

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60061-1

AMENDEMENT 31
AMENDMENT 31

2003-05

Amendement 31

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 1:
Culots de lampes**

Amendment 31

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-1 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-1 (1969)*

© IEC 2003 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

M

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD31:2003

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA CEI 60061-1

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS IN IEC 60061-1

1. Retirer la page de titre existante, les pages 1, 2, 3 et 4 existantes et le sommaire par désignation existant (pages 1/3, 2/3 et 3/3), et insérer la nouvelle page de titre, les nouvelles pages 1, 2, 3 et 4 et le nouveau sommaire par désignation (pages 1/3, 2/3 et 3/3).
2. Retirer les feuilles existantes
7004-10-6 (pages 1 et 2)
7004-11-5 (pages 1 et 2)
7004-70B-3 (pages 1/2 et 2/2)
7004-11C-2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3)
7004-19-1 (pages 1/2 et 2/2)
7004-112-1 (pages 1/2 et 2/2)

et les remplace par les feuilles
7004-10-7 (pages 1/2 et 2/2)
7004-11-6 (pages 1/2 et 2/2)
7004-70B-4 (pages 1/2 et 2/2)
7004-11C-3 (pages 1/2 et 2/2)
7004-19-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-112-1 (page 1/1) (Corrigendum)
3. Insérer les nouvelles feuilles
7004-131-1 (page 1/1)
7004-132-1 (page 1/1)
7004-11E-1 (pages 1/2 et 2/2)
7004-104D-1 (pages 1/2 et 2/2)

1. Remove existing title page, existing pages 1, 2, 3 and 4 and existing contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3) and insert in their place new title page, new pages 1, 2, 3 and 4 and new contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3).
2. Remove existing sheets
7004-10-6 (pages 1 and 2)
7004-11-5 (pages 1 and 2)
7004-70B-3 (pages 1/2 and 2/2)
7004-11C-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3)
7004-19-1 (pages 1/2 and 2/2)
7004-112-1 (pages 1/2 and 2/2)

and insert in their place sheets
7004-10-7 (pages 1/2 and 2/2)
7004-11-6 (pages 1/2 and 2/2)
7004-70B-4 (pages 1/2 and 2/2)
7004-11C-3 (pages 1/2 and 2/2)
7004-19-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-112-1 (page 1/1) (Correction)
3. Insert new sheets
7004-131-1 (page 1/1)
7004-132-1 (page 1/1)
7004-11E-1 (pages 1/2 and 2/2)
7004-104D-1 (pages 1/2 and 2/2)

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants

FDIS	Rapport de vote
34B/1070/FDIS	34B/1076/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base et de ses amendements ne sera pas modifié avant 2003-07. A cette date, la publication sera

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
34B/1070/FDIS	34B/1076/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table. The committee has decided that the contents of the base publication and its amendments will remain unchanged until 2003-07. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
 - withdrawn;
 - replaced by a revised edition, or
 - amended.
-

NORME INTERNATIONALE

CEI
IEC

INTERNATIONAL STANDARD

60061-1

Edition 3.31
2003-05

Modifiée selon les Compléments:
Amended in accordance with Supplements:
A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972), F(1975), G(1977),
H(1977), J(1980), K(1983), L(1987), M(1989), N(1992), P(1994),
Q(1994), R(1995), S(1996), T(1996), U(1996), V(1997),
et/and les amendements/amendments 21(1998), 22(1999), 23(1999), 24(2000),
25(2001), 26(2001), 27(2001), 28(2002), 29(2002), 30(2002) et/and 31(2003)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité –

Partie 1: Culots de lampes

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety –

Part 1: Lamp caps

© IEC 2003 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD31:2003

SOMMAIRE

CONTENTS

SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4

CONTENTS BY DESIGNATION	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5

	Feuilles
Culots à deux broches G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Culots à deux broches G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Culots à deux broches G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Culot préfocus PX26d	7004-5-5
Culots à vis E11	7004-6-1
Culots à vis EY10	7004-7-1
Culots à baïonnette BAX9s	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s	7004-9-1
Culots B22d	7004-10-7
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Culots B15d	7004-11-6
Culots à baïonnette BA15	7004-11A-9
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7
Culots BAZ15	7004-11C-3
Culots à baïonnette BA15s-3	7004-11D-1
Culots BAW15	7004-11E-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3(120°)	7004-13-4
Culot à baïonnette BA9	7004-14-8
Culot à baïonnette BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004-18-1
Culots BAU15	7004-19-2
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20-2
Culots à vis E27	7004-21-9
Culots à vis E26	7004-21A-2
Culots à vis E10	7004-22-6
Culots à vis E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004-24A-1
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17	7004-26-2
Culot à vis E27/51x39	7004-27-3
Culot à vis E12	7004-28-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-2
Culots à vis préfocus EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Culots préfocus P22d & PX22d	7004-32-2
Culots 2G13	7004-33-3
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PX43t	7004-34-2
Culot préfocus PX13.5s	7004-35-2
Culot préfocus P26s sur la lampe terminée	7004-36-1
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PKX22s	7004-37-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées P18s	7004-38-3

	Sheet
Bi-pin caps G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Bi-pin caps G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Bi-pin caps G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Prefocus cap PX26d	7004-5-5
Screw caps E11	7004-6-1
Screw caps EY10	7004-7-1
Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Caps B22d	7004-10-7
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Caps B15d	7004-11-6
Bayonet caps BA15	7004-11A-9
Bayonet caps BAY15d	7004-11B-7
Caps BAZ15	7004-11C-3
Bayonet caps BA15s-3	7004-11D-1
Caps BAW15	7004-11E-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3(120°)	7004-13-4
Bayonet caps BA9	7004-14-8
Bayonet cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Caps BAU15	7004-19-2
Termination on finished lamps G16d	7004-20-2
Screw caps E27	7004-21-9
Screw caps E26	7004-21A-2
Screw caps E10	7004-22-6
Screw caps E14	7004-23-6
Screw caps E40	7004-24-6
Screw caps E39	7004-24A-1
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17	7004-26-2
Screw cap E27/51x39	7004-27-3
Screw cap E12	7004-28-2
Double-contact screw cap E26d	7004-29-2
Prefocus screw caps EP10	7004-30-2
Prefocus caps P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Prefocus caps P22d & PX22d	7004-32-2
Caps 2G13	7004-33-3
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PX43t	7004-34-2
Prefocus cap PX13.5s	7004-35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36-1
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PKX22s	7004-37-2
Prefocus caps - Assembly of collar and cap on finished lamps P18s	7004-38-3

	Feuilles		Sheet
Culots préfocus P43t.....	7004-39-6	Prefocus caps P43t.....	7004-39-6
Culot préfocus P13.5s.....	7004-40-2	Prefocus cap P13.5s.....	7004-40-2
Culot préfocus P38s.....	7004-41-2	Prefocus cap P38s.....	7004-41-2
Culot préfocus P46s.....	7004-41A-2	Prefocus cap P46s.....	7004-41A-2
Culots préfocus P28s.....	7004-42-7	Prefocus caps P28s.....	7004-42-7
Culots préfocus P40s.....	7004-43-5	Prefocus caps P40s.....	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3. Assemblage sur lampes terminées.....	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3. Assembly on finished lamps.....	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s.....	7004-46-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s.....	7004-46-2
Culot préfocus PK22s.....	7004-47-4	Prefocus cap PK22s.....	7004-47-4
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée.....	7004-48-1	Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp.....	7004-48-1
Culots préfocus P36.....	7004-49-3	Prefocus caps P36.....	7004-49-3
Culots à deux broches G13.....	7004-51-8	Bi-pin caps G13.....	7004-51-8
Culots à deux broches G5.....	7004-52-5	Bi-pin caps G5.....	7004-52-5
Culot à deux broches G20.....	7004-53-2	Bi-pin cap G20.....	7004-53-2
Culot G10q.....	7004-54-3	Cap G10q.....	7004-54-3
Culot à broche Fa6.....	7004-55-3	Single-pin cap Fa6.....	7004-55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées.....	7004-56-2	Recessed double-contact cap R17d on finished lamps.....	7004-56-2
Culots à broche Fa8.....	7004-57-2	Single-pin caps Fa8.....	7004-57-2
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4.....	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4.....	7004-58-1
Socles à deux broches prévus ou non pour l'emploi de refroidisseurs G6.35, GX6.35 & GY6.35.....	7004-59-6	Bi-pin bases with and without provision for use with heat sinks G6.35, GX6.35, & GY6.35.....	7004-59-6
Socle à deux broches GZ6.35.....	7004-59A-3	Bi-pin lamp base GZ6.35.....	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s & S19s.....	7004-60-2	Caps for double-capped tubular lamps S15s & S19s.....	7004-60-2
Culot à collet SX6s.....	7004-61-1	Flanged cap SX6s.....	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s.....	7004-62-1	Grooved cap S5.7s.....	7004-62-1
Culots sur lampe terminée G12.....	7004-63-2	Caps on finished lamps G12.....	7004-63-2
Culots sur lampe terminée PG12 & PGX12.....	7004-64-3	Caps on finished lamps PG12 & PGX12.....	7004-64-3
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q.....	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q.....	7004-65-1
Culots préfocus P29t.....	7004-66-1	Prefocus caps P29t.....	7004-66-1
Socle de lampe à deux broches GZ4.....	7004-67-3	Bi-pin lamp base GZ4.....	7004-67-3
Culot GR8.....	7004-68-3	Cap GR8.....	7004-68-3
Culot à deux broches G23.....	7004-69-1	Bi-pin cap G23.....	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5.....	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5.....	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5.....	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5.....	7004-70A-1
Culots à deux broches GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4	Bi-pin caps GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4
Socle du cube flash.....	7004-71-3	Base of flashcube.....	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4.....	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4.....	7004-72-3
Socle de lampe à deux broches GY4.....	7004-72A-1	Bi-pin lamp base GY4.....	7004-72A-1
Culot à deux broches G5.3.....	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3.....	7004-73-2
Socle à deux broches GX5.3.....	7004-73A-2	Bi-pin base GX5.3.....	7004-73A-2
Socle à deux broches GY5.3.....	7004-73B-2	Bi-pin base GY5.3.....	7004-73B-2
Culot à deux broches GY16.....	7004-74-2	Bi-pin cap GY16.....	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22.....	7004-75-3	Bi-pin cap and base G22.....	7004-75-3
Culots et socle de lampe à deux broches G38.....	7004-76-1	Bi-pin caps and lamp base G38.....	7004-76-1
Culot GR10q.....	7004-77-2	Cap GR10q.....	7004-77-2
Culots G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5	Caps G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5

	Feuilles		Sheet
Culots P11.5d	7004-79-1	Caps P11.5d.....	7004-79-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-7	Festoon caps SV7	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-4	Festoon caps SV8.5	7004-81-4
Culot 2G11	7004-82-1	Cap 2G11.....	7004-82-1
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s.....	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s.....	7004-83-1
Culots sur lampes terminées GX10q.....	7004-84-2	Caps on finished lamps GX10q	7004-84-2
Culots sur lampes terminées GY10q.....	7004-85-2	Caps on finished lamps GY10q	7004-85-2
Culot à deux broches GX23.....	7004-86-1	Bi-pin cap GX23.....	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32 ..	7004-87-2	Caps on finished lamps G32, GX32 & GY32	7004-87-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PY43d	7004-88-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PY43d.....	7004-88-2
Culot préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PZ43t	7004-89-2	Prefocus cap - Assembly of ring and cap on finished lamps PZ43t.....	7004-89-2
Socle de lampe flash W10.6x8.5d.....	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6x8.5d.....	7004-90-2
Socle de lampe W2.1x9.5d	7004-91-3	Lamp base W2.1x9.5d.....	7004-91-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-3	Recessed single-contact cap and end of lamp R7s.....	7004-92-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s	7004-92A-4	Recessed single-contact cap and end of lamp RX7s.....	7004-92A-4
Socle de lampe préfocus WP4x9d.....	7004-93-1	Prefocus lamp base WP4x9d	7004-93-1
Socle de lampe W2x4.6d	7004-94-2	Lamp base W2x4.6d	7004-94-2
Culot préfocus P45t	7004-95-5	Prefocus cap P45t	7004-95-5
Socle de lampe W3.3x10.4d	7004-96-1	Lamp base W3.3x10.4d	7004-96-1
Culots à collet SX4s/4.....	7004-97-1	Flanged caps SX4s/4.....	7004-97-1
Culots à collet SY4s/7.....	7004-97A-1	Flanged caps SY4s/7.....	7004-97A-1
Culot du magicube type X	7004-98-1	Base of magicube type X.....	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511.....	7004-99-2	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t	7004-100-3	Termination on finished lamps G16t.....	7004-100-3
Culots GRX10q.....	7004-101-1	Caps GRX10q.....	7004-101-1
Culot 2G7	7004-102-1	Cap 2G7.....	7004-102-1
Culot 2GX7	7004-103-1	Cap 2GX7.....	7004-103-1
Socles W2.5x16.....	7004-104-1	Wedge bases W2.5x16.....	7004-104-1
Socles WX2.5x16.....	7004-104A-1	Wedge bases WX2.5x16.....	7004-104A-1
Socle WY2.5x16.....	7004-104B-1	Wedge base WY2.5x16	7004-104B-1
Socle WZ2.5x16.....	7004-104C-1	Wedge base WZ2.5x16.....	7004-104C-1
Socle WU2.5x16.....	7004-104D-1	Wedge base WU2.5x16	7004-104D-1
Socles W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2	Lamp bases W3x16d & WX3x16d	7004-105-2
Socles W3x16q & WX3x16q.....	7004-106-2	Lamp bases W3x16q & WX3x16q	7004-106-2
Culots PG13 & PGJ13	7004-107-3	Caps PG13 & PGJ13	7004-107-3
Socles de lampe à deux broches GU4.....	7004-108-2	Bi-pin lamp bases GU4.....	7004-108-2
Socles à deux broches GU5.3	7004-109-2	Bi-pin bases GU5.3.....	7004-109-2
Culots PGJ19	7004-110-1	Caps PGJ19	7004-110-1
Culots préfocus P32d & PK32d.....	7004-111-2	Prefocus caps P32d & PK32d.....	7004-111-2
Culots S14	7004-112-1	Caps S14.....	7004-112-1
Socle de lampe à deux broches GU7.....	7004-113-1	Bi-pin lamp base GU7	7004-113-1
Culot et extrémité de la lampe Fe2	7004-114-1	Cap and end of lamp Fe2	7004-114-1
Culot W4.3x8.5d.....	7004-115-1	Cap W4.3x8.5d.....	7004-115-1
Culot à vis EZ10.....	7004-116-1	Screw cap EZ10.....	7004-116-1
Culot G17.5t-1.....	7004-117-1	Cap G17.5t-1	7004-117-1
Culot 2G10	7004-118-1	Cap 2G10.....	7004-118-1
Culot à deux broches GY22.....	7004-119-1	Bi-pin cap GY22.....	7004-119-1
Socle de lampe à deux broches GZ10.....	7004-120-1	Bi-pin lamp base GZ10.....	7004-120-1
Socle de lampe à deux broches GU10.....	7004-121-1	Bi-pin lamp base GU10	7004-121-1

	Feuilles		Sheet
Socle G8.5	7004-122-1	Base G8.5	7004-122-1
Culot GU10q	7004-123-1	Cap GU10q	7004-123-1
Culot GZ10q	7004-124-1	Cap GZ10q	7004-124-1
Culot 2GX13	7004-125-1	Cap 2GX13	7004-125-1
Socle G5.3-4.8	7004-126-1	Base G5.3-4.8	7004-126-1
Culots PG20 & PGU20	7004-127-1	Caps PG20 & PGU20	7004-127-1
Culots préfocus P26.4t & PJ26.4t	7004-128-1	Prefocus caps P26.4t & PJ26.4t	7004-128-1
Socle G9	7004-129-1	Base G9	7004-129-1
Culots à vis avec jupe E26/50x39 & E26/51x39	7004-130-1	Skirted screw caps E26/50x39 & E26/51x39	7004-130-1
Culots GRZ10d	7004-131-1	Caps GRZ10d	7004-131-1
Culots GRZ10t	7004-132-1	Caps GRZ10t	7004-132-1

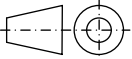
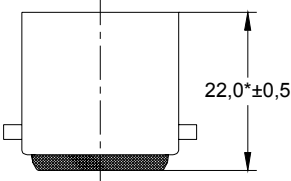
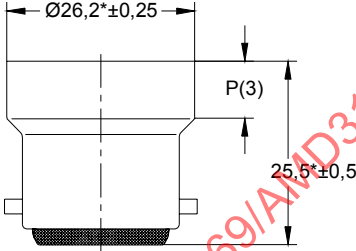
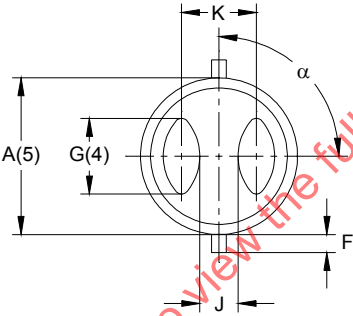
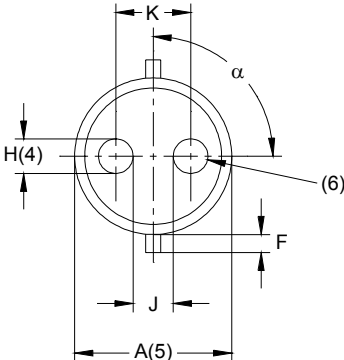
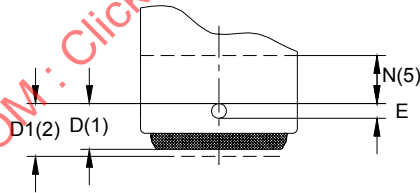
IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD31:2003

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 1/3
	BA7 BA9 BAX9s BAY9s B15d BA15 BAU15 BAW15 BAX15d BAY15d BAZ15 BA15s-3(100°/130°) BA20 BA21-3(120°) B22d B22d-3(90°/135°)/25x26 BY22d E5 E10 EP10 EY10 EZ10 E11 E12 E14 E17 E26 E26d E26/50x39 & E26/51x39 E27 E27/51x39 E39 E40 Fc2 Fa4 Fa6 Fa8 G1.27 & GX1.27 G2.54 & GX2.54 G3.17 G4 GU4 GY4 GZ4 G5 G5.3 G5.3-4.8 GU5.3 GX5.3 GY5.3 G6.35, GX6.35 & GY6.35 GZ6.35 2G7 GU7 2GX7 GR8 G8.5 G9 G9.5 GX9.5 GY9.5, GZ9.5, GX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5 G10q GR10q GRX10q 7004-15-2 7004-14-8 7004-8-1 7004-9-1 7004-11-6 7004-11A-9 7004-19-2 7004-11E-1 7004-18-1 7004-11B-7 7004-11C-3 7004-11D-1 7004-12-7 7004-13-4 7004-10-7 7004-10A-2 7004-17-3 7004-25-3 7004-22-6 7004-30-2 7004-7-1 7004-116-1 7004-6-1 7004-28-2 7004-23-6 7004-26-2 7004-21A-2 7004-29-2 7004-130-1 7004-21-9 7004-27-3 7004-24A-1 7004-24-6 7004-114-1 7004-58-1 7004-55-3 7004-57-2 7004-2-2 7004-3-2 7004-4-2 7004-72-3 7004-108-2 7004-72A-1 7004-67-3 7004-52-5 7004-73-2 7004-126-1 7004-109-2 7004-73A-2 7004-73B-2 7004-59-6 7004-59A-3 7004-102-1 7004-113-1 7004-103-1 7004-68-3 7004-122-1 7004-129-1 7004-70-2 7004-70A-1 7004-70B-4 7004-54-3 7004-77-2 7004-101-1	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 2/3
	GRZ10d GRZ10t GU10 GU10q GX10q GY10q GZ10 GZ10q 2G10 2G11 G12 G13 2G13 2GX13 G16d G16t GY16 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7 G17.5t-1 G20 G22 GY22 G23 GX23 G24, GX24 & GY24 G32, GX32 & GY32 G38 GX38q P11.5d PG12 & PGX12 PG13 & PGJ13 P13.5s PX13.5s P14.5s P18s PGJ19 P20d, PX20d, PY20d & PZ20d PG20 & PGU20 P22d & PX22d PG22-6.35 PK22s PKX22s P26s PX26d P26.4t & PJ26.4t P28s P29t P30s-10.3 P32d & PK32d P36 P38s P40s P43t PX43t PY43d PZ43t P45t P46s R7s RX7s R17d SX4s/4 SY4s/7 S5.7s SX6s	7004-131-1 7004-132-1 7004-121-1 7004-123-1 7004-84-2 7004-85-2 7004-120-1 7004-124-1 7004-118-1 7004-82-1 7004-63-2 7004-51-8 7004-33-3 7004-125-1 7004-20-2 7004-100-3 7004-74-2 7004-45-3 7004-117-1 7004-53-2 7004-75-3 7004-119-1 7004-69-1 7004-86-1 7004-78-5 7004-87-2 7004-76-1 7004-65-1 7004-79-1 7004-64-3 7004-107-3 7004-40-2 7004-35-2 7004-46-2 7004-38-3 7004-110-1 7004-31-2 7004-127-1 7004-32-2 7004-48-1 7004-47-4 7004-37-2 7004-36-1 7004-5-5 7004-128-1 7004-42-7 7004-66-1 7004-44-3 7004-111-2 7004-49-3 7004-41-2 7004-43-5 7004-39-6 7004-34-2 7004-88-2 7004-89-2 7004-95-5 7004-41A-2 7004-92-3 7004-92A-4 7004-56-2 7004-97-1 7004-97A-1 7004-62-1 7004-61-1
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

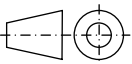
	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 3/3
	SV7 SV8.5 S14 S15s & S19s SK15s W2x4.6d W2.1x9.5d W2.5x16 WU2.5x16 WX2.5x16 WY2.5x16 WZ2.5x16 W3x16d & WX3x16d W3x16q & WX3x16q W3.3x10.4d WP4x9d W4.3x8.5d W10.6x8.5d X511 Flashcube/Cube Flash Magicube Type X 7004-80-7 7004-81-4 7004-112-1 7004-60-2 7004-83-1 7004-94-2 7004-91-3 7004-104-1 7004-104D-1 7004-104A-1 7004-104B-1 7004-104C-1 7004-105-2 7004-106-2 7004-96-1 7004-93-1 7004-115-1 7004-90-2 7004-99-2 7004-71-3 7004-98-1	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD31:2003

CAPS CULOTS B22d		 Page 1/2																																							
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability. Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité. For details of holder B22d, see sheet 7005-10. Pour les détails de la douille B22d, voir feuille 7005-10.																																									
B22d/22  B22d/25x26 																																									
The drawings shown above are purely informative and are shown to sponsor component rationalization. Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare. Les dessins présentés ci-dessus sont donnés uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants. Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot sans évasement correspondant.																																									
  																																									
* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp. * Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.																																									
<table><tr><th>Dimension</th><th>Min.</th><th>Max.</th></tr><tr><td>A (5)</td><td>21,75</td><td>22,15</td></tr><tr><td>D* (1)</td><td>6,0</td><td>6,8</td></tr><tr><td>D1 (2)</td><td>--</td><td>8,0</td></tr><tr><td>E</td><td>1,8</td><td>2,2</td></tr><tr><td>F</td><td>2,3</td><td>2,7</td></tr><tr><td>G (4)</td><td>10</td><td>--</td></tr><tr><td>H (4)</td><td>4,8</td><td>--</td></tr><tr><td>J</td><td>1,7</td><td>--</td></tr><tr><td>K*</td><td>10,3</td><td>10,5</td></tr><tr><td>N (5)</td><td colspan="2">6,7</td></tr><tr><td>P* (3)</td><td>7,5</td><td>8,5</td></tr><tr><td>α*</td><td>88°</td><td>92°</td></tr></table> (1) Dimension D is applicable to unmounted caps only. (2) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only. The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface. (3) Dimension P denotes the length over which the skirt shall be cylindrical. (4) This dimension is checked with a millimetre scale. (5) Dimension N denotes the length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply. (6) In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped in such a way as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.			Dimension	Min.	Max.	A (5)	21,75	22,15	D* (1)	6,0	6,8	D1 (2)	--	8,0	E	1,8	2,2	F	2,3	2,7	G (4)	10	--	H (4)	4,8	--	J	1,7	--	K*	10,3	10,5	N (5)	6,7		P* (3)	7,5	8,5	α*	88°	92°
Dimension	Min.	Max.																																							
A (5)	21,75	22,15																																							
D* (1)	6,0	6,8																																							
D1 (2)	--	8,0																																							
E	1,8	2,2																																							
F	2,3	2,7																																							
G (4)	10	--																																							
H (4)	4,8	--																																							
J	1,7	--																																							
K*	10,3	10,5																																							
N (5)	6,7																																								
P* (3)	7,5	8,5																																							
α*	88°	92°																																							
7004-10-7		IEC 60061-1 CEI 60061-1																																							

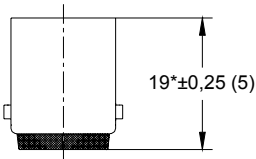
	CAPS CULOTS B22d	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. (3) La dimension P indique la longueur sur laquelle le col doit être cylindrique. (4) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée. (5) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N, seule la valeur maximale de la dimension A s'applique. (6) Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD31:2003 GAUGING: Caps B22d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-4A, 7006-4B, 7006-10 and 7006-11. VERIFICATION: Les culots B22d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-4A, 7006-4B, 7006-10 et 7006-11.		
7004-10-7		IEC 60061-1 CEI 60061-1

CAPS
CULOTS
B15d

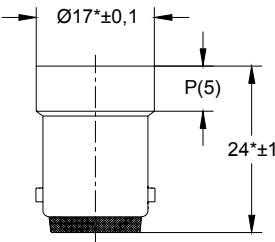


Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holder B15d, see sheet 7005-16.
Pour les détails de la douille B15d, voir feuille 7005-16.

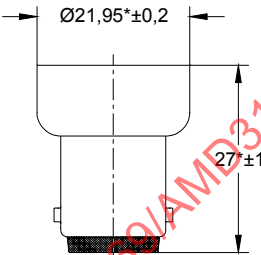
B15d/19



B15d/24x17

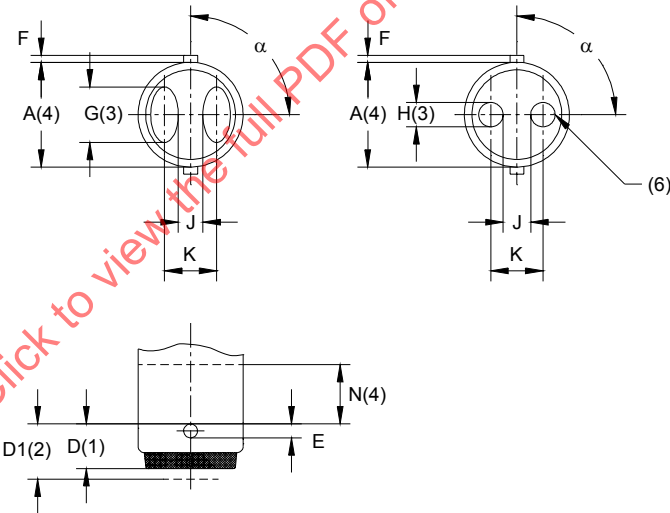


B15d/27x22



The drawings shown above are purely informative and are shown to sponsor component rationalization.
Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les dessins présentés ci-dessus sont donnés uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants.
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot sans évasement correspondant.



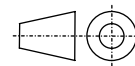
* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.
* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

Dimension	Min.	Max.
A (4)	15,0	15,25
D* (1)	6,0	6,6
D1 (2)	--	7,5
E	1,8	2,2
F	0,9	1,1
G (3)	Approx. 9	
H (3)	3,5	--
J	1,7	--
K*	7,0	8,0
N (4)	7,0	
P* (5)	6	7
α*	88°	92°

- (1) Dimension D is applicable to unmounted caps only.
- (2) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only. The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface.
- (3) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (4) Dimension N denotes the length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply.
- (5) Dimension P denotes the length over which the skirt shall be cylindrical.
- (6) In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped in such a way as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.

	CAPS CULOTS B15d	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. (3) Cette dimension est vérifiée au millimètre près. (4) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N, seule la valeur maximale de la dimension A s'applique. (5) La dimension P indique la longueur sur laquelle le col doit être cylindrique. (6) Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD31:2003 GAUGING: Caps B15d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-4A, 7006-4B, 7006-10 and 7006-11. VERIFICATION: Les culots B15d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-4A, 7006-4B, 7006-10 et 7006-11.		
7004-11-6		IEC 60061-1 CEI 60061-1

CAPS
CULOTS
GRZ10d

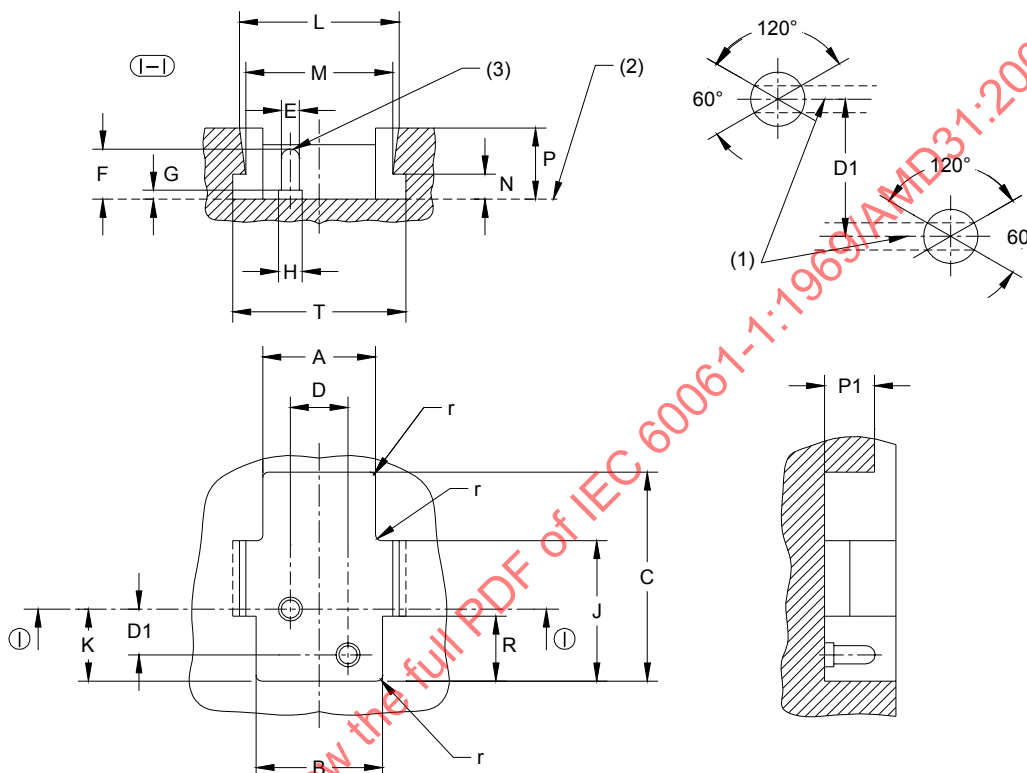


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder GRZ10d, see sheet 7005-131.
Pour les détails de la douille GRZ10d, voir feuille 7005-131.



Dimension	Min.	Max.
A	15,5	15,8
B	17,4	17,7
C	29,0	31,0
D	8,0	
D1	6,35	
E	2,29	2,67
F	6,60	7,77
G	--	1,27
H	--	3,30
J	19,3	--
K	9,9	10,1
L	22,0	--
M	20,3	20,5
N	3,4	3,6
P	--	9,9
P1	6,5	7,0
R	--	9,0
T	21,9	--
r	--	0,8

- (1) No crimp zone. Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed provided that they do not extend into that part of the pin radius bounded by the 60° arc shown above.
(2) Reference plane.
(3) The pin ends shall be chamfered or rounded.

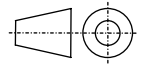
- (1) Zone sans indentations. Les indentations ou empreintes à la surface des broches sont permises, à condition qu'elles ne s'étendent pas à la partie délimitée par l'angle de 60° indiquée ci-dessus.
(2) Plan de référence.
(3) Les extrémités des broches doivent être chanfreinées ou arrondies.

GAUGING: Caps GRZ10d shall fulfil the test of the gauges shown on sheets 7006-131 and 7006-131B.

VERIFICATION: Les culots GRZ10d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-131 et 7006-131B.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD31:2003

CAPS
CULOTS
GRZ10t

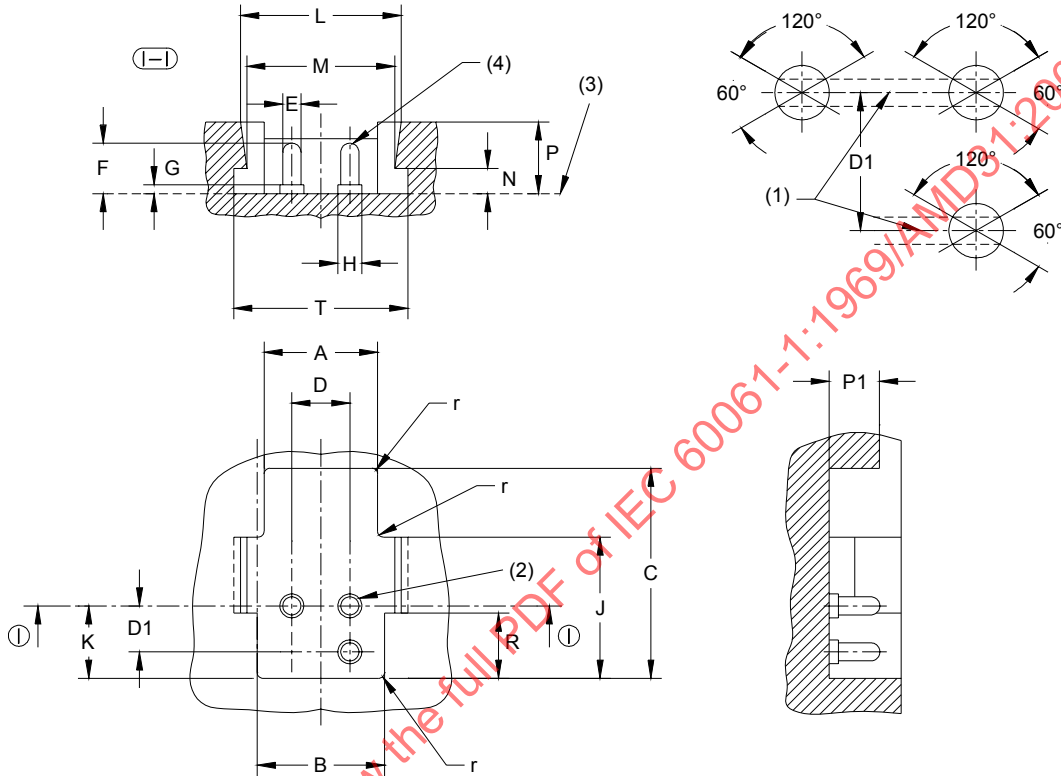


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder GRZ10t, see sheet 7005-132.
Pour les détails de la douille GRZ10t, voir feuille 7005-132.



Dimension	Min.	Max.
A	15,5	15,8
B	17,4	17,7
C	29,0	31,0
D	8,0	
D1	6,35	
E	2,29	2,67
F	6,60	7,77
G	--	1,27
H	--	3,30
J	19,3	--
K	9,9	10,1
L	22,0	--
M	20,3	20,5
N	3,4	3,6
P	--	9,9
P1	6,5	7,0
R	--	9,0
T	21,9	--
r	--	0,8

(1) No crimp zone. Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed provided that they do not extend into that part of the pin radius bounded by the 60° arc shown above.

(2) Functional earth terminal.

(3) Reference plane.

(4) The pin ends shall be chamfered or rounded.

(1) Zone sans indentations. Les indentations ou empreintes à la surface des broches sont permises, à condition qu'elles ne s'étendent pas à la partie délimitée par l'angle de 60° indiquée ci-dessus.

(2) Borne de terre fonctionnelle.

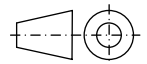
(3) Plan de référence.

(4) Les extrémités des broches doivent être chanfreinées ou arrondies.

GAUGING: Caps GRZ10t shall fulfil the test of the gauges shown on sheets 7006-132 and 7006-132B.

VERIFICATION: Les culots GRZ10t doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-132 et 7006-132B.

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD31:2003

BI-PIN CAPS**CULOTS A DEUX BROCHES****GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5**

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

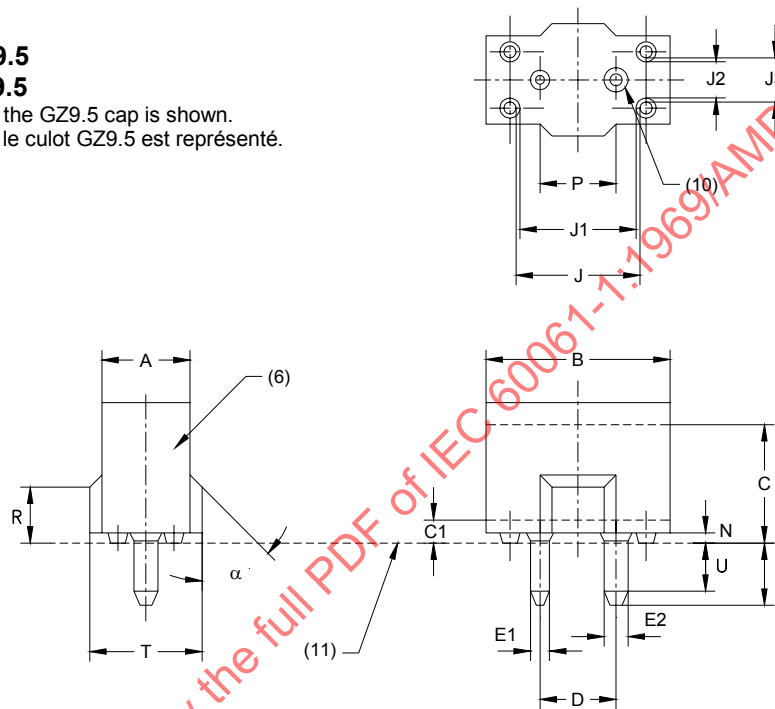
For details of holders GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 and GZZ9.5, see sheet 7005-70B.

Pour les détails des douilles GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 et GZZ9.5, voir feuille 7005-70B.

GY9.5**GZ9.5**

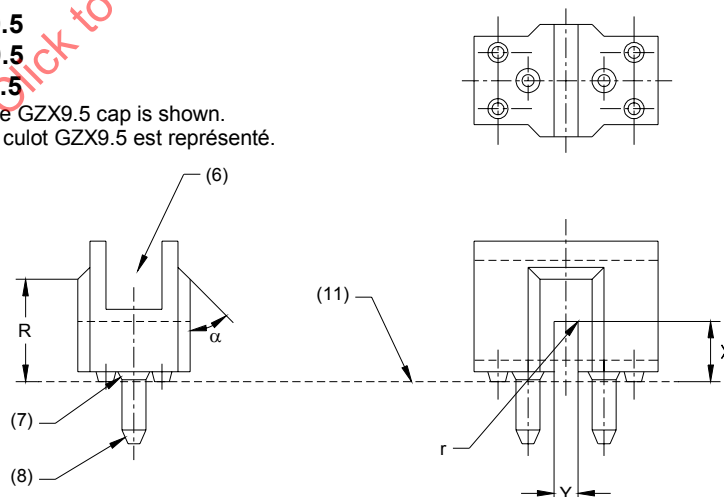
Only the GZ9.5 cap is shown.

Seul le culot GZ9.5 est représenté.

**GZX9.5****GZY9.5****GZZ9.5**

Only the GZX9.5 cap is shown.

Seul le culot GZX9.5 est représenté.



For the other dimensions, see GY9.5 and GZ9.5 above.

Pour les autres dimensions, voir GY9.5 et GZ9.5 ci-dessus.

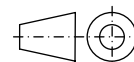
BI-PIN CAPS CULOTS A DEUX BROCHES GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5										
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres										
Dimension	GY9.5		GZ9.5		GZX9.5		GZY9.5		GZZ9.5	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)(2)	10,67	11,18	10,67	11,18	10,65	11,18	10,65	11,18	10,65	11,18
B ((1)(2)	20,5 (9)	30,0	20,5	24,13	20,5	24,13	20,5	24,13	20,5	24,13
C1 (2)	3	--	3	--	3	--	3	--	3	--
C (1)	15,75	--	15,75	--	15,75	--	15,75	--	15,75	--
D	9,53 (4)		9,53 (4)		9,53 (4)		9,53 (4)		9,53 (4)	
E1 (5)	2,29	2,44	2,29	2,44	3,1	3,25	2,29	2,44	2,29	2,44
E2 (5)	3,1	3,25	3,1	3,25	3,1	3,25	3,1	3,25	2,29	2,44
F	7,11	8,64	7,11	8,64	7,11	8,64	7,11	8,64	7,11	8,64
J	14,0	--	14,0	19,05	14,0	19,05	14,0	19,05	14,0	19,05
J1	12,7	--	12,7	--	12,7	--	12,7	--	12,7	--
J2	--	--	--	--	2,7	--	2,7	--	2,7	--
J3	--	--	--	--	4,0	9,05	4,0	9,05	4,0	9,05
N	1	--	1	--	1	1,6	1	1,6	1	1,6
P	9,14	10,0	9,14	10,0	9,14	10,0	9,14	10,0	9,14	10,0
R	7,75	8,26	7,75	8,26	12,2	13,7	12,2	13,7	12,2	13,7
T	13,7	14,35	13,7	14,35	13,7	14,35	13,7	14,35	13,7	14,35
U (5)	5,08	--	5,08	--	5,08	--	5,08	--	5,08	--
X	--	--	--	--	7,7	8,2	7,7	8,2	7,7	8,2
Y	--	--	--	--	3	3,4	3	3,4	3	3,4
r	--	--	--	--	--	0,2	--	0,2	--	0,2
α	40°	90° (3)	40°	90° (3)	Nom. 45°		Nom. 45°		Nom. 45°	

(1) Dimension C denotes the minimum distance over which the maximum limits for dimensions A and B shall apply.
(2) Dimension C1 denotes the minimum distance over which the minimum limits for dimensions A and B shall apply.
(3) In cases where angle α approaches 90°, the upper edges of the retaining lugs shall be rounded off to approximately 0,4 mm.
(4) To be checked with a relevant gauge.
(5) Dimension U denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimensions E1 and E2 shall be observed; below this only the limits for E1max. and E2max. are applicable.
(6) The insulation may be open at the narrow sides. Under these circumstances the width of the cap and pinch on the finished lamp shall not, within the distance defined by dimension C, exceed dimension Bmax. When this form of construction is used, care should be taken to ensure that no live parts are made accessible.
(7) The bosses of the pins shall not project beyond the reference plane.
(8) The ends of the pins shall be rounded or tapered to provide easy entry into and removal from lampholders.
(9) In the USA this value is 27,31 mm for the GY9.5 cap.
(10) Reference pin.
(11) Reference plane.

(1) La dimension C définit l'intervalle minimal le long duquel les limites maximales des dimensions A et B doivent être appliquées.
(2) La dimension C1 définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimales des dimensions A et B doivent être appliquées.
(3) Pour des valeurs de l'angle α approchant 90°, les arêtes supérieures des bossages de retenue doivent être dotées d'un arrondi de l'ordre de 0,4 mm.
(4) A vérifier avec un calibre correspondant.
(5) La dimension U définit l'intervalle minimal le long duquel les limites tant minimales que maximales des dimensions E1 et E2 doivent être respectées; au-dessous de cet intervalle seules les limites E1max. et E2max. sont applicables.
(6) Le corps isolant peut être ouvert sur les deux petites faces. Dans ce cas, la largeur du culot et du pincement sur la lampe terminée ne doit pas dépasser la dimension Bmax. dans la zone définie par la dimension C. Quand cette construction est utilisée, on veillera à ce qu'aucune partie sous tension ne soit accessible.
(7) Les bossages des broches ne doivent pas déborder en dessous du plan de référence.
(8) Les extrémités des broches doivent être arrondies ou coniques pour permettre d'insérer et d'extraire facilement les lampes des douilles.
(9) Aux Etats-unis d'amérique cette valeur est 27,31 mm pour le culot GY9.5
(10) Broche de référence.
(11) Plan de référence.

GAUGING: Caps GY9.5 and GZ9.5 shall fulfil the tests of the gauge shown on sheet 7006-70C.
VERIFICATION: Les culots GY9.5 et GZ9.5 doivent satisfaire aux essais avec le calibre selon la feuille 7006-70C.

CAPS
CULOTS
BAW15

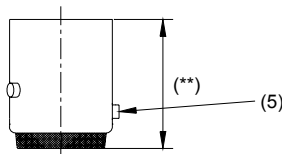


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders BAW15, see sheet 7005-13.
Pour les détails des douilles BAW15, voir feuille 7005-13.



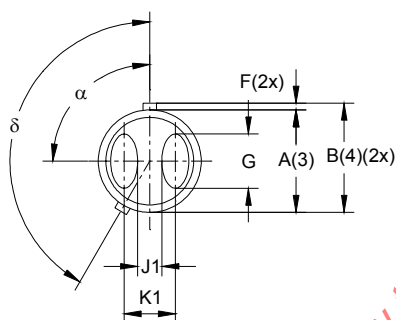
(**) Recommended lengths: $19,0^* \pm 0,25$ mm and $21,0^* \pm 0,25$ mm.
(**) Longueurs recommandées: $19,0^* \pm 0,25$ mm et $21,0^* \pm 0,25$ mm.

The drawing shown above is purely informative and is shown to sponsor component rationalization.

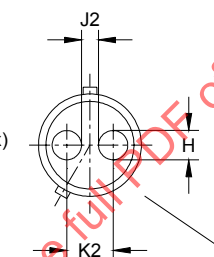
Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Le dessin présenté ci-dessus est donné uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants.

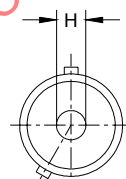
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot sans évasement correspondant.



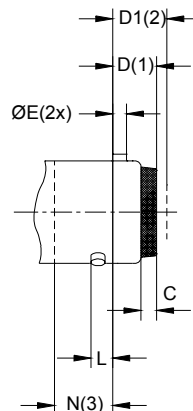
Oval contacts
Plaquettes de contact
ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact
circulaires



All other dimensions
as for BAW15d
Toutes les autres dimensions sont
les mêmes que pour BAW15d



* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

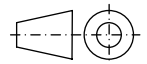
* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

Dimension	Min.	Max.
A (3)	15,05	15,30
B (4)	15,65	16,15
C*	1,5	--
D* (1)	6,0	6,6
D1 (2)	6,32	7,5
E	1,8	2,2
F	0,64	1,1
G	Approx. 9	
H	3,5	5,2
J1*	3,0	--
J2*	1,7	--
K1*	7,0	8,0
K2*	6,5	7,1
L	3,0	3,4
N (3)	8,9	
α^*	88°	92°
δ^*	Nom. 150°	

- (1) Dimension D is applicable to unmounted caps only.
- (2) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only.
The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface. On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm. In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped in such a way as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.
- (3) Dimension N denotes the length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.
For unmounted caps $A_{max} = 15,25$ mm.
Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11F.

	CAPS CULOTS BAW15	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows: a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater; b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm. Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N. (4) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb. (5) Reference pin. (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm. Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. (3) La dimension N définit l'intervalle le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seule la limite maximale de la dimension A s'applique. Pour les culots non-assemblés Amax. = 15,25 mm. La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11E. Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes: a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus; b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm. La conformité à ces prescriptions doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de 0,01 mm. Les points de mesure doivent être répartis entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N. (4) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe. (5) Ergot de référence.		
7004-11E-1		IEC 60061-1 CEI 60061-1

CAPS
CULOTS
BAZ15

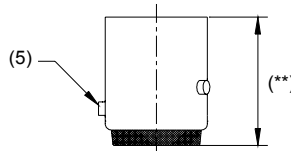


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders BAZ15, see sheet 7005-13.
Pour les détails des douilles BAZ15, voir feuille 7005-13.

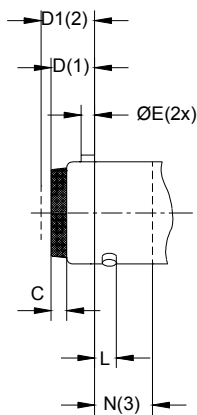
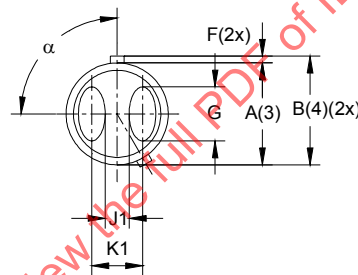
(**) Recommended lengths: $19,0^* \pm 0,25$ mm and $21,0^* \pm 0,25$ mm.(**) Longueurs recommandées: $19,0^* \pm 0,25$ mm et $21,0^* \pm 0,25$ mm.

The drawing shown above is purely informative and is shown to sponsor component rationalization.

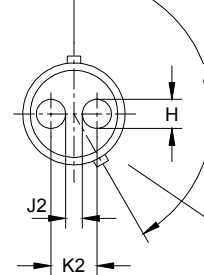
Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Le dessin présenté ci-dessus est donné uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants.

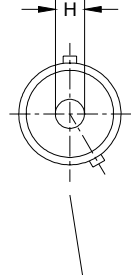
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot sans évasement correspondant.

**BAZ15d**

Oval contacts
Plaquettes de contact
ovales

BAZ15d

Circular contacts
Plaquettes de contact
circulaires

BAZ15s

All other dimensions
as for BAZ15d
Toutes les autres
dimensions sont les
mêmes que pour BAZ15d

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

Dimension	Min.	Max.
A (3)	15,05	15,30
B (4)	15,65	16,15
C*	1,5	--
D* (1)	6,0	6,6
D1 (2)	6,32	7,5
E	1,8	2,2
F	0,64	1,1
G	Approx. 9	
H	3,5	5,2
J1*	3,0	--
J2*	1,7	--
K1*	7,0	8,0
K2*	6,5	7,1
L	3,0	3,4
N (3)	8,9	
α*	88°	92°
δ*	Nom. 150°	

- Dimension D is applicable to unmounted caps only.
- Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only.
The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface. On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm. In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped in such a way as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.
- Dimension N denotes the length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.
For unmounted caps $A_{max} = 15,25$ mm.
Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11C.

	CAPS CULOTS BAZ15	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows: a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater; b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm. Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N. (4) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb. (5) Reference pin. (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm. Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. (3) La dimension N définit l'intervalle le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seule la limite maximale de la dimension A s'applique. Pour les culots non-assemblés Amax. = 15,25 mm. La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées doit être vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11C. Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes: a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus; b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm. La conformité à ces prescriptions doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de 0,01 mm. Les points de mesure doivent être répartis entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N. (4) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe. (5) Ergot de référence.		
7004-11C-3		IEC 60061-1 CEI 60061-1