2	Lampholder GX9 5	7005-70A-2
Principes pour la construction des douilles SV7 et SV8 5	7005-80-2	Principles for design of lampholders SV7 and SV8 5	7005-80-2
Douille pour lampes flash W10 6 × 8 5d	7005-90-2	Lampholder for photo-flash lamps W10 6 × 8 5d	7005-90-2
Douille rigide pour socle de lampe W2 × 4 6d	7005-94-1	Rigid lampholder for lamp base W2 × 4 6d	7005-94-1
Douilles pour magicube type X	7005-98-1	Holder for magicube type X	7005-98-1
Douille pour lampes pour automobiles X511	7005-99-1	Lampholder for automobile lamps X511	7005-99-1

**POSITION OF HOLDER THREAD IN RELATION  
TO CENTRAL CONTACT OF THE LAMPHOLDER**

**POSITION DE LA CHEMISE FILETÉE DE LA DOUILLE  
PAR RAPPORT AU CONTACT CENTRAL**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled  
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler



The holder-screw shall be positioned in the lampholder so as to conform with dimension X when the lamp is fully inserted. It is not essential that the whole or any part of the holder-screw be used as an electrical contact.

La chemise filetée de la douille doit être placée de façon à respecter la dimension X lorsque la lampe est complètement introduite.  
Il n'est pas nécessaire que la chemise filetée soit utilisée, en totalité ou en partie, pour un contact électrique.

Type	X (1)		Y (1)
	Min	Max	Min
E5	4.5	5.3	—
E10 (2)	7.5	9.3	—
E14	12	15	5
E26 (3)	17.07 (4)	19.05 (4)	7
E27	17 (5)	21 (5)	7
E40	27	32	12

- (1) Unless stated otherwise, this dimension is checked with a millimetre scale
- (2) For holders intended for lamps equipped with American Standard Cap E10/12, the value of X max is decreased to 8.4 mm
- (3) Nearest equivalents in inches: X min = 0.672 in, X max = 0.750 in and Y min = 0.276 in
- (4) This value is checked with the gauge shown on sheet 7006-25B
- (5) This value is checked with the gauge shown on sheet 7006-25A

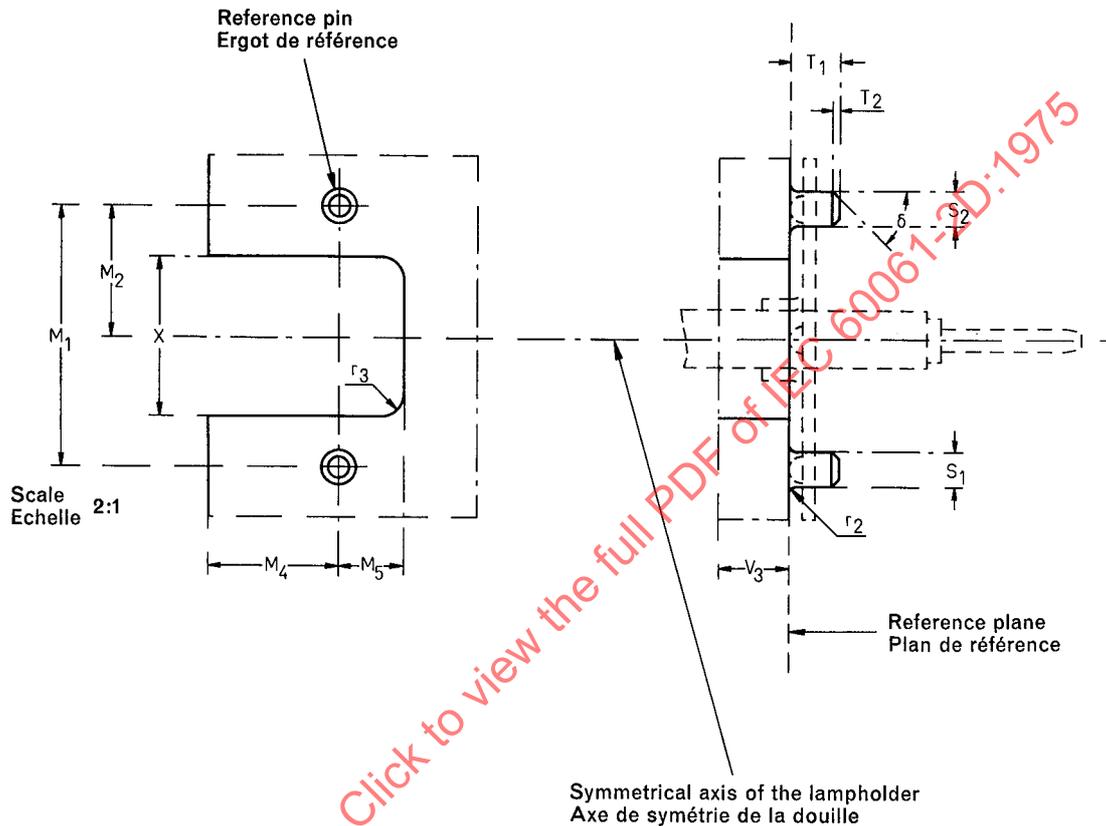
- (1) Sauf spécification contraire, cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée
- (2) La valeur X max est réduite à 8,4 mm pour les douilles destinées aux lampes munies du culot normal américain E10/12
- (3) Equivalents arrondis en pouces: X min = 0,672 in, X max = 0,750 in et Y min = 0,276 in
- (4) Cette valeur est contrôlée avec le calibre illustré sur la feuille 7006-25B
- (5) Cette valeur est contrôlée avec le calibre illustré sur la feuille 7006-25A

# PREFOCUS LAMPHOLDER

## DOUILLE PRÉFOCUS

P18s

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
 The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled  
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler



Dimension	Min	Max
M <sub>1</sub>	17.8	18.2
M <sub>2</sub>	8.9	9.1
M <sub>4</sub>	8.4	—
M <sub>5</sub> (1)	4.0	5.0
S <sub>1</sub>	2.32	2.42
S <sub>2</sub>	2.32	2.42
T <sub>1</sub>	3.0	3.6
T <sub>2</sub>	0.5	0.7
V <sub>3</sub> (1)	2.5	—
X (1)	10.0	12.5
r <sub>2</sub>	—	0.6
r <sub>3</sub>	—	2.0
δ	Nom 45°	

(1) Dimension V<sub>3</sub> denotes the minimum length to which dimensions M<sub>5</sub> and X must conform

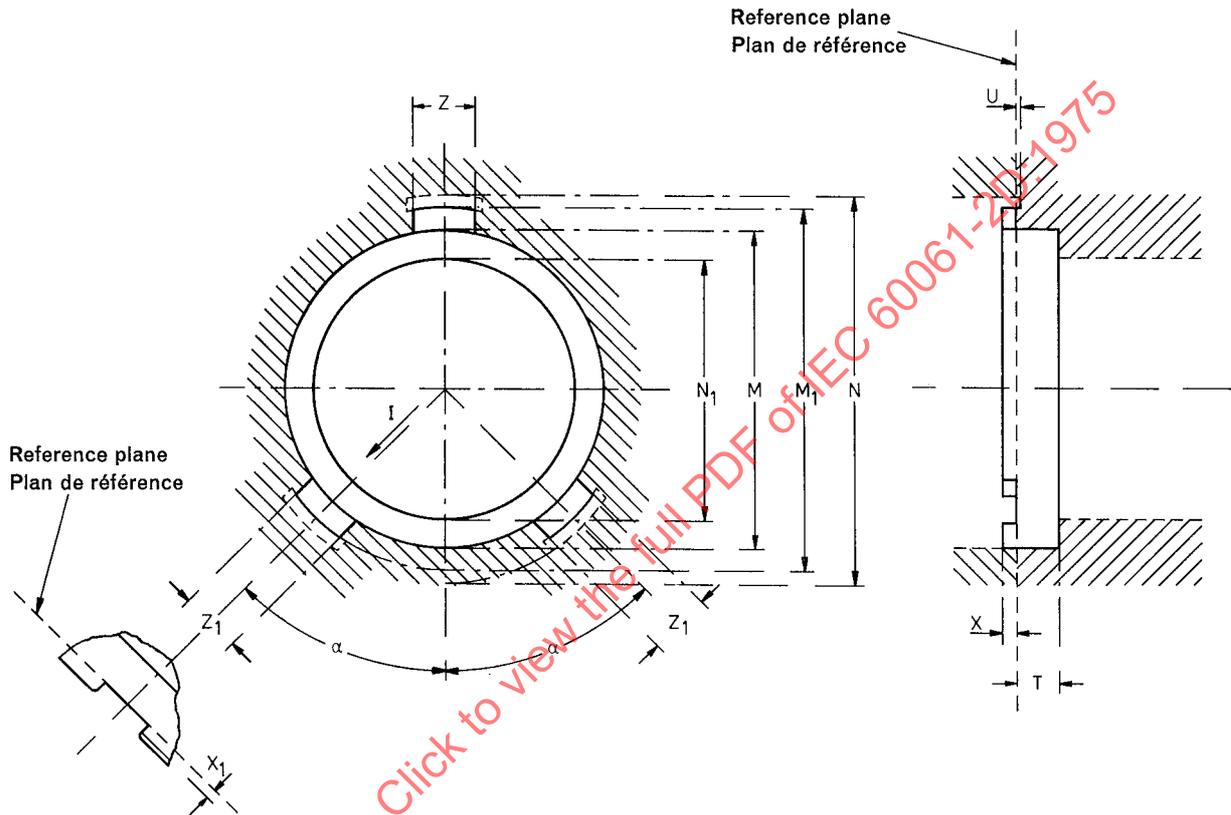
(1) La dimension V<sub>3</sub> désigne la longueur minimale sur laquelle les dimensions M<sub>5</sub> et X doivent être respectées

**LAMPHOLDER FOR AUTOMOBILE LAMPS**  
**DOUILLE DE LAMPES POUR AUTOMOBILES**  
**P43t-38**

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
 The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled  
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler  
 For details of cap P43t-38, see sheet 7004-39 — Pour les détails du culot P43t-38, voir feuille 7004-39

**PREFERRED TYPE OF LAMPHOLDER \***  
**TYPE RECOMMANDÉ DE DOUILLE \***



View I  
 Vue I

Dimension	Min	Max
M	43 02 (1)	43 2
M <sub>1</sub>	—	49 0
N	52 2	—
N <sub>1</sub>	35 0	—
T	5 5	—
U	0 4	—
X	1 8	—
X <sub>1</sub> (2)	1 4	—
Z	8 05	8 15
Z <sub>1</sub>	8 0	8 5
α	44°	46°

\* In this type of lampholder, the lamp is positioned by means of the same reference surfaces as those used in the manufacture of the lamp

- (1) This value shall be complied with between the rim of the lampholder and the reference plane (dimension Z)  
 However, it may be reduced to 38 5 mm within the dimensions Z and Z<sub>1</sub> which correspond with the support points for the lugs of the cap
- (2) Dimension X<sub>1</sub> denotes the minimum distance over which dimensions Z and Z<sub>1</sub> shall apply  
 Outside dimension X<sub>1</sub> the slots may be chamfered or rounded

\* Dans ce type de douille, la position de la lampe est déterminée par les mêmes surfaces de référence que celles utilisées lors de la fabrication de la lampe

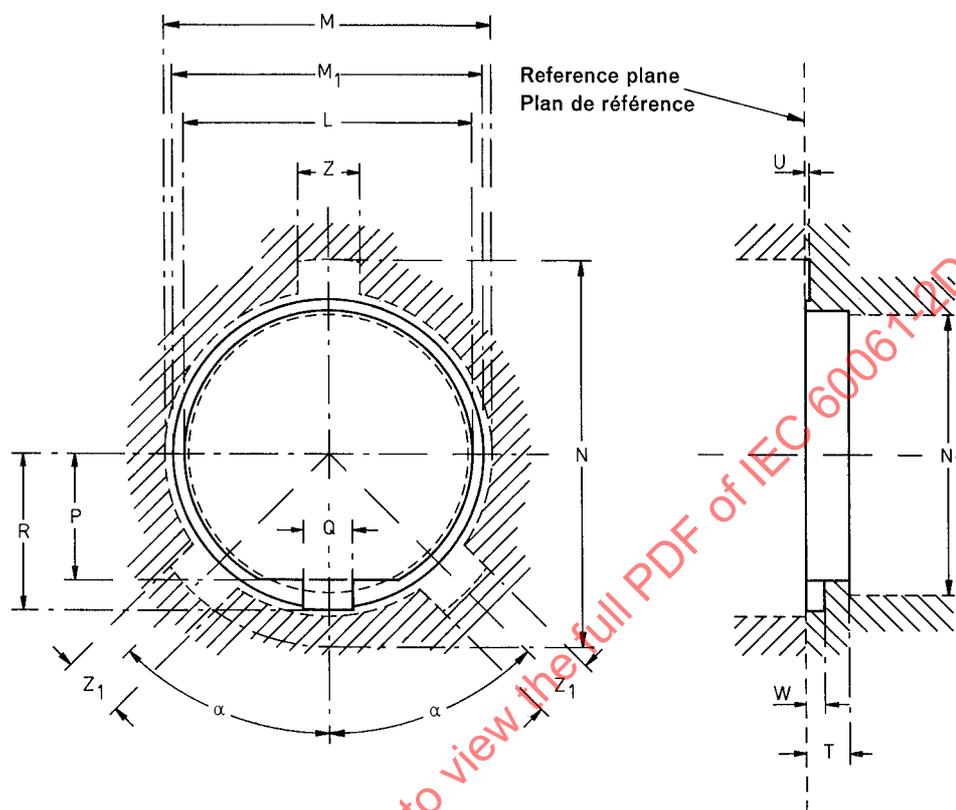
- (1) Cette dimension doit être respectée entre le bord de la douille et le plan de référence (espace défini par la dimension X)  
 Cependant, elle peut être ramenée à 38,5 mm dans les zones définies par les dimensions Z et Z<sub>1</sub>, qui correspondent aux points supports des languettes des culots
- (2) La dimension X définit la distance minimale le long de laquelle les dimensions Z et Z<sub>1</sub> sont applicables  
 Les parties des créneaux extérieures à X<sub>1</sub> peuvent être chanfreinées ou arrondies

LAMPHOLDER FOR AUTOMOBILE LAMPS  
DOUILLE DE LAMPES POUR AUTOMOBILES

P43t-38

Page 2

ALTERNATIVE (NON-PREFERRED) TYPE OF LAMPHOLDER \*  
AUTRE TYPE (NON RECOMMANDÉ) DE DOUILLE \*



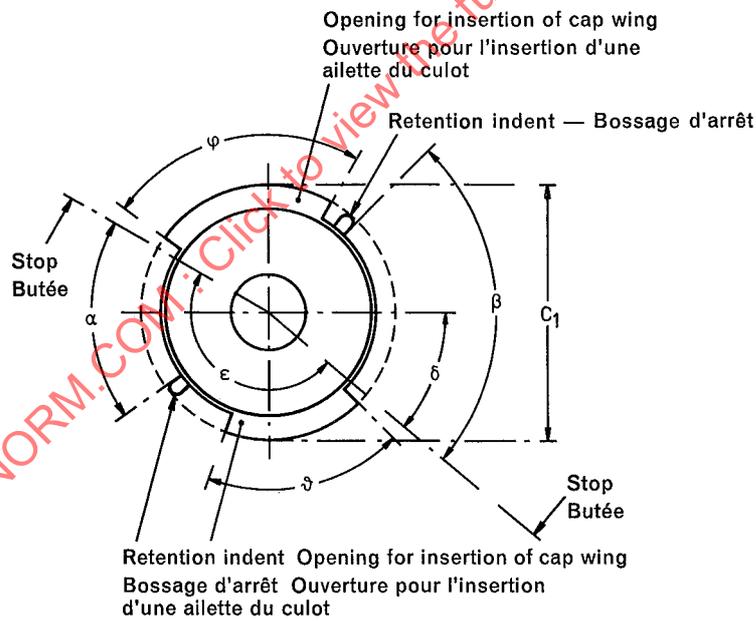
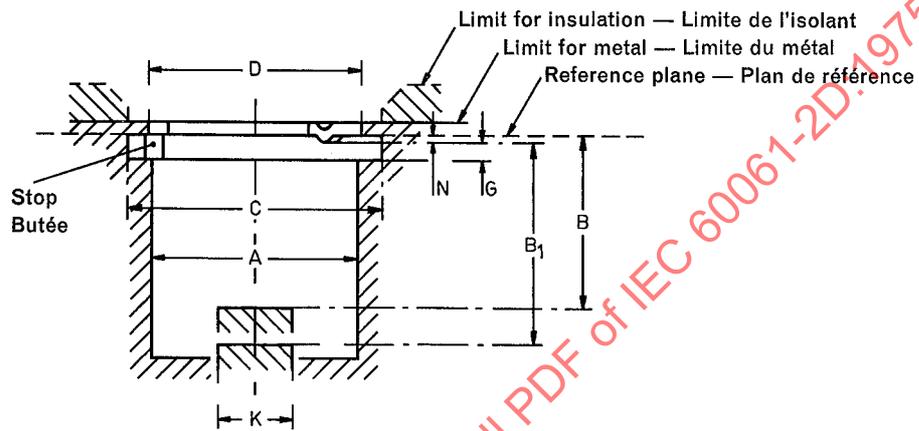
Dimension	Min	Max
L	38 05	38 2
M	43 2	—
M <sub>1</sub>	—	42 0
N	52 2	—
N <sub>1</sub>	38 0	—
P	15 7	19 1
Q	6 55	6 65
R	20 5	—
T	5 5	—
U	0 5	—
W	2 5	—
Z	8 2	—
Z <sub>1</sub>	8 5	—
α	Nom 45°	

\* In this type of lampholder, the lamp is positioned by means of reference surfaces which differ from those used in the manufacture of the lamp. For this reason, due account must be taken of extra tolerance in the position of the lamp in the reflector.

\* Dans ce type de douille, la position de la lampe est déterminée par des surfaces de référence différentes de celles utilisées lors de la fabrication de la lampe. De ce fait, on devra tenir compte d'un accroissement de la tolérance affectant la position de la lampe dans le projecteur.

**PREFOCUS LAMPHOLDER**  
**DOUILLE PRÉFOCUS**  
**P28s**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres  
 The drawing is only for the purpose of showing the most important dimensions  
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions les plus importantes  
 For details of caps P28s, see sheet 7004-42 — Pour les détails des culots P28s, voir feuille 7004-42



**PREFOCUS LAMPHOLDER**  
**DOUILLE PRÉFOCUS**  
**P28s**

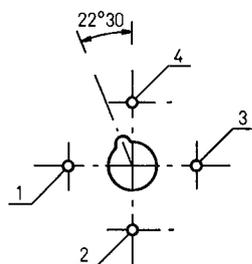
Di- men- sion	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min	Max	Min	Max
A	27 81	—	1 095	—
B	—	23 7	—	0 933
B <sub>1</sub>	26 6	—	1 047	—
C	34 01	34 37	1 339	1 353
C <sub>1</sub>	34 01	—	1 339	—
D	28 47	28 96	1 121	1 140
G	1 73	—	0 068	—
K	Approx 10		Approx 0 4	
N	—	1 27	—	0 050
α	62°	66°		
β	82°	86°		
δ	Nom 40°			
ε	Nom 170°			
φ	62°	68°		
φ	82°	88°		

- The cap is centred in the holder by means of the circumferential edges of the wings in combination with dimension C of the holder
- The cap is inserted into the holder with the wings entering the appropriate openings and is then turned clockwise until rotation is limited by the stops: counter-rotation is restricted by the retention indents
- Electrical contact is made through the central contact and the underside of the segments which retain the wings of the cap in an axial direction
- The lampholder shall accept and retain P28s caps shown on sheet 7004-42
- The fit of a lamp with a "maximum" cap in the lampholder is checked by the gauge shown on sheet 7006-42A
- The lampholder is designed for a maximum current carrying capacity of A (under consideration)
- The creepage distance between live parts and also between live parts and other metal parts shall be not less than 3 mm (0 118 in)
- The contact force of the centre contact in the position of B = 24 2 mm (0 953 in) shall be not less than 5 N and in the depressed position of B<sub>1</sub> = 26 6 mm (1 047 in), not more than 20 N
- Le centrage du culot dans la douille résulte du positionnement des bords extérieurs des ailettes dans l'espace défini par la dimension C
- Le culot est inséré dans la douille en présentant les ailettes dans les ouvertures appropriées et en le faisant pivoter ensuite dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le mouvement soit arrêté par les butées; la rotation inverse est limitée par les bossages d'arrêt
- Les contacts électriques se font, d'une part par le contact central, d'autre part par le dessous des secteurs qui bloquent les ailettes du culot dans le sens de l'axe
- La douille doit accepter et maintenir les culots P28s décrits dans la feuille 7004-42
- L'acceptation d'une lampe avec un culot « maximal » est vérifiée à l'aide du calibre décrit dans la feuille 7006-42A
- La douille est conçue pour admettre une intensité maximale de A (à l'étude)
- La ligne de fuite entre les parties sous tension et entre parties sous tension et autres parties métalliques ne doit pas être inférieure à 3 mm (0,118 in)
- La force d'appui du contact central en position B = 24,2 mm (0,953 in) ne doit pas être inférieure à 5 N et en position B<sub>1</sub> = 26,6 mm (1,047 in) ne doit pas dépasser 20 N

**LAMP HOLDERS**  
**DOUILLES**  
**G17q, GX17q, GY17q**

The drawing is intended only to indicate the position of the holes  
Le dessin a pour seul but d'indiquer la position des trous

Vue de la douille par-dessus



Top view of lampholder

La douille doit pouvoir recevoir et maintenir le culot correspondant décrit dans la feuille 7004-45 et doit satisfaire aux spécifications d'essais à l'aide des calibres décrits par les feuilles 7006-58C, 7006-58F et 7006-58D ou 7006-58E

La ligne de fuite entre pièces sous tension de polarités différentes et entre pièces sous tension et autres parties métalliques ne doit pas être inférieure à mm (Valeur à l'étude)

**Douille G17q**

La position de la lampe dans la douille est déterminée par les trous 1 et 3. La position relative de ces deux trous et du trou central est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006-58D. Les contacts sont situés dans les trous 1 et 4. La réalité du contact dans ces trous est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006-58C.

Le jeu angulaire de la lampe dans la douille est vérifié avec le calibre décrit par la feuille 7006-58F.

Le trou 2 ne doit avoir aucun effet sur l'ajustement du culot dans la douille.

**Douille GX17q**

La position de la lampe dans la douille est déterminée par les trous 2 et 4. La position relative de ces deux trous et du trou central est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006-58E. Les contacts sont situés dans les trous 1 et 2. La réalité du contact dans ces trous est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006-58C.

Le jeu angulaire de la lampe dans la douille est vérifié avec le calibre décrit par la feuille 7006-58F.

Le trou 3 ne doit avoir aucun effet sur l'ajustement du culot dans la douille.

**Douille GY17q**

La position de la lampe dans la douille est déterminée par les trous 1 et 3. La position relative de ces deux trous et du trou central est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006-58D. Les contacts sont situés dans les quatre trous. Les contacts 1 et 2 d'une part, 3 et 4 d'autre part sont connectés entre eux. La réalité du contact dans les trous 1 et 4 d'une part, et 2 et 3 d'autre part, est vérifiée avec le calibre décrit par la feuille 7006-58C.

Le jeu angulaire de la lampe dans la douille est vérifié avec le calibre décrit par la feuille 7006-58F.

The lampholder shall accept and retain the relevant cap shown on sheet 7004-45 and shall fulfil the test requirements of the appropriate gauges shown on sheets 7006-58C, 7006-58F and 7006-58D or 7006-58E.

The creepage distance between live parts of different polarity and between live parts and other metal parts shall be not less than mm (Value under consideration)

**Lampholder G17q**

The lamp is aligned in the lampholder by means of holes 1 and 3. The combined position of these two holes and the centre hole is checked with the gauge shown on sheet 7006-58D. The contacts are situated in holes 1 and 4. Contact making in these holes is checked with the gauge shown on sheet 7006-58C.

The extent of lamp rotation in the lampholder is checked with the gauge shown on sheet 7006-58F.

Hole 2 shall not have any influence on the fit of the cap in the lampholder.

**Lampholder GX17q**

The lamp is aligned in the lampholder by means of holes 2 and 4. The combined position of these two holes and the centre hole is checked with the gauge shown on sheet 7006-58E. The contacts are situated in holes 1 and 2. Contact making in these holes is checked with the gauge shown on sheet 7006-58C.

The extent of lamp rotation in the lampholder is checked with the gauge shown on sheet 7006-58F.

Hole 3 shall not have any influence on the fit of the cap in the lampholder.

**Lampholder GY17q**

The lamp is aligned in the lampholder by means of holes 1 and 3. The combined position of these two holes and the centre hole is checked with the gauge shown on sheet 7006-58D. The contacts are situated in the four holes. Contacts 1 and 2 and also contacts 3 and 4 are interconnected. Contact making in holes 1 and 4 and also in holes 2 and 3 is checked with the gauge shown on sheet 7006-58C.

The extent of lamp rotation in the lampholder is checked with the gauge shown on sheet 7006-58F.