

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60061-1

AMENDEMENT 45
AMENDMENT 45

2011-03

Amendement 45

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 1:
Culots de lampes**

Amendment 45

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-1 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-1 (1969)*

© IEC 2011 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD45:2017

NORME INTERNATIONALE

**CEI
IEC**

INTERNATIONAL STANDARD

60061-1

Edition 3.45
2011-03

Modifiée selon les Compléments:

Amended in accordance with Supplements:

A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972), F(1975), G(1977)

H(1977), J(1980), K(1983), L(1987), M(1989), N(1992), P(1994)

Q(1994), R(1995), S(1996), T(1996), U(1996), V(1997),

et les amendements/amendments 21(1998), 22(1999), 23(1999), 24(2000), 25(2001), 26(2001),
27(2001), 28(2002), 29(2002), 30(2002), 31(2003), 32(2003), 33 (2003), 34 (2004), 35 (2004),
36 (2005), 37 (2006), 38 (2007), 39 (2007), 40 (2008), 41 (2009), 42 (2009), 43 (2010), 44 (2010)
et/and 45 (2011)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité –

Partie 1: Culots de lampes

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety –

Part 1: Lamp caps

© IEC 2011 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

SOMMAIRE

CONTENTS

SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4

CONTENTS BY DESIGNATION	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5

	Feuilles
Culots à deux broches G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Culots à deux broches G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Culots à deux broches G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Culots PX26d	7004-5-6
Culots à vis E11	7004-6-1
Culots à vis EY10	7004-7-1
Culots à baïonnette BAX9s	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s	7004-9-1
Culots B22d	7004-10-7
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Culots B15d	7004-11-6
Culots à baïonnette BA15	7004-11A-9
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7
Culots BAZ15	7004-11C-3
Culots à baïonnette BA15s-3	7004-11D-1
Culots BAW15	7004-11E-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3(120°)	7004-13-4
Culot à baïonnette BA9	7004-14-9
Culot à baïonnette BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004-18-1
Culots BAU15	7004-19-2
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20-2
Culots à vis E27	7004-21-9
Culots à vis E26	7004-21A-2
Culots à vis E10	7004-22-6
Culots à vis E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004-24A-1
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17	7004-26-2
Culot à vis E27/51x39	7004-27-3
Culot à vis E12	7004-28-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-2
Culots à vis préfocus EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Culots préfocus P22d & PX22d	7004-32-2
Culots 2G13	7004-33-4
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PX43t	7004-34-2
Culot préfocus PX13.5s	7004-35-2
Culot préfocus P26s sur la lampe terminée	7004-36-1
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PKX22s	7004-37-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées P18s	7004-38-3

	Sheet
Bi-pin caps G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Bi-pin caps G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Bi-pin caps G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Caps PX26d	7004-5-6
Screw caps E11	7004-6-1
Screw caps EY10	7004-7-1
Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Caps B22d	7004-10-7
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Caps B15d	7004-11-6
Bayonet caps BA15	7004-11A-9
Bayonet caps BAY15d	7004-11B-7
Caps BAZ15	7004-11C-3
Bayonet caps BA15s-3	7004-11D-1
Caps BAW15	7004-11E-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3(120°)	7004-13-4
Bayonet caps BA9	7004-14-9
Bayonet cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Caps BAU15	7004-19-2
Termination on finished lamps G16d	7004-20-2
Screw caps E27	7004-21-9
Screw caps E26	7004-21A-2
Screw caps E10	7004-22-6
Screw caps E14	7004-23-6
Screw caps E40	7004-24-6
Screw caps E39	7004-24A-1
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17	7004-26-2
Screw cap E27/51x39	7004-27-3
Screw cap E12	7004-28-2
Double contact screw cap E26d	7004-29-2
Prefocus screw caps EP10	7004-30-2
Prefocus caps P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Prefocus caps P22d & PX22d	7004-32-2
Caps 2G13	7004-33-4
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PX43t	7004-34-2
Prefocus cap PX13.5s	7004-35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36-1
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PKX22s	7004-37-2
Prefocus caps - Assembly of collar and cap on finished lamps P18s	7004-38-3

	Feuilles		Sheet
Culots préfocus P43t.....	7004-39-6	Prefocus caps P43t.....	7004-39-6
Culot préfocus P13.5s.....	7004-40-2	Prefocus cap P13.5s.....	7004-40-2
Culots préfocus P28s.....	7004-42-7	Prefocus caps P28s.....	7004-42-7
Culots préfocus P40s.....	7004-43-5	Prefocus caps P40s.....	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3. Assemblage sur lampes terminées.....	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3. Assembly on finished lamps.....	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s.....	7004-46-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s.....	7004-46-2
Culot préfocus PK22s.....	7004-47-4	Prefocus cap PK22s.....	7004-47-4
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée.....	7004-48-1	Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp.....	7004-48-1
Culots préfocus P36.....	7004-49-3	Prefocus caps P36.....	7004-49-3
Culots à deux broches G13.....	7004-51-9	Bi-pin caps G13.....	7004-51-9
Culots à deux broches G5.....	7004-52-7	Bi-pin caps G5.....	7004-52-7
Culots à deux broches GX5.....	7004-52A-1	Bi-pin caps GX5.....	7004-52A-1
Culot à deux broches G20.....	7004-53-2	Bi-pin cap G20.....	7004-53-2
Culot G10q.....	7004-54-3	Cap G10q.....	7004-54-3
Culot à broche Fa6.....	7004-55-3	Single-pin cap Fa6.....	7004-55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées.....	7004-56-2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps.....	7004-56-2
Culots à broche Fa8.....	7004-57-2	Single-pin caps Fa8.....	7004-57-2
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4.....	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4.....	7004-58-1
Socles à deux broches prévus ou non pour l'emploi de refroidisseurs G6.35, GX6.35 & GY6.35.....	7004-59-6	Bi-pin bases with and without provision for use with heat sinks G6.35, GX6.35, & GY6.35.....	7004-59-6
Socle à deux broches GZ6.35.....	7004-59A-3	Bi-pin lamp base GZ6.35.....	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s & S19s.....	7004-60-2	Caps for double-capped tubular lamps S15s & S19s.....	7004-60-2
Culot à collet SX6s.....	7004-61-1	Flanged cap SX6s.....	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s.....	7004-62-1	Grooved cap S5.7s.....	7004-62-1
Culots sur lampe terminée G12.....	7004-63-2	Caps on finished lamps G12.....	7004-63-2
Culots sur lampe terminée PG12 & PGX12.....	7004-64-3	Caps on finished lamps PG12 & PGX12.....	7004-64-3
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q.....	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q.....	7004-65-1
Culots préfocus P29t.....	7004-66-1	Prefocus caps P29t.....	7004-66-1
Socle de lampe à deux broches GZ4.....	7004-67-3	Bi-pin lamp base GZ4.....	7004-67-3
Culot GR8.....	7004-68-3	Cap GR8.....	7004-68-3
Culot à deux broches G23.....	7004-69-1	Bi-pin cap G23.....	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5.....	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5.....	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5.....	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5.....	7004-70A-1
Culots à deux broches GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4	Bi-pin caps GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4
Socle de lampe à deux broches G4.....	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4.....	7004-72-3
Socle de lampe à deux broches GY4.....	7004-72A-1	Bi-pin lamp base GY4.....	7004-72A-1
Culot à deux broches G5.3.....	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3.....	7004-73-2
Socle à deux broches GX5.3.....	7004-73A-2	Bi-pin base GX5.3.....	7004-73A-2
Socle à deux broches GY5.3.....	7004-73B-2	Bi-pin base GY5.3.....	7004-73B-2
Culot à deux broches GY16.....	7004-74-2	Bi-pin cap GY16.....	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22.....	7004-75-3	Bi-pin cap and base G22.....	7004-75-3
Culots et socle de lampe à deux broches G38.....	7004-76-1	Bi-pin caps and lamp base G38.....	7004-76-1
Culot GR10q.....	7004-77-2	Cap GR10q.....	7004-77-2
Culots G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5	Caps G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5

	Feuilles		Sheet
Culots P11.5d.....	7004-79-1	Caps P11.5d.....	7004-79-1
Culots pour lampes plafonnier SV7.....	7004-80-7	Festoon caps SV7.....	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5.....	7004-81-4	Festoon caps SV8.5.....	7004-81-4
Culot 2G11.....	7004-82-2	Cap 2G11.....	7004-82-2
Culot 2GX11.....	7004-82A-2	Cap 2GX11.....	7004-82A-2
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s.....	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s.....	7004-83-1
Culots sur lampes terminées GX10q.....	7004-84-2	Caps on finished lamps GX10q.....	7004-84-2
Culots sur lampes terminées GY10q.....	7004-85-2	Caps on finished lamps GY10q.....	7004-85-2
Culot à deux broches GX23.....	7004-86-1	Bi-pin cap GX23.....	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32...	7004-87-2	Caps on finished lamps G32, GX32 & GY32.....	7004-87-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PY43d.....	7004-88-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PY43d.....	7004-88-2
Culot préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PZ43t.....	7004-89-2	Prefocus cap - Assembly of ring and cap on finished lamps PZ43t.....	7004-89-2
Socle de lampe flash W10.6x8.5d.....	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6x8.5d.....	7004-90-2
Socle de lampe W2.1x9.5d.....	7004-91-3	Lamp base W2.1x9.5d.....	7004-91-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s.....	7004-92-3	Recessed single contact cap and end of lamp R7s.....	7004-92-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s.....	7004-92A-4	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s.....	7004-92A-4
Socle de lampe préfocus WP4x9d.....	7004-93-1	Prefocus lamp base WP4x9d.....	7004-93-1
Socle de lampe W2x4.6d.....	7004-94-2	Lamp base W2x4.6d.....	7004-94-2
Culot préfocus P45t.....	7004-95-5	Prefocus cap P45t.....	7004-95-5
Culots à collet SX4s/4.....	7004-97-2	Flanged caps SX4s/4.....	7004-97-2
Culots à collet SY4s/7.....	7004-97A-1	Flanged caps SY4s/7.....	7004-97A-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511.....	7004-99-2	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511.....	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t.....	7004-100-3	Termination on finished lamps G16t.....	7004-100-3
Culots GRX10q.....	7004-101-1	Caps GRX10q.....	7004-101-1
Culot 2G7.....	7004-102-2	Cap 2G7.....	7004-102-2
Culot 2GX7.....	7004-103-2	Cap 2GX7.....	7004-103-2
Socles W2.5x16.....	7004-104-1	Wedge bases W2.5x16.....	7004-104-1
Socles WX2.5x16.....	7004-104A-1	Wedge bases WX2.5x16.....	7004-104A-1
Socle WY2.5x16.....	7004-104B-1	Wedge base WY2.5x16.....	7004-104B-1
Socle WZ2.5x16.....	7004-104C-1	Wedge base WZ2.5x16.....	7004-104C-1
Socle WU2.5x16.....	7004-104D-1	Wedge base WU2.5x16.....	7004-104D-1
Socles W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2	Lamp bases W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2
Socles W3x16q, WX3x16q & WY3x16q.....	7004-106-3	Lamp bases W3x16q, WX3x16q & WY3x16q.....	7004-106-3
Culots PG13 & PGJ13.....	7004-107-4	Caps PG13 & PGJ13.....	7004-107-4
Socles de lampe à deux broches GU4.....	7004-108-2	Bi-pin lamp bases GU4.....	7004-108-2
Socles à deux broches GU5.3.....	7004-109-2	Bi-pin bases GU5.3.....	7004-109-2
Culots PGJ19.....	7004-110-2	Caps PGJ19.....	7004-110-2
Culots préfocus P32d & PK32d.....	7004-111-3	Prefocus caps P32d & PK32d.....	7004-111-3
Culots S14.....	7004-112-1	Caps S14.....	7004-112-1
Socle de lampe à deux broches GU7.....	7004-113-1	Bi-pin lamp base GU7.....	7004-113-1
Culot et extrémité de la lampe Fe2.....	7004-114-1	Cap and end of lamp Fe2.....	7004-114-1
Culot W4.3x8.5d.....	7004-115-1	Cap W4.3x8.5d.....	7004-115-1
Culot à vis EZ10.....	7004-116-1	Screw cap EZ10.....	7004-116-1
Culot G17.5t-1.....	7004-117-1	Cap G17.5t-1.....	7004-117-1
Culot 2G10.....	7004-118-2	Cap 2G10.....	7004-118-2
Culot à deux broches GY22.....	7004-119-1	Bi-pin cap GY22.....	7004-119-1
Socle de lampe à deux broches GZ10.....	7004-120-1	Bi-pin lamp base GZ10.....	7004-120-1
Socle de lampe à deux broches GU10.....	7004-121-1	Bi-pin lamp base GU10.....	7004-121-1

	Feuilles		Sheet
Socle G8.5	7004-122-3	Base G8.5	7004-122-3
Culot GU10q	7004-123-1	Cap GU10q	7004-123-1
Culot GZ10q	7004-124-1	Cap GZ10q	7004-124-1
Culot 2GX13	7004-125-1	Cap 2GX13	7004-125-1
Socle G5.3-4.8	7004-126-1	Base G5.3-4.8	7004-126-1
Culots PG20 & PGU20	7004-127-2	Caps PG20 & PGU20	7004-127-2
Culots P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	7004-128-3	Caps P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	7004-128-3
Socle G9	7004-129-3	Base G9	7004-129-3
Culots à vis avec jupe E26/50x39 & E26/51x39	7004-130-1	Skirted screw caps E26/50x39 & E26/51x39	7004-130-1
Culots GRZ10d	7004-131-1	Caps GRZ10d	7004-131-1
Culots GRZ10t	7004-132-1	Caps GRZ10t	7004-132-1
Culots P38t	7004-133-1	Caps P38t	7004-133-1
Connecteur des lampes terminées G53	7004-134-1	Termination on finished lamps G53	7004-134-1
Culots GX12	7004-135-1	Caps GX12	7004-135-1
Culots pour circuit imprimé GZX7d, GZY7d & GZZ7d	7004-136-1	Printed circuit caps GZX7d, GZY7d & GZZ7d	7004-136-1
Culots pour circuit imprimé GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d	7004-137-1	Printed circuit caps GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d	7004-137-1
Culot P23t	7004-138-2	Cap P23t	7004-138-2
Culot PX23t	7004-138A-1	Cap PX23t	7004-138A-1
Culots G7.9 & GX7.9	7004-139-1	Caps G7.9 & GX7.9	7004-139-1
Culots B8.4d & BX8.4d	7004-140-1	Caps B8.4d & BX8.4d	7004-140-1
Culots 2G8	7004-141-2	Caps 2G8	7004-141-2
Culots GX53	7004-142-1	Caps GX53	7004-142-1
Socle GX8.5	7004-143-1	Base GX8.5	7004-143-1
Socle GX10	7004-144-1	Base GX10	7004-144-1
Socle GY10	7004-145-1	Base GY10	7004-145-1
Culots PGJY19	7004-146-1	Caps PGJY19	7004-146-1
Culots PG18.5d	7004-147-1	Caps PG18.5d	7004-147-1
Culot PGZ12	7004-148-2	Cap PGZ12	7004-148-2
Culot BAW9s	7004-149-1	Cap BAW9s	7004-149-1
Culot BAZ9s	7004-150-1	Cap BAZ9s	7004-150-1
Culot BAU9s	7004-150A-1	Cap BAU9s	7004-150A-1
Culot BAUZ9s	7004-150B-1	Cap BAUZ9s	7004-150B-1
Socle WZ3x16q	7004-151-1	Base WZ3x16q	7004-151-1
Culot GU6.5	7004-152-1	Cap GU6.5	7004-152-1
Culot PGJ5	7004-153-1	Cap PGJ5	7004-153-1
Connecteurs des lampes terminées GU16d/GX16d	7004-154-1	Termination on finished lamps GU16d/GX16d	7004-154-1
Culots PGJ23t	7004-155-1	Caps PGJ23t	7004-155-1
Culots PGJ(X)50	7004-156-1	Caps PGJ(X)50	7004-156-1
Culots GR14q	7004-157-1	Caps GR14q	7004-157-1
Culots PU20d	7004-158-1	Caps PU20d	7004-158-1
Culot SFa21-12	7004-159-1	Cap SFa21-12	7004-159-1
Culots SFc10-4 & SFc15.5-6	7004-160-1	Caps SFc10-4 & SFc15.5-6	7004-160-1
Culots G28d	7004-161-1	Caps G28d	7004-161-1
Culots CH14.65d	7004-162-1	Caps CH14.65d	7004-162-1
Culots PGZ18 & PGZX18	7004-163-1	Caps PGZ18 & PGZX18	7004-163-1
Culots WP3.3x14.5	7004-164-1	Caps WP3.3x14.5	7004-164-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 1/3
	BA7 B8.4d & BX8.4d BA9 BAX9s BAY9s BAU9s BAUZ9s BAW9s BAZ9s B15d BA15 BAU15 BAW15 BAX15d BAY15d BAZ15 BA15s-3(100°/130°) BA20 BA21-3(120°) B22d B22d-3(90°/135°)/25x26 BY22d CH14.65d E5 E10 EP10 EY10 EZ10 E11 E12 E14 E17 E26 E26d E26/50x39 & E26/51x39 E27 E27/51x39 E39 E40 Fc2 Fa4 Fa6 Fa8 G1.27 & GX1.27 G2.54 & GX2.54 GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d G3.17 G4 GU4 GY4 GZ4 G5 GX5 G5.3 G5.3-4.8 GU5.3 GX5.3 GY5.3 G6.35, GX6.35 & GY6.35 GZ6.35 GU6.5 2G7 GU7 2GX7 GZX7d, GZY7d & GZZ7d 7004-15-2 7004-140-1 7004-14-9 7004-8-1 7004-9-1 7004-150A-1 7004-150B-1 7004-149-1 7004-150-1 7004-11-6 7004-11A-9 7004-19-2 7004-11E-1 7004-18-1 7004-11B-7 7004-11C-3 7004-11D-1 7004-12-7 7004-13-4 7004-10-7 7004-10A-2 7004-17-3 7004-162-1 7004-25-3 7004-22-6 7004-30-2 7004-7-1 7004-116-1 7004-6-1 7004-28-2 7004-23-6 7004-26-2 7004-21A-2 7004-29-2 7004-130-1 7004-21-9 7004-27-3 7004-24A-1 7004-24-6 7004-114-1 7004-58-1 7004-55-3 7004-57-2 7004-2-2 7004-3-2 7004-137-1 7004-4-2 7004-72-3 7004-108-2 7004-72A-1 7004-67-3 7004-52-7 7004-52A-1 7004-73-2 7004-126-1 7004-109-2 7004-73A-2 7004-73B-2 7004-59-6 7004-59A-3 7004-152-1 7004-102-2 7004-113-1 7004-103-2 7004-136-1	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 2/3
	G7.9 & GX7.9 2G8 GR8 G8.5 GX8.5 G9 G9.5 GX9.5 GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5 G10q GR10q GRX10q GRZ10d GRZ10t GU10 GU10q GX10 GX10q GY10 GY10q GZ10 GZ10q 2G10 2G11 2GX11 G12 GX12 G13 2G13 2GX13 GR14q G16d G16t GU16d/GX16d GY16 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7 G17.5t-1 G20 G22 GY22 G23 GX23 G24, GX24 & GY24 G28d G32, GX32 & GY32 G38 GX38q G53 GX53 PGJ5 P11.5d PG12 & PGX12 PGZ12 PG13 & PGJ13 P13.5s PX13.5s P14.5s P18s PGZ18 & PGZX18 PG18.5d PGJ19 PGJY19 P20d, PX20d, PY20d & PZ20d PG20 & PGU20 PU20d P22d & PX22d PG22-6.35	7004-139-1 7004-141-2 7004-68-3 7004-122-3 7004-143-1 7004-129-3 7004-70-2 7004-70A-1 7004-70B-4 7004-54-3 7004-77-2 7004-101-1 7004-131-1 7004-132-1 7004-121-1 7004-123-1 7004-144-1 7004-84-2 7004-145-1 7004-85-2 7004-120-1 7004-124-1 7004-118-2 7004-82-2 7004-82A-2 7004-63-2 7004-135-1 7004-51-9 7004-33-4 7004-125-1 7004-157-1 7004-20-2 7004-100-3 7004-154-1 7004-74-2 7004-45-3 7004-117-1 7004-53-2 7004-75-3 7004-119-1 7004-69-1 7004-86-1 7004-78-5 7004-161-1 7004-87-2 7004-76-1 7004-65-1 7004-134-1 7004-142-1 7004-153-1 7004-79-1 7004-64-3 7004-148-2 7004-107-4 7004-40-2 7004-35-2 7004-46-2 7004-38-3 7004-163-1 7004-147-1 7004-110-2 7004-146-1 7004-31-2 7004-127-2 7004-158-1 7004-32-2 7004-48-1
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 3/3
	PK22s 7004-47-4 PKX22s 7004-37-2 P23t 7004-138-2 PGJ23t 7004-155-1 PX23t 7004-138A-1 P26s 7004-36-1 PX26d 7004-5-6 P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t 7004-128-3 P28s 7004-42-7 P29t 7004-66-1 P30s-10.3 7004-44-3 P32d & PK32d 7004-111-3 P36 7004-49-3 P38t 7004-133-1 P40s 7004-43-5 P43t 7004-39-6 PX43t 7004-34-2 PY43d 7004-88-2 PZ43t 7004-89-2 P45t 7004-95-5 PGJ(X)50 7004-156-1 R7s 7004-92-3 RX7s 7004-92A-4 R17d 7004-56-2 SX4s/4 7004-97-2 SY4s/7 7004-97A-1 S5.7s 7004-62-1 SX6s 7004-61-1 SV7 7004-80-7 SV8.5 7004-81-4 SFc10-4 & SFc15.5-6 7004-160-1 S14 7004-112-1 S15s & S19s 7004-60-2 SK15s 7004-83-1 SFa21-12 7004-159-1 W2x4.6d 7004-94-2 W2.1x9.5d 7004-91-3 W2.5x16 7004-104-1 WU2.5x16 7004-104D-1 WX2.5x16 7004-104A-1 WY2.5x16 7004-104B-1 WZ2.5x16 7004-104C-1 W3x16d & WX3x16d 7004-105-2 W3x16q, WX3x16q & WY3x16q 7004-106-3 WZ3x16q 7004-151-1 WP3.3x14.5 7004-164-1 WP4x9d 7004-93-1 W4.3x8.5d 7004-115-1 W10.6x8.5d 7004-90-2 X511 7004-99-2	
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		IEC 60061-1 CEI 60061-1

SX4s/4

7004-97-2

SY4s/7

7004-97A-1

S5.7s

7004-62-1

SX6s

7004-61-1

SV7

7004-80-7

SV8.5

7004-81-4

SFc10-4 & SFc15.5-6

7004-160-1

S14

7004-112-1

S15s & S19s

7004-60-2

SK15s

7004-83-1

SFa21-12

7004-159-1

W2x4.6d

7004-94-2

W2.1x9.5d

7004-91-3

W2.5x16

7004-104-1

WU2.5x16

7004-104D-1

WX2.5x16

7004-104A-1

WY2.5x16

7004-104B-1

WZ2.5x16

7004-104C-1

W3x16d & WX3x16d

7004-105-2

W3x16q, WX3x16q & WY3x16q

7004-106-3

WZ3x16q

7004-151-1

WP3.3x14.5

7004-164-1

WP4x9d

7004-93-1

W4.3x8.5d

7004-115-1

W10.6x8.5d

7004-90-2

X511

7004-99-2

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA CEI 60061-1

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS IN IEC 60061-1

- | | |
|---|---|
| <p>1. Retirer la page de titre existante, le sommaire existant (4 pages), le sommaire par désignation existant (pages 1/3, 2/3 et 3/3) et l'avant-propos existant (1 page) et insérer la nouvelle page de titre, le nouveau sommaire (4 pages), le nouveau sommaire par désignation (pages 1/3, 2/3 et 3/3) ainsi que le nouveau avant-propos (1 page).</p> | <p>1. Remove existing title page, existing contents (4 pages), existing contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3) and existing forward (1 page) and insert in their place new title page, new contents (4 pages) new contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3) and new forward (1 page).</p> |
| <p>2. Retirer les feuilles existantes
7004-41-2 (1 page)
7004-41A-2 (1 page)
7004-96-1 (pages 1 et 2)
7004-98-1 (pages 1, 2, 3, 4 et 5)</p> | <p>2. Remove existing sheets
7004-41-2 (1 page)
7004-41A-2 (1 page)
7004-96-1 (pages 1 and 2)
7004-98-1 (pages 1, 2, 3, 4 and 5)</p> |
| <p>3. Retirer les feuilles existantes
7004-51-8 (pages 1/2 et 2/2)
7004-52-6 (pages 1/2 et 2/2)
7004-122-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-129-2 (page 1/1)</p> <p>et les remplacer par les feuilles
7004-51-9 (pages 1/2 et 2/2)
7004-52-7 (pages 1/2 et 2/2)
7004-122-3 (pages 1/2 et 2/2)
7004-129-3 (page 1/1)</p> | <p>3. Remove existing pages
7004-51-8 (pages 1/2 and 2/2)
7004-52-6 (pages 1/2 and 2/2)
7004-122-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-129-2 (page 1/1)</p> <p>and replace them with sheets
7004-51-9 (pages 1/2 and 2/2)
7004-52-7 (pages 1/2 and 2/2)
7004-122-3 (pages 1/2 and 2/2)
7004-129-3 (page 1/1)</p> |
| <p>4. Insérer les nouvelles feuilles
7004-162-1 (page 1/1)
7004-163-1 (page 1/2 et 2/2)
7004-164-1 (page 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4)</p> | <p>4. Insert the new sheets
7004-162-1 (page 1/1)
7004-163-1 (page 1/2 and 2/2)
7004-164-1 (page 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4)</p> |

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:2006/AMD45:2011

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
34B/1571/FDIS	34B/1588/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

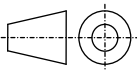
FDIS	Report on voting
34B/1571/FDIS	34B/1588/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

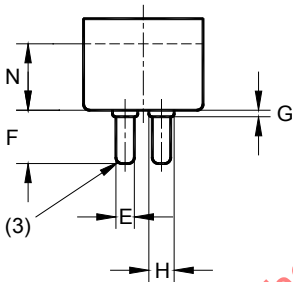
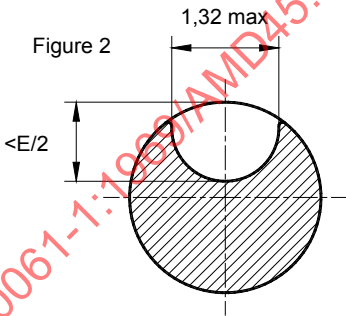
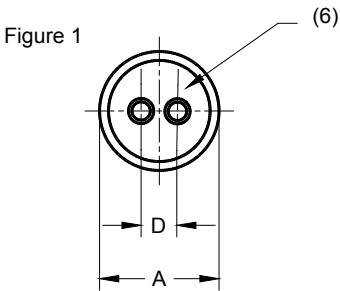
The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
 - withdrawn,
 - replaced by a revised edition, or
 - amended.
-

CAPS
CULOTS
G5



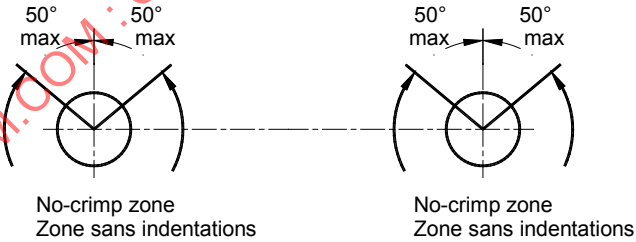
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holders G5, see sheet 7005-51.
Pour les détails des douilles 5, voir feuille 7005-51.



Enlarged cross-sectional view of an indented or grooved pin in a plane parallel to the cap face at the point of largest crimp diameter. See note (5).

Vue agrandie de la section droite de la broche dentelée ou cannelée dans un plan parallèle à la face du culot au point de plus grand diamètre de l'indentation. Voir note (5).

Figure 3



Enlarged cross-sectional view of pins in a plane parallel to cap face. See note 5.
Vue agrandie de la section droite des broches dans un plan parallèle à la face du culot. Voir note (5).

Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis de culot correspondant sans évasement.

CAPS
CULOTS
G5

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	--	15,75
D (1)(2)	4,75	
E (5)	2,29 (1)	2,67 (1)(7)
F	6,60 (1)	7,62 (2)
G (2)	--	--
H (2)	--	--
N (4)	8,71	--

- (1) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-46.
 (2) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-46A.
 (3) The edge of the ends of the pins shall be slightly chamfered or rounded in order to assist in their axial entry in the lampholder. To be checked by inspection.
 (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall be observed.
 (5) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed providing that they do not extend into a zone of 0,4 mm measured from the end of the pin.
 a) One "crimp zone" per pin is allowed. Each zone is centred on the pin centre line perpendicular to a plane through both pins. The zone shall not exceed a total angle of 100°. The crimp may lie anywhere in the zone, but its radial width shall not exceed 1,32 mm. These zones are shown on both pins in figure 3. They may also be located on the opposite side of the centre line. The diameter of the pins measured in the plane through the centre lines of the pins shall not be less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face.
 b) They shall be such that the depth of the indentation is not greater than one-half of the original pin diameter. See figure 2.
 c) Burrs at the corners of the crimp, which may hang-up in lampholder contacts, should be avoided.
 d) The cross-sectional shape of the indentation is not limited to the shape shown in figure 2.
 (6) Insulator.
 (7) For unmounted caps $E_{max} = 2,44$ mm. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-46.

- (1) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-46.
 (2) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-46A.
 (3) Les extrémités des broches doivent être légèrement chanfreinées ou arrondies de façon à faciliter leur insertion axiale dans la douille. A vérifier par inspection.
 (4) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel la dimension A doit être respectée.
 (5) Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises pourvu qu'elles ne s'étendent pas à une zone de 0,4 mm mesurée à partir de l'extrémité de la broche.
 a) Une "zone à indentations" par broche est permise. Chaque zone est centrée sur l'axe de la broche et est perpendiculaire au plan passant par les deux broches. La zone ne doit pas excéder un angle total de 100°. La cannelure peut se situer n'importe où dans la zone, mais sa largeur radiale ne doit pas dépasser 1,32 mm. Ces zones sont indiquées sur les deux broches de la figure 3. Elles peuvent aussi être localisées sur le côté opposé par rapport à l'axe. Le diamètre des broches, mesuré dans le plan passant par les axes des broches, ne doit pas être inférieur à 2,29 mm dans tout plan parallèle à la face du culot.
 b) Elles doivent être telles que la profondeur de l'indentation ne soit pas supérieure à la moitié du diamètre original de la broche. Voir figure 2.
 c) Il convient d'éviter les bavures au coins des cannelures qui peuvent "accrocher" les contacts de la douille.
 d) La forme de la section droite de l'indentation n'est pas limitée à celle indiquée dans la figure 2.
 (6) Pièce isolante.
 (7) Pour les culots non assemblés $E_{max} = 2,44$ mm. A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-46.

SYSTEM REQUIREMENTS:

The mass of a G5 capped product, i. e. lamp and any associated attachment provided by the lamp manufacturer shall not exceed 200 g.

Note (1): This cap has originally been designed for double-capped tubular fluorescent lamps operated on voltages up to 500 V.

Note (2): This cap is not suitable for Extra Low Voltage applications.

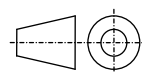
PRESCRIPTIONS DES SYSTEMES

La masse d'un produit avec embase G5, c'est à dire la lampe et tout dispositif associé fourni par le fabricant lampe ne doit pas excéder 200 g.

Note (1): Ce culot a initialement été conçu pour des lampes à fluorescence à deux culots fonctionnant à des tensions jusqu'à 500 V.

Note (2): Ce culot n'est pas approprié pour les applications à Très Basse Tension.

CAPS
CULOTS
G13

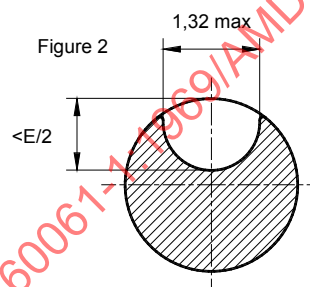
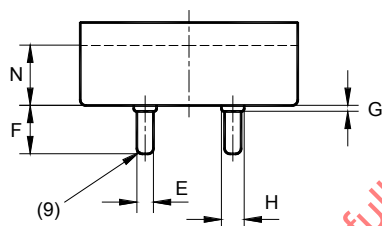
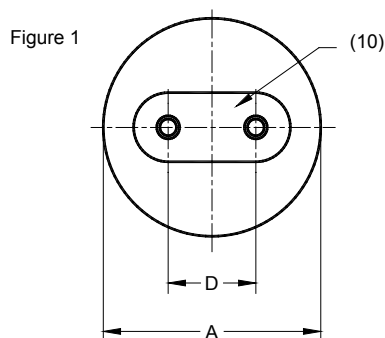


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

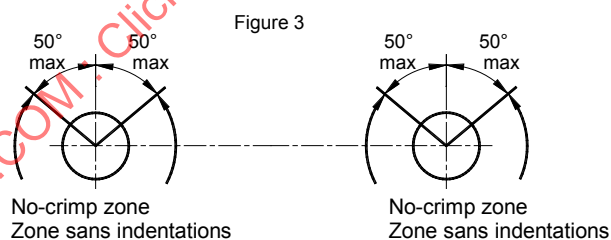
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders G13, see sheet 7005-50.
Pour les détails des douilles G13, voir feuille 7005-50.



Enlarged cross-sectional view of an indented or grooved pin in a plane parallel to the cap face at the point of largest crimp diameter. See note (5).

Vue agrandie de la section droite de la broche dentelée ou cannelée dans un plan parallèle à la face du culot au point de plus grand diamètre de l'indentation. Voir note (5).



Enlarged cross-sectional view of pins in a plane parallel to cap face. See note 5.

Vue agrandie de la section droite des broches dans un plan parallèle à la face du culot. Voir note (5).

Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis de culot correspondant sans évasement.

- (1) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 26 mm*. For self-ballasted LED lamps with a nominal diameter of 26 mm a cap shell diameter A of 26,5 mm is permissible.
- (2) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 32 mm*.
- (3) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 38 mm*.
- (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall be observed.

CAPS
CULOTS
G13

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (4)	--	25,78 (1)
	--	31,50 (2)
	--	36,52 (3)
D (6) (7)		12,7
E (5)	2,29 (6)	2,67 (7)(8)
F	6,60 (6)	7,62 (7)
G (7)	--	--
H (7)	--	--
N (4)	8,71	--

- (5) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed providing that they do not extend into a zone of 0,4 mm measured from the end of the pin.
- a) One "crimp zone" per pin is allowed. Each zone is centred on the pin centre line perpendicular to a plane through both pins. The zone shall not exceed a total angle of 100°. The crimp may lie anywhere in the zone, but its radial width shall not exceed 1,32 mm. These zones are shown on both pins in figure 3. They may also be located on the opposite side of the centre line. The diameter of the pins measured in the plane through the centre lines of the pins shall not be less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face.
- b) They shall be such that the depth of the indentation is not greater than one-half of the original pin diameter. See figure 2.
- c) Burrs at the corners of the crimp, which may hang-up in lampholder contacts, should be avoided.
- d) The cross-sectional shape of the indentation is not limited to the shape shown in figure 2.
- (6) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-44.
- (7) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-45.
- (8) For unmounted caps $E_{max} = 2,44$ mm. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-44.
- (9) The edge of the ends of the pins shall be slightly chamfered or rounded in order to assist in their axial entry in the lampholder. To be checked by inspection.
- (10) Insulator. Shape optional.

* See IEC 60081.

- (1) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 26 mm*. Pour les lampes à DEL autoballastées avec un diamètre nominal de 26 mm, un diamètre A de la chemise du culot de 26,5 mm est permis.
- (2) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 32 mm*.
- (3) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 38 mm*.
- (4) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel la dimension A doit être respectée.
- (5) Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises pourvu qu'elles ne s'étendent pas à une zone de 0,4 mm mesurée à partir de l'extrémité de la broche.
- a) Une "zone à indentations" par broche est permise. Chaque zone est centrée sur l'axe de la broche et est perpendiculaire au plan passant par les deux broches. La zone ne doit pas excéder un angle total de 100°. La cannelure peut se situer n'importe où dans la zone, mais sa largeur radiale ne doit pas dépasser 1,32 mm. Ces zones sont indiquées sur les deux broches de la figure 3. Elles peuvent aussi être localisées sur le côté opposé par rapport à l'axe. Le diamètre des broches, mesuré dans le plan passant par les axes des broches, ne doit pas être inférieur à 2,29 mm dans tout plan parallèle à la face du culot.
- b) Elles doivent être telles que la profondeur de l'indentation ne soit pas supérieure à la moitié du diamètre original de la broche. Voir figure 2.
- c) Il convient d'éviter les bavures au coins des cannelures qui peuvent "accrocher" les contacts de la douille.
- d) La forme de la section droite de l'indentation n'est pas limitée à celle indiquée dans la figure 2.
- (6) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-44.
- (7) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-45.
- (8) Pour les culots non assemblés $E_{max} = 2,44$ mm. A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-44.
- (9) Les extrémités des broches doivent être légèrement chanfreinées ou arrondies de façon à faciliter leur insertion axiale dans la douille. A vérifier par inspection.
- (10) Pièce isolante de forme arbitraire.

* Voir la CEI 60081.

SYSTEM REQUIREMENTS:

The mass of a G13 capped product, i. e. lamp and any associated attachment provided by the lamp manufacturer shall not exceed 500 g.

Note (1): This cap has originally been designed for double-capped tubular fluorescent lamps operated on voltages up to 500 V.

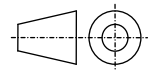
Note (2): This cap is not suitable for Extra Low Voltage applications.

PRESCRIPTIONS DES SYSTEMES

La masse d'un produit avec embase G13, c'est à dire la lampe et tout dispositif associé fourni par le fabricant lampe ne doit pas excéder 500 g.

Note (1): Ce culot a initialement été conçu pour des lampes à fluorescence à deux culots fonctionnant à des tensions jusqu'à 500 V.

Note (2): Ce culot n'est pas approprié pour les applications à Très Basse Tension.

BASE**SOCLE****G8.5 Type A**

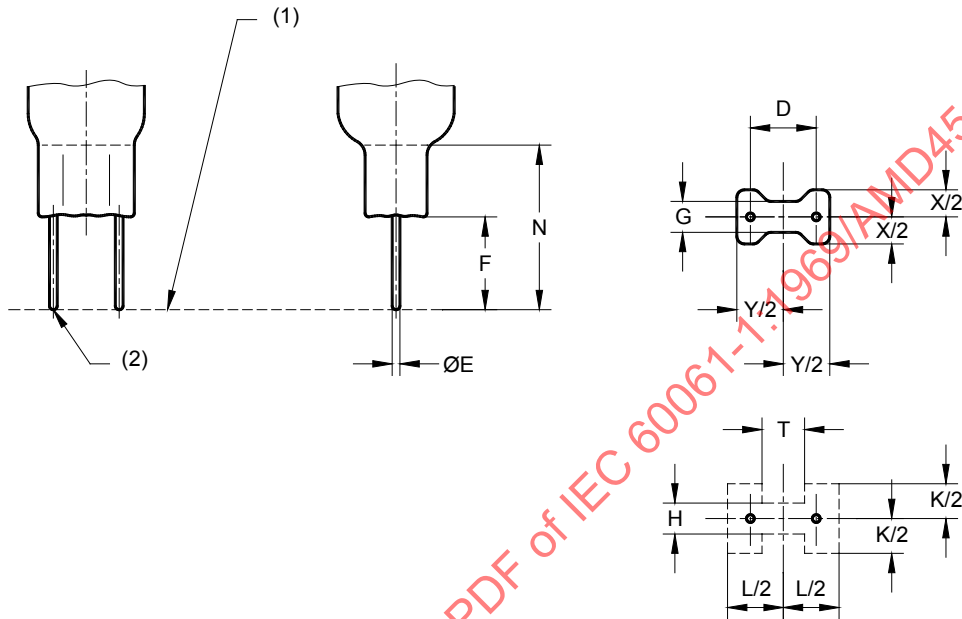
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder G8.5, see sheet 7005-122.

Pour les détails de la douille G8.5, voir feuille 7005-122.



(1) The reference plane is determined by the ends of the pins.

(2) The pin ends shall be hemispherical, rounded or chamfered, without sharp corners.

(3) Pinch dimensions X and Y are measured at a distance of 15 mm from the reference plane.

(4) Dimensions H, K, L, N and T delineate a recess. Any part of the lamp pinch shall lie within this space.

(5) All dimensions are related to the relevant centre lines through the pins.

(1) Le plan de référence est défini par les extrémités des broches.

(2) Les extrémités des broches devront être hémisphériques, arrondies ou chanfreinées, sans angles aigus.

(3) Les dimensions du pincement X et Y sont mesurées à une distance de 15 mm à partir du plan de référence.

(4) Les dimensions H, K, L, N et T indiquent le contour d'un creux. Toute partie du pincement de la lampe doit se trouver à l'intérieur de cet espace.

(5) Toutes les dimensions sont relatives aux axes du pincement.

GAUGING: Bases G8.5 type A shall fulfil the tests of the gauge shown on sheet 7006-122.

VERIFICATION: Les socles G8.5 de Type A doivent satisfaire aux essais avec le calibre selon la feuille 7006-122.

SYSTEM REQUIREMENTS.

The mass of a G8.5 based product, i.e. lamp and any associated attachment provided by the lamp manufacturer shall not exceed 12 g.

Note (1): This base has originally been designed for discharge lamps (excluding fluorescent lamps).

SPECIFICATIONS DU SYSTEME.

La masse d'un produit à embase G8.5, c'est à dire lampe et tous dispositifs associés fournis par le fabricant lampe, ne doit pas dépasser 12 g.

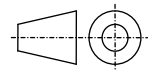
Note (1) : Ce socle a été initialement conçu pour les lampes à décharge (excluant les lampes fluorescentes).

Dimension	Min.	Max.
D (5)	8,5	
E	0,95	1,05
F	11	13
G	2,5	4
H (4)	4	
K (4)	9,5	
L (4)	15,0	
N (4)	23,5	--
T (4)	5,5	
X (3)	5	--
Y (3)	11,5	--

BASE

SOCLE

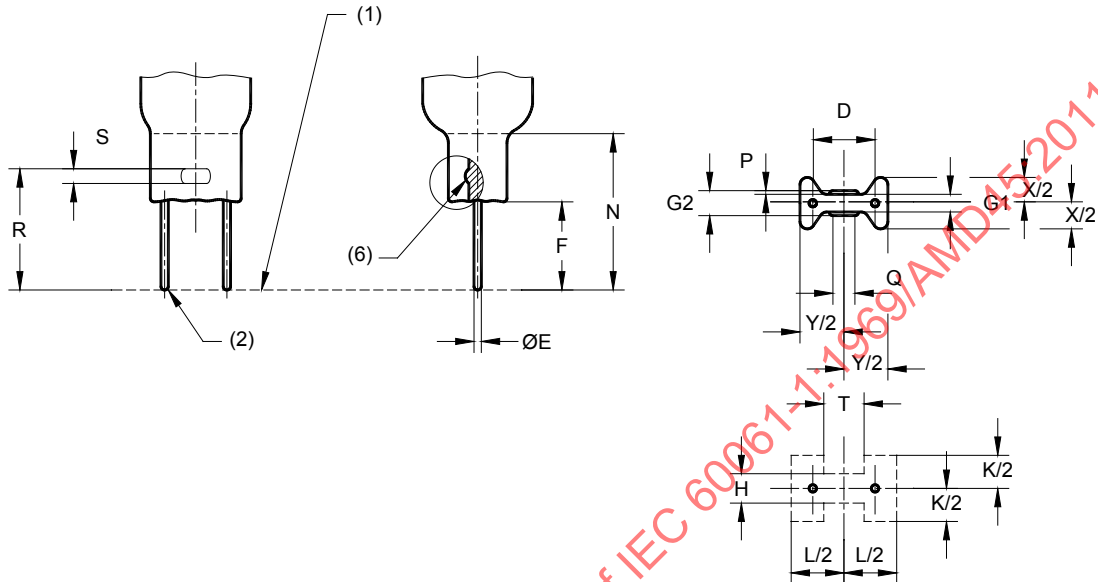
G8.5 Type B



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.



- (1) The reference plane is determined by the ends of the pins.
- (2) The pin ends shall be hemispherical, rounded or chamfered, without sharp corners.
- (3) Pinch dimensions X and Y are measured at a distance of 15 mm from the reference plane.
- (4) Dimensions H, K, L, N and T delineate a recess. Any part of the lamp pinch shall lie within this space.
- (5) All dimensions are related to the relevant centre lines through the pins.
- (6) The boss shall be semicircular in profile.
- (7) Q denotes the length over which dimension P shall be observed.
- (8) For design purposes only, not to be checked on the finished lamps.

- (1) Le plan de référence est défini par les extrémités des broches.
- (2) Les extrémités des broches devront être hémisphériques, arrondies ou chanfreinées, sans angles aigus.
- (3) Les dimensions du pincement X et Y sont mesurées à une distance de 15 mm à partir du plan de référence.
- (4) Les dimensions H, K, L, N et T indiquent le contour d'un creux. Toute partie du pincement de la lampe doit se trouver à l'intérieur de cet espace.
- (5) Toutes les dimensions sont relatives aux axes du pincement.
- (6) Le bossage doit être semicirculaire de profil.
- (7) Q indique la longueur pour laquelle la dimension P doit être respectée.
- (8) A des fins de conception seulement, ne doit pas être contrôlé sur les lampes finies.

Dimension	Min.	Max.
D (5)	8,5	
E	0,95	1,05
F	11	13
G1	2,2	2,5
G2	--	4
H (4)	4	
K (4)	9,5	
L (4)	15,0	
N (4)	23,5	--
P (6)	0,5	--
Q (7)	3	--
R (8)	16,2	16,7
S (8)	2	
T (4)	5,5	
X (3)	5	--
Y (3)	11,5	--

GAUGING: Bases G8.5 type B shall fulfil the tests of the gauge shown on sheet 7006-122.

VERIFICATION: Les socles G8.5 de Type B doivent satisfaire aux essais avec le calibre selon la feuille 7006-122.

SYSTEM REQUIREMENTS.

The mass of a G8.5 based product, i.e. lamp and any associated attachment provided by the lamp manufacturer shall not exceed 12 g.

Note (1): This base has originally been designed for discharge lamps (excluding fluorescent lamps).

SPECIFICATIONS DU SYSTEME.

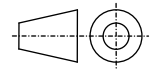
La masse d'un produit à embase G8.5, c'est à dire lampe et tous dispositifs associés fournis par le fabricant lampe, ne doit pas dépasser 12 g.

Note (1): Ce socle a été initialement conçu pour les lampes à décharge (excluant les lampes fluorescentes).

BASES

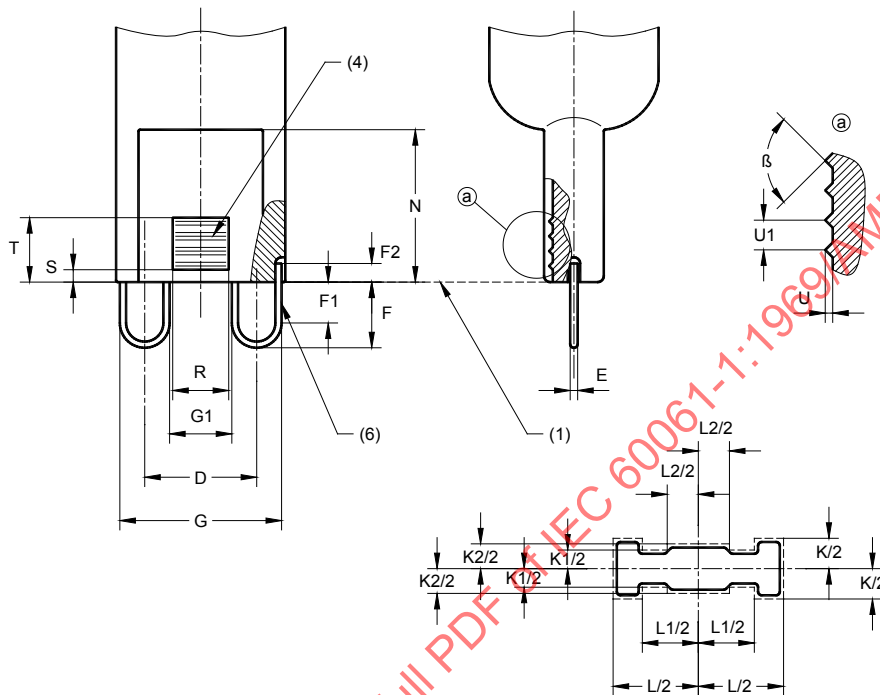
SOCLES

G9



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
 For details of holder G9, see sheet 7005-129.
 Pour les détails de la douille G9, voir feuille 7005-129.



* For design purposes only, not to be checked on the finished lamp.

* Uniquement pour les besoins de la conception, ne doit pas être contrôlé sur la lampe finie.

- (1) The reference plane is the plane perpendicular to the pinch axis, defined by the end of the pinch between the two contacts (bounded by G1 and K1).
 (2) These values refer to the pinch surface.
 (3) Dimension F1 defines the length of the contact area.
 (4) Grip patch with serrated surface.
 (5) Dimensions K, K1, K2, L, L1, L2 and N delineate a recess. Any part of the lamp pinch shall lie within this space.
 (6) Contact area.

Dimension	Min.	Max.
D		9
E	0,5*	0,7
F	--	5,3
F1 (3)	3,0	--
F2	--	3
G*	12,4	13,3
G1*	5,2	--
K (5)	--	4,9
K1 (5)	--	3
K2 (5)	--	4
L (5)	--	13,7
L1 (5)	9	--
L2 (5)	--	5
N	12,3	--
R (2)	4*	5
S (2)	--	1,5*
T* (2)	5	--
U*	0,3	--
U1*	1,4	1,6
β*		90°

- (1) Le plan de référence est le plan perpendiculaire à l'axe du pincement, constitué par l'extrémité du pincement située entre les deux contacts (il est délimité par G1 et K1).
 (2) Ces valeurs prennent comme référence la surface du pincement.
 (3) La dimension F1 définit la longueur de la zone de contact.
 (4) Zone de serrage avec une surface crantée.
 (5) Les dimensions K, K1, K2, L, L1, L2 et N délimitent l'encastrement. Toutes les parties du pincement de la lampe doivent se loger dans cet espace.
 (6) Zone de contact.

SYSTEM REQUIREMENTS:

The mass of a G9 based product, i.e. lamp and any associated attachment provided by the lamp manufacturer shall not exceed 12 g.

Note (1): This base has originally been designed for mains voltage tungsten halogen lamps.

PRESCRIPTIONS DES SYSTEMES:

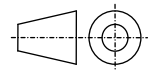
La masse d'un produit avec embase G9, c'est à dire la lampe et tout dispositif associé fourni par le fabricant lampe ne doit pas excéder 12 g.

Note (1): Ce socle a été initialement conçu pour les lampes tungstène halogène fonctionnant sur tension réseau.

PRINTED CIRCUIT CAPS

CULOTS POUR CIRCUIT IMPRIME

CH14.65d

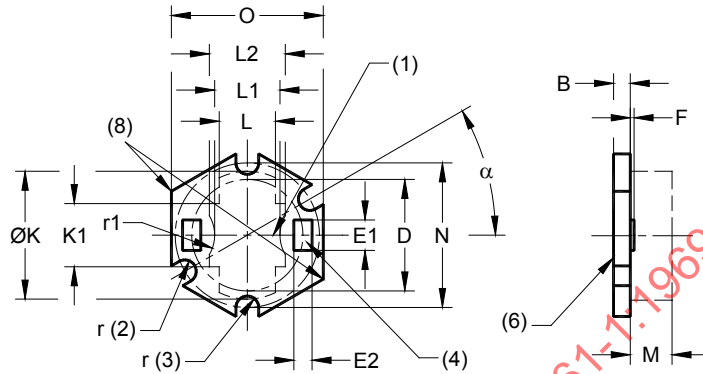


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders CH14.65d, see sheet 7005-162.
Pour les détails des douilles CH14.65d, voir feuille 7005-162.



- (1) Reference line.
- (2) Fixing holes/cut out.
- (3) Centering hole/cut out.
- (4) Electrical contact pads. At least one pair of contact pads are required.
- (5) Dimensions K, K1, L, L1, L2, M and r1 delineate the demarcation between the space, which may be occupied by parts of the PCB cap module, and the space, which may be occupied by parts of the connector and/or luminaire. It is permissible to enter this area with optical attachments and for LED positioning purposes specially designed for the LED module in use. See also relevant note on the connector sheet. The LED light source is positioned in the centre of the printed circuit cap.
- (6) Surface for cooling purposes. Dimension B includes PCB and a means of heat dissipation. It is supposed to be mounted to a heat sink.
- (7) To be checked with gauge 7006-XX.
- (8) Optional cut outs are allowed using dimensions N and r.

- (1) Ligne de référence.
- (2) Trous de fixation/encoche.
- (3) Trou de centrage/encoche.
- (4) Contacts électriques. Il est requis au minimum une paire de contacts.
- (5) Les dimensions K, K1, L, L1, L2, M et r1 décrivent la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par les éléments du module à culot pour circuit imprimé et l'espace qui peut être occupé par les éléments du connecteur et/ou du luminaire. Il est permis d'utiliser cet espace pour des accessoires optiques et pour le positionnement de LED spécialement conçues pour l'utilisation dans des modules LED. Voir également les notes applicables sur les feuilles des connecteurs. La source de lumière LED est positionnée au centre du culot pour circuit imprimé.
- (6) Surface à des fins de refroidissement. Dimension B comprend le circuit imprimé et un moyen de dissiper la chaleur. Il est supposé être monté avec un dissipateur de chaleur.
- (7) Doit être vérifié avec le calibre 7006-XX.
- (8) Encoches optiques autorisées en utilisant les dimensions N et r.

Dimension	Min.	Max.
B (6)	0,6	2,6
D (7)	14,65	
E1	3,3	4,05
E2	1,75	2,75
F	-	0,3
K (5)	16,4	
K1 (5)	8,3	
L (5)	7,4	
L1 (5)	8,6	
L2 (5)	10	
M (5)	0,7	5,9
N (2)	19	
O	19,6	20,2
r	1,5	1,6
r1 (5)	4	
α	29°	31°

SYSTEM REQUIREMENTS:

Note (1): This cap has originally been designed for printed circuit LED modules operated on voltages up to 50 V.

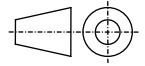
EXIGENCES DU SYSTEME:

Note (1): Ce culot a été initialement conçu pour des modules LED à circuit imprimé opérant à des tensions jusqu'à 50 V.

CAPS

CULOTS

PGZ18 & PGZX18



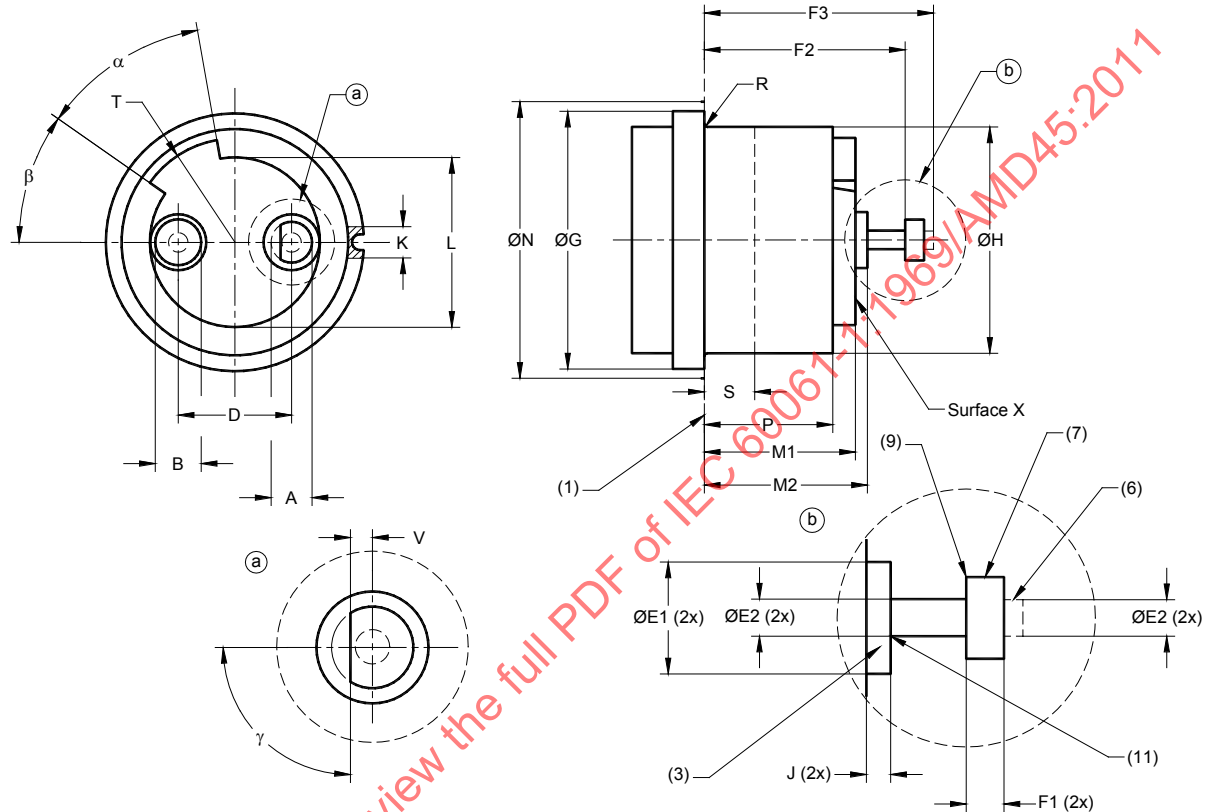
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders PGZ18 and PGZX18, see sheet 7005-163.

Pour les détails des douilles PGZ18 et PGZX18, voir feuille 7005-163.



Dimension	Min.	Max.
A	6,4	6,6
B	7,2	7,4
D (4)	18	
E1	--	9,1
E2	2,5	3,1
F1	2,9	3,1
F2	31,5	32,3
F3	--	37,6
G (8)	40,4	--
H	35,8	36,8
J (3)	--	2,05
K (8)	5	
L	--	28,2
M1	23,6	24,35
M2	--	26,4
N (5)	45	
P	--	20,8
R	--	0,5
S (12)	8	
T (10)	16,2	16,8
V	1,65	1,85
alpha (10)	43°	47°
beta (10)	33°	37°
gamma	88°	92°

The drawing represents the PGZ18 cap. For the PGZX18 cap, see note (10).

Le dessin représente le culot PGZ18. Pour le culot PGZX18, voir la note (10).

(1) Reference plane.

(2) H min needs not to be complied with over the whole diameter, provided that there are at least three areas in compliance with this dimension evenly distributed over the circumference.

(3) These bosses need to be from insulation material.

(4) To be checked by means of a gauge, see sheet 7006-163.

(5) Dimension N delineates the demarcation between the space, which may be occupied by parts of the lamp, and the space, which may be occupied by parts of the lampholder and/or luminaire.

(6) Free space for allowance for soldering or welding. The maximum diameter shall be smaller than or equal to E2 max..

(7) Contact-making area on the outer surface of the bosses of the pins.

(8) Within the area defined by dimension K it is allowed to have a position mark for ease of insertion of the lamp into the lampholder.

(9) Edge of both pin bosses may be rounded with a radius of max. 0,2 mm.

(10) Dimensions T, alpha and beta are valid for the designation PGZ18 only. For the designation PGZX18, the key, dimensioned with T, alpha and beta is not allowed.

(11) If there are bosses at the pins they may not reduce the creepage- and clearance distances of the system.

(12) Within dimension S, dimension H shall fulfil the requirements for H as given in the table. Outside dimension S, dimension H shall be equal or smaller than the related H dimension within S.

	CAPS CULOTS PGZ18 & PGZX18	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) Plan de référence. (2) La dimension H min ne nécessite pas d'être satisfaite sur la totalité de la circonférence, il suffit qu'elle soit satisfaite dans au moins trois zones de la circonférence également réparties. (3) Ces bossages nécessitent d'être en matériau isolant. (4) Doit être contrôlée au moyen d'un calibre, voir la feuille de norme 7006-163. (5) La dimension N spécifie la limite entre l'espace qui peut être occupé par les parties de la lampe et l'espace qui peut être occupé par les parties de la douille et/ou du luminaire. (6) Espace libre pour permettre la soudure. Le diamètre maximum doit être inférieur ou égal à E2 max. (7) Zone où le contact doit se réaliser sur la surface extérieure des bossages des broches. (8) Dans la zone définie par la dimension K il est autorisé d'avoir un pointeur de positionnement pour faciliter l'introduction de la lampe dans la douille. (9) Les bords des deux bossages des broches doivent être arrondis avec un rayon de 0.2 mm. maxi. (10) Les dimensions T, α et β sont uniquement valables pour la désignation PGZ18. Pour la désignation PGZX18, le détrompeur de dimensions T, α et β n'est pas permis. (11) S'il y a des bossages sur les broches, ils ne doivent pas réduire les lignes de fuites et distances dans l'air du système. (12) A l'intérieur de la dimension S, la dimension H devra satisfaire aux exigences de H données dans le tableau. Au-delà de la dimension S, la dimension H devra être égale ou plus petite que la dimension H correspondante à l'intérieur de la dimension S. SYSTEM REQUIREMENTS : The fit system is designed for high pressure gasdischarge lamps requiring 4 kV-resonant ignition voltage in combination with high frequency pulses of 140 kHz. EXIGENCES DU SYSTEME: Le système est conçu pour des lampes à décharge haute pression nécessitant une tension d'amorçage de 4 kV en combinaison avec des impulsions hautes fréquences de 140 kHz.		
7004-163-1		IEC 60061-1 CEI 60061-1