

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

IEC STANDARD

Publication 61-1 G

1977

Septième complément à la Publication 61-1 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

Première partie: Culots de lampes

Seventh supplement to Publication 61-1 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**

Part 1 : Lamp caps

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 61-1 (1969).



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 61-1 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou méca-
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying
and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1G:1977

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-1**

1. Retirer les pages 2 et 3 existantes et insérer les nouvelles pages 2 et 3.
2. Retirer les feuilles existantes 7004-95-1 et 7004-95B-1 et les remplacer par les nouvelles feuilles 7004-95-2 et 7004-95B-2.

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-1**

1. Remove existing pages 2 and 3 and insert in their place the new pages 2 and 3.
2. Remove existing sheets 7004-95-1 and 7004-95B-1 and insert in their place new sheets 7004-95-2 and 7004-95B-2.

[IECNORM.COM](#) : Click to view the full PDF of IEC 60061-1G:1977

SOMMAIRE

CONTENTS

	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
INTRODUCTION	8
	Feuilles
Culots à baïonnette B22	7004-10-5
Culot à baïonnette B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA15	7004-11A-6
Culots à baïonnette pour automobiles BAY15d	7004-11B-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA20	7004-12-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-6
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette pour lampes à vapeur de sodium BY22d	7004-17-1
Culots à vis E27	7004-21-7
Culot à vis E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-5
Culots à vis E14	7004-23-5
Culots à vis E40	7004-24-4
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17/20	7004-26-1
Culot à vis E27/51 × 39	7004-27-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10/14 × 11	7004-30-1
Culots préfocus PKX22s assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-37-1
Culot préfocus P18s assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-38-1
Collerette pour culot préfocus P18s	7004-38A-1
Culot préfocus pour lampes automobiles P43t-38. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-39-1
Collerette pour culot préfocus P43t-38	7004-39A-1
Culot préfocus P13.5s	7004-40-1
Culot préfocus P38s	7004-41-2
Culot préfocus P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42-6
Culots préfocus P40s	7004-43-5
Culots préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-3
Culots de lampe de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-2
Culot préfocus pour lampes automobiles—assem- blage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s	7004-46-1
Culot Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Collerette pour culot préfocus P14.5s	7004-46B-1
Culots préfocus pour lampes automobiles: assem- blage de la collerette et du culot sur la lampe terminée PK22s	7004-47-2
Languette de connexion du culot préfocus PK22s	7004-47A-1
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la colle- rette et du culot sur la lampe terminée	7004-48-1
Culots préfocus P36	7004-49-3
Culot à deux broches G19	7004-50-3
Culot à deux broches G13	7004-51-3
Culot à deux broches G5	7004-52-3
Culot à deux broches G20	7004-53-2
Culot à broches pour lampes circulaires à fluores- cence G10q	7004-54-2

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
INTRODUCTION	9
	Sheet
Bayonet caps B22	7004-10-5
Bayonet cap B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-4
Bayonet automobile caps BA15	7004-11A-6
Bayonet automobile caps BAY15d	7004-11B-5
Bayonet automobile caps BA20	7004-12-5
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Bayonet automobile caps BA9	7004-14-6
Bayonet automobile cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap for sodium lamps BY22d	7004-17-1
Screw caps E27	7004-21-7
Screw cap E26	7004-21A-1
Screw caps E10	7004-22-5
Screw caps E14	7004-23-5
Screw caps E40	7004-24-4
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17/20	7004-26-1
Screw cap E27/51 × 39	7004-27-2
Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Prefocus screw cap EP10/14 × 11	7004-30-1
Prefocus cap PKX22s assembly of ring and cap on finished lamp	7004-37-1
Prefocus cap P18s assembly of collar and cap on finished lamp	7004-38-1
Collar for prefocus cap P18s	7004-38A-1
Prefocus cap for automobile lamps P43t-38. Assem- bly of ring and cap on finished lamps	7004-39-1
Ring for prefocus cap P43t-38	7004-39A-1
Prefocus cap P13.5s	7004-40-1
Prefocus cap P38s	7004-41-2
Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Prefocus caps P28s	7004-42-6
Prefocus caps P40s	7004-43-5
Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamp	7004-44-3
Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-2
Prefocus cap for automobile lamps—assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s	7004-46-1
Cap Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Ring for prefocus cap P14.5s	7004-46B-1
Prefocus cap for automobile lamps: assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-2
Connector tab of prefocus cap PK22s	7004-47A-1
Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-48-1
Prefocus caps P36	7004-49-3
Bi-pin cap G19	7004-50-3
Bi-pin cap G13	7004-51-3
Bi-pin cap G5	7004-52-3
Bi-pin cap G20	7004-53-2
Pin cap for circular fluorescent lamps G10q	7004-54-2

	Feuilles		Sheet
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa6	7004-55-1	Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa6	7004-55-1
Culot à deux contacts en retrait pour lampes tubulaires à fluorescence R17d	7004-56-1	Recessed double contact cap for tubular fluorescent lamps R17d	7004-56-1
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57-1	Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004-57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004-58-1	Single pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-2	Bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-2
Socle de lampe à deux broches GZ6.35	7004-59A-1	Bi-pin lamp base GZ6.35	7004-59A-1
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2	S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1	Flanged cap SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s	7004-62-1	Grooved cap S5.7s	7004-62-1
Culot à deux broches G9.5	7004-70-1	Bi-pin cap G9.5	7004-70-1
Culot à deux broches GX9.5	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5	7004-70A-1
Culot à deux broches GY9.5	7004-70B-1	Bi-pin cap GY9.5	7004-70B-1
Socle du cube flash	7004-71-3	Base of flashcube	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4	7004-72-2	Bi-pin lamp base G4	7004-72-2
Culot à deux broches G5.3	7004-73-1	Bi-pin cap G5.3	7004-73-1
Culot à deux broches GY16	7004-74-1	Bi-pin cap GY16	7004-74-1
Culot à deux broches G22	7004-75-1	Bi-pin cap G22	7004-75-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-6	Festoon caps SV7	7004-80-6
Culot pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-3	Festoon caps SV8.5	7004-81-3
Socle de lampe flash W10.6 × 8.5d	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6 × 8.5d	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 × 9.5d	7004-91-2	Lamp base W2.1 × 9.5d	7004-91-2
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-1	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-1
Socle de lampe W2 × 4.6d	7004-94-1	Lamp base W2 × 4.6d	7004-94-1
Culot préfocus P45t-41: assemblage de la collerette et de la lampe terminée	7004-95-2	Prefocus cap P45t-41: assembly position of ring on finished lamp	7004-95-2
Culots G16t	7004-95A-2	Caps G16t	7004-95A-2
Collerette pour culot préfocus P45t-41	7004-95B-2	Ring for prefocus cap P45t-41	7004-95B-2
Socle de lampe W3.3 × 10.4d	7004-96-1	Lamp base W3.3 × 10.4d	7004-96-1
Culot du magicube type X	7004-98-1	Base of magicube type X	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-1	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-1

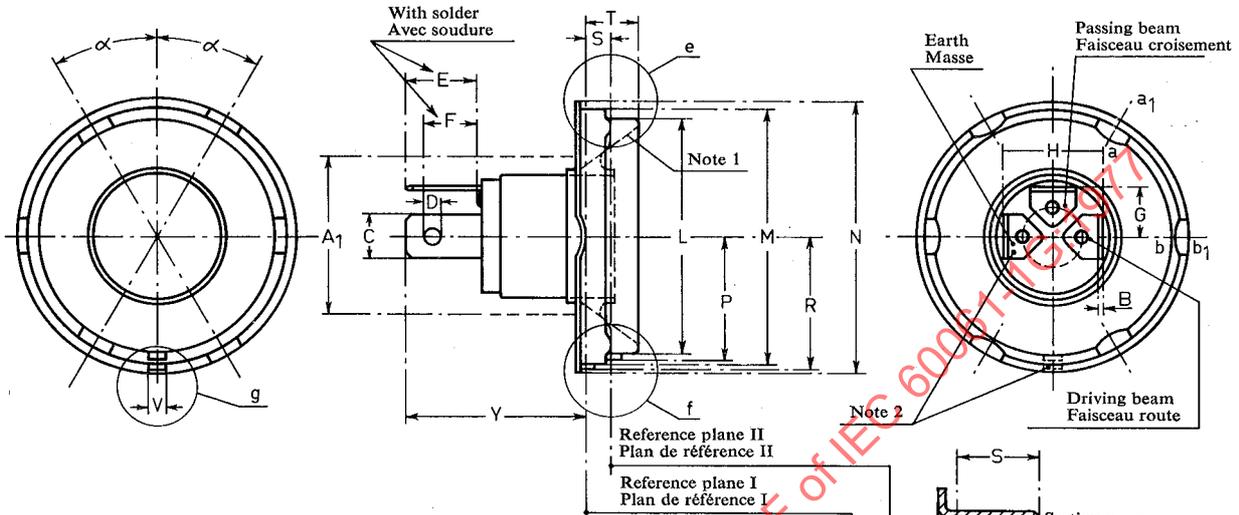
IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 61-1(G):1977

**PREFOCUS CAP
CULOT PRÉFOCUS**

**ASSEMBLY POSITION OF RING ON FINISHED LAMP
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DE LA LAMPE
TERMINÉE**

P45t-41

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



- The ring may be so constructed that the inside lip (dimension A) is positioned away from the cap contacts.
- (1) No stray light reflected by this part must rise above the horizontal.
 - (2) The order of the contact blades must be as shown, their position relative to the locating notches must be as shown or diametrically opposed and may differ by $\pm 20^\circ$ from the nominal position.
 - (3) Space to be reserved for shell of cap.
 - (4) Eccentricity of cylinder L with respect to cylinder M: 0.05 mm max. These diameters are required over a minimum height of 0.5 mm from the reference planes.
 - (5) The tolerance of 0.4 mm on dimension S includes any non-parallelism between reference planes I and II.
 - (6) Width measured simultaneously over both locating notches shall not exceed 3.1 mm.

- L'ouverture intérieure de la collerette (dimension A) peut avoir son rebord tourné à l'opposé des contacts du culot.
- (1) Aucun rayon lumineux provenant du filament croisement et réfléchi par cette partie ne doit remonter au-dessus du plan horizontal.
 - (2) L'ordre des languettes de contact doit être comme indiqué, leur position relative par rapport aux bossages d'orientation doit être comme indiqué ou diamétralement opposée. Elle peut s'écarter de $\pm 20^\circ$ de ces positions nominales.
 - (3) Les systèmes de fixation de la collerette sur le projecteur doivent laisser libre cette zone cylindrique.
 - (4) Excentricité du cylindre L par rapport au cylindre M: 0,05 mm max. Ces diamètres doivent être respectés sur une hauteur minimum de 0,5 mm à partir des plans de référence.
 - (5) La tolérance de 0,4 mm sur la cote S tient compte du non-parallélisme éventuel entre les plans de référence I et II.
 - (6) La largeur mesurée simultanément sur les deux bossages d'orientation ne doit pas dépasser 3,1 mm.

Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A ₁ (3)	25.0	—	R	23.3	23.7
B	0.7	0.8	S (5) (9)	4.5	4.9
C (7)	7.7	8.1	T	—	9.5
D	3.0	3.3	U	0.3	—
E (7)	11.8	13.6	V (6) (10)	2.9	3.1
F	8.8	10.3	W (11)	1.8	2.2
G (7)	8.5	9.0	X	1.3	1.7
H (7)	17.0	17.9	Y (12)	—	32.0
L (4) (8)	41.3	41.5	Z	—	8.0
M (4) (8)	44.8	45.0	r	< U	
N	47.0	47.4	α	25°	35°
P	21.5	22.4			

- (7) This dimension is checked with gauge 7006-95.
 - (8) This dimension is checked with gauges 7006-95A and 7006-95B.
 - (9) This dimension is checked with gauge 7006-95C.
 - (10) This dimension is checked with gauge 7006-95D.
 - (11) This dimension is checked with gauge 7006-95E.
 - (12) This dimension is checked with gauge 7006-95F.
- (7) Cette dimension est contrôlée avec le calibre 7006-95.
 - (8) Cette dimension est contrôlée avec les calibres 7006-95A et 7006-95B.
 - (9) Cette dimension est contrôlée avec le calibre 7006-95C.
 - (10) Cette dimension est contrôlée avec le calibre 7006-95D.
 - (11) Cette dimension est contrôlée avec le calibre 7006-95E.
 - (12) Cette dimension est contrôlée avec le calibre 7006-95F.

